

安徽省建设工程概算定额

安装工程

(征求意见稿)

2024年1月

总 说 明

一、《安徽省安装工程概算定额》(以下简称本定额),包括通用设备安装工程、电气设备安装工程、自动化智能化工程、通风空调工程、工业管道工程、给排水消防工程、刷油防腐绝热工程,共七册。

二、本定额适用于安徽省行政区域范围内新建、扩建、改建的一般工业和民用建筑安装工程。

三、本定额是编制建设工程设计概算的依据。是编制投资估算指标和概算指标的基础。

四、本概算定额是以安徽省 2018 版计价定额为基础,国家和有关部门发布的设计、施工及验收规范等为依据,按照大多数施工企业采用的施工方法、正常的施工条件编制的,反映了我省社会平均消耗量水平。

五、本定额消耗量的确定:

(一)人工工日消耗量:定额中所列工日不分工种和技术等级,均以综合工日表示,人工消耗量内容包括基本用工、超运距用工、辅助用工、人工幅度差。

(二)材料消耗量:包括主要材料、辅助材料和其他材料。凡能计量的材料、成品、半成品均按品种、规格逐一列出数量,并入相应损耗。其损耗内容和范围包括:从工地内仓库、现场集中堆放地点或现场加工地点至操作或安装地点的运输损耗、施工操作损耗、施工现场堆放损耗。难以计量的材料以“其他材料费”或“其他材料费占材料费百分比”表示。

(三)施工机械台班消耗量:是按常用机械类型、规格确定的。

六、本定额中的工作内容已说明了主要的施工工序,次要工序虽未说明,但均已包括在内。

七、本定额包含当前我省建设工程中常用的项目内容,定额未包含的内容请参考安徽省 2018 版计价定额。

八、关于水平和垂直运输:

(一)设备:包括自安装现场指定堆放地点运至安装地点的水平和垂直运输。

(二)材料、成品、半成品:包括施工单位现场仓库或现场指定堆放地点运至安装地点的水平和垂直运输。

(三)垂直运输基准面:室内以室内地平面为基准面,室外以安装现场地平面为基准面。

九、本定额中材料栏内带“()”表示主材。

十、本定额注有“××以内”或“××以下”者，均包括××本身；“××以外”或“××以上”者，则不包括××本身。

十一、本定额由安徽省建设工程造价管理总站负责解释和日常管理。

目 录

第一册 通用设备安装工程.....	1
第一章 静置设备安装.....	4
第一节 整体容器安装.....	7
1. 卧式容器.....	7
2. 塑料、玻璃钢容器.....	18
第二节 整体塔器安装.....	21
第三节 热交换器类安装.....	34
第四节 整体反应器安装.....	39
第五节 污水处理设备安装.....	43
第二章 金属储罐制作安装.....	43
第一节 拱顶储罐制作安装.....	46
第二节 内浮顶储罐制作安装.....	54
第三节 不锈钢拱顶储罐制作安装.....	60
第三章 球形罐组对安装.....	64
第一节 球形罐组对安装.....	67
1. 200m ³ 球形储罐组对安装.....	67
2. 400m ³ 球形储罐组对安装.....	73
3. 650m ³ 球形储罐组对安装.....	79
4. 1000m ³ 球形储罐组对安装.....	87
5. 1500m ³ 球形储罐组对安装.....	95
6. 2000m ³ 球形储罐组对安装.....	103
7. 3000m ³ 球形储罐组对安装.....	111
8. 4000m ³ 球形储罐组对安装.....	117
第四章 工艺金属结构制作安装.....	121
第一节 金属结构制作安装.....	123
1. 设备框架制作安装.....	123
2. 设备平台爬梯制作安装.....	125
第五章 撬块安装.....	127
第一节 设备类工艺单元（撬块）.....	129
第二节 泵类工艺单元（撬块）.....	135
第六章 起重设备安装.....	141
第一节 电动单梁起重机.....	143
第二节 电动双梁起重机.....	144
第三节 门式起重机.....	150
第四节 电动葫芦.....	152
第五节 单轨小车.....	153

第七章 风机安装.....	154
第一节 离心式通风机安装.....	156
第二节 轴流式、斜流式、混流式通风机安装.....	160
第三节 屋顶式通风机安装.....	162
第四节 诱导风机安装.....	163
第五节 风机箱落地式安装.....	164
第六节 风机箱悬吊安装.....	166
第七节 风机箱减震台座上安装.....	168
第八节 工艺风机安装.....	170
1. 离心式通(引)风机安装.....	170
2. 轴流通风机安装.....	174
3. 回转式鼓风机安装.....	179
4. 离心式鼓风机安装.....	182
第八章 泵安装.....	186
第一节 离心泵.....	188
第二节 旋涡泵.....	192
第三节 电动往复泵.....	193
第四节 柱塞泵.....	196
1. 高压柱塞泵(3~4 柱塞)安装.....	196
2. 高压柱塞泵(6~24 柱塞)安装.....	199
第五节 蒸汽往复泵.....	201
第六节 计量泵.....	205
第七节 螺杆泵及齿轮油泵.....	207
1. 螺杆泵安装.....	207
2. 齿轮油泵安装.....	209
第八节 真空泵.....	210
第九节 屏蔽泵.....	212
第九章 制冷设备安装.....	213
第一节 制冷设备安装.....	216
第二节 螺杆冷水机组.....	221
第三节 离心式冷水机组.....	223
第四节 冷风机.....	225
第五节 玻璃钢冷却塔.....	228
第六节 溴化锂机组.....	231
第七节 冷凝器和蒸发器.....	234
1. 立式管壳式冷凝器.....	234
2. 卧式管壳式冷凝器及卧式蒸发器.....	237
3. 淋水式冷凝器.....	240
4. 蒸发式冷凝器.....	242

5. 立式蒸发器.....	244
第八节 分离器.....	246
1. 氨油分离器.....	246
2. 氨液分离器.....	248
3. 空气分离器.....	250
第十章 其他设备安装.....	251
第一节 柴油发电机安装.....	253

第一册 通用设备安装

册 说 明

一、第一册《通用设备安装工程》以下简称“本册定额”，适用于通用设备的安装工程。

二、本册定额共包括十章

第一章 静置设备安装；

第二章 金属储罐制作安装；

第三章 球罐组对安装；

第四章 工艺金属结构制作安装；

第五章 撬块安装；

第六章 起重设备安装；

第七章 风机安装；

第八章 泵安装；

第九章 制冷设备安装；

第十章 其他设备安装。

三、本册定额编制的主要技术依据有：

1. 《通用安装工程工程量计算规范》GB 50856-2013；
2. 《安徽省安装工程计价定额》（2018 版）中第一册《机械设备安装工程》和第三册《静置设备与工艺金属结构制作安装工程》；
3. 《石油化工安装工程概算指标》（2019）；
4. 相关标准图集和技术手册。

四、本册定额除各章另有说明外，均包括下列工作内容：

1. 施工准备。
2. 设备、材料、成品、半成品、工器具的场内场外运输。
3. 临时给排水、用电、用汽设施。
4. 各工种间交叉作业配合。
5. 配合安全、质量、消防、环保等检查。
6. 单机试车。

五、本册定额不包括下列内容：

1. 配合大型机组的负荷试车费。
2. 单机试车所需要的电力、蒸汽、工业水、循环水、燃料气、润滑油等费用。

3. 配合联动试车费。
4. 超出施工及验收规范增加的人工、材料、机械费用。
5. 设备、构件等不符合设计要求的修理费用。
6. 大型机械进出场费、安拆费、使用及停滞台班费。
7. 特殊技术措施费。
8. 建预制加工厂房增加费。
9. 特殊工种技术培训费。
10. 设备和主要材料验收检验费。

六、有关费用说明

1. 进口设备国内安装费原则执行《本册定额》。不具备使用概算定额条件的进口设备，安装费计算以到岸价为基数分别乘以下列系数：

- (1) 大型机组 2%。
- (2) 泵及其他机械设备 0.5%。

2. 系统连接施工降效增加费

系统连接施工降效增加费是指改扩建工程与原生产装置系统连接施工，在原有区域内作业，因施工作业条件限制，导致施工降效增加的费用。系统连接工程执行相应定额时人工费和机械费增加 20%。

3. 施工与生产同时进行降效增加费

施工与生产同时进行降效增加费是指改扩建工程在生产区域内施工，因生产安全要求或操作、生产条件限制，导致施工降效增加的费用，执行相应定额时人工费增加 5.5%。本项费用不包括为了保证安全生产和施工所采取的措施费用。

第一章 静置设备安装

说 明

本章内容包括容器、塔器、热交换器、反应器、污水处理等设备安装。

一、指标包括下列内容：

1. 开箱检查。
2. 安装就位。
3. 配合基础二次灌浆。
4. 设备吊耳及吊装加固件按随设备整体供货考虑。

二、指标不包括下列内容：

1. 除锈、防腐、防火、衬里、保温、保冷及砌筑工程。
2. 安装在设备外表面的平台、梯子、栏杆的制作安装。
3. 设备本体法兰外的管道安装。
4. 换热器抽芯检查。
5. 现场组装容器内搅拌装置的安装、设备填充物的充填。
6. 基础二次灌浆。
7. 防雷接地。

三、其他说明：

1. 容器类：包括设备整体安装。容器类设备整体安装包括各种形状的空体、内带夹套立式、卧式、内有冷却、加热及其他装置的容器，带搅拌装置的容器以及独立搅拌装置设备。

2. 塔器类：塔器的整体安装，塔器固定件及其他附件安装。

3. 热交换器类：各种结构热交换器（包括换热器、冷凝器、蒸发器、加热器和冷却器等）的安装。

4. 反应器类：各种结构中低压（内有填料、复杂装置）反应器的整体安装。

5. 污水处理设备安装执行市政概算定额。

工程量计算规则

一、整体设备安装不分设备类型，按设备重量范围以“台”为计量单位。

二、整体设备安装的设备重量范围是指整体设备的本体、内件、附件、吊耳、绝缘、内衬以及随设备一次吊装的管线、梯子、平台、栏杆和吊装加固件等的全部重量，但不包括立式安装的塔盘和填充物的重量。

三、过滤器、水分器、分离器、阻火器、消音器、抽空器、喷射器及取样冷却器等设备安装执行一般容器整体安装指标。

四、一般立式容器安装执行一般塔类设备整体安装指标。

五、热交换器设备安装不分结构形式，按设备重量以“台”为计量单位。热交换器设备安装项目内不包括抽芯检查，如需要抽芯检查时，可按设备重量参考预算定额热交换器地面抽芯检查项目。

六、反应器安装不分结构形式，按设备重量以“台”为计量单位。

第一章 静置设备安装

第一节 整体容器安装

1. 卧式容器

工作内容：施工准备，基础处理、电铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查
验收。 计量单位：台

定 额 编 号				GA1-1-1
项 目 名 称				一般卧式容器安装
				2t以内
基 价（元）				1472.39
其中	人 工 费（元）			552.58
	材 料 费（元）			256.03
	机 械 费（元）			663.78
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	3.947
材 料	道木	m3	2137.00	0.060
	低碳钢焊条	kg	6.84	1.710
	镀锌铁丝 16号	kg	3.57	1.000
	二硫化钼	kg	87.61	0.080
	黄油	kg	16.58	0.180
	尼龙砂轮片 Φ150	片	3.32	0.400
	平垫铁	kg	3.74	8.600
	斜垫铁	kg	3.50	13.020
	氧气	m3	3.63	0.330
	乙炔气	kg	10.45	0.110
	其他材料费占材料费	%		9.000
机 械	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.052
	电焊条烘干箱 80×80×100cm3	台班	49.05	0.052
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.461
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.093
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.186
	直流弧焊机 20kV·A	台班	71.43	0.521

工作内容：施工准备，基础处理、电铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收。
计量单位：台

定 额 编 号				GA1-1-2
项 目 名 称				一般卧式容器安装
				5t以内
基 价（元）				2438.10
其 中	人 工 费（元）			1068.48
	材 料 费（元）			407.73
	机 械 费（元）			961.89
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	7.632
材 料	道木	m3	2137.00	0.110
	低碳钢焊条	kg	6.84	2.150
	镀锌铁丝 16号	kg	3.57	1.000
	二硫化钼	kg	87.61	0.100
	黄油	kg	16.58	0.250
	尼龙砂轮片 Φ150	片	3.32	0.500
	平垫铁	kg	3.74	13.650
	斜垫铁	kg	3.50	21.000
	氧气	m3	3.63	0.476
	乙炔气	kg	10.45	0.159
	其他材料费占材料费	%		3.000
机 械	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.076
	电焊条烘干箱 80×80×100cm3	台班	49.05	0.076
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.502
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.120
	汽车式起重机 40t	台班	1526.12	0.101
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.317
	直流弧焊机 20kV·A	台班	71.43	0.763

工作内容：施工准备，基础处理、电铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收。
计量单位：台

定 额 编 号				GA1-1-3
项 目 名 称				一般卧式容器安装
				10t以内
基 价（元）				3414.33
其 中	人 工 费（元）			1412.32
	材 料 费（元）			638.82
	机 械 费（元）			1363.19
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	10.088
材 料	道木	m3	2137.00	0.150
	低碳钢焊条	kg	6.84	2.770
	镀锌铁丝 16号	kg	3.57	2.000
	二硫化钼	kg	87.61	0.200
	黄油	kg	16.58	0.300
	尼龙砂轮片 Φ150	片	3.32	1.000
	平垫铁	kg	3.74	25.930
	斜垫铁	kg	3.50	39.900
	氧气	m3	3.63	1.565
	乙炔气	kg	10.45	0.522
	其他材料费占材料费	%		3.000
机 械	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.099
	电焊条烘干箱 80×80×100cm3	台班	49.05	0.099
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.168
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.385
	汽车式起重机 40t	台班	1526.12	0.151
	汽车式起重机 50t	台班	2464.07	0.119
	载重汽车 10t	台班	547.99	0.335
	直流弧焊机 20kV·A	台班	71.43	0.987

工作内容：施工准备，基础处理、电铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收。
计量单位：台

定 额 编 号				GA1-1-4
项 目 名 称				一般卧式容器安装
				15t以内
基 价（元）				4728.80
其 中	人 工 费（元）			1831.90
	材 料 费（元）			950.26
	机 械 费（元）			1946.64
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	13.085
材 料	道木	m3	2137.00	0.210
	低碳钢焊条	kg	6.84	3.090
	镀锌铁丝 16号	kg	3.57	3.000
	二硫化钼	kg	87.61	0.230
	黄油	kg	16.58	0.400
	尼龙砂轮片 Φ150	片	3.32	1.130
	平垫铁	kg	3.74	43.220
	斜垫铁	kg	3.50	66.500
	氧气	m3	3.63	2.395
	乙炔气	kg	10.45	0.799
	其他材料费占材料费	%		3.000
机 械	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.114
	电焊条烘干箱 80×80×100cm3	台班	49.05	0.114
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.350
	汽车式起重机 40t	台班	1526.12	0.499
	汽车式起重机 75t	台班	3151.07	0.142
	载重汽车 15t	台班	779.76	0.345
	直流弧焊机 20kV·A	台班	71.43	1.136

工作内容：施工准备，基础处理、电铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收。
计量单位：台

定 额 编 号				GA1-1-5
项 目 名 称				一般卧式容器安装
				20t以内
基 价（元）				6549.86
其 中	人 工 费（元）			2518.18
	材 料 费（元）			1202.11
	机 械 费（元）			2829.57
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	17.987
材 料	道木	m3	2137.00	0.240
	低碳钢焊条	kg	6.84	3.420
	镀锌铁丝 16号	kg	3.57	4.000
	二硫化钼	kg	87.61	0.300
	黄油	kg	16.58	0.500
	木方	m3	1675.21	0.080
	尼龙砂轮片 Φ150	片	3.32	1.300
	平垫铁	kg	3.74	46.080
	斜垫铁	kg	3.50	71.050
	氧气	m3	3.63	3.180
	乙炔气	kg	10.45	1.060
	其他材料费占材料费	%		3.000
机 械	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.126
	电焊条烘干箱 80×80×100cm3	台班	49.05	0.126
	平板拖车组 20t	台班	1081.33	0.401
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.376
	汽车式起重机 40t	台班	1526.12	0.350
	汽车式起重机 75t	台班	3151.07	0.210
	汽车式起重机 100t	台班	4651.90	0.149
	直流弧焊机 20kV·A	台班	71.43	1.266

工作内容：施工准备，基础处理、电铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收。
计量单位：台

定 额 编 号				GA1-1-6
项 目 名 称				一般卧式容器安装
				30t以内
基 价（元）				8095.24
其 中	人 工 费（元）			3194.52
	材 料 费（元）			1476.53
	机 械 费（元）			3424.19
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	22.818
材 料	道木	m3	2137.00	0.290
	低碳钢焊条	kg	6.84	6.790
	镀锌铁丝 16号	kg	3.57	5.000
	二硫化钼	kg	87.61	0.350
	黄油	kg	16.58	0.600
	木方	m3	1675.21	0.080
	尼龙砂轮片 Φ150	片	3.32	1.500
	平垫铁	kg	3.74	60.000
	斜垫铁	kg	3.50	90.500
	氧气	m3	3.63	4.040
	乙炔气	kg	10.45	1.347
	其他材料费占材料费	%		3.000
机 械	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.290
	电焊条烘干箱 80×80×100cm3	台班	49.05	0.290
	平板拖车组 40t	台班	1446.84	0.447
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.447
	汽车式起重机 50t	台班	2464.07	0.838
	直流弧焊机 20kV·A	台班	71.43	2.905

工作内容：施工准备，基础处理、电铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收。
计量单位：台

定 额 编 号				GA1-1-7
项 目 名 称				一般卧式容器安装
				40t以内
基 价（元）				10878.50
其 中	人 工 费（元）			4350.36
	材 料 费（元）			2016.41
	机 械 费（元）			4511.73
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	31.074
材 料	道木	m3	2137.00	0.420
	低碳钢焊条	kg	6.84	7.660
	镀锌铁丝 16号	kg	3.57	5.720
	二硫化钼	kg	87.61	0.400
	黄油	kg	16.58	0.800
	木方	m3	1675.21	0.090
	尼龙砂轮片 Φ150	片	3.32	1.600
	平垫铁	kg	3.74	83.600
	斜垫铁	kg	3.50	125.400
	氧气	m3	3.63	4.410
	乙炔气	kg	10.45	1.470
	其他材料费占材料费	%		3.000
机 械	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.326
	电焊条烘干箱 80×80×100cm3	台班	49.05	0.326
	平板拖车组 40t	台班	1446.84	0.484
	汽车式起重机 40t	台班	1526.12	0.484
	汽车式起重机 75t	台班	3151.07	0.894
	直流弧焊机 20kV·A	台班	71.43	3.259

工作内容：施工准备，基础处理、电铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收。
计量单位：台

定 额 编 号				GA1-1-8
项 目 名 称				一般卧式容器安装
				50t以内
基 价（元）				15122.00
其 中	人 工 费（元）			5200.86
	材 料 费（元）			3065.03
	机 械 费（元）			6856.11
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	37.149
材 料	道木	m3	2137.00	0.680
	低碳钢焊条	kg	6.84	8.410
	镀锌铁丝 16号	kg	3.57	6.000
	二硫化钼	kg	87.61	0.440
	滚杠	kg	5.98	44.160
	黄油	kg	16.58	0.900
	木方	m3	1675.21	0.090
	尼龙砂轮片 Φ150	片	3.32	1.800
	平垫铁	kg	3.74	102.380
	斜垫铁	kg	3.50	157.500
	氧气	m3	3.63	4.950
	乙炔气	kg	10.45	1.650
	其他材料费占材料费	%		3.000
机 械	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.354
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	215.57	2.607
	电动单筒慢速卷扬机 80kN	台班	257.35	1.024
	电焊条烘干箱 80×80×100cm3	台班	49.05	0.354
	汽车式起重机 40t	台班	1526.12	0.819
	汽车式起重机 100t	台班	4651.90	0.968
	直流弧焊机 20kV·A	台班	71.43	3.538

工作内容：施工准备，基础处理、电铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收。
计量单位：台

定 额 编 号				GA1-1-9
项 目 名 称				一般卧式容器安装
				60t以内
基 价（元）				17636.45
其 中	人 工 费（元）			6072.08
	材 料 费（元）			3868.12
	机 械 费（元）			7696.25
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	43.372
材 料	道木	m3	2137.00	0.920
	低碳钢焊条	kg	6.84	9.280
	镀锌铁丝 16号	kg	3.57	7.000
	二硫化钼	kg	87.61	0.480
	滚杠	kg	5.98	63.160
	黄油	kg	16.58	1.000
	木方	m3	1675.21	0.110
	尼龙砂轮片 Φ150	片	3.32	1.980
	平垫铁	kg	3.74	113.750
	斜垫铁	kg	3.50	175.000
	氧气	m3	3.63	5.040
	乙炔气	kg	10.45	1.680
	其他材料费占材料费	%		3.000
机 械	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.385
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	215.57	3.072
	电动单筒慢速卷扬机 80kN	台班	257.35	1.257
	电焊条烘干箱 80×80×100cm3	台班	49.05	0.385
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.245
	汽车式起重机 120t	台班	7706.90	0.801
	直流弧焊机 20kV·A	台班	71.43	3.854

工作内容：施工准备，基础处理、电铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收。
计量单位：台

定 额 编 号				GA1-1-10
项 目 名 称				一般卧式容器安装
				80t以内
基 价（元）				17660.57
其 中	人 工 费（元）			6603.52
	材 料 费（元）			4567.25
	机 械 费（元）			6489.80
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	47.168
材 料	道木	m3	2137.00	1.100
	低碳钢焊条	kg	6.84	10.110
	镀锌铁丝 16号	kg	3.57	8.000
	二硫化钼	kg	87.61	0.560
	滚杠	kg	5.98	82.100
	黄油	kg	16.58	1.120
	木方	m3	1675.21	0.130
	尼龙砂轮片 Φ150	片	3.32	2.320
	平垫铁	kg	3.74	127.400
	斜垫铁	kg	3.50	196.000
	氧气	m3	3.63	5.520
	乙炔气	kg	10.45	1.840
	其他材料费占材料费	%		3.000
机 械	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.476
	叉式起重机 5t	台班	506.52	0.676
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	215.57	3.538
	电动单筒慢速卷扬机 80kN	台班	257.35	4.534
	电焊条烘干箱 80×80×100cm3	台班	49.05	0.476
	履带式起重机 150t	台班	3979.80	0.902
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.265
	直流弧焊机 20kV·A	台班	71.43	4.767

工作内容：施工准备，基础处理、电铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收。
计量单位：台

定 额 编 号				GA1-1-11
项 目 名 称				一般卧式容器安装
				100t以内
基 价（元）				21672.31
其 中	人 工 费（元）			8563.66
	材 料 费（元）			5302.33
	机 械 费（元）			7806.32
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	61.169
材 料	道木	m3	2137.00	1.300
	低碳钢焊条	kg	6.84	13.600
	镀锌铁丝 16号	kg	3.57	10.000
	二硫化钼	kg	87.61	0.700
	滚杠	kg	5.98	100.040
	黄油	kg	16.58	1.400
	木方	m3	1675.21	0.140
	尼龙砂轮片 Φ150	片	3.32	2.900
	平垫铁	kg	3.74	138.450
	斜垫铁	kg	3.50	213.500
	氧气	m3	3.63	6.900
	乙炔气	kg	10.45	2.300
	其他材料费占材料费	%		3.000
机 械	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.633
	叉式起重机 5t	台班	506.52	0.715
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	215.57	3.864
	电动单筒慢速卷扬机 80kN	台班	257.35	4.888
	电动单筒慢速卷扬机 100kN	台班	287.06	1.024
	电焊条烘干箱 80×80×100cm3	台班	49.05	0.633
	履带式起重机 150t	台班	3979.80	1.078
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.284
	直流弧焊机 20kV·A	台班	71.43	6.331

2. 塑料、玻璃钢容器

工作内容：施工准备，基础处理、电铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-1-12	GA1-1-13	GA1-1-14
项 目 名 称				塑料、玻璃钢容器安装		
				0.06t以内	0.1t以内	0.2t以内
基 价 (元)				316.41	369.30	501.98
其中	人 工 费 (元)			92.54	144.48	260.82
	材 料 费 (元)			5.50	6.45	9.00
	机 械 费 (元)			218.37	218.37	232.16
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人	综合工日	工日	140.00	0.661	1.032	1.863
材	木方	m ³	1675.21	0.002	0.002	0.003
	橡胶板	kg	2.91	0.650	0.960	1.220
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000	5.000
机	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.186	0.186	0.186
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.093	0.093	0.125

工作内容：施工准备，基础处理、电铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收。计量单位：台

定 额 编 号				GA1-1-15	GA1-1-16
项 目 名 称				塑料、玻璃钢容器安装	
				0.3t以内	0.5t以内
基 价（元）				571.61	826.44
其 中	人 工 费（元）			326.62	470.40
	材 料 费（元）			12.83	16.21
	机 械 费（元）			232.16	339.83
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.333	3.360
材 料	木方	m3	1675.21	0.005	0.006
	橡胶板	kg	2.91	1.320	1.850
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000
机 械	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.186	0.279
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.125	0.168

工作内容：施工准备，基础处理、电铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-1-17	GA1-1-18
项 目 名 称				塑料、玻璃钢容器安装	
				0.7t以内	1.0t以内
基 价（元）				1162.02	1517.52
其 中	人 工 费（元）			605.64	820.12
	材 料 费（元）			17.03	18.35
	机 械 费（元）			539.35	679.05
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	4.326	5.858
材 料	木方	m3	1675.21	0.006	0.006
	橡胶板	kg	2.91	2.120	2.550
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000
机 械	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.466	0.587
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.215	0.270

第二节 整体塔器安装

工作内容：施工准备，基础处理、电铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-1-19	GA1-1-20
项 目 名 称				一般塔类设备整体安装	
				2t以内	5t以内
基 价（元）				2622.02	4430.92
其中	人 工 费（元）			1046.92	2163.28
	材 料 费（元）			420.43	739.76
	机 械 费（元）			1154.67	1527.88
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	7.478	15.452
材 料	道木	m3	2137.00	0.070	0.130
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.968	1.464
	电焊条	kg	5.98	0.484	0.732
	镀锌铁丝 8号	kg	3.57	2.400	4.800
	镀锌铁丝 16号	kg	3.57	4.800	9.600
	二硫化钼	kg	87.61	0.300	0.500
	方木	m3	2029.00	0.020	0.032
	木方	m3	1675.21	0.040	0.064
	尼龙砂轮片 Φ150	片	3.32	0.400	0.600
	平垫铁	kg	3.74	9.310	16.240
	斜垫铁	kg	3.50	13.900	24.360
	氧气	m3	3.63	0.664	1.500
	乙炔气	kg	10.45	0.220	0.500
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000
机 械	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.038	0.054
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	215.57	0.019	0.023
	电焊条烘干箱 80×80×100cm3	台班	49.05	0.047	0.071
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.038	0.076
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.074	0.149
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.281	0.319
	汽车式起重机 40t	台班	1526.12	0.431	0.537
	载重汽车 10t	台班	547.99	0.094	0.188
	直流弧焊机 20kV·A	台班	71.43	0.470	0.686

工作内容：施工准备，基础处理、电铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收。
计量单位：台

定 额 编 号				GA1-1-21
项 目 名 称				一般塔类设备整体安装
				10t以内
基 价（元）				7256.96
其 中	人 工 费（元）			3000.20
	材 料 费（元）			1041.47
	机 械 费（元）			3215.29
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	21.430
材 料	道木	m3	2137.00	0.200
	低碳钢焊条	kg	6.84	2.128
	电焊条	kg	5.98	1.064
	镀锌铁丝 8号	kg	3.57	6.400
	镀锌铁丝 16号	kg	3.57	12.800
	二硫化钼	kg	87.61	0.600
	方木	m3	2029.00	0.048
	木方	m3	1675.21	0.096
	尼龙砂轮片 Φ150	片	3.32	0.800
	平垫铁	kg	3.74	18.860
	斜垫铁	kg	3.50	27.670
	氧气	m3	3.63	1.894
	乙炔气	kg	10.45	0.630
	其他材料费占材料费	%		3.000
机 械	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.081
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	215.57	0.034
	电焊条烘干箱 80×80×100cm3	台班	49.05	0.103
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.114
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.223
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.332
	汽车式起重机 40t	台班	1526.12	0.168
	汽车式起重机 75t	台班	3151.07	0.653
	载重汽车 10t	台班	547.99	0.281
	直流弧焊机 20kV·A	台班	71.43	1.013

工作内容：施工准备，基础处理、电铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收。
计量单位：台

定 额 编 号				GA1-1-22
项 目 名 称				一般塔类设备整体安装
				20t以内
基 价（元）				11704.86
其 中	人 工 费（元）			4368.28
	材 料 费（元）			1516.68
	机 械 费（元）			5819.90
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	31.202
材 料	道木	m3	2137.00	0.310
	低碳钢焊条	kg	6.84	3.424
	电焊条	kg	5.98	1.712
	镀锌铁丝 8号	kg	3.57	7.200
	镀锌铁丝 16号	kg	3.57	14.400
	二硫化钼	kg	87.61	0.700
	方木	m3	2029.00	0.060
	木方	m3	1675.21	0.120
	尼龙砂轮片 Φ150	片	3.32	1.000
	平垫铁	kg	3.74	33.100
	斜垫铁	kg	3.50	48.430
	氧气	m3	3.63	2.606
	乙炔气	kg	10.45	0.870
	其他材料费占材料费	%		3.000
机 械	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.129
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	215.57	0.057
	电焊条烘干箱 80×80×100cm3	台班	49.05	0.165
	平板拖车组 40t	台班	1446.84	0.404
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.152
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.298
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.718
	汽车式起重机 40t	台班	1526.12	0.257
	汽车式起重机 75t	台班	3151.07	0.327
	汽车式起重机 100t	台班	4651.90	0.536
	直流弧焊机 20kV·A	台班	71.43	1.624

工作内容：施工准备，基础处理、电铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收。
计量单位：台

定 额 编 号				GA1-1-23
项 目 名 称				一般塔类设备整体安装
				40t以内
基 价（元）				34872.14
其 中	人 工 费（元）			11261.04
	材 料 费（元）			4674.74
	机 械 费（元）			18936.36
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	80.436
材 料	道木	m3	2137.00	0.940
	低碳钢焊条	kg	6.84	14.240
	镀锌铁丝 16号	kg	3.57	40.000
	二硫化钼	kg	87.61	1.600
	木方	m3	1675.21	0.380
	尼龙砂轮片 Φ150	片	3.32	3.200
	平垫铁	kg	3.74	143.040
	斜垫铁	kg	3.50	217.220
	氧气	m3	3.63	11.040
	乙炔气	kg	10.45	3.680
	其他材料费占材料费	%		6.000
机 械	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.536
	电焊条烘干箱 80×80×100cm3	台班	49.05	0.536
	履带式起重机 150t	台班	3979.80	3.166
	平板拖车组 40t	台班	1446.84	0.968
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.968
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	1.080
	汽车式起重机 40t	台班	1526.12	1.584
	直流弧焊机 20kV·A	台班	71.43	5.344

工作内容：施工准备，基础处理、电铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收。
计量单位：台

定 额 编 号				GA1-1-24
项 目 名 称				一般塔类设备整体安装
				60t以内
基 价（元）				34566.04
其 中	人 工 费（元）			15114.12
	材 料 费（元）			7410.79
	机 械 费（元）			12041.13
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	107.958
材 料	道木	m3	2137.00	1.660
	低碳钢焊条	kg	6.84	18.660
	镀锌铁丝 16号	kg	3.57	44.000
	二硫化钼	kg	87.61	1.800
	滚杠	kg	5.98	88.320
	木方	m3	1675.21	0.500
	尼龙砂轮片 Φ150	片	3.32	3.600
	平垫铁	kg	3.74	172.560
	斜垫铁	kg	3.50	253.080
	氧气	m3	3.63	13.020
	乙炔气	kg	10.45	4.340
	其他材料费占材料费	%		6.000
机 械	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.698
	电动单筒慢速卷扬机 80kN	台班	257.35	1.808
	电焊条烘干箱 80×80×100cm3	台班	49.05	0.698
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	1.118
	汽车式起重机 40t	台班	1526.12	1.304
	汽车式起重机 75t	台班	3151.07	2.528
	直流弧焊机 20kV·A	台班	71.43	6.984

工作内容：施工准备，基础处理、电铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收。
计量单位：台

定 额 编 号				GA1-1-25
项 目 名 称				一般塔类设备整体安装
				80t以内
基 价（元）				44398.53
其 中	人 工 费（元）			16861.60
	材 料 费（元）			11311.03
	机 械 费（元）			16225.90
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	120.440
材 料	道木	m3	2137.00	2.060
	低碳钢焊条	kg	6.84	25.060
	镀锌铁丝 16号	kg	3.57	48.000
	二硫化钼	kg	87.61	2.400
	滚杠	kg	5.98	200.080
	木方	m3	1675.21	0.560
	尼龙砂轮片 Φ150	片	3.32	4.800
	平垫铁	kg	3.74	389.760
	斜垫铁	kg	3.50	571.720
	氧气	m3	3.63	14.940
	乙炔气	kg	10.45	4.980
	其他材料费占材料费	%		6.000
机 械	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.934
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	215.57	10.410
	电动单筒慢速卷扬机 80kN	台班	257.35	12.570
	电焊条烘干箱 80×80×100cm3	台班	49.05	0.934
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	1.360
	汽车式起重机 75t	台班	3151.07	2.764
	直流弧焊机 20kV·A	台班	71.43	9.348

工作内容：施工准备，基础处理、电铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收。
计量单位：台

定 额 编 号				GA1-1-26
项 目 名 称				一般塔类设备整体安装
				100t以内
基 价（元）				58040.72
其 中	人 工 费（元）			17220.84
	材 料 费（元）			15443.32
	机 械 费（元）			25376.56
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	123.006
材 料	道木	m3	2137.00	2.980
	低碳钢焊条	kg	6.84	27.260
	镀锌铁丝 16号	kg	3.57	56.000
	二硫化钼	kg	87.61	5.200
	滚杠	kg	5.98	220.800
	木方	m3	1675.21	0.640
	尼龙砂轮片 Φ150	片	3.32	5.200
	平垫铁	kg	3.74	538.340
	热轧薄钢板 δ3.5~4.0	kg	3.93	14.200
	斜垫铁	kg	3.50	789.560
	氧气	m3	3.63	16.380
	乙炔气	kg	10.45	5.460
	其他材料费占材料费	%		6.000
机 械	电焊条恒温箱	台班	21.41	1.016
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	215.57	12.662
	电动单筒慢速卷扬机 80kN	台班	257.35	23.778
	电焊条烘干箱 80×80×100cm3	台班	49.05	1.016
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	1.584
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.074
	汽车式起重机 100t	台班	4651.90	3.038
	直流弧焊机 20kV·A	台班	71.43	10.148

工作内容：施工准备，基础处理、电铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收。
计量单位：台

定 额 编 号				GA1-1-27
项 目 名 称				一般塔类设备整体安装
				150t以内
基 价（元）				53201.15
其 中	人 工 费（元）			22404.76
	材 料 费（元）			19018.80
	机 械 费（元）			11777.59
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	160.034
材 料	道木	m3	2137.00	3.750
	低碳钢焊条	kg	6.84	31.100
	镀锌铁丝 16号	kg	3.57	66.000
	二硫化钼	kg	87.61	7.200
	滚杠	kg	5.98	253.600
	木方	m3	1675.21	0.760
	尼龙砂轮片 Φ150	片	3.32	6.000
	平垫铁	kg	3.74	659.240
	热轧薄钢板 δ3.5~4.0	kg	3.93	15.800
	斜垫铁	kg	3.50	966.880
	氧气	m3	3.63	18.000
	乙炔气	kg	10.45	6.000
	其他材料费占材料费	%		6.000
机 械	电焊条恒温箱	台班	21.41	1.158
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	215.57	27.838
	电动单筒慢速卷扬机 100kN	台班	287.06	9.496
	电焊条烘干箱 80×80×100cm3	台班	49.05	1.158
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	2.234
	直流弧焊机 20kV·A	台班	71.43	11.582

工作内容：施工准备，基础处理、电铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收。
计量单位：台

定 额 编 号				GA1-1-28
项 目 名 称				一般塔类设备整体安装
				200t以内
基 价（元）				33953.77
其 中	人 工 费（元）			14190.96
	材 料 费（元）			12701.39
	机 械 费（元）			7061.42
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	101.364
材 料	道木	m3	2137.00	2.000
	低碳钢焊条	kg	6.84	17.100
	镀锌铁丝 16号	kg	3.57	44.000
	二硫化钼	kg	87.61	4.800
	工字钢(综合)	kg	2.99	178.640
	滚杠	kg	5.98	160.570
	木方	m3	1675.21	0.450
	尼龙砂轮片 Φ150	片	3.32	4.000
	平垫铁	kg	3.74	549.360
	热轧薄钢板 δ3.5~4.0	kg	3.93	8.500
	斜垫铁	kg	3.50	805.730
	氧气	m3	3.63	27.180
	乙炔气	kg	10.45	9.060
	其他材料费占材料费	%		3.000
机 械	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.708
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	215.57	16.079
	电动单筒慢速卷扬机 100kN	台班	287.06	6.796
	电焊条烘干箱 80×80×100cm3	台班	49.05	0.708
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	1.136
	直流弧焊机 20kV·A	台班	71.43	7.076

工作内容：施工准备，基础处理、电铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收。
计量单位：台

定 额 编 号				GA1-1-29
项 目 名 称				一般塔类设备整体安装
				300t以内
基 价（元）				37202.09
其 中	人 工 费（元）			16375.24
	材 料 费（元）			14871.54
	机 械 费（元）			5955.31
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	116.966
材 料	道木	m3	2137.00	2.125
	低碳钢焊条	kg	6.84	20.500
	镀锌铁丝 16号	kg	3.57	46.000
	二硫化钼	kg	87.61	5.700
	工字钢(综合)	kg	2.99	214.170
	滚杠	kg	5.98	176.100
	木方	m3	1675.21	0.690
	尼龙砂轮片 Φ150	片	3.32	5.400
	平垫铁	kg	3.74	672.400
	热轧薄钢板 δ3.5~4.0	kg	3.93	9.500
	斜垫铁	kg	3.50	986.200
	氧气	m3	3.63	31.260
	乙炔气	kg	10.45	10.420
	其他材料费占材料费	%		3.000
机 械	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.829
	电动单筒慢速卷扬机 100kN	台班	287.06	14.002
	电焊条烘干箱 80×80×100cm3	台班	49.05	0.829
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	1.341
	直流弧焊机 20kV·A	台班	71.43	8.286

工作内容：施工准备，基础处理、电铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收。
计量单位：台

定 额 编 号				GA1-1-30
项 目 名 称				一般塔类设备整体安装
				400t以内
基 价（元）				46928.20
其 中	人 工 费（元）			21427.42
	材 料 费（元）			18806.45
	机 械 费（元）			6694.33
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	153.053
材 料	道木	m3	2137.00	2.250
	低碳钢焊条	kg	6.84	24.350
	镀锌铁丝 16号	kg	3.57	48.000
	二硫化钼	kg	87.61	7.600
	工字钢(综合)	kg	2.99	262.360
	滚杠	kg	5.98	227.900
	木方	m3	1675.21	0.910
	尼龙砂轮片 $\phi 150$	片	3.32	6.200
	平垫铁	kg	3.74	949.300
	热轧薄钢板 $\delta 3.5\sim 4.0$	kg	3.93	11.640
	斜垫铁	kg	3.50	1393.360
	氧气	m3	3.63	39.570
	乙炔气	kg	10.45	13.190
	其他材料费占材料费	%		3.000
机 械	电焊条恒温箱	台班	21.41	1.071
	电动单筒慢速卷扬机 100kN	台班	287.06	15.417
	电焊条烘干箱 $80\times 80\times 100\text{cm}^3$	台班	49.05	1.071
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	1.490
	直流弧焊机 20kV·A	台班	71.43	10.707

工作内容：施工准备，基础处理、电铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收。
计量单位：台

定 额 编 号				GA1-1-31
项 目 名 称				一般塔类设备整体安装
				500t以内
基 价（元）				55568.88
其 中	人 工 费（元）			23284.52
	材 料 费（元）			24315.95
	机 械 费（元）			7968.41
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	166.318
材 料	道木	m3	2137.00	2.375
	低碳钢焊条	kg	6.84	28.200
	镀锌铁丝 16号	kg	3.57	75.000
	二硫化钼	kg	87.61	9.500
	工字钢(综合)	kg	2.99	321.480
	滚杠	kg	5.98	336.840
	木方	m3	1675.21	1.250
	尼龙砂轮片 Φ150	片	3.32	7.500
	平垫铁	kg	3.74	1325.040
	热轧薄钢板 δ3.5~4.0	kg	3.93	14.260
	斜垫铁	kg	3.50	1942.780
	氧气	m3	3.63	46.890
	乙炔气	kg	10.45	15.630
	其他材料费占材料费	%		3.000
机 械	电焊条恒温箱	台班	21.41	1.192
	电动单筒慢速卷扬机 100kN	台班	287.06	17.130
	电焊条烘干箱 80×80×100cm3	台班	49.05	1.192
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	2.207
	直流弧焊机 20kV·A	台班	71.43	11.917

工作内容：施工准备，基础处理、电铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收。
计量单位：台

定 额 编 号				GA1-1-32
项 目 名 称				一般塔类设备整体安装
				600t以内
基 价（元）				73153.63
其 中	人 工 费（元）			30011.10
	材 料 费（元）			33666.32
	机 械 费（元）			9476.21
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	214.365
材 料	道木	m3	2137.00	2.500
	低碳钢焊条	kg	6.84	33.600
	镀锌铁丝 16号	kg	3.57	92.000
	二硫化钼	kg	87.61	11.400
	工字钢(综合)	kg	2.99	394.080
	滚杠	kg	5.98	497.960
	木方	m3	1675.21	1.480
	尼龙砂轮片 Φ150	片	3.32	8.300
	平垫铁	kg	3.74	2101.680
	热轧薄钢板 δ3.5~4.0	kg	3.93	17.480
	斜垫铁	kg	3.50	3082.460
	氧气	m3	3.63	57.030
	乙炔气	kg	10.45	19.010
	其他材料费占材料费	%		3.000
机 械	电焊条恒温箱	台班	21.41	1.303
	电动单筒慢速卷扬机 100kN	台班	287.06	18.564
	电焊条烘干箱 80×80×100cm3	台班	49.05	1.303
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	3.259
	直流弧焊机 20kV·A	台班	71.43	13.034

第三节 热交换器类安装

工作内容：施工准备，基础处理、电铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-1-33
项 目 名 称				中、低压热交换器安装
				2t以内
基 价（元）				1648.26
其中	人 工 费（元）			538.16
	材 料 费（元）			407.86
	机 械 费（元）			702.24
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人	综合工日	工日	140.00	3.844
材	道木	m3	2137.00	0.090
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.860
	镀锌铁丝 16号	kg	3.57	6.000
	二硫化钼	kg	87.61	0.320
	黄油	kg	16.58	0.050
	尼龙砂轮片 $\phi 150$	片	3.32	0.160
	平垫铁	kg	3.74	12.992
	斜垫铁	kg	3.50	27.615
	氧气	m3	3.63	0.240
	乙炔气	kg	10.45	0.080
	其他材料费占材料费	%		3.000
机	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.048
	电焊条烘干箱 $80 \times 80 \times 100\text{cm}^3$	台班	49.05	0.048
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.350
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.112
	汽车式起重机 40t	台班	1526.12	0.077
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.210
	直流弧焊机 $20\text{kV} \cdot \text{A}$	台班	71.43	0.475

工作内容：施工准备，基础处理、电铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收。计量单位：台

定 额 编 号				GA1-1-34
项 目 名 称				中、低压热交换器安装
				5t以内
基 价（元）				2625.83
其 中	人 工 费（元）			1029.70
	材 料 费（元）			553.67
	机 械 费（元）			1042.46
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	7.355
材 料	道木	m3	2137.00	0.120
	低碳钢焊条	kg	6.84	1.650
	镀锌铁丝 16号	kg	3.57	12.000
	二硫化钼	kg	87.61	0.570
	黄油	kg	16.58	0.120
	尼龙砂轮片 Φ150	片	3.32	0.290
	平垫铁	kg	3.74	14.890
	斜垫铁	kg	3.50	32.669
	氧气	m3	3.63	0.570
	乙炔气	kg	10.45	0.190
	其他材料费占材料费	%		3.000
机 械	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.087
	电焊条烘干箱 80×80×100cm3	台班	49.05	0.087
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.438
	汽车式起重机 40t	台班	1526.12	0.140
	汽车式起重机 50t	台班	2464.07	0.086
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.298
	直流弧焊机 20kV·A	台班	71.43	0.875

工作内容：施工准备，基础处理、电铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收。
计量单位：台

定 额 编 号				GA1-1-35
项 目 名 称				中、低压热交换器安装
				10t以内
基 价（元）				4061.96
其 中	人 工 费（元）			1614.48
	材 料 费（元）			875.41
	机 械 费（元）			1572.07
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	11.532
材 料	道木	m3	2137.00	0.180
	低碳钢焊条	kg	6.84	2.500
	镀锌铁丝 16号	kg	3.57	16.000
	二硫化钼	kg	87.61	1.000
	黄油	kg	16.58	0.350
	尼龙砂轮片 Φ150	片	3.32	0.380
	平垫铁	kg	3.74	25.546
	斜垫铁	kg	3.50	56.035
	氧气	m3	3.63	0.660
	乙炔气	kg	10.45	0.220
	其他材料费占材料费	%		3.000
机 械	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.134
	电焊条烘干箱 80×80×100cm3	台班	49.05	0.134
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.335
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.205
	汽车式起重机 50t	台班	2464.07	0.151
	汽车式起重机 75t	台班	3151.07	0.119
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.168
	载重汽车 10t	台班	547.99	0.168
	直流弧焊机 20kV·A	台班	71.43	1.341

工作内容：施工准备，基础处理、电铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收。
计量单位：台

定 额 编 号				GA1-1-36	GA1-1-37	GA1-1-38
项 目 名 称				中、低压热交换器安装		
				20t以内	30t以内	40t以内
基 价（元）				6906.62	9458.32	11221.07
其 中	人 工 费（元）			2569.00	3448.20	4364.50
	材 料 费（元）			1397.83	1736.00	2372.18
	机 械 费（元）			2939.79	4274.12	4484.39
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	18.350	24.630	31.175
材 料	道木	m3	2137.00	0.300	0.400	0.550
	低碳钢焊条	kg	6.84	3.220	4.200	5.660
	镀锌铁丝 16号	kg	3.57	18.000	19.000	20.000
	二硫化钼	kg	87.61	1.820	2.310	2.720
	黄油	kg	16.58	0.700	1.050	1.600
	尼龙砂轮片 φ150	片	3.32	0.540	0.830	0.920
	平垫铁	kg	3.74	39.332	43.344	73.906
	斜垫铁	kg	3.50	86.191	95.081	129.325
	氧气	m3	3.63	1.140	2.340	2.910
	乙炔气	kg	10.45	0.380	0.780	0.970
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.172	0.247	0.324
	电焊条烘干箱 80×80×100cm3	台班	49.05	0.172	0.247	0.324
	履带式起重机 150t	台班	3979.80	0.153	0.400	0.268
	平板拖车组 20t	台班	1081.33	0.401	—	—
	平板拖车组 40t	台班	1446.84	—	0.447	0.484
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	—	—	0.104
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.410	—	—
	汽车式起重机 40t	台班	1526.12	—	0.447	—
	汽车式起重机 50t	台班	2464.07	0.270	—	0.417
	汽车式起重机 75t	台班	3151.07	0.207	0.368	0.424
	直流弧焊机 20kV·A	台班	71.43	1.723	2.468	3.240

工作内容：施工准备，基础处理、电铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收。
计量单位：台

定 额 编 号				GA1-1-39	GA1-1-40	GA1-1-41
项 目 名 称				中、低压热交换器安装		
				50t以内	60t以内	80t以内
基 价（元）				16333.29	14577.00	19255.40
其 中	人 工 费（元）			5672.52	6370.14	6608.28
	材 料 费（元）			3980.73	5109.56	6543.47
	机 械 费（元）			6680.04	3097.30	6103.65
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	40.518	45.501	47.202
材 料	道木	m3	2137.00	0.820	1.110	1.330
	低碳钢焊条	kg	6.84	7.520	7.880	9.280
	镀锌铁丝 16号	kg	3.57	21.000	22.000	24.000
	二硫化钼	kg	87.61	3.100	3.480	4.000
	滚杠	kg	5.98	132.480	182.480	300.120
	黄油	kg	16.58	2.000	2.400	4.000
	尼龙砂轮片 Φ150	片	3.32	1.400	1.830	2.110
	平垫铁	kg	3.74	85.862	98.525	110.852
	斜垫铁	kg	3.50	150.878	172.431	193.984
	氧气	m3	3.63	4.950	5.940	6.960
	乙炔气	kg	10.45	1.650	1.980	2.320
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.391	0.416	0.536
	叉式起重机 5t	台班	506.52	—	—	0.680
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	215.57	2.886	3.352	3.705
	电动单筒慢速卷扬机 80kN	台班	257.35	1.210	1.444	4.628
	电焊条烘干箱 80×80×100cm3	台班	49.05	0.391	0.416	0.536
	履带式起重机 150t	台班	3979.80	1.024	—	—
	汽车式起重机 40t	台班	1526.12	0.894	1.099	—
	汽车式起重机 50t	台班	2464.07	—	—	1.359
	直流弧焊机 20kV·A	台班	71.43	3.910	4.152	5.363

第四节 整体反应器安装

工作内容：施工准备，基础处理、电铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-1-42	GA1-1-43	GA1-1-44
项 目 名 称				一般中、低压反应器设备安装		
				2t以内	5t以内	10t以内
基 价（元）				2340.50	3416.52	5308.71
其中	人 工 费（元）			784.56	1331.12	2230.62
	材 料 费（元）			370.33	614.20	802.88
	机 械 费（元）			1185.61	1471.20	2275.21
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	5.604	9.508	15.933
材 料	道木	m3	2137.00	0.070	0.120	0.150
	低碳钢焊条	kg	6.84	1.210	1.510	2.230
	镀锌铁丝 16号	kg	3.57	6.000	12.000	16.000
	二硫化钼	kg	87.61	0.300	0.510	0.650
	木方	m3	1675.21	0.030	0.050	0.060
	尼龙砂轮片 ϕ 150	片	3.32	1.100	1.200	1.300
	平垫铁	kg	3.74	10.350	16.320	23.630
	斜垫铁	kg	3.50	15.530	24.480	35.440
	氧气	m3	3.63	1.731	2.301	3.360
	乙炔气	kg	10.45	0.577	0.767	1.120
	其他材料费占材料费	%		1.500	1.500	1.500
机 械	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.046	0.059	0.085
	叉式起重机 5t	台班	506.52	0.252	0.285	0.370
	电焊条烘干箱 80×80×100cm3	台班	49.05	0.046	0.059	0.085
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.432	0.464	0.642
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.150	0.177	—
	汽车式起重机 40t	台班	1526.12	0.225	—	0.230
	汽车式起重机 50t	台班	2464.07	—	0.220	—
	汽车式起重机 75t	台班	3151.07	—	—	0.286
	载重汽车 10t	台班	547.99	0.186	0.186	0.279
	直流弧焊机 20kV·A	台班	71.43	0.457	0.587	0.857

工作内容：施工准备，基础处理、电铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收。
计量单位：台

定 额 编 号				GA1-1-45	GA1-1-46	GA1-1-47
项 目 名 称				一般中、低压反应器设备安装		
				20t以内	30t以内	40t以内
基 价（元）				10184.39	12797.09	15061.59
其 中	人 工 费（元）			3239.60	3716.02	4433.80
	材 料 费（元）			1353.59	1701.82	2507.96
	机 械 费（元）			5591.20	7379.25	8119.83
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	23.140	26.543	31.670
材 料	道木	m3	2137.00	0.250	0.290	0.440
	低碳钢焊条	kg	6.84	4.320	6.380	7.320
	镀锌铁丝 16号	kg	3.57	18.000	19.000	20.000
	二硫化钼	kg	87.61	0.700	0.800	1.000
	木方	m3	1675.21	0.080	0.080	0.090
	尼龙砂轮片 φ150	片	3.32	1.400	1.600	1.800
	平垫铁	kg	3.74	52.780	76.700	123.870
	斜垫铁	kg	3.50	79.180	115.050	185.800
	氧气	m3	3.63	4.359	6.540	7.200
	乙炔气	kg	10.45	1.453	2.180	2.400
	其他材料费占材料费	%		1.500	1.500	1.500
机 械	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.164	0.240	0.275
	叉式起重机 5t	台班	506.52	0.452	0.459	0.474
	电焊条烘干箱 80×80×100cm3	台班	49.05	0.164	0.240	0.275
	平板拖车组 20t	台班	1081.33	0.201	—	—
	平板拖车组 40t	台班	1446.84	0.201	0.447	0.484
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.639	—	—
	汽车式起重机 40t	台班	1526.12	0.201	0.400	—
	汽车式起重机 50t	台班	2464.07	—	0.447	0.897
	汽车式起重机 75t	台班	3151.07	0.281	—	—
	汽车式起重机 125t	台班	8069.55	0.352	0.570	0.589
	直流弧焊机 20kV·A	台班	71.43	1.639	2.402	2.756

工作内容：施工准备，基础处理、电铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收。
计量单位：台

定 额 编 号				GA1-1-48	GA1-1-49	GA1-1-50
项 目 名 称				一般中、低压反应器设备安装		
				50t以内	60t以内	80t以内
基 价（元）				16286.23	18910.53	20161.13
其 中	人 工 费（元）			5492.76	6730.22	7123.34
	材 料 费（元）			3779.27	4577.34	5118.72
	机 械 费（元）			7014.20	7602.97	7919.07
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	39.234	48.073	50.881
材 料	道木	m3	2137.00	0.700	0.940	1.110
	低碳钢焊条	kg	6.84	8.470	9.350	10.680
	镀锌铁丝 16号	kg	3.57	21.000	22.000	24.000
	二硫化钼	kg	87.61	1.200	1.470	1.540
	木方	m3	1675.21	0.090	0.110	0.130
	尼龙砂轮片 Φ150	片	3.32	2.000	2.200	2.400
	平垫铁	kg	3.74	197.450	219.390	231.160
	斜垫铁	kg	3.50	296.180	329.090	346.760
	氧气	m3	3.63	8.010	9.240	10.320
	乙炔气	kg	10.45	2.670	3.080	3.440
	其他材料费占材料费	%		1.500	1.500	1.500
机 械	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.319	0.351	0.401
	叉式起重机 5t	台班	506.52	0.521	0.549	0.607
	电焊条烘干箱 80×80×100cm3	台班	49.05	0.319	0.351	0.401
	履带式起重机 150t	台班	3979.80	0.648	0.692	0.912
	平板拖车组 60t	台班	1611.30	0.484	0.587	—
	汽车式起重机 75t	台班	3151.07	0.997	1.063	1.164
	直流弧焊机 20kV·A	台班	71.43	3.184	3.510	4.003

工作内容：施工准备，基础处理、电铁设置、吊装就位、安装找正、垫铁点焊、配合检查验收。计量单位：台

定 额 编 号				GA1-1-51	GA1-1-52	GA1-1-53
项 目 名 称				一般中、低压反应器设备安装		
				100t以内	150t以内	200t以内
基 价（元）				15177.66	19377.69	24175.09
其 中	人 工 费（元）			8421.56	11081.14	14309.68
	材 料 费（元）			5897.11	7383.74	8863.52
	机 械 费（元）			858.99	912.81	1001.89
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	60.154	79.151	102.212
材 料	道木	m3	2137.00	1.330	1.720	2.100
	低碳钢焊条	kg	6.84	11.820	14.260	16.400
	镀锌铁丝 16号	kg	3.57	28.000	33.000	44.000
	二硫化钼	kg	87.61	1.600	1.800	2.200
	木方	m3	1675.21	0.140	0.180	0.210
	尼龙砂轮片 Φ150	片	3.32	3.200	3.500	4.200
	平垫铁	kg	3.74	258.360	314.030	369.180
	斜垫铁	kg	3.50	387.540	471.050	553.770
	氧气	m3	3.63	11.100	12.600	13.800
	乙炔气	kg	10.45	3.700	4.200	4.600
	其他材料费占材料费	%		1.500	1.500	1.500
机 械	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.633	0.672	0.699
	叉式起重机 5t	台班	506.52	0.715	0.760	0.896
	电焊条烘干箱 80×80×100cm3	台班	49.05	0.633	0.672	0.699
	直流弧焊机 20kV·A	台班	71.43	6.331	6.727	6.983

第二章 金属储罐制作安装

说 明

一、本章内容包括拱顶储罐、内浮顶储罐、不锈钢拱顶储罐制作安装。

二、指标包括下列内容：

1. 无损检测
2. 半成品预制件的场外运输
3. 施工作业区域内场地的二次平整与垫层处理
4. 现场组装平台的铺设与拆除
5. 淡水临时试压管道的安装、拆除及材料摊销。
6. 储罐的焊前预热及焊后后热、焊后局部热处理、罐壁整体热处理。

三、指标不包括下列内容：

1. 除锈、刷油、防腐、保温、防火及衬里工程。
2. 罐体外防雷接地。
3. 用于储罐的消防喷淋装置的制作安装。
4. 基础试压的沉降观测。
5. 水压试验消耗用水。
6. 储罐标定和化学清洗。
7. 储罐本体以外各类系统的安装。
8. 平台、梯子、栏杆的制作安装。

9. 海水临时试压管道的安装、拆除、牺牲阳极及电流保护、淡水冲洗及其材料摊销。

四、其他说明

1. 本章按地上储罐编制，不适用于地下、半地下或洞内储罐施工。

2. 每个项目除标注的工作内容外，均包括施工准备、场内运输以及现场清理工作。

工程量计算规则

一、区别不同构造形式和储罐容量所示几何尺寸计算金属质量，以“t”计算。

二、内浮顶储罐制作安装未包括浮盘的制作、安装及调试，浮盘按成品件供货考虑。

三、内浮顶储罐制作安装未包括密封装置的制作，密封装置按成品合格件供货考虑。

四、储罐指标按一个工地同时建造两座及两座以上同类型储罐考虑，当一个工地一种类型储罐只建造一座时，指标人工费、机械费乘以系数 1.25。

五、储罐联合平台及梯子、栏杆的制作安装执行第四章第一节相关指标。

第一节 拱顶储罐制作安装

计量单位：吨

46

续前

计量单位：吨

定 额 编 号				GA1-2-1	GA1-2-2	GA1-2-3
项 目 名 称				拱顶储罐		
				100m3	300m3	500m3
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	医用白胶布	m2	19.26	0.062	0.062	0.062
	乙炔气	kg	10.45	2.552	2.659	2.795
	盲板	kg	6.07	0.092	0.157	0.116
	煤油	kg	3.73	1.390	1.370	1.340
	英文铅号码	套	34.19	0.181	0.181	0.181
	棉纱头	kg	6.00	0.095	0.095	0.095
	增感屏 80×300	副	29.91	0.236	0.236	0.236
	木方	m3	1675.21	0.010	0.010	0.010
	尼龙砂轮片 φ150	片	3.32	3.490	3.780	4.090
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.181	0.181	0.181
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.456	0.456	0.456
	渗透剂 500mL	瓶	51.90	0.152	0.152	0.152
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.009	0.014	0.011
	水	m3	7.96	7.777	10.072	12.393
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	0.277	0.277	0.277
	其他材料费占材料费	%		25.290	17.290	18.290
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.031	0.031	0.031
	X射线探伤机	台班	91.29	0.428	0.428	0.428
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.552	0.492	0.423
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.638	0.495	0.164
	电动单级离心清水泵 50mm	台班	27.04	0.023	—	—
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	—	0.015	0.019
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.649	0.596	0.571
	电焊条烘干箱 75×105×135cm3	台班	68.00	0.527	0.466	0.398
	电焊条烘干箱 80×80×100cm3	台班	49.05	0.026	0.026	0.026
	剪板机 20×2500mm	台班	333.30	0.162	0.086	0.029
	卷板机 30×2000mm	台班	352.40	0.048	0.048	0.048
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	1.315	1.083	0.834
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.019	0.019	0.019
	载重汽车 10t	台班	547.99	0.343	0.248	0.228
	真空泵 204m3/h	台班	57.07	0.067	0.067	0.057
	直流弧焊机 32kV·A	台班	87.75	5.521	4.916	4.237
	轴流通风机 30kW	台班	131.23	0.571	0.533	0.476

工作内容：板材周边及板面的超声波检测、焊缝的超声波检测、磁粉检测、渗透检测、射线检测、合金元素分析、焊前预热及焊后后热、焊后局部热处理、罐壁整体热处理、胎具制作与安装拆除、现场组装平台的铺设与拆除、水平运输的支撑件安装与拆除、半成品件场外运输、水压试验。

计量单位: 吨

定 额 编 号				GA1-2-4	GA1-2-5
项 目 名 称				拱顶储罐	
				1000m3	2000m3
基 价（元）				3008. 19	2931. 99
其 中	人 工 费（元）			994. 84	872. 34
	材 料 费（元）			596. 37	749. 46
	机 械 费（元）			1416. 98	1310. 19
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	7. 106	6. 231
材	碳精棒 φ8~12	根	1. 27	11. 590	10. 260
	X射线胶片 80×300	张	4. 96	5. 724	5. 724
	无缝钢管	kg	4. 44	6. 977	6. 977
	阿拉伯铅号码	套	20. 51	0. 181	0. 181
	白垩	kg	0. 35	0. 979	0. 855
	无缝钢管 φ57~219	kg	4. 44	6. 620	6. 620
	槽钢	kg	3. 20	9. 929	9. 929
	显像剂 500mL	瓶	48. 38	0. 304	0. 304
	低碳钢焊条	kg	6. 84	16. 420	17. 632
	显影剂	L	1. 71	0. 124	0. 124
料	像质计	个	26. 50	0. 277	0. 277
	电	kW· h	0. 68	0. 358	0. 358
	橡胶板	kg	2. 91	0. 018	0. 014
	定影剂	瓶	4. 96	0. 124	0. 124
	法兰截止阀 J41T-16 DN100	个	311. 00	0. 001	—
	压制弯头 90° R=1. 5D DN100	个	38. 48	0. 002	—
	法兰截止阀 J41T-16 DN150	个	588. 82	—	0. 001
	压制弯头 90° R=1. 5D DN150	个	87. 40	—	0. 002
	氧气	m3	3. 63	8. 363	8. 095
	焊接钢管 DN100	m	29. 68	0. 138	—
	焊接钢管 DN150	m	48. 71	—	0. 108
	医用白胶布	m2	19. 26	0. 062	0. 062
	乙炔气	kg	10. 45	2. 787	2. 698
	六角螺栓带螺母(综合)	kg	12. 20	0. 119	0. 099
	盲板	kg	6. 07	0. 072	0. 099

续前

计量单位：吨

定 额 编 号				GA1-2-4	GA1-2-5
项 目 名 称				拱顶储罐	
				1000m3	2000m3
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	英文铅号码	套	34.19	0.181	0.181
	煤油	kg	3.73	1.197	1.074
	增感屏 80×300	副	29.91	0.236	0.236
	棉纱头	kg	6.00	0.095	0.095
	木方	m3	1675.21	0.014	0.014
	尼龙砂轮片 Φ150	片	3.32	4.284	3.820
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.181	0.181
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.456	0.456
	渗透剂 500mL	瓶	51.90	0.152	0.152
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.007	0.012
	水	m3	7.96	15.482	24.012
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	0.277	0.277
	碳钢平焊法兰 DN100	片	28.21	0.002	—
	碳钢平焊法兰 DN150	片	40.17	—	0.002
	其他材料费占材料费	%		10.730	22.730
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.031	0.031
	X射线探伤机	台班	91.29	0.428	0.428
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.416	0.388
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.162	0.164
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.039	—
	电动单级离心清水泵 150mm	台班	55.06	—	0.027
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.536	0.510
	电焊条烘干箱 75×105×135cm3	台班	68.00	0.390	0.362
	电焊条烘干箱 80×80×100cm3	台班	49.05	0.026	0.026
	剪板机 20×2500mm	台班	333.30	0.019	0.007
	卷板机 30×2000mm	台班	352.40	0.038	0.038
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.671	0.602
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.019	0.019
	载重汽车 10t	台班	547.99	0.219	0.219
	真空泵 204m3/h	台班	57.07	0.057	0.054
	直流弧焊机 32kV·A	台班	87.75	4.162	3.874
	轴流通风机 30kW	台班	131.23	0.409	0.381

工作内容：板材周边及板面的超声波检测、焊缝的超声波检测、磁粉检测、渗透检测、射线检测、合金元素分析、焊前预热及焊后后热、焊后局部热处理、罐壁整体热处理、胎具制作与安装拆除、现场组装平台的铺设与拆除、水平运输的支撑件安装与拆除、半成品件场外运输、水压试验。

计量单位: 吨

[illegible]

续前

计量单位：吨

定 额 编 号				GA1-2-6	GA1-2-7
项 目 名 称				拱顶储罐	
				3000m3	5000m3
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	煤油	kg	3. 73	0. 893	0. 817
	英文铅号码	套	34. 19	0. 181	0. 181
	增感屏 80×300	副	29. 91	0. 236	0. 236
	棉纱头	kg	6. 00	0. 095	0. 095
	木方	m3	1675. 21	0. 014	0. 012
	尼龙砂轮片 Φ150	片	3. 32	3. 820	3. 715
	铅板 80×300×3	块	20. 13	0. 181	0. 181
	清洁剂 500mL	瓶	8. 66	0. 456	0. 456
	渗透剂 500mL	瓶	51. 90	0. 152	0. 152
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 008	0. 005
	水	m3	7. 96	24. 072	26. 712
	塑料暗袋 80×300	副	7. 01	0. 277	0. 277
	碳钢平焊法兰 DN150	片	40. 17	0. 001	0. 001
	其他材料费占材料费	%		10. 730	14. 730
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71. 58	0. 031	0. 031
	X射线探伤机	台班	91. 29	0. 428	0. 428
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 363	0. 291
	半自动切割机 100mm	台班	83. 55	0. 129	0. 129
	电动单级离心清水泵 150mm	台班	55. 06	0. 027	0. 030
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206. 73	0. 457	0. 412
	电焊条烘干箱 75×105×135cm3	台班	68. 00	0. 338	0. 265
	电焊条烘干箱 80×80×100cm3	台班	49. 05	0. 026	0. 026
	剪板机 20×2500mm	台班	333. 30	0. 007	0. 007
	卷板机 30×2000mm	台班	352. 40	0. 038	0. 029
	汽车式起重机 16t	台班	958. 70	0. 561	0. 419
	载重汽车 5t	台班	430. 70	0. 019	0. 019
	载重汽车 10t	台班	547. 99	0. 219	0. 209
	真空泵 204m3/h	台班	57. 07	0. 050	0. 043
	直流弧焊机 32kV·A	台班	87. 75	3. 626	2. 916
	轴流通风机 30kW	台班	131. 23	0. 352	0. 305

工作内容：板材周边及板面的超声波检测、焊缝的超声波检测、磁粉检测、渗透检测、射线检测、合金元素分析、焊前预热及焊后后热、焊后局部热处理、罐壁整体热处理、胎具制作与安装拆除、现场组装平台的铺设与拆除、水平运输的支撑件安装与拆除、半成品件场外运输、水压试验。

计量单位: 吨

定 额 编 号				GA1-2-8	GA1-2-9
项 目 名 称				拱顶储罐	
				10000m3	20000m3
基 价（元）				2371. 66	2312. 71
其 中	人 工 费（元）			642. 18	570. 36
	材 料 费（元）			814. 18	874. 64
	机 械 费（元）			915. 30	867. 71
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	4. 587	4. 074
材	无缝钢管	kg	4. 44	6. 977	6. 977
	X射线胶片 80×300	张	4. 96	5. 724	5. 724
	无缝钢管 Φ57～219	kg	4. 44	6. 620	6. 620
	阿拉伯铅号码	套	20. 51	0. 181	0. 181
	白垩	kg	0. 35	0. 447	0. 400
	显像剂 500mL	瓶	48. 38	0. 304	0. 304
	槽钢	kg	3. 20	9. 929	9. 929
	显影剂	L	1. 71	0. 124	0. 124
	低碳钢焊条	kg	6. 84	19. 213	17. 552
	像质计	个	26. 50	0. 277	0. 277
料	橡胶板	kg	2. 91	0. 004	0. 003
	电	kW·h	0. 68	0. 358	0. 358
	压制弯头 90° R=1. 5D DN150	个	87. 40	0. 001	—
	定影剂	瓶	4. 96	0. 124	0. 124
	氧气	m3	3. 63	7. 483	6. 933
	焊接钢管 DN150	m	48. 71	0. 030	—
	焊接钢管 DN200	m	107. 69	—	0. 018
	医用白胶布	m2	19. 26	0. 062	0. 062
	乙炔气	kg	10. 45	2. 593	2. 304
	六角螺栓带螺母(综合)	kg	12. 20	0. 027	0. 020
	盲板	kg	6. 07	0. 028	0. 023
	英文铅号码	套	34. 19	0. 181	0. 181
煤油	kg	3. 73	0. 551	0. 432	

续前

计量单位：吨

定 额 编 号				GA1-2-8	GA1-2-9
项 目 名 称				拱顶储罐	
				10000m3	20000m3
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	增感屏 80×300	副	29.91	0.236	0.236
	棉纱头	kg	6.00	0.095	0.095
	木方	m3	1675.21	0.012	0.013
	尼龙砂轮片 Φ150	片	3.32	3.700	3.500
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.181	0.181
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.456	0.456
	渗透剂 500mL	瓶	51.90	0.152	0.152
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.003	0.002
	水	m3	7.96	33.572	42.072
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	0.277	0.277
	碳钢平焊法兰 DN150	片	40.17	0.001	—
	碳精棒 Φ8~12	根	1.27	7.125	5.807
	其他材料费占材料费	%		20.000	20.000
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.031	0.031
	X射线探伤机	台班	91.29	0.428	0.428
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.276	0.257
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.129	0.129
	电动单级离心清水泵 150mm	台班	55.06	0.033	0.023
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.343	0.257
	电焊条烘干箱 75×105×135cm3	台班	68.00	0.250	0.231
	电焊条烘干箱 80×80×100cm3	台班	49.05	0.026	0.026
	剪板机 20×2500mm	台班	333.30	0.007	0.007
	卷板机 30×2000mm	台班	352.40	0.019	0.019
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.368	0.299
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	—	0.048
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.019	0.019
	载重汽车 10t	台班	547.99	0.209	0.209
	真空泵 204m3/h	台班	57.07	0.036	0.324
	直流弧焊机 32kV·A	台班	87.75	2.760	2.563
	轴流通风机 30kW	台班	131.23	0.286	0.190

第二节 内浮顶储罐制作安装

工作内容: 板材周边及板面的超声波检测、焊缝的超声波检测、磁粉检测、渗透检测、射线检测、合金元素分析、焊前预热及焊后后热、焊后局部热处理、罐壁整体热处理、胎具制作与安装拆除、现场组装平台的铺设与拆除、水平运输的支撑件安装与拆除、半成品件场外运输、水压试验。

计量单位：吨

定 额 编 号				GA1-2-10	GA1-2-11	GA1-2-12		
项 目 名 称				内浮顶储罐				
				500m3	1000m3	2000m3		
基 价（元）				3333. 08	3210. 60	3027. 80		
其 中	人 工 费（元）			1111. 60	1045. 66	930. 44		
	材 料 费（元）			576. 19	640. 78	676. 38		
	机 械 费（元）			1645. 29	1524. 16	1420. 98		
名 称			单位	单价(元)	消 耗 量			
人 工	综合工日			工日	140. 00	7. 940	7. 469	6. 646
材	X射线胶片 80×300			张	4. 96	5. 724	5. 724	5. 724
	碳精棒 φ8~12			根	1. 27	—	14. 430	12. 590
	无缝钢管			kg	4. 44	6. 977	6. 977	6. 977
	阿拉伯铅号码			套	20. 51	0. 181	0. 181	0. 181
	白垩			kg	0. 35	0. 920	0. 720	0. 610
	无缝钢管 φ57~219			kg	4. 44	6. 620	6. 620	6. 620
	槽钢			kg	3. 20	9. 929	9. 929	9. 929
	显像剂 500mL			瓶	48. 38	0. 304	0. 304	0. 304
	低碳钢焊条			kg	6. 84	17. 824	17. 940	18. 037
	显影剂			L	1. 71	0. 124	0. 124	0. 124
料	像质计			个	26. 50	0. 277	0. 277	0. 277
	电			kW·h	0. 68	0. 358	0. 358	0. 358
	橡胶板			kg	2. 91	0. 028	0. 021	0. 013
	定影剂			瓶	4. 96	0. 124	0. 124	0. 124
	法兰截止阀 J41T-16 DN100			个	311. 00	0. 002	0. 001	—
	压制弯头 90° R=1. 5D DN100			个	38. 48	0. 004	0. 003	—
	法兰截止阀 J41T-16 DN150			个	588. 82	—	—	0. 001
	压制弯头 90° R=1. 5D DN150			个	87. 40	—	—	0. 002
	氧气			m3	3. 63	8. 676	8. 529	8. 406
	焊接钢管 DN100			m	29. 68	0. 222	0. 162	—
	医用白胶布			m2	19. 26	0. 062	0. 062	0. 062
	焊接钢管 DN150			m	48. 71	—	—	0. 102
	乙炔气			kg	10. 45	2. 895	2. 842	2. 798
	六角螺栓带螺母(综合)			kg	12. 20	0. 191	0. 140	0. 093
盲板			kg	6. 07	0. 116	0. 085	0. 094	

续前

计量单位：吨

定 额 编 号				GA1-2-10	GA1-2-11	GA1-2-12
项 目 名 称				内浮顶储罐		
				500m3	1000m3	2000m3
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	英文铅号码	套	34.19	0.181	0.181	0.181
	煤油	kg	3.73	1.160	0.900	0.760
	增感屏 80×300	副	29.91	0.236	0.236	0.236
	棉纱头	kg	6.00	0.095	0.095	0.095
	木方	m3	1675.21	0.020	0.020	0.020
	尼龙砂轮片 Φ150	片	3.32	4.200	3.900	3.800
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.181	0.181	0.181
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.456	0.456	0.456
	渗透剂 500mL	瓶	51.90	0.152	0.152	0.152
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.011	0.008	0.011
	水	m3	7.96	12.393	18.162	22.682
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	0.277	0.277	0.277
	碳钢平焊法兰 DN100	片	28.21	0.004	0.003	—
	碳钢平焊法兰 DN150	片	40.17	—	—	0.002
	其他材料费占材料费	%		9.770	9.760	9.750
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.031	0.031	0.031
	X射线探伤机	台班	91.29	0.428	0.428	0.428
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.502	0.467	0.432
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.248	0.248	0.248
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.019	0.046	—
	电动单级离心清水泵 150mm	台班	55.06	—	—	0.025
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.600	0.576	0.519
	电焊条烘干箱 75×105×135cm3	台班	68.00	0.477	0.441	0.406
	电焊条烘干箱 80×80×100cm3	台班	49.05	0.026	0.026	0.026
	剪板机 20×2500mm	台班	333.30	0.057	0.029	0.019
	卷板机 20×2500mm	台班	276.83	0.048	—	—
	卷板机 30×3000mm	台班	457.41	—	0.038	0.038
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.029	0.029	0.029
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.834	0.683	0.633
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.019	0.019	0.019
	载重汽车 10t	台班	547.99	0.238	0.246	0.246
	真空泵 204m3/h	台班	57.07	0.048	0.048	0.048
	直流弧焊机 32kV·A	台班	87.75	5.023	4.673	4.310
	轴流通风机 30kW	台班	131.23	—	0.476	0.438

续前

计量单位：吨

定 额 编 号				GA1-2-13	GA1-2-14
项 目 名 称				内浮顶储罐	
				3000m3	5000m3
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	增感屏 80×300	副	29. 91	0. 236	0. 236
	棉纱头	kg	6. 00	0. 095	0. 095
	木方	m3	1675. 21	0. 020	0. 020
	尼龙砂轮片 φ150	片	3. 32	3. 700	3. 540
	铅板 80×300×3	块	20. 13	0. 181	0. 181
	清洁剂 500mL	瓶	8. 66	0. 456	0. 456
	渗透剂 500mL	瓶	51. 90	0. 152	0. 152
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 009	0. 005
	水	m3	7. 96	26. 072	26. 712
	塑料暗袋 80×300	副	7. 01	0. 277	0. 277
	碳钢平焊法兰 DN150	片	40. 17	0. 001	0. 001
	碳精棒 φ8~12	根	1. 27	10. 720	8. 350
	其他材料费占材料费	%		9. 740	9. 740
	机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71. 58	0. 031
X射线探伤机		台班	91. 29	0. 428	0. 428
电焊条恒温箱		台班	21. 41	0. 389	0. 343
半自动切割机 100mm		台班	83. 55	0. 219	0. 181
电动单级离心清水泵 150mm		台班	55. 06	0. 029	0. 030
电动空气压缩机 6m3/min		台班	206. 73	0. 477	0. 440
电焊条烘干箱 75×105×135cm3		台班	68. 00	0. 364	0. 317
电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	49. 05	0. 026	0. 026
剪板机 20×2500mm		台班	333. 30	0. 019	0. 010
卷板机 30×3000mm		台班	457. 41	0. 038	0. 029
立式钻床 25mm		台班	6. 58	0. 029	0. 029
汽车式起重机 16t		台班	958. 70	0. 597	0. 454
载重汽车 5t		台班	430. 70	0. 019	0. 019
载重汽车 10t		台班	547. 99	0. 246	0. 246
真空泵 204m3/h		台班	57. 07	0. 048	0. 048
直流弧焊机 32kV·A		台班	87. 75	3. 897	3. 430
轴流通风机 30kW		台班	131. 23	0. 390	0. 343

工作内容：板材周边及板面的超声波检测、焊缝的超声波检测、磁粉检测、渗透检测、射线检测、合金元素分析、焊前预热及焊后后热、焊后局部热处理、罐壁整体热处理、胎具制作与安装拆除、现场组装平台的铺设与拆除、水平运输的支撑件安装与拆除、半成品件场外运输、水压试验。

计量单位: 吨

定 额 编 号				GA1-2-15	GA1-2-16
项 目 名 称				内浮顶储罐	
				10000m3	20000m3
基 价（元）				2551. 52	2451. 41
其 中	人 工 费（元）			687. 40	682. 92
	材 料 费（元）			847. 23	924. 33
	机 械 费（元）			1016. 89	844. 16
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	4. 910	4. 878
材	无缝钢管	kg	4. 44	6. 977	6. 977
	X射线胶片 80×300	张	4. 96	5. 724	5. 724
	无缝钢管 Φ57～219	kg	4. 44	6. 620	6. 620
	阿拉伯铅号码	套	20. 51	0. 181	0. 181
	白垩	kg	0. 35	0. 390	0. 333
	显像剂 500mL	瓶	48. 38	0. 304	0. 304
	槽钢	kg	3. 20	9. 929	9. 929
	显影剂	L	1. 71	0. 124	0. 124
	低碳钢焊条	kg	6. 84	20. 168	20. 617
	像质计	个	26. 50	0. 277	0. 277
料	橡胶板	kg	2. 91	0. 004	0. 003
	电	kW·h	0. 68	0. 358	0. 358
	压制弯头 90° R=1. 5D DN150	个	87. 40	0. 001	—
	定影剂	瓶	4. 96	0. 124	0. 124
	氧气	m3	3. 63	8. 797	8. 309
	焊接钢管 DN150	m	48. 71	0. 030	—
	医用白胶布	m2	19. 26	0. 062	0. 062
	焊接钢管 DN200	m	107. 69	—	0. 018
	乙炔气	kg	10. 45	2. 936	2. 769
	六角螺栓带螺母(综合)	kg	12. 20	0. 027	0. 020
	盲板	kg	6. 07	0. 028	0. 023
	英文铅号码	套	34. 19	0. 181	0. 181
煤油	kg	3. 73	0. 420	0. 380	

续前

计量单位：吨

定 额 编 号				GA1-2-15	GA1-2-16
项 目 名 称				内浮顶储罐	
				10000m3	20000m3
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	增感屏 80×300	副	29. 91	0. 236	0. 236
	棉纱头	kg	6. 00	0. 095	0. 095
	木方	m3	1675. 21	0. 020	0. 020
	尼龙砂轮片 φ150	片	3. 32	3. 320	3. 200
	铅板 80×300×3	块	20. 13	0. 181	0. 181
	清洁剂 500mL	瓶	8. 66	0. 456	0. 456
	渗透剂 500mL	瓶	51. 90	0. 152	0. 152
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 003	0. 002
	水	m3	7. 96	33. 572	42. 072
	塑料暗袋 80×300	副	7. 01	0. 277	0. 277
	碳钢平焊法兰 DN150	片	40. 17	0. 001	—
	碳精棒 φ8~12	根	1. 27	7. 933	5. 869
	其他材料费占材料费	%		20. 000	20. 000
	机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71. 58	0. 031
X射线探伤机		台班	91. 29	0. 428	0. 428
电焊条恒温箱		台班	21. 41	0. 328	0. 304
半自动切割机 100mm		台班	83. 55	0. 143	0. 114
电动单级离心清水泵 150mm		台班	55. 06	0. 033	0. 023
电动空气压缩机 6m3/min		台班	206. 73	0. 362	0. 267
电焊条烘干箱 75×105×135cm3		台班	68. 00	0. 302	0. 278
电焊条烘干箱 80×80×100cm3		台班	49. 05	0. 026	0. 026
剪板机 20×2500mm		台班	333. 30	0. 010	0. 010
卷板机 30×3000mm		台班	457. 41	0. 019	0. 015
立式钻床 25mm		台班	6. 58	0. 019	0. 010
汽车式起重机 16t		台班	958. 70	0. 391	0. 261
载重汽车 5t		台班	430. 70	0. 019	0. 019
载重汽车 10t		台班	547. 99	0. 246	0. 248
真空泵 204m3/h		台班	57. 07	0. 048	0. 048
直流弧焊机 32kV·A		台班	87. 75	3. 281	3. 039
轴流通风机 30kW		台班	131. 23	0. 286	0. 276

第三节 不锈钢拱顶储罐制作安装

工作内容：板材周边及板面的超声波检测、焊缝的超声波检测、磁粉检测、渗透检测、射线检测、合金元素分析、焊前预热及焊后后热、焊后局部热处理、罐壁整体热处理、胎具制作与安装拆除、现场组装平台的铺设与拆除、水平运输的支撑件安装与拆除、半成品件场外运输、水压试验。

计量单位：吨

定 额 编 号				GA1-2-17	GA1-2-18	GA1-2-19
项 目 名 称				不锈钢拱顶储罐		
				200m3	300m3	500m3
基 价（元）				4351.60	4378.52	4055.98
其 中	人 工 费（元）			1454.88	1460.20	1311.66
	材 料 费（元）			1162.60	1270.59	1256.15
	机 械 费（元）			1734.12	1647.73	1488.17
名 称		单 位	单 价（元）	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	10.392	10.430	9.369
材 料	六角螺栓带螺母(综合)	kg	12.20	0.557	0.445	0.295
	盲板	kg	6.07	0.089	0.270	0.179
	压制弯头 90° R=1.5D DN100	个	38.48	—	0.009	0.006
	X射线胶片 80×300	张	4.96	5.724	5.724	5.724
	煤油	kg	3.73	1.298	1.380	1.597
	氩气	m3	19.59	0.052	0.052	0.052
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.181	0.181	0.181
	白垩	kg	0.35	1.040	1.154	1.288
	氧气	m3	3.63	3.078	3.107	3.028
	棉纱头	kg	6.00	0.095	0.095	0.095
	不锈钢焊条	kg	38.46	17.604	16.935	16.436
	耐油橡胶板	kg	20.51	0.288	0.268	0.258
	医用白胶布	m2	19.26	0.062	0.062	0.062
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.05	11.124	10.465	8.539
	不锈钢氩弧焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	51.28	0.021	0.021	0.021
	乙炔气	kg	10.45	1.023	1.032	1.013
	槽钢	kg	3.20	6.677	6.677	6.677
	英文铅号码	套	34.19	0.181	0.181	0.181
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.181	0.181	0.181
	道木	m3	2137.00	0.031	0.021	0.021
	氢氟酸 45%	kg	4.87	0.113	0.103	0.093
	增感屏 80×300	副	29.91	0.236	0.236	0.236
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.493	0.861	0.737
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.456	0.456	0.456
	电	kW·h	0.68	0.358	0.358	0.358
	渗透剂 500mL	瓶	51.90	0.152	0.152	0.152
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.008	0.025	0.016

续前

计量单位: 吨

定 额 编 号				GA1-2-17	GA1-2-18	GA1-2-19
项 目 名 称				不锈钢拱顶储罐		
				200m3	300m3	500m3
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 						

工作内容：板材周边及板面的超声波检测、焊缝的超声波检测、磁粉检测、渗透检测、射线检测、合金元素分析、焊前预热及焊后后热、焊后局部热处理、罐壁整体热处理、胎具制作与安装拆除、现场组装平台的铺设与拆除、水平运输的支撑件安装与拆除、半成品件场外运输、水压试验。

计量单位：吨

定 额 编 号				GA1-2-20	GA1-2-21
项 目 名 称				不锈钢拱顶储罐	
				1000m3	2000m3
基 价（元）				3573. 91	3267. 33
其中	人 工 费（元）			1279. 18	1102. 22
	材 料 费（元）			1149. 91	1157. 76
	机 械 费（元）			1144. 82	1007. 35
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	9. 137	7. 873
材	盲板	kg	6. 07	0. 103	0. 105
	煤油	kg	3. 73	1. 906	1. 112
	压制弯头 90° R=1. 5D DN150	个	87. 40	—	0. 002
	X射线胶片 80×300	张	4. 96	5. 724	5. 724
	氩气	m3	19. 59	0. 052	0. 052
	阿拉伯铅号码	套	20. 51	0. 181	0. 181
	棉纱头	kg	6. 00	0. 095	0. 095
	耐油橡胶板	kg	20. 51	0. 196	0. 185
	白垩	kg	0. 35	1. 514	0. 855
	氧气	m3	3. 63	2. 924	2. 865
	不锈钢焊条	kg	38. 46	16. 285	16. 732
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2. 05	8. 127	6. 427
	医用白胶布	m2	19. 26	0. 062	0. 062
	不锈钢氩弧焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	51. 28	0. 020	0. 021
	乙炔气	kg	10. 45	0. 974	0. 958
	铅板 80×300×3	块	20. 13	0. 181	0. 181
	氢氟酸 45%	kg	4. 87	0. 072	0. 072
	槽钢	kg	3. 20	6. 677	6. 677
	英文铅号码	套	34. 19	0. 181	0. 181
	道木	m3	2137. 00	0. 021	0. 010
	增感屏 80×300	副	29. 91	0. 236	0. 236
	清洁剂 500mL	瓶	8. 66	0. 456	0. 456
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 650	0. 584
	渗透剂 500mL	瓶	51. 90	0. 152	0. 152
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 009	0. 013
	电	kW·h	0. 68	0. 358	0. 358
	水	m3	7. 96	22. 182	25. 342
	定影剂	瓶	4. 96	0. 124	0. 124

续前

计量单位：吨

定 额 编 号				GA1-2-20	GA1-2-21
项 目 名 称				不锈钢拱顶储罐	
				1000m3	2000m3
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	法兰截止阀 J41T-16 DN100	个	311.00	0.002	—
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	0.277	0.277
	酸洗膏	kg	6.56	1.226	1.102
	法兰截止阀 J41T-16 DN150	个	588.82	—	0.001
	飞溅净	kg	5.15	1.339	1.205
	碳钢平焊法兰 DN100	片	28.21	0.003	—
	焊接钢管 DN100	m	29.68	0.198	—
	碳钢平焊法兰 DN150	片	40.17	—	0.002
	碳精棒 φ8~12	根	1.27	6.502	5.852
	焊接钢管 DN150	m	48.71	—	0.114
	六角螺栓带螺母(综合)	kg	12.20	0.171	0.104
	无缝钢管	kg	4.44	6.678	6.678
	无缝钢管 φ57~219	kg	4.44	4.437	4.437
	显像剂 500mL	瓶	48.38	0.304	0.304
	显影剂	L	1.71	0.124	0.124
	像质计	个	26.50	0.277	0.277
	橡胶板	kg	2.91	0.025	0.015
	硝酸	kg	2.19	0.659	0.597
	压制弯头 90° R=1.5D DN100	个	38.48	0.003	—
其他材料费占材料费	%		4.890	4.880	
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.031	0.031
	X射线探伤机	台班	91.29	0.428	0.428
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.355	0.305
	等离子切割机 400A	台班	219.59	0.579	0.520
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.056	—
	电动单级离心清水泵 150mm	台班	55.06	—	0.028
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.615	0.555
	电焊条烘干箱 75×105×135cm3	台班	68.00	0.336	0.286
	电焊条烘干箱 80×80×100cm3	台班	49.05	0.018	0.018
	硅整流弧焊机 20kV·A	台班	56.65	3.345	2.851
	卷板机 20×2500mm	台班	276.83	0.432	0.343
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.470	0.418
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.028	0.028
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.083	0.073
	真空泵 204m3/h	台班	57.07	0.010	0.010
	直流弧焊机 32kV·A	台班	87.75	0.199	0.193

第三章 球形罐组对安装

说 明

一、本章内容包括球形储罐的组对安装。

二、指标包括下列内容：

1. 无损检测
2. 半成品预制件的场外运输
3. 施工作业区域内场地的二次平整与垫层处理
4. 现场组装平台的铺设与拆除
5. 淡水临时试压管道的安装、拆除及材料摊销。
6. 球形储罐的焊前预热、焊后后热及整体热处理。

三、指标不包括下列内容：

1. 除锈、刷油、防腐、保温、防火及衬里工程。
2. 罐体外防雷接地。
3. 用于储罐的消防喷淋装置的制作安装。
4. 基础试压的沉降观测。
5. 水压试验消耗用水。
6. 储罐标定和化学清洗。
7. 储罐本体以外各类系统的安装。
8. 球形储罐现场预组装、脱脂。
9. 平台、梯子、栏杆的制作安装。
10. 整体热处理所需电、柴油、液化气。

四、其他说明

1. 本章按地上储罐编制，不适用于地下、半地下或洞内储罐施工。

2. 每个项目除标注的工作内容外，均包括施工准备、场内运输以及现场清理工作。

工程量计算规则

一、根据储罐容积、球壳体材质、壳板厚度，按设计工程量以“t”计算，其重量包括球壳板、人孔、接管、支柱和拉杆。

二、球形储罐平台、梯子、栏杆的制作安装执行第四章第一节相关指标。

三、球形储罐的整体热处理，按球形储罐容积以台为计量单位计算，并参照表 3-1 所列电、柴油、液化气的消耗量，单独计算费用。

球形储罐整体热处理电、柴油、液化气消耗量表

表 3-1

热处理材料消耗量	容积							
	200 m3	400 m3	650 m3	1000 m3	1500 m3	2000 m3	3000 m3	4000 m3
电 (KWh)	10730	18000	24600	32590				
柴油 (kg)	1500	2000	2500	3000	3500	4000	4900	5600
液化气 (kg)	700	1000	1000	1500	1700	2000	2450	2850

第三章 球形罐组对安装

第一节 球形罐组装

1. 200m³球形储罐组对安装

工作内容：球形储罐组对安装包括球壳体超声波复验、厚度抽检、坡口复检、产品焊接试件制备、球形储罐组对胎具制作安装与拆除、焊前预热及焊后后热、焊缝射线检测、超声波复验、焊缝磁粉检测、渗透检测、水压试验、气密试验、防护棚制作安装与拆除。

计量单位：吨

[illegible]

续前

计量单位：吨

定 额 编 号				GA1-3-1	GA1-3-2	GA1-3-3
项 目 名 称				碳钢、普通低合金钢球形储罐组对安装		
				200m3球形储罐组对安装		
				厚度16mm	厚度20mm	厚度24mm
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 						

计量单位: 吨

69

续前

计量单位：吨

定 额 编 号				GA1-3-4	GA1-3-5	GA1-3-6
项 目 名 称				碳钢、普通低合金钢球形储罐组对安装		
				200m3球形储罐组对安装		
				厚度28mm	厚度32mm	厚度36mm
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	焊接钢管 DN50	m	13. 35	0. 162	0. 144	0. 126
	斜探头	个	64. 10	0. 018	0. 016	0. 014
	型钢	kg	3. 70	12. 449	11. 065	9. 682
	机油	kg	19. 66	0. 018	0. 016	0. 014
	压制弯头 90° R=1. 5D DN50	个	9. 38	0. 003	0. 002	0. 002
	夹具用钢	kg	3. 26	26. 712	23. 744	20. 776
	氧气	m3	3. 63	3. 869	3. 657	3. 303
	六角螺栓带螺母(综合)	kg	12. 20	0. 054	0. 048	0. 042
	盲板	kg	6. 07	0. 023	0. 020	0. 018
	医用白胶布	m2	19. 26	0. 098	0. 092	0. 082
	乙炔气	kg	10. 45	1. 371	1. 223	1. 108
	毛刷	把	1. 35	0. 075	0. 066	0. 059
	英文铅号码	套	34. 19	0. 287	0. 250	0. 222
	棉纱头	kg	6. 00	0. 326	0. 286	0. 254
	尼龙砂轮片 φ150	片	3. 32	19. 462	17. 287	15. 534
	耦合剂	kg	76. 00	0. 113	0. 099	0. 088
	平焊法兰 1. 6MPa DN50	片	17. 09	0. 003	0. 002	0. 002
	铅板 80×300×3	块	20. 13	0. 287	0. 250	0. 222
	清洁剂 500mL	瓶	8. 66	1. 205	1. 056	0. 936
	热轧厚钢板 δ10~20	kg	3. 20	12. 865	11. 436	10. 006
其他材料费占材料费	%		32. 100	9. 860	9. 490	
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71. 58	0. 049	0. 048	0. 043
	X射线探伤机	台班	91. 29	0. 676	0. 708	0. 628
	超声波探伤仪	台班	23. 26	0. 035	0. 031	0. 027
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 657	0. 647	0. 663
	半自动切割机 100mm	台班	83. 55	0. 021	0. 019	0. 016
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33. 35	0. 008	0. 007	0. 006
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206. 73	0. 656	0. 669	0. 714
	电动空气压缩机 9m3/min	台班	317. 86	0. 017	0. 015	0. 013
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 683	0. 670	0. 684
	剪板机 20×2000mm	台班	316. 68	0. 010	0. 009	0. 008
	汽车式起重机 16t	台班	958. 70	0. 447	0. 420	0. 383
	试压泵 60MPa	台班	24. 08	0. 008	0. 007	0. 006
	载重汽车 8t	台班	501. 85	0. 071	0. 070	0. 059
	载重汽车 10t	台班	547. 99	0. 054	0. 054	0. 054
	载重汽车 12t	台班	670. 70	0. 009	0. 008	0. 007
	直流弧焊机 32kV·A	台班	87. 75	8. 091	7. 815	7. 806
	轴流通风机 7. 5kW	台班	40. 15	0. 258	0. 258	0. 267

工作内容：球形储罐组对安装包括球壳体超声波复验、厚度抽检、坡口复检、产品焊接试件制备、球形储罐组对胎具制作安装与拆除、焊前预热及焊后后热、焊缝射线检测、超声波复验、焊缝磁粉检测、渗透检测、水压试验、气密试验、防护棚制作安装与拆除。

计量单位: 吨

定 额 编 号				GA1-3-7	GA1-3-8		
项 目 名 称				碳钢、普通低合金钢球形储罐组对安装			
				200m3球形储罐组对安装			
				厚度40mm	厚度44mm		
基 价（元）				3612. 13	3589. 85		
其 中	人 工 费（元）			1361. 78	1336. 86		
	材 料 费（元）			892. 13	876. 97		
	机 械 费（元）			1358. 22	1376. 02		
名 称			单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日			工日	140. 00	9. 727	9. 549
材	渗透剂 500mL			瓶	51. 90	0. 280	0. 254
	石棉橡胶板			kg	9. 40	0. 111	0. 099
	X射线胶片 80×300			张	4. 96	6. 312	5. 736
	增感屏 80×300			副	29. 91	0. 284	0. 284
	水			m3	7. 96	4. 352	3. 895
	阿拉伯铅号码			套	20. 51	0. 200	0. 182
	塑料暗袋 80×300			副	7. 01	0. 305	0. 277
	道木			m3	2137. 00	0. 001	0. 001
	低碳钢焊条			kg	6. 84	40. 865	46. 454
	探头线			根	64. 10	0. 003	0. 002
料	碳精棒 φ8~12			根	1. 27	10. 952	9. 996
	电			kW·h	0. 68	0. 395	0. 359
	定影剂			瓶	4. 96	0. 137	0. 124
	铁砂布			张	0. 85	1. 418	1. 288
	无缝钢管			kg	4. 44	2. 496	2. 233
	镀锌钢板(综合)			kg	3. 79	14. 886	13. 319
	无缝钢管 φ57~219			kg	4. 44	5. 159	4. 616
	镀锌铁丝 φ4. 0			kg	3. 57	0. 080	0. 080
	显像剂 500mL			瓶	48. 38	0. 560	0. 509
	镀锌铁丝 16号			kg	3. 57	0. 458	0. 410
	法兰截止阀 DN50			个	101. 10	0. 001	0. 001
	显影剂			L	1. 71	0. 137	0. 124
	钢垫板(综合)			kg	4. 27	10. 032	9. 167
	像质计			个	26. 50	0. 305	0. 277

续前

计量单位：吨

定 额 编 号				GA1-3-7	GA1-3-8
项 目 名 称				碳钢、普通低合金钢球形储罐组对安装	
				200m3球形储罐组对安装	
				厚度40mm	厚度44mm
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 <					

2. 400m³球形储罐组对安装

工作内容: 球型储罐组对安装包括球壳板超声波复验、厚度抽检、坡口复检、产品焊接试件制备、球形储罐组对胎具制作安装与拆除、焊前预热及焊后后热、焊缝射线检测、超声波复验、焊缝磁粉检测、渗透检测、水压试验、气密试验、防护棚制作安装与拆除。

计量单位：吨

定 额 编 号				GA1-3-9	GA1-3-10	GA1-3-11
项 目 名 称				碳钢、普通低合金钢球形储罐组对安装		
				400m3球形储罐组对安装		
				厚度16mm	厚度20mm	厚度24mm
基 价（元）				5618. 77	5018. 61	4441. 80
其 中	人 工 费（元）			2163. 14	1940. 54	1721. 86
	材 料 费（元）			1807. 70	1483. 64	1273. 82
	机 械 费（元）			1647. 93	1594. 43	1446. 12
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	15. 451	13. 861	12. 299
材	机油	kg	19. 66	0. 033	0. 026	0. 022
	压制弯头 90° R=1. 5D DN100	个	38. 48	0. 003	0. 002	0. 002
	X射线胶片 80×300	张	4. 96	21. 948	17. 544	14. 604
	夹具用钢	kg	3. 26	51. 280	41. 024	34. 187
	氧气	m3	3. 63	5. 899	5. 098	4. 477
	六角螺栓带螺母(综合)	kg	12. 20	0. 062	0. 049	0. 041
	阿拉伯铅号码	套	20. 51	0. 695	0. 556	0. 462
	盲板	kg	6. 07	0. 099	0. 079	0. 066
	医用白胶布	m2	19. 26	0. 219	0. 190	0. 158
	道木	m3	2137. 00	0. 001	0. 001	0. 001
料	低碳钢焊条	kg	6. 84	22. 387	23. 894	25. 520
	乙炔气	kg	10. 45	1. 965	1. 697	1. 491
	毛刷	把	1. 35	0. 122	0. 097	0. 081
	英文铅号码	套	34. 19	0. 695	0. 556	0. 462
	电	kW· h	0. 68	1. 372	1. 097	0. 913
	棉纱头	kg	6. 00	0. 756	0. 603	0. 503
	尼龙砂轮片 φ150	片	3. 32	25. 986	21. 426	18. 237
	增感屏 80×300	副	29. 91	0. 823	0. 724	0. 602
	定影剂	瓶	4. 96	0. 476	0. 380	0. 316
	耦合剂	kg	76. 00	0. 220	0. 175	0. 146
	镀锌钢板(综合)	kg	3. 79	34. 679	27. 743	23. 119
	平焊法兰 1. 6MPa DN100	片	30. 77	0. 003	0. 002	0. 002
	镀锌铁丝 φ4. 0	kg	3. 57	0. 080	0. 080	0. 080
	铅板 80×300×3	块	20. 13	0. 695	0. 556	0. 462
镀锌铁丝 16号	kg	3. 57	1. 014	0. 811	0. 676	

续前

计量单位：吨

定 额 编 号				GA1-3-9	GA1-3-10	GA1-3-11
项 目 名 称				碳钢、普通低合金钢球形储罐组对安装		
				400m3球形储罐组对安装		
				厚度16mm	厚度20mm	厚度24mm
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 <						

计量单位: 吨

[illegible]

续前

计量单位：吨

定 额 编 号				GA1-3-12	GA1-3-13	GA1-3-14
项 目 名 称				碳钢、普通低合金钢球形储罐组对安装		
				400m3球形储罐组对安装		
				厚度28mm	厚度32mm	厚度36mm
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 						

工作内容：球形储罐组对安装包括球壳体超声波复验、厚度抽检、坡口复检、产品焊接试件制备、球形储罐组对胎具制作安装与拆除、焊前预热及焊后后热、焊缝射线检测、超声波复验、焊缝磁粉检测、渗透检测、水压试验、气密试验、防护棚制作安装与拆除。

计量单位: 吨

定 额 编 号				GA1-3-15	GA1-3-16	GA1-3-17		
项 目 名 称				碳钢、普通低合金钢球形储罐组对安装				
				400m3球形储罐组对安装				
				厚度40mm	厚度44mm	厚度48mm		
基 价（元）				3460.09	3439.11	3359.19		
其 中	人 工 费（元）			1312.50	1297.94	1246.28		
	材 料 费（元）			931.31	906.56	879.72		
	机 械 费（元）			1216.28	1234.61	1233.19		
名 称			单位	单价(元)	消 耗 量			
人 工	综合工日			工日	140.00	9.375	9.271	8.902
材	渗透剂 500mL			瓶	51.90	0.389	0.352	0.323
	石棉橡胶板			kg	9.40	0.070	0.064	0.058
	X射线胶片 80×300			张	4.96	8.736	7.932	7.260
	水			m3	7.96	5.981	5.481	4.984
	阿拉伯铅号码			套	20.51	0.277	0.251	0.230
	塑料暗袋 80×300			副	7.01	0.422	0.383	0.351
	道木			m3	2137.00	0.001	0.001	0.001
	低碳钢焊条			kg	6.84	33.145	37.749	39.852
	探头线			根	64.10	0.004	0.003	0.003
	碳精棒 φ8~12			根	1.27	8.867	8.109	7.469
料	电			kW·h	0.68	0.546	0.496	0.454
	定影剂			瓶	4.96	0.189	0.172	0.157
	铁砂布			张	0.85	1.968	1.782	2.363
	无缝钢管			kg	4.44	3.022	2.770	2.518
	镀锌钢板(综合)			kg	3.79	13.872	12.716	11.560
	无缝钢管 φ57~219			kg	4.44	4.488	4.114	3.740
	镀锌铁丝 φ4.0			kg	3.57	0.080	0.080	0.080
	显像剂 500mL			瓶	48.38	0.778	0.704	0.646
	镀锌铁丝 16号			kg	3.57	0.406	0.372	0.338
	法兰截止阀 J41T-16 DN100			个	311.00	0.001	0.001	0.001
	显影剂			L	1.71	0.189	0.172	0.157
	钢垫板(综合)			kg	4.27	7.560	6.911	6.365
像质计			个	26.50	0.422	0.383	0.351	
焊接钢管 DN100			m	29.68	0.072	0.066	0.060	

续前

计量单位：吨

定 额 编 号				GA1-3-15	GA1-3-16	GA1-3-17
项 目 名 称				碳钢、普通低合金钢球形储罐组对安装		
				400m3球形储罐组对安装		
				厚度40mm	厚度44mm	厚度48mm
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	斜探头	个	64.10	0.087	0.079	0.109
	型钢	kg	3.70	13.562	12.432	11.302
	机油	kg	19.66	0.087	0.079	0.100
	压制弯头 90° R=1.5D DN100	个	38.48	0.001	0.001	0.001
	夹具用钢	kg	3.26	20.512	18.803	17.093
	氧气	m3	3.63	3.013	2.807	2.591
	六角螺栓带螺母(综合)	kg	12.20	0.025	0.023	0.021
	盲板	kg	6.07	0.040	0.036	0.033
	医用白胶布	m2	19.26	0.102	0.119	0.109
	乙炔气	kg	10.45	1.009	0.939	0.862
	毛刷	把	1.35	0.365	0.330	0.303
	英文铅号码	套	34.19	0.277	0.251	0.230
	棉纱头	kg	6.00	0.608	0.550	0.707
	尼龙砂轮片 φ150	片	3.32	11.612	10.723	9.944
	增感屏 80×300	副	29.91	0.393	0.393	0.359
	耦合剂	kg	76.00	0.547	0.495	0.545
	平焊法兰 1.6MPa DN100	片	30.77	0.001	0.001	0.001
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.277	0.251	0.230
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	1.166	1.056	0.970
	热轧厚钢板 δ 10~20	kg	3.20	12.888	11.814	10.740
其他材料费占材料费	%		10.070	9.760	9.490	
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.053	0.095	0.087
	X射线探伤机	台班	91.29	0.782	0.839	0.768
	超声波探伤仪	台班	23.26	0.169	0.153	0.190
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.552	0.585	0.605
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.015	0.014	0.013
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.006	0.005	0.005
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.627	0.680	0.717
	电动空气压缩机 9m3/min	台班	317.86	0.015	0.014	0.013
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.566	0.597	0.616
	剪板机 20×2000mm	台班	316.68	0.006	0.006	0.005
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.125	0.119	0.113
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.181	0.172	0.167
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.006	0.005	0.005
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.059	0.048	0.047
	载重汽车 10t	台班	547.99	0.054	0.054	0.054
	载重汽车 12t	台班	670.70	0.006	0.006	0.005
	直流弧焊机 32kV·A	台班	87.75	6.669	6.887	6.988
	轴流通风机 7.5kW	台班	40.15	0.199	0.208	0.218

3. 650m³球形储罐组对安装

工作内容: 球型储罐组对安装包括球壳板超声波复验、厚度抽检、坡口复检、产品焊接试件制备、球形储罐组对胎具制作安装与拆除、焊前预热及焊后后热、焊缝射线检测、超声波复验、焊缝磁粉检测、渗透检测、水压试验、气密试验、防护棚制作安装与拆除。

计量单位：吨

定 额 编 号				GA1-3-18	GA1-3-19	GA1-3-20
项 目 名 称				碳钢、普通低合金钢球形储罐组对安装		
				650m3球形储罐组对安装		
				厚度16mm	厚度20mm	厚度24mm
基 价（元）				5079. 71	4557. 97	4044. 80
其 中	人 工 费（元）			1898. 68	1717. 24	1523. 48
	材 料 费（元）			1682. 75	1396. 53	1196. 32
	机 械 费（元）			1498. 28	1444. 20	1325. 00
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	13. 562	12. 266	10. 882
材	机油	kg	19. 66	0. 028	0. 022	0. 018
	氧气	m3	3. 63	5. 468	4. 756	4. 210
	夹具用钢	kg	3. 26	47. 711	39. 036	32. 530
	X射线胶片 80×300	张	4. 96	18. 480	14. 772	12. 300
	六角螺栓带螺母(综合)	kg	12. 20	0. 045	0. 037	0. 031
	医用白胶布	m2	19. 26	0. 185	0. 160	0. 133
	阿拉伯铅号码	套	20. 51	0. 585	0. 468	0. 390
	乙炔气	kg	10. 45	1. 824	1. 589	1. 404
	盲板	kg	6. 07	0. 073	0. 059	0. 050
	道木	m3	2137. 00	0. 001	0. 001	0. 001
	低碳钢焊条	kg	6. 84	18. 876	20. 217	21. 619
料	英文铅号码	套	34. 19	0. 585	0. 468	0. 390
	毛刷	把	1. 35	0. 103	0. 082	0. 068
	增感屏 80×300	副	29. 91	0. 693	0. 609	0. 507
	电	kW·h	0. 68	1. 155	0. 923	0. 769
	棉纱头	kg	6. 00	0. 637	0. 508	0. 424
	尼龙砂轮片 φ150	片	3. 32	21. 841	18. 106	15. 447
	定影剂	瓶	4. 96	0. 400	0. 320	0. 267
	耦合剂	kg	76. 00	0. 185	0. 148	0. 122
	镀锌钢板(综合)	kg	3. 79	32. 337	26. 457	22. 048
	平焊法兰 1.6MPa DN100	片	30. 77	0. 002	0. 002	0. 002
	镀锌铁丝 φ4.0	kg	3. 57	0. 080	0. 080	0. 080
铅板 80×300×3	块	20. 13	0. 585	0. 468	0. 390	
镀锌铁丝 16号	kg	3. 57	0. 958	0. 784	0. 653	
法兰截止阀 J41T-16 DN100	个	311. 00	0. 001	0. 001	0. 001	

续前

计量单位：吨

定 额 编 号				GA1-3-18	GA1-3-19	GA1-3-20
项 目 名 称				碳钢、普通低合金钢球形储罐组对安装		
				650m3球形储罐组对安装		
				厚度16mm	厚度20mm	厚度24mm
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	清洁剂 500mL	瓶	8.66	2.462	1.968	1.642
	钢垫板(综合)	kg	4.27	19.714	16.367	13.967
	热轧厚钢板 δ 10~20	kg	3.20	34.179	27.965	23.304
	焊接钢管 DN100	m	29.68	0.132	0.108	0.090
	渗透剂 500mL	瓶	51.90	0.821	0.656	0.547
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.137	0.112	0.094
	水	m3	7.96	17.164	14.039	11.699
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	0.893	0.714	0.595
	探头线	根	64.10	0.002	0.001	0.001
	碳精棒 φ8~12	根	1.27	17.111	14.155	12.067
	铁砂布	张	0.85	0.556	0.443	0.367
	无缝钢管	kg	4.44	7.710	6.308	5.257
	无缝钢管 φ57~219	kg	4.44	10.063	8.233	6.861
	显像剂 500mL	瓶	48.38	1.642	1.312	1.094
	显影剂	L	1.71	0.400	0.320	0.267
	像质计	个	26.50	0.893	0.714	0.595
	斜探头	个	64.10	0.029	0.023	0.019
型钢	kg	3.70	44.448	36.366	30.305	
压制弯头 90° R=1.5D DN100	个	38.48	0.002	0.002	0.002	
其他材料费占材料费	%		13.400	12.050	11.150	
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.088	0.080	0.067
	X射线探伤机	台班	91.29	—	1.104	0.919
	超声波探伤仪	台班	23.26	0.048	0.039	0.032
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.507	0.496	0.461
	探伤机	台班	29.19	1.244	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.042	0.035	0.029
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.021	0.017	0.014
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.459	0.484	0.464
	电动空气压缩机 9m3/min	台班	317.86	0.046	0.037	0.031
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.535	0.520	0.481
	剪板机 20×2000mm	台班	316.68	0.014	0.011	0.009
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.140	0.124	0.113
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.212	0.198	0.192
	汽车式起重机 40t	台班	1526.12	0.143	0.119	0.109
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.018	0.015	0.013
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.024	0.019	0.016
	载重汽车 10t	台班	547.99	0.054	0.054	0.054
载重汽车 12t	台班	670.70	0.058	0.054	0.052	
直流弧焊机 32kV·A	台班	87.75	7.305	6.788	6.139	
轴流通风机 7.5kW	台班	40.15	0.177	0.177	0.177	

工作内容：球形储罐组对安装包括球壳体超声波复验、厚度抽检、坡口复检、产品焊接试件制备、球形储罐组对胎具制作安装与拆除、焊前预热及焊后后热、焊缝射线检测、超声波复验、焊缝磁粉检测、渗透检测、水压试验、气密试验、防护棚制作安装与拆除。

计量单位: 吨

[illegible]

续前

计量单位：吨

定 额 编 号				GA1-3-21	GA1-3-22	GA1-3-23
项 目 名 称				碳钢、普通低合金钢球形储罐组对安装		
				650m3球形储罐组对安装		
				厚度28mm	厚度32mm	厚度36mm
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	机油	kg	19.66	0.021	0.019	0.017
	压制弯头 90° R=1.5D DN100	个	38.48	0.001	0.001	0.001
	夹具用钢	kg	3.26	28.193	23.855	21.687
	氧气	m3	3.63	3.782	3.362	3.105
	六角螺栓带螺母(综合)	kg	12.20	0.027	0.023	0.021
	盲板	kg	6.07	0.043	0.036	0.033
	医用白胶布	m2	19.26	0.114	0.109	0.097
	乙炔气	kg	10.45	1.261	1.118	1.034
	毛刷	把	1.35	0.089	0.078	0.069
	英文铅号码	套	34.19	0.334	0.297	0.264
	棉纱头	kg	6.00	0.382	0.338	0.300
	尼龙砂轮片 φ150	片	3.32	13.616	12.092	10.876
	增感屏 80×300	副	29.91	0.435	0.422	0.375
	耦合剂	kg	76.00	0.133	0.117	0.104
	其他材料费占材料费	%		10.510	10.070	9.690
	平焊法兰 1.6MPa DN100	片	30.77	0.001	0.001	0.001
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.334	0.297	0.264
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	1.406	1.248	1.109
	热轧厚钢板 δ10~20	kg	3.20	20.197	17.089	15.536
	渗透剂 500mL	瓶	51.90	0.469	0.416	0.370
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.057	0.057	0.051
	X射线探伤机	台班	91.29	0.788	0.839	0.745
	超声波探伤仪	台班	23.26	0.041	0.036	0.032
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.451	0.445	0.455
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.025	0.021	0.019
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.012	0.010	0.010
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.472	0.479	0.508
	电动空气压缩机 9m3/min	台班	317.86	0.027	0.023	0.021
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.468	0.459	0.468
	剪板机 20×2000mm	台班	316.68	0.008	0.007	0.006
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.105	0.097	0.093
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.167	0.153	0.146
	汽车式起重机 40t	台班	1526.12	0.102	0.095	0.083
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.011	0.009	0.008
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.014	0.012	0.011
	载重汽车 10t	台班	547.99	0.054	0.054	0.054
	载重汽车 12t	台班	670.70	0.041	0.039	0.038
	直流弧焊机 32kV·A	台班	87.75	5.832	5.572	5.573
	轴流通风机 7.5kW	台班	40.15	0.177	0.188	0.188

工作内容：球形储罐组对安装包括球壳体超声波复验、厚度抽检、坡口复检、产品焊接试件制备、球形储罐组对胎具制作安装与拆除、焊前预热及焊后后热、焊缝射线检测、超声波复验、焊缝磁粉检测、渗透检测、水压试验、气密试验、防护棚制作安装与拆除。

计量单位: 吨

定 额 编 号				GA1-3-24	GA1-3-25
项 目 名 称				碳钢、普通低合金钢球形储罐组对安装	
				650m3球形储罐组对安装	
				厚度40mm	厚度44mm
基 价（元）				3138. 26	3080. 32
其 中	人 工 费（元）			1150. 38	1121. 96
	材 料 费（元）			875. 01	837. 56
	机 械 费（元）			1112. 87	1120. 80
名 称		单 位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	8. 217	8. 014
材	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 056	0. 050
	X射线胶片 80×300	张	4. 96	7. 488	6. 804
	水	m3	7. 96	7. 021	6. 243
	阿拉伯铅号码	套	20. 51	0. 237	0. 215
	塑料暗袋 80×300	副	7. 01	0. 362	0. 329
	道木	m3	2137. 00	0. 001	0. 001
	低碳钢焊条	kg	6. 84	28. 271	32. 186
	探头线	根	64. 10	0. 003	0. 003
	碳精棒 φ8～12	根	1. 27	7. 549	6. 907
	电	kW·h	0. 68	0. 468	0. 425
	定影剂	瓶	4. 96	0. 162	0. 147
	铁砂布	张	0. 85	1. 685	1. 531
	无缝钢管	kg	4. 44	3. 154	2. 804
	镀锌钢板(综合)	kg	3. 79	13. 229	11. 759
	无缝钢管 φ57～219	kg	4. 44	4. 117	3. 659
	镀锌铁丝 φ4. 0	kg	3. 57	0. 080	0. 080
	显像剂 500mL	瓶	48. 38	0. 666	0. 605
	镀锌铁丝 16号	kg	3. 57	0. 392	0. 348
	法兰截止阀 J41T-16 DN100	个	311. 00	0. 001	0. 001
	显影剂	L	1. 71	0. 162	0. 147
	钢垫板(综合)	kg	4. 27	8. 673	7. 941
	像质计	个	26. 50	0. 362	0. 329
	焊接钢管 DN100	m	29. 68	0. 054	0. 048
	斜探头	个	64. 10	0. 075	0. 068
	型钢	kg	3. 70	18. 183	16. 163

续前

计量单位：吨

定 额 编 号				GA1-3-24	GA1-3-25
项 目 名 称				碳钢、普通低合金钢球形储罐组对安装	
				650m3球形储罐组对安装	
				厚度40mm	厚度44mm
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	机油	kg	19.66	0.075	0.068
	压制弯头 90° R=1.5D DN100	个	38.48	0.001	0.001
	夹具用钢	kg	3.26	19.518	17.349
	氧气	m3	3.63	2.828	2.600
	六角螺栓带螺母(综合)	kg	12.20	0.018	0.016
	盲板	kg	6.07	0.030	0.026
	医用白胶布	m2	19.26	0.087	0.102
	乙炔气	kg	10.45	0.941	0.865
	毛刷	把	1.35	0.312	0.284
	英文铅号码	套	34.19	0.237	0.215
	棉纱头	kg	6.00	0.520	0.473
	尼龙砂轮片 φ150	片	3.32	9.921	9.147
	增感屏 80×300	副	29.91	0.337	0.337
	耦合剂	kg	76.00	0.468	0.425
	其他材料费占材料费	%		9.550	9.280
	平焊法兰 1.6MPa DN100	片	30.77	0.001	0.001
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.237	0.215
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.998	0.907
	热轧厚钢板 δ10~20	kg	3.20	13.982	12.429
	渗透剂 500mL	瓶	51.90	0.333	0.302
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.046	0.082
	X射线探伤机	台班	91.29	0.670	0.720
	超声波探伤仪	台班	23.26	0.145	0.132
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.471	0.499
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.017	0.015
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.009	0.008
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.540	0.584
	电动空气压缩机 9m3/min	台班	317.86	0.019	0.017
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.482	0.509
	剪板机 20×2000mm	台班	316.68	0.006	0.005
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.089	0.085
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.138	0.132
	汽车式起重机 40t	台班	1526.12	0.069	0.066
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.008	0.007
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.010	0.009
	载重汽车 10t	台班	547.99	0.054	0.054
	载重汽车 12t	台班	670.70	0.037	0.026
	直流弧焊机 32kV·A	台班	87.75	5.624	5.791
	轴流通风机 7.5kW	台班	40.15	0.188	0.188

计量单位: 吨

[illegible]

续前

计量单位：吨

定 额 编 号				GA1-3-26	GA1-3-27
项 目 名 称				碳钢、普通低合金钢球形储罐组对安装	
				650m3球形储罐组对安装	
				厚度48mm	厚度52mm
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	钢垫板(综合)	kg	4.27	7.303	6.963
	渗透剂 500mL	瓶	51.90	0.272	0.251
	焊接钢管 DN100	m	29.68	0.042	0.042
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.044	0.044
	水	m3	7.96	5.464	5.459
	机油	kg	19.66	0.084	0.078
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	0.296	0.273
	探头线	根	64.10	0.003	0.002
	碳精棒 φ8~12	根	1.27	6.364	5.901
	铁砂布	张	0.85	1.989	1.837
	无缝钢管	kg	4.44	2.453	2.453
	无缝钢管 φ57~219	kg	4.44	3.202	3.202
	显像剂 500mL	瓶	48.38	0.544	0.502
	显影剂	L	1.71	0.133	0.122
	像质计	个	26.50	0.296	0.273
	斜探头	个	64.10	0.092	0.085
	型钢	kg	3.70	14.142	14.142
	压制弯头 90° R=1.5D DN100	个	38.48	0.001	0.001
	其他材料费占材料费	%		9.010	8.850
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.073	0.068
	X射线探伤机	台班	91.29	0.648	0.598
	超声波探伤仪	台班	23.26	0.160	0.148
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.515	0.513
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.013	0.013
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.007	0.007
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.615	0.623
	电动空气压缩机 9m3/min	台班	317.86	0.015	0.015
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.524	0.522
	剪板机 20×2000mm	台班	316.68	0.004	0.004
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.081	0.081
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.124	0.116
	汽车式起重机械 40t	台班	1526.12	0.063	0.063
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.006	0.006
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.008	0.008
	载重汽车 10t	台班	547.99	0.054	0.054
	载重汽车 12t	台班	670.70	0.025	0.025
	直流弧焊机 32kV·A	台班	87.75	5.860	5.854
	轴流通风机 7.5kW	台班	40.15	0.199	0.199

4. 1000m³球形储罐组对安装

工作内容: 球型储罐组对安装包括球壳板超声波复验、厚度抽检、坡口复检、产品焊接试件制备、球形储罐组对胎具制作安装与拆除、焊前预热及焊后后热、焊缝射线检测、超声波复验、焊缝磁粉检测、渗透检测、水压试验、气密试验、防护棚制作安装与拆除。

计量单位：吨

定 额 编 号				GA1-3-28	GA1-3-29	GA1-3-30
项 目 名 称				碳钢、普通低合金钢球形储罐组对安装		
				1000m3球形储罐组对安装		
				厚度16mm	厚度20mm	厚度24mm
基 价（元）				5035. 88	4440. 98	3963. 67
其 中	人 工 费（元）			1800. 12	1597. 82	1423. 66
	材 料 费（元）			1662. 14	1331. 81	1150. 96
	机 械 费（元）			1573. 62	1511. 35	1389. 05
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	12. 858	11. 413	10. 169
材	机油	kg	19. 66	0. 028	0. 022	0. 019
	氧气	m3	3. 63	5. 092	4. 322	3. 856
	夹具用钢	kg	3. 26	46. 433	35. 507	30. 045
	X射线胶片 80×300	张	4. 96	18. 792	15. 024	12. 516
	六角螺栓带螺母 (综合)	kg	12. 20	0. 035	0. 027	0. 023
	医用白胶布	m2	19. 26	0. 188	0. 163	0. 136
	阿拉伯铅号码	套	20. 51	0. 595	0. 476	0. 396
	乙炔气	kg	10. 45	1. 699	1. 443	1. 284
	盲板	kg	6. 07	0. 056	0. 043	0. 036
	道木	m3	2137. 00	0. 001	0. 001	0. 001
料	低碳钢焊条	kg	6. 84	17. 426	18. 754	20. 199
	英文铅号码	套	34. 19	0. 595	0. 476	0. 396
	毛刷	把	1. 35	0. 104	0. 083	0. 070
	增感屏 80×300	副	29. 91	0. 705	0. 620	0. 516
	电	kW·h	0. 68	1. 175	0. 939	0. 782
	棉纱头	kg	6. 00	0. 647	0. 517	0. 432
	尼龙砂轮片 φ150	片	3. 32	20. 442	16. 970	14. 558
	定影剂	瓶	4. 96	0. 407	0. 326	0. 271
	耦合剂	kg	76. 00	0. 187	0. 149	0. 126
	镀锌钢板 (综合)	kg	3. 79	31. 510	24. 096	20. 389
	平焊法兰 1. 6MPa DN100	片	30. 77	0. 002	0. 001	0. 001
	镀锌铁丝 φ4. 0	kg	3. 57	0. 080	0. 080	0. 080
	铅板 80×300×3	块	20. 13	0. 595	0. 476	0. 396
	镀锌铁丝 16号	kg	3. 57	0. 921	0. 704	0. 596
法兰截止阀 J41T-16 DN100	个	311. 00	0. 001	0. 001	0. 001	

续前

计量单位：吨

定 额 编 号				GA1-3-28	GA1-3-29	GA1-3-30
项 目 名 称				碳钢、普通低合金钢球形储罐组对安装		
				1000m3球形储罐组对安装		
				厚度16mm	厚度20mm	厚度24mm
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 <						

制作安装与拆除。 计量单位：吨

计量单位: 吨

定 额 编 号				GA1-3-31	GA1-3-32	GA1-3-33
项 目 名 称				碳钢、普通低合金钢球形储罐组对安装		
				1000m3球形储罐组对安装		
				厚度28mm	厚度32mm	厚度36mm
基 价（元）				3399.43	3578.78	3367.25
其 中	人 工 费（元）			1127.00	1201.76	1127.56
	材 料 费（元）			1071.67	1155.44	1063.71
	机 械 费（元）			1200.76	1221.58	1175.98
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人工	综合工日	工日	140.00	8.050	8.584	8.054
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.037	0.050	0.044
	X射线胶片 80×300	张	4.96	10.716	9.372	8.328
	水	m3	7.96	7.149	9.471	8.289
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.339	0.297	0.264
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	0.518	0.453	0.403
	道木	m3	2137.00	0.001	0.001	0.001
	低碳钢焊条	kg	6.84	21.505	22.897	24.635
	探头线	根	64.10	0.001	0.001	0.001
	碳精棒 φ8~12	根	1.27	9.942	8.624	7.779
	电	kW·h	0.68	0.670	0.586	0.521
	定影剂	瓶	4.96	0.232	0.203	0.180
	铁砂布	张	0.85	0.486	0.421	0.373
	无缝钢管	kg	4.44	2.259	3.012	2.635
	镀锌钢板(综合)	kg	3.79	11.121	14.828	12.975
	无缝钢管 φ57~219	kg	4.44	3.320	4.426	3.873
	镀锌铁丝 φ4.0	kg	3.57	0.080	0.080	0.080
	显像剂 500mL	瓶	48.38	0.954	0.832	0.739
	镀锌铁丝 16号	kg	3.57	0.325	0.433	0.379
	钢垫板(综合)	kg	4.27	14.327	12.432	11.217
	显影剂	L	1.71	0.232	0.203	0.180
	焊接钢管 DN100	m	29.68	0.036	0.048	0.042
	像质计	个	26.50	0.518	0.453	0.403
	斜探头	个	64.10	0.022	0.019	0.017
	机油	kg	19.66	0.022	0.019	0.017

续前

计量单位：吨

定 额 编 号				GA1-3-31	GA1-3-32	GA1-3-33
项 目 名 称				碳钢、普通低合金钢球形储罐组对安装		
				1000m3球形储罐组对安装		
				厚度28mm	厚度32mm	厚度36mm
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 						

制作安装与拆除。 计量单位：吨

91

续前

计量单位：吨

定 额 编 号				GA1-3-34	GA1-3-35	GA1-3-36
项 目 名 称				碳钢、普通低合金钢球形储罐组对安装		
				1000m3球形储罐组对安装		
				厚度40mm	厚度44mm	厚度48mm
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	型钢	kg	3. 70	16. 247	13. 926	11. 605
	夹具用钢	kg	3. 26	19. 119	16. 388	13. 657
	压制弯头 90° R=1. 5D DN100	个	38. 48	0. 001	0. 001	0. 001
	六角螺栓带螺母(综合)	kg	12. 20	0. 014	0. 012	0. 010
	氧气	m3	3. 63	2. 664	2. 413	2. 153
	盲板	kg	6. 07	0. 023	0. 020	0. 017
	医用白胶布	m2	19. 26	0. 087	0. 102	0. 093
	毛刷	把	1. 35	0. 312	0. 284	0. 260
	乙炔气	kg	10. 45	0. 890	0. 805	0. 723
	棉纱头	kg	6. 00	0. 520	0. 473	0. 606
	尼龙砂轮片 ϕ 150	片	3. 32	9. 371	8. 639	7. 928
	英文铅号码	套	34. 19	0. 237	0. 215	0. 197
	增感屏 80×300	副	29. 91	0. 337	0. 337	0. 308
	耦合剂	kg	76. 00	0. 468	0. 425	0. 467
	平焊法兰 1. 6MPa DN100	片	30. 77	0. 001	0. 001	0. 001
	其他材料费占材料费	%		40. 000	40. 000	40. 000
	铅板 80×300×3	块	20. 13	0. 237	0. 215	0. 197
	清洁剂 500mL	瓶	8. 66	0. 998	0. 907	0. 830
	热轧厚钢板 δ 10~20	kg	3. 20	13. 259	11. 365	9. 471
	渗透剂 500mL	瓶	51. 90	0. 333	0. 302	0. 277
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71. 58	0. 046	0. 082	0. 075
	X射线探伤机	台班	91. 29	0. 670	0. 720	0. 659
	超声波探伤仪	台班	23. 26	0. 145	0. 132	0. 163
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 442	0. 469	0. 482
	半自动切割机 100mm	台班	83. 55	0. 016	0. 014	0. 012
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33. 35	0. 010	0. 009	0. 007
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206. 73	0. 514	0. 556	0. 580
	电动空气压缩机 9m3/min	台班	317. 86	0. 022	0. 019	0. 016
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 447	0. 473	0. 486
	剪板机 20×2000mm	台班	316. 68	0. 005	0. 005	0. 004
	汽车式起重机 16t	台班	958. 70	0. 105	0. 097	0. 090
	汽车式起重机 25t	台班	1084. 16	0. 175	0. 161	0. 153
	汽车式起重机 40t	台班	1526. 12	0. 095	0. 081	0. 068
	试压泵 60MPa	台班	24. 08	0. 010	0. 009	0. 007
	载重汽车 8t	台班	501. 85	0. 009	0. 008	0. 007
	载重汽车 10t	台班	547. 99	0. 054	0. 054	0. 054
	载重汽车 12t	台班	670. 70	0. 038	0. 037	0. 036
	直流弧焊机 32kV·A	台班	87. 75	5. 184	5. 342	5. 367
	轴流通风机 7. 5kW	台班	40. 15	0. 167	0. 177	0. 177

工作内容：球形储罐组对安装包括球壳体超声波复验、厚度抽检、坡口复检、产品焊接试件制备、球形储罐组对胎具制作安装与拆除、焊前预热及焊后后热、焊缝射线检测、超声波复验、焊缝磁粉检测、渗透检测、水压试验、气密试验、防护棚制作安装与拆除。

计量单位: 吨

定 额 编 号				GA1-3-37	GA1-3-38	GA1-3-39		
项 目 名 称				碳钢、普通低合金钢球形储罐组对安装				
				1000m3球形储罐组对安装				
				厚度52mm	厚度56mm	厚度60mm		
基 价（元）				3038.73	3031.38	2878.74		
其 中	人 工 费（元）			970.34	956.62	906.22		
	材 料 费（元）			965.43	961.13	895.95		
	机 械 费（元）			1102.96	1113.63	1076.57		
名 称			单位	单价(元)	消 耗 量			
人 工	综合工日			工日	140.00	6.931	6.833	6.473
材 <								

续前

计量单位：吨

定 额 编 号				GA1-3-37	GA1-3-38	GA1-3-39
项 目 名 称				碳钢、普通低合金钢球形储罐组对安装		
				1000m3球形储罐组对安装		
				厚度52mm	厚度56mm	厚度60mm
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	夹具用钢	kg	3. 26	13. 657	13. 657	10. 925
	氧气	m3	3. 63	2. 085	2. 050	1. 868
	六角螺栓带螺母(综合)	kg	12. 20	0. 010	0. 010	0. 008
	盲板	kg	6. 07	0. 017	0. 017	0. 013
	医用白胶布	m2	19. 26	0. 086	0. 080	0. 075
	乙炔气	kg	10. 45	0. 696	0. 688	0. 622
	毛刷	把	1. 35	0. 240	0. 222	0. 207
	英文铅号码	套	34. 19	0. 182	0. 169	0. 158
	棉纱头	kg	6. 00	0. 560	0. 518	0. 483
	尼龙砂轮片 φ150	片	3. 32	7. 507	7. 101	6. 614
	增感屏 80×300	副	29. 91	0. 285	0. 264	0. 247
	耦合剂	kg	76. 00	0. 432	0. 400	0. 373
	其他材料费占材料费	%		40. 000	40. 000	40. 000
	平焊法兰 1. 6MPa DN100	片	30. 77	0. 001	0. 001	—
	铅板 80×300×3	块	20. 13	0. 182	0. 169	0. 158
	清洁剂 500mL	瓶	8. 66	0. 768	0. 710	0. 662
	热轧厚钢板 δ10~20	kg	3. 20	9. 471	9. 471	7. 577
	渗透剂 500mL	瓶	51. 90	0. 256	0. 237	0. 221
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 031	0. 031	0. 025
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71. 58	0. 069	0. 064	0. 060
	X射线探伤机	台班	91. 29	0. 608	0. 565	0. 527
	超声波探伤仪	台班	23. 26	0. 151	0. 139	0. 130
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 484	0. 503	0. 521
	半自动切割机 100mm	台班	83. 55	0. 012	0. 012	0. 009
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33. 35	0. 007	0. 007	0. 006
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206. 73	0. 589	0. 621	0. 649
	电动空气压缩机 9m3/min	台班	317. 86	0. 016	0. 016	0. 013
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 488	0. 506	0. 524
	剪板机 20×2000mm	台班	316. 68	0. 004	0. 004	0. 003
	汽车式起重机 16t	台班	958. 70	0. 090	0. 090	0. 083
	汽车式起重机 25t	台班	1084. 16	0. 146	0. 138	0. 132
	汽车式起重机 40t	台班	1526. 12	0. 068	0. 068	0. 054
	试压泵 60MPa	台班	24. 08	0. 007	0. 007	0. 006
	载重汽车 8t	台班	501. 85	0. 007	0. 007	0. 005
	载重汽车 10t	台班	547. 99	0. 054	0. 054	0. 054
	载重汽车 12t	台班	670. 70	0. 036	0. 036	0. 024
	直流弧焊机 32kV·A	台班	87. 75	5. 386	5. 573	5. 654
	轴流通风机 7. 5kW	台班	40. 15	0. 199	0. 199	0. 158

5. 1500m³球形储罐组对安装

工作内容: 球形储罐组对安装包括球壳板超声波复验、厚度抽检、坡口复检、产品焊接试件制备、球形储罐组对胎具制作安装与拆除、焊前预热及焊后后热、焊缝射线检测、超声波复验、焊缝磁粉检测、渗透检测、水压试验、气密试验、防护棚制作安装与拆除。

计量单位：吨

定 额 编 号				GA1-3-40	GA1-3-41	GA1-3-42
项 目 名 称				碳钢、普通低合金钢球形储罐组对安装		
				1500m3球形储罐组对安装		
				厚度16mm	厚度20mm	厚度24mm
基 价（元）				5067. 12	4437. 79	3843. 14
其 中	人 工 费（元）			1760. 64	1541. 82	1342. 32
	材 料 费（元）			1732. 82	1384. 65	1156. 63
	机 械 费（元）			1573. 66	1511. 32	1344. 19
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	12. 576	11. 013	9. 588
材	夹具用钢	kg	3. 26	44. 911	34. 547	27. 637
	乙炔气	kg	10. 45	1. 616	1. 386	1. 206
	六角螺栓带螺母(综合)	kg	12. 20	0. 084	0. 065	0. 052
	X射线胶片 80×300	张	4. 96	20. 688	16. 536	13. 776
	盲板	kg	6. 07	0. 075	0. 058	0. 046
	阿拉伯铅号码	套	20. 51	0. 655	0. 524	0. 436
	英文铅号码	套	34. 19	0. 655	0. 524	0. 436
	增感屏 80×300	副	29. 91	0. 776	0. 682	0. 568
	毛刷	把	1. 35	0. 115	0. 092	0. 077
	道木	m3	2137. 00	0. 001	0. 001	0. 001
料	低碳钢焊条	kg	6. 84	15. 133	16. 263	17. 469
	棉纱头	kg	6. 00	0. 713	0. 569	0. 475
	尼龙砂轮片 φ150	片	3. 32	17. 893	14. 837	12. 670
	电	kW·h	0. 68	1. 293	1. 034	0. 861
	定影剂	瓶	4. 96	0. 448	0. 358	0. 298
	耦合剂	kg	76. 00	0. 207	0. 166	0. 139
	平焊法兰 1.6MPa DN150	片	56. 39	0. 001	0. 001	0. 001
	镀锌钢板(综合)	kg	3. 79	30. 461	23. 432	18. 745
	铅板 80×300×3	块	20. 13	0. 655	0. 524	0. 436
	镀锌铁丝 φ4.0	kg	3. 57	0. 080	0. 080	0. 080
	清洁剂 500mL	瓶	8. 66	2. 760	2. 203	1. 838
	镀锌铁丝 16号	kg	3. 57	0. 860	0. 662	0. 529
	法兰截止阀 J41T-16 DN150	个	588. 82	0. 001	0. 001	—
	热轧厚钢板 δ10~20	kg	3. 20	33. 404	25. 695	20. 556
	钢垫板(综合)	kg	4. 27	26. 306	21. 939	18. 808
	渗透剂 500mL	瓶	51. 90	0. 920	0. 734	0. 613
焊接钢管 DN150	m	48. 71	0. 078	0. 060	0. 048	

续前

计量单位：吨

定 额 编 号				GA1-3-40	GA1-3-41	GA1-3-42
项 目 名 称				碳钢、普通低合金钢球形储罐组对安装		
				1500m3球形储罐组对安装		
				厚度16mm	厚度20mm	厚度24mm
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	石棉橡胶板	kg	9.40	0.156	0.120	0.096
	水	m3	7.96	24.039	18.499	14.806
	机油	kg	19.66	0.031	0.025	0.021
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	1.000	0.799	0.666
	探头线	根	64.10	0.002	0.001	0.001
	碳精棒 $\phi 8\sim 12$	根	1.27	13.758	11.461	9.821
	铁砂布	张	0.85	0.621	0.497	0.416
	无缝钢管	kg	4.44	6.936	5.335	4.268
	无缝钢管 $\phi 57\sim 219$	kg	4.44	8.866	6.820	5.456
	显像剂 500mL	瓶	48.38	1.840	1.469	1.226
	显影剂	L	1.71	0.448	0.358	0.298
	像质计	个	26.50	1.000	0.799	0.666
	斜探头	个	64.10	0.032	0.026	0.022
	型钢	kg	3.70	40.509	31.161	24.929
	压制弯头 90° R=1.5D DN150	个	87.40	0.001	0.001	0.001
	氧气	m3	3.63	4.852	4.145	3.607
	医用白胶布	m2	19.26	0.207	0.179	0.149
	其他材料费占材料费	%		13.950	12.470	11.500
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.098	0.090	0.075
	X射线探伤机	台班	91.29	—	1.236	1.030
	超声波探伤仪	台班	23.26	0.054	0.043	0.036
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.408	0.402	0.376
	探伤机	台班	29.19	1.393	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.038	0.030	0.024
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.031	0.024	0.019
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.314	0.346	0.340
	电动空气压缩机 9m3/min	台班	317.86	0.062	0.048	0.038
	电动空气压缩机 20m3/min	台班	506.55	0.028	0.022	0.017
	电焊条烘干箱 $60\times 50\times 75\text{cm}^3$	台班	26.46	0.427	0.416	0.388
	剪板机 $20\times 2000\text{mm}$	台班	316.68	0.012	0.009	0.007
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.077	0.071	0.068
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.327	0.306	0.276
	汽车式起重机 30t	台班	1127.57	0.028	0.022	0.018
	汽车式起重机 40t	台班	1526.12	0.153	0.138	0.118
	汽车式起重机 75t	台班	3151.07	0.028	0.022	0.017
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.032	0.024	0.019
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.022	0.017	0.013
	载重汽车 10t	台班	547.99	0.054	0.054	0.054
	载重汽车 12t	台班	670.70	0.077	0.064	0.061
	直流弧焊机 32kV·A	台班	87.75	5.890	5.411	4.873
	轴流通风机 7.5kW	台班	40.15	0.158	0.158	0.158

计量单位: 吨

97

续前

计量单位：吨

定 额 编 号				GA1-3-43	GA1-3-44	GA1-3-45
项 目 名 称				碳钢、普通低合金钢球形储罐组对安装		
				1500m3球形储罐组对安装		
				厚度28mm	厚度32mm	厚度36mm
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	渗透剂 500mL	瓶	51.90	0.525	0.459	0.408
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.084	0.072	0.072
	机油	kg	19.66	0.024	0.021	0.018
	水	m3	7.96	12.952	11.105	11.090
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	0.570	0.499	0.443
	探头线	根	64.10	0.001	0.001	0.001
	碳精棒 $\phi 8\sim 12$	根	1.27	8.590	7.494	6.754
	铁砂布	张	0.85	0.535	0.462	0.413
	无缝钢管	kg	4.44	3.735	3.201	3.201
	无缝钢管 $\phi 57\sim 219$	kg	4.44	4.774	4.092	4.092
	显像剂 500mL	瓶	48.38	1.050	0.918	0.816
	显影剂	L	1.71	0.256	0.224	0.199
	像质计	个	26.50	0.570	0.499	0.443
	斜探头	个	64.10	0.024	0.021	0.018
	型钢	kg	3.70	21.813	18.697	18.697
	压制弯头 90° R=1.5D DN150	个	87.40	0.001	0.001	0.001
	氧气	m3	3.63	3.255	2.940	2.793
	其他材料费占材料费	%		40.000	40.000	40.000
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.064	0.063	0.056
	X射线探伤机	台班	91.29	0.882	0.924	0.821
	超声波探伤仪	台班	23.26	0.046	0.040	0.036
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.369	0.357	0.369
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.021	0.018	0.018
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.017	0.014	0.014
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.353	0.357	0.387
	电动空气压缩机 9m3/min	台班	317.86	0.033	0.029	0.029
	电动空气压缩机 20m3/min	台班	506.55	0.015	0.013	0.013
	电焊条烘干箱 $60\times 50\times 75\text{cm}^3$	台班	26.46	0.379	0.366	0.378
	剪板机 $20\times 2000\text{mm}$	台班	316.68	0.006	0.006	0.006
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.066	0.064	0.064
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.255	0.234	0.213
	汽车式起重机 30t	台班	1127.57	0.015	0.013	0.013
	汽车式起重机 40t	台班	1526.12	0.113	0.099	0.099
	汽车式起重机 75t	台班	3151.07	0.015	0.013	0.013
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.017	0.015	0.015
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.012	0.010	0.010
	载重汽车 10t	台班	547.99	0.054	0.054	0.054
	载重汽车 12t	台班	670.70	0.059	0.058	0.048
	直流弧焊机 32kV·A	台班	87.75	4.661	4.422	4.536
	轴流通风机 7.5kW	台班	40.15	0.158	0.158	0.158

计量单位: 吨

[illegible]

续前

计量单位: 吨

定 额 编 号				GA1-3-46	GA1-3-47	GA1-3-48
项 目 名 称				碳钢、普通低合金钢球形储罐组对安装		
				1500m3球形储罐组对安装		
				厚度40mm	厚度44mm	厚度48mm
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	夹具用钢	kg	3.26	17.273	17.273	13.819
	氧气	m3	3.63	2.477	2.365	2.116
	六角螺栓带螺母(综合)	kg	12.20	0.032	0.032	0.026
	盲板	kg	6.07	0.029	0.029	0.023
	医用白胶布	m2	19.26	0.096	0.112	0.103
	乙炔气	kg	10.45	0.830	0.787	0.710
	毛刷	把	1.35	0.344	0.312	0.287
	英文铅号码	套	34.19	0.261	0.237	0.217
	棉纱头	kg	6.00	0.573	0.520	0.669
	尼龙砂轮片 $\phi 150$	片	3.32	8.164	7.617	6.977
	增感屏 80×300	副	29.91	0.371	0.371	0.340
	耦合剂	kg	76.00	0.515	0.468	0.516
	平焊法兰 1.6MPa DN150	片	56.39	0.001	0.001	—
	铅板 $80\times 300\times 3$	块	20.13	0.261	0.237	0.217
	其他材料费占材料费	%		40.000	40.000	40.000
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	1.099	0.998	0.917
	热轧厚钢板 $\delta 10\sim 20$	kg	3.20	12.848	12.848	10.278
	渗透剂 500mL	瓶	51.90	0.366	0.333	0.306
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.060	0.060	0.048
机 械	超声波探伤仪	台班	23.26	0.160	0.145	0.180
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.383	0.406	0.420
	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.050	0.090	0.082
	X射线探伤机	台班	91.29	0.738	0.792	0.726
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.015	0.015	0.012
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.012	0.012	0.010
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.416	0.457	0.483
	电动空气压缩机 9m3/min	台班	317.86	0.024	0.024	0.019
	电动空气压缩机 20m3/min	台班	506.55	0.011	0.011	0.009
	电焊条烘干箱 $60\times 50\times 75\text{cm}^3$	台班	26.46	0.390	0.413	0.426
	剪板机 $20\times 2000\text{mm}$	台班	316.68	0.005	0.005	0.004
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.062	0.062	0.060
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.194	0.173	0.163
	汽车式起重机 30t	台班	1127.57	0.011	0.011	0.009
	汽车式起重机 40t	台班	1526.12	0.084	0.084	0.069
	汽车式起重机 75t	台班	3151.07	0.011	0.011	0.009
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.012	0.012	0.010
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.008	0.008	0.007
	载重汽车 10t	台班	547.99	0.054	0.054	0.054
	载重汽车 12t	台班	670.70	0.037	0.037	0.036
	直流弧焊机 32kV·A	台班	87.75	4.532	4.761	4.751
	轴流通风机 7.5kW	台班	40.15	0.167	0.177	0.177

计量单位: 吨

[illegible]

续前

计量单位：吨

定 额 编 号				GA1-3-49	GA1-3-50	GA1-3-51
项 目 名 称				碳钢、普通低合金钢球形储罐组对安装		
				1500m3球形储罐组对安装		
				厚度52mm	厚度56mm	厚度60mm
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	水	m3	7. 96	7. 396	7. 391	5. 556
	机油	kg	19. 66	0. 087	0. 081	0. 075
	夹具用钢	kg	3. 26	13. 819	13. 819	10. 364
	塑料暗袋 80×300	副	7. 01	0. 306	0. 284	0. 265
	探头线	根	64. 10	0. 003	0. 002	0. 002
	碳精棒 φ8~12	根	1. 27	4. 818	4. 500	4. 220
	铁砂布	张	0. 85	2. 059	1. 907	1. 778
	无缝钢管	kg	4. 44	2. 134	2. 134	1. 601
	无缝钢管 φ57~219	kg	4. 44	2. 728	2. 728	2. 046
	显像剂 500mL	瓶	48. 38	0. 563	0. 522	0. 486
	显影剂	L	1. 71	0. 137	0. 127	0. 119
	像质计	个	26. 50	0. 306	0. 284	0. 265
	斜探头	个	64. 10	0. 095	0. 088	0. 082
	型钢	kg	3. 70	12. 464	12. 464	9. 348
	压制弯头 90° R=1. 5D DN150	个	87. 40	0. 001	0. 001	0. 001
	氧气	m3	3. 63	2. 048	1. 978	1. 766
	医用白胶布	m2	19. 26	0. 095	0. 088	0. 082
	其他材料费占材料费	%		40. 000	40. 000	40. 000
	机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71. 58	0. 076	0. 071
X射线探伤机		台班	91. 29	0. 671	0. 622	0. 580
超声波探伤仪		台班	23. 26	0. 166	0. 153	0. 143
电焊条恒温箱		台班	21. 41	0. 420	0. 436	0. 452
半自动切割机 100mm		台班	83. 55	0. 012	0. 012	0. 009
电动单级离心清水泵 100mm		台班	33. 35	0. 010	0. 010	0. 007
电动空气压缩机 6m3/min		台班	206. 73	0. 490	0. 519	0. 546
电动空气压缩机 9m3/min		台班	317. 86	0. 019	0. 019	0. 014
电动空气压缩机 20m3/min		台班	506. 55	0. 009	0. 009	0. 006
电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	26. 46	0. 426	0. 442	0. 457
剪板机 20×2000mm		台班	316. 68	0. 004	0. 004	0. 003
汽车式起重机 16t		台班	958. 70	0. 060	0. 060	0. 059
汽车式起重机 25t		台班	1084. 16	0. 153	0. 143	0. 128
汽车式起重机 30t		台班	1127. 57	0. 009	0. 009	0. 007
汽车式起重机 40t		台班	1526. 12	0. 069	0. 069	0. 054
汽车式起重机 75t		台班	3151. 07	0. 009	0. 009	0. 006
试压泵 60MPa		台班	24. 08	0. 010	0. 010	0. 007
载重汽车 8t		台班	501. 85	0. 007	0. 007	0. 005
载重汽车 10t		台班	547. 99	0. 054	0. 054	0. 054
载重汽车 12t		台班	670. 70	0. 036	0. 036	0. 024
直流弧焊机 32kV·A		台班	87. 75	4. 757	4. 919	4. 942
轴流通风机 7. 5kW		台班	40. 15	0. 177	0. 188	0. 188

6. 2000m³球形储罐组对安装

工作内容: 球型储罐组对安装包括球壳板超声波复验、厚度抽检、坡口复检、产品焊接试件制备、球形储罐组对胎具制作安装与拆除、焊前预热及焊后后热、焊缝射线检测、超声波复验、焊缝磁粉检测、渗透检测、水压试验、气密试验、防护棚制作安装与拆除。

计量单位：吨

定 额 编 号				GA1-3-52	GA1-3-53	GA1-3-54
项 目 名 称				碳钢、普通低合金钢球形储罐组对安装		
				2000m3球形储罐组对安装		
				厚度16mm	厚度20mm	厚度24mm
基 价（元）				5181. 40	4613. 56	4111. 34
其 中	人 工 费（元）			1734. 74	1535. 52	1364. 86
	材 料 费（元）			1747. 55	1423. 91	1241. 52
	机 械 费（元）			1699. 11	1654. 13	1504. 96
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	12. 391	10. 968	9. 749
材	夹具用钢	kg	3. 26	41. 753	33. 403	29. 227
	乙炔气	kg	10. 45	1. 535	1. 335	1. 204
	六角螺栓带螺母(综合)	kg	12. 20	0. 065	0. 052	0. 045
	X射线胶片 80×300	张	4. 96	22. 320	17. 844	14. 856
	盲板	kg	6. 07	0. 058	0. 046	0. 041
	阿拉伯铅号码	套	20. 51	0. 707	0. 565	0. 470
	英文铅号码	套	34. 19	0. 707	0. 565	0. 470
	增感屏 80×300	副	29. 91	0. 837	0. 736	0. 613
	毛刷	把	1. 35	0. 124	0. 099	0. 083
	道木	m3	2137. 00	0. 001	0. 001	0. 001
料	低碳钢焊条	kg	6. 84	15. 670	16. 725	17. 945
	棉纱头	kg	6. 00	0. 769	0. 615	0. 513
	尼龙砂轮片 φ150	片	3. 32	17. 723	14. 764	12. 714
	电	kW·h	0. 68	1. 395	1. 115	0. 929
	定影剂	瓶	4. 96	0. 484	0. 387	0. 322
	耦合剂	kg	76. 00	0. 223	0. 178	0. 149
	平焊法兰 1.6MPa DN150	片	56. 39	0. 001	0. 001	0. 001
	镀锌钢板(综合)	kg	3. 79	27. 809	22. 247	19. 466
	铅板 80×300×3	块	20. 13	0. 707	0. 565	0. 470
	镀锌铁丝 φ4.0	kg	3. 57	0. 080	0. 080	0. 080
	清洁剂 500mL	瓶	8. 66	2. 976	2. 381	1. 982
	镀锌铁丝 16号	kg	3. 57	0. 783	0. 626	0. 548
	法兰截止阀 J41T-16 DN150	个	588. 82	0. 001	—	—
	热轧厚钢板 δ10~20	kg	3. 20	30. 225	24. 180	21. 157
	钢垫板(综合)	kg	4. 27	29. 437	24. 535	21. 043
渗透剂 500mL	瓶	51. 90	0. 992	0. 794	0. 661	
焊接钢管 DN150	m	48. 71	0. 060	0. 048	0. 042	

续前

计量单位：吨

定 额 编 号				GA1-3-52	GA1-3-53	GA1-3-54
项 目 名 称				碳钢、普通低合金钢球形储罐组对安装		
				2000m3球形储罐组对安装		
				厚度16mm	厚度20mm	厚度24mm
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 120	0. 096	0. 084
	水	m3	7. 96	24. 594	19. 675	17. 206
	机油	kg	19. 66	0. 033	0. 027	0. 022
	塑料暗袋 80×300	副	7. 01	1. 079	0. 862	0. 718
	探头线	根	64. 10	0. 002	0. 001	0. 001
	碳精棒 φ8~12	根	1. 27	13. 699	11. 422	9. 792
	铁砂布	张	0. 85	0. 670	0. 535	0. 448
	无缝钢管	kg	4. 44	6. 433	5. 146	4. 503
	无缝钢管 φ57~219	kg	4. 44	7. 933	6. 346	5. 553
	显像剂 500mL	瓶	48. 38	1. 984	1. 587	1. 322
	显影剂	L	1. 71	0. 484	0. 387	0. 322
	像质计	个	26. 50	1. 079	0. 862	0. 718
	斜探头	个	64. 10	0. 035	0. 028	0. 023
	型钢	kg	3. 70	40. 072	32. 057	28. 050
	压制弯头 90° R=1. 5D DN150	个	87. 40	0. 001	0. 001	0. 001
	氧气	m3	3. 63	3. 577	3. 189	2. 900
	医用白胶布	m2	19. 26	0. 223	0. 193	0. 161
	其他材料费占材料费	%		14. 430	12. 870	11. 840
	机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71. 58	0. 106	0. 097
X射线探伤机		台班	91. 29	—	1. 334	1. 110
超声波探伤仪		台班	23. 26	0. 058	0. 047	0. 039
电焊条恒温箱		台班	21. 41	0. 406	0. 401	0. 375
探伤机		台班	29. 19	1. 503	—	—
半自动切割机 100mm		台班	83. 55	0. 010	0. 008	0. 007
电动单级离心清水泵 100mm		台班	33. 35	0. 030	0. 024	0. 021
电动空气压缩机 6m3/min		台班	206. 73	0. 313	0. 345	0. 339
电动空气压缩机 9m3/min		台班	317. 86	0. 064	0. 051	0. 045
电动空气压缩机 20m3/min		台班	506. 55	0. 029	0. 023	0. 020
电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	26. 46	0. 427	0. 418	0. 390
剪板机 20×2000mm		台班	316. 68	0. 010	0. 008	0. 007
汽车式起重机 16t		台班	958. 70	0. 075	0. 070	0. 068
汽车式起重机 25t		台班	1084. 16	0. 059	0. 059	0. 059
汽车式起重机 30t		台班	1127. 57	0. 026	0. 021	0. 018
汽车式起重机 40t		台班	1526. 12	0. 289	0. 255	0. 228
汽车式起重机 60t		台班	2927. 21	0. 078	0. 078	0. 069
汽车式起重机 75t		台班	3151. 07	0. 022	0. 017	0. 015
试压泵 60MPa		台班	24. 08	0. 034	0. 027	0. 024
载重汽车 8t		台班	501. 85	0. 021	0. 017	0. 014
载重汽车 10t		台班	547. 99	0. 054	0. 054	0. 054
载重汽车 12t		台班	670. 70	0. 075	0. 072	0. 070
直流弧焊机 32kV·A		台班	87. 75	5. 927	5. 496	5. 054
轴流通风机 7. 5kW		台班	40. 15	0. 158	0. 158	0. 158

工作内容：球型储罐组对安装包括球壳板超声波复验、厚度抽检、坡口复检、产品焊接试件制备、球形储罐组对胎具制作安装与拆除、焊前预热及焊后后热、焊缝射线检测、超声波复验、焊缝磁粉检测、渗透检测、水压试验、气密试验、防护棚制作安装与拆除。

计量单位：吨

定 额 编 号				GA1-3-55	GA1-3-56	GA1-3-57
项 目 名 称				碳钢、普通低合金钢球形储罐组对安装		
				2000m3球形储罐组对安装		
				厚度28mm	厚度32mm	厚度36mm
基 价（元）				4012.82	3663.72	3564.76
其 中	人 工 费（元）			1226.40	1151.22	1109.50
	材 料 费（元）			1379.66	1217.22	1181.30
	机 械 费（元）			1406.76	1295.28	1273.96
名 称		单 位	单 价（元）	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	8.760	8.223	7.925
材 料	六角螺栓带螺母(综合)	kg	12.20	0.039	0.032	0.032
	乙炔气	kg	10.45	1.082	0.960	0.910
	盲板	kg	6.07	0.035	0.029	0.029
	X射线胶片 80×300	张	4.96	12.732	11.136	9.888
	毛刷	把	1.35	0.107	0.093	0.083
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.403	0.353	0.313
	英文铅号码	套	34.19	0.403	0.353	0.313
	棉纱头	kg	6.00	0.461	0.402	0.358
	增感屏 80×300	副	29.91	0.525	0.501	0.445
	道木	m3	2137.00	0.001	0.001	0.001
	低碳钢焊条	kg	6.84	19.231	20.305	21.873
	尼龙砂轮片 Φ150	片	3.32	11.236	9.868	9.022
	耦合剂	kg	76.00	0.160	0.140	0.124
	电	kW·h	0.68	0.796	0.696	0.618
	平焊法兰 1.6MPa DN150	片	56.39	0.001	0.001	0.001
	定影剂	瓶	4.96	0.276	0.241	0.214
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.403	0.353	0.313
	镀锌钢板(综合)	kg	3.79	16.685	13.905	13.905
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	1.699	1.483	1.320
	镀锌铁丝 Φ4.0	kg	3.57	0.080	0.080	0.080
	热轧厚钢板 δ10~20	kg	3.20	18.135	15.112	15.112
	镀锌铁丝 16号	kg	3.57	0.470	0.391	0.391
	钢垫板(综合)	kg	4.27	18.416	16.150	14.554
	渗透剂 500mL	瓶	51.90	0.566	0.494	0.440
	焊接钢管 DN150	m	48.71	0.036	0.030	0.030
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.072	0.060	0.060

续前

计量单位：吨

定 额 编 号				GA1-3-55	GA1-3-56	GA1-3-57
项 目 名 称				碳钢、普通低合金钢球形储罐组对安装		
				2000m3球形储罐组对安装		
				厚度28mm	厚度32mm	厚度36mm
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 <						

工作内容：球形储罐组对安装包括球壳体超声波复验、厚度抽检、坡口复检、产品焊接试件制备、球形储罐组对胎具制作安装与拆除、焊前预热及焊后后热、焊缝射线检测、超声波复验、焊缝磁粉检测、渗透检测、水压试验、气密试验、防护棚制作安装与拆除。

计量单位: 吨

定 额 编 号				GA1-3-58	GA1-3-59
项 目 名 称				碳钢、普通低合金钢球形储罐组对安装	
				2000m3球形储罐组对安装	
				厚度40mm	厚度44mm
基 价（元）				3321. 68	3351. 87
其 中	人 工 费（元）			1022. 42	1042. 30
	材 料 费（元）			1106. 34	1101. 29
	机 械 费（元）			1192. 92	1208. 28
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	7. 303	7. 445
材 					

续前

计量单位：吨

定 额 编 号				GA1-3-58	GA1-3-59
项 目 名 称				碳钢、普通低合金钢球形储罐组对安装	
				2000m3球形储罐组对安装	
				厚度40mm	厚度44mm
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	机油	kg	19.66	0.089	0.081
	夹具用钢	kg	3.26	16.701	16.701
	探头线	根	64.10	0.004	0.003
	碳精棒 φ8~12	根	1.27	6.160	5.651
	铁砂布	张	0.85	2.001	1.823
	无缝钢管	kg	4.44	2.573	2.573
	无缝钢管 φ57~219	kg	4.44	3.173	3.173
	显像剂 500mL	瓶	48.38	0.790	0.720
	显影剂	L	1.71	0.193	0.175
	像质计	个	26.50	0.430	0.391
	斜探头	个	64.10	0.089	0.081
	型钢	kg	3.70	16.029	16.029
	压制弯头 90° R=1.5D DN150	个	87.40	0.001	0.001
	氧气	m3	3.63	1.960	1.849
	医用白胶布	m2	19.26	0.104	0.121
	乙炔气	kg	10.45	0.788	0.753
	其他材料费占材料费	%		40.000	40.000
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.054	0.097
	X射线探伤机	台班	91.29	0.797	0.856
	超声波探伤仪	台班	23.26	0.172	0.157
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.384	0.407
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.004	0.004
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.012	0.012
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.417	0.458
	电动空气压缩机 9m3/min	台班	317.86	0.025	0.025
	电动空气压缩机 20m3/min	台班	506.55	0.012	0.012
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.393	0.415
	剪板机 20×2000mm	台班	316.68	0.004	0.004
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.062	0.062
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.030	0.030
	汽车式起重机 30t	台班	1127.57	0.010	0.010
	汽车式起重机 40t	台班	1526.12	0.163	0.148
	汽车式起重机 60t	台班	2927.21	0.049	0.049
	汽车式起重机 75t	台班	3151.07	0.009	0.009
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.014	0.014
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.008	0.008
	载重汽车 10t	台班	547.99	0.054	0.054
	载重汽车 12t	台班	670.70	0.036	0.036
	直流弧焊机 32kV·A	台班	87.75	4.591	4.821
	轴流通风机 7.5kW	台班	40.15	0.167	0.177

计量单位: 吨

109

续前

计量单位：吨

定 额 编 号				GA1-3-60	GA1-3-61
项 目 名 称				碳钢、普通低合金钢球形储罐组对安装	
				2000m3球形储罐组对安装	
				厚度48mm	厚度52mm
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	夹具用钢	kg	3. 26	12. 526	12. 526
	探头线	根	64. 10	0. 003	0. 003
	碳精棒 $\phi 8\sim 12$	根	1. 27	5. 200	4. 832
	六角螺栓带螺母(综合)	kg	12. 20	0. 019	0. 019
	铁砂布	张	0. 85	2. 410	2. 223
	无缝钢管	kg	4. 44	1. 930	1. 930
	无缝钢管 $\phi 57\sim 219$	kg	4. 44	2. 380	2. 380
	显像剂 500mL	瓶	48. 38	0. 659	0. 608
	显影剂	L	1. 71	0. 160	0. 148
	像质计	个	26. 50	0. 358	0. 331
	斜探头	个	64. 10	0. 111	0. 103
	型钢	kg	3. 70	12. 022	12. 022
	氧气	m3	3. 63	1. 672	1. 603
	医用白胶布	m2	19. 26	0. 111	0. 103
	乙炔气	kg	10. 45	0. 658	0. 640
	其他材料费占材料费	%		40. 000	40. 000
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71. 58	0. 089	0. 082
	X射线探伤机	台班	91. 29	0. 784	0. 724
	超声波探伤仪	台班	23. 26	0. 194	0. 179
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 421	0. 421
	半自动切割机 100mm	台班	83. 55	0. 003	0. 003
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33. 35	0. 009	0. 009
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206. 73	0. 484	0. 492
	电动空气压缩机 9m3/min	台班	317. 86	0. 019	0. 019
	电动空气压缩机 20m3/min	台班	506. 55	0. 009	0. 009
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 428	0. 428
	剪板机 20×2000mm	台班	316. 68	0. 003	0. 003
	汽车式起重机 16t	台班	958. 70	0. 060	0. 060
	汽车式起重机 25t	台班	1084. 16	0. 030	0. 030
	汽车式起重机 30t	台班	1127. 57	0. 008	0. 008
	汽车式起重机 40t	台班	1526. 12	0. 134	0. 127
	汽车式起重机 60t	台班	2927. 21	0. 039	0. 039
	汽车式起重机 75t	台班	3151. 07	0. 006	0. 006
	试压泵 60MPa	台班	24. 08	0. 010	0. 010
	载重汽车 8t	台班	501. 85	0. 006	0. 006
	载重汽车 10t	台班	547. 99	0. 054	0. 054
	载重汽车 12t	台班	670. 70	0. 035	0. 035
	直流弧焊机 32kV·A	台班	87. 75	4. 768	4. 771
	轴流通风机 7. 5kW	台班	40. 15	0. 177	0. 177

7. 3000m³球形储罐组对安装

工作内容：球形储罐组对安装包括球壳板超声波复验、厚度抽检、坡口复检、产品焊接试件制备、球形储罐组对胎具制作安装与拆除、焊前预热及焊后后热、焊缝射线检测、超声波复验、焊缝磁粉检测、渗透检测、水压试验、气密试验、防护棚制作安装与拆除。

计量单位: 吨

定 额 编 号				GA1-3-62	GA1-3-63	GA1-3-64
项 目 名 称				碳钢、普通低合金钢球形储罐组对安装		
				3000m3球形储罐组对安装		
				厚度16mm	厚度20mm	厚度24mm
基 价（元）				5496. 39	4748. 68	4166. 74
其 中	人 工 费（元）			1735. 02	1500. 80	1309. 70
	材 料 费（元）			2194. 81	1759. 94	1514. 74
	机 械 费（元）			1566. 56	1487. 94	1342. 30
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	12. 393	10. 720	9. 355
材	六角螺栓带螺母(综合)	kg	12. 20	0. 052	0. 039	0. 032
	盲板	kg	6. 07	0. 046	0. 035	0. 029
	X射线胶片 80×300	张	4. 96	24. 540	19. 620	16. 344
	英文铅号码	套	34. 19	0. 777	0. 621	0. 518
	增感屏 80×300	副	29. 91	0. 920	0. 809	0. 674
	阿拉伯铅号码	套	20. 51	0. 777	0. 621	0. 518
	毛刷	把	1. 35	0. 136	0. 109	0. 091
	棉纱头	kg	6. 00	0. 845	0. 676	0. 563
	道木	m3	2137. 00	0. 001	0. 001	0. 001
	低碳钢焊条	kg	6. 84	16. 569	17. 644	18. 909
	尼龙砂轮片 φ150	片	3. 32	19. 084	15. 766	13. 491
	电	kW·h	0. 68	1. 534	1. 226	1. 022
	耦合剂	kg	76. 00	0. 245	0. 196	0. 164
	平焊法兰 1. 6MPa DN150	片	56. 39	0. 001	0. 001	0. 001
	定影剂	瓶	4. 96	0. 532	0. 425	0. 354
	铅板 80×300×3	块	20. 13	0. 777	0. 621	0. 518
	料	镀锌钢板(综合)	kg	3. 79	28. 065	21. 049
清洁剂 500mL		瓶	8. 66	3. 274	2. 616	2. 179
镀锌铁丝 φ4. 0		kg	3. 57	0. 080	0. 080	0. 080
热轧厚钢板 δ10~20		kg	3. 20	28. 676	21. 507	17. 923
镀锌铁丝 16号		kg	3. 57	0. 775	0. 581	0. 485
钢垫板(综合)		kg	4. 27	27. 676	23. 000	19. 673
渗透剂 500mL		瓶	51. 90	1. 091	0. 872	0. 726
焊接钢管 DN150		m	48. 71	0. 048	0. 036	0. 030
石棉橡胶板		kg	9. 40	0. 118	0. 088	0. 074
水	m3	7. 96	28. 627	21. 485	17. 904	
机油	kg	19. 66	0. 037	0. 029	0. 025	

续前

计量单位：吨

定 额 编 号				GA1-3-62	GA1-3-63	GA1-3-64
项 目 名 称				碳钢、普通低合金钢球形储罐组对安装		
				3000m3球形储罐组对安装		
				厚度16mm	厚度20mm	厚度24mm
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	夹具用钢	kg	3. 26	36. 933	27. 700	23. 083
	塑料暗袋 80×300	副	7. 01	1. 186	0. 948	0. 790
	探头线	根	64. 10	0. 002	0. 002	0. 001
	碳精棒 φ8~12	根	1. 27	14. 801	12. 299	10. 519
	铁砂布	张	0. 85	0. 734	0. 589	0. 491
	无缝钢管	kg	4. 44	3. 686	2. 765	2. 304
	无缝钢管 φ57~219	kg	4. 44	7. 613	5. 710	4. 758
	显像剂 500mL	瓶	48. 38	2. 182	1. 744	1. 453
	显影剂	L	1. 71	0. 532	0. 425	0. 354
	像质计	个	26. 50	1. 186	0. 948	0. 790
	斜探头	个	64. 10	0. 038	0. 031	0. 025
	型钢	kg	3. 70	39. 387	29. 540	24. 617
	压制弯头 90° R=1. 5D DN150	个	87. 40	0. 001	0. 001	0. 001
	氧气	m3	3. 63	3. 285	2. 878	2. 615
	医用白胶布	m2	19. 26	0. 245	0. 213	0. 177
	乙炔气	kg	10. 45	1. 471	1. 239	1. 110
	其他材料费占材料费	%		40. 000	40. 000	40. 000
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71. 58	0. 117	0. 106	0. 089
	X射线探伤机	台班	91. 29	—	1. 467	1. 222
	超声波探伤仪	台班	23. 26	0. 064	0. 051	0. 043
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 439	0. 431	0. 403
	探伤机	台班	29. 19	1. 652	—	—
	半自动切割机 100mm	台班	83. 55	0. 033	0. 025	0. 021
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33. 35	0. 029	0. 021	0. 018
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206. 73	0. 337	0. 372	0. 364
	电动空气压缩机 9m3/min	台班	317. 86	0. 075	0. 057	0. 047
	电动空气压缩机 20m3/min	台班	506. 55	0. 034	0. 026	0. 021
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 598	0. 550	0. 502
	剪板机 20×2000mm	台班	316. 68	0. 010	0. 007	0. 006
	汽车式起重机 16t	台班	958. 70	0. 073	0. 068	0. 065
	汽车式起重机 25t	台班	1084. 16	0. 039	0. 039	0. 030
	汽车式起重机 30t	台班	1127. 57	0. 026	0. 019	0. 016
	汽车式起重机 40t	台班	1526. 12	0. 236	0. 208	0. 186
	汽车式起重机 75t	台班	3151. 07	0. 021	0. 016	0. 013
	汽车式起重机 80t	台班	3700. 51	0. 049	0. 039	0. 039
	试压泵 60MPa	台班	24. 08	0. 035	0. 026	0. 022
	载重汽车 8t	台班	501. 85	0. 001	0. 001	—
	载重汽车 10t	台班	547. 99	0. 054	0. 054	0. 054
	载重汽车 12t	台班	670. 70	0. 071	0. 063	0. 050
	直流弧焊机 32kV·A	台班	87. 75	6. 066	5. 569	5. 073
	轴流通风机 7. 5kW	台班	40. 15	0. 138	0. 138	0. 138

工作内容：球形储罐组对安装包括球壳体超声波复验、厚度抽检、坡口复检、产品焊接试件制备、球形储罐组对胎具制作安装与拆除、焊前预热及焊后后热、焊缝射线检测、超声波复验、焊缝磁粉检测、渗透检测、水压试验、气密试验、防护棚制作安装与拆除。

计量单位: 吨

[illegible]

续前

计量单位：吨

定 额 编 号				GA1-3-65	GA1-3-66	GA1-3-67
项 目 名 称				碳钢、普通低合金钢球形储罐组对安装		
				3000m3球形储罐组对安装		
				厚度28mm	厚度32mm	厚度36mm
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	渗透剂 500mL	瓶	51.90	0.622	0.544	0.483
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.074	0.059	0.059
	机油	kg	19.66	0.028	0.024	0.022
	水	m3	7.96	17.875	14.313	14.296
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	0.677	0.592	0.526
	探头线	根	64.10	0.001	0.001	0.001
	碳精棒 $\phi 8\sim 12$	根	1.27	9.189	8.157	7.332
	铁砂布	张	0.85	0.632	0.551	0.486
	无缝钢管	kg	4.44	2.304	1.843	1.843
	无缝钢管 $\phi 57\sim 219$	kg	4.44	4.758	3.806	3.806
	显像剂 500mL	瓶	48.38	1.245	1.088	0.966
	显影剂	L	1.71	0.303	0.265	0.236
	像质计	个	26.50	0.677	0.592	0.526
	斜探头	个	64.10	0.028	0.024	0.022
	型钢	kg	3.70	24.617	19.694	19.694
	压制弯头 90° R=1.5D DN150	个	87.40	0.001	0.001	—
	氧气	m3	3.63	2.442	2.178	2.040
	其他材料费占材料费	%		40.000	40.000	40.000
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.076	0.074	0.066
	X射线探伤机	台班	91.29	1.047	1.095	0.974
	超声波探伤仪	台班	23.26	0.054	0.047	0.042
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.394	0.390	0.402
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.021	0.017	0.017
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.018	0.014	0.014
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.377	0.388	0.421
	电动空气压缩机 9m3/min	台班	317.86	0.047	0.038	0.038
	电动空气压缩机 20m3/min	台班	506.55	0.021	0.017	0.017
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.494	0.470	0.481
	剪板机 20×2000mm	台班	316.68	0.006	0.005	0.005
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.065	0.063	0.063
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.030	0.030	0.020
	汽车式起重机 30t	台班	1127.57	0.016	0.013	0.013
	汽车式起重机 40t	台班	1526.12	0.178	0.157	0.149
	汽车式起重机 75t	台班	3151.07	0.013	0.011	0.011
	汽车式起重机 80t	台班	3700.51	0.039	0.039	0.039
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.022	0.017	0.017
	载重汽车 10t	台班	547.99	0.054	0.054	0.054
	载重汽车 12t	台班	670.70	0.050	0.046	0.035
	直流弧焊机 32kV·A	台班	87.75	4.992	4.740	4.855
	轴流通风机 7.5kW	台班	40.15	0.138	0.138	0.147

工作内容：球形储罐组对安装包括球壳体超声波复验、厚度抽检、坡口复检、产品焊接试件制备、球形储罐组对胎具制作安装与拆除、焊前预热及焊后后热、焊缝射线检测、超声波复验、焊缝磁粉检测、渗透检测、水压试验、气密试验、防护棚制作安装与拆除。

计量单位: 吨

[illegible]

续前

计量单位：吨

定 额 编 号				GA1-3-68	GA1-3-69
项 目 名 称				碳钢、普通低合金钢球形储罐组对安装	
				3000m3球形储罐组对安装	
				厚度40mm	厚度44mm
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	医用白胶布	m2	19.26	0.114	0.133
	乙炔气	kg	10.45	0.748	0.714
	六角螺栓带螺母(综合)	kg	12.20	0.019	0.019
	盲板	kg	6.07	0.017	0.017
	英文铅号码	套	34.19	0.310	0.282
	增感屏 80×300	副	29.91	0.441	0.440
	毛刷	把	1.35	0.408	0.371
	棉纱头	kg	6.00	0.680	0.618
	尼龙砂轮片 φ150	片	3.32	8.758	8.153
	耦合剂	kg	76.00	0.612	0.556
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.310	0.282
	其他材料费占材料费	%		40.000	40.000
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	1.306	1.186
	热轧厚钢板 δ10~20	kg	3.20	10.754	10.754
	渗透剂 500mL	瓶	51.90	0.435	0.395
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.044	0.044
	水	m3	7.96	10.742	10.731
机 械	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.415	0.440
	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.060	0.107
	X射线探伤机	台班	91.29	0.876	0.941
	超声波探伤仪	台班	23.26	0.190	0.172
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.012	0.012
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.011	0.011
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.451	0.493
	电动空气压缩机 9m3/min	台班	317.86	0.028	0.028
	电动空气压缩机 20m3/min	台班	506.55	0.013	0.013
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.475	0.499
	剪板机 20×2000mm	台班	316.68	0.004	0.004
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.061	0.061
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.020	0.020
	汽车式起重机 30t	台班	1127.57	0.010	0.010
	汽车式起重机 40t	台班	1526.12	0.135	0.127
	汽车式起重机 75t	台班	3151.07	0.008	0.008
	汽车式起重机 80t	台班	3700.51	0.039	0.039
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.013	0.013
	载重汽车 10t	台班	547.99	0.054	0.054
	载重汽车 12t	台班	670.70	0.031	0.031
	直流弧焊机 32kV·A	台班	87.75	4.783	5.025
	轴流通风机 7.5kW	台班	40.15	0.147	0.147

8. 4000m³球形储罐组对安装

工作内容: 球型储罐组对安装包括球壳板超声波复验、厚度抽检、坡口复检、产品焊接试件制备、球形储罐组对胎具制作安装与拆除、焊前预热及焊后后热、焊缝射线检测、超声波复验、焊缝磁粉检测、渗透检测、水压试验、气密试验、防护棚制作安装与拆除。

计量单位：吨

定 额 编 号				GA1-3-70	GA1-3-71	GA1-3-72
项 目 名 称				碳钢、普通低合金钢球形储罐组对安装		
				4000m3球形储罐组对安装		
				厚度16mm	厚度20mm	厚度24mm
基 价（元）				5303. 67	4483. 42	3846. 99
其 中	人 工 费（元）			1786. 12	1511. 86	1294. 58
	材 料 费（元）			1995. 62	1530. 73	1272. 43
	机 械 费（元）			1521. 93	1440. 83	1279. 98
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	12. 758	10. 799	9. 247
材	夹具用钢	kg	3. 26	33. 026	23. 590	18. 872
	乙炔气	kg	10. 45	1. 599	1. 297	1. 125
	六角螺栓带螺母(综合)	kg	12. 20	0. 045	0. 032	0. 026
	X射线胶片 80×300	张	4. 96	26. 244	20. 988	17. 484
	盲板	kg	6. 07	0. 061	0. 044	0. 035
	阿拉伯铅号码	套	20. 51	0. 831	0. 665	0. 554
	英文铅号码	套	34. 19	0. 831	0. 665	0. 554
	增感屏 80×300	副	29. 91	0. 984	0. 866	0. 721
	毛刷	把	1. 35	0. 146	0. 117	0. 097
	道木	m3	2137. 00	0. 001	0. 001	0. 001
料	低碳钢焊条	kg	6. 84	14. 933	15. 878	16. 814
	棉纱头	kg	6. 00	0. 904	0. 723	0. 602
	尼龙砂轮片 φ150	片	3. 32	17. 222	14. 257	12. 069
	电	kW·h	0. 68	1. 640	1. 312	1. 093
	定影剂	瓶	4. 96	0. 569	0. 455	0. 379
	耦合剂	kg	76. 00	0. 263	0. 211	0. 175
	平焊法兰 1.6MPa DN150	片	56. 39	0. 001	0. 001	—
	镀锌钢板(综合)	kg	3. 79	28. 840	20. 600	16. 480
	铅板 80×300×3	块	20. 13	0. 831	0. 665	0. 554
	镀锌铁丝 φ4.0	kg	3. 57	0. 080	0. 080	0. 080
	清洁剂 500mL	瓶	8. 66	3. 499	2. 798	2. 333
	镀锌铁丝 16号	kg	3. 57	0. 800	0. 572	0. 457
	法兰截止阀 J41T-16 DN150	个	588. 82	0. 001	0. 001	0. 001
	热轧厚钢板 δ10~20	kg	3. 20	36. 400	26. 000	20. 800
	钢垫板(综合)	kg	4. 27	29. 839	24. 864	21. 311
渗透剂 500mL	瓶	51. 90	1. 166	0. 933	0. 778	
焊接钢管 DN150	m	48. 71	0. 056	0. 040	0. 032	

续前

计量单位：吨

定 额 编 号				GA1-3-70	GA1-3-71	GA1-3-72
项 目 名 称				碳钢、普通低合金钢球形储罐组对安装		
				4000m3球形储罐组对安装		
				厚度16mm	厚度20mm	厚度24mm
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 103	0. 074	0. 059
	水	m3	7. 96	32. 808	23. 462	18. 779
	机油	kg	19. 66	0. 039	0. 032	0. 026
	塑料暗袋 80×300	副	7. 01	1. 268	1. 014	0. 845
	探头线	根	64. 10	0. 002	0. 002	0. 001
	碳精棒 φ8~12	根	1. 27	13. 033	10. 942	9. 291
	铁砂布	张	0. 85	0. 788	0. 632	0. 524
	无缝钢管	kg	4. 44	4. 836	3. 454	2. 763
	无缝钢管 φ57~219	kg	4. 44	7. 993	5. 710	4. 568
	显像剂 500mL	瓶	48. 38	2. 333	1. 866	1. 555
	显影剂	L	1. 71	0. 569	0. 455	0. 379
	像质计	个	26. 50	1. 268	1. 014	0. 845
	斜探头	个	64. 10	0. 041	0. 033	0. 027
	型钢	kg	3. 70	53. 011	37. 865	30. 292
	压制弯头 90° R=1.5D DN150	个	87. 40	0. 001	0. 001	—
	氧气	m3	3. 63	3. 285	2. 811	2. 492
	医用白胶布	m2	19. 26	0. 262	0. 227	0. 189
	其他材料费占材料费	%		17. 530	15. 710	14. 510
	机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71. 58	0. 125	0. 114
X射线探伤机		台班	91. 29	—	1. 569	1. 307
超声波探伤仪		台班	23. 26	0. 069	0. 055	0. 046
电焊条恒温箱		台班	21. 41	0. 386	0. 383	0. 355
探伤机		台班	29. 19	1. 767	—	—
半自动切割机 100mm		台班	83. 55	0. 037	0. 026	0. 021
电动单级离心清水泵 100mm		台班	33. 35	0. 033	0. 024	0. 019
电动空气压缩机 6m3/min		台班	206. 73	0. 298	0. 330	0. 321
电动空气压缩机 9m3/min		台班	317. 86	0. 087	0. 062	0. 050
电动空气压缩机 20m3/min		台班	506. 55	0. 040	0. 029	0. 023
电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	26. 46	0. 557	0. 505	0. 453
剪板机 20×2000mm		台班	316. 68	0. 011	0. 008	0. 006
汽车式起重机 16t		台班	958. 70	0. 074	0. 068	0. 065
汽车式起重机 25t		台班	1084. 16	0. 039	0. 039	0. 030
汽车式起重机 30t		台班	1127. 57	0. 029	0. 021	0. 016
汽车式起重机 40t		台班	1526. 12	0. 222	0. 199	0. 176
汽车式起重机 75t		台班	3151. 07	0. 022	0. 016	0. 012
汽车式起重机 80t		台班	3700. 51	0. 049	0. 039	0. 039
试压泵 60MPa		台班	24. 08	0. 033	0. 024	0. 019
载重汽车 8t		台班	501. 85	0. 001	—	—
载重汽车 10t		台班	547. 99	0. 054	0. 054	0. 054
载重汽车 12t		台班	670. 70	0. 075	0. 065	0. 050
直流弧焊机 32kV·A		台班	87. 75	5. 674	5. 128	4. 589
轴流通风机 7.5kW		台班	40. 15	0. 128	0. 128	0. 128

工作内容：球型储罐组对安装包括球壳板超声波复验、厚度抽检、坡口复检、产品焊接试件制备、球形储罐组对胎具制作安装与拆除、焊前预热及焊后后热、焊缝射线检测、超声波复验、焊缝磁粉检测、渗透检测、水压试验、气密试验、防护棚制作安装与拆除。

计量单位：吨

定 额 编 号				GA1-3-73	GA1-3-74	GA1-3-75
项 目 名 称				碳钢、普通低合金钢球形储罐组对安装		
				4000m3球形储罐组对安装		
				厚度28mm	厚度32mm	厚度36mm
基 价（元）				3934.71	3521.70	3409.07
其 中	人 工 费（元）			1217.58	1110.76	1068.76
	材 料 费（元）			1480.01	1246.35	1203.03
	机 械 费（元）			1237.12	1164.59	1137.28
名 称		单 位	单 价（元）	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	8.697	7.934	7.634
材 料	夹具用钢	kg	3.26	18.872	14.154	14.154
	乙炔气	kg	10.45	1.072	0.909	0.857
	六角螺栓带螺母(综合)	kg	12.20	0.026	0.019	0.019
	X射线胶片 80×300	张	4.96	14.976	13.104	11.640
	盲板	kg	6.07	0.035	0.026	0.026
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.474	0.415	0.369
	英文铅号码	套	34.19	0.474	0.415	0.369
	增感屏 80×300	副	29.91	0.618	0.590	0.524
	毛刷	把	1.35	0.125	0.110	0.098
	道木	m3	2137.00	0.001	0.001	0.001
	低碳钢焊条	kg	6.84	18.198	19.371	20.839
	棉纱头	kg	6.00	0.541	0.474	0.421
	尼龙砂轮片 φ150	片	3.32	10.816	9.510	8.684
	电	kW·h	0.68	0.936	0.819	0.728
	定影剂	瓶	4.96	0.324	0.284	0.252
	耦合剂	kg	76.00	0.187	0.164	0.146
	平焊法兰 1.6MPa DN150	片	56.39	—	—	—
	镀锌钢板(综合)	kg	3.79	16.480	12.360	12.360
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.474	0.415	0.369
	镀锌铁丝 φ4.0	kg	3.57	0.080	0.080	0.080
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	1.997	1.747	1.550
	镀锌铁丝 16号	kg	3.57	0.457	0.343	0.343
	法兰截止阀 J41T-16 DN150	个	588.82	0.001	—	—
	热轧厚钢板 δ10~20	kg	3.20	20.800	15.600	15.600
	钢垫板(综合)	kg	4.27	18.643	16.562	14.904
	渗透剂 500mL	瓶	51.90	0.666	0.582	0.517

续前

计量单位：吨

定 额 编 号				GA1-3-73	GA1-3-74	GA1-3-75	
项 目 名 称				碳钢、普通低合金钢球形储罐组对安装			
				4000m3球形储罐组对安装			
				厚度28mm	厚度32mm	厚度36mm	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量			
材	焊接钢管 DN150	m	48. 71	0. 032	0. 024	0. 024	
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 059	0. 044	0. 044	
	水	m3	7. 96	18. 747	14. 084	14. 066	
	机油	kg	19. 66	0. 030	0. 026	0. 023	
料	塑料暗袋 80×300	副	7. 01	0. 724	0. 633	0. 563	
	探头线	根	64. 10	0. 001	0. 001	0. 001	
	碳精棒 φ8~12	根	1. 27	8. 123	7. 215	6. 489	
	铁砂布	张	0. 85	0. 672	0. 591	0. 527	
	无缝钢管	kg	4. 44	2. 763	2. 073	2. 073	
	无缝钢管 φ57~219	kg	4. 44	4. 568	3. 426	3. 426	
	显像剂 500mL	瓶	48. 38	1. 331	1. 165	1. 034	
	显影剂	L	1. 71	0. 324	0. 284	0. 252	
	像质计	个	26. 50	0. 724	0. 633	0. 563	
	斜探头	个	64. 10	0. 030	0. 026	0. 023	
	型钢	kg	3. 70	30. 292	22. 719	22. 719	
	氧气	m3	3. 63	2. 346	2. 062	1. 923	
	医用白胶布	m2	19. 26	0. 162	0. 153	0. 136	
	其他材料费占材料费	%		40. 000	40. 000	40. 000	
	机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71. 58	0. 081	0. 080	0. 071
		X射线探伤机	台班	91. 29	1. 119	1. 173	1. 042
超声波探伤仪		台班	23. 26	0. 058	0. 051	0. 045	
电焊条恒温箱		台班	21. 41	0. 348	0. 345	0. 355	
半自动切割机 100mm		台班	83. 55	0. 021	0. 016	0. 016	
电动单级离心清水泵 100mm		台班	33. 35	0. 019	0. 014	0. 014	
电动空气压缩机 6m3/min		台班	206. 73	0. 334	0. 345	0. 372	
电动空气压缩机 9m3/min		台班	317. 86	0. 050	0. 037	0. 037	
电动空气压缩机 20m3/min		台班	506. 55	0. 023	0. 017	0. 017	
电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	26. 46	0. 446	0. 418	0. 428	
剪板机 20×2000mm		台班	316. 68	0. 006	0. 005	0. 005	
汽车式起重机 16t		台班	958. 70	0. 065	0. 062	0. 062	
汽车式起重机 25t		台班	1084. 16	0. 030	0. 030	0. 020	
汽车式起重机 30t		台班	1127. 57	0. 016	0. 012	0. 012	
汽车式起重机 40t		台班	1526. 12	0. 162	0. 146	0. 138	
汽车式起重机 75t		台班	3151. 07	0. 012	0. 009	0. 009	
汽车式起重机 80t		台班	3700. 51	0. 039	0. 039	0. 039	
试压泵 60MPa		台班	24. 08	0. 019	0. 014	0. 014	
载重汽车 8t		台班	501. 85	—	—	—	
载重汽车 10t		台班	547. 99	0. 054	0. 054	0. 054	
载重汽车 12t	台班	670. 70	0. 050	0. 045	0. 035		
直流弧焊机 32kV·A	台班	87. 75	4. 521	4. 226	4. 330		
轴流通风机 7. 5kW	台班	40. 15	0. 128	0. 128	0. 128		

第四章 工艺金属结构制作安装

说 明

本章内容包括设备支架、平台爬梯的制作安装。

一、指标包括下列内容：

1. 制作安装包括放样下料、调直、组队、焊接、吊装就位、安装找平。

二、紧固螺栓。

1. 现场组装平台铺设与拆除、场外运输。

2. 配合检查验收。

三、指标不包括下列内容：

除锈、刷油、防腐、防火工程。

工程量计算规则

一、各种工艺金属结构制作安装，以“t”为计量单位。

二、金属结构制作安装定额内已考虑安装时焊接或螺栓连接的质量，不得另行计算。

第四章 工艺金属结构制作安装

第一节 金属结构制作安装

1. 设备框架制作安装

工作内容：设备框架制作安装包括放样下料、调直、组对、焊接、吊装就位、安装找正、垫铁点固、紧固螺栓，现场组装平台铺设与拆除，焊缝无损检测，场外运输。计量单位：吨

定 额 编 号				GA1-4-1	GA1-4-2
项 目 名 称				设备框架制作安装	
				铺花纹板平台的框架	铺格栅板平台的框架
基 价（元）				2508.70	2251.02
其 中	人 工 费（元）			883.96	924.84
	材 料 费（元）			356.95	242.47
	机 械 费（元）			1267.79	1083.71
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	6.314	6.606
材 料	主材	t	—	(1.060)	(1.060)
	低碳钢焊条	kg	6.84	24.502	18.686
	钢板垫板	kg	5.13	4.635	—
	六角螺栓带螺母 M12	kg	5.55	0.284	9.612
	木方	m3	1675.21	0.004	0.001
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.05	2.129	0.994
	氧气	m3	3.63	16.123	6.787
	乙炔气	kg	10.45	5.375	2.262
	其他材料费占材料费	%		12.000	4.000
机 械	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.335	0.295
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.372	0.295
	剪板机 20×2500mm	台班	333.30	0.114	0.226
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.100	0.567
	立式钻床 50mm	台班	19.84	—	0.309
	平板拖车组 30t	台班	1243.07	0.111	—
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.605	0.423
	汽车式起重机 40t	台班	1526.12	0.106	—
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.059	0.618
	载重汽车 10t	台班	547.99	0.017	0.018
	直流弧焊机 32kV·A	台班	87.75	3.344	2.950

工作内容：设备框架制作安装包括放样下料、调直、组对、焊接、吊装就位、安装找正、垫铁点固、紧固螺栓，现场组装平台铺设与拆除，焊缝无损检测，场外运输。计量单位：吨

定 额 编 号				GA1-4-3
项 目 名 称				高强螺栓连接设备框架结构安装
基 价（元）				843.10
其 中	人 工 费（元）			405.30
	材 料 费（元）			58.81
	机 械 费（元）			378.99
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	2.895
材 料	主材	t	—	(1.060)
	钢板垫板	kg	5.13	7.350
	木方	m3	1675.21	0.010
	其他材料费占材料费	%		8.000
机 械	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.260
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.059
	载重汽车 10t	台班	547.99	0.120

2. 设备平台爬梯制作安装

工作内容：工艺设备平台、梯子制作安装包括放样下料、调直、组对、焊接、吊装就位、
安装找正、紧固螺栓，现场组装平台铺设与拆除、场外运输。 计量单位：吨

定 额 编 号				GA1-4-4
项 目 名 称				工艺设备平台
基 价 (元)				3254.87
其 中	人 工 费 (元)			1139.60
	材 料 费 (元)			417.26
	机 械 费 (元)			1698.01
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	8.140
材 料	主材	t	—	(1.060)
	道木	m3	2137.00	0.007
	低碳钢焊条	kg	6.84	23.851
	钢板垫板	kg	5.13	12.350
	六角螺栓带螺母 M12	kg	5.55	4.038
	木方	m3	1675.21	0.003
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	2.05	1.497
	氧气	m3	3.63	18.170
	乙炔气	kg	10.45	6.057
	其他材料费占材料费	%		4.000
机 械	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.382
	电焊条烘干箱 $60\times 50\times 75\text{cm}^3$	台班	26.46	0.382
	剪板机 $20\times 2500\text{mm}$	台班	333.30	0.212
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.809
	立式钻床 50mm	台班	19.84	0.429
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.804
	汽车式起重机 30t	台班	1127.57	0.398
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.062
	载重汽车 10t	台班	547.99	0.018
	直流弧焊机 $32\text{kV}\cdot\text{A}$	台班	87.75	3.814

工作内容：工艺设备平台、梯子制作安装包括放样下料、调直、组对、焊接、吊装就位、
安装找正、紧固螺栓，现场组装平台铺设与拆除、场外运输。 计量单位：吨

定 额 编 号				GA1-4-5
项 目 名 称				工艺设备梯子
基 价（元）				4152.47
其 中	人 工 费（元）			1817.76
	材 料 费（元）			496.72
	机 械 费（元）			1837.99
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	12.984
材 料	主材	t	—	(1.060)
	低碳钢焊条	kg	6.84	42.786
	木方	m3	1675.21	0.003
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.05	2.337
	氧气	m3	3.63	24.622
	乙炔气	kg	10.45	8.207
	其他材料费占材料费	%		4.000
机 械	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.799
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.799
	剪板机 20×2500mm	台班	333.30	0.453
	卷板机 30×2000mm	台班	352.40	0.140
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.212
	摩擦压力机 3000kN	台班	412.22	0.084
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.855
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.065
	载重汽车 10t	台班	547.99	0.019
	直流弧焊机 32kV·A	台班	87.75	7.985

第五章 撬块安装

说 明

本章内容包括设备类工艺单元、泵类工艺单元、应急发电机组工艺单元、仪表供风工艺单元（撬块）安装。

一、指标包括下列内容：

1. 开箱检查。
2. 安装就位。
3. 撬块整体吊装、找正。
4. 配合检查验收。

二、指标不包括下列内容：

1. 撬块内散装到货的设备、部件、配管等安装就位；
2. 撬上的房屋搭设；
3. 无损检测；
4. 防腐、保温、电伴热安装。
5. 仪表系统调试。

三、撬块安装是根据目前施工现场较普遍采用的施工方法综合取定，如实际情况与定额不同时，除特殊情况另有规定外，定额不得调整。

工程量计算规则

1. 设备类工艺单元（撬块）安装、泵类工艺单元（撬块）安装，按撬块单元底座截面投影面积和设备重量，以“套”为计量单位。

2. 撬块安装重量包括底座上设备、管道、阀门、钢结构、电气、仪表等全部构件重量。

第五章 撬块安装

第一节 设备类工艺单元（撬块）

工作内容：设备类工艺撬块安装包括垫铁设置、单元整体吊装就位。

计量单位：套

定 额 编 号				GA1-5-1	GA1-5-2	GA1-5-3
项 目 名 称				设备类工艺撬块安装		
				撬块面积10m2以内		
				撬块重量		
				5t以内	10t以内	15t以内
基 价（元）				5374. 50	6663. 59	9733. 89
其 中	人 工 费（元）			1969. 10	2941. 82	4064. 06
	材 料 费（元）			1884. 90	1984. 66	2101. 83
	机 械 费（元）			1520. 50	1737. 11	3568. 00
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	14. 065	21. 013	29. 029
材 料	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 800	1. 100	1. 500
	道木	m3	2137. 00	0. 550	0. 550	0. 550
	低碳钢焊条	kg	6. 84	2. 600	3. 100	3. 400
	水	m3	7. 96	20. 000	25. 000	30. 000
	钢板	kg	3. 17	46. 600	49. 200	53. 300
	铁砂布	张	0. 85	2. 000	2. 000	2. 000
	焊锡膏	kg	14. 53	0. 100	0. 100	0. 100
	斜垫铁	kg	3. 50	20. 800	25. 600	32. 500
	氧气	m3	3. 63	0. 530	0. 530	0. 650
	黄腊带 20mm×10m	卷	7. 69	2. 400	2. 800	3. 100
	乙炔气	kg	10. 45	0. 180	0. 180	0. 220
	机油	kg	19. 66	1. 400	1. 400	1. 400
	接线铜端子头	个	0. 30	10. 000	10. 000	10. 000
	六角螺栓带螺母(综合)	kg	12. 20	4. 400	5. 000	5. 800
	铝芯橡皮绝缘电线 BLX-2. 5mm2	m	0. 51	18. 000	22. 200	25. 100
	盲板	kg	6. 07	6. 200	6. 200	6. 200

续前

计量单位：套

定 额 编 号				GA1-5-1	GA1-5-2	GA1-5-3
项 目 名 称				设备类工艺撬块安装		
				撬块面积10m2以内		
				撬块重量		
				5t以内	10t以内	15t以内
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	煤油	kg	3. 73	2. 400	2. 400	2. 400
	尼龙砂轮片 Φ150	片	3. 32	2. 600	3. 000	3. 500
	平垫铁	kg	3. 74	10. 400	13. 000	16. 000
	汽油	kg	6. 77	2. 400	2. 400	2. 400
	润滑油	kg	5. 98	0. 750	0. 800	0. 950
	石棉布 δ 2. 5	m2	18. 80	0. 850	0. 950	1. 100
	其他材料费占材料费	%		3. 000	3. 000	3. 000
机 械	叉式起重机 5t	台班	506. 52	0. 760	0. 760	0. 950
	电动单级离心清水泵 50mm	台班	27. 04	0. 390	0. 390	0. 480
	电动空气压缩机 1m3/min	台班	50. 29	0. 210	0. 210	0. 240
	电焊条烘干箱 80×80×100cm3	台班	49. 05	0. 050	0. 100	0. 100
	硅整流弧焊机 20kV·A	台班	56. 65	0. 490	0. 950	0. 950
	平板拖车组 20t	台班	1081. 33	—	—	0. 430
	汽车式起重机 16t	台班	958. 70	0. 290	0. 340	—
	汽车式起重机 25t	台班	1084. 16	—	—	0. 380
	汽车式起重机 30t	台班	1127. 57	0. 570	0. 670	—
	汽车式起重机 50t	台班	2464. 07	—	—	0. 860
	试压泵 60MPa	台班	24. 08	0. 190	0. 190	0. 290
	载重汽车 10t	台班	547. 99	0. 290	0. 340	—

工作内容：设备类工艺撬块安装包括垫铁设置、单元整体吊装就位。

计量单位：套

定 额 编 号				GA1-5-4	GA1-5-5	GA1-5-6
项 目 名 称				设备类工艺撬块安装		
				撬块面积		
				20m2以内		
				撬块重量		
				10t以内	20t以内	30t以内
基 价（元）				10180.41	14437.16	20102.86
其 中	人 工 费（元）			5041.68	6506.50	8075.62
	材 料 费（元）			2651.38	2799.17	2934.39
	机 械 费（元）			2487.35	5131.49	9092.85
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	36.012	46.475	57.683
材 料	石棉橡胶板	kg	9.40	1.500	2.000	2.600
	道木	m3	2137.00	0.720	0.720	0.720
	低碳钢焊条	kg	6.84	3.500	4.000	4.400
	水	m3	7.96	40.000	45.000	50.000
	钢板	kg	3.17	59.200	61.600	67.300
	铁砂布	张	0.85	3.000	3.000	3.000
	焊锡膏	kg	14.53	0.200	0.200	0.200
	斜垫铁	kg	3.50	40.220	52.620	60.160
	氧气	m3	3.63	0.690	0.770	0.860
	黄腊带 20mm×10m	卷	7.69	3.300	3.900	4.700
	乙炔气	kg	10.45	0.230	0.260	0.290
	机油	kg	19.66	1.800	1.800	1.800
	接线铜端子头	个	0.30	14.000	14.000	14.000
	六角螺栓带螺母(综合)	kg	12.20	6.000	6.700	7.400
	铝芯橡皮绝缘电线 BLX-2.5mm2	m	0.51	25.800	27.900	30.200
	盲板	kg	6.07	7.000	7.000	7.000

续前

计量单位：套

定 额 编 号				GA1-5-4	GA1-5-5	GA1-5-6
项 目 名 称				设备类工艺撬块安装		
				撬块面积		
				20m2以内		
				撬块重量		
				10t以内	20t以内	30t以内
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	煤油	kg	3. 73	3. 000	3. 000	3. 000
	尼龙砂轮片 ϕ 150	片	3. 32	3. 500	4. 000	4. 500
	平垫铁	kg	3. 74	20. 000	26. 000	30. 000
	汽油	kg	6. 77	3. 000	3. 000	3. 000
	润滑油	kg	5. 98	1. 000	1. 250	1. 450
	石棉布 δ 2.5	m2	18. 80	1. 200	1. 420	1. 650
	其他材料费占材料费	%		3. 000	3. 000	3. 000
机 械	叉式起重机 5t	台班	506. 52	0. 950	1. 220	1. 430
	电动单级离心清水泵 50mm	台班	27. 04	0. 570	0. 710	0. 860
	电动空气压缩机 1m3/min	台班	50. 29	0. 290	0. 290	0. 290
	电焊条烘干箱 80×80×100cm3	台班	49. 05	0. 100	0. 100	0. 100
	硅整流弧焊机 20kV·A	台班	56. 65	0. 950	0. 950	0. 950
	平板拖车组 20t	台班	1081. 33	—	0. 570	—
	平板拖车组 40t	台班	1446. 84	—	—	0. 760
	汽车式起重机 25t	台班	1084. 16	0. 480	—	—
	汽车式起重机 30t	台班	1127. 57	0. 900	0. 570	—
	汽车式起重机 50t	台班	2464. 07	—	1. 280	0. 760
	汽车式起重机 80t	台班	3700. 51	—	—	1. 430
	试压泵 60MPa	台班	24. 08	0. 330	0. 330	0. 330
	载重汽车 15t	台班	779. 76	0. 480	—	—

工作内容：设备类工艺撬块安装包括垫铁设置、单元整体吊装就位。

计量单位：套

定 额 编 号				GA1-5-7	GA1-5-8	GA1-5-9
项 目 名 称				设备类工艺撬块安装		
				撬块面积		
				30m2以内		
				撬块重量		
				20t以内	40t以内	50t以内
基 价（元）				20866.06	27766.70	39216.83
其 中	人 工 费（元）			9289.70	11489.94	14135.94
	材 料 费（元）			4186.39	4524.85	4867.57
	机 械 费（元）			7389.97	11751.91	20213.32
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	66.355	82.071	100.971
材 料	石棉橡胶板	kg	9.40	3.200	3.800	4.500
	道木	m3	2137.00	1.140	1.140	1.140
	低碳钢焊条	kg	6.84	4.600	5.100	5.600
	水	m3	7.96	60.000	80.000	100.000
	钢板	kg	3.17	82.400	87.800	96.500
	铁砂布	张	0.85	4.000	4.000	4.000
	焊锡膏	kg	14.53	0.400	0.400	0.400
	斜垫铁	kg	3.50	84.500	100.280	122.400
	氧气	m3	3.63	0.910	1.140	1.350
	黄腊带 20mm×10m	卷	7.69	4.900	6.300	7.100
	乙炔气	kg	10.45	0.310	0.380	0.450
	机油	kg	19.66	2.500	2.500	2.500
	接线铜端子头	个	0.30	16.000	16.000	16.000
	六角螺栓带螺母(综合)	kg	12.20	8.000	8.800	10.000
	铝芯橡皮绝缘电线 BLX-2.5mm2	m	0.51	30.900	34.800	38.000
	盲板	kg	6.07	9.000	9.000	9.000

续前

计量单位：套

定 额 编 号				GA1-5-7	GA1-5-8	GA1-5-9
项 目 名 称				设备类工艺撬块安装		
				撬块面积		
				30m2以内		
				撬块重量		
				20t以内	40t以内	50t以内
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	煤油	kg	3.73	4.000	4.000	4.000
	尼龙砂轮片 Φ150	片	3.32	5.000	5.600	6.800
	平垫铁	kg	3.74	42.000	56.140	61.200
	汽油	kg	6.77	4.000	4.000	4.000
	润滑油	kg	5.98	1.500	2.100	2.800
	石棉布 δ2.5	m2	18.80	1.710	2.000	2.400
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	叉式起重机 5t	台班	506.52	1.710	1.900	2.660
	电动单级离心清水泵 50mm	台班	27.04	0.950	1.190	1.900
	电动空气压缩机 1m3/min	台班	50.29	0.950	0.950	0.950
	电焊条烘干箱 80×80×100cm3	台班	49.05	0.120	0.140	0.170
	硅整流弧焊机 20kV·A	台班	56.65	1.240	1.430	1.710
	平板拖车组 20t	台班	1081.33	0.760	—	—
	平板拖车组 40t	台班	1446.84	—	0.820	—
	平板拖车组 60t	台班	1611.30	—	—	0.820
	汽车式起重机 30t	台班	1127.57	0.760	—	—
	汽车式起重机 50t	台班	2464.07	1.900	0.820	—
	汽车式起重机 80t	台班	3700.51	—	2.000	0.860
	汽车式起重机 100t	台班	4651.90	—	—	3.040
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.570	0.570	0.670

第二节 泵类工艺单元（撬块）

工作内容：泵类工艺撬块安装包括垫铁设置、单元整体吊装就位。

计量单位：套

定 额 编 号				GA1-5-10	GA1-5-11	GA1-5-12
项 目 名 称				泵类工艺撬块安装		
				撬块面积		
				10m2以内		
				撬块重量		
				5t以内	10t以内	15t以内
基 价（元）				4735.53	5873.61	8402.55
其 中	人 工 费（元）			1693.86	2340.94	2880.92
	材 料 费（元）			1555.57	1632.28	1715.86
	机 械 费（元）			1486.10	1900.39	3805.77
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	12.099	16.721	20.578
材 料	道木	m3	2137.00	0.520	0.520	0.520
	水	m3	7.96	10.000	15.000	20.000
	低碳钢焊条	kg	6.84	1.500	2.000	2.400
	铁砂布	张	0.85	2.000	2.000	2.000
	钢板	kg	3.17	38.960	39.700	40.900
	斜垫铁	kg	3.50	17.600	19.360	24.600
	焊锡膏	kg	14.53	0.020	0.020	0.020
	氧气	m3	3.63	0.470	0.470	0.470
	乙炔气	kg	10.45	0.160	0.160	0.160
	黄腊带 20mm×10m	卷	7.69	2.320	2.760	2.890
	接线铜端子头	个	0.30	6.000	6.000	6.000
	铝芯橡皮绝缘电线 BLX-2.5mm2	m	0.51	12.000	12.000	13.500
	铝芯橡皮绝缘电线 BLX-16mm2	m	2.14	8.000	10.500	11.300
	铝芯橡皮绝缘电线 BLX-25mm2	m	3.59	3.500	4.500	5.000
	煤油	kg	3.73	0.460	0.580	0.640

续前

计量单位：套

定 额 编 号				GA1-5-10	GA1-5-11	GA1-5-12
项 目 名 称				泵类工艺撬块安装		
				撬块面积		
				10m2以内		
				撬块重量		
				5t以内	10t以内	15t以内
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	尼龙砂轮片 Φ150	片	3.32	1.200	1.500	1.700
	平垫铁	kg	3.74	8.100	10.000	12.000
	润滑油	kg	5.98	0.690	0.690	0.690
	石棉布 δ2.5	m2	18.80	0.230	0.230	0.230
	石棉橡胶板	kg	9.40	2.000	2.200	2.500
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	叉式起重机 5t	台班	506.52	0.480	0.760	0.950
	电动单级离心清水泵 50mm	台班	27.04	0.190	0.290	0.430
	电动空气压缩机 1m3/min	台班	50.29	0.150	0.190	0.290
	电焊条烘干箱 80×80×100cm3	台班	49.05	0.030	0.060	0.100
	硅整流弧焊机 20kV·A	台班	56.65	0.330	0.570	0.950
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.300	0.340	—
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	—	—	0.480
	汽车式起重机 30t	台班	1127.57	0.670	0.840	—
	汽车式起重机 50t	台班	2464.07	—	—	0.950
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.110	0.140	0.170
	载重汽车 10t	台班	547.99	0.300	0.340	—
	载重汽车 15t	台班	779.76	—	—	0.480

工作内容：泵类工艺撬块安装包括垫铁设置、单元整体吊装就位。

计量单位：套

定 额 编 号				GA1-5-13	GA1-5-14	GA1-5-15
项 目 名 称				泵类工艺撬块安装		
				撬块面积		
				20m2以内		
				撬块重量		
				10t以内	20t以内	30t以内
基 价（元）				8731.71	10139.26	11163.58
其 中	人 工 费（元）			3558.94	4232.20	4714.78
	材 料 费（元）			1944.85	2059.22	2186.94
	机 械 费（元）			3227.92	3847.84	4261.86
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	25.421	30.230	33.677
材 料	石棉橡胶板	kg	9.40	2.500	3.000	3.500
	道木	m3	2137.00	0.620	0.620	0.620
	低碳钢焊条	kg	6.84	2.400	3.000	3.600
	水	m3	7.96	15.000	20.000	25.000
	钢板	kg	3.17	46.500	50.800	53.750
	铁砂布	张	0.85	3.000	3.000	3.000
	焊锡膏	kg	14.53	0.040	0.040	0.040
	斜垫铁	kg	3.50	28.800	32.400	44.400
	氧气	m3	3.63	0.580	0.580	0.580
	黄腊带 20mm×10m	卷	7.69	2.900	3.200	3.500
	乙炔气	kg	10.45	0.190	0.190	0.190
	接线铜端子头	个	0.30	8.000	8.000	8.000
	铝芯橡皮绝缘电线 BLX-2.5mm2	m	0.51	14.500	17.000	18.000
	铝芯橡皮绝缘电线 BLX-16mm2	m	2.14	12.000	17.500	18.700

续前

计量单位：套

定 额 编 号				GA1-5-13	GA1-5-14	GA1-5-15
项 目 名 称				泵类工艺撬块安装		
				撬块面积		
				20m2以内		
				撬块重量		
				10t以内	20t以内	30t以内
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	铝芯橡皮绝缘电线 BLX-25mm2	m	3. 59	5. 500	6. 500	7. 000
	煤油	kg	3. 73	0. 700	0. 800	0. 880
	尼龙砂轮片 ϕ 150	片	3. 32	1. 700	2. 000	2. 200
	平垫铁	kg	3. 74	14. 000	18. 000	22. 000
	润滑油	kg	5. 98	0. 950	0. 950	0. 950
	石棉布 δ 2. 5	m2	18. 80	0. 250	0. 300	0. 350
	其他材料费占材料费	%		3. 000	3. 000	3. 000
机 械	叉式起重机 5t	台班	506. 52	0. 760	0. 950	1. 240
	电动单级离心清水泵 50mm	台班	27. 04	0. 370	0. 530	0. 740
	电动空气压缩机 1m3/min	台班	50. 29	0. 240	0. 290	0. 400
	电焊条烘干箱 80×80×100cm3	台班	49. 05	0. 080	0. 100	0. 120
	硅整流弧焊机 20kV·A	台班	56. 65	0. 800	0. 950	1. 240
	平板拖车组 20t	台班	1081. 33	—	0. 430	—
	平板拖车组 40t	台班	1446. 84	—	—	0. 570
	汽车式起重机 25t	台班	1084. 16	0. 400	0. 430	—
	汽车式起重机 50t	台班	2464. 07	0. 820	0. 950	1. 090
	试压泵 60MPa	台班	24. 08	0. 230	0. 290	0. 290
	载重汽车 15t	台班	779. 76	0. 400	—	—

工作内容：泵类工艺撬块安装包括垫铁设置、单元整体吊装就位。

计量单位：套

定 额 编 号				GA1-5-16	GA1-5-17	GA1-5-18
项 目 名 称				泵类工艺撬块安装		
				撬块面积		
				30m2以内		
				撬块重量		
				20t以内	40t以内	50t以内
基 价（元）				13397.44	15873.03	20353.90
其 中	人 工 费（元）			5133.66	5874.54	6909.28
	材 料 费（元）			2499.73	2676.82	2849.11
	机 械 费（元）			5764.05	7321.67	10595.51
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	36.669	41.961	49.352
材 料	道木	m3	2137.00	0.720	0.720	0.720
	水	m3	7.96	30.000	35.000	40.000
	低碳钢焊条	kg	6.84	3.500	4.000	5.200
	铁砂布	张	0.85	4.000	4.000	4.000
	钢板	kg	3.17	61.800	69.100	74.200
	斜垫铁	kg	3.50	48.400	60.800	74.200
	焊锡膏	kg	14.53	0.060	0.060	0.060
	氧气	m3	3.63	0.800	0.800	0.800
	乙炔气	kg	10.45	0.270	0.270	0.270
	黄腊带 20mm×10m	卷	7.69	3.500	4.000	4.800
	接线铜端子头	个	0.30	10.000	10.000	10.000
	铝芯橡皮绝缘电线 BLX-2.5mm2	m	0.51	18.000	22.000	25.000
	铝芯橡皮绝缘电线 BLX-16mm2	m	2.14	19.000	23.000	27.600
	铝芯橡皮绝缘电线 BLX-25mm2	m	3.59	7.500	10.000	11.500
	煤油	kg	3.73	0.900	1.200	1.450

续前

计量单位：套

定 额 编 号				GA1-5-16	GA1-5-17	GA1-5-18
项 目 名 称				泵类工艺撬块安装		
				撬块面积		
				30m2以内		
				撬块重量		
				20t以内	40t以内	50t以内
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	尼龙砂轮片 Φ150	片	3.32	2.500	3.000	3.500
	平垫铁	kg	3.74	24.000	30.400	37.100
	润滑油	kg	5.98	1.200	1.200	1.200
	石棉布 δ2.5	m2	18.80	0.360	0.500	0.550
	石棉橡胶板	kg	9.40	3.000	4.000	4.500
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	叉式起重机 5t	台班	506.52	1.140	1.430	1.900
	电动单级离心清水泵 50mm	台班	27.04	0.550	0.630	0.690
	电动空气压缩机 1m3/min	台班	50.29	0.400	0.500	0.590
	电焊条烘干箱 80×80×100cm3	台班	49.05	0.120	0.130	0.150
	硅整流弧焊机 20kV·A	台班	56.65	1.190	1.290	1.500
	平板拖车组 20t	台班	1081.33	0.590	—	—
	平板拖车组 40t	台班	1446.84	—	0.650	—
	平板拖车组 60t	台班	1611.30	—	—	0.760
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.590	—	—
	汽车式起重机 50t	台班	2464.07	1.540	0.650	—
	汽车式起重机 80t	台班	3700.51	—	1.060	0.760
	汽车式起重机 100t	台班	4651.90	—	—	1.170
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.250	0.460	0.530

第六章 起重设备安装

说 明

本章内容包括工业用的起重设备安装，起重量为 0.5~400t，不同结构、不同用途的电动（手动）起重机安装。

一、指标包括下列内容：

1. 起重机静负荷、动负荷及超负荷试运转。
2. 必需的端梁铆接。
3. 散件供货的起重机现场组装
4. 电气设备检查安装（含电动机检查接线）及电气系统调试。

二、指标不包括下列内容：

1. 试运转所需重物的供应和搬运。
2. 轨道和滑触线及支架安装

工程量计算规则

起重机安装按照型号规格选用子目，以“台”为计量单位，同时有主副钩时以主钩额定起重量为准。

第六章 起重设备安装

第一节 电动单梁起重机

工作内容：吊装就位、端梁铆接、起重机现场组装、起重机静负荷（动负荷）及超负荷试运转、电气安装（含电动机检查接线）及电气系统调试。计量单位：台

定 额 编 号				GA1-6-1	GA1-6-2
项 目 名 称				电动单梁起重机	
				吊装重量	
				3t以内	5t以内
				跨距	
				17m以内	
基 价（元）				2565.57	3281.89
其中	人 工 费（元）			1786.54	2222.22
	材 料 费（元）			296.82	329.39
	机 械 费（元）			482.21	730.28
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	12.761	15.873
材 料	道木	m3	2137.00	0.104	0.104
	黄油钙基脂	kg	5.15	1.944	2.651
	机油	kg	19.66	1.278	1.667
	煤油	kg	3.73	3.873	5.381
	木板	m3	1634.16	0.010	0.019
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.500	—
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	—	0.500
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.200	0.500

第二节 电动双梁起重机

工作内容：吊装就位、端梁铆接、起重机现场组装、起重机静负荷（动负荷）及超负荷试运转、电气安装（含电动机检查接线）及电气系统调试。 计量单位：台

定 额 编 号				GA1-6-3	GA1-6-4
项 目 名 称				电动双梁桥式起重机	
				吊装重量	
				5t以内	
				跨距	
				19.5m以内	31.5m以内
基 价（元）				9003.22	10480.85
其 中	人 工 费（元）			6017.62	6819.96
	材 料 费（元）			816.72	887.20
	机 械 费（元）			2168.88	2773.69
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	42.983	48.714
材 料	道木	m3	2137.00	0.258	0.258
	低碳钢焊条	kg	6.84	4.988	5.513
	钢板 δ 4.5~7	kg	3.18	0.460	0.460
	黄油钙基脂	kg	5.15	4.861	5.214
	机油	kg	19.66	2.644	2.922
	煤油	kg	3.73	7.875	8.676
	木板	m3	1634.16	0.048	0.080
	氧气	m3	3.63	2.978	3.295
	乙炔气	kg	10.45	0.992	1.099
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000
机 械	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	215.57	1.000	1.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	1.250	1.250
	平板拖车组 10t	台班	887.15	0.500	0.500
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	1.500	1.000
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	—	1.000

工作内容：吊装就位、端梁铆接、起重机现场组装、起重机静负荷（动负荷）及超负荷试运转、电气安装（含电动机检查接线）及电气系统调试。 计量单位：台

定 额 编 号				GA1-6-5	GA1-6-6
项 目 名 称				电动双梁桥式起重机	
				吊装重量	
				10t以内	
				跨距	
				19.5m以内	31.5m以内
基 价（元）				9688.31	12824.29
其 中	人 工 费（元）			6582.52	7622.86
	材 料 费（元）			874.18	940.04
	机 械 费（元）			2231.61	4261.39
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	47.018	54.449
材 料	道木	m3	2137.00	0.258	0.258
	低碳钢焊条	kg	6.84	5.985	6.615
	钢板 δ4.5~7	kg	3.18	0.575	0.575
	黄油钙基脂	kg	5.15	6.186	6.451
	机油	kg	19.66	3.699	4.089
	煤油	kg	3.73	11.223	12.416
	木板	m3	1634.16	0.053	0.080
	氧气	m3	3.63	3.029	3.315
	乙炔气	kg	10.45	1.010	1.105
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000
机 械	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	215.57	1.000	1.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	1.250	1.250
	平板拖车组 10t	台班	887.15	0.500	0.500
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	1.000	1.000
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.500	—
	汽车式起重机 50t	台班	2464.07	—	1.000

工作内容：起重机械安装（除电动葫芦外）包括吊装就位、端梁铆接、起重机现场组装、起重机静负荷（动负荷）及超负荷试运转、电气安装（含电动机检查接线）及电气系统调试。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-6-7	GA1-6-8
项 目 名 称				电动双梁桥式起重机	
				吊装重量	
				15/3t以内	
				跨距	
				19.5m以内	31.5m以内
基 价（元）				10493.43	14184.14
其 中	人 工 费（元）			7049.28	8262.24
	材 料 费（元）			976.89	1044.70
	机 械 费（元）			2467.26	4877.20
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	50.352	59.016
材 料	道木	m3	2137.00	0.258	0.258
	低碳钢焊条	kg	6.84	7.329	7.802
	钢板 δ4.5~7	kg	3.18	0.575	0.575
	黄油钙基脂	kg	5.15	8.131	8.838
	机油	kg	19.66	5.278	5.833
	煤油	kg	3.73	15.724	17.194
	木板	m3	1634.16	0.071	0.080
	氧气	m3	3.63	3.488	7.405
	乙炔气	kg	10.45	1.163	2.468
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000
机 械	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	215.57	2.000	2.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	1.600	1.750
	平板拖车组 10t	台班	887.15	0.500	0.500
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	1.000	1.500
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.500	—
	汽车式起重机 50t	台班	2464.07	—	1.000

工作内容：起重机械安装（除电动葫芦外）包括吊装就位、端梁铆接、起重机现场组装、起重机静负荷（动负荷）及超负荷试运转、电气安装（含电动机检查接线）及电气系统调试。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-6-9	GA1-6-10
项 目 名 称				电动双梁桥式起重机	
				吊装重量	
				20/5t以内	
				跨距	
				19.5m以内	31.5m以内
基 价（元）				10453.22	16591.24
其 中	人 工 费（元）			7427.84	8791.30
	材 料 费（元）			1028.87	1117.17
	机 械 费（元）			1996.51	6682.77
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	53.056	62.795
材 料	道木	m3	2137.00	0.258	0.258
	低碳钢焊条	kg	6.84	8.022	8.075
	钢板 δ4.5~7	kg	3.18	0.690	0.690
	黄油钙基脂	kg	5.15	9.721	10.252
	机油	kg	19.66	6.333	6.999
	煤油	kg	3.73	17.444	18.638
	木板	m3	1634.16	0.075	0.113
	氧气	m3	3.63	3.978	4.396
	乙炔气	kg	10.45	1.326	1.466
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000
机 械	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	215.57	2.000	2.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	1.750	1.750
	平板拖车组 10t	台班	887.15	0.500	—
	平板拖车组 20t	台班	1081.33	—	0.500
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.500	1.000
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.500	—
	汽车式起重机 100t	台班	4651.90	—	1.000

工作内容：起重机械安装（除电动葫芦外）包括吊装就位、端梁铆接、起重机现场组装、起重机静负荷（动负荷）及超负荷试运转、电气安装（含电动机检查接线）及电气系统调试。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-6-11	GA1-6-12
项 目 名 称				电动双梁桥式起重机	
				吊装重量	
				30/5t以内	
				跨距	
				19.5m以内	31.5m以内
基 价（元）				13970.66	17651.05
其 中	人 工 费（元）			7904.12	9633.82
	材 料 费（元）			1102.64	1209.00
	机 械 费（元）			4963.90	6808.23
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	56.458	68.813
材 料	道木	m3	2137.00	0.258	0.258
	低碳钢焊条	kg	6.84	9.083	9.324
	钢板 δ4.5~7	kg	3.18	0.920	0.920
	黄油钙基脂	kg	5.15	10.605	11.754
	机油	kg	19.66	7.389	8.166
	煤油	kg	3.73	18.993	20.685
	木板	m3	1634.16	0.093	0.138
	氧气	m3	3.63	4.417	4.498
	乙炔气	kg	10.45	1.472	1.499
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000
机 械	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	215.57	2.000	2.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	1.750	1.750
	平板拖车组 20t	台班	1081.33	0.500	0.500
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	1.000	1.000
	汽车式起重机 50t	台班	2464.07	0.500	—
	汽车式起重机 75t	台班	3151.07	0.500	—
	汽车式起重机 100t	台班	4651.90	—	1.000

工作内容：起重机械安装（除电动葫芦外）包括吊装就位、端梁铆接、起重机现场组装、起重机静负荷（动负荷）及超负荷试运转、电气安装（含电动机检查接线）及电气系统调试。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-6-13	GA1-6-14
项 目 名 称				电动双梁桥式起重机	
				吊装重量	
				50/10t以内	
				跨距	
				19.5m以内	31.5m以内
基 价（元）				19436.64	21118.76
其 中	人 工 费（元）			9842.42	12366.34
	材 料 费（元）			1822.75	1929.85
	机 械 费（元）			7771.47	6822.57
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	70.303	88.331
材 料	道木	m3	2137.00	0.516	0.516
	低碳钢焊条	kg	6.84	9.482	10.479
	钢板 δ4.5~7	kg	3.18	1.495	1.495
	黄油钙基脂	kg	5.15	12.373	12.991
	机油	kg	19.66	9.500	10.500
	煤油	kg	3.73	29.610	32.734
	木板	m3	1634.16	0.125	0.163
	氧气	m3	3.63	4.519	4.600
	乙炔气	kg	10.45	1.507	1.533
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000
机 械	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	215.57	2.000	2.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	1.750	2.000
	平板拖车组 20t	台班	1081.33	0.500	0.500
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	1.000	1.000
	汽车式起重机 50t	台班	2464.07	1.000	—
	汽车式起重机 75t	台班	3151.07	1.000	—
	汽车式起重机 100t	台班	4651.90	—	1.000

第三节 门式起重机

工作内容：吊装就位、端梁铆接、起重机现场组装、起重机静负荷（动负荷）及超负荷试运转、电气安装（含电动机检查接线）及电气系统调试。 计量单位：台

定 额 编 号				GA1-6-15	GA1-6-16
项 目 名 称				门式起重机	
				起重量(t以内)	
				5	
				跨距(m以内)	
				26	35
基 价 (元)				17115.25	18366.83
其 中	人 工 费 (元)			12397.56	13568.10
	材 料 费 (元)			1067.24	1148.28
	机 械 费 (元)			3650.45	3650.45
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	88.554	96.915
材 料	道木	m3	2137.00	0.258	0.258
	低碳钢焊条	kg	6.84	14.658	15.603
	钢板 δ4.5~7	kg	3.18	0.575	0.575
	黄油钙基脂	kg	5.15	8.131	8.838
	机油	kg	19.66	5.278	5.833
	煤油	kg	3.73	15.724	17.194
	木板	m3	1634.16	0.094	0.125
	氧气	m3	3.63	3.488	3.703
	乙炔气	kg	10.45	1.163	1.234
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	3.500	3.500
	平板拖车组 10t	台班	887.15	0.500	0.500
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.500	0.500
	汽车式起重机 50t	台班	2464.07	1.000	1.000

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-6-17	GA1-6-18
项 目 名 称				门式起重机	
				起重量(t以内)	
				10	
				跨距(m以内)	
				26	35
基 价 (元)				19720.01	20871.56
其 中	人 工 费 (元)			13696.62	14759.78
	材 料 费 (元)			1140.90	1229.29
	机 械 费 (元)			4882.49	4882.49
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	97.833	105.427
材 料	道木	m3	2137.00	0.258	0.258
	低碳钢焊条	kg	6.84	14.910	16.149
	钢板 δ4.5~7	kg	3.18	0.690	0.690
	黄油钙基脂	kg	5.15	9.721	10.252
	机油	kg	19.66	6.333	6.999
	煤油	kg	3.73	17.325	18.559
	木板	m3	1634.16	0.113	0.146
	氧气	m3	3.63	3.978	4.396
	乙炔气	kg	10.45	1.326	1.466
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	3.500	3.500
	平板拖车组 10t	台班	887.15	0.500	0.500
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.500	0.500
	汽车式起重机 50t	台班	2464.07	1.500	1.500

第四节 电动葫芦

工作内容：吊装就位、散件现场组装、静负荷（动负荷）及超负荷试运转。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-6-19	GA1-6-20
项 目 名 称				电动葫芦吊装	
				重量	
				2t以内	10t以内
基 价（元）				1047. 81	1893. 28
其中	人 工 费（元）			515. 62	1201. 06
	材 料 费（元）			37. 33	42. 98
	机 械 费（元）			494. 86	649. 24
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	3. 683	8. 579
材 料	黄油钙基脂	kg	5. 15	1. 269	1. 326
	机油	kg	19. 66	0. 935	0. 989
	煤油	kg	3. 73	1. 975	2. 179
	木板	m3	1634. 16	0. 002	0. 004
	其他材料费占材料费	%		5. 000	5. 000
机 械	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	215. 57	1. 000	1. 000
	汽车式起重机 8t	台班	763. 67	0. 300	—
	汽车式起重机 16t	台班	958. 70	—	0. 400
	载重汽车 8t	台班	501. 85	0. 100	0. 100

第五节 单轨小车

工作内容：吊装就位、散件现场组装、静负荷（动负荷）及超负荷试运转。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-6-21	GA1-6-22
项 目 名 称				单轨小车吊装	
				重量	
				5t以内	10t以内
基 价（元）				878.47	1036.95
其中	人 工 费（元）			554.54	711.34
	材 料 费（元）			36.32	38.00
	机 械 费（元）			287.61	287.61
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.961	5.081
材 料	黄油钙基脂	kg	5.15	1.313	1.400
	机油	kg	19.66	0.707	0.800
	煤油	kg	3.73	1.544	1.800
	木板	m3	1634.16	0.005	0.004
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000
机 械	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.300	0.300

第七章 风机安装

说 明

一、本章内容包括离心式通风机安装，轴流式、斜流式、混流式通风机安装，屋顶式通风机安装，小型诱导器、诱导风机安装，风机箱落地安装，风机箱悬吊安装，风机箱减震台座上安装。

二、定额子目工作内容

1. 离心式通风机：开箱检查设备、附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、加垫、灌浆、螺栓固定。
2. 轴流式、斜流式、混流式通风机：开箱检查设备、附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、加垫、灌浆、螺栓固定。
3. 屋顶式通风机：开箱检查设备、附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、加垫、灌浆、螺栓固定、装梯子。
4. 小型诱导器、诱导风机：开箱检查设备、附件、试压、底座螺栓、打膨胀螺栓、制作安装吊架、胀塞、上螺栓、吊装、找平、找正、加垫、螺栓固定。
5. 风机箱落地安装：开箱、检查就位、安装、找正、找平、清理。
6. 风机箱悬吊安装：测位、校正、校平、安装、上螺栓、固定。
7. 风机箱减震台座上安装：测位、校正、校平、安装、上螺栓、固定。

三、有关说明：

1. 风机等支吊架制作安装执行第四册《通风空调工程》相应子目。
2. 通风设备电气接线安装执行第二册《电气设备安装工程》相应项目。
3. 油漆、防腐、保温等安装执行第七册《刷油防腐绝热工程》相应项目。
4. 仪表、仪器等安装执行第三册《自动化智能化工程》相应项目。

工程量计算规则

- 一、各类风机安装依据风量，按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。
- 二、小型诱导器、诱导风机按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。

第七章 风机安装

第一节 离心式通风机安装

工作内容：开箱检查设备、附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、加垫、灌浆、螺栓固定。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-7-1
项 目 名 称				离心式通风机安装
				风机安装风量(m ³ /h)
				≤4500
基 价 (元)				69.83
其 中	人 工 费 (元)			43.82
	材 料 费 (元)			14.62
	机 械 费 (元)			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人	综合工日	工日	140.00	0.313
工				
材	铸铁垫板	kg	2.99	3.900
料	C15 碎石最大粒径20mm 坍落度75~90	m ³	281.42	0.010
	其他材料费占材料费	%		1.000

工作内容：开箱检查设备、附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、加垫、灌浆、螺栓固定。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-7-2
项 目 名 称				离心式通风机安装
				风机安装风量(m3/h)
				≤7000
基 价（元）				246.93
其中	人 工 费（元）			175.14
	材 料 费（元）			26.26
	机 械 费（元）			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	1.251
材 料	黄干油钙基酯	kg	6.84	0.400
	煤油	kg	3.73	0.750
	棉纱头	kg	6.00	0.060
	铸铁垫板	kg	2.99	3.900
	C15 碎石最大粒径20mm 坍落度75~90	m3	281.42	0.030
	其他材料费占材料费	%		1.000

工作内容：开箱检查设备、附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、加垫、灌浆、螺栓固定。计量单位：台

定 额 编 号				GA1-7-3
项 目 名 称				离心式通风机安装
				风机安装风量(m3/h)
				≤19300
基 价 (元)				539.94
其中	人 工 费 (元)			381.92
	材 料 费 (元)			30.30
	机 械 费 (元)			22.56
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	2.728
材 料	黄干油钙基酯	kg	6.84	0.400
	煤油	kg	3.73	0.750
	棉纱头	kg	6.00	0.080
	铸铁垫板	kg	2.99	5.200
	C15 碎石最大粒径20mm 坍落度75~90	m3	281.42	0.030
	其他材料费占材料费	%		1.000
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	0.013
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.021
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.009

工作内容：开箱检查设备、附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、加垫、灌浆、螺栓固定。计量单位：台

定 额 编 号				GA1-7-4	GA1-7-5	GA1-7-6
项 目 名 称				离心式通风机安装		
				风机安装风量(m3/h)		
				≤62000	≤123000	>123000
基 价（元）				1114. 50	1923. 68	2671. 45
其中	人 工 费（元）			795. 62	1398. 04	1963. 22
	材 料 费（元）			83. 59	120. 15	134. 82
	机 械 费（元）			22. 56	33. 34	49. 98
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	5. 683	9. 986	14. 023
材 料	黄干油钙基酯	kg	6. 84	0. 500	0. 700	1. 000
	煤油	kg	3. 73	1. 500	2. 000	3. 000
	棉纱头	kg	6. 00	0. 120	0. 150	0. 200
	铸铁垫板	kg	2. 99	21. 600	28. 800	28. 800
	C15 碎石最大粒径20mm 坍落度75~90	m3	281. 42	0. 030	0. 070	0. 100
	其他材料费占材料费	%		1. 000	1. 000	1. 000
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203. 56	0. 013	0. 020	0. 029
	汽车式起重机 8t	台班	763. 67	0. 021	0. 031	0. 047
	载重汽车 5t	台班	430. 70	0. 009	0. 013	0. 019

第二节 轴流式、斜流式、混流式通风机安装

工作内容：开箱检查设备、附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、加垫、灌浆、螺栓固定。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-7-7	GA1-7-8	GA1-7-9
项 目 名 称				轴流式、斜流式、混流式通风机安装		
				风机安装风量(m ³ /h)		
				≤8900	≤25000	≤63000
基 价 (元)				100.74	161.45	473.55
其 中	人 工 费 (元)			77.70	103.32	346.50
	材 料 费 (元)			2.84	2.84	8.53
	机 械 费 (元)				22.56	22.56
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.555	0.738	2.475
材 料	C15 碎石最大粒径20mm 坍落度75~90	m ³	281.42	0.010	0.010	0.030
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000	1.000
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	—	0.013	0.013
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	—	0.021	0.021
	载重汽车 5t	台班	430.70	—	0.009	0.009

工作内容：开箱检查设备、附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、加垫、灌浆、螺栓固定。计量单位：台

定 额 编 号				GA1-7-10	GA1-7-11
项 目 名 称				轴流式、斜流式、混流式通风机安装	
				风机安装风量(m3/h)	
				≤140000	>140000
基 价（元）				1034.22	1588.50
其中	人 工 费（元）			771.68	1188.18
	材 料 费（元）			19.90	28.42
	机 械 费（元）			33.34	49.98
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	5.512	8.487
材	C15 碎石最大粒径20mm 坍落度75~90	m3	281.42	0.070	0.100
料	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	0.020	0.029
械	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.031	0.047
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.013	0.019

第三节 屋顶式通风机安装

工作内容：开箱检查设备、附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、加垫、灌浆、螺栓固定、装梯子。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-7-12	GA1-7-13	GA1-7-14
项 目 名 称				屋顶式通风机安装		
				风量(m3/h)		
				≤2760	≤9100	>9100
基 价（元）				84.64	101.42	138.51
其 中	人 工 费（元）			52.92	63.98	71.26
	材 料 费（元）			14.62	17.46	20.30
	机 械 费（元）			2.65	2.65	22.56
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.378	0.457	0.509
材 料	铸铁垫板	kg	2.99	3.900	3.900	3.900
	C15 碎石最大粒径20mm 坍落度75~90	m3	281.42	0.010	0.020	0.030
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000	1.000
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	0.013	0.013	0.013
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	—	—	0.021
	载重汽车 5t	台班	430.70	—	—	0.009

第四节 诱导风机安装

工作内容：开箱检查设备、附件、试压、底座螺栓、打膨胀螺栓、制作安装吊架、胀塞、上螺栓、吊装、找平、找正、加垫、螺栓固定。 计量单位：台

定 额 编 号				GA1-7-15
项 目 名 称				小型诱导器、诱导风机
基 价 (元)				173.43
其 中	人 工 费 (元)			94.64
	材 料 费 (元)			38.36
	机 械 费 (元)			12.56
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.676
材 料	冲击钻头 $\phi 20$	个	17.95	0.010
	镀锌弹簧垫圈 M10	个	0.04	4.240
	镀锌垫圈 M10	个	0.26	8.480
	镀锌六角螺母 M10	10个	0.60	1.272
	角钢 50×5以内	kg	3.61	2.918
	聚氯乙烯薄膜	kg	15.52	0.010
	聚酯乙烯泡沫塑料	kg	26.50	0.100
	煤油	kg	3.73	2.800
	棉纱头	kg	6.00	0.050
	膨胀螺栓 M10	10套	2.50	0.416
	圆钢 $\phi 10\sim 14$	kg	3.40	2.805
	其他材料费	元	1.00	0.38
机 械	电动单筒快速卷扬机 5kN	台班	188.62	0.040
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.010

第五节 风机箱落地式安装

工作内容：开箱、检查就位、安装、找正、找平、清理。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-7-16	GA1-7-17
项 目 名 称				风机箱落地安装	
				风量(m ³ /h)	
				≤5000	≤10000
基 价 (元)				187.97	238.98
其中	人 工 费 (元)			148.26	168.14
	材 料 费 (元)			1.17	2.04
	机 械 费 (元)				19.91
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	1.059	1.201
材	煤油	kg	3.73	0.150	0.300
	棉纱头	kg	6.00	0.100	0.150
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机	汽车式起重机 8t	台班	763.67	—	0.021
	载重汽车 5t	台班	430.70	—	0.009

工作内容：开箱、检查就位、安装、找正、找平、清理。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-7-18	GA1-7-19
项 目 名 称				风机箱落地安装	
				风量(m3/h)	
				≤20000	≤30000
基 价 (元)				400.01	623.99
其 中	人 工 费 (元)			294.56	461.58
	材 料 费 (元)			3.78	5.52
	机 械 费 (元)			19.91	29.27
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.104	3.297
材 料	煤油	kg	3.73	0.520	0.740
	棉纱头	kg	6.00	0.300	0.450
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.021	0.031
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.009	0.013

第六节 风机箱悬吊安装

工作内容：测位、校正、校平、安装、上螺栓、固定。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-7-20	GA1-7-21
项 目 名 称				风机箱悬吊安装	
				风量(m ³ /h)	
				≤5000	≤10000
基 价 (元)				249.37	319.60
其中	人 工 费 (元)			196.98	232.12
	材 料 费 (元)			1.17	2.04
	机 械 费 (元)				19.91
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	1.407	1.658
材	煤油	kg	3.73	0.150	0.300
	棉纱头	kg	6.00	0.100	0.150
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机	汽车式起重机 8t	台班	763.67	—	0.021
	载重汽车 5t	台班	430.70	—	0.009

工作内容：测位、校正、校平、安装、上螺栓、固定。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-7-22	GA1-7-23
项 目 名 称				风机箱悬吊安装	
				风量(m3/h)	
				≤20000	≤30000
基 价 (元)				539.19	826.32
其中	人 工 费 (元)			405.02	622.16
	材 料 费 (元)			3.78	5.52
	机 械 费 (元)			19.91	29.27
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	2.893	4.444
工					
材	煤油	kg	3.73	0.520	0.740
	棉纱头	kg	6.00	0.300	0.450
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
料					
机	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.021	0.031
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.009	0.013
械					

第七节 风机箱减震台座上安装

工作内容：测位、校正、校平、安装、上螺栓、固定。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-7-24	GA1-7-25	GA1-7-26
项 目 名 称				风机箱减震台座上安装		
				风量(m ³ /h)		
				≤2000	≤10000	≤15000
基 价 (元)				110.71	308.24	462.73
其中	人 工 费 (元)			84.84	231.14	348.74
	材 料 费 (元)			3.81	17.01	23.31
	机 械 费 (元)					
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人	综合工日	工日	140.00	0.606	1.651	2.491
材 料	六角螺栓带螺母 M10×60	10套	4.53	—	0.408	0.408
	六角螺栓带螺母 M10×80~130	10套	4.53	0.832	—	—
	六角螺栓带螺母 M12×55	套	0.67	—	4.160	4.160
	六角螺栓带螺母 M20×60	10套	15.30	—	—	0.408
	六角螺栓带螺母 M24×120	10套	29.91	—	0.408	0.408
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000	1.000

工作内容：测位、校正、校平、安装、上螺栓、固定。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-7-27	GA1-7-28	GA1-7-29
项 目 名 称				风机箱减震台座上安装		
				风量(m3/h)		
				≤25000	≤35000	>35000
基 价 (元)				676.77	913.30	1198.17
其 中	人 工 费 (元)			457.10	647.22	867.16
	材 料 费 (元)			100.82	97.80	105.55
	机 械 费 (元)					
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	3.265	4.623	6.194
材 料	六角螺栓带螺母 M10×60	10套	4.53	0.408	—	—
	六角螺栓带螺母 M10×80~130	10套	4.53	—	0.208	0.208
	六角螺栓带螺母 M16×80	套	17.09	4.080	—	—
	六角螺栓带螺母 M24×80	10套	19.66	0.816	0.408	—
	六角螺栓带螺母 M24×120	10套	29.91	0.408	—	—
	六角螺栓带螺母 M30×60	10套	38.46	—	—	0.408
	六角螺栓带螺母 M30×120	10套	71.79	—	1.224	1.224
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000	1.000

第八节 工艺风机安装

1. 离心式通(引)风机安装

工作内容：风机安装包括垫铁设置、设备吊装就位。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-7-30	GA1-7-31	GA1-7-32
项 目 名 称				离心式通(引)风机安装		
				0.5t以内	1.5t以内	2.2t以内
基 价 (元)				817.74	1897.61	2560.21
其中	人 工 费 (元)			505.68	1176.70	1617.00
	材 料 费 (元)			109.53	265.64	302.42
	机 械 费 (元)			56.39	118.51	174.90
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	3.612	8.405	11.550
材 料	低碳钢焊条	kg	6.84	0.210	0.433	0.525
	黄油钙基脂	kg	5.15	0.247	0.506	0.619
	机油	kg	19.66	0.824	1.850	2.473
	煤油	kg	3.73	4.331	6.320	8.663
	木板	m3	1634.16	0.008	0.012	0.015
	平垫铁	kg	3.74	4.710	18.463	18.463
	热轧薄钢板 $\delta 1.6 \sim 1.9$	kg	3.93	0.300	0.600	0.600
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.300	0.500	0.600
	斜垫铁	kg	3.50	4.692	17.480	17.480
	氧气	m3	3.63	1.020	1.360	1.530
	乙炔气	kg	10.45	0.340	0.453	0.510
	紫铜板 $\delta 0.25 \sim 0.5$	kg	64.56	0.200	0.400	0.500
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	叉式起重机 5t	台班	506.52	0.100	0.200	0.300
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.100	0.300	0.400

工作内容：风机安装包括垫铁设置、设备吊装就位。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-7-33	GA1-7-34	GA1-7-35
项 目 名 称				离心式通(引)风机安装		
				3t以内	5t以内	7t以内
基 价 (元)				3410.33	4390.46	7008.30
其 中	人 工 费 (元)			2213.40	2806.30	4432.96
	材 料 费 (元)			344.48	506.50	644.57
	机 械 费 (元)			219.81	276.20	617.62
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	15.810	20.045	31.664
材 料	道木	m3	2137.00	0.011	0.014	0.014
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.525	0.840	1.050
	黄油钙基脂	kg	5.15	0.990	1.237	1.485
	机油	kg	19.66	2.473	4.122	4.946
	煤油	kg	3.73	8.663	10.106	11.550
	木板	m3	1634.16	0.015	0.019	0.029
	平垫铁	kg	3.74	18.463	30.772	42.373
	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	3.93	1.000	1.500	2.000
	石棉橡胶板	kg	9.40	1.000	1.500	2.000
	斜垫铁	kg	3.50	17.480	27.968	38.512
	氧气	m3	3.63	2.040	3.060	3.060
	乙炔气	kg	10.45	0.680	1.020	1.020
	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	64.56	0.600	0.700	0.800
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	叉式起重机 5t	台班	506.52	0.400	0.500	—
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.300	0.400	0.500
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	—	—	0.500
	载重汽车 10t	台班	547.99	—	—	0.200

工作内容：风机安装包括垫铁设置、设备吊装就位。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-7-36	GA1-7-37	GA1-7-38
项 目 名 称				离心式通(引)风机安装		
				10t以内	15t以内	20t以内
基 价 (元)				8441.65	10364.43	12259.55
其 中	人 工 费 (元)			5451.32	6707.12	7505.54
	材 料 费 (元)			791.17	990.58	1233.43
	机 械 费 (元)			620.49	732.44	1245.35
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	38.938	47.908	53.611
材 料	道木	m3	2137.00	0.021	0.025	0.028
	低碳钢焊条	kg	6.84	1.575	1.890	2.100
	黄油钙基脂	kg	5.15	1.856	2.475	3.712
	机油	kg	19.66	6.595	8.244	9.893
	煤油	kg	3.73	14.438	17.325	23.100
	木板	m3	1634.16	0.031	0.033	0.035
	平垫铁	kg	3.74	50.005	64.025	78.751
	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	3.93	3.000	3.500	4.000
	石棉橡胶板	kg	9.40	3.000	3.000	4.000
	斜垫铁	kg	3.50	46.020	57.024	73.240
	氧气	m3	3.63	4.080	6.120	9.180
	乙炔气	kg	10.45	1.360	2.040	3.060
	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	64.56	0.800	1.200	1.500
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.550	0.600	0.700
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.500	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	—	0.500	0.250
	汽车式起重机 50t	台班	2464.07	—	—	0.300
	载重汽车 10t	台班	547.99	0.200	—	—
	载重汽车 15t	台班	779.76	—	0.200	0.250

工作内容：风机安装包括垫铁设置、设备吊装就位。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-7-39	GA1-7-40
项 目 名 称				离心式通(引)风机安装	
				30t以内	40t以内
基 价 (元)				14125.92	15834.33
其 中	人 工 费 (元)			7876.12	8663.76
	材 料 费 (元)			1828.49	2138.52
	机 械 费 (元)			1883.74	2205.93
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	56.258	61.884
材 料	道木	m3	2137.00	0.031	0.035
	低碳钢焊条	kg	6.84	2.310	2.510
	黄油钙基脂	kg	5.15	4.324	4.961
	机油	kg	19.66	12.861	16.718
	煤油	kg	3.73	34.650	51.975
	木板	m3	1634.16	0.037	0.040
	平垫铁	kg	3.74	139.810	150.720
	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	3.93	4.500	5.000
	石棉橡胶板	kg	9.40	5.000	5.500
	斜垫铁	kg	3.50	123.970	138.300
	氧气	m3	3.63	9.680	10.200
	乙炔气	kg	10.45	4.080	5.100
	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	64.56	2.000	2.500
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.760	0.820
	平板拖车组 40t	台班	1446.84	0.250	0.300
	汽车式起重机 50t	台班	2464.07	0.600	0.700

2. 轴流通风机安装

工作内容：风机安装包括垫铁设置、设备吊装就位。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-7-41	GA1-7-42	GA1-7-43
项 目 名 称				轴流通风机安装		
				0.5t以内	1t以内	2t以内
基 价 (元)				790.61	1138.00	1786.93
其中	人 工 费 (元)			511.42	712.18	1128.68
	材 料 费 (元)			75.17	105.78	222.70
	机 械 费 (元)			56.39	107.04	112.77
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	3.653	5.087	8.062
材 料	低碳钢焊条	kg	6.84	0.210	0.420	0.525
	黄油钙基脂	kg	5.15	0.282	0.371	0.495
	机油	kg	19.66	0.495	0.824	1.237
	煤油	kg	3.73	2.166	2.888	5.775
	木板	m ³	1634.16	0.006	0.010	0.010
	平垫铁	kg	3.74	4.710	6.280	18.460
	热轧薄钢板 δ1.6~1.9	kg	3.93	0.300	0.500	0.800
	斜垫铁	kg	3.50	4.692	6.256	17.480
	氧气	m ³	3.63	1.020	1.020	2.040
	乙炔气	kg	10.45	0.340	0.340	0.680
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	叉式起重机 5t	台班	506.52	0.100	0.200	0.200
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.100	0.100	0.200

工作内容：风机安装包括垫铁设置、设备吊装就位。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-7-44	GA1-7-45	GA1-7-46
项 目 名 称				轴流通风机安装		
				3t以内	5t以内	8t以内
基 价（元）				2498.73	4696.76	7197.31
其 中	人 工 费（元）			1580.04	3123.54	4775.54
	材 料 费（元）			238.14	420.31	593.95
	机 械 费（元）			214.08	270.47	465.22
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	11.286	22.311	34.111
材 料	道木	m3	2137.00	—	0.014	0.021
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.630	0.300	0.350
	黄油钙基脂	kg	5.15	0.495	0.619	1.237
	机油	kg	19.66	1.649	3.298	4.946
	煤油	kg	3.73	7.219	8.663	11.550
	木板	m3	1634.16	0.010	0.014	0.023
	平垫铁	kg	3.74	18.460	30.772	42.373
	热轧薄钢板 δ1.6~1.9	kg	3.93	1.000	1.000	1.500
	石棉橡胶板	kg	9.40	—	1.500	1.800
	斜垫铁	kg	3.50	17.480	28.000	38.512
	氧气	m3	3.63	2.040	3.060	4.080
	乙炔气	kg	10.45	0.680	1.020	1.360
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	叉式起重机 5t	台班	506.52	0.400	0.500	—
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.200	0.300	0.350
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	—	—	0.350
	载重汽车 10t	台班	547.99	—	—	0.200

工作内容：风机安装包括垫铁设置、设备吊装就位。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-7-47	GA1-7-48	GA1-7-49
项 目 名 称				轴流通风机安装		
				10t以内	15t以内	20t以内
基 价（元）				8927.15	11905.35	16839.56
其 中	人 工 费（元）			5835.90	7644.28	9342.06
	材 料 费（元）			723.89	1016.39	1191.30
	机 械 费（元）			674.62	997.75	3077.20
名 称		单 位	单 价（元）	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	41.685	54.602	66.729
材 料	道木	m3	2137.00	0.021	0.028	0.041
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.400	0.500	4.200
	黄油钙基脂	kg	5.15	1.485	2.475	3.712
	机油	kg	19.66	6.595	8.244	9.893
	煤油	kg	3.73	14.438	18.769	21.656
	木板	m3	1634.16	0.028	0.044	0.044
	平垫铁	kg	3.74	50.005	73.853	80.598
	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	3.93	2.000	3.000	4.000
	石棉橡胶板	kg	9.40	2.000	2.500	3.000
	斜垫铁	kg	3.50	46.020	65.712	75.230
	氧气	m3	3.63	6.120	9.180	9.180
	乙炔气	kg	10.45	2.040	3.060	3.060
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	激光轴对中仪	台班	104.59	—	—	0.450
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.400	0.500	0.800
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.500	0.750	0.300
	汽车式起重机 50t	台班	2464.07	—	—	1.000
	载重汽车 10t	台班	547.99	0.200	—	—
	载重汽车 15t	台班	779.76	—	0.200	0.250

工作内容：风机安装包括垫铁设置、设备吊装就位。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-7-50	GA1-7-51	GA1-7-52
项 目 名 称				轴流通风机安装		
				30t以内	40t以内	50t以内
基 价（元）				20239.91	24689.86	30175.11
其 中	人 工 费（元）			11247.46	13608.84	15399.72
	材 料 费（元）			1453.85	1907.88	2233.33
	机 械 费（元）			3662.11	4472.10	6776.30
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	80.339	97.206	109.998
材 料	道木	m3	2137.00	0.055	0.083	0.110
	低碳钢焊条	kg	6.84	6.300	8.400	10.500
	黄油钙基脂	kg	5.15	4.330	4.949	5.568
	机油	kg	19.66	12.366	14.839	16.488
	煤油	kg	3.73	28.875	36.094	43.313
	木板	m3	1634.16	0.075	0.088	0.115
	平垫铁	kg	3.74	89.829	127.358	139.868
	热轧薄钢板 δ1.6~1.9	kg	3.93	5.000	5.000	6.000
	石棉橡胶板	kg	9.40	3.200	3.500	3.800
	斜垫铁	kg	3.50	80.696	103.530	127.448
	氧气	m3	3.63	12.240	18.360	18.360
	乙炔气	kg	10.45	4.080	6.120	6.120
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	激光轴对中仪	台班	104.59	0.500	0.550	0.600
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	1.000	1.200	1.500
	平板拖车组 20t	台班	1081.33	0.250	0.300	0.500
	平板拖车组 60t	台班	1611.30	—	—	0.400
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.300	0.300	0.300
	汽车式起重机 50t	台班	2464.07	1.200	1.500	—
	汽车式起重机 100t	台班	4651.90	—	—	1.100

工作内容：风机安装包括垫铁设置、设备吊装就位。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-7-53	GA1-7-54
项 目 名 称				轴流通风机安装	
				60t以内	70t以内
基 价（元）				36852.99	43612.53
其 中	人 工 费（元）			18286.80	20523.58
	材 料 费（元）			2682.80	3286.36
	机 械 费（元）			8832.40	11481.32
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	130.620	146.597
材 料	道木	m3	2137.00	0.138	0.206
	低碳钢焊条	kg	6.84	12.600	14.700
	黄油钙基脂	kg	5.15	6.186	7.424
	机油	kg	19.66	20.610	24.732
	煤油	kg	3.73	50.531	57.750
	木板	m3	1634.16	0.115	0.125
	平垫铁	kg	3.74	162.024	202.844
	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	3.93	7.000	7.000
	石棉橡胶板	kg	9.40	4.000	4.500
	斜垫铁	kg	3.50	161.400	200.900
	氧气	m3	3.63	24.480	24.480
	乙炔气	kg	10.45	8.160	8.160
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000
机 械	激光轴对中仪	台班	104.59	0.650	0.730
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	2.000	2.300
	平板拖车组 30t	台班	1243.07	0.500	0.500
	平板拖车组 60t	台班	1611.30	0.450	0.500
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.300	0.500
	汽车式起重机 100t	台班	4651.90	1.500	2.000

3. 回转式鼓风机安装

工作内容：风机安装包括垫铁设置、设备吊装就位。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-7-55	GA1-7-56	GA1-7-57
项 目 名 称				回转式鼓风机安装		
				1t以内	2t以内	3t以内
基 价（元）				1877.47	2486.81	2977.22
其 中	人 工 费（元）			1233.54	1626.10	1988.14
	材 料 费（元）			181.12	232.00	259.02
	机 械 费（元）			112.77	163.43	169.16
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	8.811	11.615	14.201
材 料	低碳钢焊条	kg	6.84	0.578	0.578	0.945
	黄油钙基脂	kg	5.15	0.990	1.237	1.237
	机油	kg	19.66	1.237	1.649	1.649
	煤油	kg	3.73	6.641	8.374	9.818
	木板	m3	1634.16	0.010	0.015	0.024
	平垫铁	kg	3.74	13.565	16.956	16.956
	热轧薄钢板 δ1.6~1.9	kg	3.93	0.500	0.800	0.800
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.700	1.000	1.000
	斜垫铁	kg	3.50	9.952	12.440	12.440
	氧气	m3	3.63	1.020	1.020	1.530
	乙炔气	kg	10.45	0.340	0.340	0.510
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	叉式起重机 5t	台班	506.52	0.200	0.300	0.300
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.200	0.200	0.300

工作内容：风机安装包括垫铁设置、设备吊装就位。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-7-58	GA1-7-59
项 目 名 称				回转式鼓风机安装	
				5t以内	8t以内
基 价（元）				4408.44	6749.05
其 中	人 工 费（元）			2671.06	3985.24
	材 料 费（元）			332.50	572.01
	机 械 费（元）			563.81	917.17
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	19.079	28.466
材 料	低碳钢焊条	kg	6.84	1.313	1.890
	黄油钙基脂	kg	5.15	1.671	1.856
	机油	kg	19.66	2.061	12.473
	煤油	kg	3.73	11.550	14.438
	木板	m3	1634.16	0.028	0.031
	平垫铁	kg	3.74	20.310	20.310
	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	3.93	1.000	1.000
	石棉橡胶板	kg	9.40	1.500	1.500
	斜垫铁	kg	3.50	19.250	19.250
	氧气	m3	3.63	2.040	3.060
	乙炔气	kg	10.45	0.680	1.020
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000
机 械	激光轴对中仪	台班	104.59	—	0.300
	叉式起重机 5t	台班	506.52	0.500	—
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.400	0.450
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.300	0.500
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	—	0.250
	载重汽车 10t	台班	547.99	—	0.200

工作内容：风机安装包括垫铁设置、设备吊装就位。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-7-60	GA1-7-61
项 目 名 称				回转式鼓风机安装	
				12t以内	15t以内
基 价（元）				8359.68	11164.30
其 中	人 工 费（元）			5153.54	6952.96
	材 料 费（元）			524.55	954.60
	机 械 费（元）			1064.82	1149.98
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	36.811	49.664
材 料	低碳钢焊条	kg	6.84	2.625	3.150
	黄油钙基脂	kg	5.15	2.227	2.475
	机油	kg	19.66	3.298	4.122
	煤油	kg	3.73	15.881	18.769
	木板	m3	1634.16	0.034	0.038
	平垫铁	kg	3.74	36.926	87.920
	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	3.93	1.800	2.300
	石棉橡胶板	kg	9.40	1.800	2.400
	斜垫铁	kg	3.50	31.170	80.760
	氧气	m3	3.63	4.080	5.100
	乙炔气	kg	10.45	1.360	1.700
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000
机 械	激光轴对中仪	台班	104.59	0.350	0.400
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.500	0.800
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.500	—
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.300	0.800
	载重汽车 15t	台班	779.76	0.250	0.250

4. 离心式鼓风机安装

工作内容：风机安装包括垫铁设置、设备吊装就位。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-7-62	GA1-7-63	GA1-7-64
项 目 名 称				离心式鼓风机安装		
				0.5t以内	1t以内	2t以内
基 价 (元)				1678.35	2402.93	2506.47
其中	人 工 费 (元)			1022.56	1558.90	1730.40
	材 料 费 (元)			206.51	252.11	158.86
	机 械 费 (元)			145.57	148.10	132.78
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	7.304	11.135	12.360
材 料	道木	m3	2137.00	0.021	0.021	—
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.683	0.683	0.315
	黄油钙基脂	kg	5.15	0.495	0.705	0.941
	机油	kg	19.66	1.443	1.690	1.154
	煤油	kg	3.73	11.220	12.341	8.663
	木板	m3	1634.16	0.011	0.012	0.010
	平垫铁	kg	3.74	5.652	10.362	10.362
	青壳纸 $\delta 0.1\sim 1.0$	张	4.21	0.150	0.200	—
	热轧薄钢板 $\delta 1.6\sim 1.9$	kg	3.93	0.180	0.230	0.210
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.850	0.900	0.660
	铜丝布 16目	m	17.09	0.150	0.150	—
	斜垫铁	kg	3.50	4.692	8.602	8.602
	研磨膏	盒	0.85	0.600	1.000	—
	氧气	m3	3.63	0.500	0.500	—
	乙炔气	kg	10.45	0.170	0.170	—
	紫铜板 $\delta 0.25\sim 0.5$	kg	64.56	0.103	0.103	—
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	叉式起重机 5t	台班	506.52	0.250	0.255	0.210
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.050	0.050	0.100
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.150	0.150	0.100

工作内容：风机安装包括垫铁设置、设备吊装就位。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-7-65	GA1-7-66	GA1-7-67	
项 目 名 称				离心式鼓风机安装			
				3t以内	5t以内	7t以内	
基 价（元）				3719. 13	7341. 97	10220. 49	
其 中	人 工 费（元）			2406. 46	4873. 68	6054. 16	
	材 料 费（元）			335. 88	486. 41	1516. 27	
	机 械 费（元）			278. 66	567. 24	853. 95	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	140. 00	17. 189	34. 812	43. 244	
材 料	道木	m3	2137. 00	0. 021	0. 041	0. 303	
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 972	1. 339	1. 418	
	黄油钙基脂	kg	5. 15	0. 873	1. 256	1. 441	
	机油	kg	19. 66	1. 896	2. 886	3. 113	
	煤油	kg	3. 73	13. 750	19. 491	21. 295	
	木板	m3	1634. 16	0. 017	0. 017	0. 208	
	平垫铁	kg	3. 74	18. 463	25. 003	41. 350	
	青壳纸 δ 0. 1~1. 0	张	4. 21	0. 200	0. 400	0. 500	
	热轧薄钢板 δ 1. 6~1. 9	kg	3. 93	0. 280	0. 360	0. 360	
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 750	1. 200	1. 200	
	铜丝布	m	17. 09	—	0. 200	0. 200	
	铜丝布 16目	m	17. 09	0. 200	0. 200	0. 200	
	斜垫铁	kg	3. 50	17. 480	22. 856	37. 582	
	研磨膏	盒	0. 85	1. 000	2. 500	3. 000	
	氧气	m3	3. 63	0. 500	0. 709	0. 714	
	乙炔气	kg	10. 45	0. 170	0. 237	0. 238	
	紫铜板 δ 0. 25~0. 5	kg	64. 56	0. 103	0. 153	0. 178	
	其他材料费占材料费	%		3. 000	3. 000	3. 000	
	机 械	叉式起重机 5t	台班	506. 52	0. 315	0. 510	—
		电动空气压缩机 6m3/min	台班	206. 73	0. 050	0. 100	0. 100
交流弧焊机 21kV·A		台班	57. 35	0. 225	0. 300	0. 400	
汽车式起重机 16t		台班	958. 70	0. 100	—	0. 250	
汽车式起重机 25t		台班	1084. 16	—	0. 250	0. 400	
载重汽车 10t		台班	547. 99	—	—	0. 250	

工作内容：风机安装包括垫铁设置、设备吊装就位。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-7-68	GA1-7-69	GA1-7-70
项 目 名 称				离心式鼓风机安装		
				10t以内	20t以内	30t以内
基 价（元）				13601.64	21216.58	24737.21
其 中	人 工 费（元）			8614.90	13508.88	15092.42
	材 料 费（元）			1377.84	1824.26	2606.52
	机 械 费（元）			1086.53	1881.85	2471.62
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	61.535	96.492	107.803
材 料	道木	m3	2137.00	0.064	0.111	0.138
	低碳钢焊条	kg	6.84	1.575	8.610	10.500
	黄油钙基脂	kg	5.15	1.565	2.228	2.475
	机油	kg	19.66	3.793	4.534	8.244
	煤油	kg	3.73	30.247	57.173	64.969
	木板	m3	1634.16	0.352	0.100	0.125
	平垫铁	kg	3.74	48.082	119.492	200.097
	青壳纸 δ0.1~1.0	张	4.21	0.500	1.750	2.500
	热轧薄钢板 δ1.6~1.9	kg	3.93	0.460	1.110	3.000
	石棉橡胶板	kg	9.40	1.200	2.000	1.500
	铜丝布	m	17.09	0.200	0.300	1.000
	斜垫铁	kg	3.50	44.250	113.372	188.720
	研磨膏	盒	0.85	3.000	4.000	5.000
	氧气	m3	3.63	1.989	6.273	6.120
	乙炔气	kg	10.45	0.663	1.680	2.040
	紫铜板 δ0.25~0.5	kg	64.56	0.180	0.380	0.500
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000	3.000
机 械	激光轴对中仪	台班	104.59	0.350	0.450	0.500
	叉式起重机 5t	台班	506.52	0.250	—	—
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.100	0.100	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.600	2.250	4.000
	平板拖车组 40t	台班	1446.84	—	—	0.250
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.500	—	—
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.250	—	—
	汽车式起重机 50t	台班	2464.07	—	0.600	0.700
	载重汽车 10t	台班	547.99	0.215	—	—
	载重汽车 15t	台班	779.76	—	0.265	—

工作内容：风机安装包括垫铁设置、设备吊装就位。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-7-71	GA1-7-72	GA1-7-73	GA1-7-74
项 目 名 称				离心式鼓风机安装			
				40t以内	60t以内	90t以内	120t以内
基 价（元）				27572.57	38928.43	68173.41	86345.62
其 中	人 工 费（元）			16558.36	21695.80	32652.06	40929.70
	材 料 费（元）			2859.75	3482.68	3984.14	4588.37
	机 械 费（元）			3054.99	6435.75	18291.80	23957.01
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	140.00	118.274	154.970	233.229	292.355
材 料	道木	m3	2137.00	0.138	0.151	0.165	0.179
	低碳钢焊条	kg	6.84	12.600	14.700	16.800	21.000
	黄油钙基脂	kg	5.15	3.712	4.330	4.949	6.186
	机油	kg	19.66	8.244	9.893	12.366	16.488
	煤油	kg	3.73	72.188	86.625	115.500	145.819
	木板	m3	1634.16	0.150	0.163	0.188	0.250
	平垫铁	kg	3.74	212.452	271.296	291.392	311.488
	青壳纸 δ 0.1~1.0	张	4.21	3.000	3.500	4.000	5.000
	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	3.93	5.000	6.000	8.000	10.000
	石棉橡胶板	kg	9.40	2.500	3.000	4.000	5.000
	铜丝布	m	17.09	1.200	1.200	1.400	2.000
	斜垫铁	kg	3.50	192.300	239.112	256.824	274.536
	研磨膏	盒	0.85	5.000	6.000	6.000	7.000
	氧气	m3	3.63	12.240	18.360	24.480	30.600
	乙炔气	kg	10.45	4.080	6.120	8.160	10.200
	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	64.56	1.000	1.200	1.800	2.000
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	激光轴对中仪	台班	104.59	0.550	0.650	1.000	1.250
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.500	1.000	1.500	2.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	5.000	8.000	10.000	12.000
	平板拖车组 40t	台班	1446.84	0.300	—	—	—
	平板拖车组 60t	台班	1611.30	—	0.450	0.500	0.800
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.300	0.300	1.000	2.000
	汽车式起重机 50t	台班	2464.07	0.750	—	—	—
	汽车式起重机 100t	台班	4651.90	—	1.000	—	—
	汽车式起重机 120t	台班	7706.90	—	—	2.000	2.500

第八章 泵安装

说 明

本章内容包括离心式泵、旋涡泵、往复泵、转子泵、真空泵、屏蔽泵的安装与拆装检查，拆装检查实际需要发生或已发生才能计取。

一、指标包括下列内容：

1. 设备本体及与本体联体的附件、管道、滤网、润滑冷却装置等的清洗、组装。

2. 联轴器或皮带、减振器、减震台安装以及一次灌浆。3. 设备本体单机试运转。

二、指标不包括下列内容：

1. 底座、联轴器、键的制作。

2. 泵排水管道组对安装。

3. 电动机的检查、干燥、配线、调试等。

4. 试运转时所需排水的附加工程（如修筑水沟、接排水管等）。

5. 施工技术验收规范、技术规程规定或设计要求进行拆装清洗检查的工作内容。

工程量计算规则

一、泵安装以“台”为计量单位，按设备重量以“t”分列定额子目。

二、泵的设备重量包括本体、电动机及底座。

第八章 泵安装

第一节 离心泵

工作内容：泵安装包括垫铁设置、设备吊装就位、泵入口过滤网、联轴节（或皮带）以及
深井泵扬水管的安装，离心泵还包括油系统管线清洗。 计量单位：台

定 额 编 号				GA1-8-1	GA1-8-2
项 目 名 称				离心泵安装	
				0.3t以内	0.5t以内
基 价（元）				692.61	926.08
其 中	人 工 费（元）			562.52	785.26
	材 料 费（元）			67.97	78.70
	机 械 费（元）			62.12	62.12
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	4.018	5.609
材 料	低碳钢焊条	kg	6.84	0.300	0.326
	黄油钙基脂	kg	5.15	0.200	0.232
	机油	kg	19.66	0.600	0.859
	金属滤网	m2	8.12	0.063	0.065
	煤油	kg	3.73	1.300	1.418
	木板	m3	1634.16	0.004	0.006
	平垫铁	kg	3.74	4.500	4.500
	热轧薄钢板 δ1.6~1.9	kg	3.93	0.120	0.160
	砂纸	张	0.47	2.000	2.000
	石棉板衬垫	kg	7.59	0.125	0.125
	斜垫铁	kg	3.50	4.464	4.464
	氧气	m3	3.63	0.204	0.275
	乙炔气	kg	10.45	0.068	0.092
	紫铜板(综合)	kg	58.97	0.050	0.060
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000
机 械	叉式起重机 5t	台班	506.52	0.100	0.100
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.200	0.200

工作内容：泵安装包括垫铁设置、设备吊装就位、泵入口过滤网、联轴节（或皮带）以及
深井泵扬水管的安装，离心泵还包括油系统管线清洗。 计量单位：台

定 额 编 号				GA1-8-3	GA1-8-4	GA1-8-5
项 目 名 称				离心泵安装		
				1t以内	3t以内	5t以内
基 价（元）				1171.87	1940.40	3551.06
其 中	人 工 费（元）			956.48	1560.16	2421.16
	材 料 费（元）			102.62	160.43	290.88
	机 械 费（元）			112.77	219.81	839.02
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	6.832	11.144	17.294
材 料	道木	m3	2137.00	—	—	0.004
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.410	0.714	0.735
	黄油钙基脂	kg	5.15	0.404	0.717	1.101
	机油	kg	19.66	0.980	1.485	1.970
	金属滤网	m2	8.12	0.068	0.070	0.090
	煤油	kg	3.73	1.733	3.150	4.410
	木板	m3	1634.16	0.009	0.016	0.030
	平垫铁	kg	3.74	5.625	8.460	19.320
	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	3.93	0.200	0.260	0.400
	砂纸	张	0.47	4.000	5.000	6.000
	石棉板衬垫	kg	7.59	0.130	0.135	0.180
	斜垫铁	kg	3.50	5.580	7.500	17.150
	氧气	m3	3.63	0.347	0.765	0.765
	乙炔气	kg	10.45	0.115	0.255	0.255
	紫铜板(综合)	kg	58.97	0.120	0.200	0.250
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	叉式起重机 5t	台班	506.52	0.200	0.400	—
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.200	0.300	0.400
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	—	—	0.500
	载重汽车 10t	台班	547.99	—	—	0.500

工作内容：泵安装包括垫铁设置、设备吊装就位、泵入口过滤网、联轴节（或皮带）以及
 深井泵扬水管的安装，离心泵还包括油系统管线清洗。 计量单位：台

定 额 编 号				GA1-8-6	GA1-8-7	GA1-8-8
项 目 名 称				离心泵安装		
				8t以内	10t以内	15t以内
基 价（元）				4277.39	6313.15	7707.45
其 中	人 工 费（元）			3040.66	4725.00	5808.04
	材 料 费（元）			391.98	598.84	730.64
	机 械 费（元）			844.75	989.31	1168.77
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	21.719	33.750	41.486
材 料	道木	m3	2137.00	0.008	0.010	0.014
	低碳钢焊条	kg	6.84	1.050	1.680	2.100
	黄油钙基脂	kg	5.15	1.869	2.020	2.222
	机油	kg	19.66	2.828	3.030	3.535
	金属滤网	m2	8.12	0.100	0.120	0.150
	煤油	kg	3.73	5.880	10.500	15.750
	木板	m3	1634.16	0.035	0.038	0.044
	平垫铁	kg	3.74	24.840	45.200	49.720
	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	3.93	0.450	0.800	1.200
	砂纸	张	0.47	7.000	8.000	9.000
	石棉板衬垫	kg	7.59	0.200	0.240	0.300
	斜垫铁	kg	3.50	22.050	40.400	44.440
	氧气	m3	3.63	1.530	3.060	6.120
	乙炔气	kg	10.45	0.510	1.020	2.040
	紫铜板(综合)	kg	58.97	0.400	0.600	0.950
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.500	1.000	1.500
	平板拖车组 20t	台班	1081.33	—	—	0.500
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.500	0.500	0.500
	载重汽车 10t	台班	547.99	0.500	—	—
	载重汽车 15t	台班	779.76	—	0.500	—

工作内容：泵安装包括垫铁设置、设备吊装就位、泵入口过滤网、联轴节（或皮带）以及
深井泵扬水管的安装，离心泵还包括油系统管线清洗。 计量单位：台

定 额 编 号				GA1-8-9	GA1-8-10
项 目 名 称				离心泵安装	
				20t以内	25t以内
基 价（元）				11638.15	14087.98
其 中	人 工 费（元）			7430.50	8608.60
	材 料 费（元）			829.54	1096.23
	机 械 费（元）			3378.11	4383.15
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	53.075	61.490
材 料	道木	m3	2137.00	0.017	0.028
	低碳钢焊条	kg	6.84	2.625	3.360
	黄油钙基脂	kg	5.15	2.525	2.828
	机油	kg	19.66	4.040	6.060
	金属滤网	m2	8.12	0.200	0.220
	煤油	kg	3.73	21.000	26.250
	木板	m3	1634.16	0.050	0.063
	平垫铁	kg	3.74	54.240	67.800
	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	3.93	1.600	2.000
	砂纸	张	0.47	10.000	10.000
	石棉板衬垫	kg	7.59	0.360	0.040
	斜垫铁	kg	3.50	48.480	60.600
	氧气	m3	3.63	6.450	6.840
	乙炔气	kg	10.45	2.150	2.280
	紫铜板(综合)	kg	58.97	1.100	2.000
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000
机 械	激光轴对中仪	台班	104.59	1.000	1.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	1.500	2.000
	平板拖车组 40t	台班	1446.84	0.500	0.700
	汽车式起重机 50t	台班	2464.07	1.000	—
	汽车式起重机 75t	台班	3151.07	—	1.000

第二节 旋涡泵

工作内容：泵安装包括垫铁设置、设备吊装就位、泵入口过滤网、联轴节（或皮带）以及深井泵扬水管的安装，离心泵还包括油系统管线清洗。计量单位：台

定 额 编 号				GA1-8-11	GA1-8-12	GA1-8-13	GA1-8-14
项 目 名 称				旋涡泵安装			
				1t以内	2t以内	3t以内	5t以内
基 价（元）				1198.64	1501.02	1892.79	2804.85
其中	人 工 费（元）			838.74	1085.56	1422.40	1817.62
	材 料 费（元）			95.17	133.52	188.45	314.81
	机 械 费（元）			264.73	281.94	281.94	672.42
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量			
人	综合工日	工日	140.00	5.991	7.754	10.160	12.983
材 料	低碳钢焊条	kg	6.84	0.252	0.315	0.420	0.500
	黄油钙基脂	kg	5.15	0.505	0.808	1.212	1.515
	机油	kg	19.66	0.758	1.010	1.515	2.020
	金属滤网	m2	8.12	0.068	0.070	0.120	0.150
	煤油	kg	3.73	1.470	2.100	3.150	4.200
	木板	m3	1634.16	0.008	0.009	0.011	0.013
	平垫铁	kg	3.74	5.625	8.460	8.460	19.320
	砂纸	张	0.47	4.000	5.000	8.000	9.000
	石棉板衬垫	kg	7.59	0.135	0.140	0.240	0.300
	斜垫铁	kg	3.50	5.580	7.500	7.500	17.150
	氧气	m3	3.63	0.245	1.020	2.040	3.060
	乙炔气	kg	10.45	0.082	0.340	0.680	1.020
	紫铜板(综合)	kg	58.97	0.150	0.200	0.600	0.950
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000	3.000
机 械	叉式起重机 5t	台班	506.52	0.500	0.500	0.500	—
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.200	0.500	0.500	0.500
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	—	—	—	0.500
	载重汽车 10t	台班	547.99	—	—	—	0.300

第三节 电动往复泵

工作内容：泵安装包括垫铁设置、设备吊装就位、泵入口过滤网、联轴节（或皮带）以及深井泵扬水管的安装，离心泵还包括油系统管线清洗。 计量单位：台

定 额 编 号				GA1-8-15	GA1-8-16
项 目 名 称				电动往复泵安装	
				0.5t以内	0.7t以内
基 价（元）				996.69	1174.87
其中	人 工 费（元）			854.84	1025.50
	材 料 费（元）			85.46	92.98
	机 械 费（元）			56.39	56.39
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	6.106	7.325
材 料	低碳钢焊条	kg	6.84	0.189	0.210
	黄油钙基脂	kg	5.15	0.465	0.525
	机油	kg	19.66	1.010	1.162
	金属滤网	m2	8.12	0.063	0.065
	煤油	kg	3.73	2.940	3.308
	木板	m3	1634.16	0.005	0.006
	平垫铁	kg	3.74	4.500	4.500
	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	3.93	0.300	0.300
	砂纸	张	0.47	2.000	2.000
	石棉板衬垫	kg	7.59	0.125	0.130
	斜垫铁	kg	3.50	4.464	4.464
	氧气	m3	3.63	0.184	0.214
	乙炔气	kg	10.45	0.061	0.071
	紫铜板(综合)	kg	58.97	0.050	0.060
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000
机 械	叉式起重机 5t	台班	506.52	0.100	0.100
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.100	0.100

工作内容：泵安装包括垫铁设置、设备吊装就位、泵入口过滤网、联轴节（或皮带）以及
深井泵扬水管的安装，离心泵还包括油系统管线清洗。 计量单位：台

定 额 编 号				GA1-8-17	GA1-8-18
项 目 名 称				电动往复泵安装	
				1t以内	3t以内
基 价（元）				1680.99	2738.81
其 中	人 工 费（元）			1303.12	2218.44
	材 料 费（元）			118.87	142.87
	机 械 费（元）			259.00	377.50
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	9.308	15.846
材 料	低碳钢焊条	kg	6.84	0.210	0.525
	黄油钙基脂	kg	5.15	0.889	1.010
	机油	kg	19.66	1.333	1.515
	金属滤网	m2	8.12	0.068	0.070
	煤油	kg	3.73	3.675	4.200
	木板	m3	1634.16	0.008	0.010
	平垫铁	kg	3.74	5.625	7.050
	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	3.93	0.400	0.400
	砂纸	张	0.47	4.000	5.000
	石棉板衬垫	kg	7.59	0.135	0.140
	斜垫铁	kg	3.50	5.580	6.250
	氧气	m3	3.63	0.275	0.357
	乙炔气	kg	10.45	0.092	0.119
	紫铜板(综合)	kg	58.97	0.150	0.200
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000
机 械	叉式起重机 5t	台班	506.52	0.500	0.700
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.100	0.400

工作内容：泵安装包括垫铁设置、设备吊装就位、泵入口过滤网、联轴节（或皮带）以及
深井泵扬水管的安装，离心泵还包括油系统管线清洗。 计量单位：台

定 额 编 号				GA1-8-19	GA1-8-20
项 目 名 称				电动往复泵安装	
				5t以内	7t以内
基 价（元）				3832.37	5544.74
其 中	人 工 费（元）			2895.06	4560.92
	材 料 费（元）			264.89	311.40
	机 械 费（元）			672.42	672.42
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	20.679	32.578
材 料	低碳钢焊条	kg	6.84	1.050	1.050
	黄油钙基脂	kg	5.15	1.010	1.515
	机油	kg	19.66	1.515	2.020
	金属滤网	m2	8.12	0.120	0.150
	煤油	kg	3.73	5.250	6.300
	木板	m3	1634.16	0.010	0.014
	平垫铁	kg	3.74	19.320	19.320
	热轧薄钢板 δ1.6~1.9	kg	3.93	0.500	0.500
	砂纸	张	0.47	8.000	9.000
	石棉板衬垫	kg	7.59	0.240	0.300
	斜垫铁	kg	3.50	17.150	17.150
	氧气	m3	3.63	0.408	0.459
	乙炔气	kg	10.45	0.136	0.153
	紫铜板(综合)	kg	58.97	0.600	0.950
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.500	0.500
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.500	0.500
	载重汽车 10t	台班	547.99	0.300	0.300

第四节 柱塞泵

1. 高压柱塞泵(3~4柱塞)安装

工作内容：泵安装包括垫铁设置、设备吊装就位、泵入口过滤网、联轴节（或皮带）以及
深井泵扬水管的安装，离心泵还包括油系统管线清洗。 计量单位：台

定 额 编 号				GA1-8-21	GA1-8-22
项 目 名 称				高压柱塞泵(3~4柱塞)安装	
				1.0t以内	2.5t以内
基 价 (元)				1310.01	2442.64
其 中	人 工 费 (元)			1053.92	2044.98
	材 料 费 (元)			126.11	166.38
	机 械 费 (元)			129.98	231.28
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	7.528	14.607
材 料	低碳钢焊条	kg	6.84	1.050	1.575
	黄油钙基脂	kg	5.15	1.010	1.515
	机油	kg	19.66	1.010	1.414
	金属滤网	m2	8.12	0.063	0.065
	煤油	kg	3.73	8.400	11.550
	木板	m3	1634.16	0.003	0.006
	平垫铁	kg	3.74	5.625	7.050
	热轧薄钢板 δ1.6~1.9	kg	3.93	0.200	0.200
	砂纸	张	0.47	2.000	2.000
	石棉板衬垫	kg	7.59	0.125	0.130
	斜垫铁	kg	3.50	5.580	6.250
	氧气	m3	3.63	1.020	1.020
	乙炔气	kg	10.45	0.340	0.340
	紫铜板(综合)	kg	58.97	0.050	0.060
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000
机 械	叉式起重机 5t	台班	506.52	0.200	0.400
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.500	0.500

工作内容：泵安装包括垫铁设置、设备吊装就位、泵入口过滤网、联轴节（或皮带）以及
深井泵扬水管的安装，离心泵还包括油系统管线清洗。 计量单位：台

定 额 编 号				GA1-8-23	GA1-8-24	GA1-8-25
项 目 名 称				高压柱塞泵(3~4柱塞) 安装		
				5t以内	8t以内	10t以内
基 价 (元)				3214.45	4470.74	5589.80
其 中	人 工 费 (元)			2328.06	3478.86	3789.66
	材 料 费 (元)			213.97	290.78	702.41
	机 械 费 (元)			672.42	701.10	1097.73
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	16.629	24.849	27.069
材 料	道木	m3	2137.00	—	—	0.083
	低碳钢焊条	kg	6.84	1.890	3.150	3.675
	黄油钙基脂	kg	5.15	2.020	2.222	2.222
	机油	kg	19.66	1.616	1.818	2.020
	金属滤网	m2	8.12	0.068	0.070	0.120
	煤油	kg	3.73	0.140	13.650	14.700
	木板	m3	1634.16	0.010	0.013	0.013
	平垫铁	kg	3.74	16.560	16.560	36.160
	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	3.93	0.350	0.350	0.400
	热轧厚钢板 δ 31 以外	kg	3.20	—	—	14.000
	砂纸	张	0.47	4.000	5.000	8.000
	石棉板衬垫	kg	7.59	0.135	0.140	0.240
	橡胶板	kg	2.91	—	—	1.600
	斜垫铁	kg	3.50	14.700	14.700	32.320
	氧气	m3	3.63	1.224	1.530	1.530
	乙炔气	kg	10.45	0.408	0.510	0.510
	紫铜板(综合)	kg	58.97	0.150	0.200	0.600
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.500	1.000	1.000
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.500	0.500	—
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	—	—	0.600
	载重汽车 10t	台班	547.99	0.300	0.300	—
	载重汽车 15t	台班	779.76	—	—	0.500

工作内容：泵安装包括垫铁设置、设备吊装就位、泵入口过滤网、联轴节（或皮带）以及
深井泵扬水管的安装，离心泵还包括油系统管线清洗。 计量单位：台

定 额 编 号				GA1-8-26	GA1-8-27	GA1-8-28
项 目 名 称				高压柱塞泵(3~4柱塞) 安装		
				16t以内	25.5t以内	35t以内
基 价（元）				9800.60	14104.81	17437.28
其 中	人 工 费（元）			6295.24	8745.10	11055.80
	材 料 费（元）			936.09	1138.50	2044.21
	机 械 费（元）			2569.27	4221.21	4337.27
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	44.966	62.465	78.970
材 料	道木	m3	2137.00	0.110	0.110	0.165
	低碳钢焊条	kg	6.84	4.200	4.725	5.250
	黄油钙基脂	kg	5.15	2.525	3.030	3.535
	机油	kg	19.66	3.030	5.050	6.060
	金属滤网	m2	8.12	0.150	0.200	0.250
	煤油	kg	3.73	16.800	21.000	25.200
	木板	m3	1634.16	0.019	0.025	0.025
	平垫铁	kg	3.74	49.720	63.280	165.120
	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	3.93	0.500	0.800	0.800
	热轧厚钢板 δ 31 以外	kg	3.20	16.000	22.000	25.000
	砂纸	张	0.47	9.000	10.000	15.000
	石棉板衬垫	kg	7.59	0.300	0.360	0.420
	橡胶板	kg	2.91	2.000	2.500	3.000
	斜垫铁	kg	3.50	44.440	56.560	147.520
	氧气	m3	3.63	2.040	2.040	2.550
	乙炔气	kg	10.45	0.680	0.680	0.850
	紫铜板(综合)	kg	58.97	0.950	1.100	1.150
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	激光轴对中仪	台班	104.59	—	—	1.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	1.000	1.000	1.200
	平板拖车组 20t	台班	1081.33	0.500	—	—
	平板拖车组 40t	台班	1446.84	—	0.700	0.700
	汽车式起重机 50t	台班	2464.07	0.800	—	—
	汽车式起重机 75t	台班	3151.07	—	1.000	1.000

2. 高压柱塞泵(6~24柱塞)安装

工作内容：泵安装包括垫铁设置、设备吊装就位、泵入口过滤网、联轴节（或皮带）以及
深井泵扬水管的安装，离心泵还包括油系统管线清洗。 计量单位：台

定 额 编 号				GA1-8-29	GA1-8-30
项 目 名 称				高压柱塞泵(6~24柱塞) 安装	
				5t以内	10t以内
基 价 (元)				4249. 19	6795. 34
其中	人 工 费 (元)			3094. 70	4941. 30
	材 料 费 (元)			453. 39	713. 94
	机 械 费 (元)			701. 10	1140. 10
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	22. 105	35. 295
材 料	道木	m3	2137. 00	0. 058	0. 085
	低碳钢焊条	kg	6. 84	3. 255	3. 465
	黄油钙基脂	kg	5. 15	0. 505	0. 505
	机油	kg	19. 66	1. 515	1. 818
	金属滤网	m2	8. 12	0. 068	0. 120
	煤油	kg	3. 73	10. 500	12. 600
	木板	m3	1634. 16	0. 035	0. 053
	平垫铁	kg	3. 74	19. 320	36. 160
	青壳纸 δ 0. 1~1. 0	kg	20. 84	0. 200	0. 250
	热轧薄钢板 δ 1. 6~1. 9	kg	3. 93	0. 500	0. 800
	砂纸	张	0. 47	4. 000	6. 000
	石棉板衬垫	kg	7. 59	0. 135	0. 240
	斜垫铁	kg	3. 50	17. 150	32. 320
	氧气	m3	3. 63	2. 040	2. 550
	乙炔气	kg	10. 45	0. 680	0. 850
	紫铜板(综合)	kg	58. 97	0. 150	0. 600
	其他材料费占材料费	%		3. 000	3. 000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57. 35	1. 000	1. 000
	平板拖车组 20t	台班	1081. 33	—	0. 500
	汽车式起重机 16t	台班	958. 70	0. 500	—
	汽车式起重机 25t	台班	1084. 16	—	0. 500
	载重汽车 10t	台班	547. 99	0. 300	—

工作内容: 泵安装包括垫铁设置、设备吊装就位、泵入口过滤网、联轴节(或皮带)以及深井泵扬水管的安装, 离心泵还包括油系统管线清洗。 计量单位: 台

定 额 编 号				GA1-8-31	GA1-8-32	
项 目 名 称				高压柱塞泵 (6~24柱塞) 安装		
				15t以内	18t以内	
基 价 (元)				10254. 15	13262. 20	
其 中	人 工 费 (元)			7613. 90	8879. 08	
	材 料 费 (元)			929. 40	1005. 01	
	机 械 费 (元)			1710. 85	3378. 11	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	54. 385	63. 422	
材 料	道木	m3	2137. 00	0. 087	0. 087	
	低碳钢焊条	kg	6. 84	4. 200	4. 725	
	黄油钙基脂	kg	5. 15	0. 606	0. 606	
	机油	kg	19. 66	2. 525	3. 030	
	金属滤网	m2	8. 12	0. 150	0. 150	
	煤油	kg	3. 73	18. 900	21. 000	
	木板	m3	1634. 16	0. 075	0. 085	
	平垫铁	kg	3. 74	49. 720	54. 240	
	青壳纸 δ 0. 1~1. 0	kg	20. 84	0. 350	0. 400	
	热轧薄钢板 δ 1. 6~1. 9	kg	3. 93	1. 000	1. 000	
	砂纸	张	0. 47	9. 000	9. 000	
	石棉板衬垫	kg	7. 59	0. 300	0. 300	
	斜垫铁	kg	3. 50	44. 440	48. 480	
	氧气	m3	3. 63	3. 570	4. 080	
	乙炔气	kg	10. 45	1. 190	1. 360	
	紫铜板 (综合)	kg	58. 97	0. 950	0. 950	
	其他材料费占材料费	%		3. 000	3. 000	
	机 械	激光轴对中仪	台班	104. 59	—	1. 000
		交流弧焊机 21kV • A	台班	57. 35	1. 500	1. 500
		平板拖车组 20t	台班	1081. 33	0. 500	—
平板拖车组 40t		台班	1446. 84	—	0. 500	
汽车式起重机 25t		台班	1084. 16	1. 000	—	
汽车式起重机 50t		台班	2464. 07	—	1. 000	

第五节 蒸汽往复泵

工作内容：泵安装包括垫铁设置、设备吊装就位、泵入口过滤网、联轴节（或皮带）以及深井泵扬水管的安装，离心泵还包括油系统管线清洗。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-8-33	GA1-8-34	GA1-8-35
项 目 名 称				蒸汽往复泵安装		
				0.5t以内	1t以内	3t以内
基 价（元）				1044.25	1414.32	2193.59
其中	人 工 费（元）			881.30	1193.64	1759.66
	材 料 费（元）			106.56	113.64	157.73
	机 械 费（元）			56.39	107.04	276.20
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	6.295	8.526	12.569
材 料	低碳钢焊条	kg	6.84	0.179	0.179	0.179
	黄油钙基脂	kg	5.15	0.505	0.596	0.758
	机油	kg	19.66	1.061	1.192	1.717
	金属滤网	m2	8.12	0.065	0.070	0.068
	煤油	kg	3.73	3.045	3.308	4.043
	木板	m3	1634.16	0.005	0.005	0.010
	平垫铁	kg	3.74	6.750	6.750	7.875
	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	3.93	0.400	0.400	0.400
	砂纸	张	0.47	2.000	2.000	5.000
	石棉板衬垫	kg	7.59	0.125	0.130	0.140
	斜垫铁	kg	3.50	6.696	6.696	7.812
	氧气	m3	3.63	0.510	0.816	1.224
	乙炔气	kg	10.45	0.170	0.272	0.408
	紫铜板(综合)	kg	58.97	0.050	0.060	0.200
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	叉式起重机 5t	台班	506.52	0.100	0.200	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.100	0.100	0.400

工作内容：泵安装包括垫铁设置、设备吊装就位、泵入口过滤网、联轴节（或皮带）以及
深井泵扬水管的安装，离心泵还包括油系统管线清洗。 计量单位：台

定 额 编 号				GA1-8-36	GA1-8-37	GA1-8-38
项 目 名 称				蒸汽往复泵安装		
				5t以内	7t以内	10t以内
基 价（元）				3165.44	4756.76	6991.38
其 中	人 工 费（元）			2222.64	3725.40	5406.66
	材 料 费（元）			270.38	358.94	624.08
	机 械 费（元）			672.42	672.42	960.64
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	15.876	26.610	38.619
材 料	道木	m3	2137.00	—	0.003	0.004
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.315	0.420	0.420
	黄油钙基脂	kg	5.15	0.808	1.212	1.515
	机油	kg	19.66	1.919	2.222	3.030
	金属滤网	m2	8.12	0.120	0.150	0.150
	煤油	kg	3.73	4.358	6.300	8.400
	木板	m3	1634.16	0.010	0.023	0.025
	平垫铁	kg	3.74	22.080	24.840	54.240
	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	3.93	0.400	0.600	0.800
	砂纸	张	0.47	5.000	6.000	8.000
	石棉板衬垫	kg	7.59	0.160	0.240	0.300
	斜垫铁	kg	3.50	19.600	22.050	48.480
	氧气	m3	3.63	1.530	2.040	2.244
	乙炔气	kg	10.45	0.510	0.680	0.748
	紫铜板(综合)	kg	58.97	0.300	0.600	0.950
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.500	0.500	0.500
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.500	0.500	—
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	—	—	0.500
	载重汽车 10t	台班	547.99	0.300	0.300	—
	载重汽车 15t	台班	779.76	—	—	0.500

工作内容：泵安装包括垫铁设置、设备吊装就位、泵入口过滤网、联轴节（或皮带）以及
深井泵扬水管的安装，离心泵还包括油系统管线清洗。 计量单位：台

定 额 编 号				GA1-8-39	GA1-8-40
项 目 名 称				蒸汽往复泵安装	
				15t以内	20t以内
基 价（元）				9031.94	13904.03
其 中	人 工 费（元）			7256.34	9772.70
	材 料 费（元）			664.18	810.57
	机 械 费（元）			1111.42	3320.76
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	51.831	69.805
材 料	道木	m3	2137.00	0.004	0.007
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.420	1.260
	黄油钙基脂	kg	5.15	2.020	2.020
	机油	kg	19.66	3.535	4.040
	金属滤网	m2	8.12	0.200	0.220
	煤油	kg	3.73	10.500	15.750
	木板	m3	1634.16	0.031	0.044
	平垫铁	kg	3.74	54.240	63.280
	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	3.93	1.200	1.500
	砂纸	张	0.47	10.000	12.000
	石棉板衬垫	kg	7.59	0.300	0.320
	斜垫铁	kg	3.50	48.480	56.560
	氧气	m3	3.63	2.652	3.060
	乙炔气	kg	10.45	0.884	1.020
	紫铜板(综合)	kg	58.97	1.000	1.200
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000
机 械	激光轴对中仪	台班	104.59	—	1.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.500	0.500
	平板拖车组 20t	台班	1081.33	0.500	—
	平板拖车组 40t	台班	1446.84	—	0.500
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.500	—
	汽车式起重机 50t	台班	2464.07	—	1.000

工作内容：泵安装包括垫铁设置、设备吊装就位、泵入口过滤网、联轴节（或皮带）以及
深井泵扬水管的安装，离心泵还包括油系统管线清洗。 计量单位：台

定 额 编 号				GA1-8-41	GA1-8-42
项 目 名 称				蒸汽往复泵安装	
				25t以内	30t以内
基 价（元）				15972.26	19528.03
其 中	人 工 费（元）			11669.28	14390.32
	材 料 费（元）			953.55	1470.24
	机 械 费（元）			3349.43	3667.47
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	83.352	102.788
材 料	道木	m3	2137.00	0.011	0.014
	低碳钢焊条	kg	6.84	1.785	2.667
	黄油钙基脂	kg	5.15	3.030	4.040
	机油	kg	19.66	5.050	10.100
	金属滤网	m2	8.12	0.250	0.280
	煤油	kg	3.73	21.000	26.250
	木板	m3	1634.16	0.069	0.081
	平垫铁	kg	3.74	67.800	115.584
	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	3.93	1.500	2.200
	砂纸	张	0.47	14.000	16.000
	石棉板衬垫	kg	7.59	0.340	0.380
	斜垫铁	kg	3.50	60.600	103.264
	氧气	m3	3.63	3.468	3.672
	乙炔气	kg	10.45	1.156	1.224
	紫铜板(综合)	kg	58.97	1.300	1.500
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000
机 械	激光轴对中仪	台班	104.59	1.000	1.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	1.000	1.500
	平板拖车组 40t	台班	1446.84	0.500	0.700
	汽车式起重机 50t	台班	2464.07	1.000	1.000

第六节 计量泵

工作内容：泵安装包括垫铁设置、设备吊装就位、泵入口过滤网、联轴节（或皮带）以及
深井泵扬水管的安装，离心泵还包括油系统管线清洗。 计量单位：台

定 额 编 号				GA1-8-43	GA1-8-44
项 目 名 称				计量泵安装	
				0.2t以内	0.4t以内
基 价（元）				648.15	909.50
其中	人 工 费（元）			509.88	766.08
	材 料 费（元）			76.15	81.30
	机 械 费（元）			62.12	62.12
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.642	5.472
材 料	低碳钢焊条	kg	6.84	0.210	0.210
	黄油钙基脂	kg	5.15	0.101	0.101
	机油	kg	19.66	0.202	0.202
	金属滤网	m2	8.12	0.063	0.065
	煤油	kg	3.73	1.050	1.050
	木板	m3	1634.16	0.006	0.008
	平垫铁	kg	3.74	4.500	4.500
	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	3.93	0.500	0.500
	砂纸	张	0.47	2.000	4.000
	石棉板衬垫	kg	7.59	0.125	0.150
	斜垫铁	kg	3.50	4.464	4.464
	氧气	m3	3.63	2.040	2.040
	乙炔气	kg	10.45	0.680	0.680
	紫铜板(综合)	kg	58.97	0.050	0.060
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000
机 械	叉式起重机 5t	台班	506.52	0.100	0.100
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.200	0.200

工作内容：泵安装包括垫铁设置、设备吊装就位、泵入口过滤网、联轴节（或皮带）以及
深井泵扬水管的安装，离心泵还包括油系统管线清洗。 计量单位：台

定 额 编 号				GA1-8-45	GA1-8-46
项 目 名 称				计量泵安装	
				0.7t以内	1.0t以内
基 价（元）				1299.81	1585.43
其 中	人 工 费（元）			1150.52	1346.66
	材 料 费（元）			87.17	126.00
	机 械 费（元）			62.12	112.77
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	8.218	9.619
材 料	低碳钢焊条	kg	6.84	0.315	0.420
	黄油钙基脂	kg	5.15	0.303	0.505
	机油	kg	19.66	0.303	0.404
	金属滤网	m2	8.12	0.065	0.065
	煤油	kg	3.73	1.575	2.100
	木板	m3	1634.16	0.008	0.008
	平垫铁	kg	3.74	4.500	7.875
	热轧薄钢板 δ1.6~1.9	kg	3.93	0.500	0.600
	砂纸	张	0.47	4.000	4.000
	石棉板衬垫	kg	7.59	0.150	0.150
	斜垫铁	kg	3.50	4.464	7.812
	氧气	m3	3.63	2.040	3.060
	乙炔气	kg	10.45	0.680	1.020
	紫铜板(综合)	kg	58.97	0.060	0.060
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000
机 械	叉式起重机 5t	台班	506.52	0.100	0.200
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.200	0.200

第七节 螺杆泵及齿轮油泵

1. 螺杆泵安装

工作内容：泵安装包括垫铁设置、设备吊装就位、泵入口过滤网、联轴节（或皮带）以及
深井泵扬水管的安装，离心泵还包括油系统管线清洗。 计量单位：台

定 额 编 号				GA1-8-47	GA1-8-48	GA1-8-49
项 目 名 称				螺杆泵安装		
				1t以内	3t以内	5t以内
基 价（元）				1613.93	3051.30	4746.99
其 中	人 工 费（元）			1358.98	2642.64	3803.10
	材 料 费（元）			136.44	177.38	271.47
	机 械 费（元）			118.51	231.28	672.42
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	9.707	18.876	27.165
材 料	低碳钢焊条	kg	6.84	0.210	0.315	0.525
	黄油钙基脂	kg	5.15	0.303	0.303	0.404
	机油	kg	19.66	1.010	1.515	1.515
	金属滤网	m ²	8.12	0.065	0.070	0.070
	煤油	kg	3.73	1.050	1.575	2.100
	木板	m ³	1634.16	0.009	0.014	0.015
	平垫铁	kg	3.74	7.875	9.000	22.080
	青壳纸 δ 0.1~1.0	kg	20.84	0.200	0.300	0.400
	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	3.93	0.300	0.300	0.400
	砂纸	张	0.47	4.000	5.000	5.000
	石棉板衬垫	kg	7.59	0.150	0.150	0.150
	斜垫铁	kg	3.50	7.812	8.928	19.600
	氧气	m ³	3.63	3.060	3.060	3.060
	乙炔气	kg	10.45	1.020	1.020	1.020
	紫铜板(综合)	kg	58.97	0.060	0.200	0.150
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	叉式起重机 5t	台班	506.52	0.200	0.400	—
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.300	0.500	0.500
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	—	—	0.500
	载重汽车 10t	台班	547.99	—	—	0.300

工作内容：泵安装包括垫铁设置、设备吊装就位、泵入口过滤网、联轴节（或皮带）以及
 深井泵扬水管的安装，离心泵还包括油系统管线清洗。 计量单位：台

定 额 编 号				GA1-8-50	GA1-8-51
项 目 名 称				螺杆泵安装	
				7t以内	10t以内
基 价（元）				6975. 21	9083. 60
其 中	人 工 费（元）			5963. 44	7594. 58
	材 料 费（元）			339. 35	528. 38
	机 械 费（元）			672. 42	960. 64
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	42. 596	54. 247
材 料	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 525	0. 840
	黄油钙基脂	kg	5. 15	0. 404	0. 505
	机油	kg	19. 66	2. 020	2. 020
	金属滤网	m2	8. 12	0. 120	0. 150
	煤油	kg	3. 73	3. 150	5. 250
	木板	m3	1634. 16	0. 018	0. 019
	平垫铁	kg	3. 74	22. 840	45. 200
	青壳纸 δ 0. 1~1. 0	kg	20. 84	0. 400	0. 400
	热轧薄钢板 δ 1. 6~1. 9	kg	3. 93	0. 500	0. 700
	砂纸	张	0. 47	6. 000	9. 000
	石棉板衬垫	kg	7. 59	0. 240	0. 300
	斜垫铁	kg	3. 50	22. 050	40. 400
	氧气	m3	3. 63	4. 080	4. 080
	乙炔气	kg	10. 45	1. 360	1. 360
	紫铜板(综合)	kg	58. 97	0. 600	0. 950
	其他材料费占材料费	%		3. 000	3. 000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57. 35	0. 500	0. 500
	汽车式起重机 16t	台班	958. 70	0. 500	—
	汽车式起重机 25t	台班	1084. 16	—	0. 500
	载重汽车 10t	台班	547. 99	0. 300	—
	载重汽车 15t	台班	779. 76	—	0. 500

2. 齿轮油泵安装

工作内容：泵安装包括垫铁设置、设备吊装就位、泵入口过滤网、联轴节（或皮带）以及深井泵扬水管的安装，离心泵还包括油系统管线清洗。 计量单位：台

定 额 编 号				GA1-8-52	GA1-8-53
项 目 名 称				齿轮油泵安装	
				0.5t以内	1t以内
基 价（元）				555.42	708.76
其 中	人 工 费（元）			333.76	454.58
	材 料 费（元）			159.54	192.06
	机 械 费（元）			62.12	62.12
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.384	3.247
材 料	低碳钢焊条	kg	6.84	0.147	0.147
	黄油钙基脂	kg	5.15	0.202	0.202
	机油	kg	19.66	0.440	0.606
	金属滤网	m2	8.12	0.065	0.065
	煤油	kg	3.73	0.500	0.788
	木板	m3	1634.16	0.050	0.050
	平垫铁	kg	3.74	4.500	7.875
	青壳纸 δ 0.1~1.0	kg	20.84	0.400	0.400
	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	3.93	0.200	0.200
	砂纸	张	0.47	4.000	4.000
	石棉板衬垫	kg	7.59	0.150	0.150
	铜焊粉	kg	29.00	0.050	0.050
	斜垫铁	kg	3.50	4.464	7.812
	氧气	m3	3.63	1.020	1.020
	乙炔气	kg	10.45	0.063	0.340
	紫铜板(综合)	kg	58.97	0.060	0.060
	紫铜电焊条 T107 φ3.2	kg	61.54	0.100	0.100
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000
机 械	叉式起重机 5t	台班	506.52	0.100	0.100
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.200	0.200

第八节 真空泵

工作内容：泵安装包括垫铁设置、设备吊装就位、泵入口过滤网、联轴节（或皮带）以及
深井泵扬水管的安装，离心泵还包括油系统管线清洗。 计量单位：台

定 额 编 号				GA1-8-54	GA1-8-55	GA1-8-56
项 目 名 称				真空泵安装		
				1t以内	2t以内	3.5t以内
基 价（元）				1109.07	1683.78	2930.64
其 中	人 工 费（元）			896.84	1396.64	2484.86
	材 料 费（元）			105.19	123.71	169.58
	机 械 费（元）			107.04	163.43	276.20
名 称		单 位	单 价（元）	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	6.406	9.976	17.749
材 料	低碳钢焊条	kg	6.84	0.189	0.242	0.315
	黄油钙基脂	kg	5.15	0.202	0.303	0.808
	机油	kg	19.66	0.707	0.909	1.515
	金属滤网	m ²	8.12	0.065	0.070	0.120
	煤油	kg	3.73	1.050	1.365	3.150
	木板	m ³	1634.16	0.009	0.014	0.019
	平垫铁	kg	3.74	7.875	8.460	9.000
	青壳纸 δ 0.1~1.0	kg	20.84	0.100	0.100	0.200
	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	3.93	—	0.200	0.300
	砂纸	张	0.47	4.000	5.000	8.000
	石棉板衬垫	kg	7.59	0.150	0.150	0.240
	斜垫铁	kg	3.50	7.812	7.500	8.928
	氧气	m ³	3.63	0.184	0.214	0.510
	乙炔气	kg	10.45	0.061	0.071	0.170
	紫铜板(综合)	kg	58.97	0.060	0.080	0.090
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	叉式起重机 5t	台班	506.52	0.200	0.300	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.100	0.200	0.400

工作内容：泵安装包括垫铁设置、设备吊装就位、泵入口过滤网、联轴节（或皮带）以及
深井泵扬水管的安装，离心泵还包括油系统管线清洗。 计量单位：台

定 额 编 号				GA1-8-57	GA1-8-58
项 目 名 称				真空泵安装	
				5t以内	7t以内
基 价（元）				4167.19	5315.89
其 中	人 工 费（元）			3208.66	4254.60
	材 料 费（元）			286.11	377.40
	机 械 费（元）			672.42	683.89
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	22.919	30.390
材 料	低碳钢焊条	kg	6.84	0.420	0.525
	黄油钙基脂	kg	5.15	1.212	1.818
	机油	kg	19.66	2.020	3.030
	金属滤网	m2	8.12	0.120	0.120
	煤油	kg	3.73	5.250	7.350
	木板	m3	1634.16	0.020	0.025
	平垫铁	kg	3.74	22.080	24.840
	青壳纸 δ 0.1~1.0	kg	20.84	0.200	0.200
	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	3.93	0.300	0.500
	砂纸	张	0.47	9.000	10.000
	石棉板衬垫	kg	7.59	0.135	0.240
	斜垫铁	kg	3.50	19.600	22.050
	氧气	m3	3.63	0.714	0.918
	乙炔气	kg	10.45	0.238	0.306
	紫铜板(综合)	kg	58.97	0.150	0.600
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.500	0.700
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.500	0.500
	载重汽车 10t	台班	547.99	0.300	0.300

第九节 屏蔽泵

工作内容：泵安装包括垫铁设置、设备吊装就位、泵入口过滤网、联轴节（或皮带）以及
深井泵扬水管的安装，离心泵还包括油系统管线清洗。 计量单位：台

定 额 编 号				GA1-8-59	GA1-8-60
项 目 名 称				屏蔽泵安装	
				0.5t以内	1t以内
基 价（元）				1100.85	1491.99
其中	人 工 费（元）			940.66	1255.94
	材 料 费（元）			103.80	156.72
	机 械 费（元）			56.39	79.33
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	6.719	8.971
材 料	低碳钢焊条	kg	6.84	0.210	0.315
	黄油钙基脂	kg	5.15	0.202	0.505
	机油	kg	19.66	0.202	0.707
	金属滤网	m2	8.12	0.065	0.065
	煤油	kg	3.73	1.050	2.100
	木板	m3	1634.16	0.006	0.008
	平垫铁	kg	3.74	4.500	7.875
	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	3.93	0.500	0.600
	砂纸	张	0.47	4.000	4.000
	石棉板衬垫	kg	7.59	0.150	0.150
	斜垫铁	kg	3.50	4.464	7.812
	氧气	m3	3.63	1.020	2.040
	乙炔气	kg	10.45	0.340	0.680
	紫铜板(综合)	kg	58.97	0.600	0.600
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000
机 械	叉式起重机 5t	台班	506.52	0.100	0.100
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.100	0.500

第九章 制冷设备安装

说 明

本章内容包括制冷机组、螺杆冷水机组、离心式冷水机组、冷风机、玻璃钢冷却塔、溴化锂机组、冷凝器和蒸发器、分离器等设备安装。

一、指标包括下列内容：

1. 设备整体、解体安装。
2. 设备带有的电动机、附件、零件等安装以及一次灌浆。
3. 制冷机械附属设备整体安装；随设备带有与设备联体固定的配件（放油阀、放水阀、安全阀、压力表、水位表）等安装。
4. 制冷容器单体气密试验（包括装拆空气压缩设计本体及联接试验用的管道、装拆盲板、通气、检查、放气等）与排污。

二、指标不包括下列内容：

1. 与设备本体非同一底座的各种设备、起动装置与仪表盘、柜等的安装、调试。
2. 电动机及其他动力机械的拆装检查、配管、配线、调试。
3. 非设备带有的支架、沟槽、防护罩等的制作安装。
4. 设备保温及油漆。
5. 加制冷剂、制冷系统调试。

三、其他说明：

1. 除溴化锂吸收式制冷机外，其他制冷机组均按同一底座并带有减震装置的整体安装方法考虑。
2. 制冷机组安装定额中已包含配合制造厂家试车的工作内容。

工程量计算规则

一、制冷设备安装区分设备类别、名称、型号及质量按设计图示数量以“台”计算。

二、制冷机组安装区分设备类别名称及机组质量“t”按设计图示数量以“台”计算；

三、冷风机安装以“台”为计量单位，按设备名称、冷却面积及重量选用定额项目。

四、玻璃钢冷却塔安装区分设备处理水量(m^3/h)按设计图示数量以“台”计算。

五、立式、卧式、管壳式冷凝器、蒸发器、淋水式冷凝器、蒸发式冷凝器、立式蒸发器、中间冷却器、空气分离器均以“台”为计量单位，按设备名称、冷却或蒸发面积(m^2)及重量选用定额项目。

六、氨油分离器、氨液分离器、空气分离器安装以“台”为计量单位、按设备名称、直径(mm)和重量选用定额项目。

七、制冷机组、制冰设备和冷风机的设备重量按同一底座上的主机、电动机、附属设备及底座的总重量计算。

第九章 制冷设备安装

第一节 制冷设备安装

工作内容：设备整体、解体安装，设备带有的电动机、附件、零件等安装，制冷机械附属设备整体安装，随设备带有与设备联体固定的配件等安装，单体气密试验与排污。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-9-1	GA1-9-2	GA1-9-3
项 目 名 称				制冷设备安装		
				设备重量(t以内)		
				0.3	0.5	0.8
基 价 (元)				521.82	638.08	774.15
其 中	人 工 费 (元)			461.02	576.24	709.66
	材 料 费 (元)			16.88	17.92	20.57
	机 械 费 (元)			43.92	43.92	43.92
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	3.293	4.116	5.069
材 料	低碳钢焊条	kg	6.84	0.150	0.150	0.200
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.300	0.300	0.300
	钢板 δ4.5~10	kg	3.18	2.000	2.000	2.000
	黄油	kg	16.58	0.100	0.100	0.150
	机油	kg	19.66	0.100	0.150	0.200
	煤油	kg	3.73	0.500	0.500	0.600
	氧气	m3	3.63	0.300	0.300	0.300
	乙炔气	kg	10.45	0.100	0.100	0.100
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000	5.000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.100	0.100	0.100
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.050	0.050	0.050

工作内容：设备整体、解体安装，设备带有的电动机、附件、零件等安装，制冷机械附属设备整体安装，随设备带有与设备联体固定的配件等安装，单体气密试验与排污。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-9-4	GA1-9-5	GA1-9-6
项 目 名 称				制冷设备安装		
				设备重量(t以内)		
				1	1.5	2
基 价 (元)				899.41	1057.47	1330.39
其中	人 工 费 (元)			832.86	985.88	1242.50
	材 料 费 (元)			22.63	27.67	28.70
	机 械 费 (元)			43.92	43.92	59.19
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	5.949	7.042	8.875
材 料	低碳钢焊条	kg	6.84	0.200	0.200	0.200
	镀锌铁丝 $\phi 4.0\sim 2.8$	kg	3.57	0.300	0.300	0.300
	钢板 $\delta 4.5\sim 10$	kg	3.18	2.000	2.000	2.000
	黄油	kg	16.58	0.150	0.250	0.250
	机油	kg	19.66	0.300	0.400	0.450
	煤油	kg	3.73	0.600	0.800	0.800
	氧气	m3	3.63	0.300	0.360	0.360
	乙炔气	kg	10.45	0.100	0.120	0.120
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000	5.000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.100	0.100	0.100
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.050	0.050	0.070

工作内容：设备整体、解体安装，设备带有的电动机、附件、零件等安装，制冷机械附属设备整体安装，随设备带有与设备联体固定的配件等安装，单体气密试验与排污。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-9-7	GA1-9-8	GA1-9-9
项 目 名 称				制冷设备安装		
				设备重量(t以内)		
				2.5	3	4
基 价 (元)				1610.00	1813.12	2347.50
其 中	人 工 费 (元)			1501.22	1682.52	2186.94
	材 料 费 (元)			34.31	37.99	42.18
	机 械 费 (元)			74.47	92.61	118.38
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	10.723	12.018	15.621
材 料	低碳钢焊条	kg	6.84	0.200	0.250	0.250
	镀锌铁丝 $\phi 4.0\sim 2.8$	kg	3.57	0.300	0.300	0.300
	钢板 $\delta 4.5\sim 10$	kg	3.18	3.000	3.000	3.000
	黄油	kg	16.58	0.250	0.300	0.300
	机油	kg	19.66	0.500	0.600	0.700
	煤油	kg	3.73	1.000	1.100	1.300
	氧气	m3	3.63	0.420	0.420	0.600
	乙炔气	kg	10.45	0.140	0.140	0.200
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000	5.000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.100	0.150	0.200
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.090	0.110	0.140

工作内容：设备整体、解体安装，设备带有的电动机、附件、零件等安装，制冷机械附属设备整体安装，随设备带有与设备联体固定的配件等安装，单体气密试验与排污。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-9-10	GA1-9-11
项 目 名 称				制冷设备安装	
				设备重量(t以内)	
				5	6
基 价 (元)				2871.33	3515.58
其 中	人 工 费 (元)			2671.90	2950.78
	材 料 费 (元)			50.50	54.08
	机 械 费 (元)			148.93	510.72
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	19.085	21.077
材 料	低碳钢焊条	kg	6.84	0.250	0.250
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.300	0.300
	钢板 δ4.5~10	kg	3.18	4.000	4.000
	黄油	kg	16.58	0.400	0.400
	机油	kg	19.66	0.800	0.900
	煤油	kg	3.73	1.600	1.700
	氧气	m3	3.63	0.600	0.750
	乙炔气	kg	10.45	0.200	0.250
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.200	0.250
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.180	0.650

工作内容：设备整体、解体安装，设备带有的电动机、附件、零件等安装，制冷机械附属设备整体安装，随设备带有与设备联体固定的配件等安装，单体气密试验与排污。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-9-12	GA1-9-13
项 目 名 称				制冷设备安装	
				设备重量(t以内)	
				8	10
基 价 (元)				4450.52	5150.01
其中	人 工 费 (元)			3893.26	4396.28
	材 料 费 (元)			63.57	68.30
	机 械 费 (元)			493.69	685.43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	27.809	31.402
材 料	低碳钢焊条	kg	6.84	0.300	0.300
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.300	0.300
	钢板 δ4.5~10	kg	3.18	6.000	6.000
	黄油	kg	16.58	0.400	0.450
	机油	kg	19.66	1.000	1.000
	煤油	kg	3.73	1.800	2.500
	氧气	m3	3.63	0.750	0.900
	乙炔气	kg	10.45	0.250	0.300
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.250	0.250
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.500	0.700

第二节 螺杆冷水机组

工作内容：设备整体、解体安装，设备带有的电动机、附件、零件等安装，制冷机械附属设备整体安装，随设备带有与设备联体固定的配件等安装，单体气密试验与排污。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-9-14	GA1-9-15	GA1-9-16
项 目 名 称				螺杆式冷水机组		
				设备重量(t以内)		
				1	2	3
基 价 (元)				985.29	1526.98	1855.49
其 中	人 工 费 (元)			916.30	1437.38	1723.68
	材 料 费 (元)			25.07	30.41	39.20
	机 械 费 (元)			43.92	59.19	92.61
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	6.545	10.267	12.312
材 料	低碳钢焊条	kg	6.84	0.200	0.200	0.200
	镀锌铁丝 $\phi 4.0 \sim 2.8$	kg	3.57	0.300	0.300	0.300
	钢板 $\delta 4.5 \sim 10$	kg	3.18	2.000	2.000	3.000
	黄油	kg	16.58	0.200	0.250	0.300
	机油	kg	19.66	0.300	0.400	0.600
	煤油	kg	3.73	1.000	1.500	1.500
	氧气	m ³	3.63	0.300	0.360	0.420
	乙炔气	kg	10.45	0.100	0.120	0.140
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000	5.000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.100	0.100	0.150
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.050	0.070	0.110

工作内容：设备整体、解体安装，设备带有的电动机、附件、零件等安装，制冷机械附属设备整体安装，随设备带有与设备联体固定的配件等安装，单体气密试验与排污。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-9-17	GA1-9-18	GA1-9-19
项 目 名 称				螺杆式冷水机组		
				设备重量(t以内)		
				5	8	10
基 价 (元)				2872.76	4457.26	5332.88
其中	人 工 费 (元)			2674.70	3903.34	4578.28
	材 料 费 (元)			49.13	60.23	69.17
	机 械 费 (元)			148.93	493.69	685.43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	19.105	27.881	32.702
材 料	低碳钢焊条	kg	6.84	0.250	0.300	0.300
	镀锌铁丝 Φ4.0~2.8	kg	3.57	0.300	0.300	0.300
	钢板 δ4.5~10	kg	3.18	4.000	6.000	6.000
	黄油	kg	16.58	0.350	0.400	0.500
	机油	kg	19.66	0.700	0.800	1.000
	煤油	kg	3.73	2.000	2.000	2.500
	氧气	m3	3.63	0.600	0.750	0.900
	乙炔气	kg	10.45	0.200	0.250	0.300
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000	5.000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.200	0.250	0.250
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.180	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	—	0.500	0.700

第三节 离心式冷水机组

工作内容：设备整体、解体安装，设备带有的电动机、附件、零件等安装，制冷机械附属
设备整体安装，随设备带有与设备联体固定的配件等安装，单体气密试验与排
污。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-9-20	GA1-9-21	GA1-9-22	GA1-9-23
项 目 名 称				离心式冷水机组			
				设备重量(t以内)			
				0.5	1	2	3
基 价（元）				687.86	985.63	1528.12	1854.50
其 中	人 工 费（元）			625.52	916.30	1437.38	1723.68
	材 料 费（元）			18.42	25.41	31.55	38.21
	机 械 费（元）			43.92	43.92	59.19	92.61
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	140.00	4.468	6.545	10.267	12.312
材 料	低碳钢焊条	kg	6.84	0.300	0.300	0.300	0.300
	镀锌铁丝 Φ4.0~2.8	kg	3.57	0.300	0.300	0.300	0.300
	钢板 δ4.5~10	kg	3.18	2.000	2.000	2.000	3.000
	黄油	kg	16.58	0.100	0.200	0.250	0.250
	机油	kg	19.66	0.150	0.300	0.450	0.600
	煤油	kg	3.73	0.500	1.000	1.500	1.500
	氧气	m3	3.63	0.150	0.200	0.200	0.200
	乙炔气	kg	10.45	0.100	0.100	0.120	0.140
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.100	0.100	0.100	0.150
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.050	0.050	0.070	0.110

工作内容：设备整体、解体安装，设备带有的电动机、附件、零件等安装，制冷机械附属设备整体安装，随设备带有与设备联体固定的配件等安装，单体气密试验与排污。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-9-24	GA1-9-25	GA1-9-26	GA1-9-27
项 目 名 称				离心式冷水机组			
				设备重量(t以内)			
				5	8	10	15
基 价（元）				2872. 41	4457. 26	5332. 88	6685. 17
其中	人 工 费（元）			2674. 70	3903. 34	4578. 28	5722. 08
	材 料 费（元）			48. 78	60. 23	69. 17	85. 92
	机 械 费（元）			148. 93	493. 69	685. 43	877. 17
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	140. 00	19. 105	27. 881	32. 702	40. 872
材 料	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 200	0. 300	0. 300	0. 300
	镀锌铁丝 φ4. 0～2. 8	kg	3. 57	0. 300	0. 300	0. 300	0. 300
	钢板 δ4. 5～10	kg	3. 18	4. 000	6. 000	6. 000	8. 000
	黄油	kg	16. 58	0. 350	0. 400	0. 500	0. 600
	机油	kg	19. 66	0. 700	0. 800	1. 000	1. 200
	煤油	kg	3. 73	2. 000	2. 000	2. 500	3. 000
	氧气	m3	3. 63	0. 600	0. 750	0. 900	1. 200
	乙炔气	kg	10. 45	0. 200	0. 250	0. 300	0. 400
	其他材料费占材料费	%		5. 000	5. 000	5. 000	5. 000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57. 35	0. 200	0. 250	0. 250	0. 250
	汽车式起重机 8t	台班	763. 67	0. 180	—	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	958. 70	—	0. 500	0. 700	0. 900

第四节 冷风机

工作内容：设备整体、解体安装，设备带有的电动机、附件、零件等安装，制冷机械附属设备整体安装，随设备带有与设备联体固定的配件等安装，单体气密试验与排污。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-9-28	GA1-9-29	GA1-9-30	GA1-9-31
项 目 名 称				落地式冷风机			
				100	150	200	250
				1.0	1.5	2	2.5
基 价（元）				945.10	1147.80	1462.79	1816.59
其 中	人 工 费（元）			736.68	860.30	1095.50	1350.72
	材 料 费（元）			95.65	124.07	153.21	201.14
	机 械 费（元）			112.77	163.43	214.08	264.73
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	140.00	5.262	6.145	7.825	9.648
材 料	白漆	kg	5.47	0.080	0.080	0.080	0.100
	道木	m3	2137.00	0.010	0.020	0.030	0.041
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.210	0.210	0.210	0.210
	黄油钙基脂	kg	5.15	0.303	0.303	0.404	0.404
	机油	kg	19.66	0.100	0.100	0.100	0.100
	冷冻机油	kg	5.06	0.300	0.300	0.500	0.500
	煤油	kg	3.73	1.000	1.000	1.500	1.500
	木板	m3	1634.16	0.002	0.005	0.006	0.008
	平垫铁	kg	3.74	5.800	5.800	5.800	5.800
	汽油	kg	6.77	0.410	0.410	0.610	0.610
	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	3.93	0.800	1.000	1.000	1.400
	塑料布	kg	16.09	0.500	0.500	0.500	1.500
	铁砂布	张	0.85	2.000	2.000	2.000	3.000
	斜垫铁	kg	3.50	5.200	5.200	5.200	5.200
	圆钉 φ5以内	kg	5.13	0.050	0.050	0.050	0.100
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	叉式起重机 5t	台班	506.52	0.200	0.300	0.400	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.200	0.200	0.200	0.200

工作内容：设备整体、解体安装，设备带有的电动机、附件、零件等安装，制冷机械附属
设备整体安装，随设备带有与设备联体固定的配件等安装，单体气密试验与排
污。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-9-32	GA1-9-33	GA1-9-34	GA1-9-35
项 目 名 称				落地式冷风机			
				300	350	400	500
				3	3.5	4.5	5.5
基 价（元）				2069.22	2223.82	2526.86	2876.75
其 中	人 工 费（元）			1504.86	1583.12	1748.32	1804.04
	材 料 费（元）			237.51	240.88	248.92	333.09
	机 械 费（元）			326.85	399.82	529.62	739.62
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	140.00	10.749	11.308	12.488	12.886
材 料	白漆	kg	5.47	0.100	0.100	0.100	0.100
	道木	m3	2137.00	0.041	0.041	0.041	0.062
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.420	0.420	0.420	0.420
	黄油钙基脂	kg	5.15	0.505	0.505	0.505	0.707
	机油	kg	19.66	0.200	0.200	0.303	0.404
	冷冻机油	kg	5.06	0.800	0.800	1.000	1.200
	煤油	kg	3.73	1.500	1.500	1.500	1.500
	木板	m3	1634.16	0.009	0.010	0.012	0.015
	平垫铁	kg	3.74	10.300	10.300	10.300	13.010
	汽油	kg	6.77	0.820	0.820	1.020	1.220
	热轧薄钢板 δ1.6~1.9	kg	3.93	1.400	1.800	1.800	2.400
	塑料布	kg	16.09	1.500	1.500	1.500	1.500
	铁砂布	张	0.85	3.000	3.000	3.000	3.000
	斜垫铁	kg	3.50	7.860	7.860	7.860	11.430
	圆钉 φ5以内	kg	5.13	0.100	0.100	0.100	0.100
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	叉式起重机 5t	台班	506.52	0.600	—	—	—
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.400	0.400	—	—
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	—	0.350	0.550	—
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	—	—	—	0.600
	载重汽车 10t	台班	547.99	—	0.200	0.200	0.300

工作内容：设备整体、解体安装，设备带有的电动机、附件、零件等安装，制冷机械附属设备整体安装，随设备带有与设备联体固定的配件等安装，单体气密试验与排污。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-9-36	GA1-9-37	GA1-9-38
项 目 名 称				吊顶式冷风机		
				100	150	200
				1	1.5	2
基 价（元）				1477.41	1900.69	2130.54
其中	人 工 费（元）			1084.58	1429.96	1576.68
	材 料 费（元）			92.31	93.85	100.61
	机 械 费（元）			300.52	376.88	453.25
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人	综合工日	工日	140.00	7.747	10.214	11.262
材 料	白漆	kg	5.47	0.080	0.080	0.080
	道木	m3	2137.00	0.010	0.010	0.010
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.320	0.320	0.380
	镀锌铁丝 Φ4.0~2.8	kg	3.57	2.000	2.000	2.000
	黄油钙基脂	kg	5.15	0.505	0.606	0.707
	机油	kg	19.66	0.101	0.101	0.202
	冷冻机油	kg	5.06	0.150	0.200	0.300
	煤油	kg	3.73	1.000	1.000	1.000
	木板	m3	1634.16	0.004	0.004	0.005
	汽油	kg	6.77	0.306	0.408	0.612
	双头螺栓带螺母 M16×100~125	套	3.68	8.000	8.000	8.000
	塑料布	kg	16.09	0.600	0.600	0.600
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000	5.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.250	0.350	0.450
	载重汽车 10t	台班	547.99	0.200	0.200	0.200

第五节 玻璃钢冷却塔

工作内容：设备整体、解体安装，塔内风机、电动机等附属设备安装。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-9-39	GA1-9-40	GA1-9-41
项 目 名 称				玻璃钢冷却塔		
				设备处理水量(m ³ /h以内)		
				30	50	70
基 价 (元)				1415.65	1617.82	1988.43
其 中	人 工 费 (元)			968.52	1051.40	1186.36
	材 料 费 (元)			235.93	307.28	385.40
	机 械 费 (元)			211.20	259.14	416.67
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	6.918	7.510	8.474
材 料	405号树脂胶	kg	27.21	1.000	1.500	2.000
	白漆	kg	5.47	0.100	0.100	0.200
	道木	m ³	2137.00	0.027	0.027	0.027
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.210	0.210	0.260
	镀锌铁丝 $\Phi 4.0 \sim 2.8$	kg	3.57	3.700	3.700	3.700
	黄油钙基脂	kg	5.15	0.576	0.576	0.576
	机油	kg	19.66	0.101	0.101	0.101
	煤油	kg	3.73	1.500	2.000	2.000
	木板	m ³	1634.16	0.002	0.002	0.003
	平垫铁	kg	3.74	5.800	5.800	8.820
	汽油	kg	6.77	0.306	0.408	0.510
	热轧薄钢板 $\delta 1.6 \sim 1.9$	kg	3.93	0.200	0.400	0.800
	石棉橡胶板	kg	9.40	1.200	1.400	1.400
	塑料布	kg	16.09	2.790	5.790	8.130
	铁砂布	张	0.85	3.000	4.000	4.000
	斜垫铁	kg	3.50	7.860	7.860	9.880
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000	5.000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.100	0.100	0.100
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.100	0.150	0.200
	载重汽车 10t	台班	547.99	0.200	0.200	0.400

工作内容：设备整体、解体安装，塔内风机、电动机等附属设备安装。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-9-42	GA1-9-43	GA1-9-44
项 目 名 称				玻璃钢冷却塔		
				设备处理水量(m3/h以内)		
				100	150	250
基 价 (元)				2258.11	2557.48	3928.68
其中	人 工 费 (元)			1296.96	1510.74	2097.34
	材 料 费 (元)			436.01	473.66	724.12
	机 械 费 (元)			525.14	573.08	1107.22
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	9.264	10.791	14.981
材 料	405号树脂胶	kg	27.21	2.500	3.000	4.000
	白漆	kg	5.47	0.300	0.300	0.600
	草袋	条	0.85	—	—	1.500
	道木	m3	2137.00	0.027	0.030	0.041
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.260	0.320	0.320
	镀锌铁丝 $\phi 4.0 \sim 2.8$	kg	3.57	4.800	4.800	4.800
	黄油钙基脂	kg	5.15	0.576	0.576	0.576
	机油	kg	19.66	0.101	0.101	0.202
	煤油	kg	3.73	3.000	6.000	6.000
	木板	m3	1634.16	0.006	0.006	0.008
	平垫铁	kg	3.74	8.820	8.820	11.640
	汽油	kg	6.77	0.714	1.224	2.040
	热轧薄钢板 $\delta 1.6 \sim 1.9$	kg	3.93	0.800	1.000	1.400
	石棉橡胶板	kg	9.40	1.600	1.600	1.800
	水	t	7.96	—	—	1.540
	塑料布	kg	16.09	9.210	9.210	18.420
	铁砂布	张	0.85	5.000	5.000	10.000
	斜垫铁	kg	3.50	9.880	9.880	8.572
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000	5.000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.200	0.200	0.200
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.250	0.300	0.800
	载重汽车 10t	台班	547.99	0.500	0.500	0.600

第六节 溴化锂机组

工作内容：设备整体、解体安装，设备带有的电动机、附件、零件等安装，制冷机械附属设备整体安装，随设备带有与设备联体固定的配件等安装，单体气密试验与排污。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-9-48	GA1-9-49	GA1-9-50
项 目 名 称				溴化锂吸收式制冷机		
				设备重量(t以内)		
				5	8	10
基 价 (元)				3289.62	5170.24	6214.25
其 中	人 工 费 (元)			2240.84	3270.68	3881.22
	材 料 费 (元)			556.24	712.06	830.34
	机 械 费 (元)			492.54	1187.50	1502.69
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	16.006	23.362	27.723
材 料	白漆	kg	5.47	0.100	0.100	0.100
	道木	m3	2137.00	0.041	0.062	0.062
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.650	0.650	0.650
	镀锌铁丝 $\phi 4.0 \sim 2.8$	kg	3.57	2.200	2.200	2.200
	黄油钙基脂	kg	5.15	0.270	0.270	0.270
	机油	kg	19.66	1.010	1.520	2.020
	煤油	kg	3.73	1.500	2.000	2.000
	木板	m3	1634.16	0.013	0.017	0.032
	平垫铁	kg	3.74	25.700	29.570	36.300
	汽油	kg	6.77	12.240	15.000	18.360
	石棉橡胶板	kg	9.40	4.000	5.000	6.000
	塑料布	kg	16.09	4.410	5.790	5.790
	碳钢气焊条	kg	9.06	0.200	0.200	0.200
	铁砂布	张	0.85	3.000	4.000	4.000
	橡胶盘根 低压	kg	14.53	0.500	0.600	0.700
	斜垫铁	kg	3.50	22.310	27.460	31.920
	氧气	m3	3.63	0.520	0.520	1.071
	乙炔气	kg	10.45	0.173	0.173	0.357
	圆钉 $\phi 5$ 以内	kg	5.13	0.050	0.050	0.050
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000	5.000
机 械	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.500	0.700	0.900
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.200	0.300	0.400
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.100	0.500	0.600
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.200	0.500	0.700
	载重汽车 10t	台班	547.99	0.200	0.300	0.300

工作内容：设备整体、解体安装，设备带有的电动机、附件、零件等安装，制冷机械附属设备整体安装，随设备带有与设备联体固定的配件等安装，单体气密试验与排污。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-9-51	GA1-9-52
项 目 名 称				溴化锂吸收式制冷机	
				设备重量(t以内)	
				15	20
基 价 (元)				8617. 33	11441. 19
其中	人 工 费 (元)			5645. 78	6638. 24
	材 料 费 (元)			985. 96	1225. 31
	机 械 费 (元)			1985. 59	3577. 64
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	40. 327	47. 416
材 料	白漆	kg	5. 47	0. 100	0. 300
	塑料布	kg	16. 09	5. 790	9. 210
	道木	m3	2137. 00	0. 077	0. 116
	碳钢气焊条	kg	9. 06	0. 200	0. 300
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 650	0. 650
	铁砂布	张	0. 85	4. 000	5. 000
	橡胶盘根 低压	kg	14. 53	0. 800	1. 000
	镀锌铁丝 $\phi 4. 0\sim 2. 8$	kg	3. 57	2. 200	2. 200
	钢丝绳 $\phi 14. 1\sim 15$	kg	6. 24	1. 250	1. 920
	斜垫铁	kg	3. 50	39. 040	44. 920
	黄油钙基脂	kg	5. 15	0. 270	0. 300
	氧气	m3	3. 63	1. 071	1. 071
	机油	kg	19. 66	2. 530	2. 730
	乙炔气	kg	10. 45	0. 357	0. 357
	煤油	kg	3. 73	2. 000	3. 000
	圆钉 $\phi 5$ 以内	kg	5. 13	0. 100	0. 100
	木板	m3	1634. 16	0. 044	0. 054
	平垫铁	kg	3. 74	45. 280	50. 920
	汽油	kg	6. 77	20. 400	22. 440
	石棉橡胶板	kg	9. 40	6. 500	6. 500
	其他材料费占材料费	%		5. 000	5. 000
机 械	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206. 73	1. 100	2. 500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57. 35	0. 500	2. 300
	汽车式起重机 8t	台班	763. 67	0. 700	2. 000
	汽车式起重机 25t	台班	1084. 16	0. 900	—
	汽车式起重机 30t	台班	1127. 57	—	1. 000
	载重汽车 10t	台班	547. 99	0. 400	0. 500

工作内容：设备整体、解体安装，设备带有的电动机、附件、零件等安装，制冷机械附属设备整体安装，随设备带有与设备联体固定的配件等安装，单体气密试验与排污。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-9-53	GA1-9-54
项 目 名 称				溴化锂吸收式制冷机	
				设备重量(t以内)	
				25	30
基 价 (元)				13958. 54	16025. 64
其 中	人 工 费 (元)			7821. 10	8652. 84
	材 料 费 (元)			1451. 34	1756. 95
	机 械 费 (元)			4686. 10	5615. 85
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	55. 865	61. 806
材 料	白漆	kg	5. 47	0. 300	0. 400
	塑料布	kg	16. 09	10. 200	11. 130
	道木	m3	2137. 00	0. 152	0. 173
	碳钢气焊条	kg	9. 06	0. 400	0. 500
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 960	1. 280
	铁砂布	张	0. 85	5. 000	5. 000
	橡胶盘根 低压	kg	14. 53	1. 200	1. 400
	镀锌铁丝 ϕ 4. 0~2. 8	kg	3. 57	2. 200	2. 200
	钢丝绳 ϕ 16~18. 5	kg	6. 84	2. 080	2. 080
	斜垫铁	kg	3. 50	56. 760	75. 600
	黄油钙基脂	kg	5. 15	0. 300	0. 300
	氧气	m3	3. 63	1. 071	1. 612
	机油	kg	19. 66	2. 830	3. 030
	乙炔气	kg	10. 45	0. 357	0. 541
	煤油	kg	3. 73	3. 000	3. 000
	圆钉 ϕ 5以内	kg	5. 13	0. 150	0. 150
	木板	m3	1634. 16	0. 060	0. 085
	平垫铁	kg	3. 74	60. 370	83. 000
	汽油	kg	6. 77	25. 500	28. 560
	石棉橡胶板	kg	9. 40	7. 000	7. 500
	其他材料费占材料费	%		5. 000	5. 000
机 械	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206. 73	2. 500	2. 500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57. 35	2. 970	3. 100
	汽车式起重机 8t	台班	763. 67	2. 300	2. 500
	汽车式起重机 30t	台班	1127. 57	1. 600	—
	汽车式起重机 50t	台班	2464. 07	—	1. 000
	载重汽车 10t	台班	547. 99	0. 800	1. 000

第七节 冷凝器和蒸发器

1. 立式管壳式冷凝器

工作内容：设备整体、解体安装，设备带有的电动机、附件、零件等安装，制冷机械附属设备整体安装，随设备带有与设备联体固定的配件等安装，单体气密试验与排污。
计量单位：台

定 额 编 号				GA1-9-55	GA1-9-56	GA1-9-57
项 目 名 称				立式管壳式冷凝器		
				设备冷却面积(m2以内)		
				50	75	100
				设备重量(t以内)		
				3	4	5
基 价（元）				1886.73	2500.69	3020.08
其 中	人 工 费（元）			1392.72	1672.30	1965.46
	材 料 费（元）			229.28	243.38	256.73
	机 械 费（元）			264.73	585.01	797.89
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	9.948	11.945	14.039
材 料	白漆	kg	5.47	0.080	0.080	0.080
	汽油	kg	6.77	0.510	0.714	0.816
	热轧薄钢板 δ1.6~1.9	kg	3.93	1.400	1.800	2.300
	道木	m3	2137.00	0.041	0.041	0.041
	石棉橡胶板	kg	9.40	1.800	2.100	2.400
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.210	0.210	0.210
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	1.330	1.500	2.000
	塑料布	kg	16.09	1.680	1.680	1.680
	黄油钙基脂	kg	5.15	0.131	0.162	0.202
	铁砂布	张	0.85	3.000	3.000	3.000
	机油	kg	19.66	0.303	0.404	0.505
	斜垫铁	kg	3.50	5.200	5.200	5.200
	煤油	kg	3.73	1.500	1.500	1.500
	圆钉 φ5以内	kg	5.13	0.040	0.040	0.040
	木板	m3	1634.16	0.010	0.013	0.015
	平垫铁	kg	3.74	5.800	5.800	5.800
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000	5.000
机 械	叉式起重机 5t	台班	506.52	0.500	—	—
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.200	0.300	0.300
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	—	0.600	—
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	—	—	0.700
	载重汽车 10t	台班	547.99	—	0.200	0.200

工作内容：设备整体、解体安装，设备带有的电动机、附件、零件等安装，制冷机械附属设备整体安装，随设备带有与设备联体固定的配件等安装，单体气密试验与排污。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-9-58	GA1-9-59	GA1-9-60
项 目 名 称				立式管壳式冷凝器		
				设备冷却面积(m2以内)		
				125	150	200
				设备重量(t以内)		
				6	7	9
基 价 (元)				3270. 71	3690. 00	4262. 97
其 中	人 工 费 (元)			1998. 78	2215. 50	2466. 10
	材 料 费 (元)			317. 63	328. 46	363. 22
	机 械 费 (元)			954. 30	1146. 04	1433. 65
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	14. 277	15. 825	17. 615
材 料	白漆	kg	5. 47	0. 080	0. 080	0. 100
	道木	m3	2137. 00	0. 062	0. 062	0. 062
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 310	0. 310	0. 310
	镀锌铁丝 ϕ 4. 0~2. 8	kg	3. 57	2. 400	2. 670	2. 670
	黄油钙基脂	kg	5. 15	0. 242	0. 273	0. 273
	机油	kg	19. 66	0. 808	0. 808	0. 808
	煤油	kg	3. 73	1. 500	1. 500	1. 500
	木板	m3	1634. 16	0. 017	0. 021	0. 025
	平垫铁	kg	3. 74	5. 800	5. 800	5. 800
	汽油	kg	6. 77	0. 918	1. 020	1. 224
	热轧薄钢板 δ 1. 6~1. 9	kg	3. 93	2. 500	3. 000	3. 000
	石棉橡胶板	kg	9. 40	2. 400	2. 400	3. 200
	塑料布	kg	16. 09	1. 680	1. 680	2. 790
	铁砂布	张	0. 85	3. 000	3. 000	3. 000
	斜垫铁	kg	3. 50	5. 200	5. 200	5. 200
	圆钉 ϕ 5以内	kg	5. 13	0. 060	0. 060	—
	其他材料费占材料费	%		5. 000	5. 000	5. 000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57. 35	0. 400	0. 400	0. 400
	汽车式起重机 16t	台班	958. 70	0. 800	1. 000	1. 300
	载重汽车 10t	台班	547. 99	0. 300	0. 300	0. 300

工作内容：设备整体、解体安装，设备带有的电动机、附件、零件等安装，制冷机械附属设备整体安装，随设备带有与设备联体固定的配件等安装，单体气密试验与排污。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-9-61	GA1-9-62	GA1-9-63
项 目 名 称				立式管壳式冷凝器		
				设备冷却面积(m2以内)		
				250	350	450
				设备重量(t以内)		
				11	13	15
基 价（元）				4969.90	5823.47	6602.55
其 中	人 工 费（元）			3157.98	3465.42	4099.76
	材 料 费（元）			405.09	463.34	508.48
	机 械 费（元）			1406.83	1894.71	1994.31
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	22.557	24.753	29.284
材 料	白漆	kg	5.47	0.100	0.100	0.100
	道木	m3	2137.00	0.071	0.071	0.077
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.420	0.420	0.520
	镀锌铁丝 φ4.0～2.8	kg	3.57	4.000	4.000	4.600
	黄油钙基脂	kg	5.15	0.333	0.333	0.404
	机油	kg	19.66	0.808	0.808	1.010
	煤油	kg	3.73	1.500	1.500	1.500
	木板	m3	1634.16	0.031	0.036	0.045
	平垫铁	kg	3.74	5.800	8.820	8.820
	汽油	kg	6.77	1.326	1.530	1.836
	热轧薄钢板 δ1.6～1.9	kg	3.93	4.000	4.000	4.600
	石棉橡胶板	kg	9.40	3.200	3.600	4.000
	塑料布	kg	16.09	2.790	4.410	4.410
	铁砂布	张	0.85	3.000	3.000	3.000
	斜垫铁	kg	3.50	5.200	6.573	6.573
	圆钉 φ5以内	kg	5.13	0.080	0.080	0.100
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000	5.000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.500	0.500	0.600
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.700	0.700	0.700
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.450	0.900	—
	汽车式起重机 30t	台班	1127.57	—	—	0.900
	载重汽车 10t	台班	547.99	0.400	0.400	0.500

2. 卧式管壳式冷凝器及卧式蒸发器

工作内容：设备整体、解体安装，设备带有的电动机、附件、零件等安装，制冷机械附属设备整体安装，随设备带有与设备联体固定的配件等安装，单体气密试验与排污。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-9-64	GA1-9-65	GA1-9-66
项 目 名 称				卧式管壳式冷凝器及卧式蒸发器		
				设备冷却面积(m2以内)		
				20	30	60
				设备重量(t以内)		
				1	2	3
基 价 (元)				1118.91	1296.70	1680.82
其 中	人 工 费 (元)			780.22	879.62	1160.60
	材 料 费 (元)			175.26	203.00	255.49
	机 械 费 (元)			163.43	214.08	264.73
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	5.573	6.283	8.290
材 料	白漆	kg	5.47	0.160	0.160	0.160
	道木	m3	2137.00	0.027	0.030	0.041
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.210	0.210	0.210
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.800	1.200	1.200
	黄油钙基脂	kg	5.15	0.088	0.101	0.101
	机油	kg	19.66	0.202	0.202	0.303
	煤油	kg	3.73	2.500	2.500	2.500
	木板	m3	1634.16	0.001	0.006	0.008
	耐酸橡胶板 δ3	kg	17.99	0.300	0.300	0.600
	平垫铁	kg	3.74	2.820	3.760	5.800
	汽油	kg	6.77	0.510	0.612	0.612
	铅油(厚漆)	kg	6.45	0.340	0.340	0.600
	热轧薄钢板 δ1.6~1.9	kg	3.93	0.800	1.000	1.400
	石棉橡胶板	kg	9.40	1.200	1.200	1.500
	塑料布	kg	16.09	2.280	2.280	2.280
	铁砂布	张	0.85	6.000	6.000	6.000
	斜垫铁	kg	3.50	3.060	4.590	5.200
	圆钉 φ5以内	kg	5.13	0.030	0.030	0.030
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000	5.000
机 械	叉式起重机 5t	台班	506.52	0.300	0.400	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.200	0.200	0.200

工作内容：设备整体、解体安装，设备带有的电动机、附件、零件等安装，制冷机械附属设备整体安装，随设备带有与设备联体固定的配件等安装，单体气密试验与排污。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-9-67	GA1-9-68	GA1-9-69
项 目 名 称				卧式管壳式冷凝器及卧式蒸发器		
				设备冷却面积(m2以内)		
				80	100	120
				设备重量(t以内)		
				4	5	6
基 价 (元)				2248. 09	2661. 85	3052. 50
其 中	人 工 费 (元)			1449. 00	1731. 24	1962. 66
	材 料 费 (元)			290. 45	324. 46	382. 08
	机 械 费 (元)			508. 64	606. 15	707. 76
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	10. 350	12. 366	14. 019
材 料	白漆	kg	5. 47	0. 160	0. 180	0. 180
	道木	m3	2137. 00	0. 041	0. 041	0. 062
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 420	0. 420	0. 420
	镀锌铁丝 ϕ 4. 0~2. 8	kg	3. 57	1. 200	1. 600	1. 600
	黄油钙基脂	kg	5. 15	0. 101	0. 121	0. 121
	机油	kg	19. 66	0. 404	0. 505	0. 505
	煤油	kg	3. 73	3. 000	3. 000	3. 000
	木板	m3	1634. 16	0. 011	0. 014	0. 018
	耐酸橡胶板 δ 3	kg	17. 99	0. 600	0. 750	0. 750
	平垫铁	kg	3. 74	5. 800	5. 800	5. 800
	汽油	kg	6. 77	0. 714	0. 816	0. 816
	铅油(厚漆)	kg	6. 45	0. 700	0. 800	0. 900
	热轧薄钢板 δ 1. 6~1. 9	kg	3. 93	1. 800	2. 300	2. 300
	石棉橡胶板	kg	9. 40	1. 800	1. 800	2. 100
	塑料布	kg	16. 09	3. 360	4. 470	4. 470
	铁砂布	张	0. 85	6. 000	6. 000	6. 000
	斜垫铁	kg	3. 50	5. 200	5. 200	5. 200
	圆钉 ϕ 5以内	kg	5. 13	0. 030	0. 030	0. 030
	其他材料费占材料费	%		5. 000	5. 000	5. 000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57. 35	0. 300	0. 300	0. 400
	汽车式起重机 8t	台班	763. 67	0. 500	—	—
	汽车式起重机 16t	台班	958. 70	—	0. 500	0. 600
	载重汽车 10t	台班	547. 99	0. 200	0. 200	0. 200

工作内容：设备整体、解体安装，设备带有的电动机、附件、零件等安装，制冷机械附属设备整体安装，随设备带有与设备联体固定的配件等安装，单体气密试验与排污。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-9-70	GA1-9-71	GA1-9-72
项 目 名 称				卧式管壳式冷凝器及卧式蒸发器		
				设备冷却面积(m2以内)		
				140	180	200
				设备重量(t以内)		
				8	9	12
基 价 (元)				3631.11	4099.55	4709.34
其 中	人 工 费 (元)			2168.74	2534.84	2701.86
	材 料 费 (元)			412.20	418.67	521.35
	机 械 费 (元)			1050.17	1146.04	1486.13
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	15.491	18.106	19.299
材 料	白漆	kg	5.47	0.180	0.180	0.180
	道木	m3	2137.00	0.062	0.062	0.077
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.420	0.420	0.420
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	1.600	1.600	1.600
	黄油钙基脂	kg	5.15	0.121	0.121	0.121
	机油	kg	19.66	0.505	0.505	0.505
	煤油	kg	3.73	3.000	3.000	3.000
	木板	m3	1634.16	0.023	0.023	0.033
	耐酸橡胶板 δ3	kg	17.99	0.900	1.050	1.050
	平垫铁	kg	3.74	7.760	7.760	7.760
	汽油	kg	6.77	0.816	0.816	1.020
	铅油(厚漆)	kg	6.45	0.900	1.000	1.000
	热轧薄钢板 δ1.6~1.9	kg	3.93	3.000	3.000	4.000
	石棉橡胶板	kg	9.40	2.100	2.400	2.400
	塑料布	kg	16.09	4.470	4.470	7.200
	铁砂布	张	0.85	6.000	6.000	6.000
	斜垫铁	kg	3.50	7.410	7.410	7.410
	圆钉 φ5以内	kg	5.13	0.030	0.030	0.060
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000	5.000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.400	0.400	0.500
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.900	1.000	0.500
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	—	—	0.700
	载重汽车 10t	台班	547.99	0.300	0.300	0.400

3. 淋水式冷凝器

工作内容：设备整体、解体安装，设备带有的电动机、附件、零件等安装，制冷机械附属设备整体安装，随设备带有与设备联体固定的配件等安装，单体气密试验与排污。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-9-73	GA1-9-74	GA1-9-75
项 目 名 称				淋水式冷凝器		
				设备冷却面积(m2以内)		
				30	45	60
				设备重量(t以内)		
				1.5	2	2.5
基 价 (元)				1338.16	1565.93	1972.96
其中	人 工 费 (元)			964.88	1117.20	1410.22
	材 料 费 (元)			198.38	223.18	280.80
	机 械 费 (元)			174.90	225.55	281.94
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	6.892	7.980	10.073
材 料	白漆	kg	5.47	0.160	0.160	0.160
	道木	m3	2137.00	0.030	0.030	0.041
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.420	0.420	0.630
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	2.000	2.000	2.000
	黄油钙基脂	kg	5.15	0.202	0.202	0.202
	机油	kg	19.66	0.303	0.303	0.505
	煤油	kg	3.73	2.500	2.500	2.500
	木板	m3	1634.16	0.004	0.004	0.006
	平垫铁	kg	3.74	5.780	8.680	11.580
	汽油	kg	6.77	0.510	0.612	0.714
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.300	0.400	0.600
	塑料布	kg	16.09	2.280	2.280	2.280
	铁砂布	张	0.85	5.000	5.000	5.000
	斜垫铁	kg	3.50	6.270	9.410	12.000
	圆钉 φ5以内	kg	5.13	0.060	0.090	0.130
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000	5.000
机 械	叉式起重机 5t	台班	506.52	0.300	0.400	0.500
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.400	0.400	0.500

工作内容：设备整体、解体安装，设备带有的电动机、附件、零件等安装，制冷机械附属设备整体安装，随设备带有与设备联体固定的配件等安装，单体气密试验与排污。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-9-76	GA1-9-77
项 目 名 称				淋水式冷凝器	
				设备冷却面积(m2以内)	
				75	90
				设备重量(t以内)	
				3.5	4
基 价 (元)				2267.20	2594.42
其 中	人 工 费 (元)			1631.98	1827.98
	材 料 费 (元)			302.63	340.56
	机 械 费 (元)			332.59	425.88
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	11.657	13.057
材 料	白漆	kg	5.47	0.180	0.180
	道木	m3	2137.00	0.041	0.041
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.630	0.630
	镀锌铁丝 $\phi 4.0 \sim 2.8$	kg	3.57	2.000	2.000
	黄油钙基脂	kg	5.15	0.202	0.202
	机油	kg	19.66	0.505	0.505
	煤油	kg	3.73	2.500	2.500
	木板	m3	1634.16	0.006	0.008
	平垫铁	kg	3.74	11.580	14.520
	汽油	kg	6.77	0.714	0.820
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.900	1.500
	塑料布	kg	16.09	3.390	3.390
	铁砂布	张	0.85	5.000	5.000
	斜垫铁	kg	3.50	12.000	16.386
	圆钉 $\phi 5$ 以内	kg	5.13	0.130	0.160
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000
机 械	叉式起重机 5t	台班	506.52	0.600	—
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.500	0.500
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	—	0.300
	载重汽车 10t	台班	547.99	—	0.200

4. 蒸发式冷凝器

工作内容：设备整体、解体安装，设备带有的电动机、附件、零件等安装，制冷机械附属
设备整体安装，随设备带有与设备联体固定的配件等安装，单体气密试验与排
污。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-9-78	GA1-9-79	GA1-9-80	GA1-9-81
项 目 名 称				蒸发式冷凝器			
				设备冷却面积(m2以内)			
				20	40	80	100
				设备重量(t以内)			
				1	1.7	2.5	3
基 价 (元)				1556.31	1919.34	2527.33	2647.36
其 中	人 工 费 (元)			1119.30	1388.66	1803.62	1857.80
	材 料 费 (元)			273.58	310.87	447.51	462.71
	机 械 费 (元)			163.43	219.81	276.20	326.85
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	140.00	7.995	9.919	12.883	13.270
材 料	白漆	kg	5.47	0.560	0.560	0.560	0.560
	道木	m3	2137.00	0.027	0.030	0.041	0.041
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.210	0.320	0.320	0.420
	镀锌铁丝 $\phi 4.0 \sim 2.8$	kg	3.57	2.000	2.000	2.000	2.000
	黄油钙基脂	kg	5.15	0.306	0.306	0.306	0.306
	机油	kg	19.66	0.306	0.306	0.510	0.510
	煤油	kg	3.73	10.500	10.500	11.000	11.000
	木板	m3	1634.16	0.003	0.006	0.010	0.010
	平垫铁	kg	3.74	2.820	3.760	5.600	5.600
	汽油	kg	6.77	1.020	1.530	2.040	2.550
	热轧薄钢板 $\delta 1.6 \sim 1.9$	kg	3.93	0.800	1.000	1.400	1.400
	石棉橡胶板	kg	9.40	1.100	2.200	3.400	4.500
	塑料布	kg	16.09	5.280	5.280	9.390	9.390
	铁砂布	张	0.85	15.000	15.000	16.000	16.000
	斜垫铁	kg	3.50	3.060	4.590	5.716	5.716
	圆钉 $\phi 5$ 以内	kg	5.13	0.040	0.040	0.060	0.060
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	叉式起重机 5t	台班	506.52	0.300	0.400	0.500	0.600
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.200	0.300	0.400	0.400

工作内容：设备整体、解体安装，设备带有的电动机、附件、零件等安装，制冷机械附属设备整体安装，随设备带有与设备联体固定的配件等安装，单体气密试验与排污。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-9-82	GA1-9-83	GA1-9-84
项 目 名 称				蒸发式冷凝器		
				设备冷却面积(m2以内)		
				150	200	250
				设备重量(t以内)		
				4	6	7
基 价（元）				3025. 99	3693. 30	4059. 24
其 中	人 工 费（元）			2055. 06	2349. 34	2603. 30
	材 料 费（元）			497. 11	575. 67	610. 95
	机 械 费（元）			473. 82	768. 29	844. 99
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	14. 679	16. 781	18. 595
材 料	白漆	kg	5. 47	0. 660	0. 660	0. 660
	道木	m3	2137. 00	0. 041	0. 062	0. 062
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 530	0. 530	0. 530
	镀锌铁丝 φ4. 0～2. 8	kg	3. 57	2. 000	3. 000	3. 000
	黄油钙基脂	kg	5. 15	0. 304	0. 306	0. 306
	机油	kg	19. 66	0. 510	0. 510	0. 510
	煤油	kg	3. 73	11. 500	11. 500	11. 500
	木板	m3	1634. 16	0. 013	0. 017	0. 021
	平垫铁	kg	3. 74	5. 800	5. 800	8. 820
	汽油	kg	6. 77	3. 060	3. 060	3. 570
	热轧薄钢板 δ1. 6～1. 9	kg	3. 93	1. 800	2. 300	3. 000
	石棉橡胶板	kg	9. 40	4. 500	4. 500	5. 000
	塑料布	kg	16. 09	10. 620	11. 730	11. 730
	铁砂布	张	0. 85	17. 000	17. 000	17. 000
	斜垫铁	kg	3. 50	5. 200	5. 200	6. 573
	圆钉 φ5以内	kg	5. 13	0. 080	0. 080	0. 090
	其他材料费占材料费	%		5. 000	5. 000	5. 000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57. 35	0. 500	0. 500	0. 500
	汽车式起重机 16t	台班	958. 70	0. 350	0. 600	0. 680
	载重汽车 10t	台班	547. 99	0. 200	0. 300	0. 300

5. 立式蒸发器

工作内容：设备整体、解体安装，设备带有的电动机、附件、零件等安装，制冷机械附属
设备整体安装，随设备带有与设备联体固定的配件等安装，单体气密试验与排
污。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-9-85	GA1-9-86	GA1-9-87	GA1-9-88
项 目 名 称				立式蒸发器			
				设备冷却面积(m2以内)			
				20	40	60	90
				设备重量(t以内)			
				1.5	3	4	5
基 价 (元)				1010.60	1374.93	1787.29	2057.38
其 中	人 工 费 (元)			608.58	833.28	995.12	1145.62
	材 料 费 (元)			187.94	276.92	287.62	299.87
	机 械 费 (元)			214.08	264.73	504.55	611.89
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	140.00	4.347	5.952	7.108	8.183
材 料	白漆	kg	5.47	0.160	0.180	0.180	0.180
	道木	m3	2137.00	0.030	0.041	0.041	0.041
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.210	0.210	0.210	0.210
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	1.100	1.100	1.100	1.100
	黄油钙基脂	kg	5.15	0.110	0.110	0.110	0.110
	机油	kg	19.66	0.505	0.505	0.707	0.707
	煤油	kg	3.73	2.500	2.500	2.500	2.500
	木板	m3	1634.16	0.005	0.008	0.010	0.015
	平垫铁	kg	3.74	3.760	5.800	5.800	5.800
	汽油	kg	6.77	0.612	0.612	0.816	0.816
	热轧薄钢板 δ1.6~1.9	kg	3.93	1.000	1.400	1.800	2.300
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.150	0.250	0.250	0.410
	塑料布	kg	16.09	2.280	5.010	5.010	5.010
	铁砂布	张	0.85	5.000	5.000	5.000	5.000
	斜垫铁	kg	3.50	4.590	5.200	5.200	5.200
	圆钉 φ5以内	kg	5.13	0.020	0.025	0.025	0.030
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000	5.000	5.000
机 械	叉式起重机 5t	台班	506.52	0.400	0.500	—	—
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.200	0.200	0.200	0.400
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	—	—	0.400	0.500
	载重汽车 10t	台班	547.99	—	—	0.200	0.200

工作内容：设备整体、解体安装，设备带有的电动机、附件、零件等安装，制冷机械附属
设备整体安装，随设备带有与设备联体固定的配件等安装，单体气密试验与排
污。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-9-89	GA1-9-90	GA1-9-91	GA1-9-92
项 目 名 称				立式蒸发器			
				设备冷却面积(m2以内)			
				120	160	180	240
				设备重量(t以内)			
				6	8	9	12
基 价 (元)				2415. 59	2961. 97	3250. 94	3989. 91
其 中	人 工 费 (元)			1343. 02	1609. 02	1701. 14	2176. 86
	材 料 费 (元)			364. 81	392. 92	398. 03	447. 88
	机 械 费 (元)			707. 76	960. 03	1151. 77	1365. 17
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	140. 00	9. 593	11. 493	12. 151	15. 549
材 料	白漆	kg	5. 47	0. 180	0. 180	0. 180	0. 180
	道木	m3	2137. 00	0. 062	0. 062	0. 062	0. 077
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 210	0. 210	0. 210	0. 210
	镀锌铁丝 ϕ 4. 0~2. 8	kg	3. 57	1. 650	2. 200	2. 200	2. 200
	黄油钙基脂	kg	5. 15	0. 172	0. 172	0. 172	0. 172
	机油	kg	19. 66	1. 010	1. 010	1. 010	1. 010
	煤油	kg	3. 73	2. 500	2. 500	2. 500	2. 500
	木板	m3	1634. 16	0. 018	0. 021	0. 023	0. 030
	平垫铁	kg	3. 74	5. 800	8. 820	8. 820	8. 820
	汽油	kg	6. 77	1. 224	1. 224	1. 224	1. 224
	热轧薄钢板 δ 1. 6~1. 9	kg	3. 93	2. 300	3. 000	3. 000	4. 000
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 520	0. 630	0. 800	0. 800
	塑料布	kg	16. 09	5. 010	5. 010	5. 010	5. 010
	铁砂布	张	0. 85	5. 000	5. 000	5. 000	5. 000
	斜垫铁	kg	3. 50	5. 200	6. 573	6. 573	6. 573
	圆钉 ϕ 5以内	kg	5. 13	0. 035	0. 040	0. 040	0. 050
	其他材料费占材料费	%		5. 000	5. 000	5. 000	5. 000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57. 35	0. 400	0. 500	0. 500	0. 500
	汽车式起重机 16t	台班	958. 70	0. 600	0. 800	1. 000	0. 600
	汽车式起重机 25t	台班	1084. 16	—	—	—	0. 500
	载重汽车 10t	台班	547. 99	0. 200	0. 300	0. 300	0. 400

第八节 分离器

1. 氨油分离器

工作内容：设备整体、解体安装，设备带有的电动机、附件、零件等安装，制冷机械附属设备整体安装，随设备带有与设备联体固定的配件等安装，单体气密试验与排污。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-9-93	GA1-9-94	GA1-9-95
项 目 名 称				氨油分离器		
				设备直径(mm以内)		
				325	500	700
				设备重量(t以内)		
				0.15	0.3	0.6
基 价 (元)				367.24	564.89	799.74
其 中	人 工 费 (元)			207.76	339.36	517.16
	材 料 费 (元)			97.36	112.76	119.15
	机 械 费 (元)			62.12	112.77	163.43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	1.484	2.424	3.694
材 料	白漆	kg	5.47	0.050	0.050	0.080
	道木	m3	2137.00	0.027	0.027	0.027
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.210	0.210	0.210
	镀锌铁丝 $\phi 4.0 \sim 2.8$	kg	3.57	1.100	1.100	1.650
	黄油钙基脂	kg	5.15	0.202	0.212	0.212
	机油	kg	19.66	0.202	0.202	0.202
	煤油	kg	3.73	0.500	1.000	1.000
	木板	m3	1634.16	0.001	0.001	0.001
	平垫铁	kg	3.74	1.410	2.820	2.820
	热轧薄钢板 $\delta 1.6 \sim 1.9$	kg	3.93	0.400	0.400	0.800
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.300	0.300	0.400
	塑料布	kg	16.09	0.200	0.390	0.480
	铁砂布	张	0.85	1.000	2.000	2.000
	斜垫铁	kg	3.50	2.040	3.060	3.060
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000	5.000
机 械	叉式起重机 5t	台班	506.52	0.100	0.200	0.300
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.200	0.200	0.200

工作内容：设备整体、解体安装，设备带有的电动机、附件、零件等安装，制冷机械附属设备整体安装，随设备带有与设备联体固定的配件等安装，单体气密试验与排污。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-9-96	GA1-9-97	GA1-9-98
项 目 名 称				氨油分离器		
				设备直径(mm以内)		
				800	1000	1200
				设备重量(t以内)		
				1.2	1.75	2
基 价 (元)				1067.26	1221.50	1364.43
其 中	人 工 费 (元)			724.36	826.14	968.24
	材 料 费 (元)			154.15	155.96	156.79
	机 械 费 (元)			188.75	239.40	239.40
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	5.174	5.901	6.916
材 料	白漆	kg	5.47	0.080	0.080	0.080
	道木	m3	2137.00	0.030	0.030	0.030
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.210	0.210	0.210
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	1.650	1.650	1.650
	黄油钙基脂	kg	5.15	0.212	0.212	0.212
	机油	kg	19.66	0.202	0.202	0.202
	煤油	kg	3.73	1.500	1.500	1.500
	木板	m3	1634.16	0.004	0.004	0.004
	平垫铁	kg	3.74	2.820	2.820	2.820
	热轧薄钢板 δ1.6~1.9	kg	3.93	0.800	1.000	1.200
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.400	0.500	0.500
	塑料布	kg	16.09	1.680	1.680	1.680
	铁砂布	张	0.85	3.000	3.000	3.000
	斜垫铁	kg	3.50	3.060	3.060	3.060
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000	5.000
机 械	叉式起重机 5t	台班	506.52	0.350	0.450	0.450
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.200	0.200	0.200

2. 氨液分离器

工作内容：设备整体、解体安装，设备带有的电动机、附件、零件等安装，制冷机械附属设备整体安装，随设备带有与设备联体固定的配件等安装，单体气密试验与排污。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-9-99	GA1-9-100	GA1-9-101
项 目 名 称				氨液分离器		
				设备直径(mm以内)		
				500	600	800
				设备重量(t以内)		
				0.3	0.4	0.6
基 价 (元)				468.89	587.65	741.82
其中	人 工 费 (元)			342.16	425.32	543.20
	材 料 费 (元)			70.34	80.62	91.58
	机 械 费 (元)			56.39	81.71	107.04
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	2.444	3.038	3.880
材 料	白漆	kg	5.47	0.080	0.080	0.080
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.210	0.210	0.210
	镀锌铁丝 $\phi 4.0 \sim 2.8$	kg	3.57	0.800	0.800	0.800
	黄油钙基脂	kg	5.15	0.182	0.182	0.182
	机油	kg	19.66	0.101	0.101	0.101
	煤油	kg	3.73	1.500	1.500	1.500
	平垫铁	kg	3.74	1.410	2.820	3.760
	热轧薄钢板 $\delta 1.6 \sim 1.9$	kg	3.93	0.400	0.400	0.800
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.300	0.400	0.400
	双头螺栓 M16 \times 150	套	1.84	4.000	4.000	4.000
	塑料布	kg	16.09	1.680	1.680	1.680
	铁砂布	张	0.85	3.000	3.000	3.000
	斜垫铁	kg	3.50	2.040	3.060	4.590
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000	5.000
机 械	叉式起重机 5t	台班	506.52	0.100	0.150	0.200
	交流弧焊机 21kV \cdot A	台班	57.35	0.100	0.100	0.100

工作内容：设备整体、解体安装，设备带有的电动机、附件、零件等安装，制冷机械附属设备整体安装，随设备带有与设备联体固定的配件等安装，单体气密试验与排污。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-9-102	GA1-9-103	GA1-9-104
项 目 名 称				氨液分离器		
				设备直径(mm以内)		
				1000	1200	1400
				设备重量(t以内)		
				0.7	1	1.2
基 价 (元)				884.45	1048.19	1124.02
其 中	人 工 费 (元)			651.70	784.56	833.98
	材 料 费 (元)			94.65	100.20	101.29
	机 械 费 (元)			138.10	163.43	188.75
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	4.655	5.604	5.957
材 料	白漆	kg	5.47	0.080	0.080	0.080
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.210	0.210	0.210
	镀锌铁丝 $\phi 4.0 \sim 2.8$	kg	3.57	0.800	1.100	1.100
	黄油钙基脂	kg	5.15	0.182	0.182	0.202
	机油	kg	19.66	0.202	0.202	0.202
	煤油	kg	3.73	1.500	1.500	1.500
	木板	m3	1634.16	—	0.002	0.002
	平垫铁	kg	3.74	3.760	3.760	3.760
	热轧薄钢板 $\delta 1.6 \sim 1.9$	kg	3.93	0.800	0.800	0.800
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.500	0.600	0.700
	双头螺栓 M16×150	套	1.84	4.000	4.000	4.000
	塑料布	kg	16.09	1.680	1.680	1.680
	铁砂布	张	0.85	3.000	3.000	3.000
	斜垫铁	kg	3.50	4.590	4.590	4.590
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000	5.000
机 械	叉式起重机 5t	台班	506.52	0.250	0.300	0.350
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.200	0.200	0.200

3. 空气分离器

工作内容：设备整体、解体安装，设备带有的电动机、附件、零件等安装，制冷机械附属
设备整体安装，随设备带有与设备联体固定的配件等安装，单体气密试验与排
污。

计量单位：台

定 额 编 号				GA1-9-105	GA1-9-106
项 目 名 称				空气分离器	
				冷却面积(m2以内)	
				0.45	1.82
				设备重量(t以内)	
				0.06	0.13
基 价 (元)				196.11	242.37
其 中	人 工 费 (元)			128.94	173.88
	材 料 费 (元)			55.70	57.02
	机 械 费 (元)			11.47	11.47
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.921	1.242
材 料	白漆	kg	5.47	0.080	0.080
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.105	0.105
	煤油	kg	3.73	1.500	1.500
	木板	m3	1634.16	0.001	0.001
	平垫铁	kg	3.74	1.410	1.410
	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	3.93	0.200	0.400
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.200	0.250
	塑料布	kg	16.09	1.680	1.680
	铁砂布	张	0.85	3.000	3.000
	斜垫铁	kg	3.50	2.040	2.040
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.200	0.200

第十章 其他设备安装

说 明

本章内容包括柴油发电机组安装。

一、指标包括下列内容：

1. 基础检查验收、刮平、垫铁的配置及安装。
2. 设备整体安装。
3. 设备带有的电动机安装；电动机及电动发电机组装联轴器或皮带轮。
4. 随设备供应的一次仪表安装。
5. 设备、管子、阀门等的搬运、开箱清点、检查、安装。
6. 配合防腐施工及基础二次灌浆。

二、指标不包括下列内容：

1. 与设备本体非同一底座的各种设备、启动装置、仪表盘(柜)等的安装、调试。

工程量计算规则

一、柴油发电机组以“台”为计量单位，按设备名称和重量(t)选用定额项目。

第十章 其他设备安装

第一节 柴油发电机安装

工作内容：设备整体、解体安装，设备带有的电动机、附件、零件等安装。计量单位：台

定 额 编 号				GA1-10-1	GA1-10-2	GA1-10-3
项 目 名 称				柴油发电机组		
				设备重量(t以内)		
				2	2.5	3.5
基 价（元）				1944.44	2330.49	3099.03
其 中	人 工 费（元）			1284.92	1430.24	1846.18
	材 料 费（元）			399.75	513.46	574.64
	机 械 费（元）			259.77	386.79	678.21
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	9.178	10.216	13.187
材 料	白漆	kg	5.47	0.080	0.080	0.100
	柴油	kg	5.92	31.080	43.620	45.600
	道木	m3	2137.00	0.030	0.040	0.040
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.242	0.242	0.326
	镀锌铁丝 φ4.0～2.8	kg	3.57	2.000	3.000	3.000
	黄油钙基脂	kg	5.15	0.202	0.202	0.202
	机油	kg	19.66	0.586	0.606	0.646
	聚酯乙烯泡沫塑料	kg	26.50	0.143	0.143	0.154
	煤油	kg	3.73	3.320	3.450	3.700
	木板	m3	1634.16	0.015	0.020	0.025
	平垫铁	kg	3.74	5.640	5.640	7.530
	铅油(厚漆)	kg	6.45	0.050	0.050	0.050
	塑料布	kg	16.09	1.680	1.680	2.790
	斜垫铁	kg	3.50	6.120	6.120	9.170
	圆钉 φ5以内	kg	5.13	0.034	0.040	0.054
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000	5.000
机 械	叉式起重机 5t	台班	506.52	0.200	0.300	0.400
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.100	0.100	0.100
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.200	0.300	0.400
	载重汽车 10t	台班	547.99	—	—	0.300

工作内容：设备整体、解体安装，设备带有的电动机、附件、零件等安装。 计量单位：台

定 额 编 号				GA1-10-4	GA1-10-5
项 目 名 称				柴油发电机组	
				设备重量(t以内)	
				4.5	5.5
基 价 (元)				3848.39	4605.52
其 中	人 工 费 (元)			2264.78	2664.34
	材 料 费 (元)			706.62	871.55
	机 械 费 (元)			876.99	1069.63
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	16.177	19.031
材 料	白漆	kg	5.47	0.100	0.100
	柴油	kg	5.92	55.800	65.400
	道木	m3	2137.00	0.041	0.062
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.326	0.410
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	4.000	4.000
	黄油钙基脂	kg	5.15	0.202	0.303
	机油	kg	19.66	0.667	0.707
	聚酯乙烯泡沫塑料	kg	26.50	0.165	0.176
	煤油	kg	3.73	3.960	4.220
	木板	m3	1634.16	0.030	0.038
	平垫铁	kg	3.74	15.520	21.340
	铅油(厚漆)	kg	6.45	0.050	0.050
	塑料布	kg	16.09	2.790	2.790
	斜垫铁	kg	3.50	14.820	19.760
	圆钉 φ5以内	kg	5.13	0.067	0.080
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000
机 械	叉式起重机 5t	台班	506.52	0.600	—
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.200	0.500
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.300	0.800
	载重汽车 10t	台班	547.99	0.500	0.500

计量单位：台

[illegible]

总 说 明

一、《安徽省安装工程概算定额》(以下简称本定额),包括通用设备安装工程、电气设备安装工程、自动化智能化工程、通风空调工程、工业管道工程、给排水消防工程、刷油防腐绝热工程,共七册。

二、本定额适用于安徽省行政区域范围内新建、扩建、改建的一般工业和民用建筑安装工程。

三、本定额是编制建设工程设计概算的依据。是编制投资估算指标和概算指标的基础。

四、本概算定额是以安徽省 2018 版计价定额为基础,国家和有关部门发布的设计、施工及验收规范等为依据,按照大多数施工企业采用的施工方法、正常的施工条件编制的,反映了我省社会平均消耗量水平。

五、本定额消耗量的确定:

(一)人工工日消耗量:定额中所列工日不分工种和技术等级,均以综合工日表示,人工消耗量内容包括基本用工、超运距用工、辅助用工、人工幅度差。

(二)材料消耗量:包括主要材料、辅助材料和其他材料。凡能计量的材料、成品、半成品均按品种、规格逐一列出数量,并入相应损耗。其损耗内容和范围包括:从工地内仓库、现场集中堆放地点或现场加工地点至操作或安装地点的运输损耗、施工操作损耗、施工现场堆放损耗。难以计量的材料以“其他材料费”或“其他材料费占材料费百分比”表示。

(三)施工机械台班消耗量:是按常用机械类型、规格确定的。

六、本定额中的工作内容已说明了主要的施工工序,次要工序虽未说明,但均已包括在内。

七、本定额包含当前我省建设工程中常用的项目内容,定额未包含的内容请参考安徽省 2018 版计价定额。

八、关于水平和垂直运输:

(一)设备:包括自安装现场指定堆放地点运至安装地点的水平和垂直运输。

(二)材料、成品、半成品:包括施工单位现场仓库或现场指定堆放地点运至安装地点的水平和垂直运输。

(三)垂直运输基准面:室内以室内地平面为基准面,室外以安装现场地平面为基准面。

九、本定额中材料栏内带“()”表示主材。

十、本定额注有“××以内”或“××以下”者，均包括××本身；“××以外”或“××以上”者，则不包括××本身。

十一、本定额由安徽省建设工程造价管理总站负责解释和日常管理。

目 录

第二册 电气设备安装工程.....	1
第一章 变压器安装工程.....	4
第一节 油浸式变压器安装.....	6
第二节 干式变压器安装.....	12
第三节 消弧线圈安装.....	14
1. 油浸式消弧线圈安装.....	14
2. 干式消弧线圈安装.....	16
第二章 配电装置安装.....	18
第一节 开闭所成套配电装置安装.....	20
第二节 成套配电柜安装.....	23
1. 高压成套配电柜安装.....	23
2. 低压成套配电柜安装.....	24
第三节 成套配电箱安装.....	25
第四节 组合式成套箱式变电站安装.....	27
1. 美式箱式变电站安装.....	27
2. 欧式箱式变电站安装.....	28
第三章 绝缘子、母线安装.....	30
第一节 槽形母线.....	32
1. 槽形母线安装.....	32
2. 槽形母线与设备连接.....	33
第二节 封闭母线.....	36
1. 分相封闭母线安装.....	36
2. 共箱母线安装.....	37
第三节 低压封闭式插接母线槽安装.....	38
1. 低压封闭式插接母线槽安装.....	38
2. 封闭母线槽线箱安装.....	40
第四章 配电控制、保护、直流装置安装.....	41
第一节 控制、继电、模拟屏安装.....	43
第二节 控制台、控制箱安装.....	46
第三节 直流屏及其他电气屏（柜）安装.....	49
1. 硅整流柜安装.....	49
2. 可控硅柜安装.....	52
3. 自动调节励磁屏.....	53
4. 励磁灭磁屏.....	54
5. 蓄电池屏（柜）.....	55
6. 直流馈电屏安装.....	56

7. 事故照明切换屏.....	57
第五章 蓄电池安装工程.....	58
第一节 UPS 安装.....	60
第二节 太阳能电池安装.....	61
1. 太阳能电池板钢架安装.....	61
2. 太阳能电池板钢架安装.....	62
3. 太阳能电池组装、安装.....	63
4. 光伏逆变器安装.....	65
5. 太阳能控制器安装.....	66
第六章 金属构件、穿墙套板安装.....	67
第一节 金属构件制作与安装.....	69
1. 基础槽钢、角钢制作与安装.....	69
2. 铁构件制作与安装.....	70
第七章 滑触线安装工程.....	71
第一节 滑触线安装.....	73
1. 轻型滑触线安装.....	73
2. 安全节能型滑触线安装.....	74
3. 滑触线拉紧装置.....	75
第八章 配电、输电电缆敷设工程.....	77
第一节 电缆保护管埋地敷设.....	81
1. 地下敷设.....	81
(1) 钢管敷设.....	81
(2) 塑料管敷设.....	82
(3) 混凝土管敷设.....	83
2. 地上敷设.....	84
(1) 地上铺设沿电杆钢管敷设.....	84
(2) 地上铺设沿电杆塑料管敷设.....	85
第二节 电缆桥架、线槽安装.....	86
1. 钢制桥架安装.....	86
2. 玻璃钢桥架安装.....	89
3. 铝合金桥架安装.....	91
第三节 电缆敷设及电缆头制作安装.....	93
1. 铜芯电缆敷设.....	93
2. 控制电缆敷设.....	96
3. 电缆头制作安装.....	98
(1) 1KV 以下电力电缆终端头制作安装.....	98
(2) 10KV 以下电力电缆终端头制作安装.....	102
第四节 电缆工程辅助施工.....	104
1. 铺砂、保护.....	104

2. 揭、盖、移动盖板.....	106
第九章 防雷及接地装置安装.....	107
第一节 避雷针制作与安装.....	110
1. 避雷针安装.....	110
2. 独立避雷针塔安装.....	111
第二节 避雷引下线敷设.....	112
第三节 避雷网安装.....	113
第四节 接地母线敷设.....	115
第五节 等电位装置安装.....	117
第六节 接地系统测试.....	125
第十章 电压等级 10kV 及以下架空线路输电工程.....	127
第一节 塔组立.....	131
1. 混凝土杆组立.....	131
2. 钢管杆、铁塔组立.....	133
第二节 架线工程.....	136
1. 铝绞线、铜绞线、钢绞线架设.....	136
2. 集束导线架设.....	139
3. 导线跨越.....	141
第三节 杆上配电设备安装.....	143
1. 变压器安装.....	143
2. 配电设备安装.....	144
第十一章 配管工程.....	150
第一节 镀锌钢导管、镀锌钢管敷设.....	153
1. 镀锌钢导管 (JDG)、镀锌钢管敷设.....	153
第二节 塑料管敷设.....	159
1. 刚性阻燃管、半硬质塑料管敷设.....	159
第十二章 配线工程.....	165
第一节 管内、线槽配线.....	167
1. 管内、线槽穿线.....	167
2. 管内穿多芯软导线.....	173
第二节 接线箱、接线盒安装.....	180
1. 接线箱安装.....	180
第十三章 照明器具安装工程.....	181
第一节 普通灯具安装.....	188
1. 吸顶灯具安装.....	188
2. 其他普通灯具安装.....	189
第二节 装饰灯具安装.....	190
1. 吊式艺术装饰灯具安装.....	190
2. 吸顶艺术装饰灯具安装.....	192

3. 荧光艺术装饰灯具安装.....	195
4. 几何形状组合艺术装饰灯具安装.....	198
5. 水下艺术装饰灯具安装.....	199
6. 点光源艺术装饰灯具安装.....	200
7. 盆景花木装饰灯具安装.....	202
8. 歌舞厅灯具安装.....	203
第三节 荧光灯具安装.....	206
第四节 嵌入式地灯安装.....	207
第五节 工厂灯安装.....	208
1. 工厂罩灯安装.....	208
2. 防水防尘灯安装.....	209
3. 工厂其他灯具安装.....	210
4. 混光灯安装.....	211
5. 烟囱、冷却塔、独立塔架上标志灯安装.....	212
6. 密封灯具安装.....	213
第六节 医院灯具安装.....	214
1. 病房灯具安装.....	214
2. 吊杆式无影灯安装.....	215
第七节 路灯安装.....	216
1. 悬挑灯架路灯安装.....	216
2. 高杆灯架路灯安装.....	218
3. 桥梁栏杆灯安装.....	221
4. 路灯金属杆安装.....	222
第八节 景观灯安装.....	224
1. 庭院灯安装.....	224
2. 楼宇亮化灯安装.....	228
第九节 开关、按钮安装.....	230
第十节 插座安装.....	231
第十一节 艺术喷泉照明系统安装.....	232
1. 程序控制柜、控制箱安装.....	232
2. 音乐喷泉控制、喷泉特效效果控制设备安装.....	233
3. 艺术喷泉照明安装.....	234
第十四章 低压电器设备安装工程.....	236
第一节 民用电器安装.....	238
第二节 充电桩安装.....	240
第十五章 电器设备调试工程.....	242
第一节 输配电装置系统调试.....	245
第十六章 火灾自动报警系统.....	247
第一节 消防终端设备安装.....	250

1. 重复显示器、探测器、智能照明灯/指示灯.....	250
2. 按钮、报警装置、模块.....	259
3. 消防广播、消防报警通讯.....	262
4. 监控设备安装.....	265
第二节 消防报警控制设备安装.....	272
1. 区域报警控制器安装.....	272
2. 联动控制器安装.....	274
3. 远程控制器安装.....	276
4. 火灾报警系统控制主机安装.....	277
5. 联动控制器安装.....	279
6. 消防广播及电话主机（柜）安装.....	281
7. 火灾报警控制微机安装.....	286
8. 备用电源及电池主机（柜）安装.....	287
9. 报警联动一体机安装.....	288
10. A 型应急照明集中电源安装.....	291
11. 空气采样型探测器安装.....	292
12. 消防用户信息传输装置.....	294
第三节 火灾自动报警系统调试.....	295
1. 自动报警系统调试.....	295
2. 其他防火控制装置及调试.....	298

第二册 电气设备安装工程

册 说 明

一、第二册《电气设备安装工程》以下简称“本册定额”，适用于工业与民用电压等级小于或等于 10kV 变配电设备及架空线路安装、电缆、动力电气设备及电气照明器具、防雷及接地装置安装、配管配线、起重设备电气装置等安装工程。

二、本册内容包括：变压器、配电装置、母线、配电控制与保护及直流装置、蓄电池、金属构件、滑触线、配电及输电电缆敷设、防雷及接地装置、电压等级小于或等于 10kV 架空输电线路、配管、配线、照明器具、低压电器设备、起重设备电气装置等安装

三、本册定额除各章另有说明外，均包括下列工作内容：

1. 施工准备、设备与器材及施工器具的场内运输、开箱检查、安装、设备单体调整试验、结尾清理、配合质量检验、不同工种间交叉配合、临时移动施工水源与电源等工作内容。

四、本册定额不包括下列内容：

1. 电压等级大于 10kV 配电、输电、用电设备及装置安装。工程应用时，应执行电力行业相关定额。

五、下列费用可按系数分别计取：

1. 脚手架搭拆费（10KV 以下架空线路、路灯项目除外）按定额人工费 5% 计算，其费用中人工费占 35%。

2. 操作高度增加费：操作高度距离楼面或地面大于 5m 时，超过部分工程量按定额人工费乘以系数 1.1 计算（已经考虑了超高因素的定额项目除外，如小区路灯、投光灯、氙气灯、烟囱或水塔指示灯、装饰灯具），电缆敷设工程、电压等级小于或等于 10kV 架空输电线路工程不执行本条规定。

3. 建筑物超高增加费：指在建筑物层数大于 6 层或建筑物高度大于 20m 以上的工业与民用建筑物上进行安装时，按下表计算，建筑物超高增加的费用，其费用中人工费占 65%。

建筑物檐高(m)	≤40	≤60	≤80	≤100	≤120	≤140	≤160	≤180	≤200
建筑层数(层)	≤12	≤18	≤24	≤30	≤36	≤42	≤48	≤54	≤60
按人工费的百分比(%)	2	5	9	14	20	26	32	38	44

注：高层建筑中的变配电装置安装工程，如安装在高层建筑的底层或地下室均不计算高层建筑增加费；安装在六层以上的变配电装置则应和主体工程一样计取高层建筑增加费。

第一章 变压器安装工程

说 明

一、本章内容包括油浸式变压器安装、干式变压器安装、消弧线圈安装等内容。

二、有关说明：

1. 设备安装定额包括放注油、油过滤所需的临时油罐等设施摊销费及设备调试内容。

2. 油浸式变压器安装定额适用于自耦式变压器、带负荷调压变压器的安装；电路变压器安装执行同容量变压器定额乘以系数 1.6；整流变压器安装执行同容量变压器定额乘以系数 1.2。

3. 变压器的器身检查：容量小于或等于 $4000\text{kV} \cdot \text{A}$ 容量变压器是按照吊芯检查考虑，容量大于 $4000\text{kV} \cdot \text{A}$ 容量变压器是按照吊钟罩考虑，如容量大于 $4000\text{kV} \cdot \text{A}$ 容量变压器需吊芯检查时，定额中机械乘以系数 2.0。

4. 安装带有保护外罩的干式变压器时，执行相关定额人工、机械乘以系数 1.1。

5. 绝缘油是按照设备供货考虑的。

6. 非晶合金变压器安装根据容量执行相应的油浸变压器安装定额。

7. 变压器安装定额综合了变压器安装调试内容。

工程量计算规则

一、三相变压器、单相变压器、消弧线圈安装根据设备容量及结构性能，按照设计安装数量以“台”为计量单位。

第一章 变压器安装工程

第一节 油浸式变压器安装

工作内容：开箱检查、本体就位、器身检查；套管、油枕及散热器清洗；油柱试验、风扇
油泵电机检查接线、附件安装、垫铁制作与安装、补充注油及安装后整体密封
试验、接地、补漆、配合电气试验、变压器系统调试。

计量单位：台

定 额 编 号				GA2-1-1	GA2-1-2
项 目 名 称				油浸式变压器安装	
				容量(kV·A)	
				≤500	≤1000
基 价 (元)				2623.77	5230.35
其 中	人 工 费 (元)			1387.96	2989.98
	材 料 费 (元)			103.73	140.09
	机 械 费 (元)			1132.08	2100.28
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	9.914	21.357
材 料	变压器	台	—	(1.000)	(1.000)
	白布	kg	6.67	0.450	0.540
	白纱布带 20mm×20m	卷	2.32	1.500	1.500
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.300	0.300
	电力复合脂	kg	20.00	0.050	0.050
	镀锌扁钢(综合)	kg	3.85	4.500	4.500
	镀锌铁丝 Φ2.5~4.0	kg	3.57	1.000	1.000
	防锈漆	kg	5.62	0.900	1.300
	酚醛磁漆	kg	12.00	0.200	0.200
	酚醛调和漆	kg	7.90	1.200	1.800
	钢垫板 δ1~2	kg	3.18	5.000	6.000
	聚乙烯薄膜 δ0.05	m2	1.37	1.500	3.000
	滤油纸 300×300	张	0.46	30.000	50.000
	棉纱头	kg	6.00	0.500	0.600
	汽油	kg	6.77	0.400	0.600
	青壳纸 δ0.1~1.0	kg	20.84	0.150	0.200
	铁砂布	张	0.85	0.500	0.500

续前

计量单位：台

定 额 编 号				GA2-1-1	GA2-1-2
项 目 名 称				油浸式变压器安装	
				容量(kV·A)	
				≤500	≤1000
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm ²	m	1.23	1.339	1.758
	氧气	m ³	3.63	—	0.800
	乙炔气	kg	10.45	—	0.340
	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	14.79	0.670	0.875
	其他材料费占材料费	%		3.800	3.800
机 械	变压器特性综合测试台	台班	110.65	0.547	1.093
	高压绝缘电阻测试仪	台班	37.04	0.547	1.093
	计时/计频器/校准器	台班	157.56	0.820	2.734
	交/直流低电阻测试仪	台班	7.34	0.820	1.640
	全自动变比组别测试仪	台班	15.19	0.820	1.640
	手持式万用表	台班	4.07	0.820	1.914
	数字电桥	台班	7.63	0.547	1.640
	数字频率计	台班	18.84	0.820	1.640
	数字示波器	台班	71.81	0.766	1.533
	微机继电保护测试仪	台班	198.84	0.547	1.914
	相位表	台班	9.52	0.766	1.533
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.280	0.280
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.598	0.542
	汽车式起重机 12t	台班	857.15	—	0.163
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.131	—
	载重汽车 8t	台班	501.85	—	0.150
	载重汽车 10t	台班	547.99	—	0.053
	真空滤油机 6000L/h	台班	257.40	0.701	0.935

工作内容：开箱检查、本体就位、器身检查；套管、油枕及散热器清洗；油柱试验、风扇
油泵电机检查接线、附件安装、垫铁制作与安装、补充注油及安装后整体密封
试验、接地、补漆、配合电气试验、变压器系统调试。 计量单位：台

定 额 编 号				GA2-1-3	GA2-1-4
项 目 名 称				油浸式变压器安装	
				容量(kV·A)	
				≤2000	≤4000
基 价 (元)				5527.40	7024.56
其中	人 工 费 (元)			3261.44	4306.68
	材 料 费 (元)			171.93	222.67
	机 械 费 (元)			2094.03	2495.21
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	23.296	30.762
材 料	变压器	台	—	(1.000)	(1.000)
	白布	kg	6.67	0.630	0.900
	白纱布带 20mm×20m	卷	2.32	2.000	2.000
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.400	0.400
	电力复合脂	kg	20.00	0.050	0.050
	镀锌扁钢(综合)	kg	3.85	4.500	4.500
	镀锌铁丝 φ2.5~4.0	kg	3.57	2.500	2.500
	防锈漆	kg	5.62	1.600	2.200
	酚醛磁漆	kg	12.00	0.300	0.300
	酚醛调和漆	kg	7.90	2.500	3.000
	钢垫板 δ1~2	kg	3.18	6.000	8.000
	聚乙烯薄膜 δ0.05	m2	1.37	3.000	6.000
	滤油纸 300×300	张	0.46	70.000	100.000
	棉纱头	kg	6.00	0.800	1.200
	汽油	kg	6.77	1.200	1.500
	青壳纸 δ0.1~1.0	kg	20.84	0.200	0.300
	铁砂布	张	0.85	0.500	0.750

续前

计量单位：台

定 额 编 号				GA2-1-3	GA2-1-4
项 目 名 称				油浸式变压器安装	
				容量(kV·A)	
				≤2000	≤4000
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm ²	m	1.23	1.758	2.394
	氧气	m ³	3.63	0.800	1.200
	乙炔气	kg	10.45	0.340	0.520
	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	14.79	0.875	1.189
	其他材料费占材料费	%		3.800	3.800
机 械	变压器特性综合测试台	台班	110.65	1.093	1.640
	高压绝缘电阻测试仪	台班	37.04	1.093	1.640
	计时/计频器/校准器	台班	157.56	2.734	2.187
	交/直流低电阻测试仪	台班	7.34	1.640	2.734
	全自动变比组别测试仪	台班	15.19	1.640	2.187
	手持式万用表	台班	4.07	1.914	2.187
	数字电桥	台班	7.63	1.640	2.734
	数字频率计	台班	18.84	1.640	1.640
	数字示波器	台班	71.81	1.533	2.215
	微机继电保护测试仪	台班	198.84	1.914	2.187
	相位表	台班	9.52	1.533	2.215
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.280	0.280
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.579	—
	汽车式起重机 12t	台班	857.15	—	0.542
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.178	—
	载重汽车 10t	台班	547.99	—	0.178
	真空滤油机 6000L/h	台班	257.40	1.402	2.336

工作内容：开箱检查、本体就位、器身检查；套管、油枕及散热器清洗；油柱试验、风扇
 油泵电机检查接线、附件安装、垫铁制作与安装、补充注油及安装后整体密封
 试验、接地、补漆、配合电气试验、变压器系统调试。 计量单位：台

定 额 编 号				GA2-1-5
项 目 名 称				油浸式变压器安装
				容量(kV·A)
				≤10000
基 价 (元)				12054.37
其中	人 工 费 (元)			6760.32
	材 料 费 (元)			984.72
	机 械 费 (元)			4309.33
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	48.288
材 料	变压器	台	—	(1.000)
	扒钉	kg	3.85	10.000
	白布	kg	6.67	1.300
	白纱布带 20mm×20m	卷	2.32	2.500
	板方材	m3	1800.00	0.090
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.500
	电力复合脂	kg	20.00	0.050
	镀锌扁钢(综合)	kg	3.85	5.000
	镀锌铁丝 φ2.5~4.0	kg	3.57	4.000
	防锈漆	kg	5.62	5.000
	酚醛磁漆	kg	12.00	0.400
	酚醛调和漆	kg	7.90	6.500
	钢垫板 δ1~2	kg	3.18	9.000
	钢锯条	条	0.34	2.000
	黄干油	kg	5.15	1.500
	聚乙烯薄膜 δ0.05	m2	1.37	7.000
	滤油纸 300×300	张	0.46	170.000
	棉纱头	kg	6.00	1.500
	汽油	kg	6.77	3.600
	青壳纸 δ0.1~1.0	kg	20.84	0.500
	铁砂布	张	0.85	1.000

续前

计量单位：台

定 额 编 号				GA2-1-5
项 目 名 称				油浸式变压器安装
				容量(kV·A)
				≤10000
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
材 料	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm ²	m	1.23	4.018
	橡胶垫 δ0.8	m ²	8.50	0.050
	氧气	m ³	3.63	1.600
	乙炔气	kg	10.45	0.700
	枕木 2500×200×160	根	82.05	4.800
	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	14.79	2.009
	其他材料费占材料费	%		3.800
机 械	变压器特性综合测试台	台班	110.65	2.734
	高压绝缘电阻测试仪	台班	37.04	2.734
	计时/计频器/校准器	台班	157.56	3.281
	交/直流低电阻测试仪	台班	7.34	3.827
	全自动变比组别测试仪	台班	15.19	3.281
	手持式万用表	台班	4.07	3.281
	数字电桥	台班	7.63	4.921
	数字频率计	台班	18.84	2.187
	数字示波器	台班	71.81	3.066
	微机继电保护测试仪	台班	198.84	3.281
	相位表	台班	9.52	3.066
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.327
	立式油压千斤顶 100t	台班	10.21	2.336
	汽车式起重机 12t	台班	857.15	1.355
	载重汽车 10t	台班	547.99	0.187
	真空滤油机 6000L/h	台班	257.40	3.925

第二节 干式变压器安装

工作内容：开箱检查、本体就位、垫铁制作与安装、附件安装、接地、补漆、配合电气试验及变压器系统调试。

计量单位：台

定 额 编 号				GA2-1-6	GA2-1-7
项 目 名 称				干式变压器安装	
				容量(kV·A)	
				≤500	≤1000
基 价 (元)				1998.52	4434.66
其 中	人 工 费 (元)			1343.30	2736.58
	材 料 费 (元)			82.91	107.43
	机 械 费 (元)			572.31	1590.65
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	9.595	19.547
材 料	干式变压器	台	—	(1.000)	(1.000)
	白布	kg	6.67	0.100	0.100
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.300	0.300
	电力复合脂	kg	20.00	0.050	0.050
	镀锌扁钢(综合)	kg	3.85	4.500	4.500
	镀锌铁丝 φ2.5~4.0	kg	3.57	1.000	2.000
	防锈漆	kg	5.62	0.500	1.000
	酚醛调和漆	kg	7.90	2.500	3.000
	钢垫板 δ1~2	kg	3.18	4.000	6.000
	钢锯条	条	0.34	1.000	1.000
	棉纱头	kg	6.00	0.500	0.500
	汽油	kg	6.77	0.500	1.000
	铁砂布	张	0.85	2.000	2.000
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm ²	m	1.23	1.339	1.758
	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	14.79	0.670	0.875
	其他材料费占材料费	%		3.800	3.800
机 械	变压器特性综合测试台	台班	110.65	0.547	1.093
	高压绝缘电阻测试仪	台班	37.04	0.547	1.093
	计时/计频器/校准器	台班	157.56	0.820	2.734
	交/直流低电阻测试仪	台班	7.34	0.820	1.640
	全自动变比组别测试仪	台班	15.19	0.820	1.640
	手持式万用表	台班	4.07	0.820	1.914
	数字电桥	台班	7.63	0.547	1.640
	数字频率计	台班	18.84	0.820	1.640
	数字示波器	台班	71.81	0.766	1.533
	微机继电保护测试仪	台班	198.84	0.547	1.914
	相位表	台班	9.52	0.766	1.533
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.280	0.280
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.112	0.374
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.112	—
	载重汽车 8t	台班	501.85	—	0.206

验、变压器系统调试。

计量单位：台

定 额 编 号				GA2-1-8	GA2-1-9
项 目 名 称				干式变压器安装	
				容量(kV·A)	
				≤2500	≤4000
基 价 (元)				5107.47	5573.27
其 中	人 工 费 (元)			3150.28	3546.48
	材 料 费 (元)			122.84	131.88
	机 械 费 (元)			1834.35	1894.91
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	22.502	25.332
材 料	干式变压器	台	—	(1.000)	(1.000)
	白布	kg	6.67	0.100	0.100
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.300	0.500
	电力复合脂	kg	20.00	0.050	0.050
	镀锌扁钢(综合)	kg	3.85	4.500	4.500
	镀锌铁丝 φ2.5~4.0	kg	3.57	2.800	3.000
	防锈漆	kg	5.62	1.000	1.500
	酚醛调和漆	kg	7.90	3.000	3.000
	钢垫板 δ1~2	kg	3.18	7.000	7.000
	钢锯条	条	0.34	1.000	—
	聚氯乙烯薄膜	kg	15.52	—	0.210
	棉纱头	kg	6.00	0.500	0.500
	汽油	kg	6.77	1.500	1.500
	砂轮片 φ400	片	8.97	—	0.100
	铁砂布	张	0.85	2.000	2.000
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm2	m	1.23	2.394	2.394
	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	14.79	1.189	1.189
	其他材料费占材料费	%		3.800	3.800
机 械	变压器特性综合测试台	台班	110.65	1.640	1.640
	高压绝缘电阻测试仪	台班	37.04	1.640	1.640
	计时/计频器/校准器	台班	157.56	2.187	2.187
	交/直流低电阻测试仪	台班	7.34	2.734	2.734
	全自动变比组别测试仪	台班	15.19	2.187	2.187
	手持式万用表	台班	4.07	2.187	2.187
	数字电桥	台班	7.63	2.734	2.734
	数字频率计	台班	18.84	1.640	1.640
	数字示波器	台班	71.81	2.215	2.215
	微机继电保护测试仪	台班	198.84	2.187	2.187
	相位表	台班	9.52	2.215	2.215
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.374	0.374
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.467	—
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	—	0.467
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.280	—
	载重汽车 12t	台班	670.70	—	0.164

第三节 消弧线圈安装

1. 油浸式消弧线圈安装

工作内容：开箱检查、本体就位、器身检查、垫铁制作与安装、附件安装；接地、补漆、配合电气试验
计量单位：台

定 额 编 号				GA2-1-10	GA2-1-11
项 目 名 称				油浸式消弧线圈安装	
				容量(kV·A)	
				≤600	≤800
基 价 (元)				1045.89	1317.47
其 中	人 工 费 (元)			592.34	699.58
	材 料 费 (元)			84.13	99.39
	机 械 费 (元)			369.42	518.50
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	4.231	4.997
材 料	消弧线圈	台	—	(1.000)	(1.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.520	0.520
	电力复合脂	kg	20.00	0.020	0.030
	镀锌扁钢(综合)	kg	3.85	4.500	4.500
	防锈漆	kg	5.62	0.500	0.700
	酚醛调和漆	kg	7.90	1.200	1.500
	钢垫板 δ 1~2	kg	3.18	5.000	6.000
	钢锯条	条	0.34	1.500	1.500
	聚氯乙烯薄膜	m ²	1.37	2.000	2.000
	滤油纸 300×300	张	0.46	40.000	50.000
	棉纱头	kg	6.00	0.670	0.770
	汽油	kg	6.77	0.500	0.700
	氧气	m ³	3.63	0.500	0.700
	乙炔气	kg	10.45	0.220	0.300
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.280	0.280
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.162	0.269
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.131	0.187
	真空滤油机 6000L/h	台班	257.40	0.673	0.841

工作内容：开箱检查、本体就位、器身检查、垫铁制作与安装、附件安装；接地、补漆、配合电气试验

计量单位：台

定 额 编 号				GA2-1-12
项 目 名 称				油浸式消弧线圈安装
				容量(kV·A)
				≤2000
基 价 (元)				1951.91
其中	人 工 费 (元)			1183.14
	材 料 费 (元)			127.72
	机 械 费 (元)			641.05
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	8.451
材 料	消弧线圈	台	—	(1.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.780
	电力复合脂	kg	20.00	0.030
	镀锌扁钢(综合)	kg	3.85	4.500
	防锈漆	kg	5.62	1.000
	酚醛调和漆	kg	7.90	2.500
	钢垫板 δ1~2	kg	3.18	6.000
	钢锯条	条	0.34	2.000
	聚氯乙烯薄膜	m2	1.37	3.000
	滤油纸 300×300	张	0.46	70.000
	棉纱头	kg	6.00	1.030
	汽油	kg	6.77	1.200
	氧气	m3	3.63	0.800
	乙炔气	kg	10.45	0.340
	其他材料费占材料费	%		1.800
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.467
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.379
	真空滤油机 6000L/h	台班	257.40	1.262

2. 干式消弧线圈安装

工作内容：开箱检查、本体就位、器身检查、垫铁制作与安装、附件安装；接地、补漆、配合电气试验

计量单位：台

定 额 编 号				GA2-1-13	GA2-1-14
项 目 名 称				干式消弧线圈安装	
				容量(kV·A)	
				≤400	≤800
基 价 (元)				884.02	1177.28
其 中	人 工 费 (元)			450.66	629.58
	材 料 费 (元)			61.32	75.97
	机 械 费 (元)			372.04	471.73
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.219	4.497
材 料	消弧线圈	台	—	(1.000)	(1.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.520	0.520
	电力复合脂	kg	20.00	0.020	0.030
	镀锌扁钢(综合)	kg	3.85	4.500	4.500
	防锈漆	kg	5.62	0.300	0.700
	酚醛调和漆	kg	7.90	1.200	1.500
	钢垫板 δ1~2	kg	3.18	5.000	6.000
	钢锯条	条	0.34	1.000	1.500
	聚氯乙烯薄膜	m ²	1.37	1.000	2.000
	棉纱头	kg	6.00	0.560	0.770
	汽油	kg	6.77	0.400	0.700
	氧气	m ³	3.63	0.500	0.700
	乙炔气	kg	10.45	0.220	0.300
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800
机 械	TPFRC电容分压器交直流高压测量系统	台班	113.18	1.122	1.121
	YDQ充气式试验变压器	台班	52.56	0.748	0.748
	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	36.78	0.748	0.748
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.252	0.252
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.162	0.269
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.093	0.135

工作内容：开箱检查、本体就位、器身检查、垫铁制作与安装、附件安装；接地、补漆、配合电气试验

计量单位：台

定 额 编 号				GA2-1-15	GA2-1-16
项 目 名 称				干式消弧线圈安装	
				容量(kV·A)	
				≤1600	≤2000
基 价 (元)				1633.29	1793.10
其中	人 工 费 (元)			944.30	1097.04
	材 料 费 (元)			87.87	94.94
	机 械 费 (元)			601.12	601.12
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	6.745	7.836
材	消弧线圈	台	—	(1.000)	(1.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.780	0.780
	电力复合脂	kg	20.00	0.030	0.030
	镀锌扁钢(综合)	kg	3.85	4.500	4.500
	防锈漆	kg	5.62	0.900	1.000
	酚醛调和漆	kg	7.90	2.000	2.500
	钢垫板 δ 1~2	kg	3.18	6.000	6.000
	钢锯条	条	0.34	2.000	2.000
	聚氯乙烯薄膜	m2	1.37	3.000	3.000
	棉纱头	kg	6.00	0.980	1.030
	汽油	kg	6.77	1.000	1.200
	氧气	m3	3.63	0.700	0.800
	乙炔气	kg	10.45	0.300	0.340
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800
机	TPFR电容分压器交直流高压测量系统	台班	113.18	1.121	1.121
	YDQ充气式试验变压器	台班	52.56	0.748	0.748
	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	36.78	0.748	0.748
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.421	0.421
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.379	0.379
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.187	0.187

第二章 配电装置安装工程

说 明

一、本章开闭所成套配电装置、成套配电箱、成套配电箱柜、组合式成套箱式变电站及单体调试等内容。

二、有关说明

1. 开闭所（开关站）成套配电装置安装定额综合考虑了开关的不同容量与形式，执行定额时不做调整。

2. 高压成套配电柜安装定额综合考虑了不同容量，执行定额时不做调整。定额中不包括母线配制及设备干燥。

3. 低压成套配电柜安装定额综合考虑了不同容量、不同回路，执行定额时不做调整。

4. 组合式成套箱式变电站主要是指电压等级小于或等于 10kV 箱式变电站。定额是按照通用布置方式编制的，执行定额时，不因布置形式而调整

5. 开闭所成套配电设备、箱式变电站安装已包括基础槽（角）钢安装及调试内容。

6. 成套配电柜、落地配电箱已包括基础槽（角）钢安装内容。

7. 成品配套空箱体安装执行相应的“成套配电箱”安装定额乘以系数 0.5。

8. 环网柜安装根据进出线回路数量执行“开闭所成套配电装置安装”相关定额。环网柜进出线回路数量与开闭所成套配电装置间隔数量对应。

9. 变频柜安装执行“可控硅柜安装”相关定额；软启动柜安装执行“保护屏安装”相关定额。

工程量计算规则

一、成套配电柜安装，根据设备功能，按照设计安装数量以“台”为计最单位。

二、成套配电箱安装，根据箱体半周长，按照设计安装数量以“台”为计量单位。

三、箱式变电站安装，根据引进技术特征及设备容量，按照设计安装数量以“座”为计量单位。

第二章 配电装置安装

第一节 开闭所成套配电装置安装

工作内容：开箱清点检查、就位、找正、固定、连锁装置检查、导体接触面检查、接地及基础槽钢制作安装及调试。

计量单位：座

定 额 编 号				GA2-2-1	GA2-2-2	GA2-2-3
项 目 名 称				开闭所成套配电装置安装		
				开关间隔单元(个)		
				3	5	7
基 价 (元)				2348.34	2378.68	2533.27
其 中	人 工 费 (元)			462.98	527.38	577.22
	材 料 费 (元)			358.04	396.93	426.58
	机 械 费 (元)			1527.32	1454.37	1529.47
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	3.307	3.767	4.123
材 料	基础槽(角)钢	m	—	(4.545)	(7.424)	(10.393)
	成套配电装置	座	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.657	0.935	1.129
	电力复合脂	kg	20.00	0.160	0.200	0.200
	调和漆	kg	6.00	0.480	0.600	0.600
	镀锌扁钢(综合)	kg	3.85	58.667	59.342	60.039
	防锈漆	kg	5.62	0.480	0.600	0.600
	酚醛调和漆	kg	7.90	0.045	0.074	0.103
	钢板	kg	3.17	0.450	0.735	1.029
	焊锡膏	kg	14.53	0.064	0.080	0.080
	焊锡丝	m	0.37	0.320	0.400	0.400
	螺纹钢 筋 HRB400 Φ10以内	kg	3.50	1.850	3.021	4.229
	棉纱头	kg	6.00	0.640	0.800	0.800
	平垫铁	kg	3.74	11.600	14.500	14.500

续前

计量单位：座

定 额 编 号				GA2-2-1	GA2-2-2	GA2-2-3
项 目 名 称				开闭所成套配电装置安装		
				开关间隔单元(个)		
				3	5	7
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	汽油	kg	6.77	0.640	0.800	0.800
	砂轮片 Φ400	片	8.97	0.045	0.074	0.103
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm ²	m	1.23	1.615	0.895	0.895
	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	14.79	0.808	0.448	0.448
	其他材料费占材料费	%		13.900	19.030	24.320
机 械	YDQ充气式试验变压器	台班	52.56	0.500	—	—
	保护故障子站模拟系统	台班	93.77	0.067	0.067	0.067
	笔记本电脑	台班	9.38	0.067	0.067	0.067
	电缆测试仪	台班	15.89	0.841	—	—
	高压绝缘电阻测试仪	台班	37.04	0.841	—	—
	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	36.78	0.500	—	—
	回路电阻测试仪	台班	18.62	0.134	0.134	0.134
	计时/计频器/校准器	台班	157.56	0.771	0.771	0.771
	继电保护检验仪	台班	218.62	3.004	3.004	3.004
	三相多功能钳形相位伏安表	台班	17.48	0.067	0.067	0.067
	手持式万用表	台班	4.07	2.839	1.157	1.157
	微机继电保护测试仪	台班	198.84	0.771	0.771	0.771
	相位表	台班	9.52	0.789	—	—
	振荡器	台班	16.94	0.789	—	—
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.295	0.363	0.434
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.374	0.374	0.467
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.374	0.467	0.467

工作内容：开箱清点检查、就位、找正、固定、连锁装置检查、导体接触面检查、接地及基础槽钢制作安装及调试。 计量单位：座

定 额 编 号				GA2-2-4
项 目 名 称				开闭所成套配电装置安装
				开关间隔单元(个)
				D>7
基 价 (元)				2646.73
其中	人 工 费 (元)			615.02
	材 料 费 (元)			441.81
	机 械 费 (元)			1589.90
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	4.393
材 料	基础槽(角)钢	m	—	(11.878)
	成套配电装置	座	—	(1.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	1.226
	电力复合脂	kg	20.00	0.200
	调和漆	kg	6.00	0.600
	镀锌扁钢(综合)	kg	3.85	60.387
	防锈漆	kg	5.62	0.600
	酚醛调和漆	kg	7.90	0.118
	钢板	kg	3.17	1.176
	焊锡膏	kg	14.53	0.080
	焊锡丝	m	0.37	0.400
	螺纹钢 HRB400 Φ10以内	kg	3.50	4.833
	棉纱头	kg	6.00	0.800
	平垫铁	kg	3.74	14.500
	汽油	kg	6.77	0.800
	砂轮片 Φ400	片	8.97	0.118
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm ²	m	1.23	0.895
	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	14.79	0.448
	其他材料费占材料费	%		26.970
机 械	保护故障子站模拟系统	台班	93.77	0.067
	笔记本电脑	台班	9.38	0.067
	回路电阻测试仪	台班	18.62	0.134
	计时/计频器/校准器	台班	157.56	0.771
	继电保护检验仪	台班	218.62	3.004
	三相多功能钳形相位伏安表	台班	17.48	0.067
	手持式万用表	台班	4.07	1.157
	微机继电保护测试仪	台班	198.84	0.771
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.509
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.514
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.514

1. 高压成套配电柜安装

定 额 编 号				GA2-2-5	GA2-2-6
项 目 名 称				高压成套配电柜安装	
				单母线柜	双母线柜
基 价（元）				1306.23	1583.03
其 中	人 工 费（元）			1075.20	1300.32
	材 料 费（元）			67.04	87.17
	机 械 费（元）			163.99	195.54
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人工	综合工日	工日	140.00	7.680	9.288
材 料	基础槽(角)钢	m	—	(5.090)	(5.090)
	高压柜	台	—	(1.000)	(1.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.300	0.663
	电池 1号	节	1.71	0.200	0.220
	电力复合脂	kg	20.00	0.300	0.330
	电珠 2.5V	个	0.51	0.100	0.110
	调和漆	kg	6.00	0.500	0.550
	镀锌扁钢(综合)	kg	3.85	5.000	6.694
	防锈漆	kg	5.62	0.500	0.550
	酚醛调和漆	kg	7.90	0.050	0.050
	钢板	kg	3.17	0.504	0.504
	酒精	kg	6.40	0.500	0.550
	螺纹钢筋 HRB400 Φ10以内	kg	3.50	2.071	2.071
	棉纱头	kg	6.00	0.100	0.110
	平垫铁	kg	3.74	0.500	0.550
	汽油	kg	6.77	0.250	0.275
	砂轮片 Φ400	片	8.97	0.500	0.600
	铜芯塑料绝缘导线 BV-2.5mm ²	m	1.32	6.000	6.600
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm ²	m	1.23	0.240	0.240
	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	14.79	0.120	0.120
	其他材料费占材料费	%		3.800	12.870
机 械	电缆测试仪	台班	15.89	0.841	0.841
	手持式万用表	台班	4.07	1.682	1.682
	相位表	台班	9.52	0.789	0.789
	振荡器	台班	16.94	0.789	0.789
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.093	0.233
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.075	0.090
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.140	0.168

2. 低压成套配电柜安装

工作内容：开箱清点检查、就位、找正、固定、柜间连接、开关及机构调整、接地、配合
试验及基础槽钢制作及安装等。 计量单位：台

定 额 编 号				GA2-2-7
项 目 名 称				低压成套
				配电柜
基 价 (元)				602.31
其 中	人 工 费 (元)			405.16
	材 料 费 (元)			45.64
	机 械 费 (元)			151.51
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	2.894
材 料	基础槽(角)钢	m	—	(4.454)
	低压柜、集装箱式配电室	台	—	(1.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.591
	调和漆	kg	6.00	0.200
	镀锌扁钢(综合)	kg	3.85	4.045
	酚醛调和漆	kg	7.90	0.044
	钢板	kg	3.17	0.441
	钢垫板(综合)	kg	4.27	0.300
	钢锯条	条	0.34	1.000
	螺纹钢 HRB400 Φ 10以内	kg	3.50	1.813
	棉纱头	kg	6.00	0.500
	汽油	kg	6.77	0.200
	砂轮片 Φ 400	片	8.97	0.044
	铜接线端子 DT-25	个	2.10	2.030
	硬铜绞线 TJ-2.5~4mm ²	m	2.56	0.800
	其他材料费占材料费	%		9.740
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.199
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.131
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.093

第三节 成套配电箱安装

工作内容：开箱、清点、测定、打孔、固定、接线、开关及机构调整、接地及基础槽钢制作与安装

计量单位：台

定 额 编 号				GA2-2-8
项 目 名 称				成套配电箱安装
				落地式
基 价 (元)				295.43
其 中	人 工 费 (元)			174.44
	材 料 费 (元)			26.64
	机 械 费 (元)			94.35
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	1.246
材 料	基础槽(角)钢	m	—	(2.828)
	配电箱	台	—	(1.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.365
	电力复合脂	kg	20.00	0.050
	镀锌扁钢(综合)	kg	3.85	2.464
	防锈漆	kg	5.62	0.020
	酚醛调和漆	kg	7.90	0.078
	钢板	kg	3.17	0.280
	焊锡丝	m	0.37	0.150
	螺纹钢 HRB400 Φ10以内	kg	3.50	1.151
	棉纱头	kg	6.00	0.100
	平垫铁	kg	3.74	0.300
	砂轮片 Φ400	片	8.97	0.028
	塑料管(综合)	kg	11.42	0.300
	自粘性塑料带 20mm×20m	卷	4.27	0.200
	其他材料费占材料费	%		6.840
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.170
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.084
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.050

工作内容：开箱、清点、测定、打孔、固定、接线、开关及机构调整、接地

计量单位：台

定 额 编 号				GA2-2-9	GA2-2-10	GA2-2-11
项 目 名 称				成套配电箱安装		
				悬挂、嵌入式		
				半周长1.0米以 内	半周长1.5米以 内	半周长3.0米以 内
基 价（元）				104.00	128.24	209.01
其 中	人 工 费（元）			74.90	96.32	140.14
	材 料 费（元）			29.10	31.92	62.45
	机 械 费（元）					6.42
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.535	0.688	1.001
材 料	配电箱	台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	—	—	0.150
	电力复合脂	kg	20.00	0.410	0.410	0.492
	镀锌扁钢(综合)	kg	3.85	—	—	1.500
	防锈漆	kg	5.62	—	0.010	0.024
	酚醛调和漆	kg	7.90	0.030	0.030	0.060
	焊锡丝	m	0.37	0.070	0.080	0.100
	棉纱头	kg	6.00	0.100	0.100	0.144
	平垫铁	kg	3.74	0.150	0.150	0.240
	塑料管(综合)	kg	11.42	0.150	0.180	0.300
	铜接线端子 DT-6	个	1.20	2.030	2.030	4.060
	硬铜绞线 TJ-2.5~4mm ²	m	2.56	5.618	6.461	12.880
	自粘性塑料带 20mm×20m	卷	4.27	0.100	0.150	0.240
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800	1.800
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	—	—	0.112

第四节 组合式成套箱式变电站安装

1. 美式箱式变电站安装

工作内容：开箱清点检查、就位、找正、固定、连锁装置检查、导体接触面检查、配合试验、接地、补漆处理、系统调试。

计量单位：座

定 额 编 号				GA2-2-12	GA2-2-13
项 目 名 称				美式箱式变电站安装	
				变压器容量(kV·A)	
				≤630	≤1600
基 价 (元)				3601.41	4070.41
其 中	人 工 费 (元)			884.38	1078.42
	材 料 费 (元)			574.51	818.23
	机 械 费 (元)			2142.52	2173.76
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	6.317	7.703
材 料	箱式变电站	座	—	(1.000)	(1.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.450	0.450
	电力复合脂	kg	20.00	0.250	0.250
	调和漆	kg	6.00	0.300	0.300
	镀锌扁钢(综合)	kg	3.85	120.000	172.800
	防锈漆	kg	5.62	0.300	0.300
	棉纱头	kg	6.00	0.750	0.900
	平垫铁	kg	3.74	14.000	21.000
	汽油	kg	6.77	0.500	0.500
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm ²	m	1.23	1.066	1.066
	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	14.79	0.534	0.534
	其他材料费占材料费	%		5.800	5.800
机 械	保护故障子站模拟系统	台班	93.77	0.134	0.134
	笔记本电脑	台班	9.38	0.134	0.134
	回路电阻测试仪	台班	18.62	0.267	0.267
	计时/计频器/校准器	台班	157.56	0.771	0.771
	继电保护检验仪	台班	218.62	6.008	6.008
	三相多功能钳形相位伏安表	台班	17.48	0.134	0.134
	手持式万用表	台班	4.07	1.157	1.157
	微机继电保护测试仪	台班	198.84	0.771	0.771
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.234	0.234
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.411	—
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	—	0.374
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.467	—
	载重汽车 8t	台班	501.85	—	0.374

2. 欧式箱式变电站安装

工作内容：开箱清点检查、就位、找正、固定、连锁装置检查、导体接触面检查、配合试验、接地、补漆处理、系统调试。

计量单位：座

定 额 编 号				GA2-2-14	GA2-2-15	GA2-2-16
项 目 名 称				欧式箱式变电站安装		
				变压器容量(kV·A)		
				≤630	≤1600	≤2000
基 价 (元)				4098.65	4910.65	5269.34
其 中	人 工 费 (元)			1088.22	1569.96	1809.92
	材 料 费 (元)			896.16	1122.17	1240.90
	机 械 费 (元)			2114.27	2218.52	2218.52
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	7.773	11.214	12.928
材 料	箱式变电站	座	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	变压器油	kg	9.81	1.000	1.500	1.800
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.450	0.450	0.450
	电力复合脂	kg	20.00	0.300	0.350	0.400
	调和漆	kg	6.00	0.600	0.800	1.000
	镀锌扁钢(综合)	kg	3.85	190.000	236.000	260.000
	防锈漆	kg	5.62	0.600	0.800	1.000
	棉纱头	kg	6.00	0.750	0.850	0.900
	平垫铁	kg	3.74	18.500	25.000	28.000
	汽油	kg	6.77	1.000	1.500	1.800
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm ²	m	1.23	1.066	1.066	1.066
	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	14.79	0.534	0.534	0.534
	其他材料费占材料费	%		5.800	5.800	5.800
机 械	保护故障子站模拟系统	台班	93.77	0.134	0.134	0.134
	笔记本电脑	台班	9.38	0.134	0.134	0.134
	回路电阻测试仪	台班	18.62	0.267	0.267	0.267
	计时/计频器/校准器	台班	157.56	0.771	0.771	0.771
	继电保护检验仪	台班	218.62	6.008	6.008	6.008
	三相多功能钳形相位伏安表	台班	17.48	0.134	0.134	0.134
	手持式万用表	台班	4.07	1.157	1.157	1.157
	微机继电保护测试仪	台班	198.84	0.771	0.771	0.771
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.234	0.234	0.234
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.374	0.467	0.467
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.467	—	—
	载重汽车 8t	台班	501.85	—	0.467	0.467

工作内容：开箱清点检查、就位、找正、固定、连锁装置检查、导体接触面检查、配合试验、接地、补漆处理、系统调试。 计量单位：座

定 额 编 号				GA2-2-17	GA2-2-18
项 目 名 称				欧式箱式变电站安装	
				变压器容量(kV·A)	
				2×400	2×630
				单台	
				≤400	≤630
基 价 (元)				4673.75	5273.49
其 中	人 工 费 (元)			1432.76	1809.92
	材 料 费 (元)			1019.84	1123.46
	机 械 费 (元)			2221.15	2340.11
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	10.234	12.928
材 料	箱式变电站	座	—	(1.000)	(1.000)
	变压器油	kg	9.81	1.200	1.500
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.540	0.540
	电力复合脂	kg	20.00	0.300	0.350
	调和漆	kg	6.00	0.800	0.800
	镀锌扁钢(综合)	kg	3.85	216.000	236.000
	防锈漆	kg	5.62	0.800	0.800
	棉纱头	kg	6.00	0.950	0.950
	平垫铁	kg	3.74	21.000	25.000
	汽油	kg	6.77	1.200	1.500
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm ²	m	1.23	1.066	1.066
	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	14.79	0.534	0.534
	其他材料费占材料费	%		5.800	5.800
机 械	保护故障子站模拟系统	台班	93.77	0.134	0.134
	笔记本电脑	台班	9.38	0.134	0.134
	回路电阻测试仪	台班	18.62	0.267	0.267
	计时/计频器/校准器	台班	157.56	0.771	0.771
	继电保护检验仪	台班	218.62	6.008	6.008
	三相多功能钳形相位伏安表	台班	17.48	0.134	0.134
	手持式万用表	台班	4.07	1.157	1.157
	微机继电保护测试仪	台班	198.84	0.771	0.771
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.280	0.280
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.467	0.561
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.467	0.561

第三章 母线安装工程

说 明

一、本章内容包括槽形母线、封闭母线、低压封闭式插接母线槽等安装内容。

二、有关说明：

1. 定额不包括支架、铁构件的制作与安装，工程实际发生时，执行本册定额第七章“金属构件、穿墙套板安装工程”相关定额。

2. 槽形母线安装定额不包括支持瓷瓶安装和钢构件配置安装，工程实际发生时，执行相关定额。

3. 高压共箱母线和低压封闭式插接母线槽安装定额是按照成品安装编制，定额不包括加工配制及主材费；包括接地安装及材料费。

4. 低压封闭式插接母线槽在竖井内安装时，人工和机械乘以系数 2.0。

5. 共箱铝母线根据规格执行相应的共箱铜母线定额乘以系数 0.7。

工程量计算规则

一、槽形母线安装，根据母线根数与规格，按照设计图示安装数量以“m/单相”为计量单位。计算长度时，应考虑母线挠度和连接需要增加的工程量，不计算安装损耗量。

二、槽形母线与设备连接，根据连接的设备与接头数量及槽形母线规格，按照设计连接设备数量以“台”为计量单位。

三、分相封闭母线安装根据外壳直径及导体截面面积规格，按照设计图示安装轴线长度以“m”为计量单位，不计算安装损耗量。

四、共箱母线安装根据箱体断面及导体截面面积和每相片数规格，按照设计图示安装轴线长度以“m”为计量单位，不计算安装损耗量。

五、低压（电压等级小于或等于 380V）封闭式插接母线槽安装，根据每相电流容量，按照设计图示安装轴线长度以“m”为计量单位，计算长度时，不计算安装损耗量。母线槽及母线槽专用配件按照安装数量计算主材费。分线箱、始端箱安装根据电流容量，按照设计图示安装数量以“台”为计量单位。

第三章 绝缘子、母线安装

第一节 槽形母线

1. 槽形母线安装

工作内容：平直、下料、煨弯(机)、锯头、钻孔、对口、焊接、安装固定、刷分相漆。

计量单位：m/单相

定 额 编 号				GA2-3-1
项 目 名 称				槽形母线安装
基 价 (元)				165.08
其 中	人 工 费 (元)			38.64
	材 料 费 (元)			114.29
	机 械 费 (元)			12.15
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.276
材 料	槽形母线	m·单相	—	(2.046)
	电力复合脂	kg	20.00	0.002
	酚醛磁漆	kg	12.00	0.250
	钢锯条	条	0.34	0.400
	间隔垫 MJG1~4	套	64.17	1.620
	铝焊条 铝109	kg	87.70	0.025
	棉纱头	kg	6.00	0.007
	钍钨极棒	g	0.36	1.250
	氩气	m ³	19.59	0.125
	其他材料费占材料费	%		1.800
机 械	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.019
	牛头刨床 650mm	台班	232.57	0.033
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.047

2. 槽形母线与设备连接

工作内容：平直、下料、煨弯(机)、钻孔、挫面、连接固定。

计量单位：台

定 额 编 号				GA2-3-2	GA2-3-3
项 目 名 称				槽形母线与设备连接	
				与发电机连接	
				6个接头	
				2根	
				规格(mm)	
				≤150×65×7	≤250×115×12.5
基 价 (元)				984.80	1351.99
其中	人 工 费 (元)			868.98	1179.08
	材 料 费 (元)			81.42	116.03
	机 械 费 (元)			34.40	56.88
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	6.207	8.422
材 料	电力复合脂	kg	20.00	0.080	0.120
	焊锡膏	kg	14.53	0.120	0.150
	焊锡丝	kg	54.10	1.400	2.000
	棉纱头	kg	6.00	0.150	0.200
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800
机 械	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.280	0.374
	牛头刨床 650mm	台班	232.57	0.140	0.234

工作内容：平直、下料、煨弯(机)、钻孔、挫面、连接固定。

计量单位：台

定 额 编 号				GA2-3-4	GA2-3-5
项 目 名 称				槽形母线与设备连接	
				与变压器连接	
				3个接头	
				2根	
				规格(mm)	
				≤150×65×7	≤250×115×12.5
基 价 (元)				759.19	1147.65
其 中	人 工 费 (元)			695.38	1043.00
	材 料 费 (元)			40.95	59.32
	机 械 费 (元)			22.86	45.33
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	4.967	7.450
材 料	电力复合脂	kg	20.00	0.050	0.100
	焊锡膏	kg	14.53	0.060	0.100
	焊锡丝	kg	54.10	0.700	1.000
	棉纱头	kg	6.00	0.080	0.120
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800
机 械	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.187	0.280
	牛头刨床 650mm	台班	232.57	0.093	0.187

工作内容：平直、下料、煨弯(机)、钻孔、挫面、连接固定。

计量单位：组

定 额 编 号				GA2-3-6	GA2-3-7
项 目 名 称				槽形母线与设备连接	
				与断路器、隔离开关连接	
				3个接头	
				2根	
				规格(mm)	
				≤150×65×7	≤250×115×12.5
基 价 (元)				931.58	1342.32
其 中	人 工 费 (元)			792.26	1139.60
	材 料 费 (元)			104.61	145.53
	机 械 费 (元)			34.71	57.19
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	5.659	8.140
材 料	电力复合脂	kg	20.00	0.100	0.150
	焊锡膏	kg	14.53	0.150	0.200
	焊锡丝	kg	54.10	1.800	2.500
	棉纱头	kg	6.00	0.200	0.300
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800
机 械	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.327	0.421
	牛头刨床 650mm	台班	232.57	0.140	0.234

第二节 封闭母线

1. 分相封闭母线安装

工作内容：配合预埋铁件、中心线测量定位、检查清点、设备安装调整、焊接、接地、刷漆、充气、密封检查、配合调试。计量单位：m

定 额 编 号				GA2-3-8	GA2-3-9
项 目 名 称				分相封闭母线安装	
				外壳(mm)	
				650×5	900×7
				导体(mm)	
				150×10	200×8
基 价 (元)				358. 73	484. 11
其 中	人 工 费 (元)			156. 80	206. 92
	材 料 费 (元)			71. 47	98. 36
	机 械 费 (元)			130. 46	178. 83
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 120	1. 478
材 料	封闭母线	m	—	(1. 000)	(1. 000)
	调和漆	kg	6. 00	0. 300	0. 396
	镀锌扁钢(综合)	kg	3. 85	0. 790	1. 043
	镀锌铁丝 φ4. 0~2. 8	kg	3. 57	0. 200	0. 264
	铝焊 丝301	kg	29. 91	0. 150	0. 330
	钨钨极棒	g	0. 36	10. 000	13. 200
	氩弧焊瓷嘴	个	22. 22	1. 500	1. 980
	氩气	m3	19. 59	1. 000	1. 320
	氧气	m3	3. 63	0. 500	0. 660
	乙炔气	kg	10. 45	0. 175	0. 231
	其他材料费占材料费	%		1. 800	1. 800
机 械	汽车式起重机 8t	台班	763. 67	0. 047	0. 065
	汽车式起重机 16t	台班	958. 70	0. 047	0. 065
	氩弧焊机 500A	台班	92. 58	0. 280	0. 370
	载重汽车 8t	台班	501. 85	0. 047	0. 065

2. 共箱母线安装

工作内容：配合基础铁件安装、检查清点、吊装、调整箱体、连接固定、接地、刷漆、配合调试。

计量单位：m

定 额 编 号				GA2-3-10
项 目 名 称				共箱母线安装
				铜母线安装
基 价（元）				554.69
其中	人 工 费（元）			194.32
	材 料 费（元）			91.56
	机 械 费（元）			268.81
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	1.388
材 料	共箱铜母线	m	—	(1.000)
	瓷嘴	个	0.20	0.350
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.100
	电力复合脂	kg	20.00	0.080
	镀锌扁钢(综合)	kg	3.85	2.021
	镀锌铁丝 $\phi 2.5 \sim 4.0$	kg	3.57	0.150
	酚醛调和漆	kg	7.90	0.200
	钢垫板 $\delta 1 \sim 2$	kg	3.18	2.638
	钢锯条	条	0.34	0.300
	棉纱头	kg	6.00	0.150
	喷漆	kg	12.82	1.295
	汽油	kg	6.77	0.300
	天那水	kg	11.11	2.590
	铁砂布	张	0.85	0.250
	钨钨极棒	g	0.36	0.350
	氩气	m3	19.59	0.400
	氧气	m3	3.63	0.050
	乙炔气	kg	10.45	0.022
	紫铜电焊条 T107 $\phi 3.2$	kg	61.54	0.200
	其他材料费占材料费	%		1.800
机 械	电动空气压缩机 0.6m3/min	台班	37.30	0.561
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.187
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.262
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.140
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.056

第三节 低压封闭式插接母线槽安装

1. 低压封闭式插接母线槽安装

工作内容：开箱检查、接头清洗处理、绝缘测试、吊装就位、母线槽连接、配件连接、固定、接地、补漆。

计量单位：m

定 额 编 号				GA2-3-11	GA2-3-12
项 目 名 称				低压封闭式插接母线槽安装	
				每相电流(A)	
				≤800	≤1250
基 价 (元)				39.66	49.90
其 中	人 工 费 (元)			17.92	22.40
	材 料 费 (元)			10.62	13.85
	机 械 费 (元)			11.12	13.65
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.128	0.160
材 料	母线槽	m	—	(1.000)	(1.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.200	0.200
	电力复合脂	kg	20.00	0.010	0.015
	镀锌扁钢(综合)	kg	3.85	0.460	1.200
	镀锌铁丝 $\phi 2.5 \sim 4.0$	kg	3.57	0.030	0.030
	酚醛调和漆	kg	7.90	0.016	0.020
	棉纱头	kg	6.00	0.040	0.040
	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	8.55	0.025	0.035
	汽油	kg	6.77	0.043	0.052
	铁砂布	张	0.85	0.200	0.250
	铜接线端子 DT-35	个	2.70	0.812	0.812
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-35mm ²	m	15.38	0.244	0.244
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800
机 械	叉式起重机 5t	台班	506.52	0.013	0.018
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.079	0.079

工作内容：开箱检查、接头清洗处理、绝缘测试、吊装就位、母线槽连接、配件连接、固定、接地、补漆。

计量单位：m

定 额 编 号				GA2-3-13	GA2-3-14
项 目 名 称				低压封闭式插接母线槽安装	
				每相电流(A)	
				≤2000	≤5000
基 价 (元)				65.93	101.52
其中	人 工 费 (元)			33.46	55.72
	材 料 费 (元)			17.81	24.53
	机 械 费 (元)			14.66	21.27
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.239	0.398
材 料	母线槽	m	—	(1.000)	(1.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.220	0.268
	电力复合脂	kg	20.00	0.015	0.024
	镀锌扁钢(综合)	kg	3.85	2.100	3.530
	镀锌铁丝 Φ2.5~4.0	kg	3.57	0.030	0.030
	酚醛调和漆	kg	7.90	0.025	0.037
	棉纱头	kg	6.00	0.060	0.073
	尼龙砂轮片 Φ400	片	8.55	0.045	0.065
	汽油	kg	6.77	0.052	0.063
	铁砂布	张	0.85	0.300	0.500
	铜接线端子 DT-35	个	2.70	0.812	0.812
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-35mm ²	m	15.38	0.244	0.244
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800
机 械	叉式起重机 5t	台班	506.52	0.020	0.031
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.079	0.097

2. 封闭母线槽线箱安装

工作内容：开箱检查、接头清洗处理、绝缘测试、吊装就位、线槽连接、配件连接、固定、接地、补漆。

计量单位：台

定 额 编 号				GA2-3-15	GA2-3-16
项 目 名 称				封闭母线槽线箱安装	
				始端箱	分线箱
基 价（元）				274. 55	99. 84
其中	人 工 费（元）			228. 62	80. 36
	材 料 费（元）			45. 93	19. 48
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 633	0. 574
材 料	分线箱	台	—	—	(1. 000)
	始端箱	台	—	(1. 000)	—
	白布	kg	6. 67	—	0. 150
	电力复合脂	kg	20. 00	0. 200	0. 010
	酚醛调和漆	kg	7. 90	0. 150	—
	钢锯条	条	0. 34	3. 150	2. 100
	棉纱头	kg	6. 00	0. 200	—
	尼龙砂轮片 Φ400	片	8. 55	0. 350	—
	汽油	kg	6. 77	0. 450	0. 200
	铁砂布	张	0. 85	2. 500	1. 000
	铜接线端子 DT-35	个	2. 70	2. 030	2. 030
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-35mm ²	m	15. 38	0. 610	0. 620
	橡胶片 δ3	kg	9. 40	1. 557	—
	其他材料费占材料费	%		1. 800	1. 800

第四章 配电控制、保护、直流装置安装工程

说 明

一、本章内容包括控制与继电及模拟配电屏、控制台、控制箱、流屏（柜）安装等内容。

二、有关说明：

1. 设备安装定额包括屏、柜、台、箱设备本体及其辅助设备安装，即标签框、光字牌、信号灯、附加电阻、连接片等。定额包括支架制作与安装、二次喷漆及喷字、设备干燥、焊（压）接线端子、端子板外部（二次）接线、基础槽（角）钢制作与安装、设备上开孔。

2. 接线端子定额只适用于导线，电力电缆终端头制作安装定额中包括压接线端子，控制电缆终端头制作安装定额中包括终端头制作及接线至端子板，不得重复计算。

3. 直流屏（柜）不单独计算调试及基础槽钢内容，其费用综合在定额中。

工程量计算规则

一、控制设备安装根据设备性能和规格，按照设计图示安装数量以“台”为计量单位。

二、端子板外部接线根据设备外部接线图，按照设计图示接线数量以“个”为计量单位。

三、高频开关电源、硅整流柜、可控硅柜安装根据设备电流容量，按照设计图示安装数量以“台”为计量单位。

第四章 配电控制、保护、直流装置安装

第一节 控制、继电、模拟屏安装

工作内容：屏安装、基础槽钢制作安装、电器、表计及继电器等附件的拆装、送交试验、盘内整理及一次校线、接线、接地、补漆。

计量单位：台

定 额 编 号				GA2-4-1	GA2-4-2
项 目 名 称				控制屏	继电、信号屏
基 价 (元)				375.52	423.66
其中	人 工 费 (元)			229.88	275.80
	材 料 费 (元)			41.74	43.96
	机 械 费 (元)			103.90	103.90
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.642	1.970
材 料	基础槽(角)钢	m	—	(3.394)	(3.394)
	控制、继电、信号屏	台	—	(1.000)	(1.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.372	0.372
	电力复合脂	kg	20.00	0.050	0.050
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	8.55	0.050	0.050
	镀锌扁钢(综合)	kg	3.85	2.296	2.296
	酚醛调和漆	kg	7.90	0.134	0.134
	钢板	kg	3.17	0.336	0.336
	钢垫板 δ1~2	kg	3.18	0.200	0.200
	胶木线夹	个	0.40	10.000	15.000
	螺纹钢 HRB400 Φ10以内	kg	3.50	1.381	1.381
	棉纱头	kg	6.00	0.100	0.100
	砂轮片 Φ400	片	8.97	0.034	0.034
	塑料软管 Φ5	m	0.21	1.200	1.500
	异型塑料管 Φ2.5~5	m	2.19	6.000	6.000
	其他材料费占材料费	%		7.850	7.850
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.174	0.174
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.093	0.093
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.056	0.056

工作内容：屏安装、基础槽钢制作安装、电器、表计及继电器等附件的拆装、送交试验、盘内整理及一次校线、接线、接地、补漆。

计量单位：台

定 额 编 号				GA2-4-3	GA2-4-4
项 目 名 称				模拟屏	配电屏
基 价 (元)				1254. 88	391. 02
其 中	人 工 费 (元)			808. 08	232. 96
	材 料 费 (元)			90. 68	53. 58
	机 械 费 (元)			356. 12	104. 48
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	5. 772	1. 664
材 料	基础槽(角)钢	m	—	(3. 818)	(3. 818)
	控制、继电、信号屏	台	—	(1. 000)	(1. 000)
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 499	0. 399
	电力复合脂	kg	20. 00	0. 050	0. 050
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0. 13mm	卷	8. 55	0. 100	0. 050
	镀锌扁钢(综合)	kg	3. 85	3. 396	2. 396
	酚醛调和漆	kg	7. 90	0. 198	0. 088
	钢板	kg	3. 17	0. 378	0. 378
	钢垫板 δ 1～2	kg	3. 18	0. 500	0. 200
	焊锡膏	kg	14. 53	—	0. 040
	焊锡丝	kg	54. 10	—	0. 200
	胶木线夹	个	0. 40	24. 000	6. 000
	螺纹钢 筋 HRB400 φ 10以内	kg	3. 50	1. 554	1. 554
	棉纱头	kg	6. 00	0. 200	0. 100
	砂轮片 φ 400	片	8. 97	0. 038	0. 038
	塑料软管 φ 5	m	0. 21	2. 000	0. 500
	异型塑料管 φ 2. 5～5	m	2. 19	20. 000	6. 000
	其他材料费占材料费		%		8. 600
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57. 35	0. 231	0. 184
	汽车式起重机 8t	台班	763. 67	0. 374	0. 093
	载重汽车 4t	台班	409. 00	0. 140	0. 056

工作内容：屏安装、基础槽钢制作安装、电器、表计及继电器等附件的拆装、送交试验、盘内整理及一次校线、接线、接地、补漆。 计量单位：台

定 额 编 号				GA2-4-5
项 目 名 称				弱电控制 返回屏
基 价 (元)				390.12
其 中	人 工 费 (元)			244.44
	材 料 费 (元)			41.20
	机 械 费 (元)			104.48
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	1.746
材 料	基础槽(角)钢	m	—	(3.818)
	控制、继电、信号屏	台	—	(1.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.399
	电力复合脂	kg	20.00	0.050
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	8.55	0.050
	镀锌扁钢(综合)	kg	3.85	2.396
	酚醛调和漆	kg	7.90	0.088
	钢板	kg	3.17	0.378
	钢垫板 δ1~2	kg	3.18	0.200
	胶木线夹	个	0.40	6.000
	螺纹钢 HRB400 Φ10以内	kg	3.50	1.554
	棉纱头	kg	6.00	0.100
	砂轮片 Φ400	片	8.97	0.038
	塑料软管 Φ5	m	0.21	0.500
	异型塑料管 Φ2.5~5	m	2.19	6.000
	其他材料费占材料费	%		8.600
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.184
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.093
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.056

第二节 控制台、控制箱安装

工作内容：屏（箱）本体安装，焊、压铜接线端子，端子板外部接线、基础槽钢制作与安装

计量单位：台

定 额 编 号				GA2-4-6	GA2-4-7
项 目 名 称				控制台	
				宽≤1m	宽≤2m
基 价（元）				377.16	647.54
其中	人 工 费（元）			260.54	451.08
	材 料 费（元）			42.18	74.27
	机 械 费（元）			74.44	122.19
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.861	3.222
材 料	基础槽(角)钢	m	—	(2.545)	(5.727)
	控制台、控制箱	台	—	(1.000)	(1.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.266	0.474
	镀锌扁钢(综合)	kg	3.85	3.597	4.344
	酚醛磁漆	kg	12.00	0.030	0.050
	酚醛调和漆	kg	7.90	0.125	0.257
	钢板	kg	3.17	0.252	0.567
	钢垫板 δ 1~2	kg	3.18	0.300	0.300
	胶木线夹	个	0.40	8.000	12.000
	螺纹钢 HRB400 Φ10以内	kg	3.50	1.036	2.330
	棉纱头	kg	6.00	0.100	0.150
	砂轮片 Φ400	片	8.97	0.025	0.057
	塑料软管 Φ5	m	0.21	0.500	1.500
	异型塑料管 Φ2.5~5	m	2.19	6.000	12.000
	其他材料费占材料费	%		6.340	12.010
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.153	0.229
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.056	0.093
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.056	0.093

工作内容：屏（箱）本体安装，焊、压铜接线端子，端子板外部接线、基础槽钢制作与安
装
计量单位：台

定 额 编 号				GA2-4-8
项 目 名 称				集中控制台宽≤4m
基 价（元）				1199.43
其 中	人 工 费（元）			814.66
	材 料 费（元）			143.03
	机 械 费（元）			241.74
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	5.819
材 料	基础槽(角)钢	m	—	(7.636)
	控制台、控制箱	台	—	(1.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.999
	镀锌扁钢(综合)	kg	3.85	6.792
	酚醛磁漆	kg	12.00	0.100
	酚醛调和漆	kg	7.90	0.876
	钢板	kg	3.17	0.756
	钢垫板 δ 1~2	kg	3.18	6.050
	胶木线夹	个	0.40	20.000
	螺纹钢 HRB400 Φ10以内	kg	3.50	3.107
	棉纱头	kg	6.00	0.300
	砂轮片 Φ400	片	8.97	0.076
	塑料软管 Φ5	m	0.21	2.000
	异型塑料管 Φ2.5~5	m	2.19	18.000
	其他材料费占材料费	%		15.410
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.274
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.093
	汽车式起重机 32t	台班	1257.67	0.093
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.093

工作内容：屏（箱）本体安装，焊、压铜接线端子，端子板外部接线、基础槽钢制作与安
装
计量单位：台

定 额 编 号				GA2-4-9
项 目 名 称				同期小屏 控制箱
基 价（元）				196.64
其 中	人 工 费（元）			104.16
	材 料 费（元）			30.83
	机 械 费（元）			61.65
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.744
材 料	基础槽(角)钢	m	—	(2.828)
	控制台、控制箱	台	—	(1.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.285
	镀锌扁钢(综合)	kg	3.85	1.664
	酚醛磁漆	kg	12.00	0.010
	酚醛调和漆	kg	7.90	0.058
	钢板	kg	3.17	0.280
	钢垫板 δ 1~2	kg	3.18	0.100
	胶木线夹	个	0.40	8.000
	螺纹钢 钢筋 HRB400 φ 10以内	kg	3.50	1.151
	棉纱头	kg	6.00	0.030
	砂轮片 φ 400	片	8.97	0.028
	塑料软管 φ 5	m	0.21	0.500
	异型塑料管 φ 2.5~5	m	2.19	5.000
	其他材料费占材料费	%		6.840
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.114
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.047
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.047

第三节 直流屏及其他电气屏（柜）安装

1. 硅整流柜安装

工作内容：开箱、检查、安装、一次接线、接地、补漆。及基础槽钢制作与安装，可控硅装置调试

计量单位：台

定 额 编 号				GA2-4-10	GA2-4-11
项 目 名 称				硅整流柜安装	
				电流 (A)	
				≤100	≤500
基 价 (元)				2482.18	3072.90
其 中	人 工 费 (元)			883.68	1100.82
	材 料 费 (元)			72.93	78.75
	机 械 费 (元)			1525.57	1893.33
名 称		单位	单价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	6.312	7.863
材 料	基础槽(角)钢	m	—	(2.969)	(3.182)
	直流屏(柜)	台	—	(1.000)	(1.000)
	白布	kg	6.67	0.500	0.500
	地脚螺栓 M12×160	10套	3.30	0.410	0.410
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.304	0.318
	电力复合脂	kg	20.00	0.050	0.050
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	8.55	0.075	0.075
	镀锌扁钢(综合)	kg	3.85	3.197	3.247
	酚醛调和漆	kg	7.90	0.079	0.082
	钢板	kg	3.17	0.294	0.315
	钢垫板 δ 1~2	kg	3.18	0.250	0.250
	黄腊带 20mm×10m	卷	7.69	0.400	0.520
	螺纹钢 HRB400 Φ10以内	kg	3.50	1.208	1.295
	砂轮片 Φ400	片	8.97	0.029	0.032
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm ²	m	1.23	4.200	4.600
	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	14.79	2.100	2.300
	其他材料费占材料费	%		9.090	9.470
机 械	高压绝缘电阻测试仪	台班	37.04	1.093	1.640
	精密标准电阻箱	台班	4.15	6.014	7.654
	手持式万用表	台班	4.07	5.467	6.560
	数字示波器	台班	71.81	4.374	5.467
	最佳阻容调节器 RCK	台班	235.56	4.374	5.467
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.127	0.132
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.093	0.093
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.037	0.037

装置调试

计量单位：台

定 额 编 号				GA2-4-12	GA2-4-13	
项 目 名 称				硅整流柜安装		
				电 流 (A)		
				≤1000	≤3000	
基 价 (元)				3995. 72	4749. 05	
其 中	人 工 费 (元)			1436. 68	1807. 12	
	材 料 费 (元)			95. 77	106. 70	
	机 械 费 (元)			2463. 27	2835. 23	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	10. 262	12. 908	
材 料	基础槽(角) 钢	m	—	(3. 394)	(3. 394)	
	直流屏(柜)	台	—	(1. 000)	(1. 000)	
	白布	kg	6. 67	0. 500	0. 500	
	地脚螺栓 M12×160	10套	3. 30	0. 410	0. 410	
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 332	0. 332	
	电力复合脂	kg	20. 00	0. 080	0. 100	
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0. 13mm	卷	8. 55	0. 075	0. 075	
	镀锌扁钢(综合)	kg	3. 85	3. 296	3. 296	
	酚醛调和漆	kg	7. 90	0. 084	0. 084	
	钢板	kg	3. 17	0. 336	0. 336	
	钢垫板 δ 1~2	kg	3. 18	0. 300	0. 300	
	黄腊带 20mm×10m	卷	7. 69	0. 520	0. 640	
	螺纹钢钢筋 HRB400 φ 10以内	kg	3. 50	1. 381	1. 381	
	砂轮片 φ 400	片	8. 97	0. 034	0. 034	
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2. 5mm2	m	1. 23	6. 200	7. 200	
	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	14. 79	3. 100	3. 600	
	其他材料费占材料费	%		9. 850	9. 850	
	机 械	高压绝缘电阻测试仪	台班	37. 04	2. 734	3. 281
		精密标准电阻箱	台班	4. 15	10. 934	13. 121
手持式万用表		台班	4. 07	9. 294	10. 934	
数字示波器		台班	71. 81	7. 108	8. 201	
最佳阻容调节器 RCK		台班	235. 56	7. 108	8. 201	
交流弧焊机 21kV·A		台班	57. 35	0. 137	0. 137	
汽车式起重机 8t		台班	763. 67	0. 093	0. 093	
载重汽车 4t		台班	409. 00	0. 037	0. 037	

工作内容：开箱、检查、安装、一次接线、接地、补漆及基础槽钢制作与安装，可控硅装
置调试
计量单位：台

定 额 编 号				GA2-4-14
项 目 名 称				硅整流柜安装
				电流 (A)
				≤6000
基 价 (元)				4829.69
其中	人 工 费 (元)			1887.76
	材 料 费 (元)			106.70
	机 械 费 (元)			2835.23
名 称		单位	单价 (元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	13.484
材 料	基础槽(角)钢	m	—	(3.394)
	直流屏(柜)	台	—	(1.000)
	白布	kg	6.67	0.500
	地脚螺栓 M12×160	10套	3.30	0.410
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.332
	电力复合脂	kg	20.00	0.100
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	8.55	0.075
	镀锌扁钢(综合)	kg	3.85	3.296
	酚醛调和漆	kg	7.90	0.084
	钢板	kg	3.17	0.336
	钢垫板 δ 1~2	kg	3.18	0.300
	黄腊带 20mm×10m	卷	7.69	0.640
	螺纹钢钢筋 HRB400 Φ 10以内	kg	3.50	1.381
	砂轮片 Φ 400	片	8.97	0.034
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm ²	m	1.23	7.200
	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	14.79	3.600
	其他材料费占材料费	%		9.850
机 械	高压绝缘电阻测试仪	台班	37.04	3.281
	精密标准电阻箱	台班	4.15	13.121
	手持式万用表	台班	4.07	10.934
	数字示波器	台班	71.81	8.201
	最佳阻容调节器 RCK	台班	235.56	8.201
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.137
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.093
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.037

2. 可控硅柜安装

工作内容：开箱、检查、安装、一次接线、接地、补漆。及基础槽钢制作与安装，可控硅装置调试

计量单位：台

定 额 编 号				GA2-4-15	GA2-4-16	GA2-4-17	
项 目 名 称				可控硅柜安装			
				电流(A)			
				≤100	≤800	≤2000	
基 价 (元)				2775. 47	4405. 45	5230. 62	
其 中	人 工 费 (元)			1117. 06	1783. 46	2231. 32	
	材 料 费 (元)			71. 64	97. 80	102. 40	
	机 械 费 (元)			1586. 77	2524. 19	2896. 90	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	140. 00	7. 979	12. 739	15. 938	
材 料	基础槽(角) 钢	m	—	(3. 182)	(3. 394)	(3. 600)	
	直流屏(柜)	台	—	(1. 000)	(1. 000)	(1. 000)	
	白布	kg	6. 67	0. 100	0. 100	0. 100	
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 308	0. 372	0. 200	
	电力复合脂	kg	20. 00	0. 030	0. 050	0. 080	
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0. 13mm	卷	8. 55	0. 075	0. 075	0. 075	
	镀锌扁钢(综合)	kg	3. 85	2. 247	2. 296	1. 500	
	酚醛调和漆	kg	7. 90	0. 082	0. 104	0. 100	
	钢板	kg	3. 17	0. 315	0. 336	0. 356	
	钢垫板 δ 1~2	kg	3. 18	0. 300	0. 300	0. 300	
	钢精扎头 1~5号	包	2. 19	0. 600	1. 000	1. 200	
	黄腊带 20mm×10m	卷	7. 69	0. 600	1. 000	1. 400	
	胶木线夹	个	0. 40	8. 000	10. 000	12. 000	
	螺纹钢 筋 HRB400 φ 10以内	kg	3. 50	1. 295	1. 381	1. 460	
	砂轮片 φ 400	片	8. 97	0. 032	0. 034	0. 036	
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2. 5mm2	m	1. 23	4. 200	6. 200	7. 200	
	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	14. 79	2. 100	3. 100	3. 600	
	其他材料费占材料费	%		9. 470	9. 850	3. 800	
	机 械	高压绝缘电阻测试仪	台班	37. 04	1. 093	2. 734	3. 281
		精密标准电阻箱	台班	4. 15	6. 014	10. 934	13. 121
手持式万用表		台班	4. 07	5. 467	9. 294	10. 934	
数字示波器		台班	71. 81	4. 374	7. 108	8. 201	
最佳阻容调节器 RCK		台班	235. 56	4. 374	7. 108	8. 201	
交流弧焊机 21kV·A		台班	57. 35	0. 169	0. 174	0. 187	
汽车式起重机 8t		台班	763. 67	0. 140	0. 140	0. 140	
载重汽车 4t		台班	409. 00	0. 093	0. 093	0. 093	

3. 自动调节励磁屏

工作内容: 开箱、检查、安装、电器、表计及继电器等附件的拆装、送交试验、盘内整理及一次接线、接地、补漆及基础槽钢制作与安装, 系统调试 计量单位: 台

[illegible]

4. 励磁灭磁屏

工作内容: 开箱、检查、安装、电器、表计及继电器等附件的拆装、送交试验、盘内整理及一次接线、接地、补漆及基础槽钢制作与安装, 系统调试

计量单位：台

[illegible]

5. 蓄电池屏（柜）

工作内容: 开箱、检查、安装、电器、表计及继电器等附件的拆装、送交试验、盘内整理及一次接线、接地、补漆及基础槽钢制作与安装, 系统调试

计量单位：台

定 额 编 号				GA2-4-20
项 目 名 称				蓄电池屏（柜）
基 价（元）				2531.73
其中	人 工 费（元）			912.94
	材 料 费（元）			99.74
	机 械 费（元）			1519.05
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	6.521
材 <				

6. 直流馈电屏安装

工作内容：开箱、检查、安装、电器、表计及继电器等附件的拆装、送交试验、盘内整理及一次接线、接地、补漆及基础槽钢制作与安装，系统调试 计量单位：台

定 额 编 号				GA2-4-21
项 目 名 称				直流馈电屏安装
基 价（元）				2362. 73
其 中	人 工 费（元）			769. 72
	材 料 费（元）			80. 90
	机 械 费（元）			1512. 11
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140. 00	5. 498
材 <				

7. 事故照明切换屏

工作内容：开箱、检查、安装、电器、表计及继电器等附件的拆装、送交试验、盘内整理及一次接线、接地、补漆及基础槽钢制作与安装，系统调试 计量单位：台

定 额 编 号				GA2-4-22	
项 目 名 称				事故照明切换屏	
基 价（元）				1851. 86	
其 中	人 工 费（元）			621. 32	
	材 料 费（元）			34. 77	
	机 械 费（元）			1195. 77	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	4. 438	
材 料	基础槽(角) 钢	m	—	(4. 454)	
	直流屏(柜)	台	—	(1. 000)	
	白布	kg	6. 67	0. 100	
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 441	
	电力复合脂	kg	20. 00	0. 020	
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0. 13mm	卷	8. 55	0. 050	
	镀锌扁钢(综合)	kg	3. 85	2. 545	
	酚醛磁漆	kg	12. 00	0. 020	
	酚醛调和漆	kg	7. 90	0. 094	
	钢板	kg	3. 17	0. 441	
	钢垫板 δ 1~2	kg	3. 18	0. 300	
	螺纹钢钢筋 HRB400 φ 10以内	kg	3. 50	1. 813	
	砂轮片 φ 400	片	8. 97	0. 044	
	塑料软管 φ 5	m	0. 21	0. 500	
	铁砂布	张	0. 85	1. 000	
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2. 5mm2	m	1. 23	0. 670	
	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	14. 79	0. 335	
	其他材料费占材料费	%		11. 740	
	机 械	计时/计频器/校准器	台班	157. 56	3. 086
		手持式万用表	台班	4. 07	4. 629
微机继电保护测试仪		台班	198. 84	3. 086	
交流弧焊机 21kV·A		台班	57. 35	0. 199	
汽车式起重机 8t		台班	763. 67	0. 056	
载重汽车 4t		台班	409. 00	0. 056	

第五章 蓄电池安装工程

说 明

一、本章内容包括 UPS、太阳能电池、光伏逆变器等内容。

二、有关说明：

1. UPS 不间断电源安装定额分单相（单相输入/单相输出）、三相（三相输入/三相输出）三相输入/单相输出设备安装执行三相定额。EPS 应急电源安装根据容量执行相应的 UPS 安装定额。

2. 太阳能电池安装定额不包括小区路灯柱安装、太阳能电池板钢架混凝土地面与混凝土基础及地基处理、太阳能电池板钢架支柱与支架、防雷接地。

工程量计算规则

一、UPS 安装根据单台设备容量及输入与输出相数，按照设计图示安装数量以“台”为计量单位。

二、太阳能电池板钢架安装根据安装的位置，按实际安装太阳能电池板和预留安装太阳能电池板面积之和计算工程量。不计算设备支架、不同高度与不同斜面太阳能电池板支撑架的面积；设备支架按照重量计算，执行本册定额第七章“金属构件、穿墙套板安装工程”相关定额。

三、小区路灯柱上安装太阳能电池，根据路灯柱高度，以“块”为计量单位。

四、太阳能电池组装与安装根据设计布置，功率小于或等于 1500Wp 按照每组电池输出功率，以“组”为计量单位；功率大于 1500Wp 时每增加 500Wp 计算一组增加工程量，功率小于 500Wp 按照 500Wp 计算。

五、太阳能电池与控制屏联测，根据设计布置，按照设计图示安装单方阵数量以“组”为计量单位。

六、光伏逆变器安装根据额定交流输出功率，按照设计图示安装数量以“台”为计量单位。功率大于 1000kW 光伏逆变器根据组合安装方式，分解成若干台设备计算工程量。

七、太阳能控制器根据额定系统电压，按照设计图示安装数量以“台”为计量单位。当控制器与逆变器组合为复合电气逆变器时，控制器不单独计算安装工程量。

第五章 蓄电池安装工程

第一节 UPS安装

工作内容：开箱、检查、安装底座、接线、接地、动作试验、调试试验

计量单位：台

定 额 编 号				GA2-5-1	GA2-5-2	GA2-5-3	
项 目 名 称				UPS 安装			
				单相	三相		
				不间断电源 (kV · A)			
				≤100	≤500	>500	
基 价 (元)				568. 14	733. 62	1077. 67	
其 中	人 工 费 (元)			398. 58	491. 96	688. 94	
	材 料 费 (元)			132. 07	194. 80	295. 01	
	机 械 费 (元)			37. 49	46. 86	93. 72	
名 称			单位	单价 (元)	消 耗 量		
人 工	综合工日		工日	140. 00	2. 847	3. 514	4. 921
材 料	UPS		台	—	(1. 000)	(1. 000)	(1. 000)
	热塑管		m	0. 85	0. 440	0. 572	0. 870
	铜接线端子 100A		个	6. 54	6. 600	8. 580	12. 700
	硬铜绞线 TJ-35mm2		m	24. 28	3. 550	5. 550	8. 484
	其他材料费占材料费		%		1. 800	1. 800	1. 800
机 械	叉式起重机 5t		台班	506. 52	0. 040	0. 050	0. 100
	载重汽车 5t		台班	430. 70	0. 040	0. 050	0. 100

第二节 太阳能电池安装

1. 太阳能电池板钢架安装

工作内容：开箱检查、清洁搬运、起吊安装组件、调整方位和俯视角、测试、记录、钢架
简易基础砌筑、钢架固定等

计量单位：m²

定 额 编 号				GA2-5-4
项 目 名 称				太阳能电池板钢架安装
基 价 (元)				97.10
其中	人 工 费 (元)			33.88
	材 料 费 (元)			4.70
	机 械 费 (元)			58.52
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.242
材 料	白布	kg	6.67	0.034
	标准砖 240×115×53	块	0.41	1.890
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.356
	调和漆	kg	6.00	0.057
	防锈漆	kg	5.62	0.087
	钢锯条	条	0.34	0.198
	水	m ³	7.96	0.001
	水泥 32.5级	kg	0.29	0.303
	油漆溶剂油	kg	2.62	0.034
	中(粗)砂	t	87.00	0.001
	其他材料费占材料费	%		2.000
机 械	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	210.22	0.090
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.058
	汽车式高空作业车 21m	台班	863.73	0.042

2. 太阳能电池板钢架安装

工作内容：开箱检查、清洁搬运、起吊安装组件、调整方位和俯视角、测试、记录、安装接线盒、组件与接线盒电路连接；子方阵与接线盒电路连接, 太阳能电池与控制屏联测等。

计量单位：块

定 额 编 号				GA2-5-5
项 目 名 称				太阳能电池板 路灯柱上安装
基 价 (元)				250.68
其 中	人 工 费 (元)			134.96
	材 料 费 (元)			7.75
	机 械 费 (元)			107.97
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.964
材 料	白布	kg	6.67	0.600
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	8.55	0.300
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm ²	m	1.23	0.720
	其他材料费占材料费	%		4.000
机 械	汽车式高空作业车 21m	台班	863.73	0.125

3. 太阳能电池组装、安装

工作内容：开箱检查、清洁搬运、起吊安装组件、调整方位和俯视角、测试、记录、安装接线盒、组件与接线盒电路连接；子方阵与接线盒电路连接, 太阳能电池与控制屏联测等。

计量单位：组

定 额 编 号				GA2-5-6	GA2-5-7
项 目 名 称				太阳能电池组装、安装	
				500Wp	1000Wp
基 价（元）				414. 22	481. 79
其 中	人 工 费（元）			330. 82	396. 90
	材 料 费（元）			5. 66	7. 15
	机 械 费（元）			77. 74	77. 74
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	2. 363	2. 835
材 料	白布	kg	6. 67	0. 300	0. 500
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0. 13mm	卷	8. 55	0. 300	0. 300
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2. 5mm ²	m	1. 23	0. 720	0. 800
	其他材料费占材料费	%		3. 800	3. 800
机 械	汽车式高空作业车 21m	台班	863. 73	0. 090	0. 090

工作内容：开箱检查、清洁搬运、起吊安装组件、调整方位和俯视角、测试、记录、安装接线盒、组件与接线盒电路连接；子方阵与接线盒电路连接, 太阳能电池与控制屏联测等。

计量单位：组

定 额 编 号				GA2-5-8	GA2-5-9
项 目 名 称				太阳能电池组装、安装	
				1500Wp	1500Wp以上
					每增加500Wp
基 价（元）				569. 51	138. 71
其 中	人 工 费（元）			474. 04	110. 32
	材 料 费（元）			9. 10	2. 48
	机 械 费（元）			86. 37	25. 91
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	3. 386	0. 788
材 料	白布	kg	6. 67	0. 700	0. 200
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0. 13mm	卷	8. 55	0. 350	0. 100
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2. 5mm ²	m	1. 23	0. 900	0. 200
	其他材料费占材料费	%		3. 800	1. 800
机 械	汽车式高空作业车 21m	台班	863. 73	0. 100	0. 030

4. 光伏逆变器安装

工作内容：开箱检查、清洁搬运、安装底座、设备安装、接地、配合电气试验。

计量单位：台

定 额 编 号				GA2-5-10	GA2-5-11	GA2-5-12
项 目 名 称				光伏逆变器安装		
				额定交流输出功率功率		
				≤100kW	≤500kW	≤1000kW
基 价（元）				606.45	1422.87	2457.96
其中	人 工 费（元）			415.94	915.88	1582.14
	材 料 费（元）			175.77	325.01	561.37
	机 械 费（元）			14.74	181.98	314.45
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	2.971	6.542	11.301
材 料	低碳钢焊条	kg	6.84	0.330	2.200	3.800
	电力复合脂	kg	20.00	0.088	0.165	0.285
	镀锌扁钢(综合)	kg	3.85	3.520	11.000	19.000
	防锈漆	kg	5.62	0.220	0.550	0.950
	酚醛调和漆	kg	7.90	0.220	0.550	0.950
	钢垫板 δ 1~2	kg	3.18	1.100	4.730	8.170
	钢管 DN40	kg	4.49	5.280	6.930	11.970
	钢锯条	条	0.34	1.100	2.200	3.800
	焊锡膏	kg	14.53	0.044	0.110	0.190
	焊锡丝	kg	54.10	0.220	0.550	0.950
	机油	kg	19.66	0.110	0.110	0.190
	棉纱头	kg	6.00	0.110	0.440	0.760
	汽油	kg	6.77	0.220	0.550	0.950
	铁砂布	张	0.85	2.200	6.600	11.400
	型钢	kg	3.70	28.600	42.900	74.100
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800	1.800
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.257	1.028	1.776
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	—	0.103	0.178
	载重汽车 5t	台班	430.70	—	0.103	0.178

5. 太阳能控制器安装

工作内容：开箱检查、清洁搬运、设备安装、测试、记录、接地、配合电气试验。 计量单位：台

定 额 编 号				GA2-5-13
项 目 名 称				太阳能控制器安装
基 价 (元)				80.10
其 中	人 工 费 (元)			51.38
	材 料 费 (元)			21.26
	机 械 费 (元)			7.46
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.367
材 料	低碳钢焊条	kg	6.84	0.139
	电力复合脂	kg	20.00	0.056
	镀锌扁钢(综合)	kg	3.85	2.035
	防锈漆	kg	5.62	0.093
	酚醛调和漆	kg	7.90	0.093
	钢垫板 δ1~2	kg	3.18	0.278
	钢锯条	条	0.34	0.463
	焊锡膏	kg	14.53	0.028
	焊锡丝	kg	54.10	0.139
	棉纱头	kg	6.00	0.047
	汽油	kg	6.77	0.047
	铁砂布	张	0.85	0.185
	其他材料费占材料费	%		1.800
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.130

第六章 金属构件安装工程

说 明

一、本章内容包括基础槽钢、角钢、金属构件制作与安装等内容。

二、有关说明：

1. 铁构件制作与安装定额适用于本册范围内除电缆桥架支撑架以外的各种支架、构件的制作与安装。

2. 铁构件制作定额不包括镀锌、镀锡、镀铬、喷塑等其他金属防护费用，工程实际发生时，执行相关定额另行计算。

3. 轻型铁构件是指铁构件的主体结构厚度小于或等于 3mm 的铁构。

4. 金属构件制作定额中包括除锈、刷油漆费用。

工程量计算规则

一、基础槽钢、角钢制作与安装，根据设备布置，按照设计图示安装数量以“m”为计量单位。

二、电缆桥架支撑架、铁构件的制作与安装，按照设计图示安装成品重量以“t”为计量单位。计算重量时，计算制作螺栓及连接件重量，不计算制作与安装损耗量、焊条重量。

第六章 金属构件、穿墙套板安装

第一节 金属构件制作与安装

1. 基础槽钢、角钢制作与安装

工作内容：角钢制作与安装

计量单位：m

定 额 编 号				GA2-6-1	GA2-6-2
项 目 名 称				基础槽钢	基础角钢
				制作与安装	
基 价 (元)				12.99	10.53
其 中	人 工 费 (元)			8.26	6.16
	材 料 费 (元)			3.35	3.11
	机 械 费 (元)			1.38	1.26
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.059	0.044
材 料	基础槽(角)钢	m	—	(1.010)	(1.010)
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.066	0.055
	镀锌扁钢(综合)	kg	3.85	0.237	0.237
	酚醛调和漆	kg	7.90	0.010	0.010
	钢板	kg	3.17	0.100	0.050
	螺纹钢 HRB400 Φ10以内	kg	3.50	0.411	0.411
	砂轮片 Φ400	片	8.97	0.010	0.010
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.024	0.022

2. 铁构件制作与安装

工作内容：铁构件制作与安装、接地、油漆。

计量单位：t

定 额 编 号				GA2-6-3	GA2-6-4
项 目 名 称				一般铁构件	轻型铁构件
				制作与安装	
基 价 (元)				7192.93	8564.84
其 中	人 工 费 (元)			5803.28	7246.12
	材 料 费 (元)			633.89	363.03
	机 械 费 (元)			755.76	955.69
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	41.452	51.758
材 料	扁钢(综合)	kg	—	(220.000)	—
	角钢(综合)	kg	—	(750.000)	—
	热轧薄钢板 δ 1.0~1.5	kg	—	—	(1040.000)
	圆钢(综合)	kg	—	(80.000)	—
	白布	kg	6.67	3.000	4.000
	低碳钢焊条	kg	6.84	32.000	18.000
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M10×100以内	10套	4.30	51.500	29.870
	防锈漆	kg	5.62	3.300	4.000
	酚醛调和漆	kg	7.90	2.200	2.200
	钢锯条	条	0.34	10.000	10.000
	胶木板	kg	20.00	3.739	—
	砂轮片 Φ 400	片	8.97	1.510	1.510
	铁砂布	张	0.85	25.000	15.000
	油漆溶剂油	kg	2.62	1.000	1.000
	其他材料费占材料费	%		3.600	3.600
机 械	扳边机 2×1500mm	台班	16.72	—	2.336
	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	37.30	—	3.738
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	13.178	13.552

第七章 滑触线安装工程

说 明

一、本章内容包括轻型滑触线、安全节能型滑触线及滑触线拉紧装置、挂式支持器的制作与安装。

二、有关说明：

1. 滑触线安装定额包括下料、除锈、刷防锈漆与防腐漆，伸缩器、坐式电车绝缘子支持器安装。定额不包括预埋铁件与螺栓、辅助母线安装。

2. 滑触线及支架安装定额是按照安装高度小于或等于 10m 编制，若安装高度大于 10m 时，超出部分的安装工程量按照定额人工乘以系数 1.1。

3. 安全节能型滑触线安装不包括滑触线导轨、支架、集电器及其附件等材料，安全节能型滑触线三相组合成一根时，按单相滑触线安装定额乘以系数 2.0。

4. 滑触线支架的制作安装执行本册第七章相关定额。

工程量计算规则

一、滑触线安装根据材质及性能要求，按照设计图示安装成品数量以“m/单相”为计量单位，计算长度时，应考虑滑触线挠度和连接需要增加的工程量，不计算下料、安装损耗量。滑触线另行计算主材费，滑触线安装预留长度按照设计规定计算，设计无规定时按照下表规定计算。

滑触线安装附加和预留表			单位：m/根
序号	项目	预留长度	说明
1	工字钢、槽钢、轻轨滑触线终端	0.8	从最后一个支持点起算
2	安全节能及其他滑触线终端	0.5	从最后一个固定点起算

二、滑触线拉紧装置、挂式支持器安装根据构件形式及材质，按照设计图示安装成品数量以“副”或“套”为计量单位，三相一体为 1 副或 1 套。

三、沿钢索移动软电缆按照每根长度以“套”为计量单位，不足每根长度按照 1 套计算；沿轨道移动软电缆根据截面面积，以“m”为计量单位。

第七章 滑触线安装工程

第一节 滑触线安装

1. 轻型滑触线安装

工作内容：平直、除锈、刷油、支架、滑触线、补偿器安装、接地。 计量单位：10m/单相

定 额 编 号				GA2-7-1	GA2-7-2	GA2-7-3
项 目 名 称				轻型滑触线安装		
				铜质 I 型	铜钢组合	沟型
基 价（元）				751. 42	635. 12	110. 19
其 中	人 工 费（元）			491. 54	483. 00	102. 48
	材 料 费（元）			58. 76	47. 44	7. 71
	机 械 费（元）			201. 12	104. 68	
名 称		单 位	单 价（元）	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	3. 511	3. 450	0. 732
材 料	滑触线	m • 单相	—	(10. 050)	(10. 050)	(10. 050)
	白布	kg	6. 67	0. 100	0. 100	0. 100
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 400	1. 201	0. 300
	酚醛调和漆	kg	7. 90	0. 601	0. 801	0. 100
	钢锯条	条	0. 34	0. 501	0. 501	0. 200
	焊锡膏	kg	14. 53	0. 050	0. 020	0. 010
	焊锡丝	kg	54. 10	0. 420	0. 160	0. 020
	汽油	kg	6. 77	0. 100	0. 100	0. 100
	铁砂布	张	0. 85	1. 001	1. 001	0. 501
	铜接线端子 DT-95	个	7. 00	0. 200	0. 200	—
	型钢	kg	3. 70	0. 801	2. 603	—
	氧气	m3	3. 63	1. 201	0. 300	0. 200
	乙炔气	kg	10. 45	0. 521	0. 130	0. 090
	硬铜绞线 TJ-95mm2	kg	42. 74	0. 240	0. 170	—
	其他材料费占材料费	%		1. 800	1. 800	1. 800
机 械	交流弧焊机 21kV • A	台班	57. 35	0. 105	0. 294	—
	汽车式起重机 8t	台班	763. 67	0. 200	0. 095	—
	型钢剪断机 500mm	台班	288. 20	0. 147	0. 053	—

2. 安全节能型滑触线安装

工作内容：开箱检查、测位、划线、组装、调直、固定、安装导电器及触划线、接地。
计量单位：10m/单相

定 额 编 号				GA2-7-4	GA2-7-5	GA2-7-6
项 目 名 称				安全节能型滑触线安装		
				电 流 (A)		
				≤200	≤500	≤1250
基 价 (元)				259. 82	321. 49	394. 03
其 中	人 工 费 (元)			159. 32	188. 58	234. 22
	材 料 费 (元)			23. 68	28. 67	35. 29
	机 械 费 (元)			76. 82	104. 24	124. 52
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 138	1. 347	1. 673
材 料	滑触线	m • 单相	—	(10. 050)	(10. 050)	(10. 050)
	白布	kg	6. 67	0. 050	0. 070	0. 090
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 901	1. 101	1. 401
	酚醛调和漆	kg	7. 90	0. 270	0. 340	0. 420
	钢锯条	条	0. 34	0. 200	0. 300	0. 400
	焊锡膏	kg	14. 53	0. 010	0. 010	0. 010
	焊锡丝	kg	54. 10	0. 030	0. 030	0. 040
	汽油	kg	6. 77	0. 080	0. 100	0. 100
	铁砂布	张	0. 85	0. 601	0. 701	0. 801
	铜接线端子 DT-95	个	7. 00	0. 200	0. 200	0. 200
	型钢	kg	3. 70	0. 721	0. 901	1. 121
	氧气	m3	3. 63	0. 360	0. 451	0. 561
	乙炔气	kg	10. 45	0. 160	0. 190	0. 240
	硬铜绞线 TJ-95mm2	kg	42. 74	0. 110	0. 140	0. 170
	其他材料费占材料费	%		1. 800	1. 800	1. 800
机 械	交流弧焊机 21kV • A	台班	57. 35	0. 221	0. 273	0. 347
	汽车式起重机 8t	台班	763. 67	0. 084	0. 116	0. 137

3. 滑触线拉紧装置

工作内容：划线、下料、钻孔、刷油、绝缘子灌注螺栓、组装、固定、拉紧装置成套组装及安装。

计量单位：套

定 额 编 号				GA2-7-7	GA2-7-8
项 目 名 称				滑触线拉紧装置	
				扁钢	圆钢
基 价（元）				43.88	42.52
其中	人 工 费（元）			7.84	8.96
	材 料 费（元）			36.04	33.56
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.056	0.064
材 料	白布	kg	6.67	0.300	0.300
	镀锌铁丝 $\phi 2.5 \sim 4.0$	kg	3.57	0.100	0.130
	防锈漆	kg	5.62	0.050	0.050
	酚醛调和漆	kg	7.90	0.060	0.060
	角钢(综合)	kg	3.61	2.500	2.300
	拉紧绝缘子 J-2	个	10.60	—	1.020
	拉紧绝缘子 J-4.5	个	12.39	1.020	—
	索具螺旋扣 M14×150	套	4.94	1.020	1.020
	索具螺旋扣 M14×270	套	5.48	1.020	1.020
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800

工作内容：划线、下料、钻孔、刷油、绝缘子灌注螺栓、组装、固定、拉紧装置成套组装及安装。 计量单位：套

定 额 编 号				GA2-7-9	GA2-7-10
项 目 名 称				滑触线拉紧装置	挂式滑触线
				软滑线	支持器
基 价（元）				55.95	12.79
其 中	人 工 费（元）			37.24	2.66
	材 料 费（元）			18.71	10.10
	机 械 费（元）				0.03
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.266	0.019
材 料	白布	kg	6.67	0.300	0.040
	电车绝缘子 WX-01	个	7.44	—	1.030
	镀锌铁丝 Φ2.5~4.0	kg	3.57	0.200	—
	防锈漆	kg	5.62	0.050	—
	酚醛调和漆	kg	7.90	0.060	—
	角钢(综合)	kg	3.61	1.150	0.246
	青壳纸 δ0.1~1.0	kg	20.84	—	0.052
	水泥 42.5级	kg	0.33	—	0.062
	索具螺旋扣 M16×250	套	10.55	1.020	—
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800
机 械	台式钻床 16mm	台班	4.07	—	0.007

第八章 配电、输电电缆敷设工程

说 明

一、本章内容包括电缆保护管敷设、电缆桥架安装、电力电缆敷设、电力电缆头制作与安装、控制电缆敷设、控制电缆终端头制作与安装、

二、有关说明：

1. 电缆保护管铺设定额分为地下铺设、地上铺设两个部分。入室后需要敷设电缆保护管时，执行本册定额第十二章“配管工程”相关定额。

（1）地下铺设不分人工或机械铺设、铺设深度，均执行定额，不做调整。

（2）地上铺设保护管定额不分角度与方向，综合考虑了不同壁厚与长度，执行定额时不做调整。

（3）多孔梅花管安装参照相应的塑料管定额执行。

2. 桥架安装定额包括组对、焊接、桥架开孔、隔板与盖板安装、接地、附件安装、修理、桥架支撑架安装，除锈刷油、防火封堵、刷防火涂料、防火隔板等工作。定额综合考虑了螺栓、焊接和膨胀螺栓三种安装方式，实际安装与定额不同时不做调整。（定额中支撑架安装、防火封堵、刷防火涂料、防火隔板等消耗量参考了《山东省安装工程概算定额SD02-21-2018》第一册中电缆桥架安装子目中消耗量。）

（1）钢制桥架主结构设计厚度大于 3mm 时，执行相应安装定额的人工、机械乘以系数 1.20。

（2）不锈钢桥架安装执行相应的钢制桥架定额乘以系数 1.10。

（3）槽盒安装根据材质与规格，执行相应的槽式桥架安装定额，其中：人工、机械乘以系数 1.08。

（5）钢制桥架内衬防火板时，定额人工、机械乘以系数 1.10。

3. 电缆敷设综合了裸包电缆、铠装电缆、屏蔽电缆等电缆类型，凡是电压等级小于或等于 10kV 电力电缆和控制电缆敷设不分结构形式和型号，不分敷设方式和部位，一律按照相应的电缆截面和材质执行定额。

4. 电力电缆敷设定额是按照平原地区施工条件编制的，未考虑在积水区、水底、深井下等特殊条件下的电缆敷设。电缆在一般山地、丘陵地区敷设时，其定额人工乘以系数 1.30。该地段施工所需的额外材料（如：固定桩、夹具等）应根据施工组织设计另行计算。

5. 电力电缆敷设定额是按照三芯（包括三芯连地）编制的，电缆每增加一芯相应定额增加 15%。单芯电力电缆敷设按照同截面电缆敷设定额乘以系数 0.7，两芯电缆按照三芯电

缆定额执行。截面 400mm^2 以上至 800mm^2 的单芯电力电缆敷设，按照 400mm^2 电力电缆敷设定额乘以系数 1.35。截面 800mm^2 以上至 1600mm^2 的单芯电力电缆敷设，按照 400mm^2 电力电缆敷设定额乘以系数 1.85。

6. 电缆敷设需要钢索及拉紧装置安装时，应执行本册定额第十三章“配线工程”相关定额。

7. 双屏蔽电缆头制作安装执行相应定额人工乘以系数 1.05。若接线端子为异型端子，需要单独加工时，应另行计算加工费。

8. 阻燃槽盒安装定额按照单件槽盒 2.05m 长度考虑，定额中包括槽盒、接头部件的安装，包括接头防火处理。执行定额时不得因阻燃槽盒的材质、壁厚、单件长度而调整。

9. 电缆敷设定额中不包括支架的制作与安装，工程应用时，执行本册定额第七章“金属构件、穿墙套板安装工程”相关定额。

10. 铝合金电缆、铝芯电缆敷设根据规格执行相应的铜芯电缆敷设定额乘以系数 0.85。

12. 电缆沟盖板采用金属盖板时，根据设计图纸分工执行相应的定额。属于电气安装专业设计范围的电缆沟金属盖板制作与安装，执行本册定额第七章“金属构件、穿墙套板安装工程”按相应定额乘以系数 0.6。

13. 预分支电缆敷设，按主干线相应规格截面执行本章竖井通道内电缆敷设定额。（修改）

14. 矿物绝缘电缆根据规格执行相应电缆敷设定额乘以系数 1.20。

工程量计算规则

二、电缆沟槽挖填根据电缆敷设路径，除特殊要求外，按照下表规定以“ m^3 ”为计量单位。沟槽开挖长度按照电缆敷设路径长度计算。需要单独计算余土（余石）外运工程量时按照电缆沟槽挖填量 12.5% 计算。

直埋电缆沟槽土石方挖填计算表

项目	电缆根数	
	1~2	每增 1 根
每米沟长挖方量(m^3)	0.45	0.153

注：1. 2 根以内电缆沟，按照上口宽度 600mm、下口宽度 400mm、深 900mm 计算常规土方量（深度按规范的最低标准）。

2. 每增加 1 根电缆，其宽度增加 170mm。

3. 土石方量从自然地坪挖起，若挖深大于 900mm 时，按照开挖尺寸另行计算。

4. 挖淤泥、流砂按照本表中数量乘以系数 1.5。

三、电缆沟揭、盖、移动盖板根据施工组织设计，以揭一次与盖一次或者移出一次与移回一次为计算基础，按照实际揭与盖或移出与移回的次数乘以其长度，以“m”为计量单位。

四、电缆保护管敷设根据电缆敷设路径，应区别不同敷设方式、敷设位置、管材材质、规格，按照设计图示敷设数量以“m”为计量单位。

五、电缆保护管地下敷设，其土石方量施工有设计图纸的，按照设计图纸计算；无设计图纸的，沟深按照 0.9m 计算，沟宽按照保护管边缘每边各增加 0.3m 工作面计算。

六、电缆桥架安装根据桥架材质与规格，按照设计图示安装数量以“m”为计量单位。

八、电缆敷设根据电缆敷设环境与规格，按照设计图示单根敷设数量以“m”为计量单位。

九、电缆头制作与安装根据电压等级与电缆头形式及电缆截面，按照设计图示单根电缆接头数量以“个”为计量单位。

1. 电力电缆和控制电缆均按照一根电缆有两个终端头计算。

第八章 配电、输电电缆敷设工程

第一节 电缆保护管埋地敷设

1. 地下敷设

(1) 钢管敷设

工作内容：沟底夯实、锯管、弯管、打喇叭口、接口、敷设、刷漆、堵管口、金属管接地等。
计量单位：10m

定 额 编 号				GA2-8-1	GA2-8-2	GA2-8-3
项 目 名 称				地下敷设		
				钢管铺设		
				直径(mm)		
				≤100	≤200	≤300
基 价 (元)				79.52	102.75	118.04
其 中	人 工 费 (元)			48.16	59.36	67.20
	材 料 费 (元)			19.10	29.68	35.40
	机 械 费 (元)			12.26	13.71	15.44
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.344	0.424	0.480
材 料	钢管	m	—	(10.300)	(10.300)	(10.300)
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.501	0.701	0.801
	镀锌铁丝 16号	kg	3.57	0.901	1.301	1.502
	钢板	kg	3.17	0.300	1.001	1.502
	沥青清漆	kg	4.88	1.201	2.002	2.402
	氧气	m3	3.63	0.801	1.001	1.101
	乙炔气	kg	10.45	0.230	0.300	0.330
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800	1.800
机 械	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.030	0.020	0.020
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.170	0.210	0.240

(2) 塑料管敷设

工作内容：沟底夯实、锯管、弯管、接口、敷设、堵管口等。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA2-8-4	GA2-8-5	GA2-8-6
项 目 名 称				地下敷设		
				塑料管铺设		
				直径(mm)		
				≤100	≤200	≤300
基 价 (元)				18.07	31.59	42.09
其 中	人 工 费 (元)			14.84	25.48	33.32
	材 料 费 (元)			2.78	5.44	8.10
	机 械 费 (元)			0.45	0.67	0.67
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.106	0.182	0.238
材 料	塑料管	m	—	(10.300)	(10.300)	(10.300)
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.200	0.200	0.200
	中(粗)砂	t	87.00	0.030	0.060	0.090
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800	1.800
机 械	砂轮切割机 350mm	台班	22.38	0.020	0.030	0.030

(3)混凝土管敷设

工作内容：沟底夯实、锯管、弯管、接口、敷设、堵管口等。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA2-8-7	GA2-8-8
项 目 名 称				地下敷设	
				混凝土(水泥)管铺设	
				直径(mm)	
				≤150	≤200
基 价 (元)				38. 65	78. 43
其 中	人 工 费 (元)			35. 70	75. 18
	材 料 费 (元)			2. 95	3. 25
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 255	0. 537
材 料	钢筋混凝土管	m	—	(10. 500)	(10. 500)
	水泥 32. 5级	kg	0. 29	10. 010	11. 011
	其他材料费占材料费	%		1. 800	1. 800

2. 地上敷设

(1) 地上铺设沿电杆钢管敷设

工作内容：矩断、钢管煨管、打喇叭口、上抱箍、固定、刷油、堵管口等。

计量单位：根

定 额 编 号				GA2-8-9
项 目 名 称				地上铺设
				钢管沿电杆敷设
基 价 (元)				238.30
其中	人 工 费 (元)			52.92
	材 料 费 (元)			183.59
	机 械 费 (元)			1.79
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.378
材 料	镀锌U形抱箍	套	9.69	2.010
	防水水泥砂浆 1:2	m ³	404.33	0.050
	钢管	kg	4.06	32.545
	沥青清漆	kg	4.88	0.300
	麻绳	kg	9.40	0.750
	其他材料费占材料费	%		1.800
机 械	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.006
	钢材电动煨弯机 500mm以内	台班	49.66	0.026

(2) 地上铺设沿电杆塑料管敷设

工作内容：管道安装

计量单位：根

定 额 编 号				GA2-8-10
项 目 名 称				地上铺设
				硬塑料管沿电杆敷设
基 价 (元)				110.63
其 中	人 工 费 (元)			31.22
	材 料 费 (元)			79.30
	机 械 费 (元)			0.11
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.223
材 料	镀锌U形抱箍	套	9.69	2.010
	防水水泥砂浆 1：2	m3	404.33	0.050
	麻绳	kg	9.40	0.750
	硬塑料管 Φ70	m	11.21	1.135
	硬塑料管 Φ150	m	16.24	1.135
	其他材料费占材料费	%		1.800
机 械	砂轮切割机 350mm	台班	22.38	0.005

第二节 电缆桥架、线槽安装

1. 钢制桥架安装

工作内容：桥架、盖板、隔板、附件安装、支架制作与安装，除锈刷油、防火封堵、刷防火涂料等工作，

计量单位：10m

定 额 编 号				GA2-8-11	GA2-8-12
项 目 名 称				钢制桥架	
				宽mm+高mm	
				≤400	≤800
基 价 (元)				232.47	441.81
其 中	人 工 费 (元)			190.40	365.40
	材 料 费 (元)			21.76	29.03
	机 械 费 (元)			20.31	47.38
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.360	2.610
材 料	槽钢(综合)	kg	—	(12.750)	(18.750)
	电缆桥架	m	—	(10.100)	(10.100)
	防火堵料	t	—	(0.001)	(0.001)
	防火隔板	m ²	—	(0.003)	(0.029)
	防火涂料	kg	—	(0.042)	(0.168)
	角钢(综合)	kg	—	(5.100)	(7.500)
	白布	kg	6.67	0.031	0.045
	板方材	m ³	1800.00	—	—
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.530	0.868
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M10×100以内	10套	4.30	0.525	0.773

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA2-8-11	GA2-8-12
项 目 名 称				钢制桥架	
				宽mm+高mm	
				≤400	≤800
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	镀锌铁丝 16号	kg	3.57	0.006	0.006
	防锈漆	kg	5.62	0.046	0.068
	酚醛调和漆	kg	7.90	0.031	0.045
	酚醛防锈漆	kg	6.15	0.110	0.150
	钢锯条	条	0.34	0.159	0.279
	即用型膨胀性防火发泡砖CP657	块	1.20	0.170	0.340
	胶木板	kg	20.00	0.057	0.084
	棉纱头	kg	6.00	0.048	0.112
	膨胀型阻火包PFB-720	m3	222.22	—	0.001
	汽油	kg	6.77	0.104	0.315
	砂轮片 Φ100	片	1.71	0.010	0.018
	砂轮片 Φ400	片	8.97	0.036	0.058
	水	t	7.96	—	—
	铁砂布	张	0.85	0.383	0.563
	铜接地端子带螺栓 DT-6mm2	个	3.42	1.051	1.051
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-6mm2	m	3.27	2.252	2.222
	油漆溶剂油	kg	2.62	0.015	0.023
	其他材料费占材料费	%		1.940	2.220
机 械	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.010	0.010
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.202	0.297
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	—	0.010
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.015	0.034
	直流弧焊机 20kV·A	台班	71.43	0.005	0.040

工作内容：桥架、盖板、隔板、附件安装安装、支架制作与安装，除锈刷油、防火封堵、刷防火涂料等工作，

计量单位: 10m

[illegible]

2. 玻璃钢桥架安装

工作内容：桥架、盖板、隔板、附件安装安装、支架制作与安装，除锈刷油等工作 计量单位：10m

[illegible]

工作内容：桥架、盖板、隔板、附件安装安装、支架制作与安装，除锈刷油等工作 计量单位：10m

[illegible]

3. 铝合金桥架安装

工作内容: 桥架、盖板、隔板、附件安装安装、支架制作与安装, 除锈刷油、防火封堵、刷防火涂料、防火隔板等工作

计量单位: 10m

[illegible]

计量单位: 10m

[illegible]

第三节 电缆敷设及电缆头制作安装

1. 铜芯电缆敷设

工作内容：开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、排列、整理、固定、配合试验、收盘、临时封头、挂牌、电缆敷设、辅助设施安装及拆除、绝缘电阻测试等。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA2-8-23	GA2-8-24	GA2-8-25
项 目 名 称				电力电缆敷设		
				电缆截面 (mm ²)		
				≤10	≤16	≤35
基 价 (元)				35.65	41.00	50.67
其 中	人 工 费 (元)			16.38	21.28	29.40
	材 料 费 (元)			10.39	10.84	12.39
	机 械 费 (元)			8.88	8.88	8.88
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.117	0.152	0.210
材 料	电力电缆	m	—	(10.100)	(10.100)	(10.100)
	白布	kg	6.67	0.030	0.030	0.050
	标志牌	个	1.37	0.601	0.601	0.601
	冲击钻头 φ8	个	5.38	0.010	0.010	—
	冲击钻头 φ12	个	6.75	—	—	0.010
	镀锌电缆吊挂 3.0×50	套	2.99	0.511	0.511	0.711
	镀锌电缆卡子 2×35	套	2.26	2.342	2.342	2.342
	封铅 含铅65%锡35%	kg	22.22	0.060	0.080	0.100
	合金钢钻头 φ10	个	2.80	0.020	0.020	0.020
	沥青绝缘漆	kg	2.79	0.010	0.010	0.010
	膨胀螺栓 M6	10套	1.70	0.160	0.160	—
	膨胀螺栓 M10	10套	2.50	—	—	0.160
	汽油	kg	6.77	0.050	0.050	0.080
	橡胶垫 δ2	m ²	19.26	0.010	0.010	0.010
	硬脂酸	kg	8.41	0.010	0.010	0.010
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800	1.800
机 械	高压绝缘电阻测试仪	台班	37.04	0.014	0.014	0.014
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.007	0.007	0.007
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.007	0.007	0.007

工作内容：开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、排列、整理、固定、配合试验、收盘、临时封头、挂牌、电缆敷设、辅助设施安装及拆除、绝缘电阻测试等。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA2-8-26	GA2-8-27	GA2-8-28			
项 目 名 称				电力电缆敷设					
				电缆截面(mm2)					
				≤50	≤70	≤120			
基 价（元）				58.96	67.95	88.80			
其 中	人 工 费（元）			37.24	45.78	54.60			
	材 料 费（元）			12.84	13.29	24.92			
	机 械 费（元）			8.88	8.88	9.28			
名 称			单位	单价(元)	消 耗 量				
人 工	综合工日			工日	140.00	0.266	0.327	0.390	
材 料	电力电缆			m	—	(10.100)	(10.100)	(10.100)	
	白布			kg	6.67	0.050	0.050	0.060	
	标志牌			个	1.37	0.601	0.601	0.601	
	冲击钻头 φ12			个	6.75	0.010	0.010	0.010	
	电缆敷设滚轮(综合)			个	239.32	—	—	0.020	
	电缆敷设牵引头(综合)			只	316.24	—	—	0.010	
	电缆敷设转向导轮(综合)			个	324.79	—	—	0.010	
	镀锌电缆吊挂 3.0×50			套	2.99	0.711	0.711	0.671	
	镀锌电缆卡子 2×35			套	2.26	2.342	2.342	—	
	镀锌电缆卡子 3×50			套	2.26	—	—	2.232	
	封铅 含铅65%锡35%			kg	22.22	0.120	0.140	0.160	
	合金钢钻头 φ10			个	2.80	0.020	0.020	0.010	
	沥青绝缘漆			kg	2.79	0.010	0.010	0.020	
	膨胀螺栓 M10			10套	2.50	0.160	0.160	0.140	
	汽油			kg	6.77	0.080	0.080	0.100	
	橡胶垫 δ2			m2	19.26	0.010	0.010	0.010	
	硬脂酸			kg	8.41	0.010	0.010	0.010	
	其他材料费占材料费			%		1.800	1.800	1.800	
	机 械	高压绝缘电阻测试仪			台班	37.04	0.014	0.014	0.014
		交流弧焊机 21kV·A			台班	57.35	—	—	0.007
汽车式起重机 8t			台班	763.67	0.007	0.007	0.007		
载重汽车 5t			台班	430.70	0.007	0.007	0.007		

工作内容：开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、排列、整理、固定、配合试验、收盘、临时封头、挂牌、电缆敷设、辅助设施安装及拆除、绝缘电阻测试等。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA2-8-29	GA2-8-30	GA2-8-31
项 目 名 称				电力电缆敷设		
				电缆截面(mm2)		
				≤240	≤400	≤500
基 价 (元)				130. 53	210. 27	264. 93
其 中	人 工 费 (元)			75. 60	115. 50	127. 12
	材 料 费 (元)			28. 73	34. 43	49. 55
	机 械 费 (元)			26. 20	60. 34	88. 26
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 540	0. 825	0. 908
材 料	电力电缆	m	—	(10. 100)	(10. 100)	(10. 100)
	白布	kg	6. 67	0. 080	0. 100	0. 120
	标志牌	个	1. 37	0. 601	0. 841	0. 841
	冲击钻头 φ12	个	6. 75	0. 010	0. 010	0. 010
	电缆敷设滚轮(综合)	个	239. 32	0. 020	0. 020	0. 040
	电缆敷设牵引头(综合)	只	316. 24	0. 010	0. 010	0. 010
	电缆敷设转向导轮(综合)	个	324. 79	0. 010	0. 010	—
	镀锌电缆吊挂 3. 0×100	套	3. 07	0. 621	0. 871	1. 121
	镀锌电缆卡子 3×100	套	3. 37	2. 342	3. 003	3. 664
	封铅 含铅65%锡35%	kg	22. 22	0. 200	0. 280	0. 360
	沥青绝缘漆	kg	2. 79	0. 020	0. 030	0. 040
	膨胀螺栓 M10	10套	2. 50	0. 140	0. 140	3. 300
	汽油	kg	6. 77	0. 100	0. 150	0. 200
	橡胶垫 δ 2	m2	19. 26	0. 010	0. 010	0. 015
	硬脂酸	kg	8. 41	0. 010	0. 010	0. 015
	其他材料费占材料费	%		1. 800	1. 800	1. 800
机 械	高压绝缘电阻测试仪	台班	37. 04	0. 014	0. 014	0. 014
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57. 35	0. 007	0. 007	0. 081
	汽车式起重机 10t	台班	833. 49	0. 020	0. 047	—
	汽车式起重机 16t	台班	958. 70	—	—	0. 051
	载重汽车 5t	台班	430. 70	0. 020	0. 047	—
	载重汽车 12t	台班	670. 70	—	—	0. 051

2. 控制电缆敷设

工作内容：开盘、检查、架线盘、敷设、切断、排列整理、固定、收盘、临时封头、挂牌。
计量单位：10m

定 额 编 号				GA2-8-32	GA2-8-33	GA2-8-34
项 目 名 称				室内控制电缆敷设		
				电缆芯数(芯)		
				≤6	≤14	≤24
基 价 (元)				24. 75	38. 85	39. 41
其 中	人 工 费 (元)			18. 06	19. 88	20. 30
	材 料 费 (元)			6. 69	7. 03	7. 17
	机 械 费 (元)				11. 94	11. 94
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 129	0. 142	0. 145
材 料	控制电缆	m	—	(10. 150)	(10. 150)	(10. 150)
	白布	kg	6. 67	0. 020	0. 030	0. 040
	标志牌	个	1. 37	0. 601	0. 601	0. 601
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0. 13mm	卷	8. 55	0. 010	0. 010	0. 010
	镀锌电缆卡子 2×35	套	2. 26	2. 342	2. 342	2. 342
	钢锯条	条	0. 34	0. 100	0. 100	0. 110
	汽油	kg	6. 77	0. 030	0. 070	0. 080
	其他材料费占材料费	%		1. 800	1. 800	1. 800
机 械	汽车式起重机 8t	台班	763. 67	—	0. 010	0. 010
	载重汽车 5t	台班	430. 70	—	0. 010	0. 010

工作内容：开盘、检查、架线盘、敷设、切断、排列整理、固定、收盘、临时封头、挂牌。
计量单位：10m

定 额 编 号				GA2-8-35	GA2-8-36
项 目 名 称				室内控制电缆敷设	
				电缆芯数(芯)	
				≤37	≤48
基 价 (元)				45.78	57.68
其中	人 工 费 (元)			26.60	38.36
	材 料 费 (元)			7.24	7.38
	机 械 费 (元)			11.94	11.94
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.190	0.274
材 料	控制电缆	m	—	(10.150)	(10.150)
	白布	kg	6.67	0.040	0.050
	标志牌	个	1.37	0.601	0.601
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	8.55	0.010	0.010
	镀锌电缆卡子 2×35	套	2.26	2.342	2.342
	钢锯条	条	0.34	0.110	0.110
	汽油	kg	6.77	0.090	0.100
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800
机 械	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.010	0.010
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.010	0.010

3. 电缆头制作安装

(1) 1KV以下电力电缆终端头制作安装

工作内容：配合预埋铁件、螺栓或支架，安装固定、补漆等。

计量单位：个

定 额 编 号				GA2-8-37	GA2-8-38	GA2-8-39
项 目 名 称				电缆头制作与安装		
				1kV以下干包式电力电缆		
				电缆截面(mm ²)		
				≤35	≤70	≤120
基 价 (元)				103.71	146.76	176.54
其 中	人 工 费 (元)			45.50	64.68	74.34
	材 料 费 (元)			58.21	82.08	102.20
	机 械 费 (元)					
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.325	0.462	0.531
材 料	白布	kg	6.67	0.360	0.520	0.600
	电力复合脂	kg	20.00	0.036	0.052	0.060
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	8.55	0.450	0.550	0.650
	镀锡裸铜软绞线 TJRX 16mm ²	kg	51.28	0.225	0.252	0.265
	封铅 含铅65%锡35%	kg	22.22	0.216	0.308	0.354
	固定卡子 φ90	个	1.99	1.030	1.030	1.030
	焊锡膏	kg	14.53	0.012	0.020	0.024
	焊锡丝	kg	54.10	0.060	0.100	0.120
	汽油	kg	6.77	0.420	0.520	0.570
	三色塑料带 20mm×40m	m	0.26	0.070	0.174	0.225
	三色塑料带(综合)	kg	35.87	0.150	0.267	0.325
	塑料手套 ST型	个	13.50	0.525	0.525	0.525
	铜接线端子 DT-16	个	1.70	1.020	1.020	1.020
	铜接线端子 DT-35	个	2.70	1.880	—	—
	铜接线端子 DT-70	个	5.00	—	1.880	—
	铜接线端子 DT-120	个	8.30	—	—	1.880
	铜压接管 35mm ²	个	3.33	1.880	—	—
	铜压接管 70mm ²	个	6.67	—	1.880	—
	铜压接管 120mm ²	个	10.26	—	—	1.880
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800	1.800

工作内容：定位、量尺寸、锯断、剥保护层及绝缘层、清洗、包缠绝缘、压接线管及接线端子、安装、接线。计量单位：个

定 额 编 号				GA2-8-40	GA2-8-41
项 目 名 称				电缆头制作与安装	
				1kV以下干包式电力电缆	
				电缆截面 (mm2)	
				≤240	≤400
基 价 (元)				276. 71	391. 28
其 中	人 工 费 (元)			97. 16	119. 28
	材 料 费 (元)			179. 55	272. 00
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 694	0. 852
材 料	白布	kg	6. 67	0. 960	1. 008
	电力复合脂	kg	20. 00	0. 096	0. 101
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0. 13mm	卷	8. 55	0. 875	0. 925
	镀锡裸铜软绞线 TJRX 16mm2	kg	51. 28	0. 350	0. 368
	封铅 含铅65%锡35%	kg	22. 22	0. 426	0. 426
	固定卡子 φ90	个	1. 99	1. 030	1. 030
	焊锡膏	kg	14. 53	0. 048	0. 052
	焊锡丝	kg	54. 10	0. 240	0. 300
	汽油	kg	6. 77	0. 720	0. 730
	三色塑料带 20mm×40m	m	0. 26	0. 350	0. 450
	三色塑料带 (综合)	kg	35. 87	0. 560	0. 560
	塑料手套 ST型	个	13. 50	0. 525	0. 525
	铜接线端子 DT-16	个	1. 70	1. 020	1. 020
	铜接线端子 DT-240	个	20. 00	1. 880	—
	铜接线端子 DT-400	个	40. 00	—	1. 880
	铜压接管 240mm2	个	24. 44	1. 880	—
	铜压接管 400mm2	个	50. 00	—	1. 880
	其他材料费占材料费	%		1. 800	1. 800

工作内容：定位、量尺寸、锯断、剥切清洗、内屏蔽层处理、焊接地线、压接线端子、装
热(冷)缩管、制作成型、安装、接线。 计量单位：个

定 额 编 号				GA2-8-42	GA2-8-43	GA2-8-44
项 目 名 称				电缆头制作与安装		
				1kV热(冷)缩式电力电缆		
				电缆截面(mm2)		
				≤35	≤70	≤120
基 价 (元)				83.55	111.96	128.44
其 中	人 工 费 (元)			39.34	55.72	63.56
	材 料 费 (元)			44.21	56.24	64.88
	机 械 费 (元)					
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.281	0.398	0.454
材 料	户内热(冷)缩式电缆终端头	套	—	(0.510)	(0.510)	(0.510)
	热(冷)缩式电缆中间接头	套	—	(0.510)	(0.510)	(0.510)
	白布	kg	6.67	0.480	0.680	0.780
	丙酮	kg	7.51	0.300	0.420	0.480
	电力复合脂	kg	20.00	0.036	0.052	0.060
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	8.55	0.275	0.532	0.660
	镀锡裸铜软绞线 TJRX 16mm2	kg	51.28	0.250	0.275	0.325
	固定卡子 φ90	个	1.99	1.030	1.030	1.030
	焊锡膏	kg	14.53	0.042	0.050	0.054
	焊锡丝	kg	54.10	0.210	0.250	0.270
	沥青绝缘漆	kg	2.79	0.480	0.635	0.700
	汽油	kg	6.77	0.660	0.820	0.900
	三色塑料带 20mm×40m	m	0.26	0.405	0.574	0.659
	铜接线端子 DT-16	个	1.70	0.510	0.510	0.510
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	6.30	0.203	0.512	0.776
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800	1.800

工作内容：定位、量尺寸、锯断、剥切清洗、内屏蔽层处理、焊接地线、压接线端子、装
热(冷)缩管、制作成型、安装、接线。 计量单位：个

定 额 编 号				GA2-8-45	GA2-8-46
项 目 名 称				电缆头制作与安装	
				1kV热(冷)缩式电力电缆	
				电缆截面(mm2)	
				≤240	≤400
基 价 (元)				194. 48	227. 11
其 中	人 工 费 (元)			90. 58	116. 62
	材 料 费 (元)			103. 90	110. 49
	机 械 费 (元)				
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 647	0. 833
材 料	户内热(冷)缩式电缆终端头	套	—	(0. 510)	(0. 510)
	热(冷)缩式电缆中间接头	套	—	(0. 510)	(0. 510)
	白布	kg	6. 67	1. 080	1. 380
	丙酮	kg	7. 51	0. 600	0. 840
	电力复合脂	kg	20. 00	0. 096	0. 120
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0. 13mm	卷	8. 55	1. 293	1. 705
	镀锡裸铜软绞线 TJRX 16mm2	kg	51. 28	0. 350	0. 500
	固定卡子 φ90	个	1. 99	1. 030	1. 030
	焊锡膏	kg	14. 53	0. 078	0. 090
	焊锡丝	kg	54. 10	0. 390	0. 450
	沥青绝缘漆	kg	2. 79	0. 900	1. 200
	汽油	kg	6. 77	1. 140	1. 380
	三色塑料带 20mm×40m	m	0. 26	0. 901	1. 266
	铜接线端子 DT-16	个	1. 70	0. 510	0. 510
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	6. 30	3. 780	1. 400
	其他材料费占材料费	%		1. 800	1. 800

(2) 10KV以下电力电缆终端头制作安装

工作内容：定位、量尺寸、锯断、剥切清洗、内屏蔽层处理、焊接地线、套热(冷)缩管、压接线端子、制作成型、安装。 计量单位：个

定 额 编 号				GA2-8-47	GA2-8-48	GA2-8-49
项 目 名 称				电缆头制作与安装		
				10kV以下热(冷)缩式电力电缆		
				电缆截面(mm ²)		
				≤50	≤120	≤240
基 价 (元)				124. 22	174. 36	236. 60
其 中	人 工 费 (元)			66. 08	86. 24	110. 74
	材 料 费 (元)			58. 14	88. 12	125. 86
	机 械 费 (元)					
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 472	0. 616	0. 791
材 料	户内热(冷)缩式电缆终端头	套	—	(0. 510)	(0. 510)	(0. 510)
	热(冷)缩式电缆中间接头	套	—	(0. 510)	(0. 510)	(0. 510)
	白布	kg	6. 67	0. 580	0. 780	1. 260
	丙酮	kg	7. 51	0. 360	0. 480	0. 600
	电力复合脂	kg	20. 00	0. 044	0. 060	0. 096
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0. 13mm	卷	8. 55	0. 515	0. 785	1. 385
	镀锡裸铜软绞线 TJRX 16mm ²	kg	51. 28	0. 225	0. 300	0. 350
	固定卡子 φ90	个	1. 99	1. 030	1. 030	1. 030
	焊锡膏	kg	14. 53	0. 046	0. 054	0. 078
	焊锡丝	kg	54. 10	0. 230	0. 270	0. 390
	沥青绝缘漆	kg	2. 79	0. 680	0. 840	1. 080
	汽油	kg	6. 77	0. 800	0. 960	1. 200
	三色塑料带 20mm×40m	m	0. 26	0. 640	0. 840	1. 040
	铜接线端子 DT-16	个	1. 70	0. 510	0. 510	0. 510
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	6. 30	1. 620	4. 300	6. 740
	其他材料费占材料费	%		1. 800	1. 800	1. 800

工作内容：定位、量尺寸、锯断、剥切清洗、内屏蔽层处理、焊接地线、套热(冷)缩管、压接线端子、制作成型、安装。计量单位：个

定 额 编 号				GA2-8-50	GA2-8-51
项 目 名 称				电缆头制作与安装	
				10kV以下热(冷)缩式电力电缆	
				电缆截面(mm2)	
				≤400	≤500
基 价 (元)				327. 72	413. 41
其 中	人 工 费 (元)			155. 40	288. 12
	材 料 费 (元)			172. 32	125. 29
	机 械 费 (元)				
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 110	2. 058
材 料	户内热(冷)缩式电缆终端头	套	—	(0. 510)	(0. 510)
	热(冷)缩式电缆中间接头	套	—	(0. 510)	(0. 510)
	白布	kg	6. 67	1. 560	2. 210
	丙酮	kg	7. 51	0. 900	—
	电力复合脂	kg	20. 00	0. 120	0. 120
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0. 13mm	卷	8. 55	2. 170	2. 490
	镀锡裸铜软绞线 TJRX 16mm2	kg	51. 28	0. 500	0. 650
	固定卡子 φ90	个	1. 99	1. 030	—
	焊锡膏	kg	14. 53	0. 090	0. 065
	焊锡丝	kg	54. 10	0. 450	0. 360
	沥青绝缘漆	kg	2. 79	1. 440	3. 580
	汽油	kg	6. 77	1. 500	1. 650
	三色塑料带 20mm×40m	m	0. 26	1. 545	1. 100
	铜接线端子 DT-16	个	1. 70	0. 510	—
	自粘性橡胶带 20mm×5m	卷	6. 30	9. 900	1. 500
	其他材料费占材料费	%		1. 800	1. 800

第四节 电缆工程辅助施工

1. 铺砂、保护

工作内容：调整电缆间距、铺砂、盖砖或保护板、埋设标桩。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA2-8-52	GA2-8-53
项 目 名 称				铺砂、盖砖	
				电缆1~2根	每增加1根电缆
基 价（元）				187.91	70.42
其中	人 工 费（元）			19.46	5.88
	材 料 费（元）			168.45	64.54
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.139	0.042
工					
材 料	标准砖 240×115×53	块	0.41	80.080	40.040
	混凝土标桩 1200×100×100	个	14.70	0.400	—
	中(粗)砂	t	87.00	1.457	0.540
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800

工作内容：调整电缆间距、铺砂、盖砖或保护板、埋设标桩。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA2-8-54	GA2-8-55
项 目 名 称				铺砂、盖保护板	
				电缆1~2根	每增加1根电缆
基 价（元）				277.02	127.98
其 中	人 工 费（元）			19.46	5.88
	材 料 费（元）			257.56	122.10
	机 械 费（元）				
名 称		单 位	单 价（元）	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.139	0.042
材 料	混凝土保护板 300×150×30	块	1.97	—	37.037
	混凝土保护板 300×250×30	块	3.25	37.037	—
	混凝土标桩 1200×100×100	个	14.70	0.400	—
	中(粗)砂	t	87.00	1.457	0.540
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800

2. 揭、盖、移动盖板

工作内容：盖板揭起、堆放、盖板覆盖、调整等。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA2-8-56	GA2-8-57
项 目 名 称				揭、盖、移动盖板	
				盖板长度(mm)	
				≤1000	≤1500
基 价 (元)				88.20	125.16
其 中	人 工 费 (元)			88.20	125.16
	材 料 费 (元)				
	机 械 费 (元)				
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.630	0.894
工					

第九章 防雷及接地装置安装工程

说 明

一、本章内容包括避雷针制作与安装、避雷引下线敷设、避雷网安装、接地极（板）制作与安装、接地母线敷设、接地跨接线安装、桩承台接地、设备防雷装置安装、阴极保护接地、等电位装置安装及接地系统测试等内容。

二、有关说明：

1. 本章定额适用于建筑物与构筑物的防雷接地、变配电系统接地、设备接地以及避雷针（塔）接地等装置安装。

2. 接地极安装与接地母线敷设定额不包括采用爆破法施工、接地电阻率高的土质换土、接地电阻测定工作。工程实际发生时，执行相关定额。

3. 避雷针制作、安装定额不包括避雷针底座及埋件的制作与安装。工程实际发生时，应根据设计划分，分别执行相关定额。

4. 避雷针安装定额综合考虑了高空作业因素，执行定额时不做调整。避雷针安装在木杆和水泥杆上时，包括了其避雷引下线安装。

5. 利用建筑结构钢筋作为接地引下线安装定额是按照每根柱子内焊接两根主筋编制的，当焊接主筋超过两根时，可按照比例调整定额安装费。防雷均压环是利用建筑物梁内主筋作为防雷接地连接线考虑的，每一梁内按焊接两根主筋编制，当焊接主筋数超过两根时，可按比例调整定额安装费。如果采用单独扁钢或圆钢明敷设作为均压环时，可执行户内接地母线敷设相关定额。

6. 利用铜绞线作为接地引下线时，其配管、穿铜绞线执行同规格相关定额。

7. 高层建筑物屋顶防雷接地装置安装应执行避雷网安装定额。避雷网安装沿折板支架敷设定额包括了支架制作与安装，不得另行计算。电缆支架的接地线安装执行“户内接地母线敷设”定额。

8. 利用基础梁内两根主筋焊接连通作为接地母线时，执行“均压环敷设”定额。

9. 利用建（构）筑物梁、柱、桩承台等接地时，柱内主筋与梁、柱内主筋与桩承台跨接不另行计算，其工作量已经综合在相应项目中。

10. 阴极保护接地等定额适用于接地电阻率高的土质地区接地施工。包括挖接地井、安装接地电极、安装接地模块、换填降阻剂、安装电解质离子接地极等。

工程量计算规则

一、避雷针制作根据材质及针长，按照设计图示安装成品数量以“根”为计量单位。

二、避雷针、避雷小短针安装根据安装地点及针长，按照设计图示安装成品数量以“根”为计量单位。

三、独立避雷针安装根据安装高度，按照设计图示安装成品数量以“基”为计量单位。

四、避雷引下线敷设根据引下线采取的方式，按照设计图示敷设数量以“m”为计量单位。

五、均压环敷设长度按照设计需要作为均压接地梁的中心线长度以“m”为计量单位。

六、接地极制作与安装根据材质与土质，按照设计图示安装数量以“根”为计量单位。接地极长度按照设计长度计算，设计无规定时，每根按照 2.5m 计算。

七、避雷网、接地母线敷设按照设计图示敷设数量以“m”为计量单位。计算长度时，按照设计图示水平和垂直规定长度 3.9% 计算附加长度（包括转弯、上下波动、避让障碍物、搭接头等长度），当设计有规定时，按照设计规定计算。

八、接地跨接线安装根据跨接线位置，结合规范规定，按照设计图示跨接数量以“处”为计量单位。户外配电装置构架按照设计要求需要接地时，每组构架计算一处；钢窗、铝合金窗按照设计要求需要接地时，每一樘金属窗计算一处。

九、桩承台接地根据桩连接根数，按照设计图示数量以“基”为计量单位。

十、电子设备防雷接地装置安装根据需要避雷的设备，按照个数计算工程量。

十一、阴极保护接地根据设计采取的措施，按照设计用量计算工程量。

十二、等电位装置安装根据接地系统布置，按照安装数量以“套”为计量单位。

十三、接地网测试：

1. 工程项目连成一个母网时，按照一个系统计算测试工程量；单项工程或单位工程自成母网不与工程项目母网相连的独立接地网，单独计算一个系统测试工程量。

2. 工厂、车间大型建筑群各自有独立的接地网（按照设计要求），在最后将各接地网连在一起时，需要根据具体的测试情况计算系统测试工程量。

第九章 防雷及接地装置安装

第一节 避雷针制作与安装

1. 避雷针安装

工作内容：配合预埋铁件、螺栓或支架, 安装固定、补漆等。

计量单位：根

定 额 编 号				GA2-9-1	GA2-9-2	GA2-9-3
项 目 名 称				避雷针安装		
				装在平屋面上	装在金属容器壁上	装在烟囱上
基 价（元）				146. 74	55. 55	171. 33
其 中	人 工 费（元）			69. 86	48. 44	160. 30
	材 料 费（元）			61. 85	2. 29	2. 43
	机 械 费（元）			15. 03	4. 82	8. 60
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 499	0. 346	1. 145
材 料	地脚螺栓 M16×230	10套	24. 50	0. 410	—	—
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 560	0. 280	0. 300
	防锈漆	kg	5. 62	—	0. 020	0. 020
	钢板底座 300×300×6	kg	5. 98	4. 500	—	—
	钢板 6	kg	4. 80	4. 160	—	—
	铅油(厚漆)	kg	6. 45	—	0. 020	0. 020
	清油	kg	9. 70	—	0. 010	0. 010
	其他材料费占材料费	%		1. 800	1. 800	1. 800
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57. 35	0. 262	0. 084	0. 150

2. 独立避雷针塔安装

工作内容：组装、焊接、吊装、找正、固定、补漆。

计量单位：基

定 额 编 号				GA2-9-4
项 目 名 称				独立避雷针塔安装
基 价 (元)				967.12
其 中	人 工 费 (元)			419.30
	材 料 费 (元)			163.01
	机 械 费 (元)			384.81
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	2.995
材 料	低碳钢焊条	kg	6.84	1.625
	镀锌铁丝 $\Phi 2.5 \sim 4.0$	kg	3.57	5.000
	酚醛调和漆	kg	7.90	1.000
	钢垫板 $\delta 1 \sim 2$	kg	3.18	6.000
	热轧圆盘条 $\Phi 10$ 以内	kg	3.11	33.500
	其他材料费占材料费	%		1.800
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.748
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.140
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.140
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.234

第二节 避雷引下线敷设

工作内容：平直、下料、测位、打眼、埋卡子、焊接、固定、刷漆。

计量单位：m

定 额 编 号				GA2-9-5	GA2-9-6
项 目 名 称				避雷引下敷设	
				利用建筑结构钢筋引下、沿建筑物、构筑物引下	利用金属构件引下
基 价 (元)				7.44	1.48
其中	人 工 费 (元)			3.64	0.70
	材 料 费 (元)			0.93	0.38
	机 械 费 (元)			2.87	0.40
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.026	0.005
材 料	避雷线	m	—	(0.263)	—
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.065	0.015
	镀锌扁钢卡子 25×4	kg	4.30	0.013	0.052
	防锈漆	kg	5.62	0.004	0.005
	钢管 DN25	kg	5.04	0.026	—
	钢锯条	条	0.34	0.011	—
	铅油(厚漆)	kg	6.45	0.002	0.002
	清油	kg	9.70	0.001	0.001
	热轧圆盘条 $\Phi 10$ 以内	kg	3.11	0.075	—
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.050	0.007

第三节 避雷网安装

工作内容：平直、下料、测位、打眼、埋卡子、焊接、固定、刷漆。

计量单位：m

定 额 编 号				GA2-9-7	GA2-9-8	GA2-9-9
项 目 名 称				避雷网安装		
				沿混凝土块、 屋面敷设	沿女儿墙、屋 顶支架敷设	均压环敷设利 用圈梁钢筋
基 价 (元)				7.46	12.24	3.29
其 中	人 工 费 (元)			5.88	9.38	1.82
	材 料 费 (元)			0.89	1.77	0.55
	机 械 费 (元)			0.69	1.09	0.92
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.042	0.067	0.013
材 料	镀锌圆钢	m	—	(1.050)	(0.840)	—
	混凝土块	个	—	(1.020)	—	—
	扁钢卡子 25×4	kg	3.40	0.136	0.040	—
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.025	0.080	0.033
	镀锌扁钢支架 40×3	kg	4.30	—	0.224	—
	防锈漆	kg	5.62	0.004	0.004	—
	钢锯条	条	0.34	—	0.160	—
	铅油(厚漆)	kg	6.45	0.002	0.002	—
	清油	kg	9.70	0.001	0.001	—
	热轧圆盘条 $\phi 10$ 以内	kg	3.11	—	—	0.100
	水泥 32.5级	kg	0.29	0.078	—	—
	中(粗)砂	t	87.00	0.002	—	—
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.440	1.800
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.012	0.019	0.016

工作内容：平直、下料、测位、打眼、埋卡子、焊接、固定、刷漆。

计量单位：处

定 额 编 号				GA2-9-10
项 目 名 称				避雷网安装
				柱主筋与圈梁 钢筋焊接
基 价（元）				23. 95
其 中	人 工 费（元）			15. 82
	材 料 费（元）			2. 97
	机 械 费（元）			5. 16
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 113
材 料	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 200
	钢锯条	条	0. 34	0. 200
	圆钢 φ10~14	kg	3. 40	0. 450
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57. 35	0. 090

第四节 接地母线敷设

工作内容：挖地沟、接地母线平直、下料、测位、打眼、埋卡子、煨弯（机）、敷设、焊接、回填土夯实、刷漆。

计量单位：m

定 额 编 号				GA2-9-11	GA2-9-12
项 目 名 称				接地母线敷设	
				户内	户外
基 价（元）				7.78	17.89
其中	人 工 费（元）			5.88	17.22
	材 料 费（元）			1.33	0.27
	机 械 费（元）			0.57	0.40
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.042	0.123
材 料	镀锌扁钢	m	—	(1.050)	(1.050)
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.021	0.030
	酚醛调和漆	kg	7.90	0.005	—
	钢管保护管 $\Phi 40 \times 400$	根	10.86	0.100	—
	钢锯条	条	0.34	0.100	0.100
	沥青清漆	kg	4.88	—	0.006
	棉纱头	kg	6.00	0.001	—
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.010	0.007

工作内容：挖地沟、接地母线平直、下料、测位、打眼、埋卡子、煨弯(机)、敷设、焊接、回填土夯实、刷漆。

计量单位：根

定 额 编 号				GA2-9-13
项 目 名 称				角钢接地极
基 价 (元)				25.86
其 中	人 工 费 (元)			13.72
	材 料 费 (元)			2.51
	机 械 费 (元)			9.63
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.098
材 料	镀锌角钢(综合)	kg	—	(9.150)
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.150
	镀锌扁钢(综合)	kg	3.85	0.260
	钢锯条	条	0.34	1.000
	沥青清漆	kg	4.88	0.020
	其他材料费占材料费	%		1.800
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.168

第五节 等电位装置安装

工作内容：除锈、下料、焊接、压接线端子、接线、接地。

计量单位：口

定 额 编 号				GA2-9-14
项 目 名 称				阴极保护井
基 价 (元)				2931.37
其 中	人 工 费 (元)			2258.62
	材 料 费 (元)			399.53
	机 械 费 (元)			273.22
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	16.133
材 料	钢板(综合)	kg	—	(87.600)
	焊接钢管(综合)	kg	—	(223.600)
	防偏撑条	副	2.19	1.100
	环氧富锌漆	kg	23.93	4.811
	环氧沥青漆	kg	15.38	8.280
	棉纱头	kg	6.00	1.980
	普低钢焊条 J507 $\phi 3.2$	kg	6.84	10.690
	汽油	kg	6.77	4.950
	砂轮片	片	8.55	0.495
	石英砂(综合)	kg	0.34	0.842
	氧气	m ³	3.63	1.208
	乙炔气	kg	10.45	0.422
	硬塑料管 $\phi 70$	m	11.21	1.406
	其他材料费占材料费	%		1.800
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	4.764

工作内容：除锈、下料、焊接、压接线端子、接线、接地。

计量单位：处

定 额 编 号				GA2-9-15
项 目 名 称				阴极保护测试桩及参比电极安装
基 价（元）				217.49
其 中	人 工 费（元）			167.44
	材 料 费（元）			29.60
	机 械 费（元）			20.45
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	1.196
材 料	环氧树脂	kg	32.08	0.765
	铝焊粉	kg	31.21	0.135
	液化气	kg	6.42	0.050
	其他材料费占材料费	%		1.800
机 械	载重汽车 4t	台班	409.00	0.050

工作内容：除锈、下料、焊接、压接线端子、接线、接地。

计量单位：套

定 额 编 号				GA2-9-16
项 目 名 称				等电位装置安装
				盒、箱
基 价（元）				6.82
其 中	人 工 费（元）			5.32
	材 料 费（元）			1.50
	机 械 费（元）			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人	综合工日	工日	140.00	0.038
材	等电位端子盒安装	个	—	(1.005)
料	铜芯塑料绝缘电线 BV-4mm2	m	1.97	0.750
	其他材料费占材料费	%		1.800

工作内容：除锈、下料、焊接、压接线端子、接线、接地。

计量单位：处

定 额 编 号				GA2-9-17	GA2-9-18
项 目 名 称				接地跨接线	接地跨接线安装
				接地网、钢制、铝制窗接地	构架接地
基 价（元）				11.14	136.44
其 中	人 工 费（元）			7.42	98.98
	材 料 费（元）			2.17	33.73
	机 械 费（元）			1.55	3.73
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.053	0.707
材 料	镀锌接地端子板 双孔	个	—	(0.508)	—
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.056	0.130
	镀锌扁钢(综合)	kg	3.85	0.230	7.280
	镀锌接地线板 40×5×120	个	3.08	—	1.130
	防锈漆	kg	5.62	0.006	—
	酚醛调和漆	kg	7.90	—	0.050
	钢锯条	条	0.34	0.100	1.000
	铅油(厚漆)	kg	6.45	0.003	—
	清油	kg	9.70	0.002	—
	热轧圆盘条 $\Phi 10$ 以内	kg	3.11	0.244	—
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.027	0.065

工作内容：除锈、下料、焊接、压接线端子、接线、接地。

计量单位：基

定 额 编 号				GA2-9-19
项 目 名 称				桩承台接地
				≤10根桩
基 价（元）				330.53
其 中	人 工 费（元）			183.68
	材 料 费（元）			98.05
	机 械 费（元）			48.80
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	1.312
材 料	低碳钢焊条	kg	6.84	1.820
	镀锌扁钢(综合)	kg	3.85	20.891
	防锈漆	kg	5.62	0.182
	钢锯条	条	0.34	3.900
	铅油(厚漆)	kg	6.45	0.091
	清油	kg	9.70	0.052
	其他材料费占材料费	%		1.800
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.851

工作内容：除锈、下料、焊接、压接线端子、接线、接地。

计量单位：口

定 额 编 号				GA2-9-14
项 目 名 称				阴极保护井
基 价 (元)				2931.37
其 中	人 工 费 (元)			2258.62
	材 料 费 (元)			399.53
	机 械 费 (元)			273.22
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	16.133
材 料	钢板(综合)	kg	—	(87.600)
	焊接钢管(综合)	kg	—	(223.600)
	防偏撑条	副	2.19	1.100
	环氧富锌漆	kg	23.93	4.811
	环氧沥青漆	kg	15.38	8.280
	棉纱头	kg	6.00	1.980
	普低钢焊条 J507 Φ3.2	kg	6.84	10.690
	汽油	kg	6.77	4.950
	砂轮片	片	8.55	0.495
	石英砂(综合)	kg	0.34	0.842
	氧气	m3	3.63	1.208
	乙炔气	kg	10.45	0.422
	硬塑料管 Φ70	m	11.21	1.406
	其他材料费占材料费	%		1.800
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	4.764

工作内容：除锈、下料、焊接、压接线端子、接线、接地。

计量单位：处

定 额 编 号				GA2-9-15
项 目 名 称				阴极保护测试桩及参比电极安装
基 价（元）				217.49
其 中	人 工 费（元）			167.44
	材 料 费（元）			29.60
	机 械 费（元）			20.45
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	1.196
材 料	环氧树脂	kg	32.08	0.765
	铝焊粉	kg	31.21	0.135
	液化气	kg	6.42	0.050
	其他材料费占材料费	%		1.800
机 械	载重汽车 4t	台班	409.00	0.050

工作内容：除锈、下料、焊接、压接线端子、接线、接地。

计量单位：根

定 额 编 号				GA2-9-20
项 目 名 称				阴极保护井电极安装
基 价 (元)				323.96
其 中	人 工 费 (元)			223.02
	材 料 费 (元)			89.77
	机 械 费 (元)			11.17
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	1.593
材 料	白布	m	6.14	0.099
	白纱布带 20mm×20m	卷	2.32	0.396
	玻璃丝布	m ²	2.48	3.168
	酒精	kg	6.40	0.099
	棉纱头	kg	6.00	0.198
	尼龙绳 $\Phi 0.5\sim 1$	kg	8.08	0.099
	热缩管 $\Phi 15$	m	0.85	0.149
	石油沥青 10号	kg	2.74	0.396
	塑料带 20mm×40m	卷	2.40	0.297
	终端填充剂环氧树脂冷浇剂	kg	30.00	2.475
	其他材料费占材料费	%		1.800
机 械	普通车床 400×2000mm	台班	223.47	0.050

第六节 接地系统测试

工作内容：系统测试

计量单位：组

定 额 编 号				GA2-9-21
项 目 名 称				接地系统测试
				独立接地装置
基 价（元）				197.61
其 中	人 工 费（元）			180.04
	材 料 费（元）			11.94
	机 械 费（元）			5.63
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	1.286
材 料	白布	kg	6.67	0.280
	金属清洗剂	kg	8.66	0.650
	铜芯塑料绝缘电线 BV-4mm2	m	1.97	2.150
	其他材料费占材料费	%		1.800
机 械	接地电阻测试仪	台班	3.35	1.682

工作内容：系统测试

计量单位：系统

定 额 编 号				GA2-9-22
项 目 名 称				接地系统测试
				接地网
基 价（元）				490.97
其 中	人 工 费（元）			450.10
	材 料 费（元）			26.78
	机 械 费（元）			14.09
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	3.215
材 料	白布	kg	6.67	0.540
	金属清洗剂	kg	8.66	1.380
	铜芯塑料绝缘电线 BV-4mm2	m	1.97	5.460
	其他材料费占材料费	%		1.800
机 械	接地电阻测试仪	台班	3.35	4.206

第十章 电压等级 10kV 及以下架空线路 输电工程

说 明

一、本章内容包括杆及塔组立、架线工程、杆上变配电设备安装等内容。定额中已包括需要搭拆脚手架的费用，执行定额时不做调整。

1. 施工定位定额包括复测桩位、测定基坑与施工基面、厚度小于或等于 $\pm 300\text{mm}$ 杆（塔）基位及施工基面范围内土石方平整。

2. 基坑土石方施工定额套用《安徽省建设工程计价定额（共用册）》相关项目。

3. 塔组立定额包括混凝土杆组立、钢管杆组立、铁塔组立制作与安装、接地安装等。杆塔组立定额是按照工程施工电杆大于5基考虑的，如果工程施工电杆小于或等于5基时执行本章定额的人工、机械乘以系数1.30。

（1）定额中杆长包括埋入基础部分杆长。

（2）离心杆、钢管杆组立定额中，单基质量系指杆身自重加横担与螺栓等全部杆身组合构件的总质量。

（3）钢管杆组立定额是按照螺栓连接编制的，插入式钢管杆执行定额时人工、机械乘以系数0.9。

（4）铁塔组立定额中，单基质量系指铁塔总质量，包括铁塔本体型钢、连接板、螺栓、脚钉、爬梯、基座等质量。

（5）接地安装执行本册定额第十章“防雷及接地装置安装工程”相应定额。

4. 架线工程定额包括裸铝绞线架设、钢芯铝绞线架设、绝缘铝绞线架设、绝缘铜绞线、钢绞线架设、集束导线架设、导线跨越、进户线架设。

（1）导线架设定额中导线是按照三相交流单回路编制的，当工程实际为单杆双回路架线时，垂直排列同时挂线执行相关定额材料乘以系数2.0、人工与机械（仪器仪表）乘以系数1.8；垂直排列非同时挂线执行相关定额材料乘以系数2.0、人工与机械（仪器仪表）乘以系数1.95，水平排列同时挂线执行相关定额材料乘以系数2.0、人工与机械（仪器仪表）乘以系数1.7，水平排列非同时挂线执行相关定额材料乘以系数2.0、人工与机械（仪器仪表）乘以系数1.9。

（2）导线架设定额综合考虑了耐张杆塔的数量以及耐张终端头制作和挂线、耐张（转角）杆塔的平衡挂线、跳线及跳线串的安装等工作。工程实际与定额不同时不做调整，金具材料费按设计用量加0.5%另行计算。

(3) 钢绞线架设定额适用于架空电缆承力线架设。

(4) 导线跨越定额的计量单位“处”系指在一个挡距内，对一种被跨越物所必须搭设的跨越设施而言。如同一挡距内跨越多种（或多次）跨越物时，应根据跨越物种类分别执行定额。

(5) 导线跨越定额仅考虑因搭拆跨越设施而消耗的人工、材料和机械。在计算架线工程量时，其跨越挡的长度不予扣除。

(6) 导线跨越定额不包括被跨越物产权部门提出的咨询、监护、路基占用等费用，如工程实际需要时，可按照政府或有关部门的规定另行计算。

(7) 跨越电气化铁路时，执行跨越铁路定额乘以系数 1.2。

(8) 跨越电力线定额是按照停电跨越编制的。如工程实际需要带电跨越，按照下表规定另行计列待电跨越措施费。如被跨越电力线为双回路、多线（4 线以上）时，措施费乘以系数 1.5。带电跨越措施费以增加人工消耗量为计算基础，参加取费。

带电跨越措施费用表

单位：元/处

电压等级 (kV)	10	6	0.38	0.22
增加工日数量(普通/一般技工/高级技工)	7/12/4	6/11/3	3/4/0	3/3/0

(9) 跨越河流定额仅适用于有水的河流、湖泊（水库）的一般跨越。在架线期间，凡属于人能涉水而过的河道，或处于干涸的河流、湖泊（水库）均不计算跨越河流费用。对于通航河道必须采取封航措施，或水流湍急施工难度较大的峡谷，其导线跨越可根据审定的施工组织设计采取的措施，另行计算。

(10) 导线跨越定额是按照单回路线路建设编制的，若为同杆塔架设双回路线路时，执行相关定额人工、机械乘以系数 1.5。

(11) 进户线是指供电线路从杆线或分线箱接出至用户计量表箱间的线路。

5. 杆上变配电设备安装定额包括变压器安装、配电设备安装。安装设备所需要的钢支架主材另行计算。

(1) 杆上变压器安装定额不包括变压器抽芯与干燥、检修平台与防护栏杆及设备接地装置安装。

(2) 杆上配电箱安装定额不包括焊（压）接线端子、带电搭接头措施费。

(3) 杆上设备安装包括设备单体调试、配合电气设备试验。

工程量计算规则

一、杆塔组立根据材质和杆长，区别杆塔组立形式，按照设计图示安装数量以“基”为计量单位。

二、接地安装根据接地组成部分，区分土质、接地线单根敷设长度、降阻接地方式，按照设计图示数量计算工程量。

三、架线工程按照设计图示单根架设数量以“km”为计量单位。计算架线长度时，应考虑弛度、弧垂、导线与设备连接、导线接头等必要的预留长度。预留长度按照设计规定计算，设计无规定时按照下表规定计算。计算主材费、运输质量时，应计算损耗量。

1. 导线架设应区别导线材质与截面面积计算工程量。
2. 电压等级小于或等于 1kV 电力电缆架设应区别电缆芯数与单芯截面面积计算工程量。
3. 集束导线架设应区别导线芯数与单芯截面面积计算工程量。

导线、电缆、集束导线预留长度表

单位：m/根

项目名称		长度
高压	转角	2.5
	分支、终端	2
低压	分支、终端	0.5
	交叉跳线转角	1.5
与设备连线		0.5
进户线		2.5

四、导线跨越根据被跨越物的种类、规格，按照施工组织设计实际跨越的数量以“处”为计量单位。定额中每个跨越距离按照小于或等于 50m 考虑，当跨越距离增加 50m 时，计算 1 处跨越，增加距离小于 50m 时按照 1 处计算。

五、杆上变配电设备安装根据安装设备的种类与规格，按照设计图示安装数量以“台、组、个”为计量单位。

六、杆塔接地工程执行本册第九章相关定额。

第十章 电压等级10kv及以下架空线路输电工程

第一节 塔组立

1. 混凝土杆组立

工作内容：电杆排列支垫、立杆、找正、补刷油漆, 装拆临时拉线, 清场、工器具转移。 计量单位：基

定 额 编 号				GA2-10-1
项 目 名 称				混凝土杆组立
				混凝土
基 价 (元)				443.67
其 中	人 工 费 (元)			250.88
	材 料 费 (元)			6.64
	机 械 费 (元)			186.15
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	1.792
材 料	水泥电杆	根	—	(1.005)
	板方材	m3	1800.00	0.003
	镀锌铁丝 16号	kg	3.57	0.248
	酚醛磁漆	kg	12.00	0.020
	其他材料费占材料费	%		1.800
机 械	机动绞磨 3t	台班	122.00	0.110
	小型工程车	台班	174.25	0.110
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.306

工作内容：电杆排列支垫、立杆、找正、补刷油漆, 装拆临时拉线, 清场、工器具转移。 计量单位：基

定 额 编 号				GA2-10-2	GA2-10-3
项 目 名 称				混凝土杆组立	
				分段式单基重量(t)	
				≤3.5	>3.5
基 价 (元)				594.53	949.71
其 中	人 工 费 (元)			349.30	468.58
	材 料 费 (元)			8.67	10.69
	机 械 费 (元)			236.56	470.44
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.495	3.347
材 料	水泥电杆	根	—	(1.005)	(1.005)
	板方材	m3	1800.00	0.004	0.005
	镀锌铁丝 16号	kg	3.57	0.248	0.297
	酚醛磁漆	kg	12.00	0.036	0.037
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800
机 械	机动绞磨 3t	台班	122.00	0.092	0.113
	小型工程车	台班	174.25	0.136	0.168
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.493	0.521
	载重汽车 8t	台班	501.85	—	0.427

2. 钢管杆、铁塔组立

工作内容：地面排列、支垫、组合连接、零星补刷油漆，立杆转备，吊装和整理，清场、工器具转移。

计量单位：基

定 额 编 号				GA2-10-4	GA2-10-5
项 目 名 称				钢管杆组立	
				整根式单基重量(t)	
				≤10	>10
基 价 (元)				1660.07	2514.44
其 中	人 工 费 (元)			732.06	1025.78
	材 料 费 (元)			34.42	40.25
	机 械 费 (元)			893.59	1448.41
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	5.229	7.327
材 料	钢管杆	根	—	(1.002)	(1.002)
	板方材	m3	1800.00	0.017	0.020
	镀锌铁丝 16号	kg	3.57	0.900	0.990
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800
机 械	小型工程车	台班	174.25	0.477	0.720
	汽车式起重机 50t	台班	2464.07	0.309	0.512
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.120	0.150

工作内容：地面排列、支垫、组合连接、零星补刷油漆，立杆转备，吊装和整理，清场、工器具转移。

计量单位：基

定 额 编 号				GA2-10-6	GA2-10-7	GA2-10-8
项 目 名 称				钢管杆组立		
				分段式单基重量(t)		
				≤10	≤15	≥15
基 价 (元)				1827.85	2756.25	3739.29
其中	人 工 费 (元)			816.76	1130.36	1439.06
	材 料 费 (元)			38.30	46.33	58.37
	机 械 费 (元)			972.79	1579.56	2241.86
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	5.834	8.074	10.279
材 料	钢管杆	根	—	(1.002)	(1.002)	(1.002)
	板方材	m3	1800.00	0.019	0.023	0.029
	镀锌铁丝 16号	kg	3.57	0.960	1.152	1.440
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800	1.800
机 械	小型工程车	台班	174.25	0.479	0.709	0.829
	汽车式起重机 50t	台班	2464.07	0.341	0.566	0.818
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.120	0.150	0.200

工作内容：清点配料, 地面支垫, 组合, 按施工技术措施进行现场布置, 吊装, 塔身调整, 螺栓固定及防松防盗, 零星补刷油漆, 清场、工器具转移。

计量单位：基

定 额 编 号				GA2-10-9	GA2-10-10	GA2-10-11
项 目 名 称				铁塔组立		
				单基重量(t)		
				≤3	≤7	>7
基 价 (元)				1580.05	3029.21	3958.01
其中	人 工 费 (元)			1358.70	2636.34	3483.06
	材 料 费 (元)			43.50	68.46	84.38
	机 械 费 (元)			177.85	324.41	390.57
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	9.705	18.831	24.879
材 料	铁塔	基	—	(1.005)	(1.005)	(1.005)
	板方材	m3	1800.00	0.016	0.025	0.033
	镀锌铁丝 16号	kg	3.57	0.540	0.882	1.078
	酚醛磁漆	kg	12.00	1.000	1.592	1.637
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800	1.800
机 械	机动绞磨 3t	台班	122.00	0.368	0.763	0.925
	小型工程车	台班	174.25	0.501	0.806	1.008
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.106	0.211	0.237

第二节 架线工程

1. 铝绞线、铜绞线、钢绞线架设

工作内容：金具安装、挂卸滑车、放线、连接、架线、紧线、调整弧垂、绑扎。

计量单位：km

定 额 编 号				GA2-10-12	GA2-10-13
项 目 名 称				铝绞线、铜绞线架设	
				截面(mm ²)	
				≤35	≤95
基 价 (元)				371.80	716.45
其 中	人 工 费 (元)			293.02	587.16
	材 料 费 (元)			55.88	96.25
	机 械 费 (元)			22.90	33.04
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.093	4.194
材 料	导线	m	—	(1018.000)	(1018.000)
	电力复合脂	kg	20.00	0.020	0.020
	防锈漆	kg	5.62	0.050	0.050
	钢锯条	条	0.34	0.800	1.000
	棉纱头	kg	6.00	0.040	0.040
	汽油	kg	6.77	0.040	0.040
	铜绑线 2	kg	4.94	3.900	5.000
	自粘性塑料带 20mm×20m	卷	4.27	8.000	16.000
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800
机 械	小型工程车	台班	174.25	0.093	0.140
	液压压接机 100t	台班	102.97	0.065	0.084

工作内容：金具安装, 挂卸滑车、放线、连接、架线、紧线、调整弧垂、绑扎。

计量单位：km

定 额 编 号				GA2-10-14	GA2-10-15
项 目 名 称				铝绞线、铜绞线架设	
				截面(mm ²)	
				≤150	≤300
基 价 (元)				1046. 26	2056. 40
其 中	人 工 费 (元)			886. 20	1812. 58
	材 料 费 (元)			120. 18	188. 67
	机 械 费 (元)			39. 88	55. 15
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	6. 330	12. 947
材 料	导线	m	—	(1018. 000)	(1018. 000)
	电力复合脂	kg	20. 00	0. 030	0. 050
	防锈漆	kg	5. 62	0. 050	0. 050
	钢锯条	条	0. 34	1. 500	2. 500
	棉纱头	kg	6. 00	0. 050	0. 060
	汽油	kg	6. 77	0. 050	0. 060
	铜绑线 2	kg	4. 94	6. 200	11. 000
	自粘性塑料带 20mm×20m	卷	4. 27	20. 000	30. 000
	其他材料费占材料费	%		1. 800	1. 800
机 械	小型工程车	台班	174. 25	0. 168	0. 206
	液压压接机 100t	台班	102. 97	0. 103	0. 187

工作内容：金具安装, 挂卸滑车、放线、连接、架线、紧线、调整弧垂、绑扎。 计量单位：km

定 额 编 号				GA2-10-16	GA2-10-17	GA2-10-18
项 目 名 称				钢绞线架设		
				截面(mm2)		
				≤35	≤70	≤240
基 价 (元)				273. 00	497. 87	835. 91
其 中	人 工 费 (元)			228. 06	447. 30	771. 26
	材 料 费 (元)			22. 04	23. 33	25. 80
	机 械 费 (元)			22. 90	27. 24	38. 85
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 629	3. 195	5. 509
材 料	导线	m	—	(1013. 000)	(1013. 000)	(1013. 000)
	电力复合脂	kg	20. 00	0. 020	0. 030	0. 030
	防锈漆	kg	5. 62	0. 050	0. 050	0. 050
	钢锯条	条	0. 34	1. 000	1. 200	1. 600
	铝绑线 Φ3. 2	m	0. 25	80. 230	84. 240	92. 880
	棉纱头	kg	6. 00	0. 050	0. 050	0. 060
	汽油	kg	6. 77	0. 040	0. 040	0. 050
	其他材料费占材料费	%		1. 800	1. 800	1. 800
机 械	小型工程车	台班	174. 25	0. 093	0. 112	0. 168
	液压压接机 100t	台班	102. 97	0. 065	0. 075	0. 093

2. 集束导线架设

工作内容：金具安装, 挂卸滑车、放线、连接、架线、紧线、调整弧垂、绑扎。

计量单位：km

定 额 编 号				GA2-10-19	GA2-10-20
项 目 名 称				集束导线架设	
				二芯 单芯	
				截面	
				≤70	≤120
基 价（元）				1279.05	1910.75
其 中	人 工 费（元）			1174.18	1771.98
	材 料 费（元）			70.90	88.46
	机 械 费（元）			33.97	50.31
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	8.387	12.657
材 料	集束导线	m	—	(1018.000)	(1018.000)
	防锈漆	kg	5.62	0.050	0.050
	钢锯条	条	0.34	1.000	1.500
	棉纱头	kg	6.00	0.050	0.050
	汽油	kg	6.77	0.060	0.060
	自粘性塑料带 20mm×20m	卷	4.27	16.000	20.000
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800
机 械	小型工程车	台班	174.25	0.140	0.206
	液压压接机 100t	台班	102.97	0.093	0.140

工作内容：金具安装, 挂卸滑车、放线、连接、架线、紧线、调整弧垂、绑扎。 计量单位：km

定 额 编 号				GA2-10-21	GA2-10-22
项 目 名 称				集束导线架设	
				二芯 四芯	
				截面	
				≤70	≤120
基 价（元）				2249. 53	3358. 70
其 中	人 工 费（元）			2113. 72	3188. 92
	材 料 费（元）			88. 81	110. 68
	机 械 费（元）			47. 00	59. 10
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	15. 098	22. 778
材 料	集束导线	m	—	(1018. 000)	(1018. 000)
	防锈漆	kg	5. 62	0. 060	0. 060
	钢锯条	条	0. 34	1. 600	2. 000
	棉纱头	kg	6. 00	0. 080	0. 080
	汽油	kg	6. 77	0. 070	0. 070
	自粘性塑料带 20mm×20m	卷	4. 27	20. 000	25. 000
	其他材料费占材料费	%		1. 800	1. 800
机 械	小型工程车	台班	174. 25	0. 187	0. 234
	液压压接机 100t	台班	102. 97	0. 140	0. 178

3. 导线跨越

工作内容：跨越架与安全网搭设、拆除。

计量单位：处

定 额 编 号				GA2-10-23
项 目 名 称				导线跨越房屋、电力线、通信线、经济作物、铁路
基 价（元）				643. 21
其 中	人 工 费（元）			575. 96
	材 料 费（元）			37. 98
	机 械 费（元）			29. 27
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140. 00	4. 114
材 料	脚手杆 $\Phi 100\times 6000$ 杉木	根	—	(3. 000)
	镀锌铁丝 16号	kg	3. 57	10. 450
	其他材料费占材料费	%		1. 800
机 械	小型工程车	台班	174. 25	0. 168

工作内容：跨越架与安全网搭设、拆除。

计量单位：处

定 额 编 号				GA2-10-24	GA2-10-25
项 目 名 称				导线跨越河流	
				跨越河流河宽	
				≤150	>150
基 价（元）				1205.52	2128.20
其 中	人 工 费（元）			805.98	1520.54
	材 料 费（元）				
	机 械 费（元）			399.54	607.66
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	5.757	10.861
机	船舶(民船) 5t	台班	180.90	2.015	2.995
械	小型工程车	台班	174.25	0.201	0.378

第三节 杆上配电设备安装

1. 变压器安装

工作内容：支架、台架及撑铁安装, 设备吊装、固定、安装、连引线安装, 设备检查、调整、连接、接地、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号				GA2-10-26	GA2-10-27
项 目 名 称				变压器安装	
				油浸式变压器容量(kV·A)	
				≤315	≤630
基 价 (元)				1490.02	1941.37
其 中	人 工 费 (元)			888.30	1261.40
	材 料 费 (元)			63.27	70.50
	机 械 费 (元)			538.45	609.47
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	6.345	9.010
材 料	电力复合脂	kg	20.00	0.100	0.100
	调和漆	kg	6.00	1.000	1.400
	镀锌铁丝 16号	kg	3.57	5.000	6.000
	镀锌圆钢 $\phi 10\sim 25$	kg	3.33	4.020	4.020
	防锈漆	kg	5.62	0.600	0.800
	钢垫板(综合)	kg	4.27	4.080	4.080
	钢锯条	条	0.34	1.500	1.500
	棉纱头	kg	6.00	0.100	0.100
	汽油	kg	6.77	0.150	0.150
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800
机 械	TPFR电容分压器交直流高压测量系统	台班	113.18	0.330	0.330
	YDQ充气式试验变压器	台班	52.56	0.330	0.330
	变压器绕组变形测试仪	台班	49.23	0.330	0.330
	变压器直流电阻测试仪	台班	18.62	0.990	0.990
	高压绝缘电阻测试仪	台班	37.04	0.330	0.330
	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	36.78	0.660	0.660
	小型工程车	台班	174.25	0.467	0.467
	直流高压发生器	台班	102.07	0.330	0.330
	智能型光导抗干扰介损测量仪	台班	36.07	0.330	0.330
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.374	0.467

2. 配电设备安装

工作内容：支架、撑铁安装, 设备、绝缘子清扫、检查、配线、接线、接地、单体验试等。

计量单位：组

定 额 编 号				GA2-10-28
项 目 名 称				配电设备安装
				隔离开关安装
基 价 (元)				350.75
其中	人 工 费 (元)			250.88
	材 料 费 (元)			21.97
	机 械 费 (元)			77.90
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	1.792
材 料	电力复合脂	kg	20.00	0.050
	调和漆	kg	6.00	0.400
	镀锌圆钢 $\phi 10\sim 25$	kg	3.33	4.020
	防锈漆	kg	5.62	0.200
	钢锯条	条	0.34	1.000
	红丹防锈漆	kg	11.50	0.100
	铝绑线 $\phi 3.2$	m	0.25	3.600
	棉纱头	kg	6.00	0.100
	汽油	kg	6.77	0.100
	其他材料费占材料费	%		1.800
机 械	TPFRC电容分压器交直流高压测量系统	台班	113.18	0.270
	YDQ充气式试验变压器	台班	52.56	0.270
	高压绝缘电阻测试仪	台班	37.04	0.270
	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	36.78	0.270
	回路电阻测试仪	台班	18.62	0.270
	小型工程车	台班	174.25	0.047

工作内容：支架、撑铁安装, 设备、绝缘子清扫、检查、配线、接线、接地、单体调试等。

计量单位：台

定 额 编 号				GA2-10-29	GA2-10-30
项 目 名 称				配电设备安装	配电箱安装
				断路器安装	
基 价（元）				870. 58	225. 39
其 中	人 工 费（元）			485. 24	159. 60
	材 料 费（元）			24. 17	31. 60
	机 械 费（元）			361. 17	34. 19
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	3. 466	1. 140
材 料	电力复合脂	kg	20. 00	0. 100	0. 100
	调和漆	kg	6. 00	0. 500	0. 400
	镀锌扁钢 40×4	kg	4. 75	—	0. 198
	镀锌圆钢 Φ10~25	kg	3. 33	4. 020	4. 020
	防锈漆	kg	5. 62	0. 300	0. 200
	钢锯条	条	0. 34	1. 000	1. 000
	红丹防锈漆	kg	11. 50	0. 100	0. 100
	铝绑线 Φ3. 2	m	0. 25	3. 600	3. 600
	棉纱头	kg	6. 00	0. 100	0. 100
	汽油	kg	6. 77	0. 100	0. 100
	塑料软管 Φ8	m	0. 43	—	17. 500
	其他材料费占材料费	%		1. 800	1. 800
机 械	断路器动特性综合测试仪	台班	158. 49	0. 500	—
	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	36. 78	0. 525	—
	小型工程车	台班	174. 25	0. 280	0. 187
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57. 35	—	0. 028
	汽车式起重机 8t	台班	763. 67	0. 280	—

工作内容：支架、撑铁安装, 设备、绝缘子清扫、检查、配线、接线、接地、单体调试等。

计量单位：组

定 额 编 号				GA2-10-31	GA2-10-32
项 目 名 称				避雷器安装	
				10kV	1kV
基 价（元）				328.06	103.60
其 中	人 工 费（元）			188.02	56.14
	材 料 费（元）			21.13	9.75
	机 械 费（元）			118.91	37.71
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.343	0.401
材 料	电力复合脂	kg	20.00	0.050	0.050
	调和漆	kg	6.00	0.200	0.150
	镀锌扁钢 40×4	kg	4.75	0.198	—
	镀锌接地线板 40×5×120	个	3.08	—	1.440
	镀锌圆钢 Φ10~25	kg	3.33	4.020	—
	防锈漆	kg	5.62	0.100	0.080
	钢锯条	条	0.34	1.000	0.500
	红丹防锈漆	kg	11.50	0.100	0.100
	铝绑线 Φ3.2	m	0.25	3.600	2.000
	棉纱头	kg	6.00	0.100	0.050
	汽油	kg	6.77	0.100	0.100
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800
机 械	TPFRC电容分压器交直流高压测量系统	台班	113.18	0.400	—
	高压绝缘电阻测试仪	台班	37.04	0.800	0.400
	小型工程车	台班	174.25	0.009	0.005
	直流高压发生器	台班	102.07	0.400	0.200
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.028	0.028

工作内容：支架、撑铁安装, 设备、绝缘子清扫、检查、配线、接线、接地、单体调试等。

计量单位：台

定 额 编 号				GA2-10-33	GA2-10-34	GA2-10-35
项 目 名 称				负荷开关安装	变压器综合监测仪安装	低压无功补偿安装
基 价（元）				622. 61	233. 14	258. 78
其中	人 工 费（元）			313. 46	101. 36	113. 40
	材 料 费（元）			23. 15	34. 76	48. 36
	机 械 费（元）			286. 00	97. 02	97. 02
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人工	综合工日	工日	140. 00	2. 239	0. 724	0. 810
材料	电力复合脂	kg	20. 00	0. 050	0. 100	0. 060
	调和漆	kg	6. 00	0. 500	0. 400	0. 100
	镀锌扁钢(综合)	kg	3. 85	—	—	4. 000
	镀锌接地线板 40×5×120	个	3. 08	—	2. 080	2. 080
	镀锌圆钢 φ10~25	kg	3. 33	4. 020	4. 020	4. 020
	防锈漆	kg	5. 62	0. 300	0. 200	0. 100
	钢锯条	条	0. 34	1. 000	1. 000	1. 000
	红丹防锈漆	kg	11. 50	0. 100	0. 100	0. 100
	铝绑线 φ3. 2	m	0. 25	3. 600	3. 600	3. 600
	棉纱头	kg	6. 00	0. 100	0. 100	0. 100
	平垫铁	kg	3. 74	—	—	0. 300
	汽油	kg	6. 77	0. 100	0. 100	0. 100
	塑料软管 φ8	m	0. 43	—	12. 000	12. 000
	其他材料费占材料费	%		1. 800	1. 800	1. 800
机械	TPFRC电容分压器交直流高压测量系统	台班	113. 18	0. 270	—	—
	YDQ充气式试验变压器	台班	52. 56	0. 270	—	—
	高压绝缘电阻测试仪	台班	37. 04	0. 270	—	—
	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	36. 78	0. 270	—	—
	回路电阻测试仪	台班	18. 62	0. 270	—	—
	小型工程车	台班	174. 25	0. 093	0. 140	0. 140
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57. 35	—	0. 028	0. 028
	汽车式起重机 8t	台班	763. 67	0. 262	0. 093	0. 093

工作内容：支架、撑铁安装, 设备、绝缘子清扫、检查、配线、接线、接地、单体调试等。

计量单位：台

定 额 编 号				GA2-10-36	GA2-10-37
项 目 名 称				户外计量箱安装	
				10kV	1kV
基 价 (元)				344. 95	64. 65
其 中	人 工 费 (元)			126. 70	32. 90
	材 料 费 (元)			41. 25	5. 49
	机 械 费 (元)			177. 00	26. 26
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 905	0. 235
材 料	电力复合脂	kg	20. 00	0. 060	0. 050
	调和漆	kg	6. 00	0. 500	0. 200
	镀锌扁钢(综合)	kg	3. 85	5. 000	—
	镀锌接地线板 40×5×120	个	3. 08	2. 080	—
	防锈漆	kg	5. 62	0. 020	0. 020
	钢锯条	条	0. 34	1. 000	1. 000
	红丹防锈漆	kg	11. 50	0. 100	0. 100
	铝绑线 Φ3. 2	m	0. 25	3. 600	1. 800
	棉纱头	kg	6. 00	0. 200	0. 100
	平垫铁	kg	3. 74	0. 300	—
	汽油	kg	6. 77	0. 100	0. 080
	塑料软管 Φ8	m	0. 43	12. 000	—
	其他材料费占材料费	%		1. 800	1. 800
机 械	小型工程车	台班	174. 25	0. 187	0. 028
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57. 35	0. 028	—
	汽车式起重机 8t	台班	763. 67	0. 187	0. 028

工作内容：支架、撑铁安装, 设备、绝缘子清扫、检查、配线、接线、接地、单体调试等。计量单位：台

定 额 编 号				GA2-10-38
项 目 名 称				电压互感器、电流互感器安装
基 价（元）				302.28
其 中	人 工 费（元）			177.38
	材 料 费（元）			21.59
	机 械 费（元）			103.31
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	1.267
材 料	低碳钢焊条	kg	6.84	0.030
	电力复合脂	kg	20.00	0.060
	调和漆	kg	6.00	0.100
	镀锌扁钢(综合)	kg	3.85	4.000
	防锈漆	kg	5.62	0.100
	钢锯条	条	0.34	1.000
	铝绑线 Φ3.2	m	0.25	2.000
	棉纱头	kg	6.00	0.100
	平垫铁	kg	3.74	0.300
	汽油	kg	6.77	0.100
	其他材料费占材料费	%		1.800
机 械	2000A大电流发生器	台班	28.53	0.270
	TPFRC电容分压器交直流高压测量系统	台班	113.18	0.270
	YDQ充气式试验变压器	台班	52.56	0.270
	变压器直流电阻测试仪	台班	18.62	0.540
	伏安特性测试仪	台班	53.29	0.270
	高压绝缘电阻测试仪	台班	37.04	0.270
	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	36.78	0.270
	小型工程车	台班	174.25	0.028
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.028

第十一章 配管工程

说 明

一、本章内容包括套接紧定式镀锌钢导管（JDG）、镀锌钢管、塑料管的敷设等内容。

二、有关说明：

1. 配管定额中钢管材质是按照镀锌钢管考虑的，定额不包括采用焊接钢管刷油漆、刷防火漆或防火涂料、管外壁防腐保护以及接线箱、接线盒、支架的制作与安装。焊接钢管刷油漆、刷防火漆或涂防火涂料、管外壁防腐保护执行《刷油、防腐蚀、绝热工程》相应项目；接线箱、接线盒安装执行本册定额第十三章“配线工程”相关定额；支架的制作与安装执行本册定额第七章“金属构件安装工程”相关定额。

2. 工程采用镀锌电线管时，执行镀锌钢管定额计算安装费；镀锌电线管主材费按照镀锌钢管用量另行计算。

3. 工程采用扣压式薄壁钢导管（KBG）时，执行套接紧定式镀锌钢导管（JDG）定额计算安装费；扣压式薄壁钢导管（KBG）主材费按照镀锌钢管用量另行计算。计算其管主材费时，应包括管件费用。

4. 配管定额是按照各专业间配合施工考虑的，定额中不考虑凿槽、刨沟、凿孔（洞）等费用。

5. 吊顶天棚板内敷设电线管根据管材介质执行“砖、混凝土结构明配”相关定额。

6. 钢索架设、钢索拉紧装置制作安装执行本册第十三章“配线工程”相关定额。

7. 本册定额不含凿槽、刨沟、打孔、打洞及其恢复子目，发生时参考其他专业册。

工程量计算规则

一、配管敷设根据配管材质与直径，区别敷设位置、敷设方式，按照设计图示安装数量以“m”为计量单位。计算长度时，不计算安装损耗量，不扣除管路中间的接线箱、接线盒、灯头盒、开关。

二、线槽敷设根据线槽材质与规格，按照设计图示安装数量以“m”为计量单位。计算长度时，不计算安装损耗量，不扣除管路中间的接线箱、接线盒、灯头盒、开关盒、插座盒、管件等所占长度。

第十一章 配管工程

第一节 镀锌钢导管、镀锌钢管敷设

1. 镀锌钢导管（JDG）、镀锌钢管敷设

工作内容：测位、划线、打眼、埋螺栓、锯管、配管、接地、穿引线。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA2-11-1
项 目 名 称				镀锌钢导管、镀锌钢管敷设
				砖、混凝土结构
				明配
				外径(mm)
				≤32
基 价 (元)				113.97
其 中	人 工 费 (元)			63.84
	材 料 费 (元)			50.13
	机 械 费 (元)			
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.456
材 料	JDG管	m	—	(12.360)
	冲击钻头 Φ8	个	5.38	0.144
	镀锌地线夹 32	套	1.11	9.898
	镀锌地线夹 50	套	1.35	8.248
	镀锌电线管卡子 32	个	0.68	10.271
	镀锌电线管卡子 50	个	0.88	6.797
	镀锌电线管塑料护口 DN25~32	个	0.08	1.862
	镀锌电线管塑料护口 DN40~50	个	0.47	1.552
	镀锌铁丝 Φ1.2~2.2	kg	3.57	0.048
	钢锯条	条	0.34	0.216
	木螺钉 M4×65	10个	0.50	2.078
	膨胀螺栓 M6	10套	1.70	0.671
	塑料胀管 Φ6~8	个	0.07	21.934
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-4mm ²	m	2.22	3.772
	其他材料费占材料费	%		2.160

工作内容：测位、划线、打眼、埋螺栓、锯管、配管、接地、穿引线。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA2-11-2
项 目 名 称				镀锌钢导管、镀锌钢管敷设
				砖、混凝土结构
				明配
				外径(mm)
				40
基 价 (元)				103.59
其 中	人 工 费 (元)			66.92
	材 料 费 (元)			36.67
	机 械 费 (元)			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.478
材 料	JDG管	m	—	(12.360)
	冲击钻头 $\phi 8$	个	5.38	0.108
	镀锌地线夹 40	套	1.21	9.898
	镀锌电线管卡子 40	个	1.20	8.156
	镀锌电线管塑料护口 DN40~50	个	0.47	1.862
	镀锌铁丝 $\phi 1.2\sim 2.2$	kg	3.57	0.048
	钢锯条	条	0.34	0.240
	木螺钉 M4×65	10个	0.50	0.829
	膨胀螺栓 M6	10套	1.70	0.805
	塑料胀管 $\phi 6\sim 8$	个	0.07	8.720
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-4mm ²	m	2.22	4.517
	其他材料费占材料费	%		2.160

工作内容：测位、划线、打眼、沟槽修整、锯管、配管、接地、穿引线。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA2-11-3	GA2-11-4
项 目 名 称				镀锌钢导管、镀锌钢管敷设	
				砖、混凝土结构	
				明配	暗配
				外径(mm)	
				50	20
基 价 (元)				108.64	42.90
其 中	人 工 费 (元)			71.12	27.58
	材 料 费 (元)			37.52	15.32
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.508	0.197
材 料	JDG管	m	—	(12.360)	(12.360)
	冲击钻头 $\phi 8$	个	5.38	0.108	—
	镀锌地线夹 20	套	0.85	—	9.898
	镀锌地线夹 50	套	1.35	9.898	—
	镀锌电线管卡子 50	个	0.88	8.156	—
	镀锌电线管塑料护口 DN15~20	个	0.06	—	4.949
	镀锌电线管塑料护口 DN40~50	个	0.47	1.862	—
	镀锌铁丝 $\phi 1.2\sim 2.2$	kg	3.57	0.048	0.072
	钢锯条	条	0.34	0.240	0.312
	木螺钉 M4×65	10个	0.50	0.829	—
	膨胀螺栓 M6	10套	1.70	0.805	—
	塑料胀管 $\phi 6\sim 8$	个	0.07	8.720	—
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-4mm ²	m	2.22	5.442	2.666
	其他材料费占材料费	%		2.160	2.160

工作内容：测位、划线、打眼、沟槽修整、锯管、配管、接地、穿引线。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA2-11-5	GA2-11-6	GA2-11-7
项 目 名 称				镀锌钢导管、镀锌钢管敷设		
				砖、混凝土结构		
				暗配		
				外径(mm)		
				32	40	50
基 价 (元)				62.09	78.28	85.19
其 中	人 工 费 (元)			41.86	54.60	57.96
	材 料 费 (元)			20.23	23.68	27.23
	机 械 费 (元)					
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.299	0.390	0.414
材 料	JDG管	m	—	(12.360)	(12.360)	(12.360)
	镀锌地线夹 32	套	1.11	9.898	—	—
	镀锌地线夹 40	套	1.21	—	9.898	—
	镀锌地线夹 50	套	1.35	—	—	9.898
	镀锌电线管塑料护口 DN25~32	个	0.08	1.862	—	—
	镀锌电线管塑料护口 DN40~50	个	0.47	—	1.862	1.862
	镀锌铁丝 $\phi 1.2\sim 2.2$	kg	3.57	0.060	0.060	0.072
	钢锯条	条	0.34	0.216	0.240	0.240
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-4mm ²	m	2.22	3.772	4.517	5.442
	其他材料费占材料费	%		2.160	2.160	2.160

工作内容：测位、划线、上卡子、安装支架、锯管、配管、接地、穿引线、固定。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA2-11-8	GA2-11-9	GA2-11-10
项 目 名 称				镀锌钢导管、镀锌钢管敷设		
				钢结构支架配管		
				外径(mm)		
				20	25	32
基 价 (元)				62.61	80.83	87.10
其中	人 工 费 (元)			40.60	56.84	59.08
	材 料 费 (元)			22.01	23.99	28.02
	机 械 费 (元)					
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.290	0.406	0.422
材 料	JDG管	m	—	(12.360)	(12.360)	(12.360)
	半圆头螺钉 M6~8×12~30	10套	0.34	2.944	2.030	2.030
	镀锌地线夹 20	套	0.85	9.898	—	—
	镀锌地线夹 25	套	1.03	—	9.898	—
	镀锌地线夹 32	套	1.11	—	—	9.898
	镀锌电线管卡子 20	个	0.38	14.846	—	—
	镀锌电线管卡子 25	个	0.51	—	10.271	—
	镀锌电线管卡子 32	个	0.68	—	—	10.271
	镀锌电线管塑料护口 DN15~20	个	0.06	4.949	—	—
	镀锌电线管塑料护口 DN25~32	个	0.08	—	1.862	1.862
	镀锌铁丝 φ1.2~2.2	kg	3.57	0.048	0.048	0.048
	钢锯条	条	0.34	0.312	0.216	0.216
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-4mm2	m	2.22	2.666	3.136	3.772
	其他材料费占材料费	%		2.160	2.160	2.160

工作内容：测位、划线、上卡子、安装支架、锯管、配管、接地、穿引线、固定。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA2-11-11	GA2-11-12
项 目 名 称				镀锌钢导管、镀锌钢管敷设	
				钢结构支架配管	
				外径(mm)	
				40	50
基 价 (元)				101. 97	108. 41
其中	人 工 费 (元)			67. 76	73. 36
	材 料 费 (元)			34. 21	35. 05
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 484	0. 524
材 料	JDG管	m	—	(12. 360)	(12. 360)
	半圆头螺钉 M6~8×12~30	10套	0. 34	1. 621	1. 621
	镀锌地线夹 40	套	1. 21	9. 898	—
	镀锌地线夹 50	套	1. 35	—	9. 898
	镀锌电线管卡子 40	个	1. 20	8. 168	—
	镀锌电线管卡子 50	个	0. 88	—	8. 168
	镀锌电线管塑料护口 DN40~50	个	0. 47	1. 862	1. 862
	镀锌铁丝 ϕ 1. 2~2. 2	kg	3. 57	0. 048	0. 048
	钢锯条	条	0. 34	0. 240	0. 240
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-4mm ²	m	2. 22	4. 517	5. 442
	其他材料费占材料费	%		2. 160	2. 160

第二节 塑料管敷设

1. 刚性阻燃管、半硬质塑料管敷设

工作内容：测位、划线、打眼、埋螺栓、锯管、配管、接地、穿引线。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA2-11-13	GA2-11-14
项 目 名 称				刚性阻燃管、半硬质塑料管敷设	
				明配	
				外径(mm)	
				16	20
基 价 (元)				43.79	47.69
其 中	人 工 费 (元)			38.08	41.44
	材 料 费 (元)			5.71	6.25
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.272	0.296
材 料	刚性阻燃管	m	—	(9.010)	(9.010)
	冲击钻头 $\phi 8$	个	5.38	0.196	0.196
	镀锌铁丝 $\phi 1.2 \sim 2.2$	kg	3.57	0.034	0.034
	钢锯条	条	0.34	0.085	0.085
	木螺钉 M4 \times 65	10个	0.50	2.833	2.833
	难燃塑料管接头 15	个	0.11	1.787	—
	难燃塑料管接头 20	个	0.13	—	1.787
	难燃塑料管卡子 15	个	0.05	14.294	—
	难燃塑料管卡子 20	个	0.08	—	14.294
	难燃塑料管三通 15	个	0.25	0.272	—
	难燃塑料管三通 20	个	0.47	—	0.272
	难燃塑料管伸缩接头 15	个	0.20	0.179	—
	难燃塑料管伸缩接头 20	个	0.22	—	0.179
	难燃塑料管弯头 15	个	0.15	0.179	—
	难燃塑料管弯头 20	个	0.17	—	0.179
	塑料胀管 $\phi 6 \sim 8$	个	0.07	27.653	27.653
	粘结剂	kg	2.88	0.009	0.009
	其他材料费占材料费	%		1.530	1.530

工作内容：测位、划线、打眼、埋螺栓、锯管、配管、接地、穿引线。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA2-11-15	GA2-11-16
项 目 名 称				刚性阻燃管、半硬质塑料管敷设	
				明配	
				外径(mm)	
				25	32
基 价 (元)				47.53	51.76
其中	人 工 费 (元)			42.42	45.64
	材 料 费 (元)			5.11	6.12
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.303	0.326
材 料	刚性阻燃管	m	—	(9.010)	(9.010)
	冲击钻头 Φ8	个	5.38	0.136	0.136
	镀锌铁丝 Φ1.2~2.2	kg	3.57	0.034	0.034
	钢锯条	条	0.34	0.085	0.085
	木螺钉 M4×65	10个	0.50	2.050	2.050
	难燃塑料管接头 25	个	0.18	1.787	—
	难燃塑料管接头 32	个	0.25	—	1.787
	难燃塑料管卡子 25	个	0.10	10.363	—
	难燃塑料管卡子 32	个	0.18	—	10.363
	难燃塑料管三通 25	个	0.50	0.272	—
	难燃塑料管三通 32	个	0.56	—	0.272
	难燃塑料管伸缩接头 25	个	0.28	0.179	—
	难燃塑料管伸缩接头 32	个	0.32	—	0.179
	难燃塑料管弯头 25	个	0.20	0.179	—
	难燃塑料管弯头 32	个	0.29	—	0.179
	塑料胀管 Φ6~8	个	0.07	21.714	21.714
	粘结剂	kg	2.88	0.009	0.009
	其他材料费占材料费	%		1.530	1.530

工作内容：测位、划线、打眼、埋螺栓、锯管、套丝、煨弯(机)、配管、接地、穿引线、补漆。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA2-11-17	GA2-11-18	GA2-11-19
项 目 名 称				刚性阻燃管、半硬质塑料管敷设		
				明配		
				外径(mm)		
				40	50	65
基 价 (元)				53.58	62.94	71.07
其 中	人 工 费 (元)			46.34	47.46	50.82
	材 料 费 (元)			7.24	15.48	20.25
	机 械 费 (元)					
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.331	0.339	0.363
材 料	刚性阻燃管	m	—	(9.010)	(9.010)	(9.010)
	冲击钻头 Φ12	个	6.75	0.094	0.094	0.034
	镀锌铁丝 Φ1.2~2.2	kg	3.57	0.034	0.034	0.034
	钢锯条	条	0.34	0.085	0.085	0.085
	木螺钉 M4×65	10个	0.50	1.438	1.438	1.080
	难燃塑料管接头 40	个	0.77	1.787	—	—
	难燃塑料管接头 50	个	2.23	—	1.787	—
	难燃塑料管接头 65	个	4.15	—	—	1.787
	难燃塑料管卡子 40	个	0.35	7.241	—	—
	难燃塑料管卡子 50	个	0.86	—	7.241	—
	难燃塑料管卡子 65	个	1.45	—	—	5.454
	难燃塑料管三通 40	个	1.05	0.272	—	—
	难燃塑料管三通 50	个	4.68	—	0.272	—
	难燃塑料管三通 65	个	5.58	—	—	0.272
	难燃塑料管伸缩接头 40	个	0.85	0.179	—	—
	难燃塑料管伸缩接头 50	个	2.86	—	0.179	—
	难燃塑料管伸缩接头 65	个	4.95	—	—	0.179
	难燃塑料管弯头 40	个	0.97	0.179	—	—
	难燃塑料管弯头 50	个	3.56	—	0.179	—
	难燃塑料管弯头 65	个	2.50	—	—	0.179
	塑料胀管 Φ6~8	个	0.07	15.162	15.162	11.418
	粘结剂	kg	2.88	0.017	0.017	0.017
	其他材料费占材料费	%		1.530	1.530	1.530

工作内容：测位、划线、打眼、沟槽修整、锯管、配管、接地、穿引线。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA2-11-20	GA2-11-21
项 目 名 称				刚性阻燃管、半硬质塑料管敷设	
				暗配	
				外径(mm)	
				16	20
基 价 (元)				29.64	31.67
其中	人 工 费 (元)			29.12	31.08
	材 料 费 (元)			0.52	0.59
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.208	0.222
材 料	刚性阻燃管	m	—	(9.010)	(9.010)
	镀锌铁丝 $\phi 1.2\sim 2.2$	kg	3.57	0.060	0.068
	钢锯条	条	0.34	0.085	0.085
	难燃塑料管接头 15	个	0.11	2.196	—
	难燃塑料管接头 20	个	0.13	—	2.196
	粘结剂	kg	2.88	0.009	0.009
	其他材料费占材料费	%		1.530	1.530

工作内容：测位、划线、打眼、沟槽修整、锯管、配管、接地、穿引线。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA2-11-22	GA2-11-23
项 目 名 称				刚性阻燃管、半硬质塑料管敷设	
				暗配	
				外径(mm)	
				25	32
基 价 (元)				33. 29	36. 11
其 中	人 工 费 (元)			32. 62	35. 28
	材 料 费 (元)			0. 67	0. 83
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 233	0. 252
材 料	刚性阻燃管	m	—	(9. 010)	(9. 010)
	镀锌铁丝 ϕ 1. 2~2. 2	kg	3. 57	0. 060	0. 060
	钢锯条	条	0. 34	0. 085	0. 085
	难燃塑料管接头 25	个	0. 18	2. 196	—
	难燃塑料管接头 32	个	0. 25	—	2. 196
	粘结剂	kg	2. 88	0. 009	0. 009
	其他材料费占材料费	%		1. 530	1. 530

工作内容：测位、划线、打眼、沟槽修整、锯管、配管、接地、穿引线。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA2-11-24	GA2-11-25	GA2-11-26
项 目 名 称				刚性阻燃管、半硬质塑料管敷设		
				暗配		
				外径(mm)		
				40	50	65
基 价 (元)				39. 23	43. 33	50. 02
其 中	人 工 费 (元)			37. 24	38. 08	40. 46
	材 料 费 (元)			1. 99	5. 25	9. 56
	机 械 费 (元)					
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 266	0. 272	0. 289
材 料	刚性阻燃管	m	—	(9. 010)	(9. 010)	(9. 010)
	镀锌铁丝 ϕ 1. 2~2. 2	kg	3. 57	0. 060	0. 060	0. 060
	钢锯条	条	0. 34	0. 085	0. 085	0. 128
	难燃塑料管接头 40	个	0. 77	2. 196	—	—
	难燃塑料管接头 50	个	2. 23	—	2. 196	—
	难燃塑料管接头 65	个	4. 15	—	—	2. 196
	粘结剂	kg	2. 88	0. 009	0. 009	0. 017
	其他材料费占材料费	%		1. 530	1. 530	1. 530

第十二章 配线工程

说 明

一、本章内容包括管内穿线、线槽配线、接线箱安装等内容。

二、有关说明：

1. 管内穿线定额包括扫管、穿线、焊接包头；线槽配线定额包括清扫线槽、布线、焊接包头；导线明敷设定额包括埋穿墙管、安装瓷通、安装街码、上卡子、配线、焊接包头。
2. 照明线路中导线截面面积大于 6mm^2 时，执行“穿动力线”相关定额。
3. 接线箱安装及盘柜配线定额适用于电压等级小于或等于 380V 电压等级用电系统。定额不包括接线箱、接线盒、导线等材料费。
4. 暗装接线箱、接线盒定额中槽孔按照事先预留考虑，不计算开槽、开孔费用。
5. 管内穿线如是铝芯线，按相应定额乘以系数 0.50。

工程量计算规则

一、管内穿线根据导线材质与截面面积，区别照明线与动力线，按照设计图示安装数量以“10m”为计量单位；管内穿多芯软导线根据软导线芯数与单芯软导线截面面积，按照设计图示安装数量以“10m”为计量单位。管内穿线的线路分支接头线长度已综合考虑在定额中，不得另行计算。

二、线槽配线根据导线截面面积，按照设计图示安装数量以“10m”为计量单位。

三、塑料护套线明敷设根据导线芯数与单芯导线截面面积，区别导线敷设位置（砖、混凝土结构、沿钢索），按照设计图示安装数量以“10m”为计量单位。

四、接线箱安装根据安装形式（明装、暗装）及接线箱半周长，按照设计图示安装数量以“个”为计量单位。

五、接线盒安装根据安装形式（明装、暗装）及接线盒类型，按照设计图示安装数量以“个”为计量单位。

六、盘、柜、箱、板配线根据导线截面面积，按照设计图示配线数量以“10m”为计量单位。配线进入盘、柜、箱、板时每根线的预留长度综合在相应项目内，不另行计算。

第十二章 配线工程

第一节 管内、线槽配线

1. 管内、线槽穿线

工作内容：扫管、涂滑石粉、穿线、编号、焊接包头。				计量单位：10m		
定 额 编 号				GA2-12-1	GA2-12-2	GA2-12-3
项 目 名 称				管内、线槽穿线		
				铜芯导线		
				截面(mm2)		
				≤0.8	≤1.5	≤2.5
基 价（元）				5.30	6.72	7.28
其中	人 工 费（元）			3.92	4.76	5.32
	材 料 费（元）			1.38	1.96	1.96
	机 械 费（元）					
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.028	0.034	0.038
材 料	绝缘电线	m	—	(10.500)	(12.600)	(12.600)
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	8.55	0.050	0.084	0.084
	棉纱头	kg	6.00	0.020	0.024	0.024
	汽油	kg	6.77	0.040	0.060	0.060
	锡基钎料	kg	54.10	0.010	0.012	0.012
	其他材料费占材料费	%		1.800	2.160	2.160

工作内容：扫管、涂滑石粉、穿线、编号、焊接包头。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA2-12-4	GA2-12-5	GA2-12-6
项 目 名 称				管内、线槽穿线		
				铜芯导线		
				截面(mm ²)		
				≤4	≤6	≤10
基 价 (元)				8.10	8.21	7.89
其中	人 工 费 (元)			5.88	5.88	5.74
	材 料 费 (元)			2.22	2.33	2.15
	机 械 费 (元)					
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.042	0.042	0.041
材 料	绝缘电线	m	—	(12.600)	(12.600)	(10.500)
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	8.55	0.096	0.108	0.100
	棉纱头	kg	6.00	0.036	0.036	0.040
	汽油	kg	6.77	0.072	0.072	0.070
	锡基钎料	kg	54.10	0.012	0.012	0.010
	其他材料费占材料费	%		2.160	2.160	1.800

工作内容：扫管、涂滑石粉、穿线、编号、焊接包头。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA2-12-7	GA2-12-8	GA2-12-9
项 目 名 称				管内、线槽穿线		
				铜芯导线		
				截面(mm ²)		
				≤16	≤25	≤35
基 价 (元)				7.98	9.17	9.81
其中	人 工 费 (元)			5.74	6.72	6.72
	材 料 费 (元)			2.24	2.45	3.09
	机 械 费 (元)					
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.041	0.048	0.048
材 料	绝缘电线	m	—	(10.500)	(10.500)	(10.500)
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	8.55	0.110	0.120	0.130
	棉纱头	kg	6.00	0.040	0.050	0.050
	汽油	kg	6.77	0.070	0.080	0.080
	锡基钎料	kg	54.10	0.010	0.010	0.020
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800	1.800

工作内容：扫管、涂滑石粉、穿线、编号、焊接包头。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA2-12-10	GA2-12-11	GA2-12-12
项 目 名 称				管内、线槽穿线		
				铜芯导线		
				截面(mm ²)		
				≤50	≤70	≤95
基 价 (元)				16.89	17.82	21.12
其中	人 工 费 (元)			13.58	14.28	17.36
	材 料 费 (元)			3.31	3.54	3.76
	机 械 费 (元)					
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人	综合工日	工日	140.00	0.097	0.102	0.124
材 料	绝缘电线	m	—	(10.500)	(10.500)	(10.500)
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	8.55	0.140	0.150	0.160
	焊锡膏	kg	14.53	—	0.010	0.010
	棉纱头	kg	6.00	0.060	0.060	0.070
	汽油	kg	6.77	0.090	0.090	0.100
	锡基钎料	kg	54.10	0.020	0.020	0.020
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800	1.800

工作内容：扫管、涂滑石粉、穿线、编号、焊接包头。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA2-12-13	GA2-12-14
项 目 名 称				管内、线槽穿线	
				铜芯导线	
				截面(mm ²)	
				≤120	≤150
基 价 (元)				21.91	34.58
其中	人 工 费 (元)			18.06	30.52
	材 料 费 (元)			3.85	4.06
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.129	0.218
材 料	绝缘电线	m	—	(10.500)	(10.500)
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	8.55	0.170	0.180
	焊锡膏	kg	14.53	0.010	0.010
	棉纱头	kg	6.00	0.070	0.080
	汽油	kg	6.77	0.100	0.110
	锡基钎料	kg	54.10	0.020	0.020
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800

工作内容：扫管、涂滑石粉、穿线、编号、焊接包头。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA2-12-15	GA2-12-16
项 目 名 称				管内、线槽穿线	
				铜芯导线	
				截面(mm ²)	
				≤185	≤240
基 价 (元)				36. 41	62. 59
其 中	人 工 费 (元)			32. 20	57. 54
	材 料 费 (元)			4. 21	5. 05
	机 械 费 (元)				
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工 日	140. 00	0. 230	0. 411
材 料	绝缘电线	m	—	(10. 500)	(10. 500)
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0. 13mm	卷	8. 55	0. 190	0. 200
	焊锡膏	kg	14. 53	0. 010	0. 010
	棉纱头	kg	6. 00	0. 090	0. 100
	汽油	kg	6. 77	0. 110	0. 130
	锡基钎料	kg	54. 10	0. 020	0. 030
	其他材料费占材料费	%		1. 800	1. 800

2. 管内穿多芯软导线

工作内容：扫管、涂滑石粉、穿线、编号、焊接包头。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA2-12-17	GA2-12-18
项 目 名 称				管内穿多芯软导线	
				二芯单芯导线	
				截面(mm ²)	
				≤0.75	≤1
基 价 (元)				5.63	6.77
其 中	人 工 费 (元)			3.92	4.90
	材 料 费 (元)			1.71	1.87
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.028	0.035
材 料	铜芯多股绝缘电线	m	—	(10.800)	(10.800)
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	8.55	0.080	0.090
	棉纱头	kg	6.00	0.020	0.020
	汽油	kg	6.77	0.050	0.060
	锡基钎料	kg	54.10	0.010	0.010
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800

工作内容：扫管、涂滑石粉、穿线、编号、焊接包头。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA2-12-19	GA2-12-20	GA2-12-21
项 目 名 称				管内穿多芯软导线		
				二芯单芯导线		
				截面(mm2)		
				≤1.5	≤2.5	≤4
基 价 (元)				6.86	7.78	8.00
其中	人 工 费 (元)			4.90	5.74	5.74
	材 料 费 (元)			1.96	2.04	2.26
	机 械 费 (元)					
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.035	0.041	0.041
材 料	铜芯多股绝缘电线	m	—	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	8.55	0.100	0.110	0.120
	棉纱头	kg	6.00	0.020	0.020	0.030
	汽油	kg	6.77	0.060	0.060	0.070
	锡基钎料	kg	54.10	0.010	0.010	0.010
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800	1.800

工作内容：扫管、涂滑石粉、穿线、编号、焊接包头。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA2-12-22	GA2-12-23	GA2-12-24
项 目 名 称				管内穿多芯软导线		
				四芯单芯导线		
				截面(mm2)		
				≤0.75	≤1	≤1.5
基 价 (元)				7.78	8.11	9.18
其 中	人 工 费 (元)			5.74	5.74	6.72
	材 料 费 (元)			2.04	2.37	2.46
	机 械 费 (元)					
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.041	0.041	0.048
材 料	铜芯多股绝缘电线	m	—	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	8.55	0.110	0.140	0.150
	棉纱头	kg	6.00	0.020	0.020	0.020
	汽油	kg	6.77	0.060	0.070	0.070
	锡基钎料	kg	54.10	0.010	0.010	0.010
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800	1.800

工作内容：扫管、涂滑石粉、穿线、编号、焊接包头。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA2-12-25	GA2-12-26	GA2-12-27
项 目 名 称				管内穿多芯软导线		
				四芯单芯导线		八芯单芯导线
				截面(mm ²)		
				≤2.5	≤4	≤0.75
基 价 (元)				9.27	9.98	9.86
其中	人 工 费 (元)			6.72	6.72	7.42
	材 料 费 (元)			2.55	3.26	2.44
	机 械 费 (元)					
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.048	0.048	0.053
材 料	铜芯多股绝缘电线	m	—	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	8.55	0.160	0.170	0.170
	棉纱头	kg	6.00	0.020	0.020	—
	汽油	kg	6.77	0.070	0.080	0.060
	锡基钎料	kg	54.10	0.010	0.020	0.010
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800	1.800

工作内容：扫管、涂滑石粉、穿线、编号、焊接包头。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA2-12-28	GA2-12-29	GA2-12-30
项 目 名 称				管内穿多芯软导线		
				八芯单芯导线		
				截面(mm ²)		
				≤1	≤1.5	≤2.5
基 价 (元)				10.93	11.61	11.84
其中	人 工 费 (元)			7.42	7.84	7.84
	材 料 费 (元)			3.51	3.77	4.00
	机 械 费 (元)					
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.053	0.056	0.056
材 料	铜芯多股绝缘电线	m	—	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	8.55	0.200	0.230	0.240
	焊锡膏	kg	14.53	—	—	0.010
	棉纱头	kg	6.00	0.030	0.030	0.030
	汽油	kg	6.77	0.070	0.070	0.070
	锡基钎料	kg	54.10	0.020	0.020	0.020
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800	1.800

工作内容：扫管、涂滑石粉、穿线、编号、焊接包头。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA2-12-31	GA2-12-32	GA2-12-33
项 目 名 称				管内穿多芯软导线		
				八芯单芯导线	十六芯单芯导线	
				截面(mm2)		
				≤4	≤0.75	≤1
基 价 (元)				13.31	12.66	13.13
其中	人 工 费 (元)			8.54	8.54	8.54
	材 料 费 (元)			4.77	4.12	4.59
	机 械 费 (元)					
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.061	0.061	0.061
材 料	铜芯多股绝缘电线	m	—	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	8.55	0.250	0.260	0.300
	焊锡膏	kg	14.53	0.010	0.010	0.010
	棉纱头	kg	6.00	0.040	0.020	0.030
	汽油	kg	6.77	0.080	0.070	0.080
	锡基钎料	kg	54.10	0.030	0.020	0.020
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800	1.800

工作内容：扫管、涂滑石粉、穿线、编号、焊接包头。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA2-12-34	GA2-12-35
项 目 名 称				管内穿多芯软导线	
				十六芯单芯导线	
				截面(mm ²)	
				≤1.5	≤2
基 价 (元)				15.16	15.93
其中	人 工 费 (元)			10.22	10.64
	材 料 费 (元)			4.94	5.29
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.073	0.076
材 料	铜芯多股绝缘电线	m	—	(10.800)	(10.800)
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	8.55	0.340	0.380
	焊锡膏	kg	14.53	0.010	0.010
	棉纱头	kg	6.00	0.030	0.030
	汽油	kg	6.77	0.080	0.080
	锡基钎料	kg	54.10	0.020	0.020
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800

第二节 接线箱、接线盒安装

1. 接线箱安装

工作内容：配合预埋铁件、螺栓或支架, 安装固定、补漆等。

计量单位：个

定 额 编 号				GA2-12-36	GA2-12-37
项 目 名 称				接线箱安装	
				半周长(mm)	
				≤1500	≤2500
基 价 (元)				81. 63	124. 62
其 中	人 工 费 (元)			81. 06	123. 76
	材 料 费 (元)			0. 57	0. 86
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 579	0. 884
材 料	接线箱	个	—	(1. 000)	(1. 000)
	水泥砂浆 1：2	m3	281. 46	0. 002	0. 003
	其他材料费占材料费	%		1. 800	1. 800

第十三章 照明灯具安装工程

说 明

一、本章内容包括普通灯具、装饰灯具、荧光灯具、工厂灯、嵌入式地灯、医院灯具、霓虹灯、小区路灯、景观灯的安装，开关、按钮、插座的安装，艺术喷泉照明系统的安装等内容。

二、有关说明：

1. 灯具引导线是指灯具吸盘到灯头的连线，除注明者外，均按照灯具自备考虑。如引导线需要另行配置时，其安装费不变，主材费另行计算。

2. 小区路灯、投光灯、氙气灯、烟囱或水塔指示灯的安装定额，考虑了超高安装（操作超高）因素，其他照明器具的安装高度大于 5m 时，按照册说明中的规定另行计算超高安装增加费。

3. 装饰灯具安装定额考虑了超高安装因素，并包括脚手架搭拆费用。

4. 吊式艺术装饰灯具的灯体直径为装饰灯具的最大外径直径，灯体垂吊长度为灯座底部到灯梢之间的总长度。

5. 吸顶式艺术装饰灯具的灯体直径为吸盘最大外缘直径，灯体半周长为矩形吸盘的半周长，灯体垂吊长度为吸盘到灯梢之间的总长度。

6. 照明灯具安装除特殊说明外，均不包括支架制作与安装。工程实际发生时执行本册定额第七章“金属构件安装工程”相关定额。

7. 定额包括灯具组装、安装、利用摇表测量绝缘及一般灯具的试亮工作。

8. 小区路灯安装定额包括灯柱、灯架、灯具安装；成品小区路灯基础安装包括基础土方施工，现浇混凝土小区路灯基础及土方施工执行《房屋建筑与装饰工程消耗量定额》相应项目。

9. 普通灯具安装定额适用范围见下表。

普通灯具安装定额适用范围表

定额名称	灯具种类
圆球吸顶灯	材质为玻璃的独立的半圆球吸顶灯、扁圆罩吸顶灯、平圆形吸顶灯
方形吸顶灯	材质为玻璃的独立的矩形罩吸顶灯、方形罩吸顶灯、大口方罩吸顶灯
吊链灯	利用吊链作辅助悬吊材料、独立的，材质为玻璃、塑料罩的各式吊链灯
防水吊灯	一般防水吊灯
一般弯脖灯	圆球弯脖灯、风雨壁灯
一般墙壁灯	各种材质的一般壁灯、镜前灯
声光控座灯头	一般声控、光控座灯头
座头灯	一般塑料、瓷质座灯头

10. 组合荧光灯带、内藏组合式灯、发光棚荧光灯、立体广告灯箱、天棚荧光灯带的灯设计用量与定额不同时，成套灯具根据设计数量加损耗量计算主材费，安装费不做调整。

11. 装饰灯具安装定额适用范围见下表。

装饰灯具安装定额适用范围表

定额名称	灯具种类(形式)
吊式艺术装饰灯具	不同材质、不同灯体垂吊长度、不同灯体直径的蜡烛灯、挂片灯、串珠(穗)、串棒灯、吊杆式组合灯、玻璃罩(带装饰)灯
吸顶式艺术装饰灯具	不同材质、不同灯体垂吊长度、不同灯体几何形状的串珠(穗)、串棒灯、挂片、挂碗、挂吊蝶灯、玻璃(带装饰)灯
荧光艺术装饰灯具	不同安装形式、不同灯管数量的组合荧光灯光带不同几何组合形式的内藏组合式灯，不同几何尺寸、不同灯具形式的发光棚，不同形式的立体广告灯箱、荧光灯光沿
几何形状组合艺术灯具	不同固定形式、不同灯具形式的繁星灯、钻石星灯、礼花灯、玻璃罩钢架组合灯、凸片灯、反射挂灯、筒形钢架灯、U形组合灯、弧形管组合灯
标志、诱导装饰灯具	不同安装形式的标志灯、诱导灯
水下艺术装饰灯具	简易形彩灯、密封形彩灯、喷水池灯、幻光型灯
点光源艺术装饰灯具	不同安装形式、不同灯体直径的筒灯、牛眼灯、射灯、轨道射灯
歌舞厅灯具	各种安装形式的变色转盘灯、雷达射灯、幻影转彩灯、维纳斯旋转灯、卫星旋转效果灯、飞碟旋转效果灯、多头转灯、滚筒灯、频闪灯、太阳灯、雨灯、歌星灯、边界灯、射灯、泡泡发生器、迷你满天星彩灯、迷你灯(盘彩灯)、多头宇宙灯、镜面球灯、蛇光灯

12. 荧光灯具安装定额按照成套型荧光灯考虑，工程实际采用组合式荧光灯时，执行相应的成套型荧光灯安装定额乘以系数 1.1。荧光灯具安装定额适用范围见下表。

荧光灯具安装定额适用范围表

定额名称	灯具种类
成套型荧光灯	单管、双管、三管、四管、吊链式、吊管式、吸顶式、嵌入式、成套独立荧光灯

13. 工厂灯及防尘防水灯安装定额适用范围见下表。

工厂灯及防尘防水灯安装定额适用范围表

定额名称	灯具种类
直杆工厂吊灯	配照（GC1-A）、广照（GC3-A）、深照（GC5-A）、圆球（GC17-A）、双照（GC19-A）
吊链式工厂灯	配照（GC1-B）、深照（GC3-A）、斜照（GC5-C）、圆球（GC7-A）、双照（GC19-A）
吸顶灯	配照（GC1-A）、广照（GC3-A）、深照（GC5-A）、斜照（GC7-C）、圆球，双照（GC19-A）
弯杆式工厂灯	配照（GC1-D/E）、广照（GC3-D/E）、深照（GC5-D/E）、斜照（G（7-D/E）、双照（GC19-C）、局部深照（GC26-F/H）
悬挂式工厂灯	配照（GC21-2）、深照（GC23-2）
防水防尘灯	广照（GC9-A、B、C）、广照保护网（GC11-A、B、C）、散照（GC15-A、B、C、D、E）

14. 工厂其他灯具安装定额适用范围见下表。

工厂其他灯具安装定额适用范围表

定额名称	灯具种类
防潮灯	扁形防潮灯（GC-31）、防潮灯（GC-33）
腰形舱顶灯	腰形舱顶灯 CCD-1
管形氙气灯	自然冷却式 220V / 380V 功率 < 20kW
投光灯	TG 型室外投光灯

15. 医院灯具安装定额适用范围见下表。

医院灯具安装定额适用范围表

定额名称	灯具种类
病房指示灯	病房指示灯
病房暗角灯	病房暗角灯
无影灯	3~12 孔管式无影灯

16. 工厂厂区内、住宅小区内路灯的安装执行本册定额。小区路灯安装定额适用范围见下表。小区路灯安装定额中不包括小区路灯杆接地。接地参照本册相关定额执行。

小区路灯安装定额适用范围表

定额名称		灯具种类
单臂挑灯		单抱箍臂长 $\leq 1200\text{mm}$ 、臂长 $\leq 3000\text{mm}$ 双抱箍臂长 $\leq 3000\text{mm}$ 、臂长 $\leq 5000\text{mm}$ 、臂长 $> 5000\text{mm}$ 双拉梗臂长 $\leq 3000\text{mm}$ 、臂长 $\leq 5000\text{mm}$ 、臂长 $> 5000\text{mm}$ 成套型臂长 $\leq 3000\text{mm}$ 、臂长 $\leq 5000\text{mm}$ 、臂长 $> 5000\text{mm}$ 组装型臂长 $\leq 3000\text{mm}$ 、臂长 $\leq 5000\text{mm}$ 、臂长 $> 5000\text{mm}$
双臂挑灯	成套型	组装型臂长 $\leq 3000\text{mm}$ 、臂长 $\leq 5000\text{mm}$ 、臂长 $> 5000\text{mm}$ 非对称式臂长 $\leq 2500\text{mm}$ 、臂长 $\leq 5000\text{mm}$ 、臂长 $> 5000\text{mm}$
	组装型	组装型臂长 $\leq 3000\text{mm}$ 、臂长 $\leq 5000\text{mm}$ 、臂长 $> 5000\text{mm}$ 非对称式臂长 $\leq 2500\text{mm}$ 、臂长 $\leq 5000\text{mm}$ 、臂长 $> 5000\text{mm}$
高杆灯架	成套型	灯高 $\leq 11\text{m}$ 、灯高 $\leq 20\text{m}$ 、灯高 $> 20\text{m}$
	组装型	灯高 $\leq 11\text{m}$ 、灯高 $< 20\text{m}$ 、灯高 $> 20\text{m}$
大马路弯灯		臂长 $\leq 1200\text{mm}$ 、臂长 $> 1200\text{mm}$
庭院小区路灯		光源 \leq 五火、光源 $>$ 七火
桥栏杆灯		嵌入式、明装式

17. 艺术喷泉照明系统安装定额包括程序控制柜、程序控制箱、音乐喷泉控制设备、喷泉特技效果控制设备、喷泉防水配件、艺术喷泉照明等系统安装。

18. LED 灯安装根据其结构、形式、安装地点，执行相应的灯具安装定额。

19. 灯具安装定额中灯槽、灯孔按照事先预留考虑，不计算开孔费用。

工程量计算规则

一、普通灯具安装根据灯具种类、规格，按照设计图示安装数量以“套”为计量单位。

二、吊式艺术装饰灯具安装根据装饰灯具示意图所示，区别不同装饰物以及灯体直径和灯体垂吊长度，按照设计图示安装数量以“套”为计量单位。

三、吸顶式艺术装饰灯具安装根据装饰灯具示意图所示，区别不同装饰物、吸盘几何形状、灯体直径、灯体周长和灯体垂吊长度，按照设计图示安装数量以“套”为计量单位。

四、荧光艺术装饰灯具安装根据装饰灯具示意图所示，区别不同安装形式和计量单位计算。

1. 组合荧光灯带安装根据灯管数量，按照设计图示安装数量以灯带“m”为计量单位。

2. 内藏组合式灯安装根据灯具组合形式，按照设计图示安装数量以“m”为计量单位。

3. 发光棚荧光灯安装按照设计图示发光棚数量以“m²”为计量单位。灯具主材根据实际安装数量加损耗量以“套”另行计算。

4. 立体广告灯箱、天棚荧光灯带安装按照设计图示安装数量以“m”为计量单位。

五、几何形状组合艺术灯具安装根据装饰灯具示意图所示，区别不同安装形式及灯具形式，按照设计图示安装数量以“套”为计量单位。

六、标志、诱导装饰灯具安装根据装饰灯具示意图所示，区别不同的安装形式，按照设计图示安装数量以“套”为计量单位。

七、水下艺术装饰灯具安装根据装饰灯具示意图所示，区别不同安装形式，按照设计图示安装数量以“套”为计量单位。

八、点光源艺术装饰灯具安装根据装饰灯具示意图所示，区别不同安装形式、不同灯具直径，按照设计图示安装数量以“套”为计量单位。

九、歌舞厅灯具安装根据装饰灯具示意图所示，区别不同安装形式，按照设计图示安装数量以“套”或“m”或“台”为计量单位。

十、荧光灯具安装根据灯具安装形式、灯具种类、灯管数量，按照设计图示安装数量以“套”为计量单位。

十一、嵌入式地灯安装根据灯具安装形式，按照设计图示安装数量以“套”为计量单位。

十二、工厂灯及防水防尘灯安装根据灯具安装形式，按照设计图示安装数量以“套”为计量单位。

十三、工厂其他灯具安装根据灯具类型、安装形式、安装高度，按照设计图示安装数量以“套”或“个”为计量单位。

十四、医院灯具安装根据灯具类型，按照设计图示安装数量以“套”为计量单位。

十五、霓虹灯管安装根据灯管直径，按照设计图示延长米数量以“m”为计量单位。

十六、霓虹灯变压器、控制器、继电器安装根据用途与容量及变化回路，按照设计图示安装数量以“台”为计量单位。

十七、小区路灯安装根据灯杆形式、臂长、灯数，按照设计图示安装数量以“套”为计量单位。

十八、楼宇亮化灯安装根据光源特点与安装形式，按照设计图示安装数量以“套”或“m”为计量单位。

十九、开关、按钮安装根据安装形式与种类、开关极数及单控与双控，按照设计图示安装数量以“套”为计量单位。

二十、声控（红外线感应）延时开关、柜门触动开关安装，按照设计图示安装数量以“套”为计量单位。

二十一、插座安装根据电压、电流安培数、插座安装形式，按照设计图示安装数量以“套”为计量单位。

二十二、艺术喷泉照明系统程序控制柜、程序控制箱、音乐喷泉控制设备、喷泉特技效果控制设备安装根据安装位置方式及规格，按照设计图示安装数量以“台”为计量单位。

二十三、艺术喷泉照明系统喷泉防水配件安装根据玻璃钢电缆槽规格，按照设计图示安装长度以“m”为计量单位。

二十四、艺术喷泉照明系统喷泉水下管灯安装根据灯管直径，按照设计图示安装数量以“m”为计量单位。

二十五、艺术喷泉照明系统喷泉水上辅助照明安装根据灯具功能，按照设计图示安装数量以套为计量单位。

第十三章 照明器具安装工程

第一节 普通灯具安装

1. 吸顶灯具安装

工作内容：测定、划线、打眼、埋塑料膨胀管、灯具安装、接线、焊接包头、接地等。 计量单位：套

定 额 编 号				GA2-13-1
项 目 名 称				吸顶灯具安装
基 价 (元)				12. 29
其 中	人 工 费 (元)			9. 66
	材 料 费 (元)			2. 63
	机 械 费 (元)			
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 069
材 料	成套灯具	套	—	(1. 010)
	接线盒	个	—	(1. 010)
	冲击钻头 $\phi 8$	个	5. 38	0. 028
	木螺钉 M2 \sim 4 \times 6 \sim 65	个	0. 09	4. 160
	塑料胀管 $\phi 6\sim 8$	个	0. 07	4. 400
	铜接线端子 20A	个	0. 33	1. 015
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2. 5mm ²	m	1. 32	1. 069
	其他材料费占材料费	%		1. 800

2. 其他普通灯具安装

工作内容：测定、划线、打眼、埋塑料膨胀管、上塑料圆台、灯具组装、吊链加工、接线、焊接包头等。

计量单位：套

定 额 编 号				GA2-13-2	GA2-13-3
项 目 名 称				吊灯、吊链灯、壁灯、灯头安装	座灯头
基 价 (元)				10.90	6.91
其 中	人 工 费 (元)			9.10	5.46
	材 料 费 (元)			1.80	1.45
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.065	0.039
材 料	成套灯具	套	—	(1.010)	(1.010)
	接线盒	个	—	(1.010)	(1.010)
	冲击钻头 $\phi 8$	个	5.38	0.028	0.007
	木螺钉 M2~4×6~65	个	0.09	4.160	3.120
	塑料圆台	块	0.60	—	1.050
	塑料胀管 $\phi 6\sim 8$	个	0.07	4.400	1.100
	铜接线端子 20A	个	0.33	1.015	—
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm ²	m	1.32	0.458	0.305
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800

第二节 装饰灯具安装

1. 吊式艺术装饰灯具安装

工作内容：开箱清点、测定、划线、打眼、埋螺栓、灯具拼装固定、挂接饰部件、灯具安装、焊接包头等。

计量单位：套

定 额 编 号				GA2-13-4	GA2-13-5
项 目 名 称				吊式艺术装饰灯	
				灯体直径(mm)	
				≤600	≤1400
基 价 (元)				330.49	524.20
其 中	人 工 费 (元)			328.02	519.12
	材 料 费 (元)			2.47	5.08
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.343	3.708
材 料	成套灯具	套	—	(1.010)	(1.010)
	接线盒	个	—	(1.010)	(1.010)
	冲击钻头 Φ12	个	6.75	0.018	—
	冲击钻头 Φ16	个	9.40	—	0.018
	膨胀螺栓 M10	套	0.25	3.060	—
	膨胀螺栓 M14	套	1.07	—	3.060
	铜接线端子 20A	个	0.33	1.015	1.015
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm ²	m	1.32	0.916	0.916
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800

工作内容：开箱清点、测定、划线、打眼、埋螺栓、灯具拼装固定、挂接饰部件、灯具安装、焊接包头等。

计量单位：套

定 额 编 号				GA2-13-6	GA2-13-7
项 目 名 称				吊式艺术装饰灯	
				灯体直径(mm)	
				≤1800	≤2000
				吊式串珠、穗、棒灯灯体垂吊长	
				≤2500	
基 价 (元)				682.55	1163.86
其 中	人 工 费 (元)			671.72	1137.92
	材 料 费 (元)			10.83	25.94
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	4.798	8.128
材 料	成套灯具	套	—	(1.010)	(1.010)
	接线盒	个	—	(1.010)	(1.010)
	冲击钻头 φ16	个	9.40	0.018	—
	冲击钻头 φ20	个	17.95	—	0.024
	膨胀螺栓 M14	套	1.07	3.060	—
	膨胀螺栓 M18	套	2.10	—	4.080
	塑料接线柱 双线	个	0.70	7.140	20.400
	铜接线端子 50A	个	0.39	1.015	1.015
	铜芯塑料绝缘电线 BV-4mm2	m	1.97	0.916	0.916
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800

2. 吸顶艺术装饰灯具安装

工作内容：开箱清点、测定、划线、打眼、埋螺栓、灯具拼装固定、挂接饰部件、灯具安装、焊接包头等。

计量单位：套

定 额 编 号				GA2-13-8	GA2-13-9
项 目 名 称				吸顶艺术装饰灯具	
				灯体直径(mm)	
				≤400	≤1500
				灯体垂吊长度(mm)	
				≤800	
基 价 (元)				67.22	302.83
其 中	人 工 费 (元)			61.60	286.02
	材 料 费 (元)			5.62	16.81
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.440	2.043
材 料	成套灯具	套	—	(1.010)	(1.010)
	接线盒	个	—	(1.010)	(1.010)
	冲击钻头 Φ12	个	6.75	0.028	0.047
	膨胀螺栓 M10	套	0.25	4.080	8.160
	塑料接线柱 双线	个	0.70	2.060	6.180
	铜接线端子 20A	个	0.33	1.015	1.015
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm ²	m	1.32	1.919	7.196
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800

工作内容：开箱清点、测定、划线、打眼、埋螺栓、灯具拼装固定、挂接饰部件、灯具安装、焊接包头等。

计量单位：套

定 额 编 号				GA2-13-10	GA2-13-11
项 目 名 称				吸顶艺术装饰灯具	
				灯体直径(mm)	
				≤2500	≤3000
				灯体垂吊长度(mm)	
				≤800	
基 价 (元)				449. 18	640. 40
其 中	人 工 费 (元)			420. 98	601. 16
	材 料 费 (元)			28. 20	39. 24
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	3. 007	4. 294
材 料	成套灯具	套	—	(1. 010)	(1. 010)
	接线盒	个	—	(1. 010)	(1. 010)
	冲击钻头 Φ12	个	6. 75	0. 094	0. 118
	膨胀螺栓 M10	套	0. 25	16. 320	20. 400
	塑料接线柱 双线	个	0. 70	9. 270	18. 540
	铜接线端子 20A	个	0. 33	2. 030	2. 030
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2. 5mm2	m	1. 32	11. 993	14. 392
	其他材料费占材料费	%		1. 800	1. 800

工作内容：开箱清点、测定、划线、打眼、埋螺栓、灯具拼装固定、挂接饰部件、灯具安装、焊接包头等。

计量单位：套

定 额 编 号				GA2-13-12	GA2-13-13
项 目 名 称				吸顶艺术装饰灯具	
				灯体直径(mm)	
				≤4000	≤5000
				灯体垂吊长度(mm)	
				≤800	
基 价 (元)				869. 83	1115. 31
其 中	人 工 费 (元)			813. 40	1039. 50
	材 料 费 (元)			56. 43	75. 81
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	5. 810	7. 425
材 料	成套灯具	套	—	(1. 010)	(1. 010)
	接线盒	个	—	(1. 010)	(1. 010)
	冲击钻头 Φ12	个	6. 75	0. 142	0. 165
	膨胀螺栓 M10	套	0. 25	24. 480	28. 560
	塑料接线柱 双线	个	0. 70	31. 930	48. 410
	铜接线端子 20A	个	0. 33	2. 030	2. 030
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2. 5mm2	m	1. 32	19. 189	23. 986
	其他材料费占材料费	%		1. 800	1. 800

3. 荧光艺术装饰灯具安装

工作内容：开箱清点、测定、划线、打眼、埋螺栓、灯具拼装固定、挂接饰部件、灯具安装、焊接包头等。

计量单位：m

定 额 编 号				GA2-13-14	GA2-13-15
项 目 名 称				荧光灯带安装	内藏组合式荧光灯
				单管	
基 价（元）				23.22	21.31
其中	人 工 费（元）			16.10	19.46
	材 料 费（元）			7.12	1.85
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.115	0.139
材 料	成套灯具	套	—	(0.808)	(0.808)
	接线盒	个	—	(1.000)	(1.000)
	冲击钻头 $\phi 8$	个	5.38	—	0.011
	冲击钻头 $\phi 10$	个	5.98	0.011	—
	镀锌槽型吊码 单边 $\delta=3$	个	0.51	1.648	—
	镀锌自攻螺钉ST 4~6 \times 20~35	个	0.26	5.300	—
	膨胀螺栓 M6	套	0.17	—	1.630
	膨胀螺栓 M8	套	0.25	1.630	—
	铜接线端子 20A	个	0.33	0.812	0.812
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm ²	m	1.32	3.057	0.915
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800

工作内容：开箱清点、测定、划线、打眼、埋螺栓、灯具拼装固定、挂接饰部件、灯具
安装、焊接包头等。 计量单位：m2

定 额 编 号				GA2-13-16
项 目 名 称				发光棚荧光灯安装
基 价（元）				56.47
其 中	人 工 费（元）			35.84
	材 料 费（元）			20.63
	机 械 费（元）			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.256
材 料	成套灯具	套	—	(0.408)
	接线盒	个	—	(1.000)
	冲击钻头 φ8	个	5.38	0.057
	金属软管 DN15	m	1.79	2.060
	金属软管接头 DN15	个	0.17	4.120
	木螺钉 M2~4×6~65	个	0.09	8.320
	塑料接线柱 双线	个	0.70	2.060
	塑料胀管 φ6~8	个	0.07	8.800
	铜接线端子 20A	个	0.33	2.030
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm2	m	1.32	9.162
	其他材料费占材料费	%		1.800

工作内容：开箱清点、测定、划线、打眼、埋螺栓、灯具拼装固定、挂接饰部件、灯具
安装、焊接包头等。 计量单位：m

定 额 编 号				GA2-13-17
项 目 名 称				立体广告灯箱安装
基 价（元）				30.28
其 中	人 工 费（元）			20.30
	材 料 费（元）			9.98
	机 械 费（元）			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.145
材 料	成套灯具	套	—	(0.808)
	接线盒	个	—	(1.000)
	冲击钻头 φ12	个	6.75	0.019
	镀锌膨胀螺栓带2螺母、2垫圈 M10	套	0.43	3.264
	镀锌自攻螺钉ST 4~6×10~16	个	0.02	1.660
	金属软管 DN15	m	1.79	0.824
	金属软管接头 DN15	个	0.17	1.648
	塑料接线柱 双线	个	0.70	0.824
	铜接线端子 20A	个	0.33	0.812
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm2	m	1.32	4.275
	其他材料费占材料费	%		1.800

4. 几何形状组合艺术装饰灯具安装

工作内容：开箱清点、测定、划线、打眼、埋螺栓、灯具拼装固定、挂接饰部件、灯具安装、焊接包头等。

计量单位：套

定 额 编 号				GA2-13-18
项 目 名 称				几何形状组合艺术装饰灯具安装
				组合灯
基 价 (元)				58.41
其中	人 工 费 (元)			51.66
	材 料 费 (元)			6.75
	机 械 费 (元)			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.369
材 料	成套灯具	套	—	(1.010)
	接线盒	个	—	(1.010)
	冲击钻头 $\phi 8$	个	5.38	0.071
	木螺钉 M2~4×6~65	个	0.09	10.400
	塑料接线柱 双线	个	0.70	5.150
	塑料胀管 $\phi 6\sim 8$	个	0.07	11.000
	铜接线端子 20A	个	0.33	1.015
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm ²	m	1.32	0.458
	其他材料费占材料费	%		1.800

5. 水下艺术装饰灯具安装

工作内容：开箱清点、测定、划线、打眼、埋螺栓、灯具拼装固定、挂接饰部件、灯具安装、焊接包头等。

计量单位：套

定 额 编 号				GA2-13-19
项 目 名 称				水下艺术装饰灯具安装
基 价（元）				17. 27
其 中	人 工 费（元）			12. 46
	材 料 费（元）			4. 81
	机 械 费（元）			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 089
材 料	成套灯具	套	—	(1. 010)
	接线盒	个	—	(1. 010)
	冲击钻头 Φ12	个	6. 75	0. 018
	防水橡胶圈	个	2. 56	1. 500
	膨胀螺栓 M10	套	0. 25	3. 060
	其他材料费占材料费	%		1. 800

6. 点光源艺术装饰灯具安装

工作内容：开箱清点、测定、划线、打眼、埋螺栓、灯具拼装固定、挂接饰部件、灯具安装、焊接包头等。

计量单位：套

定 额 编 号				GA2-13-20
项 目 名 称				点光源艺术装饰灯具安装
				嵌入式灯
基 价（元）				12.44
其中	人 工 费（元）			11.48
	材 料 费（元）			0.96
	机 械 费（元）			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人	综合工日	工日	140.00	0.082
材 料	成套灯具	套	—	(1.010)
	接线盒	个	—	(1.010)
	铜接线端子 20A	个	0.33	1.015
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm2	m	1.32	0.458
	其他材料费占材料费	%		1.800

工作内容：开箱清点、测定、划线、打眼、埋螺栓、灯具拼装固定、挂接饰部件、灯具安装、焊接包头等。

计量单位：m

定 额 编 号				GA2-13-21
项 目 名 称				点光源艺术装饰灯具安装
				滑轨
基 价（元）				7.28
其 中	人 工 费（元）			5.32
	材 料 费（元）			1.96
	机 械 费（元）			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.038
材 料	接线盒	个	—	(1.010)
	射灯滑轨	m	—	(1.010)
	冲击钻头 Φ8	个	5.38	0.014
	木螺钉 M2~4×6~65	个	0.09	2.080
	塑料胀管 Φ6~8	个	0.07	2.200
	铜接线端子 20A	个	0.33	0.914
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm ²	m	1.32	0.916
	其他材料费占材料费	%		1.800

7. 盆景花木装饰灯具安装

工作内容：开箱清点、测定、划线、打眼、埋螺栓、灯具拼装固定、挂接饰部件、灯具安装、焊接包头等。 计量单位：套

定 额 编 号				GA2-13-22
项 目 名 称				盆景花木装饰灯具安装
基 价 (元)				58.44
其 中	人 工 费 (元)			44.52
	材 料 费 (元)			13.92
	机 械 费 (元)			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.318
材 料	成套灯具	套	—	(1.010)
	接线盒	个	—	(1.010)
	地脚螺栓 M12×160以下	套	0.32	4.080
	塑料接线柱 双线	个	0.70	1.030
	铜接线端子 20A	个	0.33	1.015
	铜芯橡皮绝缘电线 BX-4mm ²	m	2.22	4.581
	羊角熔断器 5A	个	1.11	1.030
	其他材料费占材料费	%		1.800

8. 歌舞厅灯具安装

工作内容：开箱清点、测定、划线、打眼、埋螺栓、灯具拼装固定、挂接饰部件、灯具安装、焊接包头等。

计量单位：套

定 额 编 号				GA2-13-23
项 目 名 称				歌舞厅灯具安装
				成套
基 价 (元)				45.46
其中	人 工 费 (元)			43.26
	材 料 费 (元)			2.20
	机 械 费 (元)			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.309
材 料	成套灯具	套	—	(1.010)
	接线盒	个	—	(1.010)
	冲击钻头 $\phi 12$	个	6.75	0.012
	膨胀螺栓 M10	套	0.25	2.140
	铜接线端子 20A	个	0.33	1.015
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm ²	m	1.32	0.916
	其他材料费占材料费	%		1.800

工作内容：开箱清点、测定、划线、打眼、埋螺栓、灯具拼装固定、挂接饰部件、灯具安装、焊接包头等。

计量单位：m

定 额 编 号				GA2-13-24
项 目 名 称				歌舞厅灯具安装
				蛇管灯、满天星彩灯
基 价（元）				4. 66
其 中	人 工 费（元）			4. 48
	材 料 费（元）			0. 18
	机 械 费（元）			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 032
材 料	成套灯具	套	—	(1. 010)
	接线盒	个	—	(1. 010)
	尼龙卡带 D10	个	0. 03	3. 090
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2. 5mm2	m	1. 32	0. 061
	其他材料费占材料费	%		1. 800

工作内容：开箱清点、测定、划线、打眼、埋螺栓、灯具拼装固定、挂接饰部件、灯具安装、焊接包头等。 计量单位：台

定 额 编 号				GA2-13-25
项 目 名 称				歌舞厅灯具安装
				彩控器
基 价（元）				43.87
其 中	人 工 费（元）			31.22
	材 料 费（元）			12.65
	机 械 费（元）			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.223
材 料	彩控器	台	—	(1.010)
	接线盒	个	—	(1.010)
	铜接线端子 20A	个	0.33	1.020
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm2	m	1.32	9.162
	其他材料费占材料费	%		1.800

第三节 荧光灯具安装

工作内容：测位、划线、打眼、埋塑料膨胀管、上塑料圆台(木台)、吊链、吊管加工、灯具组装、焊接包头等。 计量单位：套

定 额 编 号				GA2-13-26
项 目 名 称				荧光灯具、LED灯具安装
基 价 (元)				27.42
其 中	人 工 费 (元)			18.34
	材 料 费 (元)			9.08
	机 械 费 (元)			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.131
材 料	成套灯具	套	—	(1.010)
	接线盒	个	—	(1.010)
	冲击钻头 $\phi 10$	个	5.98	0.011
	镀锌槽型吊码 单边 $\delta=3$	个	0.51	2.060
	镀锌圆钢吊杆 带4个螺母4个垫圈 $\phi 8$	根	1.35	2.100
	铜接线端子 20A	个	0.33	1.015
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm ²	m	1.32	3.512
	其他材料费占材料费	%		1.800

第四节 嵌入式地灯安装

工作内容：测位、划线、打眼、埋螺栓、灯具安装、接线、焊接包头等。

计量单位：套

定 额 编 号				GA2-13-27
项 目 名 称				嵌入式地灯安装
基 价 (元)				24. 20
其 中	人 工 费 (元)			19. 60
	材 料 费 (元)			4. 60
	机 械 费 (元)			
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 140
材 料	成套灯具	套	—	(1. 010)
	接线盒	个	—	(1. 010)
	冲击钻头 Φ8	个	5. 38	0. 028
	膨胀螺栓 M6	套	0. 17	4. 080
	塑料接线柱 双线	个	0. 70	1. 030
	铜接线端子 20A	个	0. 33	1. 015
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2. 5mm ²	m	1. 32	1. 985
	其他材料费占材料费	%		1. 800

第五节 工厂灯安装

1. 工厂罩灯安装

工作内容：测位、划线、打眼、埋螺栓、灯具安装、接线、焊接包头等。

计量单位：套

定 额 编 号				GA2-13-28
项 目 名 称				工厂罩灯安装
基 价 (元)				18.79
其中	人 工 费 (元)			9.94
	材 料 费 (元)			8.85
	机 械 费 (元)			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.071
材 料	成套灯具	套	—	(1.010)
	接线盒	个	—	(1.010)
	冲击钻头 Φ10	个	5.98	0.014
	膨胀螺栓 M8	套	0.25	2.040
	铜接线端子 20A	个	0.33	1.015
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm ²	m	1.32	1.832
	圆镀锌挂钩底座 Φ100	个	5.24	1.020
	其他材料费占材料费	%		1.800

2. 防水防尘灯安装

工作内容：测位、划线、打眼、埋螺栓、灯具安装、接线、焊接包头等。

计量单位：套

定 额 编 号				GA2-13-29
项 目 名 称				防尘防水灯安装
基 价 (元)				18.73
其 中	人 工 费 (元)			13.86
	材 料 费 (元)			4.87
	机 械 费 (元)			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.099
材 料	成套灯具	套	—	(1.010)
	接线盒	个	—	(1.010)
	冲击钻头 $\phi 8$	个	5.38	0.036
	木螺钉 M2~4×6~65	个	0.09	4.160
	塑料胀管 $\phi 6\sim 8$	个	0.07	5.500
	铜接线端子 20A	个	0.33	1.015
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm ²	m	1.32	2.647
	其他材料费占材料费	%		1.800

3. 工厂其他灯具安装

工作内容：测位、划线、打眼、埋螺栓、支架安装、灯具组装、接线、焊接包头等。 计量单位：套

定 额 编 号				GA2-13-30
项 目 名 称				工厂其他灯具安装
				投光灯、防潮灯等
基 价 (元)				23.70
其 中	人 工 费 (元)			14.42
	材 料 费 (元)			6.07
	机 械 费 (元)			3.21
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.103
材 料	成套灯具	套	—	(1.010)
	接线盒	个	—	(1.010)
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.100
	钢板	kg	3.17	0.990
	铜接线端子 20A	个	0.33	1.015
	铜芯塑料绝缘电线 BV-4mm ²	m	1.97	0.916
	其他材料费占材料费	%		1.800
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.056

4. 混光灯安装

工作内容：测位、划线、打眼、埋螺栓、支架制作与安装、灯具及镇流器箱组装、接线、接地、焊接包头等。 计量单位：套

定 额 编 号				GA2-13-31
项 目 名 称				混光灯安装
基 价 (元)				72. 11
其 中	人 工 费 (元)			55. 44
	材 料 费 (元)			13. 97
	机 械 费 (元)			2. 70
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 396
材 料	成套灯具	套	—	(1. 010)
	接线盒	个	—	(1. 010)
	冲击钻头 $\phi 10$	个	5. 98	0. 028
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 098
	角钢(综合)	kg	3. 61	0. 943
	膨胀螺栓 M8	套	0. 25	4. 080
	铜接线端子 20A	个	0. 33	1. 015
	铜芯塑料绝缘电线 BV-4mm ²	m	1. 97	4. 123
	其他材料费占材料费	%		1. 800
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57. 35	0. 047

5. 烟囱、冷却塔、独立塔架上标志灯安装

工作内容：测位、划线、打眼、埋螺栓、灯具安装、接线、焊接包头等。

计量单位：套

定 额 编 号				GA2-13-32	GA2-13-33	GA2-13-34
项 目 名 称				烟囱、冷却塔、独立塔架上标志灯安装		
				安装高度(m)		
				≤80	≤150	≤200
基 价 (元)				132. 19	220. 53	295. 99
其 中	人 工 费 (元)			130. 62	218. 96	294. 42
	材 料 费 (元)			1. 57	1. 57	1. 57
	机 械 费 (元)					
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 933	1. 564	2. 103
材 料	成套灯具	套	—	(1. 010)	(1. 010)	(1. 010)
	接线盒	个	—	(1. 010)	(1. 010)	(1. 010)
	铜接线端子 20A	个	0. 33	1. 015	1. 015	1. 015
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2. 5mm ²	m	1. 32	0. 916	0. 916	0. 916
	其他材料费占材料费	%		1. 800	1. 800	1. 800

6. 密封灯具安装

工作内容：测位、划线、打眼、埋螺栓、上底台、支架安装、灯具安装、接线、焊接包头等。

计量单位：套

定 额 编 号				GA2-13-35
项 目 名 称				密封灯具安装
				防爆灯、安全灯等
基 价（元）				28.98
其中	人 工 费（元）			19.46
	材 料 费（元）			9.52
	机 械 费（元）			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.139
材 料	成套灯具	套	—	(1.010)
	接线盒	个	—	(1.010)
	扁钢	kg	3.40	1.186
	冲击钻头 φ10	个	5.98	0.036
	膨胀螺栓 M8	套	0.25	5.100
	铜接线端子 20A	个	0.33	1.015
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm2	m	1.32	2.647
	其他材料费占材料费	%		1.800

第六节 医院灯具安装

1. 病房灯具安装

工作内容：测位、划线、打眼、埋螺栓、灯具安装、接线、焊接包头等。

计量单位：套

定 额 编 号				GA2-13-36
项 目 名 称				医院灯具安装
				指示灯、暗角灯、紫外线杀菌灯等
基 价（元）				18.36
其 中	人 工 费（元）			15.82
	材 料 费（元）			2.54
	机 械 费（元）			
名 称		单 位	单 价（元）	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.113
材 料	成套灯具	套	—	(1.010)
	接线盒	个	—	(1.010)
	冲击钻头 $\phi 8$	个	5.38	0.028
	木螺钉 M2~4×6~65	个	0.09	4.160
	塑料接线柱 双线	个	0.70	1.030
	塑料胀管 $\phi 6\sim 8$	个	0.07	4.400
	铜接线端子 20A	个	0.33	1.015
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm ²	m	1.32	0.458
	其他材料费占材料费	%		1.800

2. 吊杆式无影灯安装

工作内容：测位、划线、打眼、埋螺栓、灯具安装、接线、焊接包头等。

计量单位：套

定 额 编 号				GA2-13-37
项 目 名 称				医院灯具安装
				吊杆式无影灯
基 价 (元)				159.38
其 中	人 工 费 (元)			145.04
	材 料 费 (元)			14.34
	机 械 费 (元)			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	1.036
材 料	成套灯具	套	—	(1.010)
	镀锌薄钢板 360×360×5	块	—	(1.050)
	接线盒	个	—	(1.010)
	冲击钻头 $\phi 18$	个	13.25	0.024
	地脚螺栓 M16×120~300	套	2.82	4.080
	塑料接线柱 双线	个	0.70	1.030
	铜接线端子 20A	个	0.33	1.015
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm ²	m	1.32	0.916
	其他材料费占材料费	%		1.800

第七节 路灯安装

1. 悬挑灯架路灯安装

工作内容：定位、抱箍、灯架及照明器件安装、接线、试灯、灯座基础及土方

计量单位：套

定 额 编 号				GA2-13-38	GA2-13-39
项 目 名 称				悬挑灯架路灯安装	
				双臂悬挑灯	
				非对称式臂长(m)	
				≤5	>5
基 价 (元)				115.23	127.02
其 中	人 工 费 (元)			54.04	61.32
	材 料 费 (元)			6.63	6.63
	机 械 费 (元)			54.56	59.07
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.386	0.438
材 料	灯架	套	—	(1.010)	(1.010)
	白布	kg	6.67	0.180	0.180
	顶套	个	2.69	1.010	1.010
	金属清洗剂	kg	8.66	0.300	0.300
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800
机 械	汽车式高空作业车 18m	台班	643.76	0.060	0.067
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.037	0.037

工作内容：定位、抱箍、灯架及照明器件安装、接线、试灯。

计量单位：套

定 额 编 号				GA2-13-40	GA2-13-41
项 目 名 称				悬挑灯架路灯安装	
				单臂悬挑灯抱箍式	
				双拉梗臂长(m)	
				≤5	>5
基 价（元）				179.63	196.37
其 中	人 工 费（元）			61.04	70.70
	材 料 费（元）			66.60	66.60
	机 械 费（元）			51.99	59.07
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.436	0.505
材 料	灯架	套	—	(1.010)	(1.010)
	白布	kg	6.67	0.100	0.100
	蝶式绝缘子 ED-3	个	2.82	2.060	2.060
	镀锌大灯抱箍压板	副	17.09	1.010	1.010
	镀锌横担抱箍	副	10.05	1.010	1.010
	镀锌拉线横担 ∠50×5×650	副	27.86	1.010	1.010
	金属清洗剂	kg	8.66	0.200	0.200
	羊角熔断器 10A	个	1.62	1.030	1.030
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800
机 械	汽车式高空作业车 18m	台班	643.76	0.056	0.067
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.037	0.037

2. 高杆灯架路灯安装

工作内容：灯架检查、灯具安装、螺栓紧固、灯具接线、包头、试灯、灯座基础及土方 计量单位：套

定 额 编 号				GA2-13-42	GA2-13-43	GA2-13-44
项 目 名 称				高杆灯架路灯安装		
				成套型高杆灯架		
				灯高≤11m		
				灯火数 ≤9火	灯火数 ≤15火	灯火数 ≤25火
基 价 (元)				614.17	883.07	1162.89
其 中	人 工 费 (元)			313.46	446.04	693.56
	材 料 费 (元)			5.22	5.22	5.22
	机 械 费 (元)			295.49	431.81	464.11
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	2.239	3.186	4.954
材 料	灯架	套	—	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	白布	kg	6.67	0.250	0.250	0.250
	金属清洗剂	kg	8.66	0.400	0.400	0.400
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800	1.800
机 械	汽车式高空作业车 18m	台班	643.76	0.187	0.374	0.374
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.187	0.187	0.187
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.075	0.112	0.187

工作内容：灯架检查、灯具安装、螺栓紧固、灯具接线、包头、试灯。

计量单位：套

定 额 编 号				GA2-13-45	GA2-13-46
项 目 名 称				高杆灯架路灯安装	
				成套型固定式灯盘	
				灯高>20m	
				灯火数 ≤18火	灯火数 ≤48火
基 价（元）				1883. 61	2815. 32
其 中	人 工 费（元）			1065. 40	1350. 86
	材 料 费（元）			10. 89	10. 89
	机 械 费（元）			807. 32	1453. 57
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	7. 610	9. 649
材 料	灯架	套	—	(1. 010)	(1. 010)
	白布	kg	6. 67	0. 500	0. 500
	金属清洗剂	kg	8. 66	0. 850	0. 850
	其他材料费占材料费	%		1. 800	1. 800
机 械	汽车式高空作业车 18m	台班	643. 76	0. 374	0. 748
	汽车式起重机 25t	台班	1084. 16	0. 374	0. 748
	载重汽车 5t	台班	430. 70	0. 374	0. 374

工作内容：灯架检查、灯具安装、螺栓紧固、灯具接线、包头、试灯。

计量单位：套

定 额 编 号				GA2-13-47	GA2-13-48
项 目 名 称				高杆灯架路灯安装	
				成套型升降式灯盘	
				灯高>20m	
				灯火数 ≤24火	灯火数 ≤60火
基 价（元）				2179.43	3195.03
其中	人 工 费（元）			1347.78	1712.06
	材 料 费（元）			24.33	29.40
	机 械 费（元）			807.32	1453.57
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	9.627	12.229
材 料	灯架	套	—	(1.010)	(1.010)
	升降传动装置	套	—	(1.000)	(1.000)
	白布	kg	6.67	0.500	0.750
	肥皂	块	3.56	0.500	0.500
	黄干油	kg	5.15	1.000	1.000
	黄油	kg	16.58	0.300	0.500
	金属清洗剂	kg	8.66	1.000	1.000
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800
机 械	汽车式高空作业车 18m	台班	643.76	0.374	0.748
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.374	0.748
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.374	0.374

3. 桥梁栏杆灯安装

工作内容：打眼、埋螺栓、灯具组装、配线、接线、焊接包头、校试。

计量单位：套

定 额 编 号				GA2-13-49
项 目 名 称				桥梁栏杆灯安装
基 价 (元)				46. 27
其 中	人 工 费 (元)			31. 78
	材 料 费 (元)			1. 57
	机 械 费 (元)			12. 92
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 227
材 料	成套灯具	套	—	(1. 010)
	铜接线端子 20A	个	0. 33	1. 015
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2. 5mm ²	m	1. 32	0. 916
	其他材料费占材料费	%		1. 800
机 械	载重汽车 5t	台班	430. 70	0. 030

4. 路灯金属杆安装

工作内容：灯柱柱基杂物清理、立杆、找正、紧固螺栓并上防锈油。

计量单位：根

定 额 编 号				GA2-13-50	GA2-13-51	GA2-13-52
项 目 名 称				路灯金属杆安装		
				单杆杆长(m)		
				≤10	≤15	≤20
基 价 (元)				96.88	137.96	217.90
其中	人 工 费 (元)			18.62	27.44	47.60
	材 料 费 (元)			12.58	15.06	27.49
	机 械 费 (元)			65.68	95.46	142.81
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.133	0.196	0.340
材 料	金属杆	根	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	弹簧垫圈 M16~30	10个	4.10	0.820	0.820	1.630
	防锈漆	kg	5.62	0.250	0.300	0.600
	酚醛磁漆	kg	12.00	0.500	0.600	1.200
	钢垫板 δ2.5~5	kg	3.18	0.500	0.800	0.800
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800	1.800
机 械	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.086	0.125	0.187

工作内容：灯柱柱基杂物清理、立杆、找正、紧固螺栓并上防锈油。

计量单位：根

定 额 编 号				GA2-13-53	GA2-13-54	GA2-13-55
项 目 名 称				路灯金属杆安装		
				单杆杆长(m)		
				≤25	≤30	≤40
基 价 (元)				586.83	878.74	1137.97
其 中	人 工 费 (元)			71.26	98.70	115.08
	材 料 费 (元)			28.78	50.40	50.40
	机 械 费 (元)			486.79	729.64	972.49
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.509	0.705	0.822
材 料	金属杆	根	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	弹簧垫圈 M16~30	10个	4.10	1.630	2.860	2.860
	防锈漆	kg	5.62	0.600	1.050	1.050
	酚醛磁漆	kg	12.00	1.200	2.100	2.100
	钢垫板 δ 2.5~5	kg	3.18	1.200	2.100	2.100
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800	1.800
机 械	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.449	0.673	0.897

第八节 景观灯安装

1. 庭院灯安装

工作内容：测位、划线、灯具组装、接线、灯座基础及土方

计量单位：套

定 额 编 号				GA2-13-56	GA2-13-57
项 目 名 称				庭院灯安装	
				柱灯≤7火	草坪地灯
基 价 (元)				180.97	27.52
其中	人 工 费 (元)			124.46	22.54
	材 料 费 (元)			20.62	4.98
	机 械 费 (元)			35.89	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.889	0.161
材	成套灯具	套	—	(1.010)	(1.010)
	接线盒	个	—	(1.010)	(1.010)
	冲击钻头 $\phi 8$	个	5.38	—	0.033
	瓷接头 1~3回路	个	0.34	1.030	—
	地脚螺栓 M20×300	10个	47.01	0.408	—
	膨胀螺栓 M6	套	0.17	—	6.120
	塑料接线柱 双线	个	0.70	1.030	1.030
	铜接线端子 20A	个	0.33	—	1.015
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm ²	m	1.32	—	1.985
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800
机	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.047	—

工作内容：测位、划线、灯具组装、接线、灯座基础及土方

计量单位：m2

定 额 编 号				GA2-13-58
项 目 名 称				庭院灯安装
				树挂彩灯网灯型
基 价（元）				5.89
其 中	人 工 费（元）			5.04
	材 料 费（元）			0.85
	机 械 费（元）			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人	综合工日	工日	140.00	0.036
材 料	成套灯具	套	—	(1.010)
	接线盒	个	—	(1.010)
	镀锌铁丝 Φ4.0	kg	3.57	0.103
	尼龙扎带(综合)	根	0.07	5.090
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm2	m	1.32	0.086
	其他材料费占材料费	%		1.800

工作内容：测位、划线、灯具组装、接线。

计量单位：m

定 额 编 号				GA2-13-59
项 目 名 称				庭院灯安装
				树挂彩灯流星线型
基 价（元）				4. 46
其 中	人 工 费（元）			3. 78
	材 料 费（元）			0. 68
	机 械 费（元）			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人	综合工日	工日	140. 00	0. 027
工				
材 料	成套灯具	套	—	(1. 010)
	接线盒	个	—	(1. 010)
	镀锌铁丝 Φ4. 0	kg	3. 57	0. 103
	尼龙扎带(综合)	根	0. 07	3. 090
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2. 5mm2	m	1. 32	0. 061
	其他材料费占材料费	%		1. 800

工作内容：测位、划线、灯具组装、接线。

计量单位：套

定 额 编 号				GA2-13-60
项 目 名 称				庭院灯安装
				柱灯≤3火
基 价（元）				103.80
其 中	人 工 费（元）			62.16
	材 料 费（元）			20.26
	机 械 费（元）			21.38
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.444
材 料	成套灯具	套	—	(1.010)
	接线盒	个	—	(1.010)
	地脚螺栓 M20×300	10个	47.01	0.408
	塑料接线柱 双线	个	0.70	1.030
	其他材料费占材料费	%		1.800
机 械	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.028

2. 楼宇亮化灯安装

工作内容：开箱清点、测定、划线、打眼、埋螺栓、灯具拼装固定、挂装饰部件、灯具安装、接焊线包头等。

计量单位：套

定 额 编 号				GA2-13-61	GA2-13-62
项 目 名 称				楼宇亮化灯安装	
				地面射灯	立面点光源灯
基 价 (元)				30.02	12.30
其中	人 工 费 (元)			24.50	11.34
	材 料 费 (元)			5.52	0.96
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.175	0.081
材 料	成套灯具	套	—	(1.212)	(1.010)
	接线盒	个	—	(1.010)	(1.010)
	冲击钻头 $\phi 8$	个	5.38	0.034	—
	膨胀螺栓 M6	套	0.17	4.896	—
	塑料接线柱 双线	个	0.70	1.236	—
	铜接线端子 20A	个	0.33	1.218	1.015
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm ²	m	1.32	2.382	0.458
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800

工作内容：开箱清点、测定、划线、打眼、埋螺栓、灯具拼装固定、挂装饰部件、灯具安装、接焊线包头等。

计量单位：套

定 额 编 号				GA2-13-63	GA2-13-64
项 目 名 称				楼宇亮化灯安装	
				立面轮廓灯	
				灯泡型	灯管型
基 价（元）				30.28	20.26
其中	人 工 费（元）			20.30	14.28
	材 料 费（元）			9.98	5.98
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.145	0.102
材 料	成套灯具	套	—	(0.808)	(0.808)
	接线盒	个	—	(1.010)	(1.010)
	冲击钻头 Φ12	个	6.75	0.019	—
	镀锌膨胀螺栓带2螺母、2垫圈 M10	套	0.43	3.264	—
	镀锌自攻螺钉ST 4~6×10~16	个	0.02	1.660	1.660
	金属软管 DN15	m	1.79	0.824	0.206
	金属软管接头 DN15	个	0.17	1.648	1.030
	塑料接线柱 双线	个	0.70	0.824	0.824
	铜接线端子 20A	个	0.33	0.812	0.609
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm ²	m	1.32	4.275	3.420
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800

第九节 开关、按钮安装

工作内容：测位、划线、打眼、清扫盒子、上溯料台、缠钢丝弹簧垫、装开关和按钮、接线、装盖、埋塑料胀管。 计量单位：套

定 额 编 号				GA2-13-65
项 目 名 称				开关、按钮安装
基 价 (元)				5.16
其 中	人 工 费 (元)			4.20
	材 料 费 (元)			0.96
	机 械 费 (元)			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.030
材 料	接线盒	个	—	(1.020)
	照明开关	只	—	(1.020)
	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50	10个	0.90	0.208
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm ²	m	1.32	0.573
	其他材料费占材料费	%		1.800

第十节 插座安装

工作内容：测位、划线、打眼、埋塑料胀管、装插座、接线、装盖。

计量单位：套

定 额 编 号				GA2-13-66
项 目 名 称				插座安装
基 价 (元)				6.19
其 中	人 工 费 (元)			5.18
	材 料 费 (元)			1.01
	机 械 费 (元)			
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量
人	综合工日	工日	140.00	0.037
材 料	成套插座	套	—	(1.020)
	接线盒	个	—	(1.020)
	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50	10个	0.90	0.208
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm ²	m	1.32	0.610
	其他材料费占材料费	%		1.800

第十一节 艺术喷泉照明系统安装

1. 程序控制柜、控制箱安装

工作内容：开箱、检验、定位、安装、校线、接线、单体调试。

计量单位：台

定 额 编 号				GA2-13-67	GA2-13-68
项 目 名 称				程序控制柜安装	悬挂嵌入式程序控制箱安装
基 价（元）				419.68	223.86
其中	人 工 费（元）			320.60	189.42
	材 料 费（元）			10.19	29.11
	机 械 费（元）			88.89	5.33
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.290	1.353
材 料	白布	kg	6.67	—	0.120
	冲击钻头 φ10	个	5.98	—	0.028
	低碳钢焊条	kg	6.84	—	0.150
	电力复合脂	kg	20.00	—	0.410
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	8.55	0.250	0.150
	酚醛调和漆	kg	7.90	—	0.070
	钢垫板 δ1~2	kg	3.18	0.400	0.200
	棉纱头	kg	6.00	0.100	—
	膨胀螺栓 M8	套	0.25	—	6.120
	塑料带 20mm×40m	kg	12.00	0.500	—
	铁砂布	张	0.85	—	1.500
	铜接线端子 DT-10	个	1.20	—	2.030
	硬铜绞线 TJ-10mm2	kg	42.74	—	0.250
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	—	0.093
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.060	—
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.100	—

2. 音乐喷泉控制、喷泉特效效果控制设备安装

工作内容：开箱检验、定位、安装、接地、单体验试。

计量单位：台

定 额 编 号				GA2-13-69
项 目 名 称				音乐喷泉控制、喷泉特技效果控制设备安装
				声画同步器、控制器安装
基 价 (元)				676.57
其 中	人 工 费 (元)			515.90
	材 料 费 (元)			17.86
	机 械 费 (元)			142.81
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	3.685
材 料	白布	kg	6.67	0.150
	电力复合脂	kg	20.00	0.150
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	8.55	0.150
	铁砂布	张	0.85	1.500
	铜接线端子 DT-10	个	1.20	2.030
	硬铜绞线 TJ-10mm ²	kg	42.74	0.200
	其他材料费占材料费	%		1.800
机 械	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.187

3. 艺术喷泉照明安装

工作内容：开箱清点、测定、划线、打眼、埋螺栓、灯具拼装固定、挂装饰部件、防水接线、接焊线包头、接地、调试等。

计量单位：套

定 额 编 号				GA2-13-70	GA2-13-71
项 目 名 称				艺术喷泉照明安装	喷泉水上辅助照明安装
				水下链灯管式	投光灯、追光灯、散光灯、聚光灯
基 价 (元)				76.16	21.97
其 中	人 工 费 (元)			65.10	21.70
	材 料 费 (元)			11.06	0.27
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.465	0.155
材 料	成套灯具	套	—	(0.824)	(1.010)
	彩色膜	m2	1.66	—	0.160
	撑脚卡箍(综合)	套	3.85	2.100	—
	防水密封胶	支	8.55	0.200	—
	防锈漆	kg	5.62	0.050	—
	酚醛调和漆	kg	7.90	0.100	—
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800

工作内容：开箱清点、测定、划线、打眼、埋螺栓、灯具拼装固定、挂装饰部件、防水接线、接焊线包头、接地、调试等。

计量单位：套

定 额 编 号				GA2-13-72	GA2-13-73	GA2-13-74
项 目 名 称				喷泉水上辅助照明安装		
				彩灯阵	雷达灯	频闪器阵、彩灯阵
基 价（元）				98.14	352.68	131.89
其 中	人 工 费（元）			98.14	325.64	130.20
	材 料 费（元）				1.84	1.69
	机 械 费（元）				25.20	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.701	2.326	0.930
材 料	成套灯具	套	—	(4.350)	(1.010)	(1.010)
	彩色膜	m2	1.66	—	0.160	1.000
	防水电缆	m	15.38	—	0.100	—
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800	1.800
机 械	汽车式起重机 8t	台班	763.67	—	0.033	—

第十四章 低压电器设备安装工程

说 明

一、本章内容包括民用电器的安装、低压电器装置接线、充电桩等内容。

二、有关说明：

1. 低压电器安装定额适用于工业低压用电装置、家用电器的控制装置及电器的安装。

定额综合考虑了型号、功能，执行定额时不做调整。

2. 定额均未包括支架制作、安装。工程实际发生时，执行本册定额第七章“金属构件、安装工程”相关定额。

3. 本章定额包括电器安装、接线（除单独计算外）、接地。定额不包括接线端子、保护盒、接线盒、箱体等安装，工程实际发生时，执行相关定额。

4. 充电桩包含设备检查、接线，接入电缆、电线、电管等不含，工程实际发生时，执行相关定额。

工程量计算规则

一、民用电器的安装根据类型与规模，按照设计图示安装数量以“台”或“个”或“套”为计量单位。

二、低压电器装置接线是指电器安装不含接线的电器接线，按照设计图示安装数量以“台”或“个”为计量单位。

三、充电桩按照设计图示安装数量以“个”或“套”为计量单位。

第十四章 低压电器设备安装工程

第一节 民用电器安装

工作内容：测位、划线、打眼、埋塑料胀管、上木底板、电铃号牌箱安装、接焊包头。 计量单位：个

定 额 编 号				GA2-14-1	GA2-14-2
项 目 名 称				电铃及配套安装	门铃、电笛、电磁锁安装
基 价 (元)				30.00	9.62
其中	人 工 费 (元)			19.88	9.24
	材 料 费 (元)			10.12	0.38
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.142	0.066
材 料	电铃	个	—	(1.000)	—
	门铃	套	—	—	(1.000)
	木配电板 350×450×25	块	—	(1.050)	(1.050)
	冲击钻头 $\phi 8$	个	5.38	0.021	—
	瓷管头 $\phi 10\sim 16\times 25$	个	0.22	2.060	—
	焊锡膏	kg	14.53	0.010	—
	焊锡丝	kg	54.10	0.030	—
	木螺钉 M2~4×6~65	个	0.09	4.200	4.160
	木螺钉 M4.5~6×15~100	个	0.14	3.200	—
	塑料胀管 $\phi 6\sim 8$	个	0.07	3.300	—
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-2.5mm ²	m	1.43	4.581	—
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800

工作内容：测位、划线、打眼、埋塑料胀管、上木底板、电铃号牌箱安装、接焊包头。 计量单位：台

定 额 编 号				GA2-14-3	GA2-14-4	GA2-14-5
项 目 名 称				风扇安装	暖风器安装	低压电器装置 接线
基 价（元）				29.34	29.76	15.92
其 中	人 工 费（元）			26.60	27.16	8.68
	材 料 费（元）			2.74	2.60	7.24
	机 械 费（元）					
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.190	0.194	0.062
材 料	吊风扇	台	—	(1.000)	—	—
	红外线浴霸	套	—	—	(1.000)	—
	冲击钻头 φ8	个	5.38	—	0.014	—
	冲击钻头 φ10	个	5.98	0.021	—	—
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	8.55	—	—	0.060
	风扇吊钩	个	1.28	1.020	—	—
	焊锡膏	kg	14.53	—	—	0.010
	焊锡丝	kg	54.10	—	—	0.030
	黄腊带 20mm×10m	卷	7.69	—	—	0.010
	棉纱头	kg	6.00	—	—	0.200
	木螺钉 M2.5×25	个	0.03	—	4.160	—
	木螺钉 M4×50	个	0.05	—	2.080	—
	木配电板 150×225×25	个	2.14	—	1.000	—
	膨胀螺栓 M8	套	0.25	3.060	—	—
	汽油	kg	6.77	—	—	0.180
	塑料软管 φ6	m	0.34	—	—	0.500
	塑料胀管 φ6~8	个	0.07	—	2.200	—
	铁砂布	张	0.85	—	—	1.000
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm2	m	1.32	0.410	—	1.000
	其他材料费占材料费		%		0.110	0.140

第二节 充电桩安装

工作内容：开箱检查、测定、打孔、找平、固定、安装、校接线、封堵、补漆、接地、单体调试等。计量单位：台

定 额 编 号				GA2-14-6	GA2-14-7	GA2-14-8
项 目 名 称				交流充电桩		
				壁挂式		
				功率 (KW) 及以下		
				7	22	42
基 价 (元)				75.88	92.82	109.66
其 中	人 工 费 (元)			30.80	44.80	58.80
	材 料 费 (元)			12.46	15.40	18.24
	机 械 费 (元)			32.62	32.62	32.62
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.220	0.320	0.420
材 料	冲击钻头 $\phi 10$	个	5.98	0.028	0.028	0.028
	防锈漆	kg	5.62	0.010	0.010	0.010
	酚醛调和漆	kg	7.90	0.030	0.030	0.030
	钢锯条	条	0.34	0.120	0.120	0.120
	金属膨胀螺栓 M8	套	0.88	4.080	4.080	4.080
	棉纱头	kg	6.00	0.080	0.100	0.100
	铜接线端子 DT-6	个	1.20	2.030	2.030	2.030
	硬铜绞线 TJ-2.5~4mm ²	m	2.56	2.120	3.220	4.320
	其他材料费	元	1.00	0.02	0.03	0.05
机 械	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.032	0.032	0.032
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.020	0.020	0.020

工作内容：开箱检查、测定、打孔、找平、固定、安装、校接线、封堵、补漆、接地、单体调试等。

计量单位：台

定 额 编 号				GA2-14-9	GA2-14-10	GA2-14-11
项 目 名 称				交流充电桩		
				落地式		
				功率（KW）及以下		
				7	22	42
基 价（元）				364. 25	394. 32	413. 84
其 中	人 工 费（元）			151. 34	179. 48	196. 42
	材 料 费（元）			122. 40	122. 52	122. 52
	机 械 费（元）			90. 51	92. 32	94. 90
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 081	1. 282	1. 403
材 料	冲击钻头 Φ14	个	8. 55	0. 028	0. 028	0. 028
	电焊条	kg	5. 98	0. 180	0. 180	0. 180
	镀锌扁铁（1. 5～2m）	根	59. 98	1. 800	1. 800	1. 800
	防锈漆	kg	5. 62	0. 020	0. 020	0. 020
	酚醛调和漆	kg	7. 90	0. 050	0. 050	0. 050
	钢垫板(综合)	kg	4. 27	0. 300	0. 300	0. 300
	钢锯条	条	0. 34	0. 220	0. 220	0. 220
	金属膨胀螺栓 M12	套	2. 49	4. 080	4. 080	4. 080
	棉纱头	kg	6. 00	0. 100	0. 120	0. 120
	其他材料费	元	1. 00	0. 50	0. 50	0. 50
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57. 35	0. 103	0. 108	0. 113
	汽车式起重机 8t	台班	763. 67	0. 084	0. 086	0. 089
	载重汽车 4t	台班	409. 00	0. 050	0. 050	0. 050

第十五章 电气设备调试工程

说 明

一、本章内容包括输电、配电、用电工程中电气设备的系统调试、特殊项目测试与性能验收试验内容。

二、有关说明：

1. 调试定额是按照现行的输电、配电、用电工程启动试运及验收规程进行编制的，标准与规程未包括的调试项目和调试内容所发生的费用，应结合技术条件及相应的规定另行计算。

2. 调试定额中已经包括熟悉资料、编制调试方案、核对设备、现场调试、填写调试记录、整理调试报告等工作内容。

3. 本章定额所用到的电源是按照永久电源编制的，定额中不包括调试与试验所消耗的电量，其电费已包含在其他费用（甲方费用）中。当工程需要单独计算调试与试验电费时应按照实际表计电量计算。

4. 输配电装置系统调试中电压等级小于或等于 1kV 的定额适用于所有低压供电回路，如从低压配电装置至分配电箱的供电回路（包括照明供电回路）；从配电箱直接至电动机的供电回路已经包括在电动机的负载系统调试定额内。凡供电回路中带有仪表、继电器、电磁开关等调试元件的（不包括刀开关、保险器），均按照调试系统计算。移动电器和以插座连接的家电设备不计算调试费用。输配电设备系统调试包括系统内的电缆试验、绝缘耐压试验等调试工作。桥形接线回路中的断路器、母线分段接线回路中断路器均作为独立的供电系统计算。配电箱内只有开关、熔断器等不含调试元件的供电回路，则不再作为调试系统计算。

5. 移动式电器和以插座连接的家用电器设备及电量计量装置，不计算调试费用。

6. 调试定额是按照现行国家标准《电气装置安装工程电气设备交接试验标准》GB 50150 及相应电气装置安装工程施工及验收系列规范进行编制的，标准与规范未包括的调试项目和调试内容所发生的费用，应结合技术条件及相应的规定另行计算。

7. 调试定额中已经包括熟悉资料、核对设备、填写试验记录、保护整定值的整定、整理调试报告等工作内容。

工程量计算规则

一、电气调试系统根据电气布置系统图，结合调试定额的工作内容进行划分，按照定额计量单位计算工程量。

二、电气设备常规试验不单独计算工程量，特殊项目的测试与试验根据工程需要按照实际数量计算工程量。

三、一般民用建筑电气工程中，配电室内带有调试元件的盘、箱、柜和带有调试元件的照明配电箱，应按照供电方式计算输配电设备系统调试数量。用户所用的配电箱供电不计算系统调试费。电量计量表一般是由供应单位经有关检验校验后进行安装，不计算调试费。

四、特殊项目测试与性能验收试验根据技术标准与测试的工作内容，按照实际测试与试验的设备或装置数量计算工程量。

第十五章 电器设备调试工程

第一节 输配电装置系统调试

工作内容：自动开关或断路器、隔离开关、常规保护装置、电测量仪表、电力电缆等一、二次回路系统的调试。

计量单位：系统

定 额 编 号				GA2-15-1	GA2-15-2
项 目 名 称				输配电装置系统调试	
				≤1kV	≤10kV
				交流供电	
基 价（元）				201.82	896.38
其 中	人 工 费（元）			158.62	385.70
	材 料 费（元）			2.11	6.33
	机 械 费（元）			41.09	504.35
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.133	2.755
材 料	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm ²	m	1.23	0.240	0.720
	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	14.79	0.120	0.360
	其他材料费占材料费	%		2.000	2.000
机 械	YDQ充气式试验变压器	台班	52.56	—	0.800
	电缆测试仪	台班	15.89	0.841	1.682
	高压绝缘电阻测试仪	台班	37.04	—	0.841
	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	36.78	—	0.800
	手持式万用表	台班	4.07	1.682	1.682
	数字电桥	台班	7.63	—	1.682
	微机继电保护测试仪	台班	198.84	—	1.682
	相位表	台班	9.52	0.789	0.789
	振荡器	台班	16.94	0.789	0.789

工作内容：自动开关或断路器、隔离开关、常规保护装置、电测量仪表、电力电缆等
一、二次回路系统的调试。

计量单位：系统

定 额 编 号				GA2-15-3	GA2-15-4
项 目 名 称				输配电装置系统调试	
				≤500V	≤1600V
				直流供电	
基 价（元）				360.78	790.83
其 中	人 工 费（元）			320.04	548.52
	材 料 费（元）			1.36	2.85
	机 械 费（元）			39.38	239.46
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.286	3.918
材 料	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm ²	m	1.23	0.120	0.252
	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	14.79	0.080	0.168
	其他材料费占材料费	%		2.000	2.000
机 械	电缆测试仪	台班	15.89	0.841	0.841
	高压绝缘电阻测试仪	台班	37.04	—	0.841
	手持式万用表	台班	4.07	1.262	1.682
	微机继电保护测试仪	台班	198.84	—	0.841
	相位表	台班	9.52	0.789	0.789
	振荡器	台班	16.94	0.789	0.789

第十六章 火灾自动报警系统

说 明

一、本章内容包括点型探测器、线型探测器、按钮、消防警铃/声光报警器、空气采样型探测器、消防报警电话插孔（电话）、消防广播（扬声器）、消防专用模块（模块箱）、区域报警控制器、联动控制箱、远程控制箱（柜）、重复显示器、火灾报警系统控制主机、联动控制主机、消防广播及电话主机（柜）、火灾报警控制微机、备用电源及电池主机柜、报警联动控制一体机、电气火灾监控设备、消防电源监控设备、防火门监控设备、智能应急照明疏散指示设备、水位显示报警装置、余压监控系统设备的安装、防火控制装置调试等安装调试工程

二、本章适用于工业和民用建（构）筑物设置的火灾自动报警系统的安装调试。

三、本章均包括以下工作内容：

1. 设备和箱、机及元件的搬运，开箱检查，清点，杂物回收，安装就位，接地，密封，箱、机内的校线、接线、压接端头（挂锡）、编码，测试、清洗，记录整理等。

2. 本体调试。

四、有关说明：

1. 安装定额中箱、机是以成套装置编制的；柜式及琴台式均执行落地式安装相应项目。

2. 闪灯执行声光报警器。

3. 电气火灾监控、消防电源监控、防火门监控系统及智能应急照明疏散指示系统等消防电子系统：

（1）除另有注明外，控制器按点数优先执行区域报警控制器安装，超出区域报警控制器点数的，执行火灾自动报警控制器安装，执行区域报警控制器、火灾自动报警控制器时，定额人工均乘以系数 0.5。

（2）电气火灾监控等系统互感器执行第四册《电气设备安装工程》相应项目。

（3）电气火灾监控系统温度传感器执行线型探测器安装定额，人工乘以系数 2.0。

（4）带联动功能闭门器安装只适用于编码型电动闭门器，普通闭门器执行《安徽省装饰装修工程计价定额》相应项目。

4. 本章不包括防火门监控系统门磁开关安装内容，执行第五册《建筑智能化工程》相应项目。

5. 火灾报警控制微机安装中不包括消防系统应用软件开发内容。

6. 消防防爆设备执行普通消防设备安装定额，定额基价乘以系数 1.5

7. 消防广播喇叭及音箱、电话插孔安装项目中，包含了火灾事故广播、消防通信系统调试内容；消防通信电话分机安装项目中包含了消防通信系统调试内容。

8. 定额中不包括气体灭火系统调试试验时采取的安全措施，应另行计算。

9. 自动报警系统装置包括各种探测器、手动报警按钮和报警控制器；灭火系统控制装置包括消火栓、自动喷水、七氟丙烷、二氧化碳等固定灭火系统的控制装置。

10. 切断非消防电源的点数以执行切除非消防电源的模块数量确定点数。

工程量计算规则

一、火灾报警系统按设计图示数量计算。

二、点型探测器、防爆设备按设计图示数量计算，不分规格、型号、安装方式与位置，以“个”“对”为计量单位。探测器安装包括了探头和底座的安装及本体调试。红外光束探测器是成对使用的，在计算时一对为两只。

三、线型探测器依据探测器长度、信号转换装置数量，报警终端电阻、光纤测温主机数量按设计图示数量计算，分别以“m”“台”“个”为计量单位。

四、空气采样管依据图示设计长度计算，以“m”为计量单位；极早期空气采样报警器依据探测回路数按设计图示计算，以“台”为计量单位。

五、区域报警控制器、联动控制箱、火灾报警系统控制主机、联动控制主机、报警联动一体机按设计图示数量计算，区分不同点数、安装方式，以“台”为计量单位。

六自动报警系统调试区分不同点数根据集中报警器台数按系数计算。自动报警系统包括各种探测器、报警器、报警按钮、报警控制器组成的报警系统，其点数按具有地址编码的器件数量计算

七、防火控制装置调试按设计图示数量计算。

八、气火灾监控、消防电源监控及防火门监控系统调试按模块点数执行自动报警系统调试相应子目。

第十六章 火灾自动报警系统

第一节 消防终端设备安装

1. 重复显示器、探测器、智能照明灯/指示灯

工作内容：底座安装、校线、接头、压接冷压端头、底座压线、编码、探头安装、测试、防护罩安拆、接线盒安装等。

计量单位：个

定 额 编 号				GA2-16-1
项 目 名 称				点型探测器安装
				感温/感烟
基 价 (元)				39.91
其 中	人 工 费 (元)			36.82
	材 料 费 (元)			2.93
	机 械 费 (元)			0.16
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.263
材 料	感烟/温探测器	个	—	(1.000)
	接线盒	个	—	(1.020)
	镀锌钢管塑料护口 DN15~20	个	0.05	2.225
	镀锌螺钉 M2~5×4~50	个	0.03	2.040
	镀锌锁紧螺母 DN20×3	10个	5.10	0.223
	铜接线卡 1.0~2.5	个	0.62	2.030
	阻燃铜芯塑料绝缘绞型电线 ZR-RVS 2×1.5mm ²	m	1.71	0.153
	其他材料费	元	1.00	0.05
	其他材料费占材料费	%		1.800
机 械	火灾探测器试验器	台班	3.94	0.030
	手持式万用表	台班	4.07	0.010

工作内容：底座安装、校线、接头、压接冷压端头、底座压线、编码、探头安装、测试、
防护罩安拆、接线盒安装等。 计量单位：对

定 额 编 号				GA2-16-2
项 目 名 称				点型探测器安装
				红外光束
基 价（元）				180.05
其 中	人 工 费（元）			166.18
	材 料 费（元）			11.07
	机 械 费（元）			2.80
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	1.187
材 料	红外光束探测器	对	—	(1.000)
	接线盒	个	—	(1.020)
	镀铬钢板 δ 2.5	m2	157.69	0.021
	镀铬钢管 D10	m	3.59	0.412
	镀锌钢管塑料护口 DN15~20	个	0.05	2.225
	镀锌螺钉 M2~5×4~50	个	0.03	4.080
	镀锌锁紧螺母 DN20×3	10个	5.10	0.223
	铜接线卡 1.0~2.5	个	0.62	4.060
	阻燃铜芯塑料绝缘绞型电线 ZR-RVS 2×1.5mm2	m	1.71	1.120
	其他材料费	元	1.00	0.28
	其他材料费占材料费	%		1.800
机 械	火灾探测器试验器	台班	3.94	0.700
	手持式万用表	台班	4.07	0.010

工作内容：底座安装、校线、接头、压接冷压端头、底座压线、编码、探头安装、测试、
防护罩安拆、接线盒安装等。 计量单位：个

定 额 编 号				GA2-16-3
项 目 名 称				点型探测器安装
				可燃气体
基 价（元）				48.39
其 中	人 工 费（元）			39.20
	材 料 费（元）			9.15
	机 械 费（元）			0.04
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.280
材 料	接线盒	个	—	(2.040)
	可燃气体探测器	个	—	(1.000)
	丙烷	kg	5.39	1.000
	镀锌钢管塑料护口 DN15~20	个	0.05	3.255
	镀锌螺钉 M2~5×4~50	个	0.03	2.040
	镀锌锁紧螺母 DN15×3	10个	3.40	0.103
	镀锌锁紧螺母 DN20×3	10个	5.10	0.223
	铜接线卡 1.0~2.5	个	0.62	2.030
	阻燃铜芯塑料绝缘绞型电线 ZR-RVS 2×1.5mm ²	m	1.71	0.153
	其他材料费	元	1.00	0.21
	其他材料费占材料费	%		3.600
机 械	手持式万用表	台班	4.07	0.010

工作内容：安装、校线、接头、压接冷压端头、线型探测器敷设、编码、测试、接线盒安装等。

计量单位：m

定 额 编 号				GA2-16-4
项 目 名 称				线型探测器
基 价（元）				17.26
其 中	人 工 费（元）			14.56
	材 料 费（元）			2.66
	机 械 费（元）			0.04
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.104
材 料	接线盒	个	—	(1.020)
	线型探测器	m	—	(1.320)
	标志牌	个	1.37	0.006
	镀锌钢管塑料护口 DN15~20	个	0.05	2.225
	镀锌锁紧螺母 DN20×3	10个	5.10	0.223
	尼龙扎带 L=100~150	个	0.04	1.838
	铜接线卡 1.0~2.5	个	0.62	1.575
	阻燃铜芯塑料绝缘绞型电线 ZR-RVS 2×1.5mm ²	m	1.71	0.153
	其他材料费	元	1.00	0.04
	其他材料费占材料费	%		1.800
机 械	手持式万用表	台班	4.07	0.010

工作内容：安装、校线、接头、压接冷压端头、线型探测器敷设、编码、测试等。 计量单位：台

定 额 编 号				GA2-16-5
项 目 名 称				线型探测器信号转换装置
基 价（元）				77. 74
其 中	人 工 费（元）			75. 46
	材 料 费（元）			2. 24
	机 械 费（元）			0. 04
名 称		单 位	单 价（元）	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 539
材 料	线性探测器信号转换装置	台	—	(1. 000)
	标志牌	个	1. 37	0. 006
	木螺钉 M4. 5×6×15~100	10个	1. 37	0. 408
	尼龙扎带 L=100~150	个	0. 04	1. 838
	塑料胀管 $\phi 6\sim 8$	个	0. 07	4. 200
	铜接线卡 1. 0~2. 5	个	0. 62	1. 575
	阻燃铜芯塑料绝缘绞型电线 ZR-RVS 2×1. 5mm ²	m	1. 71	0. 153
	其他材料费	元	1. 00	0. 07
机 械	手持式万用表	台班	4. 07	0. 010

工作内容：安装、校线、接头、压接冷压端头、线型探测器敷设、编码、测试等。 计量单位：个

定 额 编 号				GA2-16-6
项 目 名 称				报警终端电阻
基 价（元）				1. 44
其 中	人 工 费（元）			1. 40
	材 料 费（元）			
	机 械 费（元）			0. 04
名 称		单 位	单 价（元）	消 耗 量
人	综合工日	工日	140. 00	0. 010
工				
材	报警终端电阻	个	—	(1. 050)
料				
机	手持式万用表	台班	4. 07	0. 010
械				

工作内容：安装、校线、接头、压接冷压端头、线型探测器敷设、编码、测试等。 计量单位：台

定 额 编 号				GA2-16-7
项 目 名 称				光纤测温主机
基 价（元）				168.00
其 中	人 工 费（元）			168.00
	材 料 费（元）			
	机 械 费（元）			
名 称		单 位	单价(元)	消 耗 量
人	综合工日	工日	140.00	1.200
工				
材	光纤测温主机	台	—	(1.000)
料				

工作内容：校线、接头挂锡或压接冷压端头、排线、绑扎、导线标识、安装、本体调试等。

计量单位：台

定 额 编 号				GA2-16-8
项 目 名 称				重复显示器
基 价（元）				109.52
其 中	人 工 费（元）			92.40
	材 料 费（元）			13.05
	机 械 费（元）			4.07
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.660
材 料	重复显示器	台	—	(1.000)
	焊锡	kg	57.50	0.080
	焊锡膏	kg	14.53	0.020
	膨胀螺栓 M8	10套	2.50	0.412
	塑料异型管 φ5	m	2.39	0.210
	铜端子 6mm ²	个	1.54	4.060
	其他材料费	元	1.00	0.38
机 械	手持式万用表	台班	4.07	1.000

工作内容：开箱清点、测定、划线、打眼、埋螺栓、灯具拼装固定、挂接饰部件、灯具安装、焊接包头、功能检测、编码、调试、接线盒安装等。 计量单位：套

定 额 编 号				GA2-16-9
项 目 名 称				智能照明灯/指示灯
基 价（元）				29.35
其 中	人 工 费（元）			23.80
	材 料 费（元）			5.55
	机 械 费（元）			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.170
材 料	成套灯具	套	—	(1.010)
	接线盒	个	—	(1.020)
	冲击钻头 Φ8	个	5.38	0.028
	镀锌钢管塑料护口 DN15~20	个	0.05	2.225
	镀锌螺栓 M4×25	套	0.12	4.160
	镀锌锁紧螺母 DN20×3	10个	5.10	0.223
	塑料胀管 Φ6~8	个	0.07	2.200
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm2	m	1.32	0.306
	其他材料费	元	1.00	3.00
	其他材料费占材料费	%		1.800

2. 按钮、报警装置、模块

工作内容：底座安装、校线、接头、压接冷压端头、底座压线、编码、安装、测试、接线盒安装等。 计量单位：个

定 额 编 号				GA2-16-10	GA2-16-11
项 目 名 称				按钮安装	声光报警器
基 价 (元)				29.44	36.39
其 中	人 工 费 (元)			24.22	31.22
	材 料 费 (元)			5.18	5.17
	机 械 费 (元)			0.04	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.173	0.223
材 料	接线盒	个	—	(1.020)	(1.020)
	声光报警器	个	—	—	(1.000)
	手动报警按钮	个	—	(1.000)	—
	标志牌	个	1.37	—	1.000
	镀锌钢管塑料护口 DN15~20	个	0.05	2.225	2.225
	镀锌螺钉 M2~5×4~50	个	0.03	2.040	—
	镀锌锁紧螺母 DN20×3	10个	5.10	0.223	0.223
	棉纱头	kg	6.00	—	0.010
	木螺钉 M4.5~6×15~100	10个	1.37	—	0.306
	塑料异型管 φ5	m	2.39	—	0.053
	塑料胀管 φ6~8	个	0.07	—	3.150
	铜接线卡 1.0~2.5	个	0.62	5.075	2.030
	阻燃铜芯塑料绝缘绞型电线 ZR-RVS 2×1.5mm ²	m	1.71	0.306	0.153
	其他材料费	元	1.00	0.11	0.11
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800
机 械	手持式万用表	台班	4.07	0.010	—

工作内容：校线、接头压接冷压端头、排线、绑扎、导线标识、安装、补漆、编码、本体
调试、接线盒安装等。 计量单位：个

定 额 编 号				GA2-16-12
项 目 名 称				消防模块
基 价（元）				86.36
其 中	人 工 费（元）			71.54
	材 料 费（元）			13.19
	机 械 费（元）			1.63
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.511
材 料	接线盒	个	—	(1.020)
	消防模块	个	—	(1.000)
	标志牌	个	1.37	1.000
	镀锌钢管塑料护口 DN15~20	个	0.05	2.225
	镀锌螺钉 M2~5×4~50	个	0.03	2.040
	镀锌锁紧螺母 DN20×3	10个	5.10	0.223
	棉纱头	kg	6.00	0.010
	尼龙线卡	个	0.14	8.000
	尼龙扎带 L=100~150	个	0.04	4.000
	铜接线卡 1.0~2.5	个	0.62	12.180
	阻燃铜芯塑料绝缘绞型电线 ZR-RVS 2×1.5mm ²	m	1.71	0.611
	其他材料费	元	1.00	0.34
	其他材料费占材料费	%		1.800
机 械	手持式万用表	台班	4.07	0.400

工作内容：校线、接头压接冷压端头、排线、绑扎、导线标识、安装、补漆、编码、本体
调试等。 计量单位：台

定 额 编 号				GA2-16-13
项 目 名 称				端子箱
基 价（元）				40.48
其 中	人 工 费（元）			28.14
	材 料 费（元）			12.34
	机 械 费（元）			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.201
材 料	端子箱	台	—	(1.000)
	调和漆	kg	6.00	0.030
	焊锡	kg	57.50	0.020
	焊锡膏	kg	14.53	0.006
	接地编织铜线	m	12.82	0.500
	膨胀螺栓 M8	10套	2.50	0.412
	铜端子 6mm ²	个	1.54	2.030
	其他材料费	元	1.00	0.36

3. 消防广播、消防报警通讯

工作内容：校线、接头、压接冷压端头、安装、测试、接线盒安装等。

计量单位：个

定 额 编 号				GA2-16-14
项 目 名 称				消防广播安装
基 价 (元)				162.22
其 中	人 工 费 (元)			127.54
	材 料 费 (元)			24.93
	机 械 费 (元)			9.75
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.911
材 料	接线盒	个	—	(1.020)
	扬声器	个	—	(1.000)
	电池 5号	节	1.71	12.000
	镀锌钢管塑料护口 DN15~20	个	0.05	2.225
	镀锌锁紧螺母 DN20×3	10个	5.10	0.223
	棉纱头	kg	6.00	0.010
	木螺钉 M2~4×6~65	10个	0.90	0.204
	塑料异型管 φ5	m	2.39	0.053
	塑料胀管 φ6~8	个	0.07	2.100
	铜接线卡 1.0~2.5	个	0.62	2.030
	阻燃铜芯塑料绝缘绞型电线 ZR-RVS 2×1.5mm ²	m	1.71	0.153
	其他材料费	元	1.00	0.68
	其他材料费占材料费	%		1.800
机 械	对讲机(一对)	台班	4.19	0.500
	声级计	台班	3.00	0.800
	手持式万用表	台班	4.07	1.290

工作内容：校线、接头、压接冷压端头、压线、安装、测试、接线盒安装等。

计量单位：个

定 额 编 号				GA2-16-15
项 目 名 称				消防报警电话插孔(电话)安装
				电话插孔
基 价 (元)				141.08
其 中	人 工 费 (元)			106.82
	材 料 费 (元)			24.51
	机 械 费 (元)			9.75
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.763
材 料	电话插孔	个	—	(1.000)
	接线盒	个	—	(1.020)
	电池 5号	节	1.71	12.000
	镀锌钢管塑料护口 DN15~20	个	0.05	2.225
	镀锌螺钉 M2~5×4~50	个	0.03	2.040
	镀锌锁紧螺母 DN20×3	10个	5.10	0.223
	棉纱头	kg	6.00	0.010
	铜接线卡 1.0~2.5	个	0.62	2.030
	阻燃铜芯塑料绝缘绞型电线 ZR-RVS 2×1.5mm ²	m	1.71	0.153
	其他材料费	元	1.00	0.67
	其他材料费占材料费	%		1.800
机 械	对讲机(一对)	台班	4.19	0.500
	声级计	台班	3.00	0.800
	手持式万用表	台班	4.07	1.290

工作内容：校线、接头、压接冷压端头、压线、安装、测试、接线盒安装等。

计量单位：个

定 额 编 号				GA2-16-16
项 目 名 称				消防报警电话插孔(电话)安装
				电话分机
基 价 (元)				40.94
其 中	人 工 费 (元)			28.56
	材 料 费 (元)			10.40
	机 械 费 (元)			1.98
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.204
材 料	电话分机	个	—	(1.000)
	接线盒	个	—	(1.020)
	电池 5号	节	1.71	4.000
	镀锌钢管塑料护口 DN15~20	个	0.05	2.225
	镀锌木螺钉 M2~5×4~50	10个	0.68	0.204
	镀锌锁紧螺母 DN20×3	10个	5.10	0.223
	棉纱头	kg	6.00	0.010
	塑料胀管 φ6~8	个	0.07	2.100
	铜接线卡 1.0~2.5	个	0.62	2.030
	阻燃铜芯塑料绝缘绞型电线 ZR-RVS 2×1.5mm ²	m	1.71	0.153
	其他材料费	元	1.00	0.26
	其他材料费占材料费	%		1.800
机 械	对讲机(一对)	台班	4.19	0.100
	声级计	台班	3.00	0.100
	手持式万用表	台班	4.07	0.310

4. 监控设备安装

工作内容：盘柜开孔(导轨安装)、安装、固定、校线、功能检测、编码、接线盒安装等。计量单位：个

定 额 编 号				GA2-16-17	GA2-16-18
项 目 名 称				漏电火灾监控探测器安装	消防电源监控设备安装
基 价 (元)				135.85	122.91
其 中	人 工 费 (元)			123.20	112.28
	材 料 费 (元)			6.88	5.49
	机 械 费 (元)			5.77	5.14
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.880	0.802
材 料	电压/电流传感器	个	—	—	(1.000)
	接线盒	个	—	(1.020)	(1.020)
	漏电火灾监控探测器	个	—	(1.000)	—
	标志牌	个	1.37	1.000	—
	镀锌钢管塑料护口 DN15~20	个	0.05	2.225	2.225
	镀锌机螺钉 (2~5)×(4~50)	个	0.56	2.040	2.040
	镀锌锁紧螺母 DN20×3	10个	5.10	0.223	0.223
	其他材料费	元	1.00	3.00	3.00
	其他材料费占材料费	%		1.800	1.800
机 械	其他机械费	元	1.00	5.77	5.14

工作内容：盘柜开孔(导轨安装)、安装、固定、校线、功能检测、编码、调试、接线盒安装等。
计量单位：个

定 额 编 号				GA2-16-19
项 目 名 称				防火门现场监控模块
基 价（元）				34.98
其 中	人 工 费（元）			29.54
	材 料 费（元）			5.19
	机 械 费（元）			0.25
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.211
材 料	监控模块	个	—	(1.000)
	接线盒	个	—	(1.020)
	镀锌钢管塑料护口 DN15~20	个	0.05	2.225
	镀锌螺栓 M4×25	套	0.12	4.080
	镀锌锁紧螺母 DN20×3	10个	5.10	0.223
	脱脂棉	kg	17.86	0.020
	其他材料费	元	1.00	3.00
	其他材料费占材料费	%		1.800
机 械	对讲机(一对)	台班	4.19	0.060

工作内容：开孔(导轨安装)、安装、固定、校线、功能检测、编码、调试。

计量单位：套

定 额 编 号				GA2-16-20
项 目 名 称				带联动功能闭门器
基 价 (元)				41.11
其 中	人 工 费 (元)			40.60
	材 料 费 (元)			0.51
	机 械 费 (元)			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.290
材 料	电动闭门器	套	—	(1.000)
	镀锌螺栓 M4×25	套	0.12	4.080
	其他材料费	元	1.00	0.02

工作内容：划线、定位、开孔、安装固定、接线、调整、调试等。

计量单位：台

定 额 编 号				GA2-16-21
项 目 名 称				水位显示报警装置
基 价 (元)				242.69
其 中	人 工 费 (元)			236.60
	材 料 费 (元)			0.06
	机 械 费 (元)			6.03
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	1.690
材 料	水位显示报警装置	台	—	(1.000)
	镀锌螺钉 M2~5×4~50	个	0.03	2.040
机 械	对讲机(一对)	台班	4.19	1.430
	手持式万用表	台班	4.07	0.010

工作内容：划线、定位、开孔、安装固定、接线、调整、调试等。

计量单位：支

定 额 编 号				GA2-16-22
项 目 名 称				液位传感器
基 价（元）				35.54
其 中	人 工 费（元）			35.00
	材 料 费（元）			0.50
	机 械 费（元）			0.04
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.250
材 料	液位传感器	支	—	(1.000)
	膨胀螺栓 M8	10套	2.50	0.200
	其他材料费	元	1.00	—
机 械	手持式万用表	台班	4.07	0.010

工作内容：划线、定位、安装固定、接线、编码、调试等。

计量单位：台

定 额 编 号				GA2-16-23	GA2-16-24
项 目 名 称				泄压阀执行器	余压控制器
基 价（元）				104. 27	107. 01
其 中	人 工 费（元）			102. 20	105. 00
	材 料 费（元）			0. 18	0. 12
	机 械 费（元）			1. 89	1. 89
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 730	0. 750
材 料	泄压阀执行器	台	—	(1. 000)	—
	余压控制器	台	—	—	(1. 000)
	镀锌螺钉 M2~5×4~50	个	0. 03	4. 080	—
	棉纱头	kg	6. 00	0. 010	0. 020
	其他材料费	元	1. 00	—	—
机 械	对讲机(一对)	台班	4. 19	0. 450	0. 450

工作内容：划线、定位、安装固定、接线、编码、调试、接线盒安装等。

计量单位：只

定 额 编 号				GA2-16-25
项 目 名 称				余压探测器
基 价 (元)				29.47
其 中	人 工 费 (元)			27.44
	材 料 费 (元)			2.03
	机 械 费 (元)			
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.196
材 料	接线盒	个	—	(1.020)
	余压探测器	只	—	(1.000)
	冲击钻头 φ8	个	5.38	0.040
	镀锌钢管塑料护口 DN15~20	个	0.05	2.225
	镀锌螺钉 M2~5×4~50	个	0.03	4.080
	镀锌锁紧螺母 DN20×3	10个	5.10	0.223
	棉纱头	kg	6.00	0.020
	塑料胀管 φ6~8	个	0.07	4.080
	其他材料费	元	1.00	—
	其他材料费占材料费	%		1.800

第二节 消防报警控制设备安装

1. 区域报警控制器安装

工作内容：外观检查、校线、绝缘电阻遥测、接头挂锡或压接冷压端头、排线、绑扎、导线标识、安装、本体调试、接地等。 计量单位：台

定 额 编 号				GA2-16-26	GA2-16-27
项 目 名 称				报警控制器	
				壁挂	
				500点以	1000点以
基 价（元）				1537.12	2111.33
其 中	人 工 费（元）			1465.66	1997.94
	材 料 费（元）			46.53	77.09
	机 械 费（元）			24.93	36.30
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	10.469	14.271
材 料	报警控制器	台	—	(1.000)	(1.000)
	标志牌	个	1.37	1.000	1.000
	调和漆	kg	6.00	0.045	0.045
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M10×100以内	10套	4.30	—	0.412
	焊锡	kg	57.50	0.380	0.700
	焊锡膏	kg	14.53	0.100	0.180
	接地编织铜线	m	12.82	0.500	1.000
	尼龙线卡	个	0.14	22.000	40.000
	膨胀螺栓 M8	10套	2.50	0.412	—
	汽油	kg	6.77	0.620	0.850
	塑料异型管 Φ5	m	2.39	0.998	1.838
	铜端子 6mm ²	个	1.54	2.030	—
	其他材料费	元	1.00	1.36	2.25
机 械	交/直流低电阻测试仪	台班	7.34	0.070	0.070
	手持式万用表	台班	4.07	6.000	8.000
	手动液压叉车	台班	6.46	—	0.500

工作内容：外观检查、校线、绝缘电阻遥测、接头挂锡或压接冷压端头、排线、绑扎、导线标识、安装、本体调试、接地等。

计量单位：台

定 额 编 号				GA2-16-28	GA2-16-29
项 目 名 称				报警控制器	
				壁挂	
				128点以	256点以
基 价（元）				427. 92	942. 69
其中	人 工 费（元）			373. 80	882. 14
	材 料 费（元）			37. 33	39. 69
	机 械 费（元）			16. 79	20. 86
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	2. 670	6. 301
材 料	报警控制器	台	—	(1. 000)	(1. 000)
	标志牌	个	1. 37	1. 000	1. 000
	调和漆	kg	6. 00	0. 300	0. 045
	焊锡	kg	57. 50	0. 180	0. 220
	焊锡膏	kg	14. 53	0. 030	0. 060
	接地编织铜线	m	12. 82	1. 000	1. 000
	尼龙线卡	个	0. 14	12. 000	14. 000
	膨胀螺栓 M8	10套	2. 50	0. 412	0. 412
	汽油	kg	6. 77	0. 350	0. 450
	塑料异型管 φ5	m	2. 39	0. 525	0. 579
	铜端子 6mm ²	个	1. 54	2. 030	2. 030
	其他材料费	元	1. 00	1. 09	1. 16
机 械	交/直流低电阻测试仪	台班	7. 34	0. 070	0. 070
	手持式万用表	台班	4. 07	4. 000	5. 000

2. 联动控制器安装

工作内容：校线、绝缘电阻遥测、接头挂锡或压接冷压端头、排线、绑扎、导线标识、安装、本体调试、接地等

计量单位：台

定 额 编 号				GA2-16-30	GA2-16-31
项 目 名 称				联动控制器安装	
				壁挂	
				256点以	500点以
基 价（元）				1262.76	1361.41
其 中	人 工 费（元）			1215.06	1294.30
	材 料 费（元）			30.91	46.25
	机 械 费（元）			16.79	20.86
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	8.679	9.245
材 料	联动控制器	台	—	(1.000)	(1.000)
	调和漆	kg	6.00	0.045	0.045
	焊锡	kg	57.50	0.200	0.360
	焊锡膏	kg	14.53	0.050	0.090
	接地编织铜线	m	12.82	0.500	0.500
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.05	0.200	0.300
	尼龙线卡	个	0.14	16.000	24.000
	膨胀螺栓 M10	10套	2.50	0.412	0.412
	汽油	kg	6.77	0.450	0.860
	塑料异型管 Φ5	m	2.39	0.525	0.945
	铜端子 6mm ²	个	1.54	2.030	2.030
	其他材料费	元	1.00	0.90	1.35
机 械	交/直流低电阻测试仪	台班	7.34	0.070	0.070
	手持式万用表	台班	4.07	4.000	5.000

工作内容：校线、绝缘电阻遥测、接头挂锡或压接冷压端头、排线、绑扎、导线标识、安
装、本体调试、接地。 计量单位：台

定 额 编 号				GA2-16-32
项 目 名 称				联动控制器安装
				壁挂
				1000点以
基 价（元）				1500.34
其 中	人 工 费（元）			1374.52
	材 料 费（元）			89.52
	机 械 费（元）			36.30
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	9.818
材 料	联动控制器	台	—	(1.000)
	调和漆	kg	6.00	0.050
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M10×100以内	10套	4.30	0.412
	焊锡	kg	57.50	0.680
	焊锡膏	kg	14.53	0.170
	接地编织铜线	m	12.82	1.000
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.05	0.500
	尼龙线卡	个	0.14	46.000
	汽油	kg	6.77	1.500
	塑料异型管 Φ5	m	2.39	1.785
	铜端子 16mm ²	个	2.11	4.060
	其他材料费	元	1.00	2.61
机 械	交/直流低电阻测试仪	台班	7.34	0.070
	手持式万用表	台班	4.07	8.000
	手动液压叉车	台班	6.46	0.500

3. 远程控制器安装

工作内容：校线、绝缘电阻遥测、接头挂锡或压接冷压端头、排线、绑扎、导线标识、安装、本体调试、接地等。 计量单位：台

定 额 编 号				GA2-16-33
项 目 名 称				远程控制箱
基 价 (元)				500.20
其 中	人 工 费 (元)			460.60
	材 料 费 (元)			28.91
	机 械 费 (元)			10.69
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	3.290
材 料	远程控制箱	台	—	(1.000)
	打印纸卷	盒	8.55	0.300
	调和漆	kg	6.00	0.045
	焊锡	kg	57.50	0.190
	焊锡膏	kg	14.53	0.050
	接地编织铜线	m	12.82	0.500
	膨胀螺栓 M8	10套	2.50	0.412
	汽油	kg	6.77	0.260
	塑料异型管 φ5	m	2.39	0.525
	铜端子 6mm ²	个	1.54	2.030
	其他材料费	元	1.00	0.84
机 械	交/直流低电阻测试仪	台班	7.34	0.070
	手持式万用表	台班	4.07	2.500

4. 火灾报警系统控制主机安装

工作内容：安装、接地。

计量单位：台

定 额 编 号				GA2-16-34	GA2-16-35
项 目 名 称				火灾报警系统控制主机安装(点以内)	
				500	1000
基 价 (元)				1631. 51	2144. 51
其 中	人 工 费 (元)			1553. 16	2032. 94
	材 料 费 (元)			54. 26	79. 34
	机 械 费 (元)			24. 09	32. 23
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	11. 094	14. 521
材 料	火灾报警控制器	台	—	(1. 000)	(1. 000)
	标志牌	个	1. 37	1. 000	1. 000
	打印纸卷	盒	8. 55	0. 320	0. 400
	调和漆	kg	6. 00	0. 500	0. 600
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M10×100以内	10套	4. 30	0. 412	0. 412
	焊锡	kg	57. 50	0. 250	0. 500
	焊锡膏	kg	14. 53	0. 063	0. 130
	接地编织铜线	m	12. 82	1. 000	1. 000
	尼龙线卡	个	0. 14	15. 000	46. 000
	汽油	kg	6. 77	0. 520	0. 800
	塑料异型管 φ5	m	2. 39	0. 630	1. 250
	铜端子 16mm ²	个	2. 11	4. 060	4. 060
	其他材料费	元	1. 00	1. 58	2. 31
机 械	交/直流低电阻测试仪	台班	7. 34	0. 070	0. 070
	手持式万用表	台班	4. 07	5. 000	7. 000
	手动液压叉车	台班	6. 46	0. 500	0. 500

工作内容：安装、接地。

计量单位：台

定 额 编 号				GA2-16-36	GA2-16-37
项 目 名 称				火灾报警系统控制主机安装(点以内)	
				2000	3200
基 价 (元)				2520.28	2915.11
其 中	人 工 费 (元)			2372.44	2711.80
	材 料 费 (元)			107.47	156.61
	机 械 费 (元)			40.37	46.70
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	16.946	19.370
材 料	火灾报警控制器	台	—	(1.000)	(1.000)
	标志牌	个	1.37	1.000	1.000
	打印纸卷	盒	8.55	0.500	0.600
	调和漆	kg	6.00	0.650	0.700
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M10×100以内	10套	4.30	0.412	0.820
	焊锡	kg	57.50	0.800	1.300
	焊锡膏	kg	14.53	0.200	0.330
	接地编织铜线	m	12.82	1.000	1.000
	尼龙线卡	个	0.14	82.000	120.000
	汽油	kg	6.77	0.920	1.820
	塑料异型管 Φ5	m	2.39	2.100	3.250
	铜端子 16mm ²	个	2.11	4.060	4.060
	其他材料费	元	1.00	3.13	4.56
机 械	交/直流低电阻测试仪	台班	7.34	0.070	0.070
	手持式万用表	台班	4.07	9.000	10.555
	手动液压叉车	台班	6.46	0.500	0.500

5. 联动控制器安装

工作内容：安装、本体调试。

计量单位：台

定 额 编 号				GA2-16-38	GA2-16-39
项 目 名 称				联动控制主机安装（点以内）	
				256	500
基 价（元）				1801. 69	1938. 72
其 中	人 工 费（元）			1741. 32	1854. 30
	材 料 费（元）			44. 42	62. 36
	机 械 费（元）			15. 95	22. 06
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	12. 438	13. 245
材 料	联动控制器	台	—	(1. 000)	(1. 000)
	标志牌	个	1. 37	1. 000	1. 000
	调和漆	kg	6. 00	0. 045	0. 500
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M8×100以内	10套	3. 25	0. 412	0. 412
	焊锡	kg	57. 50	0. 200	0. 360
	焊锡膏	kg	14. 53	0. 050	0. 090
	接地编织铜线	m	12. 82	1. 000	1. 000
	尼龙线卡	个	0. 14	16. 000	24. 000
	汽油	kg	6. 77	0. 450	0. 860
	塑料异型管 Φ5	m	2. 39	0. 525	0. 945
	铜端子 16mm ²	个	2. 11	4. 060	4. 060
	其他材料费	元	1. 00	1. 29	1. 82
机 械	交/直流低电阻测试仪	台班	7. 34	0. 070	0. 070
	手持式万用表	台班	4. 07	3. 000	4. 500
	手动液压叉车	台班	6. 46	0. 500	0. 500

工作内容：安装、本体调试。

计量单位：台

定 额 编 号				GA2-16-40	GA2-16-41
项 目 名 称				联动控制主机安装（点以内）	联动控制主机安装（点以外）
				1000	
基 价（元）				2084.63	2229.98
其 中	人 工 费（元）			1963.64	2078.44
	材 料 费（元）			92.83	119.31
	机 械 费（元）			28.16	32.23
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	14.026	14.846
材 料	联动控制器	台	—	(1.000)	(1.000)
	标志牌	个	1.37	1.000	1.000
	调和漆	kg	6.00	0.600	0.650
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M8×100以内	10套	3.25	0.412	0.618
	焊锡	kg	57.50	0.680	0.980
	焊锡膏	kg	14.53	0.170	0.230
	接地编织铜线	m	12.82	1.000	1.000
	尼龙线卡	个	0.14	46.000	68.000
	汽油	kg	6.77	1.500	1.800
	塑料异型管 φ5	m	2.39	1.785	2.415
	铜端子 16mm ²	个	2.11	4.060	4.060
	其他材料费	元	1.00	2.70	3.48
机 械	交/直流低电阻测试仪	台班	7.34	0.070	0.070
	手持式万用表	台班	4.07	6.000	7.000
	手动液压叉车	台班	6.46	0.500	0.500

6. 消防广播及电话主机（柜）安装

工作内容：安装、本体调试。

计量单位：台

定 额 编 号				GA2-16-42
项 目 名 称				消防广播及电话主机(柜)安装
				消防广播控制柜
基 价（元）				792.59
其中	人 工 费（元）			678.44
	材 料 费（元）			97.58
	机 械 费（元）			16.57
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	4.846
材 料	基础槽(角)钢	m	—	(2.828)
	消防广播控制柜	台	—	(1.000)
	标志牌	个	1.37	1.000
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.185
	调和漆	kg	6.00	0.045
	镀锌扁钢(综合)	kg	3.85	0.664
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M8×100以内	10套	3.25	0.412
	酚醛调和漆	kg	7.90	0.028
	钢板	kg	3.17	0.280
	焊锡	kg	57.50	0.570
	焊锡膏	kg	14.53	0.143
	接地编织铜线	m	12.82	1.000
	螺纹钢钢筋 HRB400 Φ10以内	kg	3.50	1.151
	汽油	kg	6.77	1.640
	砂轮片 Φ400	片	8.97	0.028
	塑料异型管 Φ5	m	2.39	1.470
	铜端子 16mm ²	个	2.11	4.060
	铜芯塑料绝缘电线 BV-4mm ²	m	1.97	3.054
	橡胶板	kg	2.91	0.480
	其他材料费	元	1.00	2.44
	其他材料费占材料费	%		5.040
机 械	交/直流低电阻测试仪	台班	7.34	0.070
	手持式万用表	台班	4.07	3.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.067

工作内容：校线、绝缘电阻遥测、接头挂锡或压接冷压端头、排线、绑扎、导线标识、安
装、本体调试、接地。 计量单位：台

定 额 编 号				GA2-16-43	GA2-16-44
项 目 名 称				消防广播及电话主机(柜)安装	
				广播功率放大器	广播录放盘
基 价 (元)				40.27	44.47
其 中	人 工 费 (元)			25.90	32.34
	材 料 费 (元)			12.33	12.13
	机 械 费 (元)			2.04	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.185	0.231
材 料	广播功率放大器	台	—	(1.000)	—
	广播录放盘	台	—	—	(1.000)
	镀锌螺钉 M2~5×4~50	个	0.03	4.080	4.080
	接地编织铜线	m	12.82	0.500	0.500
	铜端子 16mm ²	个	2.11	2.030	2.030
	橡胶垫 δ 2	m ²	19.26	0.060	0.050
	其他材料费	元	1.00	0.36	0.35
机 械	手持式万用表	台班	4.07	0.500	—

工作内容：校线、绝缘电阻遥测、接头挂锡或压接冷压端头、排线、绑扎、导线标识、安
装、本体调试、接地. 计量单位：台

定 额 编 号				GA2-16-45	GA2-16-46
项 目 名 称				消防广播及电话主机(柜)安装	
				矩阵	广播分配器
基 价 (元)				32. 57	187. 89
其 中	人 工 费 (元)			21. 56	151. 76
	材 料 费 (元)			11. 01	36. 13
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 154	1. 084
材 料	广播分配器	台	—	—	(1. 000)
	矩阵	台	—	(1. 000)	—
	镀锌螺钉 M2×5×4~50	个	0. 03	—	4. 080
	焊锡	kg	57. 50	—	0. 360
	焊锡膏	kg	14. 53	—	0. 090
	接地编织铜线	m	12. 82	0. 500	0. 500
	塑料异型管 Φ5	m	2. 39	—	0. 945
	铜端子 16mm ²	个	2. 11	2. 030	2. 030
	其他材料费	元	1. 00	0. 32	1. 05

工作内容：安装，本体调试。

计量单位：台

定 额 编 号				GA2-16-47	GA2-16-48
项 目 名 称				消防广播及电话主机(柜) 安装	
				消防电话主机(路以内)	
				10	30
基 价 (元)				477.55	637.84
其 中	人 工 费 (元)			409.08	538.16
	材 料 费 (元)			55.75	86.96
	机 械 费 (元)			12.72	12.72
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.922	3.844
材 料	消防电话主机	台	—	(1.000)	(1.000)
	调和漆	kg	6.00	0.030	0.030
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M10×100以内	10套	4.30	0.412	0.412
	焊锡	kg	57.50	0.430	0.830
	焊锡膏	kg	14.53	0.110	0.210
	接地编织铜线	m	12.82	1.000	1.000
	汽油	kg	6.77	0.290	0.640
	塑料异型管 φ5	m	2.39	1.050	2.100
	铜端子 16mm ²	个	2.11	4.060	4.060
	橡胶垫 δ 2	m ²	19.26	—	0.050
	其他材料费	元	1.00	1.62	2.53
机 械	交/直流低电阻测试仪	台班	7.34	0.070	0.070
	手持式万用表	台班	4.07	3.000	3.000

工作内容：安装，本体调试。

计量单位：台

定 额 编 号				GA2-16-49	GA2-16-50
项 目 名 称				消防广播及电话主机(柜) 安装	
				消防电话主机(路以内)	
				60	80
基 价 (元)				924. 20	1074. 22
其 中	人 工 费 (元)			786. 24	900. 06
	材 料 费 (元)			117. 10	145. 16
	机 械 费 (元)			20. 86	29. 00
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	5. 616	6. 429
材 料	消防电话主机	台	—	(1. 000)	(1. 000)
	调和漆	kg	6. 00	0. 030	0. 030
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M10×100以内	10套	4. 30	0. 412	0. 412
	焊锡	kg	57. 50	1. 230	1. 630
	焊锡膏	kg	14. 53	0. 310	0. 410
	接地编织铜线	m	12. 82	1. 000	1. 000
	汽油	kg	6. 77	0. 980	1. 020
	塑料异型管 φ5	m	2. 39	3. 150	4. 200
	铜端子 16mm ²	个	2. 11	4. 060	4. 060
	橡胶垫 δ 2	m ²	19. 26	0. 050	0. 050
	其他材料费	元	1. 00	3. 41	4. 23
机 械	交/直流低电阻测试仪	台班	7. 34	0. 070	0. 070
	手持式万用表	台班	4. 07	5. 000	7. 000

7. 火灾报警控制微机安装

工作内容：计算机主机、显示器、打印机安装、软件安装、调试。

计量单位：台

定 额 编 号				GA2-16-51
项 目 名 称				火灾报警控制微机、图形显示及打印终端
基 价 (元)				467.98
其 中	人 工 费 (元)			371.56
	材 料 费 (元)			84.21
	机 械 费 (元)			12.21
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	2.654
材 料	火灾报警CRT	台	—	(1.000)
	白绸	m2	17.09	0.220
	打印纸	箱	130.00	0.600
	其他材料费	元	1.00	2.45
机 械	手持式万用表	台班	4.07	3.000

8. 备用电源及电池主机（柜）安装

工作内容：安装、电池安装、电池组接线、本体调试。

计量单位：台

定 额 编 号				GA2-16-52
项 目 名 称				备用电源及电池主机(柜)
基 价（元）				220. 54
其 中	人 工 费（元）			183. 40
	材 料 费（元）			25. 77
	机 械 费（元）			11. 37
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 310
材 料	备用电源及电池主机	台	—	(1. 000)
	调和漆	kg	6. 00	0. 030
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M8×100以内	10套	3. 25	0. 412
	镀锌螺钉 M2～5×4～50	个	0. 03	5. 600
	接地编织铜线	m	12. 82	1. 000
	汽油	kg	6. 77	0. 230
	铜端子 16mm ²	个	2. 11	4. 060
	橡胶垫 δ 2	m ²	19. 26	0. 020
	其他材料费	元	1. 00	0. 75
机 械	手持式万用表	台班	4. 07	2. 000
	手动液压叉车	台班	6. 46	0. 500

9. 报警联动一体机安装

工作内容：安装、系统调试。

计量单位：台

定 额 编 号				GA2-16-53	GA2-16-54	GA2-16-55
项 目 名 称				火灾报警联动一体机		
				64点以内	128点以内	256点以内
基 价（元）				2020.65	3577.10	6933.45
其中	人 工 费（元）			1794.10	3264.66	6460.86
	材 料 费（元）			154.37	192.15	262.86
	机 械 费（元）			72.18	120.29	209.73
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	12.815	23.319	46.149
材 料	火灾报警联动一体机	台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	标志牌	个	1.37	1.000	1.000	1.000
	充电电池 5号	节	8.55	6.000	6.000	8.000
	打印纸	箱	130.00	0.050	0.120	0.240
	电	kW·h	0.68	18.270	27.405	41.108
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	8.55	5.120	6.840	8.398
	调和漆	kg	6.00	0.030	0.030	0.030
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹 垫 M10×100以内	10套	4.30	—	—	0.412
	焊锡	kg	57.50	0.050	0.090	0.150
	焊锡膏	kg	14.53	0.015	0.025	0.045
	接地编织铜线	m	12.82	0.500	0.500	1.000
	酒精	kg	6.40	0.293	0.371	0.437
	尼龙线卡	个	0.14	15.000	20.000	25.000
	膨胀螺栓 M10	10套	2.50	0.412	0.412	—
	汽油	kg	6.77	0.560	0.900	0.950
	塑料异型管 φ5	m	2.39	0.500	0.800	1.200
	铜端子 16mm ²	个	2.11	4.060	4.060	4.060
	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.0mm ²	m	0.43	14.554	14.554	14.554
	其他材料费	元	1.00	4.50	5.60	7.66
机 械	对讲机(一对)	台班	4.19	4.000	6.000	10.000
	火灾探测器试验器	台班	3.94	0.870	1.520	3.040
	交/直流低电阻测试仪	台班	7.34	0.570	0.870	1.020
	交流稳压电源	台班	9.22	0.960	1.920	3.840
	接地引下线导通电阻测试仪	台班	13.54	0.128	0.128	0.128
	手持式万用表	台班	4.07	2.704	4.408	6.816
	手动液压叉车	台班	6.46	—	—	0.500
	直流稳压电源	台班	17.58	1.100	1.800	3.000
	自耦调压器	台班	9.77	0.704	1.408	2.816

工作内容：安装、系统调试。

计量单位：台

定 额 编 号				GA2-16-56	GA2-16-57	
项 目 名 称				火灾报警联动一体机		
				500点以内	1000点以内	
基 价（元）				2743. 38	3621. 33	
其 中	人 工 费（元）			2070. 74	2710. 54	
	材 料 费（元）			371. 79	476. 63	
	机 械 费（元）			300. 85	434. 16	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	14. 791	19. 361	
材 料	火灾报警联动一体机	台	—	(1. 000)	(1. 000)	
	标志牌	个	1. 37	1. 000	1. 000	
	充电电池 5号	节	8. 55	14. 000	20. 000	
	打印纸	箱	130. 00	0. 320	0. 400	
	电	kW· h	0. 68	68. 400	82. 000	
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0. 13mm	卷	8. 55	9. 529	11. 581	
	调和漆	kg	6. 00	0. 030	0. 030	
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹 垫 M10×100以内	10套	4. 30	0. 412	0. 412	
	焊锡	kg	57. 50	0. 250	0. 500	
	焊锡膏	kg	14. 53	0. 070	0. 130	
	接地编织铜线	m	12. 82	1. 000	0. 500	
	酒精	kg	6. 40	0. 532	0. 570	
	尼龙线卡	个	0. 14	30. 000	40. 000	
	汽油	kg	6. 77	3. 020	3. 500	
	塑料异型管 φ5	m	2. 39	2. 500	3. 400	
	铜端子 16mm2	个	2. 11	4. 060	4. 060	
	铜芯塑料绝缘电线 BV-1. 0mm2	m	0. 43	14. 554	14. 554	
	其他材料费	元	1. 00	2. 12	2. 59	
	机 械	对讲机（一对）	台班	4. 19	20. 000	30. 000
		火灾探测器试验器	台班	3. 94	5. 840	10. 960
交/直流低电阻测试仪		台班	7. 34	0. 070	0. 070	
交流稳压电源		台班	9. 22	5. 760	7. 680	
接地引下线导通电阻测试仪		台班	13. 54	0. 128	0. 128	
手持式万用表		台班	4. 07	5. 000	7. 000	
手动液压叉车		台班	6. 46	0. 500	0. 500	
直流稳压电源		台班	17. 58	4. 200	6. 000	
自耦调压器		台班	9. 77	4. 224	5. 632	

工作内容：安装、系统调试。

计量单位：台

定 额 编 号				GA2-16-58	GA2-16-59	
项 目 名 称				火灾报警联动一体机		
				2000点以内	3200点以内	
基 价（元）				4531. 63	5415. 54	
其 中	人 工 费（元）			3163. 16	3615. 92	
	材 料 费（元）			696. 03	918. 07	
	机 械 费（元）			672. 44	881. 55	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	22. 594	25. 828	
材 料	火灾报警联动一体机	台	—	(1. 000)	(1. 000)	
	标志牌	个	1. 37	1. 000	1. 000	
	充电电池 5号	节	8. 55	35. 000	50. 000	
	打印纸	箱	130. 00	0. 500	0. 540	
	电	kW· h	0. 68	98. 496	118. 195	
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0. 13mm	卷	8. 55	15. 979	20. 540	
	调和漆	kg	6. 00	0. 030	0. 030	
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹 垫 M10×100以内	10套	4. 30	0. 412	0. 412	
	焊锡	kg	57. 50	0. 800	1. 300	
	焊锡膏	kg	14. 53	0. 200	0. 330	
	接地编织铜线	m	12. 82	0. 500	0. 500	
	酒精	kg	6. 40	0. 665	0. 750	
	尼龙线卡	个	0. 14	95. 000	120. 000	
	汽油	kg	6. 77	3. 500	3. 500	
	塑料异型管 φ5	m	2. 39	4. 200	4. 400	
	铜端子 16mm2	个	2. 11	4. 060	4. 060	
	铜芯塑料绝缘电线 BV-1. 0mm2	m	0. 43	14. 554	14. 554	
	其他材料费	元	1. 00	3. 43	4. 47	
	机 械	对讲机(一对)	台班	4. 19	45. 000	60. 000
		火灾探测器试验器	台班	3. 94	21. 000	31. 250
交/直流低电阻测试仪		台班	7. 34	6. 000	7. 500	
交流稳压电源		台班	9. 22	9. 600	11. 300	
接地引下线导通电阻测试仪		台班	13. 54	0. 128	0. 128	
手持式万用表		台班	4. 07	9. 000	10. 555	
手动液压叉车		台班	6. 46	0. 500	0. 500	
直流稳压电源		台班	17. 58	9. 000	12. 000	
自耦调压器		台班	9. 77	7. 040	9. 100	

10. A型应急照明集中电源安装

工作内容：安装、本体调试。

计量单位：台

定 额 编 号				GA2-16-60
项 目 名 称				A型应急照明集中电源
基 价 (元)				369.94
其 中	人 工 费 (元)			332.50
	材 料 费 (元)			30.24
	机 械 费 (元)			7.20
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	2.375
材 料	A型应急照明集中电源	台	—	(1.000)
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M10×100以内	10套	4.30	0.421
	酚醛调和漆	kg	7.90	0.050
	接地编织铜线	m	12.82	1.000
	棉纱头	kg	6.00	0.300
	平垫铁	kg	3.74	0.300
	铜接线端子 DT-2.5	个	1.00	2.030
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm ²	m	1.32	6.461
	自粘性塑料带 20mm×20m	卷	4.27	0.200
	其他材料费	元	1.00	0.88
机 械	交/直流低电阻测试仪	台班	7.34	0.070
	其他机械费	元	1.00	6.69

11. 空气采样型探测器安装

工作内容：采样管制作安装。

计量单位：m

定 额 编 号				GA2-16-61
项 目 名 称				空气采样型探测器安装
				空气采样
基 价 (元)				13.55
其 中	人 工 费 (元)			10.36
	材 料 费 (元)			3.15
	机 械 费 (元)			0.04
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.074
材 料	空气采样管	m	—	(1.050)
	木螺钉 M4.5×6×15~100	10个	1.37	2.040
	塑料管卡子 20	个	0.11	1.050
	塑料胀管 $\phi 6\sim 8$	个	0.07	2.100
	其他材料费	元	1.00	0.09
机 械	手持式万用表	台班	4.07	0.010

工作内容：报警器安装

计量单位：台

定 额 编 号				GA2-16-62	GA2-16-63
项 目 名 称				空气采样型探测器安装	
				极早期空气采样报警器	
				2路	6路
基 价（元）				457.20	697.90
其 中	人 工 费（元）			454.30	694.26
	材 料 费（元）			2.74	3.48
	机 械 费（元）			0.16	0.16
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.245	4.959
材 料	极早期空气采样报警器	台	—	(1.000)	(1.000)
	标志牌	个	1.37	1.000	1.000
	尼龙扎带 L=100~150	个	0.04	—	18.000
	膨胀螺栓 M8	10套	2.50	0.412	0.412
	阻燃铜芯塑料绝缘绞型电线 ZR-RVS 2×1.5mm ²	m	1.71	0.153	0.153
	其他材料费	元	1.00	0.08	0.10
机 械	火灾探测器试验器	台班	3.94	0.030	0.030
	手持式万用表	台班	4.07	0.010	0.010

12. 消防用户信息传输装置

工作内容：外观检查、校线、绝缘电阻遥测、接头挂锡或压接冷压端头、排线、绑扎、导线标识、安装、本体调试等。 计量单位：台

定 额 编 号				GA2-16-64
项 目 名 称				消防用户信息传输装置
基 价 (元)				157.68
其 中	人 工 费 (元)			127.40
	材 料 费 (元)			21.63
	机 械 费 (元)			8.65
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.910
材 料	消防用户信息传输装置	台	—	(1.000)
	标志牌	个	1.37	1.000
	接地编织铜线	m	12.82	1.000
	尼龙线卡	个	0.14	10.000
	膨胀螺栓 M8	10套	2.50	0.412
	塑料异型管 $\phi 5$	m	2.39	0.525
	铜端子 6mm ²	个	1.54	2.030
	其他材料费	元	1.00	0.63
机 械	交/直流低电阻测试仪	台班	7.34	0.070
	手持式万用表	台班	4.07	2.000

第三节 火灾自动报警系统调试

1. 自动报警系统调试

工作内容：技术和器具准备、检查接线、绝缘检查、程序装载或校对检查、功能测试、系统试验、记录整理等。 计量单位：系统

定 额 编 号				GA2-16-65
项 目 名 称				自动报警系统调试(点以内) 64
基 价 (元)				1609.61
其中	人 工 费 (元)			1420.30
	材 料 费 (元)			125.79
	机 械 费 (元)			63.52
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	10.145
材 料	充电电池 5号	节	8.55	6.000
	打印纸	箱	130.00	0.050
	电	kW·h	0.68	18.270
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	8.55	5.120
	酒精	kg	6.40	0.293
	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.0mm ²	m	0.43	14.554
	其他材料费	元	1.00	3.66
机 械	对讲机(一对)	台班	4.19	4.000
	火灾探测器试验器	台班	3.94	0.870
	交/直流低电阻测试仪	台班	7.34	0.500
	交流稳压电源	台班	9.22	0.960
	接地引下线导通电阻测试仪	台班	13.54	0.128
	手持式万用表	台班	4.07	0.704
	直流稳压电源	台班	17.58	1.100
	自耦调压器	台班	9.77	0.704

工作内容：技术和器具准备、检查接线、绝缘检查、程序装载或校对检查、功能测试、系统试验、记录整理等。

计量单位：系统

定 额 编 号				GA2-16-66	GA2-16-67	GA2-16-68
项 目 名 称				试(点以内) 128	试(点以内) 256	试(点以内) 500
基 价 (元)				2928. 58	5406. 00	8498. 77
其 中	人 工 费 (元)			2663. 78	5001. 64	7889. 56
	材 料 费 (元)			157. 23	214. 66	307. 92
	机 械 费 (元)			107. 57	189. 70	301. 29
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	19. 027	35. 726	56. 354
材 料	充电电池 5号	节	8. 55	6. 000	8. 000	14. 000
	打印纸	箱	130. 00	0. 120	0. 240	0. 320
	电	kW·h	0. 68	27. 405	41. 108	68. 400
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0. 13mm	卷	8. 55	6. 840	8. 398	9. 529
	酒精	kg	6. 40	0. 371	0. 437	0. 532
	铜芯塑料绝缘电线 BV-1. 0mm2	m	0. 43	14. 554	14. 554	14. 554
	其他材料费	元	1. 00	4. 58	6. 25	8. 97
机 械	对讲机(一对)	台班	4. 19	6. 000	10. 000	20. 000
	火灾探测器试验器	台班	3. 94	1. 520	3. 040	5. 840
	交/直流低电阻测试仪	台班	7. 34	0. 800	0. 950	1. 000
	交流稳压电源	台班	9. 22	1. 920	3. 840	5. 760
	接地引下线导通电阻测试仪	台班	13. 54	0. 128	0. 128	0. 128
	手持式万用表	台班	4. 07	1. 408	2. 816	4. 224
	直流稳压电源	台班	17. 58	1. 800	3. 000	4. 200
	自耦调压器	台班	9. 77	1. 408	2. 816	4. 224

工作内容：技术和器具准备、检查接线、绝缘检查、程序装载或校对检查、功能测试、系统试验、记录整理等。

计量单位：系统

定 额 编 号				GA2-16-69	GA2-16-70	GA2-16-71
项 目 名 称				自动报警系统 调试(点以内) 1000	自动报警系统 调试(点以内) 2000	自动报警系统 调试(点以 内)3200
基 价 (元)				11375.63	18634.90	25004.32
其 中	人 工 费 (元)			10540.46	17407.32	23369.92
	材 料 费 (元)			399.31	595.71	787.69
	机 械 费 (元)			435.86	631.87	846.71
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	75.289	124.338	166.928
材 料	充电电池 5号	节	8.55	20.000	35.000	50.000
	打印纸	箱	130.00	0.400	0.500	0.540
	电	kW·h	0.68	82.000	98.496	118.195
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	8.55	11.581	15.979	20.540
	酒精	kg	6.40	0.570	0.665	0.750
	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.0mm2	m	0.43	14.554	14.554	14.554
	其他材料费	元	1.00	11.63	17.35	22.94
机 械	对讲机(一对)	台班	4.19	30.000	45.000	60.000
	火灾探测器试验器	台班	3.94	10.960	21.000	31.250
	交/直流低电阻测试仪	台班	7.34	1.500	2.000	4.000
	交流稳压电源	台班	9.22	7.680	9.600	11.300
	接地引下线导通电阻测试仪	台班	13.54	0.128	0.128	0.128
	手持式万用表	台班	4.07	5.632	7.040	9.100
	直流稳压电源	台班	17.58	6.000	9.000	12.000
	自耦调压器	台班	9.77	5.632	7.040	9.100

2. 其他防火控制装置及调试

工作内容：技术和器具准备、检查接线、绝缘检查、程序装载或校对检查、功能测试、系统试验、记录整理等。 计量单位：点

定 额 编 号				GA2-16-72	GA2-16-73	GA2-16-74
项 目 名 称				防火控制装置调试		
				防火卷帘门	电动防火门（窗）	切断非消防电源调试
基 价（元）				52.25	36.87	68.96
其 中	人 工 费（元）			46.34	32.48	49.14
	材 料 费（元）			0.60	0.73	15.32
	机 械 费（元）			5.31	3.66	4.50
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.331	0.232	0.351
材 料	灯泡	个	1.43	0.309	0.400	—
	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm2	m	0.60	0.236	0.236	0.407
	蓄电池 24V	组	731.11	—	—	0.020
	其他材料费	元	1.00	0.02	0.02	0.45
机 械	对讲机(一对)	台班	4.19	0.500	0.300	0.500
	火灾探测器试验器	台班	3.94	0.300	0.300	0.300
	手持式万用表	台班	4.07	0.500	0.300	0.300

工作内容：技术和器具准备、检查接线、绝缘检查、程序装载或校对检查、功能测试、系统试验、记录整理等。 计量单位：部

定 额 编 号				GA2-16-75	GA2-16-76
项 目 名 称				防火控制装置调试	
				消防电梯调	一般客用电梯调
基 价（元）				235.92	127.28
其 中	人 工 费（元）			223.72	123.62
	材 料 费（元）				
	机 械 费（元）			12.20	3.66
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	1.598	0.883
机 械	对讲机(一对)	台班	4.19	1.000	0.300
	火灾探测器试验器	台班	3.94	1.000	0.300
	手持式万用表	台班	4.07	1.000	0.300

工作内容：技术和器具准备、检查接线、绝缘检查、程序装载或校对检查、功能测试、系统试验、记录整理等。 计量单位：点

定 额 编 号				GA2-16-77	GA2-16-78
项 目 名 称				防火控制装置调试	
				消防风机调试	消防水泵联动调试
基 价（元）				83.43	94.81
其 中	人 工 费（元）			78.68	90.30
	材 料 费（元）			0.25	0.38
	机 械 费（元）			4.50	4.13
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.562	0.645
材 料	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm2	m	0.60	0.407	0.611
	其他材料费	元	1.00	0.01	0.01
机 械	对讲机(一对)	台班	4.19	0.500	0.500
	火灾探测器试验器	台班	3.94	0.300	—
	手持式万用表	台班	4.07	0.300	0.500

总 说 明

一、《安徽省安装工程概算定额》(以下简称本定额),包括通用设备安装工程、电气设备安装工程、自动化智能化工程、通风空调工程、工业管道工程、给排水消防工程、刷油防腐绝热工程,共七册。

二、本定额适用于安徽省行政区域范围内新建、扩建、改建的一般工业和民用建筑安装工程。

三、本定额是编制建设工程设计概算的依据。是编制投资估算指标和概算指标的基础。

四、本概算定额是以安徽省 2018 版计价定额为基础,国家和有关部门发布的设计、施工及验收规范等为依据,按照大多数施工企业采用的施工方法、正常的施工条件编制的,反映了我省社会平均消耗量水平。

五、本定额消耗量的确定:

(一)人工工日消耗量:定额中所列工日不分工种和技术等级,均以综合工日表示,人工消耗量内容包括基本用工、超运距用工、辅助用工、人工幅度差。

(二)材料消耗量:包括主要材料、辅助材料和其他材料。凡能计量的材料、成品、半成品均按品种、规格逐一列出数量,并入相应损耗。其损耗内容和范围包括:从工地内仓库、现场集中堆放地点或现场加工地点至操作或安装地点的运输损耗、施工操作损耗、施工现场堆放损耗。难以计量的材料以“其他材料费”或“其他材料费占材料费百分比”表示。

(三)施工机械台班消耗量:是按常用机械类型、规格确定的。

六、本定额中的工作内容已说明了主要的施工工序,次要工序虽未说明,但均已包括在内。

七、本定额包含当前我省建设工程中常用的项目内容,定额未包含的内容请参考安徽省 2018 版计价定额。

八、关于水平和垂直运输:

(一)设备:包括自安装现场指定堆放地点运至安装地点的水平和垂直运输。

(二)材料、成品、半成品:包括施工单位现场仓库或现场指定堆放地点运至安装地点的水平和垂直运输。

(三)垂直运输基准面:室内以室内地平面为基准面,室外以安装现场地平面为基准面。

九、本定额中材料栏内带“()”表示主材。

十、本定额注有“××以内”或“××以下”者，均包括××本身；“××以外”或“××以上”者，则不包括××本身。

十一、本定额由安徽省建设工程造价管理总站负责解释和日常管理。

第三册 自动化智能化工程

目 录

第三册 自动化智能化工程.....	1
第一章 过程检测仪表.....	4
第一节 温度仪表.....	9
第二节 压力仪表.....	19
第三节 流量仪表.....	21
第四节 物位检测仪表.....	75
第二章 过程控制仪表.....	87
第一节 电动仪表.....	90
第二节 气动仪表.....	96
第三节 执行仪表.....	98
1. 气动调节阀安装.....	98
2. 电动调节阀安装.....	102
3. 气动开关阀安装.....	104
4. 自力式调节阀安装.....	110
第三章 过程分析及环境监测装置.....	114
第一节 过程分析系统.....	117
第二节 水处理在线监测系统.....	125
第三节 物性检测装置.....	135
第四节 特殊预处理装置.....	138
第五节 分析柜、分析小屋及附件安装.....	141
第六节 气象环保监测系统.....	142
第四章 工业计算机安装与试验.....	146
第一节 工业计算机系统安装.....	149
第二节 在线回路试验.....	153
第五章 仪表管路敷设及伴热.....	154
第一节 钢管敷设.....	157
第二节 不锈钢管及高压管敷设.....	160
第三节 有色金属及非金属管敷设.....	162
第四节 仪表设备与管路伴热.....	167
第六章 自动化线路、通信.....	176
第一节 自动化线路敷设.....	179
1. 仪表电缆敷设.....	179
2. 光缆及同轴电缆敷设.....	180
第二节 其他项目安装.....	183
第七章 仪表盘、箱、柜安装.....	186
第八章 仪表附件安装.....	190
第九章 智能化系统(章节说明中明确).....	197

册 说 明

一、第三册《自动化智能化工程》以下简称“本册定额”，适用于工业自动化仪表。内容包括过程检测仪表，过程控制仪表，过程分析及环境监测装置，工业计算机安装与试验，仪表管路敷设及伴热，自动化线路、通信，仪表盘、箱、柜安装，仪表附件安装，智能化系统等工程。

二、本册定额编制的主要技术依据有：

1. 《自动化仪表工程施工及质量验收规范》GB 50093-2013；
2. 《石油化工可燃气体和有毒气体检测报警设计规范》GB 50493-2009；
3. 《全国统一安装工程基础定额》GJD-209-2006；
4. 《自控安装图册》HG/T 21581-2012；
5. 《石油化工仪表接地设计规范》SHT 3081-2019；
6. 《安徽省安装工程计价定额》（2018）；
7. 《石油化工安装工程概算指标》（2019）。

三、本册定额不包括下列内容：

1. 本册定额施工内容只限单体试车阶段，不包括无负荷和负荷试车，不包括单体和局部试运转所需水、电、蒸汽、气体、油（脂）、燃料等，以及化学清洗和油清洗及蒸汽吹扫等。

2. 电气配管、支架制作与安装、接地系统、供电电源、UPS、桥架安装等执行第二册《电气设备安装工程》相应项目。

3. 仪表设备与管路的保温保冷、防护层的安装及保温保冷层、防护层的防水、防腐工作，执行第八册《刷油、防腐蚀、绝热工程》相应项目。

四、下列费用可按系数分别计取：

1. 脚手架搭拆费按定额人工费的 5%，其费用中人工费占 35%。

2. 垂直运输：

（1）垂直运距取定为±20m 以内。垂直运距超过±20m 的子目，其安装人工、机械（不含校验仪器仪表）乘以系数 1.06。

（2）施工高度以平台、楼平面为基准，施工超高降效在±6m 以内已进入定额。超过部分（±6m）工程量人工乘以系数 1.05。施工降效仅限于现场安装部分，控制室安装不计算。

3. 在封闭管廊内进行安装的工程，其定额人工费乘以系数 1.2。

五、有关说明：

1. 本册定额人工内容包括基本用工、规定范围内的超运距用工、操作高度降效、配合单体试运转、辅助用工和人工幅度差。

2. 材料消耗包括用于工程上的主要材料（主材）、实体辅助材料和非实体消耗材料、校验材料和其他材料，所列材料包括施工损耗。

3. 校验材料费指仪表在校验和试验过程中所发生的费用，包括零星消耗品、摊销材料费。摊销材料包括供水、供电、供气及管线、阀门、法兰、加工配件及一些附件。

4. 机械台班和仪器使用台班按大多数施工企业的机械化程度和装备综合取定，如实际情况与定额不一致，不得调整。

第一章 过程检测仪表

说 明

一、本章内容包括温度仪表，压力仪表，流量仪表，物位检测仪表的安装试验调试等。

二、本章包括以下工作内容：

技术机具准备，设备领取、搬运、清理、清洗；取源部件的保管、提供、清洗、配合安装；仪表安装、短管制作与安装及焊接、仪表接头安装、校接线、挂位号牌、单体试验、配合单机试运转、仪表回路模拟试验、安装试验记录整理；盘装仪表的盘修孔。此外还包括如下内容：

1. 温度仪表：

（1）压力式温度计安装、温包安装、毛细管敷设固定、信号整定值和报警试验、变送器安装试验。

（2）油罐平均温度计安装方式采用横插浮动式，包括安装容器内部浮动附件和远传变送器模块盒。

（3）带电接点温度计、温度开关整定值和报警试验。

（4）光纤温度计输出 4~20mm 信号和报警试验。

2. 流量仪表：

（1）在工艺管道上安装流量计、成套流量计转换、放大、远传、变送部分安装试验及附件安装。

（2）涡街流量计整套包括漩涡发生体、漩涡检出器、转换器及流量计本体配合安装与试验；旋进式漩涡流量计整套包括传感器和转换器安装试验。

（3）节流装置：检查椭圆度、同心度、流体流向、正负室位置确定、环室孔板清洗、本体安装、配合管道吹扫及吹扫后环室清洗和孔板安装。

（4）孔板阀整套安装包括上下两个阀体和中间一个滑板阀，配合管道本体安装。

（5）光电流速式流量计的光传感器、光电旋浆式测杆、配套的流速仪整套安装。

（6）质量流量计包括检测元件和转换器安装。

（7）明渠流量计安装、试验。

3. 物位仪表：

(1) 浮标液位计：浮标架组装、钢丝绳、浮标、滑轮及台架安装。

(2) 贮罐液体称重仪：称重模块（包括称重传感器、负荷传递装置和安装连接件）、钟罩安装、称重显示仪安装、导压管安装试压。

(3) 重锤探测料位计：执行器、传感器、磁力启动器、滑轮及滑轮支架安装、重锤、钢丝绳支持件安装。

(4) 可编程雷达液位计分为带导波管和不带导波管两种形式。整套包括导波管、天线、罐底压力传感器、温度传感器安装及温压补偿系统安装、检查、接线。

(5) 钢带液位计：变送器安装、平衡锤、保护罩、浮子、钢带、导向管、保护套管安装、调整，试漏。

(6) 磁浮子翻板液位计：包括导轨、通管组件、浮子、翻板指示装置（或标尺架及标尺安装），变送器或传感器安装。

(7) 光导液位计浮标、信号码带、连接钢带、导向滑轮、平衡锤和光导转换器，罐顶直接安装。

(8) 多功能磁致伸缩液位计采用直插入安装方式，包括密封的磁致伸缩传感器、电子转换器、磁浮子、保护管整套安装。

(9) 伺服式物位计整套由浮子、钢丝、伺服电机、传动机构、编码器 / 编程器等组成。

4. 放射性仪表：放射源模拟安装、配合安装放射源及保护管安装、试压、闪烁计数器安装、安全防护。

5. 本章过程检测仪表除特别标明之外，均带报警或远传功能，并具有智能功能。

三、本章不包括以下工作内容：

1. 支架、支座制作与安装。

2. 设备开孔、工业管道切断、开孔。

3. 流量计校验装置的准备、流量发生装置的配置、设施及水源准备。随机自带校验仪器仪表的台班费。

4. 明渠流量计只包括仪表本身安装，不包括堰、槽开挖，为测量所用的挡板、

静水井、安装用支架，保护（接线）箱、盒等安装。

5. 放射源保管、安装、存放的措施费用。

工程量计算规则

一、本章仪表以“台件”计算工程量，但与仪表成套的元件、部件是仪表的一部分，如放大器、过滤器等不能分开另计工程量或重复计算工程量。

二、过程检测仪表安装包括取源部件配合安装，取源部件本体安装执行第五册《工业管道工程》相应项目。

三、仪表在工业设备和管道上的安装孔和一次部件安装，按预留和安装完好考虑，并已合格，定额包括部件提供、清洗、保管工作，不能另行计算工程量。

四、过程检测仪表安装试验工程量计算不再区分智能和非智能。压力式温度计如带变送器，另外计算工程量。

五、光纤温度计选用接触式安装方式，采用螺纹插座固定，非接触式光纤温度计可执行辐射式比色高温计定额。辐射温度计如带辅助装置，区分轻型或重型另行计算工程量。

六、热点探测预警随机成套的接线箱、温度变送器另行计算。

七、流量计安装分为在线流量计和直插法安装流量计。在线安装流量计和节流装置安装用法兰、法兰螺栓和法兰垫片由管道配置，仪表配合管道专业安装；采用直插法安装的流量计由仪表专业安装，法兰螺栓和垫片由仪表专业提供，预留孔和法兰焊接由管道仪表专业完成。微型流量计用于精细工程，包括安装和试验。

八、流量计只对转换变送部分调试，不做流量产生、输送校准及标定。

九、节流装置以“台”或“块”为计量单位。限流孔板安装按同规格节流装置定额乘以系数 0.3，按“块”计算工程量。

十、明渠流量计用于给排水渠、废水污水排放管渠，是水流在非满管道流动状态下的流量仪表，以“组”作为计量单位。明渠流量计安装和试验需要其他人员配合，或共同安装试验，试验在现场进行。安装明渠流量计所用的堰、槽开挖，挡板、静水井、安装用支架，保护（接线）箱、盒等安装应另计。

十一、钢带液位计、贮罐液位称重仪、重锤探测料位计、浮标液位计现场安装以“套/台”为计量单位，包括导向管、滑轮、浮子、钢带、钢丝绳、钟罩或台架等，不得分开另行计算。

十二、浮筒液位按安装方式分为外浮筒和内浮筒，如带变送器，另外计算工程量。

十三、双色磁翻板浮子液位计现场安装，如果带变送远传，另计算远传变送器。

十四、伺服式液位计是一种多功效仪表，既能够测量液位也能够测量界面、密度和罐底等参数，按“台”计算工程量。伺服式液位计安装包括微伺服电动机、浮子、细钢丝、磁鼓、磁铁、电磁传感器等。

十五、放射性仪表包括模拟安装放射源、配合有关专业施工人员安装放射源和试验、安全防护，按“套”计算工程量。放射性仪表安装特殊措施费，按施工组织设计另行计算。

十六、流量或液位仪表如自带现场指示显示仪表，不得另计显示仪表安装与试验。

十七、仪表设备支架、支座安装与制作执行本套定额第二册《电气设备安装工程》金属铁构件制作与安装。

十八、随机自带校验用专用仪器仪表，按建设单位无偿提供给施工单位使用考虑。

十九、本章项目中已包括安装、调试，配合单机械运转的工作内容，不应另行计算。

第一章 过程检测仪表

第一节 温度仪表

工作内容：包括施工准备、外观检查、搬运、清理、单体校验、安装、取源部件配合安装、挂牌、仪表回路模拟试验。温度仪表安装包括套管安装。

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-1
项 目 名 称				温度仪表安装
				双金属温度计
基 价（元）				69.82
其 中	人 工 费（元）			42.70
	材 料 费（元）			22.95
	机 械 费（元）			4.17
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.305
材 料	插座 带丝堵	套	—	(1.000)
	不锈钢焊条	kg	38.46	0.050
	法兰垫片	个	0.17	1.000
	六角螺栓 M12×20~100	套	0.60	4.000
	棉纱头	kg	6.00	0.050
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.160
	钨钨棒	g	0.38	0.220
	位号牌	个	2.14	1.000
	温度计套管	个	8.55	1.000
	细白布	m	3.08	0.150
	氩气	m3	19.59	0.130
	其他材料费占材料费	%		15.000
机 械	标准铂电阻温度计	台班	14.38	0.001
	干体式温度校验仪	台班	82.35	0.001
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.040

工作内容：包括施工准备、外观检查、搬运、清理、单体校验、安装、取源部件配合安装、挂牌、仪表回路模拟试验。温度仪表安装包括套管安装。 计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-2
项 目 名 称				温度仪表安装
				工业液体温度计
基 价（元）				65.48
其 中	人 工 费（元）			41.58
	材 料 费（元）			19.82
	机 械 费（元）			4.08
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.297
材 料	插座 带丝堵	套	—	(1.000)
	不锈钢焊条	kg	38.46	0.050
	棉纱头	kg	6.00	0.050
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.160
	钨钨棒	g	0.38	0.220
	位号牌	个	2.14	1.000
	温度计套管	个	8.55	1.000
	细白布	m	3.08	0.100
	氩气	m3	19.59	0.130
	其他材料费占材料费	%		15.000
机 械	铭牌打印机	台班	31.01	0.012
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.040

工作内容：包括施工准备、外观检查、搬运、清理、单体校验、安装、取源部件配合安
装、挂牌、仪表回路模拟试验。温度仪表安装包括套管安装。 计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-3
项 目 名 称				温度仪表安装
				压力式温度计
基 价（元）				202. 67
其 中	人 工 费（元）			163. 66
	材 料 费（元）			31. 07
	机 械 费（元）			7. 94
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 169
材 料	插座 带丝堵	套	—	(1. 000)
	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50	套	0. 09	2. 000
	不锈钢焊条	kg	38. 46	0. 050
	法兰垫片	个	0. 17	1. 000
	固定卡子 1. 5×32	个	1. 88	1. 000
	六角螺栓 M12×20~100	套	0. 60	4. 000
	棉纱头	kg	6. 00	0. 050
	尼龙扎带(综合)	根	0. 07	8. 000
	清洁剂 500mL	瓶	8. 66	0. 360
	铈钨棒	g	0. 38	0. 220
	位号牌	个	2. 14	2. 000
	温度计套管	个	8. 55	1. 000
	细白布	m	3. 08	0. 250
	校验材料费	元	1. 00	0. 260
	氩气	m3	19. 59	0. 130
	其他材料费占材料费	%		15. 000
机 械	标准铂电阻温度计	台班	14. 38	0. 017
	电动综合校验台	台班	16. 58	0. 017
	干体式温度校验仪	台班	82. 35	0. 036
	铭牌打印机	台班	31. 01	0. 024
	氩弧焊机 500A	台班	92. 58	0. 040

装、挂牌、仪表回路模拟试验。温度仪表安装包括套管安装。

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-4
项 目 名 称				温度仪表安装
				热电偶、热电阻
基 价（元）				175.20
其中	人 工 费（元）			126.70
	材 料 费（元）			32.35
	机 械 费（元）			16.15
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.905
材 料	插座 带丝堵	套	—	(1.000)
	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50	套	0.09	20.000
	不锈钢焊条	kg	38.46	0.050
	镀锌管卡子 3×15	个	0.51	10.000
	法兰垫片	个	0.17	1.000
	六角螺栓 M12×20~100	套	0.60	4.000
	棉纱头	kg	6.00	0.050
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.160
	钨钨棒	g	0.38	0.220
	位号牌	个	2.14	1.000
	温度计套管	个	8.55	1.000
	细白布	m	3.08	0.185
	校验材料费	元	1.00	1.159
	氩气	m3	19.59	0.130
	其他材料费占材料费	%		15.000
	机 械	对讲机(一对)	台班	4.19
多功能信号校验仪		台班	123.21	0.008
回路校验仪		台班	93.12	0.100
接地电阻测试仪		台班	3.35	0.050
铭牌打印机		台班	31.01	0.012
手持式万用表		台班	4.07	0.120
数字电压表		台班	5.77	0.100
氩弧焊机 500A		台班	92.58	0.040

工作内容：包括施工准备、外观检查、搬运、清理、单体校验、安装、取源部件配合安装、挂牌、仪表回路模拟试验。温度仪表安装包括套管安装。 计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-5	GA3-1-6
项 目 名 称				温度仪表安装	
				表面热电偶、热电阻	多点低温表面热电阻
基 价（元）				502.56	502.56
其 中	人 工 费（元）			428.54	428.54
	材 料 费（元）			44.77	44.77
	机 械 费（元）			29.25	29.25
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.061	3.061
材 料	插座 带丝堵	套	—	(2.000)	(2.000)
	不锈钢焊条	kg	38.46	0.100	0.100
	棉纱头	kg	6.00	0.050	0.050
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.260	0.260
	铈钨棒	g	0.38	0.440	0.440
	位号牌	个	2.14	2.000	2.000
	温度计套管	个	8.55	2.000	2.000
	细白布	m	3.08	0.400	0.400
	校验材料费	元	1.00	1.546	1.546
	氩气	m3	19.59	0.260	0.260
	其他材料费占材料费	%		25.000	25.000
机 械	对讲机(一对)	台班	4.19	0.171	0.171
	多功能校验仪	台班	237.59	0.040	0.040
	回路校验仪	台班	93.12	0.100	0.100
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.050	0.050
	铭牌打印机	台班	31.01	0.024	0.024
	手持式万用表	台班	4.07	0.202	0.202
	数字电压表	台班	5.77	0.100	0.100
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.080	0.080

工作内容：包括施工准备、外观检查、搬运、清理、单体校验、安装、取源部件配合安
装、挂牌、仪表回路模拟试验。温度仪表安装包括套管安装。 计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-7
项 目 名 称				温度仪表安装
				平均温度计
基 价（元）				305.85
其 中	人 工 费（元）			216.58
	材 料 费（元）			43.19
	机 械 费（元）			46.08
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	1.547
材 料	附件	套	—	(3.000)
	不锈钢焊条	kg	38.46	0.050
	材料费	元	1.00	16.000
	法兰垫片	个	0.17	1.000
	六角螺栓 M12×20~100	套	0.60	4.000
	棉纱头	kg	6.00	0.050
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.160
	铈钨棒	g	0.38	0.220
	位号牌	个	2.14	1.000
	温度计套管	个	8.55	1.000
	细白布	m	3.08	0.250
	校验材料费	元	1.00	1.288
	氩气	m3	19.59	0.130
	其他材料费占材料费	%		15.000
机 械	对讲机(一对)	台班	4.19	0.137
	多功能校验仪	台班	237.59	0.016
	回路校验仪	台班	93.12	0.100
	机械费	元	1.00	27.000
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.050
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.141
	数字电压表	台班	5.77	0.100
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.040

工作内容：包括施工准备、外观检查、搬运、清理、单体校验、安装、取源部件配合安
装、挂牌、仪表回路模拟试验。温度仪表安装包括套管安装。 计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-8
项 目 名 称				温度仪表安装
				接触式光纤温度计
基 价（元）				131.25
其 中	人 工 费（元）			93.94
	材 料 费（元）			21.31
	机 械 费（元）			16.00
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.671
材 料	插座 带丝堵	套	—	(1.000)
	不锈钢焊条	kg	38.46	0.050
	棉纱头	kg	6.00	0.050
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.160
	铈钨棒	g	0.38	0.220
	位号牌	个	2.14	1.000
	温度计套管	个	8.55	1.000
	细白布	m	3.08	0.100
	校验材料费	元	1.00	1.290
	氩气	m3	19.59	0.130
	其他材料费占材料费	%		15.000
机 械	对讲机(一对)	台班	4.19	0.144
	多功能校准仪	台班	34.03	0.023
	回路校验仪	台班	93.12	0.100
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.050
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.119
	数字电压表	台班	5.77	0.100
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.040

工作内容：包括施工准备、外观检查、搬运、清理、单体校验、安装、取源部件配合安装、挂牌、仪表回路模拟试验。温度仪表安装包括套管安装。 计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-9
项 目 名 称				温度仪表安装
				在线红外线温度计
基 价（元）				123.59
其 中	人 工 费（元）			84.98
	材 料 费（元）			22.69
	机 械 费（元）			15.92
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.607
材 料	不锈钢焊条	kg	38.46	0.050
	六角螺栓 M12×20～100	套	0.60	2.000
	棉纱头	kg	6.00	0.050
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.160
	钨钨棒	g	0.38	0.220
	位号牌	个	2.14	1.000
	温度计套管	个	8.55	1.000
	细白布	m	3.08	0.100
	校验材料费	元	1.00	1.290
	氩气	m3	19.59	0.130
	其他材料费占材料费	%		15.000
机 械	对讲机(一对)	台班	4.19	0.142
	多功能校准仪	台班	34.03	0.021
	回路校验仪	台班	93.12	0.100
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.050
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.118
	数字电压表	台班	5.77	0.100
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.040

工作内容：包括施工准备、外观检查、搬运、清理、单体校验、安装、取源部件配合安
装、挂牌、仪表回路模拟试验。温度仪表安装包括套管安装。 计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-10
项 目 名 称				温度仪表安装
				光电比色温度计
基 价（元）				122. 47
其 中	人 工 费（元）			84. 14
	材 料 费（元）			22. 54
	机 械 费（元）			15. 79
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 601
材 料	不锈钢焊条	kg	38. 46	0. 050
	六角螺栓 M12×20～100	套	0. 60	2. 000
	棉纱头	kg	6. 00	0. 050
	清洁剂 500mL	瓶	8. 66	0. 160
	铈钨棒	g	0. 38	0. 220
	位号牌	个	2. 14	1. 000
	温度计套管	个	8. 55	1. 000
	细白布	m	3. 08	0. 100
	校验材料费	元	1. 00	1. 160
	氩气	m3	19. 59	0. 130
	其他材料费占材料费	%		15. 000
机 械	对讲机(一对)	台班	4. 19	0. 139
	多功能校准仪	台班	34. 03	0. 018
	回路校验仪	台班	93. 12	0. 100
	接地电阻测试仪	台班	3. 35	0. 050
	铭牌打印机	台班	31. 01	0. 012
	手持式万用表	台班	4. 07	0. 115
	数字电压表	台班	5. 77	0. 100
	氩弧焊机 500A	台班	92. 58	0. 040

工作内容：包括施工准备、外观检查、搬运、清理、单体校验、安装、取源部件配合安
装、挂牌、仪表回路模拟试验。温度仪表安装包括套管安装。 计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-11
项 目 名 称				温度仪表安装
				温度控制器/温度开关
基 价（元）				112.43
其 中	人 工 费（元）			81.34
	材 料 费（元）			14.95
	机 械 费（元）			16.14
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.581
材 料	插座 带丝堵	套	—	(0.500)
	不锈钢焊条	kg	38.46	0.035
	棉纱头	kg	6.00	0.050
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.130
	钨钨棒	g	0.38	0.154
	位号牌	个	2.14	0.500
	温度计套管	个	8.55	0.700
	细白布	m	3.08	0.070
	校验材料费	元	1.00	1.288
	氩气	m3	19.59	0.091
	其他材料费占材料费	%		13.500
机 械	标准铂电阻温度计	台班	14.38	0.019
	电动综合校验台	台班	16.58	0.020
	对讲机(一对)	台班	4.19	0.150
	干体式温度校验仪	台班	82.35	0.019
	回路校验仪	台班	93.12	0.100
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.050
	铭牌打印机	台班	31.01	0.006
	手持式万用表	台班	4.07	0.124
	数字电压表	台班	5.77	0.100
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.028

第二节 压力仪表

工作内容：包括施工准备、外观检查、搬运、清理、单体校验、安装、取源部件配合安装、挂牌、仪表回路模拟试验。法兰变送器安装包括毛细管敷设固定。

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-12	GA3-1-13	GA3-1-14
项 目 名 称				压力仪表安装		
				压力表、真空表	压力记录仪	电接点压力表
基 价 (元)				84.09	98.49	183.18
其中	人 工 费 (元)			57.12	67.34	111.30
	材 料 费 (元)			26.29	26.52	31.07
	机 械 费 (元)			0.68	4.63	40.81
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.408	0.481	0.795
材 料	取源部件	套	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	白滤纸	张	0.68	2.000	2.000	2.000
	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50	套	0.09	1.000	—	2.000
	固定卡子 1.5×32	个	1.88	0.500	—	1.000
	酒精	kg	6.40	0.100	0.100	0.100
	棉纱头	kg	6.00	0.050	0.050	0.050
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.060	0.060	0.060
	脱脂剂	kg	8.55	1.000	1.000	1.000
	脱脂用黑光灯	组	12.39	0.020	0.020	0.020
	位号牌	个	2.14	0.500	1.000	1.000
	细白布	m	3.08	0.110	0.120	0.150
	校验材料费	元	1.00	0.258	0.386	2.188
	仪表接头	套	8.55	1.000	1.000	1.000
	其他材料费占材料费	%		15.000	15.000	15.000
机 械	便携式电动泵压力校验仪	台班	39.34	—	0.053	0.188
	标准压力发生器	台班	76.77	0.004	0.006	0.011
	电动综合校验台	台班	16.58	—	0.020	—
	对讲机(一对)	台班	4.19	—	—	0.201
	多功能信号校验仪	台班	123.21	—	—	0.033
	多功能压力校验仪	台班	203.66	—	—	0.051
	回路校验仪	台班	93.12	—	—	0.134
	接地电阻测试仪	台班	3.35	—	—	0.050
	精密交直流稳压电源	台班	64.84	—	0.020	0.033
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	0.012	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	—	0.020	0.189
	数字电压表	台班	5.77	—	—	0.134
	数字压力表	台班	4.51	—	—	0.127

装、挂牌、仪表回路模拟试验。法兰变送器安装包括毛细管敷设固定。 计量单位：台

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-15	GA3-1-16
项 目 名 称				压力仪表安装	
				压力开关/控制器	远传指示压力表
基 价 (元)				217. 24	395. 21
其 中	人 工 费 (元)			107. 10	111. 30
	材 料 费 (元)			42. 42	129. 86
	机 械 费 (元)			67. 72	154. 05
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 765	0. 795
材 料	取源部件	套	—	(1. 000)	(1. 000)
	白滤纸	张	0. 68	2. 000	2. 000
	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50	套	0. 09	2. 000	2. 000
	材料费	元	1. 00	10. 000	86. 000
	固定卡子 1. 5×32	个	1. 88	1. 000	1. 000
	酒精	kg	6. 40	0. 100	0. 100
	棉纱头	kg	6. 00	0. 050	0. 050
	清洁剂 500mL	瓶	8. 66	0. 060	0. 060
	脱脂剂	kg	8. 55	1. 000	1. 000
	脱脂用黑光灯	组	12. 39	0. 020	0. 020
	位号牌	个	2. 14	1. 000	1. 000
	细白布	m	3. 08	0. 150	0. 120
	校验材料费	元	1. 00	2. 060	2. 188
	仪表接头	套	8. 55	1. 000	1. 000
	其他材料费占材料费	%		15. 000	15. 000
	机 械	便携式电动泵压力校验仪	台班	39. 34	0. 161
标准压力发生器		台班	76. 77	0. 008	0. 011
电动综合校验台		台班	16. 58	—	0. 036
对讲机(一对)		台班	4. 19	0. 191	0. 197
多功能信号校验仪		台班	123. 21	0. 024	—
多功能压力校验仪		台班	203. 66	0. 051	0. 051
回路校验仪		台班	93. 12	0. 134	0. 134
机械费		元	1. 00	30. 000	117. 000
接地电阻测试仪		台班	3. 35	0. 050	0. 050
精密交直流稳压电源		台班	64. 84	0. 024	0. 036
铭牌打印机		台班	31. 01	0. 012	0. 012
手持式万用表		台班	4. 07	0. 174	0. 170
数字电压表		台班	5. 77	0. 134	0. 134
数字压力表		台班	4. 51	0. 127	0. 127

第三节 流量仪表

工作内容：包括施工准备、外观检查、搬运、清理、单体校验、安装、挂牌、仪表回路模拟试验。流量计安装包括流量计转换、放大、远传、显示部分安装、调试。流量计安装还包括临时短管制作安装、拆除及临时短管材料费。 计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-17	GA3-1-18
项 目 名 称				流量仪表安装	
				转子流量计	
				就地	
				DN50以下	DN50以上
基 价（元）				293. 77	397. 50
其 中	人 工 费（元）			207. 62	247. 38
	材 料 费（元）			35. 81	21. 94
	机 械 费（元）			50. 34	128. 18
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 483	1. 767
材 料	法兰 PN1. 6MPa DN100	副	—	—	(0. 400)
	法兰阀门	个	—	(0. 700)	(0. 700)
	六角螺栓带螺母 M20×80	套	2. 14	—	0. 224
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7. 12	0. 014	0. 014
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 146	0. 186
	棉纱头	kg	6. 00	0. 200	0. 200
	电	kW·h	0. 68	0. 025	0. 025
	二硫化钼	kg	87. 61	0. 004	0. 009
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2. 56	0. 010	0. 030
	法兰 PN1. 6MPa DN50	副	41. 00	0. 400	—
	清洁剂 500mL	瓶	8. 66	0. 300	0. 300
	热轧厚钢板 δ 20	kg	3. 20	0. 014	0. 025
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 119	0. 289
	接地线 5. 5~16mm ²	m	4. 27	1. 000	1. 000
	六角螺栓带螺母 M16×70	套	1. 45	0. 112	—

续前

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-17	GA3-1-18
项 目 名 称				流量仪表安装	
				转子流量计	
				就地	
				DN50以下	DN50以上
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	压力表中压	块	136.75	0.014	0.014
	氧气	m3	3.63	0.179	0.323
	输水软管 φ25	m	8.55	0.014	0.014
	乙炔气	kg	10.45	0.063	0.078
	水	kg	0.01	0.098	0.769
	位号牌	个	2.14	1.000	1.000
	无缝钢管 φ22×2.5	m	3.42	0.007	0.007
	细白布	m	3.08	0.200	0.200
	校验材料费	元	1.00	0.129	0.129
	压力表补芯	个	1.54	0.014	0.014
	其他材料费占材料费	%		6.700	6.700
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.051	0.079
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.006	0.009
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.041	0.130
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.050	0.050
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	0.012
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.006	0.009
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.007	0.022
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.027	0.040
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.021	0.021
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.007	0.022

工作内容：包括施工准备、外观检查、搬运、清理、单体校验、安装、挂牌、仪表回路模拟试验。流量计安装包括流量计转换、放大、远传、显示部分安装、调试。流量计安装还包括临时短管制作安装、拆除及临时短管材料费。 计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-19	GA3-1-20
项 目 名 称				流量仪表安装	
				转子流量计	
				远传	
				DN50以下	DN50以上
基 价（元）				382.37	485.46
其 中	人 工 费（元）			251.44	291.20
	材 料 费（元）			57.18	42.66
	机 械 费（元）			73.75	151.60
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.796	2.080
材 料	法兰 PN1.6MPa DN100	副	—	—	(0.400)
	法兰阀门	个	—	(0.700)	(0.700)
	六角螺栓带螺母 M20×80	套	2.14	—	0.224
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7.12	0.014	0.014
	白滤纸	张	0.68	2.000	2.000
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.146	0.186
	棉纱头	kg	6.00	0.050	0.050
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	0.010	0.030
	电	kW·h	0.68	0.025	0.025
	二硫化钼	kg	87.61	0.004	0.009
	热轧厚钢板 δ 20	kg	3.20	0.014	0.025
	法兰 PN1.6MPa DN50	副	41.00	0.400	—
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.119	0.289
	输水软管 Φ25	m	8.55	0.014	0.014
	水	kg	0.01	0.098	0.769
	酒精	kg	6.40	0.500	0.500
	六角螺栓带螺母 M16×70	套	1.45	0.112	—
	脱脂剂	kg	8.55	2.050	2.050

续前

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-19	GA3-1-20
项 目 名 称				流量仪表安装	
				转子流量计	
				远传	
				DN50以下	DN50以上
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	脱脂用黑光灯	组	12.39	0.010	0.010
	位号牌	个	2.14	1.000	1.000
	无缝钢管 $\Phi 22 \times 2.5$	m	3.42	0.007	0.007
	细白布	m	3.08	0.400	0.400
	校验材料费	元	1.00	2.703	2.703
	压力表补芯	个	1.54	0.014	0.014
	压力表中压	块	136.75	0.014	0.014
	氧气	m ³	3.63	0.179	0.323
	乙炔气	kg	10.45	0.063	0.078
	其他材料费占材料费	%		11.700	11.700
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.051	0.079
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.006	0.009
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.041	0.130
	对讲机(一对)	台班	4.19	0.267	0.267
	多功能信号校验仪	台班	123.21	0.073	0.073
	回路校验仪	台班	93.12	0.168	0.168
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.050	0.050
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.249	0.249
	数字电压表	台班	5.77	0.168	0.168
	兆欧表	台班	5.76	0.030	0.030
	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	26.46	0.006	0.009
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.007	0.022
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.027	0.040
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.010	0.010
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.007	0.022

工作内容：包括施工准备、外观检查、搬运、清理、单体校验、安装、挂牌、仪表回路模拟试验。流量计安装包括流量计转换、放大、远传、显示部分安装、调试。流量计安装还包括临时短管制作安装、拆除及临时短管材料费。 计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-21
项 目 名 称				流量仪表安装
				吹扫转子流量计
基 价（元）				290.62
其 中	人 工 费（元）			180.04
	材 料 费（元）			51.06
	机 械 费（元）			59.52
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	1.286
材 料	法兰阀门	个	—	(0.700)
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	0.010
	白滤纸	张	0.68	2.000
	热轧厚钢板 δ 20	kg	3.20	0.014
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.146
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.119
	电	kW·h	0.68	0.025
	输水软管 Φ25	m	8.55	0.014
	二硫化钼	kg	87.61	0.004
	水	kg	0.01	0.098
	法兰 PN1.6MPa DN50	副	41.00	0.400
	脱脂剂	kg	8.55	2.050
	酒精	kg	6.40	0.500
	脱脂用黑光灯	组	12.39	0.010
	六角螺栓带螺母 M16×70	套	1.45	0.112
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7.12	0.014

续前

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-21
项 目 名 称				流量仪表安装
				吹扫转子流量计
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
材 料	无缝钢管 $\Phi 22 \times 2.5$	m	3.42	0.007
	细白布	m	3.08	0.400
	校验材料费	元	1.00	1.802
	压力表补芯	个	1.54	0.014
	压力表中压	块	136.75	0.014
	氧气	m ³	3.63	0.179
	乙炔气	kg	10.45	0.063
	其他材料费占材料费	%		6.700
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.051
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.006
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.041
	对讲机(一对)	台班	4.19	0.202
	回路校验仪	台班	93.12	0.168
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.050
	手持式万用表	台班	4.07	0.168
	数字电压表	台班	5.77	0.168
	电焊条烘干箱 $60 \times 50 \times 75\text{cm}^3$	台班	26.46	0.006
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.007
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.027
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.007

工作内容：包括施工准备、外观检查、搬运、清理、单体校验、安装、挂牌、仪表回路模拟试验。流量计安装包括流量计转换、放大、远传、显示部分安装、调试。流量计安装还包括临时短管制作安装、拆除及临时短管材料费。 计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-22	GA3-1-23
项 目 名 称				流量仪表安装	
				容积式流量计	
				DN50以下	DN50以上
基 价（元）				468. 40	571. 48
其 中	人 工 费（元）			293. 30	333. 06
	材 料 费（元）			66. 04	51. 52
	机 械 费（元）			109. 06	186. 90
名 称		单 位	单 价（元）	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	2. 095	2. 379
材 料	插座 带丝堵	套	—	(1. 000)	(1. 000)
	法兰 PN1. 6MPa DN100	副	—	—	(0. 400)
	法兰阀门	个	—	(0. 700)	(0. 700)
	接地线 5. 5~16mm ²	m	4. 27	1. 000	1. 000
	酒精	kg	6. 40	0. 500	0. 500
	白滤纸	张	0. 68	2. 000	2. 000
	六角螺栓 M12×20~100	套	0. 60	4. 000	4. 000
	六角螺栓带螺母 M16×70	套	1. 45	0. 112	—
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 146	0. 186
	电	kW·h	0. 68	0. 025	0. 025
	六角螺栓带螺母 M20×80	套	2. 14	—	0. 224
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7. 12	0. 014	0. 014
	二硫化钼	kg	87. 61	0. 004	0. 009
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2. 56	0. 010	0. 030
	法兰 PN1. 6MPa DN50	副	41. 00	0. 400	—
	热轧厚钢板 δ 20	kg	3. 20	0. 014	0. 025
	法兰垫片	个	0. 17	1. 000	1. 000
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 119	0. 289
	输水软管 Φ25	m	8. 55	0. 014	0. 014

续前

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-22	GA3-1-23
项 目 名 称				流量仪表安装	
				容积式流量计	
				DN50以下	DN50以上
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	水	kg	0.01	0.098	0.769
	乙炔气	kg	10.45	0.063	0.078
	脱脂剂	kg	8.55	2.050	2.050
	脱脂用黑光灯	组	12.39	0.010	0.010
	位号牌	个	2.14	1.000	1.000
	无缝钢管 $\Phi 22 \times 2.5$	m	3.42	0.007	0.007
	细白布	m	3.08	0.600	0.600
	校验材料费	元	1.00	3.476	3.476
	压力表补芯	个	1.54	0.014	0.014
	压力表中压	块	136.75	0.014	0.014
	氧气	m ³	3.63	0.179	0.323
	其他材料费占材料费	%		11.700	11.700
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.051	0.079
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.006	0.009
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.041	0.130
	对讲机(一对)	台班	4.19	0.387	0.387
	多功能校验仪	台班	237.59	0.185	0.185
	回路校验仪	台班	93.12	0.168	0.168
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.050	0.050
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.353	0.353
	数字电压表	台班	5.77	0.168	0.168
	电焊条烘干箱 $60 \times 50 \times 75\text{cm}^3$	台班	26.46	0.006	0.009
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.007	0.022
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.027	0.040
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.009	0.009
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.007	0.022

工作内容：包括施工准备、外观检查、搬运、清理、单体校验、安装、挂牌、仪表回路模拟试验。流量计安装包括流量计转换、放大、远传、显示部分安装、调试。流量计安装还包括临时短管制作安装、拆除及临时短管材料费。 计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-24
项 目 名 称				流量仪表安装
				涡街流量计
				插入式
基 价（元）				782.03
其中	人 工 费（元）			443.80
	材 料 费（元）			87.64
	机 械 费（元）			250.59
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	3.170
材 料	焊接阀门	个	—	(0.700)
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.100
	白滤纸	张	0.68	2.000
	丙酮	kg	7.51	0.501
	热轧厚钢板 δ 20	kg	3.20	0.025
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.520
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.417
	钨钨棒	g	0.38	0.244
	电	kW·h	0.68	0.262
	输水软管 φ25	m	8.55	0.014
	法兰 PN1.6MPa DN50	副	41.00	0.400
	水	kg	0.01	0.908
	碳钢焊丝	kg	7.69	0.043
	接地线 5.5~16mm ²	m	4.27	1.000
	脱脂剂	kg	8.55	2.050
	酒精	kg	6.40	0.500
	六角螺栓带螺母 M20×80	套	2.14	2.240
	脱脂用黑光灯	组	12.39	0.010
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7.12	0.014
	棉纱头	kg	6.00	0.111
	磨头	个	2.75	0.074
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2.56	0.541
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	12.82	0.081

续前

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-24
项 目 名 称				流量仪表安装
				涡街流量计
				插入式
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
材 料	位号牌	个	2.14	1.000
	无缝钢管 $\phi 22 \times 2.5$	m	3.42	0.007
	细白布	m	3.08	0.500
	校验材料费	元	1.00	4.248
	压力表补芯	个	1.54	0.014
	压力表中压	块	136.75	0.014
	氩气	m3	19.59	0.122
	氧气	m3	3.63	0.304
	乙炔气	kg	10.45	0.105
	其他材料费占材料费	%		11.700
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.352
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.036
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.089
	对讲机(一对)	台班	4.19	0.455
	多功能校验仪	台班	237.59	0.253
	回路校验仪	台班	93.12	0.168
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.100
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.036
	手持式万用表	台班	4.07	0.421
	数字电压表	台班	5.77	0.295
	兆欧表	台班	5.76	0.030
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.036
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.064
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.015
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.080
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.169
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.041
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.015

工作内容：包括施工准备、外观检查、搬运、清理、单体校验、安装、挂牌、仪表回路模拟试验。流量计安装包括流量计转换、放大、远传、显示部分安装、调试。流量计安装还包括临时短管制作安装、拆除及临时短管材料费。

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-25
项 目 名 称				流量仪表安装
				涡街流量计
				管道式
				DN50以下
基 价 (元)				563.23
其 中	人 工 费 (元)			357.98
	材 料 费 (元)			65.32
	机 械 费 (元)			139.93
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	2.557
材 料	法兰阀门	个	—	(0.700)
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.56	0.010
	白滤纸	张	0.68	2.000
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.146
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.100
	热轧厚钢板 $\delta 20$	kg	3.20	0.014
	电	kW·h	0.68	0.025
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.119
	二硫化钼	kg	87.61	0.004
	输水软管 $\phi 25$	m	8.55	0.014
	法兰 PN1.6MPa DN50	副	41.00	0.400
	水	kg	0.01	0.098
	接地线 5.5~16mm ²	m	4.27	1.000
	脱脂剂	kg	8.55	2.050
	酒精	kg	6.40	0.500
	脱脂用黑光灯	组	12.39	0.010
	六角螺栓带螺母 M16×70	套	1.45	0.112
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7.12	0.014
	棉纱头	kg	6.00	0.100

续前

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-25
项 目 名 称				流量仪表安装
				涡街流量计
				管道式
				DN50以下
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
材 料	位号牌	个	2.14	1.000
	无缝钢管 $\phi 22 \times 2.5$	m	3.42	0.007
	细白布	m	3.08	0.500
	校验材料费	元	1.00	4.248
	压力表补芯	个	1.54	0.014
	压力表中压	块	136.75	0.014
	氧气	m ³	3.63	0.179
	乙炔气	kg	10.45	0.063
	其他材料费占材料费	%		11.700
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.051
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.006
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.041
	对讲机(一对)	台班	4.19	0.455
	多功能校验仪	台班	237.59	0.253
	回路校验仪	台班	93.12	0.168
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.100
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.421
	数字电压表	台班	5.77	0.295
	兆欧表	台班	5.76	0.030
	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	26.46	0.006
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.007
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.027
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.041
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.007

工作内容：包括施工准备、外观检查、搬运、清理、单体校验、安装、挂牌、仪表回路模拟试验。流量计安装包括流量计转换、放大、远传、显示部分安装、调试。流量计安装还包括临时短管制作安装、拆除及临时短管材料费。 计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-26	GA3-1-27
项 目 名 称				流量仪表安装	
				涡街流量计	
				管道式	
				DN150以下	DN150以上
基 价（元）				791.00	1187.01
其 中	人 工 费（元）			515.48	792.68
	材 料 费（元）			56.13	151.24
	机 械 费（元）			219.39	243.09
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.682	5.662
材 料	法兰 PN1.6MPa DN150	副	—	(0.400)	—
	法兰阀门	个	—	(0.700)	(0.700)
	六角螺栓带螺母 M22×90	套	4.19	0.224	—
	白滤纸	张	0.68	2.000	2.000
	六角螺栓带螺母 M27×115	套	9.23	—	0.448
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.236	0.656
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7.12	0.014	0.014
	棉纱头	kg	6.00	0.100	0.100
	电	kW·h	0.68	0.025	0.025
	二硫化钼	kg	87.61	0.013	0.024
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	0.050	0.220
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.100	0.100
	法兰 PN1.6MPa DN300	副	176.07	—	0.400
	热轧厚钢板 δ 20	kg	3.20	0.043	0.116
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.476	0.680
	接地线 5.5~16mm ²	m	4.27	1.000	1.000
	输水软管 Φ25	m	8.55	0.014	0.014
	酒精	kg	6.40	0.500	0.500
	水	kg	0.01	2.598	20.781

续前

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-26	GA3-1-27
项 目 名 称				流量仪表安装	
				涡街流量计	
				管道式	
				DN150以下	DN150以上
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	脱脂剂	kg	8.55	2.050	2.050
	脱脂用黑光灯	组	12.39	0.010	0.010
	位号牌	个	2.14	1.000	1.000
	无缝钢管 $\Phi 22 \times 2.5$	m	3.42	0.007	0.007
	细白布	m	3.08	0.500	0.500
	校验材料费	元	1.00	4.248	4.248
	压力表补芯	个	1.54	0.014	0.014
	压力表中压	块	136.75	0.014	0.014
	氧气	m ³	3.63	0.528	1.215
	乙炔气	kg	10.45	0.173	0.405
	其他材料费占材料费	%		11.700	11.700
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.079	0.161
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.009	0.017
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.130	0.152
	对讲机(一对)	台班	4.19	0.455	0.455
	多功能校验仪	台班	237.59	0.253	0.253
	回路校验仪	台班	93.12	0.168	0.168
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.100	0.100
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.421	0.421
	数字电压表	台班	5.77	0.295	0.295
	兆欧表	台班	5.76	0.030	0.030
	电焊条烘干箱 $60 \times 50 \times 75\text{cm}^3$	台班	26.46	0.009	0.017
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.022	0.022
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.107	0.107
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.041	0.041
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.022	0.022

包括施工准备、外观检查、搬运、清理、单体校验、安装、挂牌、仪表回路模拟试验。流量计安装包括流量计转换、放大、远传、显示部分安装、调试。流量计安装还包括临时短管制作安装、拆除及临时短管材料费。

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-28	GA3-1-29
项 目 名 称				流量仪表安装	
				旋进漩涡流量计	
				DN50以下	DN50以上
基 价（元）				611.13	714.22
其 中	人 工 费（元）			393.82	433.58
	材 料 费（元）			65.61	51.09
	机 械 费（元）			151.70	229.55
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.813	3.097
材 料	法兰 PN1.6MPa DN100	副	—	—	(0.400)
	法兰阀门	个	—	(0.700)	(0.700)
	六角螺栓带螺母 M16×70	套	1.45	0.112	—
	六角螺栓带螺母 M20×80	套	2.14	—	0.224
	白滤纸	张	0.68	2.000	2.000
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.146	0.186
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7.12	0.014	0.014
	棉纱头	kg	6.00	0.100	0.100
	电	kW·h	0.68	0.025	0.025
	二硫化钼	kg	87.61	0.004	0.009
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2.56	0.010	0.030
	法兰 PN1.6MPa DN50	副	41.00	0.400	—
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.100	0.100
	热轧厚钢板 δ20	kg	3.20	0.014	0.025
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.119	0.289
	接地线 5.5～16mm ²	m	4.27	1.000	1.000
	输水软管 φ25	m	8.55	0.014	0.014
	酒精	kg	6.40	0.500	0.500
	水	kg	0.01	0.098	0.769

续前

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-28	GA3-1-29
项 目 名 称				流量仪表安装	
				旋进漩涡流量计	
				DN50以下	DN50以上
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	脱脂剂	kg	8.55	2.050	2.050
	脱脂用黑光灯	组	12.39	0.010	0.010
	位号牌	个	2.14	1.000	1.000
	无缝钢管 $\Phi 22 \times 2.5$	m	3.42	0.007	0.007
	细白布	m	3.08	0.500	0.500
	校验材料费	元	1.00	4.506	4.506
	压力表补芯	个	1.54	0.014	0.014
	压力表中压	块	136.75	0.014	0.014
	氧气	m ³	3.63	0.179	0.323
	乙炔气	kg	10.45	0.063	0.078
	其他材料费占材料费	%		11.700	11.700
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.051	0.079
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.006	0.009
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.041	0.130
	对讲机(一对)	台班	4.19	0.485	0.485
	多功能校验仪	台班	237.59	0.283	0.283
	回路校验仪	台班	93.12	0.168	0.168
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.100	0.100
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.404	0.404
	数字电压表	台班	5.77	0.310	0.310
	兆欧表	台班	5.76	0.030	0.030
	电焊条烘干箱 $60 \times 50 \times 75\text{cm}^3$	台班	26.46	0.006	0.009
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.007	0.022
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.027	0.040
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.052	0.052
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.007	0.022

工作内容：包括施工准备、外观检查、搬运、清理、单体校验、安装、挂牌、仪表回路模拟试验。流量计安装包括流量计转换、放大、远传、显示部分安装、调试。流量计安装还包括临时短管制作安装、拆除及临时短管材料费。 计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-30
项 目 名 称				流量仪表安装
				涡轮式流量计
				插入式
基 价（元）				828.04
其中	人 工 费（元）			472.22
	材 料 费（元）			74.28
	机 械 费（元）			281.54
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	3.373
材 料	法兰 PN1.6MPa DN100	副	—	(0.400)
	焊接阀门	个	—	(0.700)
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.400
	白滤纸	张	0.68	2.000
	丙酮	kg	7.51	0.501
	热轧厚钢板 δ 20	kg	3.20	0.025
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.560
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.517
	铈钨棒	g	0.38	0.244
	电	kW·h	0.68	0.262
	输水软管 φ 25	m	8.55	0.014
	水	kg	0.01	0.908
	碳钢焊丝	kg	7.69	0.043
	接地线 5.5~16mm ²	m	4.27	1.000
	脱脂剂	kg	8.55	2.050
	酒精	kg	6.40	0.500
	六角螺栓带螺母 M20×80	套	2.14	2.240
	脱脂用黑光灯	组	12.39	0.010
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7.12	0.014
	棉纱头	kg	6.00	0.211
	磨头	个	2.75	0.074
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2.56	0.561
	尼龙砂轮片 φ 500×25×4	片	12.82	0.081

续前

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-30
项 目 名 称				流量仪表安装
				涡轮式流量计
				插入式
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
材 料	位号牌	个	2. 14	1. 000
	无缝钢管 $\phi 22 \times 2.5$	m	3. 42	0. 007
	细白布	m	3. 08	0. 500
	校验材料费	元	1. 00	3. 862
	压力表补芯	个	1. 54	0. 014
	压力表中压	块	136. 75	0. 014
	氩气	m3	19. 59	0. 122
	氧气	m3	3. 63	0. 404
	乙炔气	kg	10. 45	0. 105
	其他材料费占材料费	%		11. 700
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	0. 380
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 039
	吊装机械(综合)	台班	619. 04	0. 130
	对讲机(一对)	台班	4. 19	0. 412
	多功能校验仪	台班	237. 59	0. 210
	回路校验仪	台班	93. 12	0. 168
	接地电阻测试仪	台班	3. 35	0. 100
	铭牌打印机	台班	31. 01	0. 012
	砂轮切割机 500mm	台班	29. 08	0. 036
	手持式万用表	台班	4. 07	0. 343
	数字电压表	台班	5. 77	0. 273
	兆欧表	台班	5. 76	0. 030
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 039
	普通车床 630×2000mm	台班	247. 10	0. 064
	汽车式起重机 8t	台班	763. 67	0. 022
	试压泵 60MPa	台班	24. 08	0. 080
	氩弧焊机 500A	台班	92. 58	0. 169
	载重汽车 4t	台班	409. 00	0. 051
	载重汽车 8t	台班	501. 85	0. 022

工作内容：包括施工准备、外观检查、搬运、清理、单体校验、安装、挂牌、仪表回路模拟试验。流量计安装包括流量计转换、放大、远传、显示部分安装、调试。流量计安装还包括临时短管制作安装、拆除及临时短管材料费。

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-31
项 目 名 称				流量仪表安装
				涡轮式流量计
				管道式
				DN50以下
基 价（元）				570.26
其 中	人 工 费（元）			368.62
	材 料 费（元）			68.46
	机 械 费（元）			133.18
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	2.633
材 料	法兰阀门	个	—	(0.700)
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.56	0.010
	白滤纸	张	0.68	2.000
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.146
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.400
	热轧厚钢板 $\delta 20$	kg	3.20	0.014
	电	kW·h	0.68	0.025
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.119
	二硫化钼	kg	87.61	0.004
	输水软管 $\phi 25$	m	8.55	0.014
	法兰 PN1.6MPa DN50	副	41.00	0.400
	水	kg	0.01	0.098
	接地线 5.5~16mm ²	m	4.27	1.000
	脱脂剂	kg	8.55	2.050
	酒精	kg	6.40	0.500
	脱脂用黑光灯	组	12.39	0.010
	六角螺栓带螺母 M16×70	套	1.45	0.112
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7.12	0.014
	棉纱头	kg	6.00	0.200

续前

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-31
项 目 名 称				流量仪表安装
				涡轮式流量计
				管道式
				DN50以下
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
材 料	位号牌	个	2.14	1.000
	无缝钢管 $\phi 22 \times 2.5$	m	3.42	0.007
	细白布	m	3.08	0.500
	校验材料费	元	1.00	3.862
	压力表补芯	个	1.54	0.014
	压力表中压	块	136.75	0.014
	氧气	m ³	3.63	0.179
	乙炔气	kg	10.45	0.063
	其他材料费占材料费	%		11.700
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.051
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.006
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.041
	对讲机(一对)	台班	4.19	0.412
	多功能校验仪	台班	237.59	0.210
	回路校验仪	台班	93.12	0.168
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.100
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.343
	数字电压表	台班	5.77	0.273
	兆欧表	台班	5.76	0.030
	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	26.46	0.006
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.007
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.027
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.051
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.007

工作内容：包括施工准备、外观检查、搬运、清理、单体校验、安装、挂牌、仪表回路模拟试验。流量计安装包括流量计转换、放大、远传、显示部分安装、调试。流量计安装还包括临时短管制作安装、拆除及临时短管材料费。

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-32	GA3-1-33
项 目 名 称				流量仪表安装	
				涡轮式流量计	
				管道式	
				DN150以下	DN150以上
基 价（元）				798.03	1194.04
其 中	人 工 费（元）			526.12	803.32
	材 料 费（元）			59.27	154.38
	机 械 费（元）			212.64	236.34
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.758	5.738
材 料	法兰 PN1.6MPa DN150	副	—	(0.400)	—
	法兰阀门	个	—	(0.700)	(0.700)
	六角螺栓带螺母 M27×115	套	9.23	—	0.448
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7.12	0.014	0.014
	白滤纸	张	0.68	2.000	2.000
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.236	0.656
	棉纱头	kg	6.00	0.200	0.200
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	0.050	0.220
	电	kW·h	0.68	0.025	0.025
	二硫化钼	kg	87.61	0.013	0.024
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.400	0.400
	热轧厚钢板 δ20	kg	3.20	0.043	0.116
	法兰 PN1.6MPa DN300	副	176.07	—	0.400
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.476	0.680
	输水软管 Φ25	m	8.55	0.014	0.014
	接地线 5.5~16mm ²	m	4.27	1.000	1.000
	水	kg	0.01	2.598	20.781
	酒精	kg	6.40	0.500	0.500
	六角螺栓带螺母 M22×90	套	4.19	0.224	—

续前

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-32	GA3-1-33
项 目 名 称				流量仪表安装	
				涡轮式流量计	
				管道式	
				DN150以下	DN150以上
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	乙炔气	kg	10.45	0.173	0.405
	脱脂剂	kg	8.55	2.050	2.050
	脱脂用黑光灯	组	12.39	0.010	0.010
	位号牌	个	2.14	1.000	1.000
	无缝钢管 $\Phi 22 \times 2.5$	m	3.42	0.007	0.007
	细白布	m	3.08	0.500	0.500
	校验材料费	元	1.00	3.862	3.862
	压力表补芯	个	1.54	0.014	0.014
	压力表中压	块	136.75	0.014	0.014
	氧气	m3	3.63	0.528	1.215
	其他材料费占材料费	%		11.700	11.700
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.079	0.161
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.009	0.017
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.130	0.152
	对讲机(一对)	台班	4.19	0.412	0.412
	多功能校验仪	台班	237.59	0.210	0.210
	回路校验仪	台班	93.12	0.168	0.168
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.100	0.100
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.343	0.343
	数字电压表	台班	5.77	0.273	0.273
	兆欧表	台班	5.76	0.030	0.030
	电焊条烘干箱 $60 \times 50 \times 75\text{cm}^3$	台班	26.46	0.009	0.017
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.022	0.022
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.107	0.107
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.051	0.051
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.022	0.022

工作内容：包括施工准备、外观检查、搬运、清理、单体校验、安装、挂牌、仪表回路模拟试验。流量计安装包括流量计转换、放大、远传、显示部分安装、调试。流量计安装还包括临时短管制作安装、拆除及临时短管材料费。 计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-34
项 目 名 称				流量仪表安装
				电磁流量计
				插入式
基 价（元）				894.09
其中	人 工 费（元）			528.64
	材 料 费（元）			75.05
	机 械 费（元）			290.40
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	3.776
材 料	法兰 PN1.6MPa DN100	副	—	(0.400)
	焊接阀门	个	—	(0.700)
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.400
	白滤纸	张	0.68	2.000
	丙酮	kg	7.51	0.501
	热轧厚钢板 δ 20	kg	3.20	0.025
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.560
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.517
	钨钨棒	g	0.38	0.244
	电	kW·h	0.68	0.262
	输水软管 φ25	m	8.55	0.014
	水	kg	0.01	0.908
	法兰垫片	个	0.17	1.000
	碳钢焊丝	kg	7.69	0.043
	接地线 5.5~16mm ²	m	4.27	1.000
	脱脂剂	kg	8.55	2.050
	酒精	kg	6.40	0.500
	脱脂用黑光灯	组	12.39	0.010
	六角螺栓带螺母 M20×80	套	2.14	2.240
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7.12	0.014
	棉纱头	kg	6.00	0.211
	磨头	个	2.75	0.074
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2.56	0.561
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	12.82	0.081

续前

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-34
项 目 名 称				流量仪表安装
				电磁流量计
				插入式
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
材 料	位号牌	个	2. 14	1. 000
	无缝钢管 $\phi 22 \times 2.5$	m	3. 42	0. 007
	细白布	m	3. 08	0. 500
	校验材料费	元	1. 00	4. 377
	压力表补芯	个	1. 54	0. 014
	压力表中压	块	136. 75	0. 014
	氩气	m3	19. 59	0. 122
	氧气	m3	3. 63	0. 404
	乙炔气	kg	10. 45	0. 105
	其他材料费占材料费	%		11. 700
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	0. 380
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 039
	吊装机械(综合)	台班	619. 04	0. 130
	对讲机(一对)	台班	4. 19	0. 376
	多功能校验仪	台班	237. 59	0. 261
	回路校验仪	台班	93. 12	0. 168
	接地电阻测试仪	台班	3. 35	0. 100
	铭牌打印机	台班	31. 01	0. 012
	砂轮切割机 500mm	台班	29. 08	0. 036
	手持式万用表	台班	4. 07	0. 386
	数字电压表	台班	5. 77	0. 342
	兆欧表	台班	5. 76	0. 030
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 039
	普通车床 630×2000mm	台班	247. 10	0. 064
	汽车式起重机 8t	台班	763. 67	0. 022
	试压泵 60MPa	台班	24. 08	0. 080
	氩弧焊机 500A	台班	92. 58	0. 169
	载重汽车 4t	台班	409. 00	0. 042
	载重汽车 8t	台班	501. 85	0. 022

工作内容：包括施工准备、外观检查、搬运、清理、单体校验、安装、挂牌、仪表回路模拟试验。流量计安装包括流量计转换、放大、远传、显示部分安装、调试。流量计安装还包括临时短管制作安装、拆除及临时短管材料费。

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-35	GA3-1-36
项 目 名 称				流量仪表安装	
				电磁流量计	
				管道式	
				DN50以下	DN150以下
基 价（元）				549.30	777.07
其 中	人 工 费（元）			352.94	510.44
	材 料 费（元）			64.99	55.80
	机 械 费（元）			131.37	210.83
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.521	3.646
材 料	法兰 PN1.6MPa DN150	副	—	—	(0.400)
	法兰阀门	个	—	(0.700)	(0.700)
	六角螺栓带螺母 M16×70	套	1.45	0.112	—
	白滤纸	张	0.68	2.000	2.000
	六角螺栓带螺母 M22×90	套	4.19	—	0.224
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7.12	0.014	0.014
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.146	0.236
	棉纱头	kg	6.00	0.050	0.050
	电	kW·h	0.68	0.025	0.025
	二硫化钼	kg	87.61	0.004	0.013
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	0.010	0.050
	法兰 PN1.6MPa DN50	副	41.00	0.400	—
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.100	0.100
	热轧厚钢板 δ 20	kg	3.20	0.014	0.043
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.119	0.476
	接地线 5.5~16mm ²	m	4.27	1.000	1.000
	输水软管 Φ25	m	8.55	0.014	0.014
	酒精	kg	6.40	0.500	0.500
	水	kg	0.01	0.098	2.598

续前

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-35	GA3-1-36
项 目 名 称				流量仪表安装	
				电磁流量计	
				管道式	
				DN50以下	DN150以下
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	脱脂剂	kg	8.55	2.050	2.050
	脱脂用黑光灯	组	12.39	0.010	0.010
	位号牌	个	2.14	1.000	1.000
	无缝钢管 $\Phi 22 \times 2.5$	m	3.42	0.007	0.007
	细白布	m	3.08	0.500	0.500
	校验材料费	元	1.00	4.248	4.248
	压力表补芯	个	1.54	0.014	0.014
	压力表中压	块	136.75	0.014	0.014
	氧气	m ³	3.63	0.179	0.528
	乙炔气	kg	10.45	0.063	0.173
	其他材料费占材料费	%		11.700	11.700
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.051	0.079
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.006	0.009
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.041	0.130
	对讲机(一对)	台班	4.19	0.366	0.366
	多功能校验仪	台班	237.59	0.246	0.246
	回路校验仪	台班	93.12	0.168	0.168
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.100	0.100
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.373	0.373
	数字电压表	台班	5.77	0.332	0.332
	兆欧表	台班	5.76	0.030	0.030
	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	26.46	0.006	0.009
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.007	0.022
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.027	0.107
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.025	0.025
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.007	0.022

工作内容：包括施工准备、外观检查、搬运、清理、单体校验、安装、挂牌、仪表回路模拟试验。流量计安装包括流量计转换、放大、远传、显示部分安装、调试。流量计安装还包括临时短管制作安装、拆除及临时短管材料费。 计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-37	GA3-1-38
项 目 名 称				流量仪表安装	
				电磁流量计	
				管道式	
				DN300以下	DN300以上
基 价（元）				1173.08	1572.96
其 中	人 工 费（元）			787.64	1060.08
	材 料 费（元）			150.91	117.04
	机 械 费（元）			234.53	395.84
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	5.626	7.572
材 料	法兰 PN1.6MPa DN500	副	—	—	(0.400)
	法兰阀门	个	—	(0.700)	(0.700)
	六角螺栓带螺母 M36×150	套	25.64	—	0.560
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7.12	0.014	0.014
	白滤纸	张	0.68	2.000	2.000
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.656	1.556
	棉纱头	kg	6.00	0.050	0.050
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	0.220	0.580
	电	kW·h	0.68	0.025	0.050
	二硫化钼	kg	87.61	0.024	0.070
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.100	0.100
	法兰 PN1.6MPa DN300	副	176.07	0.400	—
	热轧厚钢板 δ20	kg	3.20	0.116	—
	热轧厚钢板 δ30	kg	3.20	—	0.407
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.680	1.411
	接地线 5.5~16mm2	m	4.27	1.000	1.000
	输水软管 Φ25	m	8.55	0.014	0.014
	酒精	kg	6.40	0.500	0.500
	六角螺栓带螺母 M27×115	套	9.23	0.448	—
	水	kg	0.01	20.781	96.212

续前

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-37	GA3-1-38
项 目 名 称				流量仪表安装	
				电磁流量计	
				管道式	
				DN300以下	DN300以上
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	脱脂剂	kg	8.55	2.050	2.050
	脱脂用黑光灯	组	12.39	0.010	0.010
	位号牌	个	2.14	1.000	1.000
	无缝钢管 $\Phi 22 \times 2.5$	m	3.42	0.007	0.007
	细白布	m	3.08	0.500	0.500
	校验材料费	元	1.00	4.248	4.248
	压力表补芯	个	1.54	0.014	0.014
	压力表中压	块	136.75	0.014	0.014
	氧气	m ³	3.63	1.215	2.641
	乙炔气	kg	10.45	0.405	0.886
	其他材料费占材料费	%		11.700	11.700
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.161	0.244
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.017	0.025
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.152	0.302
	对讲机(一对)	台班	4.19	0.366	0.366
	多功能校验仪	台班	237.59	0.246	0.246
	回路校验仪	台班	93.12	0.168	0.168
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.100	0.100
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.373	0.373
	数字电压表	台班	5.77	0.332	0.332
	兆欧表	台班	5.76	0.030	0.030
	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	26.46	0.017	0.025
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.022	0.067
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.107	0.161
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.025	0.025
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.022	0.067

工作内容：包括施工准备、外观检查、搬运、清理、单体校验、安装、挂牌、仪表回路模拟试验。流量计安装包括流量计转换、放大、远传、显示部分安装、调试。流量计安装还包括临时短管制作安装、拆除及临时短管材料费。 计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-39
项 目 名 称				流量仪表安装
				质量流量计
				插入式
基 价（元）				845. 48
其中	人 工 费（元）			498. 12
	材 料 费（元）			75. 99
	机 械 费（元）			271. 37
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人工	综合工日	工日	140. 00	3. 558
材料	插座 带丝堵	套	—	(1. 000)
	法兰 PN1. 6MPa DN100	副	—	(0. 400)
	焊接阀门	个	—	(0. 700)
	棉纱头	kg	6. 00	0. 211
	磨头	个	2. 75	0. 074
	白滤纸	张	0. 68	2. 000
	尼龙砂轮片 $\phi 100\times 16\times 3$	片	2. 56	0. 561
	丙酮	kg	7. 51	0. 501
	尼龙砂轮片 $\phi 500\times 25\times 4$	片	12. 82	0. 081
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 560
	电	kW·h	0. 68	0. 262
	清洁剂 500mL	瓶	8. 66	0. 200
	热轧厚钢板 $\delta 20$	kg	3. 20	0. 025
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 517
	法兰垫片	个	0. 17	1. 000
	钨钨棒	g	0. 38	0. 244
	输水软管 $\phi 25$	m	8. 55	0. 014
	接地线 5. 5~16mm ²	m	4. 27	1. 000
	水	kg	0. 01	0. 908
	酒精	kg	6. 40	0. 500
	碳钢焊丝	kg	7. 69	0. 043
	六角螺栓 M12×20~100	套	0. 60	4. 000
	六角螺栓带螺母 M20×80	套	2. 14	2. 240
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7. 12	0. 014

续前

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-39
项 目 名 称				流量仪表安装
				质量流量计
				插入式
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
材 料	脱脂剂	kg	8.55	2.050
	脱脂用黑光灯	组	12.39	0.010
	位号牌	个	2.14	1.000
	无缝钢管 $\Phi 22 \times 2.5$	m	3.42	0.007
	细白布	m	3.08	0.600
	校验材料费	元	1.00	4.248
	压力表补芯	个	1.54	0.014
	压力表中压	块	136.75	0.014
	氩气	m3	19.59	0.122
	氧气	m3	3.63	0.404
	乙炔气	kg	10.45	0.105
	其他材料费占材料费	%		11.700
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.380
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.039
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.130
	对讲机(一对)	台班	4.19	0.459
	多功能校验仪	台班	237.59	0.214
	回路校验仪	台班	93.12	0.168
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.100
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.036
	手持式万用表	台班	4.07	0.313
	数字电压表	台班	5.77	0.277
	电焊条烘干箱 $60 \times 50 \times 75\text{cm}^3$	台班	26.46	0.039
	普通车床 $630 \times 2000\text{mm}$	台班	247.10	0.064
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.022
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.080
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.169
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.024
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.022

工作内容：包括施工准备、外观检查、搬运、清理、单体验验、安装、挂牌、仪表回路模拟试验。流量计安装包括流量计转换、放大、远传、显示部分安装、调试。流量计安装还包括临时短管制作安装、拆除及临时短管材料费。

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-40
项 目 名 称				流量仪表安装
				质量流量计
				管道式
				DN50以下
基 价（元）				539.45
其 中	人 工 费（元）			352.80
	材 料 费（元）			67.31
	机 械 费（元）			119.34
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	2.520
材 料	法兰阀门	个	—	(0.700)
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	0.010
	白滤纸	张	0.68	2.000
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.146
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.200
	热轧厚钢板 δ20	kg	3.20	0.014
	电	kW·h	0.68	0.025
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.119
	二硫化钼	kg	87.61	0.004
	输水软管 Φ25	m	8.55	0.014
	法兰 PN1.6MPa DN50	副	41.00	0.400
	水	kg	0.01	0.098
	接地线 5.5~16mm2	m	4.27	1.000
	脱脂剂	kg	8.55	2.050
	酒精	kg	6.40	0.500
	脱脂用黑光灯	组	12.39	0.010
	六角螺栓带螺母 M16×70	套	1.45	0.112
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7.12	0.014
	棉纱头	kg	6.00	0.200

续前

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-40
项 目 名 称				流量仪表安装
				质量流量计
				管道式
				DN50以下
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
材 料	位号牌	个	2.14	1.000
	无缝钢管 $\phi 22 \times 2.5$	m	3.42	0.007
	细白布	m	3.08	0.600
	校验材料费	元	1.00	4.248
	压力表补芯	个	1.54	0.014
	压力表中压	块	136.75	0.014
	氧气	m3	3.63	0.179
	乙炔气	kg	10.45	0.063
	其他材料费占材料费	%		11.700
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.051
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.006
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.041
	对讲机(一对)	台班	4.19	0.452
	多功能校验仪	台班	237.59	0.209
	回路校验仪	台班	93.12	0.168
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.100
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.313
	数字电压表	台班	5.77	0.277
	电焊条烘干箱 $60 \times 50 \times 75\text{cm}^3$	台班	26.46	0.006
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.007
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.027
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.018
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.007

工作内容：包括施工准备、外观检查、搬运、清理、单体校验、安装、挂牌、仪表回路模拟试验。流量计安装包括流量计转换、放大、远传、显示部分安装、调试。流量计安装还包括临时短管制作安装、拆除及临时短管材料费。 计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-41	GA3-1-42
项 目 名 称				流量仪表安装	
				质量流量计	
				管道式	
				DN150以下	DN150以上
基 价（元）				767.21	1163.23
其 中	人 工 费（元）			510.30	787.50
	材 料 费（元）			58.11	153.23
	机 械 费（元）			198.80	222.50
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.645	5.625
材 料	法兰 PN1.6MPa DN150	副	—	(0.400)	—
	法兰阀门	个	—	(0.700)	(0.700)
	六角螺栓带螺母 M27×115	套	9.23	—	0.448
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7.12	0.014	0.014
	白滤纸	张	0.68	2.000	2.000
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.236	0.656
	棉纱头	kg	6.00	0.200	0.200
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	0.050	0.220
	电	kW·h	0.68	0.025	0.025
	二硫化钼	kg	87.61	0.013	0.024
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.200	0.200
	热轧厚钢板 δ20	kg	3.20	0.043	0.116
	法兰 PN1.6MPa DN300	副	176.07	—	0.400
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.476	0.680
	输水软管 Φ25	m	8.55	0.014	0.014
	接地线 5.5~16mm ²	m	4.27	1.000	1.000
	水	kg	0.01	2.598	20.781
	酒精	kg	6.40	0.500	0.500
	六角螺栓带螺母 M22×90	套	4.19	0.224	—

续前

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-41	GA3-1-42
项 目 名 称				流量仪表安装	
				质量流量计	
				管道式	
				DN150以下	DN150以上
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	乙炔气	kg	10.45	0.173	0.405
	脱脂剂	kg	8.55	2.050	2.050
	脱脂用黑光灯	组	12.39	0.010	0.010
	位号牌	个	2.14	1.000	1.000
	无缝钢管 $\Phi 22 \times 2.5$	m	3.42	0.007	0.007
	细白布	m	3.08	0.600	0.600
	校验材料费	元	1.00	4.248	4.248
	压力表补芯	个	1.54	0.014	0.014
	压力表中压	块	136.75	0.014	0.014
	氧气	m ³	3.63	0.528	1.215
	其他材料费占材料费	%		11.700	11.700
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.079	0.161
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.009	0.017
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.130	0.152
	对讲机(一对)	台班	4.19	0.452	0.452
	多功能校验仪	台班	237.59	0.209	0.209
	回路校验仪	台班	93.12	0.168	0.168
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.100	0.100
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.313	0.313
	数字电压表	台班	5.77	0.277	0.277
	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	26.46	0.009	0.017
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.022	0.022
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.107	0.107
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.018	0.018
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.022	0.022

工作内容：包括施工准备、外观检查、搬运、清理、单体校验、安装、挂牌、仪表回路模拟试验。流量计安装包括流量计转换、放大、远传、显示部分安装、调试。流量计安装还包括临时短管制作安装、拆除及临时短管材料费。 计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-43	GA3-1-44
项 目 名 称				流量仪表安装	
				超声波流量计	
				管道式	
				DN150以下	DN150以上
基 价（元）				709.73	1105.74
其 中	人 工 费（元）			470.26	747.46
	材 料 费（元）			57.76	152.87
	机 械 费（元）			181.71	205.41
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.359	5.339
材 料	法兰 PN1.6MPa DN150	副	—	(0.400)	—
	法兰阀门	个	—	(0.700)	(0.700)
	酒精	kg	6.40	0.500	0.500
	六角螺栓 M12×20~100	套	0.60	4.000	4.000
	白滤纸	张	0.68	2.000	2.000
	六角螺栓带螺母 M22×90	套	4.19	0.224	—
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.236	0.656
	电	kW·h	0.68	0.025	0.025
	六角螺栓带螺母 M27×115	套	9.23	—	0.448
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7.12	0.014	0.014
	二硫化钼	kg	87.61	0.013	0.024
	棉纱头	kg	6.00	0.200	0.200
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	0.050	0.220
	法兰 PN1.6MPa DN300	副	176.07	—	0.400
	法兰垫片	个	0.17	1.000	1.000
	热轧厚钢板 δ20	kg	3.20	0.043	0.116
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.476	0.680
	接地线 5.5~16mm ²	m	4.27	1.000	1.000
	输水软管 Φ25	m	8.55	0.014	0.014

续前

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-43	GA3-1-44
项 目 名 称				流量仪表安装	
				超声波流量计	
				管道式	
				DN150以下	DN150以上
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	水	kg	0.01	2.598	20.781
	乙炔气	kg	10.45	0.173	0.405
	脱脂剂	kg	8.55	2.050	2.050
	脱脂用黑光灯	组	12.39	0.010	0.010
	位号牌	个	2.14	1.000	1.000
	无缝钢管 $\Phi 22 \times 2.5$	m	3.42	0.007	0.007
	细白布	m	3.08	0.600	0.600
	校验材料费	元	1.00	3.089	3.089
	压力表补芯	个	1.54	0.014	0.014
	压力表中压	块	136.75	0.014	0.014
	氧气	m ³	3.63	0.528	1.215
	其他材料费占材料费	%		11.700	11.700
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.079	0.161
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.009	0.017
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.130	0.152
	对讲机(一对)	台班	4.19	0.351	0.351
	多功能校验仪	台班	237.59	0.149	0.149
	回路校验仪	台班	93.12	0.168	0.168
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.050	0.050
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.317	0.317
	数字电压表	台班	5.77	0.168	0.168
	电焊条烘干箱 $60 \times 50 \times 75\text{cm}^3$	台班	26.46	0.009	0.017
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.022	0.022
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.107	0.107
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.014	0.014
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.022	0.022

工作内容：包括施工准备、外观检查、搬运、清理、单体校验、安装、挂牌、仪表回路模拟试验。流量计安装包括流量计转换、放大、远传、显示部分安装、调试。流量计安装还包括临时短管制作安装、拆除及临时短管材料费。

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-45
项 目 名 称				流量仪表安装
				超声波流量计
				插入式/外夹式
基 价（元）				823. 72
其中	人 工 费（元）			497. 42
	材 料 费（元）			75. 70
	机 械 费（元）			250. 60
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140. 00	3. 553
材 料	法兰 PN1. 6MPa DN150	副	—	(0. 400)
	焊接阀门	个	—	(0. 700)
	磨头	个	2. 75	0. 074
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2. 56	0. 581
	白滤纸	张	0. 68	2. 000
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	12. 82	0. 081
	丙酮	kg	7. 51	0. 501
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 610
	电	kW · h	0. 68	0. 262
	热轧厚钢板 $\delta 20$	kg	3. 20	0. 025
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 627
	钨钨棒	g	0. 38	0. 244
	法兰垫片	个	0. 17	1. 000
	输水软管 $\phi 25$	m	8. 55	0. 014
	水	kg	0. 01	0. 908
	接地线 5. 5~16mm ²	m	4. 27	1. 000
	碳钢焊丝	kg	7. 69	0. 043
	酒精	kg	6. 40	0. 500
	六角螺栓 M12×20~100	套	0. 60	4. 000
	脱脂剂	kg	8. 55	2. 050
	六角螺栓带螺母 M20×80	套	2. 14	2. 240
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7. 12	0. 014
	棉纱头	kg	6. 00	0. 211

续前

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-45
项 目 名 称				流量仪表安装
				超声波流量计
				插入式/外夹式
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
材 料	脱脂用黑光灯	组	12.39	0.010
	位号牌	个	2.14	1.000
	无缝钢管 $\Phi 22 \times 2.5$	m	3.42	0.007
	细白布	m	3.08	0.600
	校验材料费	元	1.00	3.089
	压力表补芯	个	1.54	0.014
	压力表中压	块	136.75	0.014
	氩气	m ³	19.59	0.122
	氧气	m ³	3.63	0.534
	乙炔气	kg	10.45	0.175
	其他材料费占材料费	%		11.700
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.380
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.039
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.130
	对讲机(一对)	台班	4.19	0.351
	多功能校验仪	台班	237.59	0.149
	回路校验仪	台班	93.12	0.168
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.050
	铭牌打压机	台班	31.01	0.012
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.036
	手持式万用表	台班	4.07	0.317
	数字电压表	台班	5.77	0.168
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.039
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.064
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.022
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.080
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.169
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.014
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.022

工作内容：包括施工准备、外观检查、搬运、清理、单体校验、安装、挂牌、仪表回路模拟试验。流量计安装包括流量计转换、放大、远传、显示部分安装、调试。流量计安装还包括临时短管制作安装、拆除及临时短管材料费。 计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-46
项 目 名 称				流量仪表安装
				靶式流量计
				DN50以下
基 价（元）				471.02
其中	人 工 费（元）			315.14
	材 料 费（元）			65.32
	机 械 费（元）			90.56
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人工	综合工日	工日	140.00	2.251
材料	法兰阀门	个	—	(0.700)
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.56	0.010
	白滤纸	张	0.68	2.000
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.146
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.200
	热轧厚钢板 $\delta 20$	kg	3.20	0.014
	电	kW·h	0.68	0.025
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.119
	二硫化钼	kg	87.61	0.004
	输水软管 $\phi 25$	m	8.55	0.014
	法兰 PN1.6MPa DN50	副	41.00	0.400
	水	kg	0.01	0.098
	接地线 5.5~16mm ²	m	4.27	1.000
	脱脂剂	kg	8.55	2.050
	酒精	kg	6.40	0.500
	脱脂用黑光灯	组	12.39	0.010
	六角螺栓带螺母 M16×70	套	1.45	0.112
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7.12	0.014
	棉纱头	kg	6.00	0.200

续前

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-46
项 目 名 称				流量仪表安装
				靶式流量计
				DN50以下
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
材 料	位号牌	个	2.14	1.000
	无缝钢管 $\Phi 22 \times 2.5$	m	3.42	0.007
	细白布	m	3.08	0.400
	校验材料费	元	1.00	3.089
	压力表补芯	个	1.54	0.014
	压力表中压	块	136.75	0.014
	氧气	m ³	3.63	0.179
	乙炔气	kg	10.45	0.063
	其他材料费占材料费	%		11.700
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.051
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.006
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.041
	对讲机(一对)	台班	4.19	0.335
	多功能信号校验仪	台班	123.21	0.155
	回路校验仪	台班	93.12	0.168
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.100
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.257
	数字电压表	台班	5.77	0.212
	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	26.46	0.006
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.007
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.027
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.025
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.007

工作内容：包括施工准备、外观检查、搬运、清理、单体校验、安装、挂牌、仪表回路模拟试验。流量计安装包括流量计转换、放大、远传、显示部分安装、调试。流量计安装还包括临时短管制作安装、拆除及临时短管材料费。 计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-47	GA3-1-48
项 目 名 称				流量仪表安装	
				靶式流量计	
				DN150以下	DN150以上
基 价（元）				698.78	1094.80
其中	人 工 费（元）			472.64	749.84
	材 料 费（元）			56.13	151.24
	机 械 费（元）			170.01	193.72
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.376	5.356
材 料	法兰 PN1.6MPa DN150	副	—	(0.400)	—
	法兰阀门	个	—	(0.700)	(0.700)
	六角螺栓带螺母 M22×90	套	4.19	0.224	—
	白滤纸	张	0.68	2.000	2.000
	六角螺栓带螺母 M27×115	套	9.23	—	0.448
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7.12	0.014	0.014
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.236	0.656
	棉纱头	kg	6.00	0.200	0.200
	电	kW·h	0.68	0.025	0.025
	二硫化钼	kg	87.61	0.013	0.024
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	0.050	0.220
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.200	0.200
	法兰 PN1.6MPa DN300	副	176.07	—	0.400
	热轧厚钢板 δ 20	kg	3.20	0.043	0.116
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.476	0.680
	接地线 5.5~16mm ²	m	4.27	1.000	1.000
	输水软管 Φ25	m	8.55	0.014	0.014
	酒精	kg	6.40	0.500	0.500
	水	kg	0.01	2.598	20.781

续前

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-47	GA3-1-48
项 目 名 称				流量仪表安装	
				靶式流量计	
				DN150以下	DN150以上
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	脱脂剂	kg	8.55	2.050	2.050
	脱脂用黑光灯	组	12.39	0.010	0.010
	位号牌	个	2.14	1.000	1.000
	无缝钢管 $\phi 22 \times 2.5$	m	3.42	0.007	0.007
	细白布	m	3.08	0.400	0.400
	校验材料费	元	1.00	3.089	3.089
	压力表补芯	个	1.54	0.014	0.014
	压力表中压	块	136.75	0.014	0.014
	氧气	m3	3.63	0.528	1.215
	乙炔气	kg	10.45	0.173	0.405
	其他材料费占材料费	%		11.700	11.700
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.079	0.161
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.009	0.017
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.130	0.152
	对讲机(一对)	台班	4.19	0.335	0.335
	多功能信号校验仪	台班	123.21	0.155	0.155
	回路校验仪	台班	93.12	0.168	0.168
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.100	0.100
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.257	0.257
	数字电压表	台班	5.77	0.212	0.212
	电焊条烘干箱 $60 \times 50 \times 75\text{cm}^3$	台班	26.46	0.009	0.017
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.022	0.022
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.107	0.107
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.025	0.025
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.022	0.022

包括施工准备、外观检查、搬运、清理、单体校验、安装、挂牌、仪表回路模拟试验。流量计安装包括流量计转换、放大、远传、显示部分安装、调试。流量计安装还包括临时短管制作安装、拆除及临时短管材料费。

计量单位：台

[illegible]

续前

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-49	GA3-1-50
项 目 名 称				流量仪表安装	
				楔形流量计	
				DN50以下	DN150以下
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	仪表接头	套	8.55	2.000	2.000
	乙炔气	kg	10.45	0.063	0.173
	脱脂剂	kg	8.55	2.050	2.050
	脱脂用黑光灯	组	12.39	0.010	0.010
	位号牌	个	2.14	1.000	1.000
	无缝钢管 $\Phi 22 \times 2.5$	m	3.42	0.007	0.007
	细白布	m	3.08	0.500	0.500
	校验材料费	元	1.00	3.604	3.604
	压力表补芯	个	1.54	0.014	0.014
	压力表中压	块	136.75	0.014	0.014
	氧气	m3	3.63	0.179	0.528
	其他材料费占材料费	%		11.700	11.700
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.051	0.079
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.006	0.009
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.041	0.130
	对讲机(一对)	台班	4.19	0.386	0.386
	多功能校验仪	台班	237.59	0.184	0.184
	回路校验仪	台班	93.12	0.168	0.168
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.100	0.100
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.321	0.321
	数字电压表	台班	5.77	0.260	0.260
	电焊条烘干箱 $60 \times 50 \times 75\text{cm}^3$	台班	26.46	0.006	0.009
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.007	0.022
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.027	0.107
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.062	0.062
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.007	0.022

工作内容：包括施工准备、外观检查、搬运、清理、单体校验、安装、挂牌、仪表回路模拟试验。流量计安装包括流量计转换、放大、远传、显示部分安装、调试。流量计安装还包括临时短管制作安装、拆除及临时短管材料费。 计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-51	GA3-1-52
项 目 名 称				流量仪表安装	
				楔形流量计	
				DN300以下	DN300以上
基 价（元）				1232.69	1812.95
其中	人 工 费（元）			824.60	1178.38
	材 料 费（元）			173.87	166.63
	机 械 费（元）			234.22	467.94
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	5.890	8.417
材 料	法兰 PN1.6MPa DN600	副	—	—	(0.400)
	法兰阀门	个	—	(0.700)	(0.700)
	六角螺栓带螺母 M36×160	套	31.62	—	0.560
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7.12	0.014	0.014
	白滤纸	张	0.68	2.000	2.000
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.656	2.564
	棉纱头	kg	6.00	0.300	0.300
	尼龙砂轮机 Φ100×16×3	片	2.56	0.220	0.986
	电	kW·h	0.68	0.025	0.086
	二硫化钼	kg	87.61	0.024	0.039
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.400	0.400
	法兰 PN1.6MPa DN300	副	176.07	0.400	—
	热轧厚钢板 δ20	kg	3.20	0.116	—
	热轧厚钢板 δ30	kg	3.20	—	0.578
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.680	1.999
	接地线 5.5~16mm ²	m	4.27	1.000	1.000
	输水软管 Φ25	m	8.55	0.014	0.014
	酒精	kg	6.40	0.500	0.500
	水	kg	0.01	20.781	166.257
	六角螺栓带螺母 M27×115	套	9.23	0.448	—

续前

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-51	GA3-1-52
项 目 名 称				流量仪表安装	
				楔形流量计	
				DN300以下	DN300以上
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	仪表接头	套	8.55	2.000	2.000
	脱脂剂	kg	8.55	2.050	2.050
	乙炔气	kg	10.45	0.405	1.352
	脱脂用黑光灯	组	12.39	0.010	0.010
	位号牌	个	2.14	1.000	1.000
	无缝钢管 $\phi 22 \times 2.5$	m	3.42	0.007	0.007
	细白布	m	3.08	0.500	0.500
	校验材料费	元	1.00	3.604	3.604
	压力表 Y-100 0~6MPa	块	32.31	—	0.014
	压力表补芯	个	1.54	0.014	0.014
	压力表中压	块	136.75	0.014	—
	氧气	m ³	3.63	1.215	4.038
	其他材料费占材料费	%		11.700	11.700
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.161	0.277
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.017	0.028
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.152	0.391
	对讲机(一对)	台班	4.19	0.386	0.386
	多功能校验仪	台班	237.59	0.184	0.184
	回路校验仪	台班	93.12	0.168	0.168
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.100	0.100
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.321	0.321
	数字电压表	台班	5.77	0.260	0.260
	电焊条烘干箱 $60 \times 50 \times 75\text{cm}^3$	台班	26.46	0.017	0.028
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.022	0.078
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.107	0.134
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.062	0.062
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.022	0.078

工作内容：包括施工准备、外观检查、搬运、清理、单体校验、安装、挂牌、仪表回路模拟试验。流量计安装包括流量计转换、放大、远传、显示部分安装、调试。流量计安装还包括临时短管制作安装、拆除及临时短管材料费。

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-53
项 目 名 称				流量仪表安装
				内藏孔板流量计
基 价（元）				436.29
其 中	人 工 费（元）			256.06
	材 料 费（元）			42.49
	机 械 费（元）			137.74
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	1.829
材 料	法兰 PN1.6MPa DN100	副	—	(0.400)
	法兰阀门	个	—	(0.700)
	棉纱头	kg	6.00	0.060
	白滤纸	张	0.68	2.000
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.56	0.030
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.186
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.080
	电	kW·h	0.68	0.025
	热轧厚钢板 $\delta 20$	kg	3.20	0.025
	二硫化钼	kg	87.61	0.009
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.289
	输水软管 $\phi 25$	m	8.55	0.014
	酒精	kg	6.40	0.500
	水	kg	0.01	0.769
	脱脂剂	kg	8.55	2.050
	六角螺栓带螺母 M20×80	套	2.14	0.224
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7.12	0.014

续前

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-53
项 目 名 称				流量仪表安装
				内藏孔板流量计
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
材 料	乙炔气	kg	10.45	0.078
	脱脂用黑光灯	组	12.39	0.010
	位号牌	个	2.14	1.000
	无缝钢管 $\phi 22 \times 2.5$	m	3.42	0.007
	细白布	m	3.08	0.400
	校验材料费	元	1.00	1.802
	压力表补芯	个	1.54	0.014
	压力表中压	块	136.75	0.014
	氧气	m3	3.63	0.323
	其他材料费占材料费	%		11.700
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.079
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.009
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.130
	对讲机(一对)	台班	4.19	0.202
	回路校验仪	台班	93.12	0.168
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.050
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.168
	数字电压表	台班	5.77	0.168
	电焊条烘干箱 $60 \times 50 \times 75\text{cm}^3$	台班	26.46	0.009
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.022
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.040
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.022

工作内容：包括施工准备、外观检查、搬运、清理、单体校验、安装、挂牌、仪表回路模拟试验。流量计安装包括流量计转换、放大、远传、显示部分安装、调试。流量计安装还包括临时短管制作安装、拆除及临时短管材料费。

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-54	GA3-1-55	GA3-1-56
项 目 名 称				流量仪表安装		
				节流装置		
				DN100以下	DN300以下	DN600以下
基 价（元）				436.29	967.73	1599.81
其中	人 工 费（元）			256.06	660.80	1061.48
	材 料 费（元）			42.49	143.88	137.47
	机 械 费（元）			137.74	163.05	400.86
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	1.829	4.720	7.582
材 料	法兰 PN1.6MPa DN100	副	—	(0.400)	—	—
	法兰 PN1.6MPa DN600	副	—	—	—	(0.400)
	法兰阀门	个	—	(0.700)	(0.700)	(0.700)
	六角螺栓带螺母 M20×80	套	2.14	0.224	—	—
	白滤纸	张	0.68	2.000	2.000	2.000
	六角螺栓带螺母 M27×115	套	9.23	—	0.448	—
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.186	0.656	2.564
	六角螺栓带螺母 M36×160	套	31.62	—	—	0.560
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7.12	0.014	0.014	0.014
	电	kW·h	0.68	0.025	0.025	0.086
	二硫化钼	kg	87.61	0.009	0.024	0.039
	棉纱头	kg	6.00	0.060	0.100	0.150
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2.56	0.030	0.220	0.986
	法兰 PN1.6MPa DN300	副	176.07	—	0.400	—
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.080	0.150	0.200
	热轧厚钢板 δ20	kg	3.20	0.025	0.116	—
	酒精	kg	6.40	0.500	0.500	0.500
	热轧厚钢板 δ30	kg	3.20	—	—	0.578

续前

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-54	GA3-1-55	GA3-1-56
项 目 名 称				流量仪表安装		
				节流装置		
				DN100以下	DN300以下	DN600以下
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	石棉橡胶板	kg	9.40	0.289	0.680	1.999
	压力表 Y-100 0~6MPa	块	32.31	—	—	0.014
	输水软管 Φ 25	m	8.55	0.014	0.014	0.014
	压力表补芯	个	1.54	0.014	0.014	0.014
	压力表中压	块	136.75	0.014	0.014	—
	水	kg	0.01	0.769	20.781	166.257
	氧气	m3	3.63	0.323	1.215	4.038
	脱脂剂	kg	8.55	2.050	2.050	2.050
	乙炔气	kg	10.45	0.078	0.405	1.352
	脱脂用黑光灯	组	12.39	0.010	0.010	0.010
	位号牌	个	2.14	1.000	1.000	1.000
	无缝钢管 Φ 22×2.5	m	3.42	0.007	0.007	0.007
	细白布	m	3.08	0.400	0.400	0.400
	校验材料费	元	1.00	1.802	1.802	1.802
	其他材料费占材料费	%		11.700	11.700	11.700
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.079	0.161	0.277
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.009	0.017	0.028
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.130	0.152	0.391
	对讲机(一对)	台班	4.19	0.202	0.202	0.202
	回路校验仪	台班	93.12	0.168	0.168	0.168
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.050	0.050	0.050
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	0.012	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.168	0.168	0.168
	数字电压表	台班	5.77	0.168	0.168	0.168
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.009	0.017	0.028
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.022	0.022	0.078
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.040	0.107	0.134
	载重汽车 4t	台班	409.00	—	—	0.010
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.022	0.022	0.078

工作内容：包括施工准备、外观检查、搬运、清理、单体校验、安装、挂牌、仪表回路模拟试验。流量计安装包括流量计转换、放大、远传、显示部分安装、调试。流量计安装还包括临时短管制作安装、拆除及临时短管材料费。

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-57	GA3-1-58
项 目 名 称				流量仪表安装	
				节流装置	
				DN900以下	DN900以上
基 价（元）				2589.29	4838.31
其中	人 工 费（元）			1732.78	3131.52
	材 料 费（元）			195.37	323.20
	机 械 费（元）			661.14	1383.59
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	12.377	22.368
材 料	法兰 PN1.6MPa DN600	副	—	(0.600)	(1.000)
	法兰阀门	个	—	(0.700)	(0.700)
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7.12	0.014	0.014
	白滤纸	张	0.68	2.000	2.000
	棉纱头	kg	6.00	0.220	0.280
	低碳钢焊条	kg	6.84	3.788	6.517
	尼龙砂轮片 $\phi 100\times 16\times 3$	片	2.56	1.479	2.465
	电	kW·h	0.68	0.129	0.215
	二硫化钼	kg	87.61	0.071	0.146
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.600	0.700
	热轧厚钢板 $\delta 30$	kg	3.20	1.028	2.755
	石棉橡胶板	kg	9.40	3.027	5.348
	输水软管 $\phi 25$	m	8.55	0.028	0.028
	酒精	kg	6.40	0.500	0.500
	水	kg	0.01	324.321	2244.416
	六角螺栓带螺母 M42 \times 180	套	38.46	0.672	0.672
	脱脂剂	kg	8.55	2.050	2.050

续前

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-57	GA3-1-58
项 目 名 称				流量仪表安装	
				节流装置	
				DN900以下	DN900以上
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	脱脂用黑光灯	组	12.39	0.010	0.010
	位号牌	个	2.14	1.000	1.000
	无缝钢管 $\Phi 22 \times 2.5$	m	3.42	0.011	0.011
	细白布	m	3.08	0.400	0.400
	校验材料费	元	1.00	1.802	1.802
	压力表 Y-100 0~6MPa	块	32.31	0.014	0.014
	压力表补芯	个	1.54	0.014	0.014
	氧气	m ³	3.63	5.967	10.992
	乙炔气	kg	10.45	1.998	3.678
	其他材料费占材料费	%		12.200	13.200
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.403	1.454
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.040	0.145
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.606	1.163
	对讲机(一对)	台班	4.19	0.202	0.202
	回路校验仪	台班	93.12	0.168	0.168
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.050	0.050
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.168	0.168
	数字电压表	台班	5.77	0.168	0.168
	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	26.46	0.040	0.145
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.146	0.342
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.020	0.020
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.156	0.167
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.166	0.362

工作内容：包括施工准备、外观检查、搬运、清理、单体验验、安装、挂牌、仪表回路模拟试验。流量计安装包括流量计转换、放大、远传、显示部分安装、调试。流量计安装还包括临时短管制作安装、拆除及临时短管材料费。

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-59
项 目 名 称				流量仪表安装
				流量开关
基 价（元）				504.32
其 中	人 工 费（元）			261.10
	材 料 费（元）			80.00
	机 械 费（元）			163.22
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	1.865
材 				

续前

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-59
项 目 名 称				流量仪表安装
				流量开关
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
材 料	位号牌	个	2.14	1.000
	无缝钢管 $\phi 22 \times 2.5$	m	3.42	0.007
	细白布	m	3.08	0.400
	校验材料费	元	1.00	2.574
	压力表补芯	个	1.54	0.014
	压力表中压	块	136.75	0.014
	氧气	m ³	3.63	0.323
	仪表接头	套	8.55	1.000
	乙炔气	kg	10.45	0.078
	其他材料费占材料费	%		11.700
机 械	标准差压发生器PASHEN	台班	26.87	0.040
	电动综合校验台	台班	16.58	0.185
	电焊机(综合)	台班	118.28	0.079
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.009
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.130
	对讲机(一对)	台班	4.19	0.272
	多功能信号校验仪	台班	123.21	0.169
	回路校验仪	台班	93.12	0.168
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.050
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.224
	数字电压表	台班	5.77	0.168
	电焊条烘干箱 $60 \times 50 \times 75\text{cm}^3$	台班	26.46	0.009
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.022
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.040
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.022

第四节 物位检测仪表

工作内容：包括施工准备、外观检查、搬运、清理、单体校验、安装、挂牌、仪表回路模拟试验。浮标液位计安装包括浮标架组装、钢丝绳、浮标、滑轮及台架安装。计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-60
项 目 名 称				物位仪表安装
				玻璃板(管)液位计
基 价 (元)				205.32
其中	人 工 费 (元)			163.10
	材 料 费 (元)			9.20
	机 械 费 (元)			33.02
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人工	综合工日	工日	140.00	1.165
材料	法兰垫片	个	0.17	1.000
	酒精	kg	6.40	0.100
	棉纱头	kg	6.00	0.200
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.200
	位号牌	个	2.14	1.000
	细白布	m	3.08	0.100
	校验材料费	元	1.00	2.575
	其他材料费占材料费	%		5.000
机械	对讲机(一对)	台班	4.19	0.292
	回路校验仪	台班	93.12	0.244
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.050
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.244
	数字电压表	台班	5.77	0.244
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.015

工作内容：包括施工准备、外观检查、搬运、清理、单体校验、安装、挂牌、仪表回路模拟试验。浮标液位计安装包括浮标架组装、钢丝绳、浮标、滑轮及台架安装。计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-61
项 目 名 称				物位仪表安装
				磁翻板浮子液位计
				就地
基 价（元）				480.72
其 中	人 工 费（元）			388.64
	材 料 费（元）			24.29
	机 械 费（元）			67.79
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	2.776
材 料	法兰垫片	个	0.17	6.000
	接地线 5.5~16mm ²	m	4.27	1.000
	酒精	kg	6.40	0.400
	六角螺栓 M12×20~100	套	0.60	4.000
	棉纱头	kg	6.00	0.400
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.500
	位号牌	个	2.14	1.000
	细白布	m	3.08	0.300
	校验材料费	元	1.00	3.085
	其他材料费占材料费	%		5.000
机 械	对讲机(一对)	台班	4.19	0.292
	回路校验仪	台班	93.12	0.244
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.050
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.244
	数字电压表	台班	5.77	0.244
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.100

工作内容：包括施工准备、外观检查、搬运、清理、单体校验、安装、挂牌、仪表回路模拟试验。浮标液位计安装包括浮标架组装、钢丝绳、浮标、滑轮及台架安装。计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-62
项 目 名 称				物位仪表安装
				磁翻板浮子液位计
				远传
基 价（元）				225.56
其中	人 工 费（元）			155.54
	材 料 费（元）			7.11
	机 械 费（元）			62.91
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	1.111
材 料	位号牌	个	2.14	1.000
	校验材料费	元	1.00	4.635
	其他材料费占材料费	%		5.000
机 械	对讲机(一对)	台班	4.19	0.431
	多功能信号校验仪	台班	123.21	0.243
	回路校验仪	台班	93.12	0.244
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.050
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.591
	数字电压表	台班	5.77	0.244
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.010

工作内容：包括施工准备、外观检查、搬运、清理、单体校验、安装、挂牌、仪表回路模拟试验。浮标液位计安装包括浮标架组装、钢丝绳、浮标、滑轮及台架安装。计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-63	GA3-1-64
项 目 名 称				物位仪表安装	
				浮标(子)液位计	浮球液位计/浮球液位开关
基 价 (元)				238.96	162.69
其 中	人 工 费 (元)			185.78	118.72
	材 料 费 (元)			18.91	10.55
	机 械 费 (元)			34.27	33.42
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.327	0.848
材 料	法兰垫片	个	0.17	1.000	1.000
	接地线 5.5~16mm ²	m	4.27	1.000	—
	六角螺栓 M12×20~100	套	0.60	8.000	6.000
	棉纱头	kg	6.00	0.200	—
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.200	0.100
	位号牌	个	2.14	1.000	1.000
	细白布	m	3.08	0.200	0.100
	校验材料费	元	1.00	3.085	2.961
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000
机 械	对讲机(一对)	台班	4.19	0.350	0.331
	多功能信号校验仪	台班	123.21	0.058	0.039
	回路校验仪	台班	93.12	0.244	0.244
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.050	0.050
	精密交直流稳压电源	台班	64.84	—	0.020
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.244	0.309
	数字电压表	台班	5.77	0.244	0.244

工作内容：包括施工准备、外观检查、搬运、清理、单体校验、安装、挂牌、仪表回路模拟试验。浮标液位计安装包括浮标架组装、钢丝绳、浮标、滑轮及台架安装。计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-65	GA3-1-66
项 目 名 称				物位仪表安装	
				音叉物位计/音叉物位开关	雷达液位计/导波雷达液位计
基 价（元）				178.31	591.92
其 中	人 工 费（元）			129.22	430.92
	材 料 费（元）			15.51	20.75
	机 械 费（元）			33.58	140.25
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.923	3.078
材 料	法兰垫片	个	0.17	1.000	1.000
	接地线 5.5~16mm ²	m	4.27	1.000	1.000
	六角螺栓 M12×20~100	套	0.60	8.000	8.000
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	—	0.200
	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm ²	m	0.60	—	1.000
	位号牌	个	2.14	1.000	1.000
	细白布	m	3.08	0.100	0.250
	校验材料费	元	1.00	3.085	5.279
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000
机 械	编程器	台班	3.19	—	0.321
	对讲机(一对)	台班	4.19	0.350	0.567
	多功能校验仪	台班	237.59	—	0.321
	多功能信号校验仪	台班	123.21	0.046	—
	回路校验仪	台班	93.12	0.244	0.244
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.050	0.100
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.340	0.702
	数字电压表	台班	5.77	0.282	0.244
	兆欧表	台班	5.76	0.030	0.030
	载重汽车 4t	台班	409.00	—	0.080

工作内容：包括施工准备、外观检查、搬运、清理、单体校验、安装、挂牌、仪表回路模拟试验。浮标液位计安装包括浮标架组装、钢丝绳、浮标、滑轮及台架安装。计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-67
项 目 名 称				物位仪表安装
				钢带液位计
基 价（元）				922.43
其 中	人 工 费（元）			662.62
	材 料 费（元）			136.41
	机 械 费（元）			123.40
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	4.733
材 料	电	kW·h	0.68	1.000
	镀锌钢管卡子 DN100	个	2.39	5.000
	钢管	m	4.67	20.000
	接地线 5.5~16mm ²	m	4.27	1.000
	六角螺栓 M6~8×20~50	套	0.09	12.000
	六角螺栓 M10×20~50	套	0.43	4.000
	棉纱头	kg	6.00	0.300
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.400
	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm ²	m	0.60	1.000
	位号牌	个	2.14	2.000
	细白布	m	3.08	0.200
	校验材料费	元	1.00	6.051
	其他材料费占材料费	%		5.000
机 械	对讲机(一对)	台班	4.19	0.647
	多功能信号校验仪	台班	123.21	0.414
	回路校验仪	台班	93.12	0.244
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.100
	铭牌打印机	台班	31.01	0.024
	手持式万用表	台班	4.07	0.835
	数字电压表	台班	5.77	0.244
	兆欧表	台班	5.76	0.030
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.100

工作内容：包括施工准备、外观检查、搬运、清理、单体校验、安装、挂牌、仪表回路模拟试验。浮标液位计安装包括浮标架组装、钢丝绳、浮标、滑轮及台架安装。计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-68
项 目 名 称				物位仪表安装
				阻旋式物位计/料位开关
基 价（元）				194.02
其 中	人 工 费（元）			140.00
	材 料 费（元）			12.68
	机 械 费（元）			41.34
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	1.000
材 料	法兰垫片	个	0.17	1.000
	六角螺栓 M12×20~100	套	0.60	8.000
	棉纱头	kg	6.00	0.100
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.100
	位号牌	个	2.14	1.000
	细白布	m	3.08	0.050
	校验材料费	元	1.00	3.347
	其他材料费占材料费	%		5.000
机 械	对讲机(一对)	台班	4.19	0.368
	多功能信号校验仪	台班	123.21	0.076
	回路校验仪	台班	93.12	0.244
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.050
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.370
	数字电压表	台班	5.77	0.244
	兆欧表	台班	5.76	0.030
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.010

工作内容：包括施工准备、外观检查、搬运、清理、单体校验、安装、挂牌、仪表回路模拟试验。浮标液位计安装包括浮标架组装、钢丝绳、浮标、滑轮及台架安装。计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-69	GA3-1-70
项 目 名 称				物位仪表安装	
				伺服液位计	超声波物位计
基 价（元）				857.25	295.37
其 中	人 工 费（元）			636.44	207.62
	材 料 费（元）			27.90	17.76
	机 械 费（元）			192.91	69.99
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	4.546	1.483
材 料	电	kW·h	0.68	1.000	—
	法兰垫片	个	0.17	1.000	1.000
	接地线 5.5~16mm ²	m	4.27	1.000	1.000
	六角螺栓 M12×20~100	套	0.60	8.000	—
	六角螺栓 M12×70	套	0.77	—	8.000
	棉纱头	kg	6.00	0.200	—
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.400	—
	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm ²	m	0.60	1.000	—
	位号牌	个	2.14	2.000	1.000
	细白布	m	3.08	0.300	0.100
	校验材料费	元	1.00	6.180	3.862
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000
机 械	对讲机(一对)	台班	4.19	0.559	0.428
	多功能校验仪	台班	237.59	0.429	0.158
	回路校验仪	台班	93.12	0.244	0.244
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.050	0.050
	铭牌打印机	台班	31.01	0.024	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.511	0.425
	数字电压表	台班	5.77	0.244	0.244
	兆欧表	台班	5.76	0.030	0.030
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.150	0.010

工作内容：包括施工准备、外观检查、搬运、清理、单体校验、安装、挂牌、仪表回路模拟试验。浮标液位计安装包括浮标架组装、钢丝绳、浮标、滑轮及台架安装。计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-71	GA3-1-72	GA3-1-73
项 目 名 称				物位仪表安装		
				放射性物位计	磁致伸缩液位计	电接触式液位计
基 价（元）				853.86	790.69	370.78
其 中	人 工 费（元）			630.84	556.50	327.04
	材 料 费（元）			24.76	17.38	15.36
	机 械 费（元）			198.26	216.81	28.38
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	4.506	3.975	2.336
材 料	法兰垫片	个	0.17	—	1.000	—
	接地线 5.5~16mm ²	m	4.27	1.000	1.000	1.000
	警告牌	个	3.52	1.000	—	—
	酒精	kg	6.40	—	—	0.250
	绝缘钢纸板 0.5	kg	10.68	—	—	0.150
	棉纱头	kg	6.00	0.300	0.300	—
	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm ²	m	0.60	—	1.000	1.000
	位号牌	个	2.14	3.000	1.000	1.000
	细白布	m	3.08	0.200	0.200	0.075
	校验材料费	元	1.00	6.952	6.952	4.185
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000	5.000
机 械	对讲机(一对)	台班	4.19	0.744	0.621	0.411
	多功能校验仪	台班	237.59	0.527	0.529	—
	回路校验仪	台班	93.12	0.244	0.244	0.244
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.050	0.050	0.050
	铭牌打印机	台班	31.01	0.036	0.012	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.847	0.573	0.446
	数字电压表	台班	5.77	0.244	0.244	0.244
	兆欧表	台班	5.76	0.030	0.030	0.030
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.100	0.150	—

工作内容：包括施工准备、外观检查、搬运、清理、单体校验、安装、挂牌、仪表回路模拟试验。浮标液位计安装包括浮标架组装、钢丝绳、浮标、滑轮及台架安装。计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-74	GA3-1-75	GA3-1-76
项 目 名 称				物位仪表安装		
				电容式物位计/ 物位开关	重锤探测物位 计	光导电子(光 纤)液位计
基 价 (元)				227.18	854.35	756.83
其 中	人 工 费 (元)			142.52	602.84	573.02
	材 料 费 (元)			26.96	21.14	18.94
	机 械 费 (元)			57.70	230.37	164.87
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人	综合工日	工日	140.00	1.018	4.306	4.093
材 料	管材	m	—	—	(18.000)	—
	取源部件	套	—	(1.000)	—	—
	法兰垫片	个	0.17	1.000	1.000	1.000
	接地线 5.5~16mm ²	m	4.27	1.000	1.000	1.000
	六角螺栓 M12×20~100	套	0.60	—	—	8.000
	六角螺栓 M12×70	套	0.77	8.000	—	—
	棉纱头	kg	6.00	0.100	0.500	0.100
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	—	0.300	—
	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm ²	m	0.60	—	—	1.000
	位号牌	个	2.14	1.000	1.000	1.000
	细白布	m	3.08	0.100	0.200	0.100
	校验材料费	元	1.00	3.476	7.338	5.150
	仪表接头	套	8.55	1.000	—	—
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000	5.000
机 械	对讲机(一对)	台班	4.19	0.385	0.784	0.488
	多功能校验仪	台班	237.59	0.108	0.574	0.315
	回路校验仪	台班	93.12	0.244	0.244	0.244
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.050	0.050	0.050
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	0.012	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.368	1.064	0.440
	数字电压表	台班	5.77	0.244	0.277	0.244
	兆欧表	台班	5.76	0.030	0.030	0.030
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.010	0.150	0.150

工作内容：包括施工准备、外观检查、搬运、清理、单体校验、安装、挂牌、仪表回路模拟试验。浮标液位计安装包括浮标架组装、钢丝绳、浮标、滑轮及台架安装。计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-77	GA3-1-78
项 目 名 称				物位仪表安装	
				电阻式物位计	浮筒液位变送器/浮筒液位开关
基 价（元）				193.30	189.01
其 中	人 工 费（元）			138.04	134.40
	材 料 费（元）			12.72	4.96
	机 械 费（元）			42.54	49.65
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.986	0.960
材 料	法兰垫片	个	0.17	1.000	—
	六角螺栓 M12×70	套	0.77	8.000	—
	棉纱头	kg	6.00	0.050	—
	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm ²	m	0.60	—	1.000
	位号牌	个	2.14	1.000	—
	校验材料费	元	1.00	3.347	4.120
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000
机 械	对讲机(一对)	台班	4.19	0.367	0.451
	多功能信号校验仪	台班	123.21	0.088	0.133
	回路校验仪	台班	93.12	0.244	0.244
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.050	0.050
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	—
	手持式万用表	台班	4.07	0.344	0.509
	数字电压表	台班	5.77	0.244	0.403
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.010	0.010

工作内容：包括施工准备、外观检查、搬运、清理、单体校验、安装、挂牌、仪表回路模拟试验。浮标液位计安装包括浮标架组装、钢丝绳、浮标、滑轮及台架安装。计量单位：台

定 额 编 号				GA3-1-79	GA3-1-80
项 目 名 称				物位仪表安装	
				光电式液位开关	射频导纳液位计/物位开关
基 价（元）				198.46	288.58
其 中	人 工 费（元）			139.02	198.24
	材 料 费（元）			15.27	16.86
	机 械 费（元）			44.17	73.48
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.993	1.416
材 料	插座 带丝堵	套	—	(1.000)	—
	取源部件	套	—	—	(1.000)
	法兰垫片	个	0.17	1.000	1.000
	接地线 5.5~16mm ²	m	4.27	1.000	1.000
	六角螺栓 M12×20~100	套	0.60	4.000	8.000
	棉纱头	kg	6.00	—	0.100
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.200	—
	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm ²	m	0.60	—	1.000
	位号牌	个	2.14	1.000	1.000
	细白布	m	3.08	0.200	—
	校验材料费	元	1.00	3.219	3.476
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000
机 械	对讲机(一对)	台班	4.19	0.352	0.359
	多功能校验仪	台班	237.59	0.070	0.107
	回路校验仪	台班	93.12	0.244	0.244
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.050	0.050
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.343	0.311
	数字电压表	台班	5.77	0.244	0.244
	兆欧表	台班	5.76	—	0.030
	载重汽车 4t	台班	409.00	—	0.050

第二章 过程控制仪表

说 明

一、本章内容包括电动仪表、气动仪表、执行仪表。

1. 电动仪表：包括变送仪表、无线信号传送仪表、调节仪表、转换仪表、辅助仪表的安装、试验、仪表回路模拟试验。

2. 气动仪表：包括气动变送仪表，气动调节仪表，气动计算、给定仪表和气动辅助仪表的安装、试验、仪表回路模拟试验。

3. 执行仪表：包括气动调节阀、电动调节阀、气动开关阀、自力式调节阀安装、仪表回路模拟试验。

二、本章包括以下工作内容：

领料、搬运、准备、单体调试、安装、短管制作与安装及焊接、固定、上接头、校接线、仪表回路模拟试验、配合单机试运转、挂位号牌、安装试验记录。此外还包括如下内容：

1. 双法兰液位变送器毛细管敷设固定。

2. 在管道上安装调节阀、在线电磁阀、自力式阀。

3. 配合安装液动执行机构月牙板、连杆组件、油泵油盘制作与安装、油泵电机检查、充油循环。液压伺服控制模块试验。

4. 调节阀试验器具的准备，阀体强度试验，阀芯泄漏性、活塞或膜头气密性、严密度检查试验，满行程、变差、线性、误差、灵敏限试验。

5. 仪表回路模拟试验：电气线路检查、绝缘电阻测定、导压管路和气源管路检查、系统静态模拟试验、排错以及回路中需要再次进行仪表试验等工作。无线信号传输回路，包括信号、接收和发送试验、测试信号抗干扰性、数据包丢失检查测试等。

6. 仪表单体和回路试验，校验仪器的准备、搬运，气源、电源的准备和接线、接管。

7. 防爆阀门箱包括检查、接线、接管、螺栓固定、接地、密封等。

三、本章不包括以下工作内容：

1. 仪表支架、支座、台座制作与安装。

2. 工业管道或设备上仪表用法兰焊接、插座焊接及开孔等。

3. 调节阀、在线电磁阀及短管装拆、调节阀研磨。

4. 液动执行机构设备解体、清洗、油泵检查、电机干燥、油泵用油量。

工程量计算规则

一、本章仪表除特别说明外以“台”或“件”为计量单位。

二、电动和气动调节阀按成套安装调试，包括执行机构与阀、手轮或所带的成套附件，不能分开另计工程量；没有成套供应需要另外配置的电磁阀等附件要另计算安装调试工程量。微型调节阀用于精细工程，包括本体安装和试验。

三、在工业管道上安装调节阀已含在本章节相应调节阀安装费内。仪表用法兰的焊接和安装执行第五册《工业管道工程》相应项目，仪表配合安装。

四、安全栅温度变送器带信号转换功能或冷端补偿功能，在机柜中安装。温度变送器如果采用支架或立柱安装方式，可执行温差变送器安装试验。

五、随机自带校验用专用仪表，按建设单位无偿提供给施工单位使用考虑。

第二章 过程控制仪表

第一节 电动仪表

工作内容：清理、检查、表计试验、单体校验、安装、固定、挂牌、校接线、回路模拟试验、配合单体试运转。计量单位：台

定 额 编 号				GA3-2-1
项 目 名 称				电动单元仪表
				安全栅温度
				变送器
基 价（元）				13. 19
其 中	人 工 费（元）			10. 22
	材 料 费（元）			0. 27
	机 械 费（元）			2. 70
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 073
材 料	校验材料费	元	1. 00	0. 258
	其他材料费占材料费	%		5. 000
机 械	对讲机(一对)	台班	4. 19	0. 021
	多功能校验仪	台班	237. 59	0. 011

工作内容：清理、检查、表计试验、单体校验、安装、固定、挂牌、校接线、回路模拟试验、配合单体试运转。计量单位：台

定 额 编 号				GA3-2-2	GA3-2-3
项 目 名 称				电动单元仪表	
				温差/温度	一体化温度
				变送器	
基 价（元）				148.82	178.13
其中	人 工 费（元）			99.40	97.30
	材 料 费（元）			5.74	4.81
	机 械 费（元）			43.68	76.02
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.710	0.695
材 料	插座 带丝堵	套	—	(1.000)	(1.000)
	U型螺栓 M10×50	套	1.27	1.000	—
	垫片	个	0.17	—	1.000
	位号牌	个	2.14	1.000	1.000
	细白布	m	3.08	—	0.070
	校验材料费	元	1.00	2.060	2.060
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000
机 械	标准铂电阻温度计	台班	14.38	0.096	0.096
	对讲机(一对)	台班	4.19	0.142	0.141
	多功能校验仪	台班	237.59	—	0.247
	多功能信号校验仪	台班	123.21	0.212	—
	干体式温度校验仪	台班	82.35	0.096	0.096
	精密交直流稳压电源	台班	64.84	0.096	0.096
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.212	0.212
	数字温度计	台班	6.96	0.032	—

工作内容：清理、检查、表计试验、单体校验、安装、固定、挂牌、校接线、回路模拟试验、配合单体试运转。计量单位：台

定 额 编 号				GA3-2-4	GA3-2-5	GA3-2-6
项 目 名 称				电动单元仪表		
				压力	差压	插入式安装液位
				变送器		
基 价（元）				224. 33	291. 27	311. 68
其中	人 工 费（元）			99. 54	123. 62	138. 46
	材 料 费（元）			14. 72	24. 38	14. 74
	机 械 费（元）			110. 07	143. 27	158. 48
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 711	0. 883	0. 989
材 料	取源部件	套	—	(1. 000)	(2. 000)	—
	U型螺栓 M10×50	套	1. 27	1. 000	1. 000	—
	法兰垫片	个	0. 17	—	—	1. 000
	位号牌	个	2. 14	1. 000	1. 000	1. 000
	细白布	m	3. 08	—	—	0. 070
	校验材料费	元	1. 00	2. 060	2. 704	2. 961
	仪表接头	套	8. 55	1. 000	2. 000	1. 000
	其他材料费占材料费	%		5. 000	5. 000	5. 000
机 械	便携式电动泵压力校验仪	台班	39. 34	0. 142	0. 185	0. 204
	电动综合校验台	台班	16. 58	0. 096	0. 125	0. 139
	对讲机(一对)	台班	4. 19	0. 142	0. 185	0. 204
	多功能校验仪	台班	237. 59	0. 248	0. 323	0. 358
	多功能压力校验仪	台班	203. 66	0. 142	0. 185	0. 204
	精密交直流稳压电源	台班	64. 84	0. 096	0. 125	0. 139
	铭牌打印机	台班	31. 01	0. 012	0. 012	0. 012
	手持式万用表	台班	4. 07	0. 212	0. 277	0. 307
	智能数字压力校验仪	台班	49. 29	0. 142	0. 185	0. 204

工作内容：清理、检查、表计试验、单体校验、安装、固定、挂牌、校接线、回路模拟试验、配合单体试运转。

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-2-7	GA3-2-8
项 目 名 称				电动单元仪表	
				流量	浓度
				变送器	
基 价（元）				303.26	265.72
其中	人 工 费（元）			164.08	159.60
	材 料 费（元）			26.06	7.12
	机 械 费（元）			113.12	99.00
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	1.172	1.140
材	U型螺栓 M10×50	套	1.27	1.000	—
	法兰垫片	个	0.17	—	1.000
	位号牌	个	2.14	1.000	1.000
	细白布	m	3.08	0.020	0.100
	校验材料费	元	1.00	4.248	4.506
	仪表接头	套	8.55	2.000	—
	其他材料费占材料费	%		5.000	—
机	便携式电动泵压力校验仪	台班	39.34	0.166	0.117
	标准差压发生器PASHEN	台班	26.87	—	0.073
	电动综合校验台	台班	16.58	0.112	—
	对讲机(一对)	台班	4.19	0.368	0.397
	多功能校验仪	台班	237.59	0.290	0.288
	回路校验仪	台班	93.12	0.168	0.194
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.050	0.050
	精密交直流稳压电源	台班	64.84	0.112	—
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.417	0.441
	数字电压表	台班	5.77	0.168	0.194
	数字压力表	台班	4.51	—	0.183
	智能数字压力校验仪	台班	49.29	0.166	—

工作内容：清理、检查、表计试验、单体校验、安装、固定、挂牌、校接线、回路模拟试验、配合单体试运转。

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-2-9	GA3-2-10
项 目 名 称				电动单元仪表	
				单法兰	双法兰
				变送器	
基 价（元）				357.44	425.07
其中	人 工 费（元）			203.42	264.32
	材 料 费（元）			7.92	10.52
	机 械 费（元）			146.10	150.23
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	1.453	1.888
材	法兰垫片	个	0.17	1.000	2.000
	尼龙扎带(综合)	根	0.07	—	5.000
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	—	0.200
	位号牌	个	2.14	1.000	1.000
	细白布	m	3.08	0.070	0.100
	校验材料费	元	1.00	5.021	5.150
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000
机 械	便携式电动泵压力校验仪	台班	39.34	0.323	0.331
	标准差压发生器PASHEN	台班	26.87	0.073	0.073
	电动综合校验台	台班	16.58	0.139	0.139
	对讲机(一对)	台班	4.19	0.439	0.447
	多功能校验仪	台班	237.59	0.360	0.374
	回路校验仪	台班	93.12	0.194	0.194
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.050	0.050
	精密交直流稳压电源	台班	64.84	0.139	0.139
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.502	0.515
	数字电压表	台班	5.77	0.194	0.194
	数字压力表	台班	4.51	0.183	0.183
	智能数字压力校验仪	台班	49.29	0.206	0.214

工作内容：清理、检查、表计试验、单体校验、安装、固定、挂牌、校接线、回路模拟试验、配合单体试运转。计量单位：台

定 额 编 号				GA3-2-11	GA3-2-12	GA3-2-13
项 目 名 称				电动单元仪表		
				无线温湿度	无线压力	无线液位
				变送器		
基 价（元）				297. 88	309. 34	426. 11
其中	人 工 费（元）			190. 68	193. 90	268. 52
	材 料 费（元）			6. 57	16. 48	17. 31
	机 械 费（元）			100. 63	98. 96	140. 28
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人	综合工日	工日	140. 00	1. 362	1. 385	1. 918
材	插座 带丝堵	套	—	(1. 000)	—	—
	取源部件	套	—	—	(1. 000)	—
	U型螺栓 M10×50	套	1. 27	—	1. 000	—
	位号牌	个	2. 14	1. 000	1. 000	1. 000
	校验材料费	元	1. 00	4. 120	3. 733	5. 794
	仪表接头	套	8. 55	—	1. 000	1. 000
	其他材料费占材料费	%		5. 000	5. 000	5. 000
机 械	笔记本电脑	台班	9. 38	0. 231	0. 176	0. 286
	便携式电动泵压力校验仪	台班	39. 34	—	0. 081	0. 117
	标准差压发生器PASHEN	台班	26. 87	—	—	0. 073
	对讲机(一对)	台班	4. 19	0. 329	0. 323	0. 492
	多功能校验仪	台班	237. 59	0. 363	0. 284	0. 453
	多功能压力校验仪	台班	203. 66	—	0. 051	—
	回路校验仪	台班	93. 12	0. 100	0. 134	0. 194
	接地电阻测试仪	台班	3. 35	0. 050	0. 050	0. 050
	铭牌打印机	台班	31. 01	0. 012	0. 012	0. 012
	手持式万用表	台班	4. 07	0. 100	0. 134	0. 194
	数字电压表	台班	5. 77	0. 100	0. 134	0. 194
	数字压力表	台班	4. 51	—	0. 127	0. 183

第二节 气动仪表

工作内容：常规检查、安装、接头安装、单体试验、仪表回路模拟实验、配合单体试运转。

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-2-14	GA3-2-15	GA3-2-16
项 目 名 称				气动变送仪表		
				温度	压力	差压
				变送器		
基 价（元）				182.42	277.18	330.00
其 中	人 工 费（元）			133.42	152.60	185.22
	材 料 费（元）			24.56	34.51	44.59
	机 械 费（元）			24.44	90.07	100.19
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.953	1.090	1.323
材 料	取源部件	套	—	—	(1.000)	(2.000)
	U型螺栓 M10×50	套	1.27	1.000	1.000	1.000
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	0.150	0.150	0.150
	碳钢焊丝	kg	7.69	—	0.020	0.040
	位号牌	个	2.14	1.000	1.000	1.000
	细白布	m	3.08	0.050	0.050	0.050
	校验材料费	元	1.00	2.704	3.476	4.377
	仪表接头	套	8.55	2.000	3.000	4.000
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000	5.000
机 械	便携式电动泵压力校验仪	台班	39.34	—	0.253	0.319
	标准铂电阻温度计	台班	14.38	0.076	—	—
	标准差压发生器PASHEN	台班	26.87	—	—	0.073
	对讲机(一对)	台班	4.19	0.264	0.333	0.435
	多功能压力校验仪	台班	203.66	—	0.258	0.242
	干体式温度校验仪	台班	82.35	0.076	—	—
	回路校验仪	台班	93.12	0.100	0.134	0.194
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.050	0.050	0.050
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	0.012	0.012
	气动综合校验台	台班	8.46	0.101	0.123	0.145
	手持式万用表	台班	4.07	0.100	0.134	0.194
	数字电压表	台班	5.77	0.100	0.134	0.194
	数字压力表	台班	4.51	—	0.127	0.183
	智能数字压力校验仪	台班	49.29	—	0.103	0.121
	电动空气压缩机 0.6m3/min	台班	37.30	0.115	0.138	0.162

工作内容：常规检查、安装、接头安装、单体试验、仪表回路模拟实验、配合单体试运转。计量单位：台

定 额 编 号				GA3-2-17	GA3-2-18	GA3-2-19
项 目 名 称				气动变送仪表		
				气动液位	单法兰	双法兰
				变送器		
基 价（元）				342. 43	339. 26	432. 37
其中	人 工 费（元）			210. 98	203. 70	280. 14
	材 料 费（元）			25. 43	35. 82	48. 06
	机 械 费（元）			106. 02	99. 74	104. 17
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人	综合工日	工日	140. 00	1. 507	1. 455	2. 001
材	法兰垫片	个	0. 17	1. 000	—	—
	聚四氟乙烯垫片 δ3 φ200	个	10. 26	—	1. 000	2. 000
	聚四氟乙烯生料带	m	0. 13	0. 150	0. 150	0. 150
	尼龙扎带(综合)	根	0. 07	—	—	8. 000
	汽油	kg	6. 77	—	—	0. 100
	位号牌	个	2. 14	1. 000	1. 000	1. 000
	细白布	m	3. 08	0. 050	0. 070	0. 080
	校验材料费	元	1. 00	4. 635	4. 377	4. 506
	仪表接头	套	8. 55	2. 000	2. 000	2. 000
	其他材料费占材料费	%		5. 000	5. 000	5. 000
机	便携式电动泵压力校验仪	台班	39. 34	0. 335	0. 317	0. 330
	标准差压发生器PASHEN	台班	26. 87	0. 073	0. 073	0. 073
	对讲机(一对)	台班	4. 19	0. 451	0. 433	0. 446
	多功能压力校验仪	台班	203. 66	0. 262	0. 241	0. 256
	回路校验仪	台班	93. 12	0. 194	0. 194	0. 194
	接地电阻测试仪	台班	3. 35	0. 050	0. 050	0. 050
	铭牌打印机	台班	31. 01	0. 012	0. 012	0. 012
	气动综合校验台	台班	8. 46	0. 154	0. 141	0. 141
	手持式万用表	台班	4. 07	0. 194	0. 194	0. 194
	数字电压表	台班	5. 77	0. 194	0. 194	0. 194
	数字压力表	台班	4. 51	0. 183	0. 183	0. 183
	智能数字压力校验仪	台班	49. 29	0. 131	0. 120	0. 128
	电动空气压缩机 0. 6m3/min	台班	37. 30	0. 175	0. 160	0. 171

第三节 执行仪表

1. 气动调节阀安装

工作内容：包括施工准备、领料、搬运、清理、单体校验、安装、固定、仪表接头安装、校接线、挂位号牌、回路模拟试验。此外还包括以下内容：

1. 调节阀、开关阀、自力式调节阀安装包括执行机构、配套附件（阀门定位器、电磁阀、限位开关、过滤器减压阀、储气罐等）安装。
2. 调节阀脱脂。
3. 调节阀试验器具的准备、阀体强度试验，阀芯泄漏性、膜头气密性、严密性试验，满行程变差、线性误差、灵敏度试验。
4. 调节阀包括调节阀临时短管制作安装、拆除及临时短管材料费。

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-2-20	GA3-2-21	GA3-2-22
项 目 名 称				气动调节阀安装		
				DN50以下	DN150以下	DN300以下
基 价（元）				1095.89	1290.45	1710.09
其 中	人 工 费（元）			603.96	752.22	1046.78
	材 料 费（元）			154.90	134.42	232.08
	机 械 费（元）			337.03	403.81	431.23
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	4.314	5.373	7.477
材 料	调节阀门	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰 PN1.6MPa DN150	副	—	—	(0.400)	—
	法兰阀门	个	—	(1.000)	—	—
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	0.300	0.300	0.300
	六角螺栓带螺母 M16×70	套	1.45	0.160	—	—
	白滤纸	张	0.68	3.000	3.000	3.000
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.195	0.120	0.540
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7.12	0.020	—	—
	棉纱头	kg	6.00	0.160	0.160	0.160
	电	kW·h	0.68	0.025	0.025	0.025
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.56	0.010	0.050	0.220
	二硫化钼	kg	87.61	0.012	0.019	0.034
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.150	0.150	0.150
	法兰 PN1.6MPa DN50	副	41.00	0.400	—	—
	热轧厚钢板 $\delta 20$	kg	3.20	0.020	—	—
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.210	0.560	0.800
	法兰 PN1.6MPa DN300	副	176.07	—	—	0.400
	输水软管 $\phi 25$	m	8.55	0.020	—	—
	酒精	kg	6.40	0.100	0.100	0.100
	水	kg	0.01	0.140	—	—

续前

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-2-20	GA3-2-21	GA3-2-22
项 目 名 称				气动调节阀安装		
				DN50以下	DN150以下	DN300以下
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	脱脂剂	kg	8.55	1.000	1.000	1.000
	乙炔气	kg	10.45	0.077	0.100	0.230
	脱脂用黑光灯	组	12.39	0.010	0.010	0.010
	位号牌	个	2.14	3.000	3.000	3.000
	无缝钢管 $\Phi 22 \times 2.5$	m	3.42	0.010	—	—
	细白布	m	3.08	0.270	0.270	0.270
	校验材料费	元	1.00	10.815	10.815	10.815
	压力表补芯	个	1.54	0.020	—	—
	压力表中压	块	136.75	0.020	—	—
	氧气	m ³	3.63	0.221	0.310	0.690
	仪表接头	套	8.55	8.000	8.000	8.000
	其他材料费占材料费	%		23.000	22.000	22.000
机 械	便携式电动泵压力校验仪	台班	39.34	0.160	0.160	0.160
	电焊机(综合)	台班	118.28	0.061	0.055	0.137
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.007	0.006	0.014
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.082	0.164	0.192
	对讲机(一对)	台班	4.19	0.564	0.564	0.564
	多功能校验仪	台班	237.59	0.269	0.269	0.269
	回路校验仪	台班	93.12	0.154	0.154	0.154
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.050	0.050	0.050
	铭牌打印机	台班	31.01	0.036	0.036	0.036
	气动综合校验台	台班	8.46	0.117	0.117	0.117
	手持式万用表	台班	4.07	0.192	0.192	0.192
	数字电压表	台班	5.77	0.192	0.192	0.192
	数字毫秒表	台班	3.75	0.078	0.078	0.078
	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	37.30	0.279	0.279	0.279
	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	26.46	0.007	0.006	0.014
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.014	0.028	0.028
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.093	0.093	0.093
	试压泵 2.5MPa	台班	14.62	0.232	0.232	0.232
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.039	—	—
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.145	0.159	0.159

工作内容：包括施工准备、领料、搬运、清理、单体校验、安装、固定、仪表接头安装、校接线、挂位号牌、回路模拟试验。此外还包括以下内容：

1. 调节阀、开关阀、自力式调节阀安装包括执行机构、配套附件（阀门定位器、电磁阀、限位开关、过滤器减压阀、储气罐等）安装。

2. 调节阀脱脂。

3. 调节阀试验器具的准备、阀体强度试验, 阀芯泄漏性、膜头气密性、严密性试验, 满行程变差、线性误差、灵敏度试验。

4. 调节阀包括调节阀临时短管制作安装、拆除及临时短管材料费。

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-2-23	GA3-2-24
项 目 名 称				气动调节阀安装	
				DN600以下	DN600以上
基 价（元）				2458. 22	5339. 85
其 中	人 工 费（元）			1489. 04	3268. 58
	材 料 费（元）			255. 56	419. 97
	机 械 费（元）			713. 62	1651. 30
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	10. 636	23. 347
材 料	法兰 PN1. 6MPa DN600	副	—	(0. 400)	(0. 800)
	法兰阀门	个	—	(1. 000)	(1. 000)
	棉纱头	kg	6. 00	0. 160	0. 160
	白滤纸	张	0. 68	3. 000	3. 000
	尼龙砂轮片 $\phi 100\times 16\times 3$	片	2. 56	0. 986	1. 972
	低碳钢焊条	kg	6. 84	2. 613	5. 326
	清洁剂 500mL	瓶	8. 66	0. 150	0. 150
	电	kW·h	0. 68	0. 086	0. 172
	二硫化钼	kg	87. 61	0. 056	0. 171
	热轧厚钢板 $\delta 30$	kg	3. 20	0. 826	2. 981
	石棉橡胶板	kg	9. 40	2. 251	4. 852
	输水软管 $\phi 25$	m	8. 55	0. 020	0. 040
	水	kg	0. 01	237. 510	2078. 160
	酒精	kg	6. 40	0. 100	0. 100
	聚四氟乙烯生料带	m	0. 13	0. 300	0. 300
	脱脂剂	kg	8. 55	1. 000	1. 000
	六角螺栓带螺母 M36×160	套	31. 62	0. 800	—
	脱脂用黑光灯	组	12. 39	0. 010	0. 010
	六角螺栓带螺母 M42×180	套	38. 46	—	0. 960
螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7. 12	0. 020	0. 020	

续前

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-2-23	GA3-2-24
项 目 名 称				气动调节阀安装	
				DN600以下	DN600以上
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	位号牌	个	2.14	3.000	3.000
	无缝钢管 $\phi 22 \times 2.5$	m	3.42	0.010	0.015
	细白布	m	3.08	0.270	0.270
	校验材料费	元	1.00	10.815	10.815
	压力表 Y-100 0~6MPa	块	32.31	0.020	0.020
	压力表补芯	个	1.54	0.020	0.020
	氧气	m3	3.63	4.420	9.920
	仪表接头	套	8.55	8.000	8.000
	乙炔气	kg	10.45	1.479	3.318
	其他材料费占材料费	%		22.000	23.000
机 械	便携式电动泵压力校验仪	台班	39.34	0.160	0.160
	电焊机(综合)	台班	118.28	0.287	1.395
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.029	0.139
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.476	1.231
	对讲机(一对)	台班	4.19	0.564	0.564
	多功能校验仪	台班	237.59	0.269	0.269
	回路校验仪	台班	93.12	0.154	0.154
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.050	0.050
	铭牌打印机	台班	31.01	0.036	0.036
	气动综合校验台	台班	8.46	0.117	0.117
	手持式万用表	台班	4.07	0.192	0.192
	数字电压表	台班	5.77	0.192	0.192
	数字毫秒表	台班	3.75	0.078	0.078
	电动空气压缩机 0.6m3/min	台班	37.30	0.279	0.279
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.029	0.139
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.094	0.357
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.093	0.093
	试压泵 2.5MPa	台班	14.62	0.232	0.232
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.191	0.239
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.225	0.488

2. 电动调节阀安装

工作内容：包括施工准备、领料、搬运、清理、单体校验、安装、固定、仪表接头安装、校接线、挂位号牌、回路模拟试验。此外还包括以下内容：

1. 调节阀、开关阀、自力式调节阀安装包括执行机构、配套附件（阀门定位器、电磁阀、限位开关、过滤器减压阀、储气罐等）安装。
2. 调节阀脱脂。
3. 调节阀试验器具的准备、阀体强度试验，阀芯泄漏性、膜头气密性、严密性试验，满行程变差、线性误差、灵敏度试验。
4. 调节阀包括调节阀临时短管制作安装、拆除及临时短管材料费。

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-2-25	GA3-2-26	GA3-2-27
项 目 名 称				电动调节阀安装		
				DN300以下	DN600以下	DN600以上
基 价（元）				1514.64	2511.81	4900.03
其中	人 工 费（元）			1048.74	1697.22	3250.94
	材 料 费（元）			163.89	178.80	265.83
	机 械 费（元）			302.01	635.79	1383.26
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	7.491	12.123	23.221
材 料	齿轮、液压传动、电动阀门	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	法兰 PN1.6MPa DN600	副	—	—	(0.400)	(0.600)
	连杆组件	套	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母 M27×115	套	9.23	0.640	—	—
	六角螺栓带螺母 M36×160	套	31.62	—	0.800	—
	白滤纸	张	0.68	3.000	3.000	3.000
	六角螺栓带螺母 M42×180	套	38.46	—	—	0.960
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7.12	0.020	0.020	0.020
	冲击钻头 φ12	个	6.75	0.050	0.050	0.050
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.705	2.613	3.964
	棉纱头	kg	6.00	0.050	0.050	0.050
	电	kW·h	0.68	0.625	0.686	0.729
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2.56	0.220	0.986	1.479
	二硫化钼	kg	87.61	0.034	0.144	0.255
	膨胀螺栓 M12×80	套	1.15	4.000	4.000	4.000
	法兰 PN1.6MPa DN300	副	176.07	0.400	—	—
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.100	0.100	0.100
	热轧厚钢板 δ20	kg	3.20	0.165	—	—
	接地线 5.5~16mm ²	m	4.27	1.000	1.000	1.000
	酒精	kg	6.40	0.100	0.100	0.100

续前

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-2-25	GA3-2-26	GA3-2-27
项 目 名 称				电动调节阀安装		
				DN300以下	DN600以下	DN600以上
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	校验材料费	元	1.00	6.626	6.626	6.626
	压力表补芯	个	1.54	0.020	0.020	0.020
	热轧厚钢板 δ 30	kg	3.20	—	0.826	2.025
	压力表中压	块	136.75	0.020	0.020	0.020
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.800	2.251	3.577
	氧气	m3	3.63	1.440	4.420	7.508
	乙炔气	kg	10.45	0.480	1.479	2.511
	输水软管 φ 25	m	8.55	0.020	0.020	0.040
	水	kg	0.01	29.687	237.510	542.880
	脱脂剂	kg	8.55	1.000	1.000	1.000
	脱脂用黑光灯	组	12.39	0.010	0.010	0.010
	位号牌	个	2.14	2.000	2.000	2.000
	无缝钢管 φ 22×2.5	m	3.42	0.010	0.010	0.015
	细白布	m	3.08	0.200	0.200	0.200
	其他材料费占材料费	%		17.000	17.000	17.500
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.171	0.287	0.984
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.018	0.029	0.098
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.201	0.567	1.234
	对讲机(一对)	台班	4.19	0.546	0.546	0.546
	多功能校验仪	台班	237.59	0.269	0.269	0.269
	多功能信号校验仪	台班	123.21	0.257	0.257	0.257
	回路校验仪	台班	93.12	0.154	0.154	0.154
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.100	0.100	0.100
	铭牌打印机	台班	31.01	0.024	0.024	0.024
	手持式万用表	台班	4.07	0.595	0.595	0.595
	数字电压表	台班	5.77	0.229	0.229	0.229
	兆欧表	台班	5.76	0.060	0.060	0.060
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.018	0.029	0.098
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.028	0.100	0.291
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.153	0.230	0.525
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.028	0.100	0.291

3. 气动开关阀安装

工作内容：包括施工准备、领料、搬运、清理、单体校验、安装、固定、仪表接头安装、校接线、挂位号牌、回路模拟试验。此外还包括以下内容：

1. 调节阀、开关阀、自力式调节阀安装包括执行机构、配套附件（阀门定位器、电磁阀、限位开关、过滤器减压阀、储气罐等）安装。
2. 调节阀脱脂。
3. 调节阀试验器具的准备、阀体强度试验，阀芯泄漏性、膜头气密性、严密性试验，满行程变差、线性误差、灵敏度试验。
4. 调节阀包括调节阀临时短管制作安装、拆除及临时短管材料费。

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-2-28	GA3-2-29
项 目 名 称				气动开关阀安装	
				DN50以下	DN150以下
基 价（元）				1052.86	1290.45
其中	人 工 费（元）			575.54	752.22
	材 料 费（元）			145.44	134.42
	机 械 费（元）			331.88	403.81
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	4.111	5.373
材 料	调节阀门	个	—	(1.000)	(1.000)
	法兰 PN1.6MPa DN150	副	—	—	(0.400)
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.150	0.150
	白滤纸	张	0.68	3.000	3.000
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.140	0.560
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.030	0.120
	脱脂剂	kg	8.55	1.000	1.000
	电	kW·h	0.68	0.025	0.025
	脱脂用黑光灯	组	12.39	0.010	0.010
	二硫化钼	kg	87.61	0.006	0.019
	位号牌	个	2.14	3.000	3.000
	法兰 PN1.6MPa DN50	副	41.00	0.400	—
	酒精	kg	6.40	0.100	0.100
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	0.300	0.300
	棉纱头	kg	6.00	0.160	0.160
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.56	0.010	0.050

续前

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-2-28	GA3-2-29
项 目 名 称				气动开关阀安装	
				DN50以下	DN150以下
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	细白布	m	3.08	0.270	0.270
	校验材料费	元	1.00	10.815	10.815
	氧气	m3	3.63	0.080	0.310
	仪表接头	套	8.55	8.000	8.000
	乙炔气	kg	10.45	0.030	0.100
	其他材料费占材料费	%		22.000	22.000
机 械	便携式电动泵压力校验仪	台班	39.34	0.160	0.160
	电焊机(综合)	台班	118.28	0.027	0.055
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.003	0.006
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.082	0.164
	对讲机(一对)	台班	4.19	0.564	0.564
	多功能校验仪	台班	237.59	0.269	0.269
	回路校验仪	台班	93.12	0.154	0.154
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.050	0.050
	铭牌打印机	台班	31.01	0.036	0.036
	气动综合校验台	台班	8.46	0.117	0.117
	手持式万用表	台班	4.07	0.192	0.192
	数字电压表	台班	5.77	0.192	0.192
	数字毫秒表	台班	3.75	0.078	0.078
	电动空气压缩机 0.6m3/min	台班	37.30	0.279	0.279
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.003	0.006
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.014	0.028
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.093	0.093
	试压泵 2.5MPa	台班	14.62	0.232	0.232
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.145	0.159

1. 调节阀、开关阀、自力式调节阀安装包括执行机构、配套附件（阀门定位器、电磁阀、限位开关、过滤器减压阀、储气罐等）安装。

3. 调节阀试验器具的准备、阀体强度试验, 阀芯泄漏性、膜头气密性、严密性试验, 满行程变差、线性误差、灵敏度试验。

计量单位：台

106

续前

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-2-30	GA3-2-31
项 目 名 称				气动开关阀安装	
				DN300以下	DN600以下
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	位号牌	个	2.14	3.000	3.000
	无缝钢管 $\phi 22 \times 2.5$	m	3.42	—	0.010
	细白布	m	3.08	0.270	0.270
	校验材料费	元	1.00	10.815	10.815
	压力表 Y-100 0~6MPa	块	32.31	—	0.020
	压力表补芯	个	1.54	—	0.020
	氧气	m3	3.63	0.690	4.420
	仪表接头	套	8.55	8.000	8.000
	乙炔气	kg	10.45	0.230	1.479
	其他材料费占材料费	%		22.000	22.000
机 械	便携式电动泵压力校验仪	台班	39.34	0.160	0.160
	电焊机(综合)	台班	118.28	0.137	0.287
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.014	0.029
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.192	0.476
	对讲机(一对)	台班	4.19	0.564	0.564
	多功能校验仪	台班	237.59	0.269	0.269
	回路校验仪	台班	93.12	0.154	0.154
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.050	0.050
	铭牌打印机	台班	31.01	0.036	0.036
	气动综合校验台	台班	8.46	0.117	0.117
	手持式万用表	台班	4.07	0.192	0.192
	数字电压表	台班	5.77	0.192	0.192
	数字毫秒表	台班	3.75	0.078	0.078
	电动空气压缩机 0.6m3/min	台班	37.30	0.279	0.279
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.014	0.029
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.028	0.094
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.093	0.093
	试压泵 2.5MPa	台班	14.62	0.232	0.232
	试压泵 60MPa	台班	24.08	—	0.191
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.159	0.225

工作内容：包括施工准备、领料、搬运、清理、单体校验、安装、固定、仪表接头安装、校接线、挂位号牌、回路模拟试验。此外还包括以下内容：

1. 调节阀、开关阀、自力式调节阀安装包括执行机构、配套附件（阀门定位器、电磁阀、限位开关、过滤器减压阀、储气罐等）安装。

2. 调节阀脱脂。

3. 调节阀试验器具的准备、阀体强度试验, 阀芯泄漏性、膜头气密性、严密性试验, 满行程变差、线性误差、灵敏度试验。

4. 调节阀包括调节阀临时短管制作安装、拆除及临时短管材料费。

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-2-32	GA3-2-33
项 目 名 称				气动开关阀安装	
				DN900以下	DN900以上
基 价（元）				3336. 74	4474. 94
其 中	人 工 费（元）			2061. 22	2749. 32
	材 料 费（元）			310. 64	355. 02
	机 械 费（元）			964. 88	1370. 60
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	14. 723	19. 638
材 料	法兰 PN1. 6MPa DN600	副	—	(0. 520)	(0. 640)
	法兰阀门	个	—	(1. 000)	(1. 000)
	清洁剂 500mL	瓶	8. 66	0. 150	0. 150
	白滤纸	张	0. 68	3. 000	3. 000
	热轧厚钢板 δ 30	kg	3. 20	1. 468	2. 025
	低碳钢焊条	kg	6. 84	3. 347	4. 209
	石棉橡胶板	kg	9. 40	3. 134	3. 718
	电	kW·h	0. 68	0. 112	0. 138
	二硫化钼	kg	87. 61	0. 101	0. 134
	输水软管 φ25	m	8. 55	0. 040	0. 040
	水	kg	0. 01	463. 316	950. 012
	脱脂剂	kg	8. 55	1. 000	1. 000
	酒精	kg	6. 40	0. 100	0. 100
	脱脂用黑光灯	组	12. 39	0. 010	0. 010
	位号牌	个	2. 14	3. 000	3. 000
	聚四氟乙烯生料带	m	0. 13	0. 300	0. 300
	六角螺栓带螺母 M42×180	套	38. 46	0. 960	0. 960
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7. 12	0. 020	0. 020
	棉纱头	kg	6. 00	0. 160	0. 160
尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2. 56	1. 282	1. 578	

续前

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-2-32	GA3-2-33
项 目 名 称				气动开关阀安装	
				DN900以下	DN900以上
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	无缝钢管 $\Phi 22 \times 2.5$	m	3.42	0.015	0.015
	细白布	m	3.08	0.270	0.270
	校验材料费	元	1.00	10.815	10.815
	压力表 Y-100 0~6MPa	块	32.31	0.020	0.020
	压力表补芯	个	1.54	0.020	0.020
	氧气	m ³	3.63	5.874	7.822
	仪表接头	套	8.55	8.000	8.000
	乙炔气	kg	10.45	1.965	2.616
	其他材料费占材料费	%		22.300	22.600
机 械	便携式电动泵压力校验仪	台班	39.34	0.160	0.160
	电焊机(综合)	台班	118.28	0.363	1.009
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.037	0.100
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.704	1.024
	对讲机(一对)	台班	4.19	0.564	0.564
	多功能校验仪	台班	237.59	0.269	0.269
	回路校验仪	台班	93.12	0.154	0.154
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.050	0.050
	铭牌打印机	台班	31.01	0.036	0.036
	气动综合校验台	台班	8.46	0.117	0.117
	手持式万用表	台班	4.07	0.192	0.192
	数字电压表	台班	5.77	0.192	0.192
	数字毫秒表	台班	3.75	0.078	0.078
	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	37.30	0.279	0.279
	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	26.46	0.037	0.100
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.173	0.274
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.093	0.093
	试压泵 2.5MPa	台班	14.62	0.232	0.232
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.223	0.239
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.304	0.405

4. 自力式调节阀安装

工作内容：包括施工准备、领料、搬运、清理、单体校验、安装、固定、仪表接头安装、校接线、挂位号牌、回路模拟试验。此外还包括以下内容：

1. 调节阀、开关阀、自力式调节阀安装包括执行机构、配套附件（阀门定位器、电磁阀、限位开关、过滤器减压阀、储气罐等）安装。
2. 调节阀脱脂。
3. 调节阀试验器具的准备、阀体强度试验，阀芯泄漏性、膜头气密性、严密性试验，满行程变差、线性误差、灵敏度试验。
4. 调节阀包括调节阀临时短管制作安装、拆除及临时短管材料费。

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-2-34
项 目 名 称				自力式调节阀安装
				DN50以下
基 价（元）				561.02
其 中	人 工 费（元）			305.06
	材 料 费（元）			89.98
	机 械 费（元）			165.98
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	2.179
材 料	调节阀门	个	—	(1.000)
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.100
	白滤纸	张	0.68	3.000
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.140
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.030
	脱脂剂	kg	8.55	1.000
	电	kW·h	0.68	0.025
	脱脂用黑光灯	组	12.39	0.010
	二硫化钼	kg	87.61	0.006
	位号牌	个	2.14	1.000
	法兰 PN1.6MPa DN50	副	41.00	0.400
	酒精	kg	6.40	0.100
	棉纱头	kg	6.00	0.050
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.56	0.010

续前

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-2-34
项 目 名 称				自力式调节阀安装
				DN50以下
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
材 料	细白布	m	3.08	0.200
	校验材料费	元	1.00	3.219
	氧气	m3	3.63	0.080
	仪表接头	套	8.55	5.000
	乙炔气	kg	10.45	0.030
	其他材料费占材料费	%		12.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.027
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.003
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.082
	对讲机(一对)	台班	4.19	0.192
	多功能校验仪	台班	237.59	0.269
	回路校验仪	台班	93.12	0.154
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.050
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.192
	数字电压表	台班	5.77	0.192
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.003
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.014
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.031
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.014

工作内容：包括施工准备、领料、搬运、清理、单体校验、安装、固定、仪表接头安装、校接线、挂位号牌、回路模拟试验。此外还包括以下内容：

1. 调节阀、开关阀、自力式调节阀安装包括执行机构、配套附件（阀门定位器、电磁阀、限位开关、过滤器减压阀、储气罐等）安装。
2. 调节阀脱脂。
3. 调节阀试验器具的准备、阀体强度试验，阀芯泄漏性、膜头气密性、严密性试验，满行程变差、线性误差、灵敏度试验。
4. 调节阀包括调节阀临时短管制作安装、拆除及临时短管材料费。

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-2-35	GA3-2-36
项 目 名 称				自力式调节阀安装	
				DN150以下	DN150以上
基 价（元）				799.52	1211.15
其 中	人 工 费（元）			481.74	776.30
	材 料 费（元）			79.87	169.52
	机 械 费（元）			237.91	265.33
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.441	5.545
材 料	调节阀门	个	—	(1.000)	(1.000)
	法兰 PN1.6MPa DN150	副	—	(0.400)	—
	棉纱头	kg	6.00	0.050	0.050
	白滤纸	张	0.68	3.000	3.000
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.56	0.050	0.220
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.120	0.540
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.100	0.100
	电	kW·h	0.68	0.025	0.025
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.560	0.800
	二硫化钼	kg	87.61	0.019	0.034
	脱脂剂	kg	8.55	1.000	1.000
	脱脂用黑光灯	组	12.39	0.010	0.010
	法兰 PN1.6MPa DN300	副	176.07	—	0.400
	酒精	kg	6.40	0.100	0.100

续前

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-2-35	GA3-2-36
项 目 名 称				自力式调节阀安装	
				DN150以下	DN150以上
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	位号牌	个	2.14	1.000	1.000
	细白布	m	3.08	0.200	0.200
	校验材料费	元	1.00	3.219	3.219
	氧气	m3	3.63	0.310	0.690
	仪表接头	套	8.55	5.000	5.000
	乙炔气	kg	10.45	0.100	0.230
	其他材料费占材料费	%		12.000	12.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.055	0.137
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.006	0.014
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.164	0.192
	对讲机(一对)	台班	4.19	0.192	0.192
	多功能校验仪	台班	237.59	0.269	0.269
	回路校验仪	台班	93.12	0.154	0.154
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.050	0.050
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.192	0.192
	数字电压表	台班	5.77	0.192	0.192
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.006	0.014
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.028	0.028
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.031	0.031
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.028	0.028

第三章 过程分析及环境监测装置

说 明

一、本章内容包括过程分析系统，水处理在线监测系统，物性检测装置，特殊预处理装置，分析柜、分析小屋及附件安装，气象环保监测系统。

1. 过程分析系统：电化学式、热学式、磁导式、红外线分析、光电比色分析、工业色谱分析、质谱仪、可燃气体热值指数仪、多功能多参数在线分析装置。
2. 水处理在线监测系统：水质分析、浊度、污水处理、毒气泄漏检测报警。
3. 物性检测装置：湿度、密度、水分、黏度、粉尘检测。
4. 特殊预处理装置：烟道脏气取样、炉气高温气体取样、重油分析取样、腐蚀组分取样、高黏度脏物取样、环境检测取样。
5. 分析柜、分析小屋及附件安装。
6. 气象环保监测装置：风向、风速、雨量、日照、飘尘、温湿度、露点、噪声。

二、本章包括以下工作内容：

准备、开箱、设备清点、搬运、校接线、成套仪表安装、附属件安装、常规检查、单元检查、功能测试、设备接地、整套系统试验、配合单机试运转、记录。此外还包括如下内容：

1. 成套分析仪表探头、通用预处理装置、转换装置、显示仪表安装及取样部件提供、清洗、保管。
2. 分析系统数据处理和控制设备调试、接口试验。
3. 分析仪表校验采用标准样品标定。
4. 分析小屋或柜安装就位、安全防护、接地、接地电阻测试。
5. 水质、环保监测成套安装，成套附件安装，整套试验运行。
6. 气象环保监测系统包括现场仪表安装固定、校接线、单元检查、系统试验。

三、本章不包括以下工作内容：

1. 仪表支架、支座、台座制作与安装。
2. 在管道上开孔焊接取源取样部件或法兰。
3. 校验用标准样品的配制。
4. 分析系统需配置的冷却器、水封及其他辅助容器的制作与安装，执行本

册相关定额。

5. 分析小屋及分析柜通风、空调、管路、电缆、阀安装及底座、轨道制作安装，小屋或柜密封、试压、开孔。

6. 水质、环保监测系统不涉及土木建筑工程。

7. 气象环保监测的立杆、拉线、检修平台安装。

工程量计算规则

一、本章检测装置及仪表是成套装置，包括取样、预处理装置、探头、传感器、检出器、转换器、显示或控制装置等，安装和调试按“套”计算工程量，除有说明外，不分开计算工程量。

二、分析仪表为在线分析装置，分为化学分析或物理分析和物性分析，不适用于试验室或分析间的定性或定量分析仪器。 水质分析中缩写字母表示：

ORP——氧化还原电位值；

TOD——总需氧量；

COD——化学需氧量；

BOD——生物化学需氧量。

三、分析小屋及分析柜按“台”为计量单位，分析小屋按安装高度 3m 以下和 3m 以上区分安装，尺寸为长×宽×高： $3\text{m} \times 3\text{m} \times 3\text{m} = 27\text{m}^3$ 。在 27m^3 以下按定额人材机计算，超过 27m^3 按比例计算安装工程量。

四、过程分析系统、水质分析、污水处理、环保、气象等检测、监测装置安装试验时，施工方与有关方协调配合。

五、具有智能功能的过程分析、水质检测及环境检测等装置数据可传送至上位计算机接口试验执行本册第六章有关定额。

第三章 过程分析及环境监测装置

第一节 过程分析系统

工作内容：取样、预处理装置、探头、电视、数据处理及控制设备安装、检查、调整、系统试验、标定。

计量单位：套

定 额 编 号				GA3-3-1	GA3-3-2
项 目 名 称				电化学式分析仪	
				电导式	
				气体分析	液体分析
基 价（元）				709.54	566.54
其 中	人 工 费（元）			534.24	444.92
	材 料 费（元）			40.35	19.12
	机 械 费（元）			134.95	102.50
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.816	3.178
材 料	取源部件	套	—	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓 M6~10×20~70	套	0.17	2.000	—
	碳钢气焊条	kg	9.06	0.016	—
	位号牌	个	2.14	1.000	1.000
	细白布	m	3.08	0.350	0.350
	校验材料费	元	1.00	8.754	6.437
	氧气	m3	3.63	0.042	—
	仪表接头	套	8.55	3.000	1.000
	乙炔气	kg	10.45	0.016	—
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000
机 械	对讲机(一对)	台班	4.19	0.743	0.550
	多功能校验仪	台班	237.59	0.520	0.385
	精密标准电阻箱	台班	4.15	—	0.600
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.891	0.660
	数字电压表	台班	5.77	0.743	0.550

工作内容：取样、预处理装置、探头、电视、数据处理及控制设备安装、检查、调整、系统试验、标定。 计量单位：套

定 额 编 号				GA3-3-3	GA3-3-4
项 目 名 称				电化学式分析仪	
				烟气分析	氧含量分析仪
基 价（元）				705.52	508.46
其 中	人 工 费（元）			548.66	410.62
	材 料 费（元）			13.11	17.76
	机 械 费（元）			143.75	80.08
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.919	2.933
材 料	取源部件	套	—	(1.000)	(1.000)
	位号牌	个	2.14	1.000	1.000
	细白布	m	3.08	0.350	0.350
	校验材料费	元	1.00	9.269	5.150
	仪表接头	套	8.55	—	1.000
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000
机 械	对讲机(一对)	台班	4.19	0.792	0.440
	多功能校验仪	台班	237.59	0.554	0.308
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.950	0.528
	数字电压表	台班	5.77	0.792	0.440

工作内容：取样、预处理装置、探头、电视、数据处理及控制设备安装、检查、调整、系统试验、标定。 计量单位：套

定 额 编 号				GA3-3-5	GA3-3-6	GA3-3-7
项 目 名 称				PH分析仪	氧化锆	去极化式
					分析仪	
基 价（元）				588.52	584.97	876.54
其 中	人 工 费（元）			441.14	436.52	642.46
	材 料 费（元）			29.93	21.01	54.19
	机 械 费（元）			117.45	127.44	179.89
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	3.151	3.118	4.589
材 料	取源部件	套	—	—	(1.000)	(1.000)
	碳钢气焊条	kg	9.06	0.016	—	0.016
	位号牌	个	2.14	1.000	1.000	2.000
	细白布	m	3.08	0.350	0.350	0.350
	校验材料费	元	1.00	7.724	8.239	11.587
	氧气	m3	3.63	0.042	—	0.042
	仪表接头	套	8.55	2.000	1.000	4.000
	乙炔气	kg	10.45	0.016	—	0.016
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000	5.000
机 械	对讲机(一对)	台班	4.19	0.066	0.701	0.990
	多功能校验仪	台班	237.59	0.462	0.491	0.693
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	0.012	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.792	0.842	1.188
	数字电压表	台班	5.77	0.660	0.701	0.990
	兆欧表	台班	5.76	—	—	0.030

工作内容：取样、预处理装置、探头、电视、数据处理及控制设备安装、检查、调整、系统试验、标定。 计量单位：套

定 额 编 号				GA3-3-8	GA3-3-9
项 目 名 称				热学式分析仪	
				热导式	热化学式
基 价（元）				851.93	575.87
其 中	人 工 费（元）			634.76	423.64
	材 料 费（元）			33.99	29.93
	机 械 费（元）			183.18	122.30
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	4.534	3.026
材 料	取源部件	套	—	(1.000)	(1.000)
	碳钢气焊条	kg	9.06	0.016	0.016
	位号牌	个	2.14	1.000	1.000
	细白布	m	3.08	0.350	0.350
	校验材料费	元	1.00	11.587	7.724
	氧气	m3	3.63	0.042	0.042
	仪表接头	套	8.55	2.000	2.000
	乙炔气	kg	10.45	0.016	0.016
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000
机 械	对讲机(一对)	台班	4.19	0.990	0.660
	多功能校验仪	台班	237.59	0.693	0.462
	精密标准电阻箱	台班	4.15	0.792	0.528
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	1.188	0.792
	数字电压表	台班	5.77	0.990	0.660
	兆欧表	台班	5.76	0.030	0.030

工作内容：取样、预处理装置、探头、电视、数据处理及控制设备安装、检查、调整、系统试验、标定。 计量单位：套

定 额 编 号				GA3-3-10	GA3-3-11
项 目 名 称				磁导式	红外线
				分析仪	
基 价（元）				652.79	561.30
其 中	人 工 费（元）			451.22	372.26
	材 料 费（元）			41.61	32.89
	机 械 费（元）			159.96	156.15
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.223	2.659
材 料	取源部件	套	—	(1.000)	(1.000)
	碳钢气焊条	kg	9.06	0.016	0.016
	位号牌	个	2.14	1.000	1.000
	细白布	m	3.08	0.350	—
	校验材料费	元	1.00	10.299	10.042
	氧气	m3	3.63	0.042	0.042
	仪表接头	套	8.55	3.000	2.000
	乙炔气	kg	10.45	0.016	0.016
	真丝绸布 宽900	m	13.15	—	0.120
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000
机 械	对讲机(一对)	台班	4.19	0.880	0.859
	多功能校验仪	台班	237.59	0.616	0.602
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	1.056	1.031
	数字电压表	台班	5.77	0.880	0.859
	兆欧表	台班	5.76	0.030	—

工作内容：取样、预处理装置、探头、电视、数据处理及控制设备安装、检查、调整、系统试验、标定。

计量单位：套

定 额 编 号				GA3-3-12	GA3-3-13	GA3-3-14
项 目 名 称				电磁	光电比色分析	
				浓度计	硅酸根自动分析	浊度分析
基 价（元）				345. 20	635. 89	640. 99
其 中	人 工 费（元）			251. 30	430. 22	369. 04
	材 料 费（元）			26. 42	33. 97	122. 00
	机 械 费（元）			67. 48	171. 70	149. 95
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 795	3. 073	2. 636
材 料	取源部件	套	—	(1. 000)	(1. 000)	(1. 000)
	碳钢气焊条	kg	9. 06	0. 016	0. 016	0. 020
	位号牌	个	2. 14	1. 000	1. 000	1. 000
	细白布	m	3. 08	0. 350	—	—
	校验材料费	元	1. 00	4. 377	11. 072	96. 555
	氧气	m3	3. 63	0. 042	0. 042	0. 030
	仪表接头	套	8. 55	2. 000	2. 000	2. 000
	乙炔气	kg	10. 45	0. 016	0. 016	0. 010
	真丝绸布 宽900	m	13. 15	—	0. 120	—
	其他材料费占材料费	%		5. 000	5. 000	5. 000
机 械	对讲机(一对)	台班	4. 19	0. 369	0. 946	0. 825
	多功能校验仪	台班	237. 59	0. 258	0. 662	0. 578
	接地电阻测试仪	台班	3. 35	0. 050	—	—
	铭牌打印机	台班	31. 01	0. 012	0. 012	0. 012
	手持式万用表	台班	4. 07	0. 442	1. 135	0. 990
	数字电压表	台班	5. 77	0. 369	0. 946	0. 825
	兆欧表	台班	5. 76	0. 030	—	—

工作内容：取样、预处理装置、探头、电视、数据处理及控制设备安装、检查、调整、系统试验、标定。 计量单位：套

定 额 编 号				GA3-3-15	GA3-3-16
项 目 名 称				工业气相	质谱仪
				色谱分析	
基 价（元）				2106.01	1573.85
其 中	人 工 费（元）			1482.46	1135.54
	材 料 费（元）			172.83	39.39
	机 械 费（元）			450.72	398.92
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	10.589	8.111
材 料	取源部件	套	—	(6.000)	(1.000)
	碳钢气焊条	kg	9.06	0.016	—
	位号牌	个	2.14	6.000	1.000
	细白布	m	3.08	—	0.350
	校验材料费	元	1.00	28.967	25.748
	氧气	m3	3.63	0.042	—
	仪表接头	套	8.55	14.000	1.000
	乙炔气	kg	10.45	0.016	—
	真丝绸布 宽900	m	13.15	0.200	—
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000
机 械	对讲机(一对)	台班	4.19	2.475	2.200
	多功能校验仪	台班	237.59	1.733	1.540
	铭牌打印机	台班	31.01	0.072	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	2.970	2.640
	数字电压表	台班	5.77	2.475	2.200

工作内容：取样、预处理装置、探头、电视、数据处理及控制设备安装、检查、调整、系统试验、标定。 计量单位：套

定 额 编 号				GA3-3-17	GA3-3-18
项 目 名 称				可燃气体热值指数仪	多功能多参数在线分析仪
基 价（元）				1049.99	1104.90
其 中	人 工 费（元）			805.56	736.96
	材 料 费（元）			44.79	138.54
	机 械 费（元）			199.64	229.40
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	5.754	5.264
材 料	取源部件	套	—	(1.000)	(4.000)
	六角螺栓 M6~8×20~50	套	0.09	5.000	—
	碳钢气焊条	kg	9.06	0.016	0.016
	位号牌	个	2.14	1.000	4.000
	细白布	m	3.08	0.350	0.350
	校验材料费	元	1.00	12.874	16.608
	氧气	m3	3.63	0.042	0.042
	仪表接头	套	8.55	3.000	12.000
	乙炔气	kg	10.45	0.016	0.016
	真丝绸布 宽900	m	13.15	—	0.200
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000
机 械	对讲机(一对)	台班	4.19	1.100	1.257
	多功能校验仪	台班	237.59	0.770	0.880
	接地电阻测试仪	台班	3.35	—	0.050
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	0.048
	手持式万用表	台班	4.07	1.320	1.509
	数字电压表	台班	5.77	1.100	1.257

第二节 水处理在线监测系统

工作内容：运输、取样、电极、探测器、传感器安装、数据处理及控制设备安装检查、调整、功能测试、系统试验。 计量单位：套

定 额 编 号				GA3-3-19	GA3-3-20
项 目 名 称				水质分析	
				ORP	TOD
基 价（元）				608.11	748.26
其 中	人 工 费（元）			436.80	523.88
	材 料 费（元）			21.36	24.74
	机 械 费（元）			149.95	199.64
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.120	3.742
材 料	位号牌	个	2.14	1.000	1.000
	校验材料费	元	1.00	9.656	12.874
	仪表接头	套	8.55	1.000	1.000
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000
机 械	对讲机(一对)	台班	4.19	0.825	1.100
	多功能校验仪	台班	237.59	0.578	0.770
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.990	1.320
	数字电压表	台班	5.77	0.825	1.100

工作内容：运输、取样、电极、探测器、传感器安装、数据处理及控制设备安装检查、调整、功能测试、系统试验。计量单位：套

定 额 编 号				GA3-3-21	GA3-3-22
项 目 名 称				水质分析	
				COD	BOD
基 价（元）				552. 11	527. 64
其 中	人 工 费（元）			402. 08	388. 36
	材 料 费（元）			20. 01	19. 34
	机 械 费（元）			130. 02	119. 94
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	2. 872	2. 774
材 料	位号牌	个	2. 14	1. 000	1. 000
	校验材料费	元	1. 00	8. 368	7. 724
	仪表接头	套	8. 55	1. 000	1. 000
	其他材料费占材料费	%		5. 000	5. 000
机 械	对讲机(一对)	台班	4. 19	0. 715	0. 660
	多功能校验仪	台班	237. 59	0. 501	0. 462
	铭牌打印机	台班	31. 01	0. 012	0. 012
	手持式万用表	台班	4. 07	0. 858	0. 792
	数字电压表	台班	5. 77	0. 715	0. 660

工作内容：运输、取样、电极、探测器、传感器安装、数据处理及控制设备安装检查、调整、功能测试、系统试验。计量单位：套

定 额 编 号				GA3-3-23	GA3-3-24	GA3-3-25
项 目 名 称				颗粒计数装置	在线激光颗粒物分析	固体悬浮物检测 (MLSS)
基 价 (元)				397.28	461.93	585.30
其 中	人 工 费 (元)			309.54	363.44	442.26
	材 料 费 (元)			7.66	8.33	11.03
	机 械 费 (元)			80.08	90.16	132.01
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	2.211	2.596	3.159
材 料	位号牌	个	2.14	1.000	1.000	1.000
	校验材料费	元	1.00	5.150	5.793	8.368
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000	5.000
机 械	编程器	台班	3.19	—	—	0.624
	对讲机(一对)	台班	4.19	0.440	0.495	0.715
	多功能校验仪	台班	237.59	0.308	0.347	0.501
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	0.012	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.528	0.594	0.858
	数字电压表	台班	5.77	0.440	0.495	0.715

工作内容：运输、取样、电极、探测器、传感器安装、数据处理及控制设备安装检查、调整、功能测试、系统试验。计量单位：套

定 额 编 号				GA3-3-26	GA3-3-27	GA3-3-28
项 目 名 称				污泥浓度检测(SS)	污泥界面检测	有机物污染物分析
基 价（元）				475.13	366.20	974.80
其 中	人 工 费（元）			382.06	278.46	702.24
	材 料 费（元）			8.06	7.66	19.15
	机 械 费（元）			85.01	80.08	253.41
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	2.729	1.989	5.016
材 料	位号牌	个	2.14	1.000	1.000	1.000
	校验材料费	元	1.00	5.536	5.150	16.093
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000	5.000
机 械	编程器	台班	3.19	—	—	1.200
	对讲机(一对)	台班	4.19	0.468	0.440	1.375
	多功能校验仪	台班	237.59	0.327	0.308	0.963
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	0.012	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.561	0.528	1.650
	数字电压表	台班	5.77	0.468	0.440	1.375

工作内容：运输、取样、电极、探测器、传感器安装、数据处理及控制设备安装检查、调整、功能测试、系统试验。计量单位：套

定 额 编 号				GA3-3-29	GA3-3-30	GA3-3-31
项 目 名 称				蓝绿藻/叶绿素分析	无机离子/检测	余氯分析
基 价（元）				348.25	734.62	308.43
其中	人 工 费（元）			276.36	545.44	248.08
	材 料 费（元）			6.30	13.06	5.63
	机 械 费（元）			65.59	176.12	54.72
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	1.974	3.896	1.772
材 料	位号牌	个	2.14	1.000	1.000	1.000
	校验材料费	元	1.00	3.862	10.299	3.219
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000	5.000
机 械	编程器	台班	3.19	—	0.576	—
	对讲机(一对)	台班	4.19	0.360	0.960	0.300
	多功能校验仪	台班	237.59	0.252	0.672	0.210
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	0.012	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.432	1.152	0.360
	数字电压表	台班	5.77	0.360	0.960	0.300

工作内容：运输、取样、电极、探测器、传感器安装、数据处理及控制设备安装检查、调整、功能测试、系统试验。

计量单位：套

定 额 编 号				GA3-3-32	GA3-3-33	GA3-3-34
项 目 名 称				游动电流检测 (SCD)	硫化氢在线检测	水质浊度检测
基 价（元）				587.82	674.06	414.71
其 中	人 工 费（元）			457.52	469.28	299.60
	材 料 费（元）			10.36	14.95	14.05
	机 械 费（元）			119.94	189.83	101.06
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	3.268	3.352	2.140
材 料	取源部件	套	—	—	—	(1.000)
	六角螺栓 M12×20~100	套	0.60	—	—	8.000
	位号牌	个	2.14	1.000	1.000	1.000
	校验材料费	元	1.00	7.724	12.102	6.437
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000	5.000
机 械	编程器	台班	3.19	—	0.819	0.330
	对讲机(一对)	台班	4.19	0.660	1.031	0.550
	多功能校验仪	台班	237.59	0.462	0.722	0.385
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	0.012	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.792	1.238	0.660
	数字电压表	台班	5.77	0.660	1.031	0.550

工作内容：运输、取样、电极、探测器、传感器安装、数据处理及控制设备安装检查、调整、功能测试、系统试验。 计量单位：套

定 额 编 号				GA3-3-35	GA3-3-36
项 目 名 称				溶解臭氧浓度检测	余臭氧检测
基 价（元）				253. 83	359. 05
其 中	人 工 费（元）			193. 48	269. 78
	材 料 费（元）			5. 63	7. 38
	机 械 费（元）			54. 72	81. 89
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 382	1. 927
材 料	位号牌	个	2. 14	1. 000	1. 000
	校验材料费	元	1. 00	3. 219	4. 892
	其他材料费占材料费	%		5. 000	5. 000
机 械	对讲机(一对)	台班	4. 19	0. 300	0. 450
	多功能校验仪	台班	237. 59	0. 210	0. 315
	铭牌打印机	台班	31. 01	0. 012	0. 012
	手持式万用表	台班	4. 07	0. 360	0. 540
	数字电压表	台班	5. 77	0. 300	0. 450

工作内容：运输、取样、电极、探测器、传感器安装、数据处理及控制设备安装检查、调整、功能测试、系统试验。计量单位：套

定 额 编 号				GA3-3-37	GA3-3-38
项 目 名 称				臭氧监测	氨气泄漏检测报警
基 价（元）				869.95	369.03
其 中	人 工 费（元）			633.36	340.76
	材 料 费（元）			15.77	9.01
	机 械 费（元）			220.82	19.26
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	4.524	2.434
材 料	位号牌	个	2.14	1.000	1.000
	校验材料费	元	1.00	12.874	6.437
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000
机 械	编程器	台班	3.19	0.960	—
	对讲机(一对)	台班	4.19	1.200	0.600
	多功能校验仪	台班	237.59	0.840	0.042
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	1.440	0.720
	数字电压表	台班	5.77	1.200	0.600

工作内容：运输、取样、电极、探测器、传感器安装、数据处理及控制设备安装检查、调整、功能测试、系统试验。计量单位：套

定 额 编 号				GA3-3-39	GA3-3-40	GA3-3-41
项 目 名 称				二氧化氯泄漏检测报警	氯气泄漏检测报警	甲醇泄漏检测报警
基 价（元）				435.04	377.23	319.27
其 中	人 工 费（元）			316.96	282.24	247.38
	材 料 费（元）			9.01	7.66	6.30
	机 械 费（元）			109.07	87.33	65.59
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	2.264	2.016	1.767
材 料	位号牌	个	2.14	1.000	1.000	1.000
	校验材料费	元	1.00	6.437	5.150	3.862
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000	5.000
机 械	对讲机(一对)	台班	4.19	0.600	0.480	0.360
	多功能校验仪	台班	237.59	0.420	0.336	0.252
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	0.012	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.720	0.576	0.432
	数字电压表	台班	5.77	0.600	0.480	0.360

工作内容：运输、取样、电极、探测器、传感器安装、数据处理及控制设备安装检查、调整、功能测试、系统试验。

计量单位：套

定 额 编 号				GA3-3-42	GA3-3-43	GA3-3-44
项 目 名 称				紫外线强度在线检测	总氮分析	营养盐浓度监测
基 价（元）				366.38	446.53	359.31
其 中	人 工 费（元）			282.94	351.54	287.42
	材 料 费（元）			6.98	7.66	6.30
	机 械 费（元）			76.46	87.33	65.59
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	2.021	2.511	2.053
材 料	位号牌	个	2.14	1.000	1.000	1.000
	校验材料费	元	1.00	4.506	5.150	3.862
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000	5.000
机 械	对讲机(一对)	台班	4.19	0.420	0.480	0.360
	多功能校验仪	台班	237.59	0.294	0.336	0.252
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	0.012	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.504	0.576	0.432
	数字电压表	台班	5.77	0.420	0.480	0.360

第三节 物性检测装置

工作内容：取样、探头、预处理装置、数据处理及控制设备安装检查、调整、系统试验。计量单位：套

定 额 编 号				GA3-3-45	GA3-3-46
项 目 名 称				湿度分析	密度和比重测定
基 价 (元)				406.44	550.27
其 中	人 工 费 (元)			328.16	423.36
	材 料 费 (元)			6.84	18.80
	机 械 费 (元)			71.44	108.11
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.344	3.024
材 料	取源部件	套	—	—	(1.000)
	位号牌	个	2.14	1.000	1.000
	细白布	m	3.08	—	0.210
	校验材料费	元	1.00	4.377	6.566
	仪表接头	套	8.55	—	1.000
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000
机 械	对讲机(一对)	台班	4.19	0.404	0.614
	多功能校验仪	台班	237.59	0.283	0.430
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.050	—
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.485	0.737

工作内容：取样、探头、预处理装置、数据处理及控制设备安装检查、调整、系统试验。计量单位：套

定 额 编 号				GA3-3-47	GA3-3-48
项 目 名 称				核辐射密度计	水分计
基 价（元）				678.02	798.29
其 中	人 工 费（元）			591.36	564.76
	材 料 费（元）			13.27	15.77
	机 械 费（元）			73.39	217.76
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	4.224	4.034
材 料	镀锌六角螺栓 M12×50	套	0.41	4.000	—
	法兰垫片	个	0.17	1.000	—
	警告牌	个	3.52	1.000	—
	位号牌	个	2.14	1.000	1.000
	细白布	m	3.08	0.300	—
	校验材料费	元	1.00	4.248	12.874
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000
机 械	对讲机(一对)	台班	4.19	0.401	1.200
	多功能校验仪	台班	237.59	0.280	0.840
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.050	—
	铭牌打印机	台班	31.01	0.024	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.481	1.440
	数字电压表	台班	5.77	0.401	1.200

工作内容：取样、探头、预处理装置、数据处理及控制设备安装检查、调整、系统试验。计量单位：套

定 额 编 号				GA3-3-49	GA3-3-50	GA3-3-51
项 目 名 称				黏度测定		粉尘检测
				设备上安装	管道上安装	
基 价（元）				1020.96	1009.56	669.88
其 中	人 工 费（元）			723.24	709.94	486.36
	材 料 费（元）			30.88	32.78	19.57
	机 械 费（元）			266.84	266.84	163.95
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	5.166	5.071	3.474
材 料	取源部件	套	—	(1.000)	(1.000)	—
	镀锌六角螺栓 M12×50	套	0.41	4.000	8.000	8.000
	法兰垫片	个	0.17	1.000	2.000	2.000
	位号牌	个	2.14	1.000	1.000	2.000
	细白布	m	3.08	0.350	0.350	0.350
	校验材料费	元	1.00	15.835	15.835	9.656
	仪表接头	套	8.55	1.000	1.000	—
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000	5.000
机 械	对讲机(一对)	台班	4.19	1.470	1.470	0.900
	多功能校验仪	台班	237.59	1.029	1.029	0.630
	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.050	0.050	0.050
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	0.012	0.024
	手持式万用表	台班	4.07	1.764	1.764	1.080
	数字电压表	台班	5.77	1.470	1.470	0.900

第四节 特殊预处理装置

工作内容：准备、开箱清点、运输、安装、检查、调整。

计量单位：套

定 额 编 号				GA3-3-52	GA3-3-53	GA3-3-54
项 目 名 称				烟道脏气取样	炉气高温气体取样	重油分析取样
基 价 (元)				262.25	376.77	273.73
其 中	人 工 费 (元)			258.02	372.54	269.50
	材 料 费 (元)			3.86	3.86	3.86
	机 械 费 (元)			0.37	0.37	0.37
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	1.843	2.661	1.925
材 料	位号牌	个	2.14	1.000	1.000	1.000
	细白布	m	3.08	0.500	0.500	0.500
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000	5.000
机 械	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	0.012	0.012

工作内容：准备、开箱清点、运输、安装、检查、调整。

计量单位：套

定 额 编 号				GA3-3-55	GA3-3-56
项 目 名 称				环境监测取样	
				单点	多点
基 价（元）				126. 46	233. 41
其 中	人 工 费（元）			123. 20	229. 18
	材 料 费（元）			2. 89	3. 86
	机 械 费（元）			0. 37	0. 37
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 880	1. 637
材 料	位号牌	个	2. 14	1. 000	1. 000
	细白布	m	3. 08	0. 200	0. 500
	其他材料费占材料费	%		5. 000	5. 000
机 械	铭牌打印机	台班	31. 01	0. 012	0. 012

工作内容：准备、开箱清点、运输、安装、检查、调整。

计量单位：套

定 额 编 号				GA3-3-57	GA3-3-58
项 目 名 称				腐蚀组分取样	高黏度脏物取样
基 价（元）				258.62	345.27
其 中	人 工 费（元）			255.36	341.04
	材 料 费（元）			2.89	3.86
	机 械 费（元）			0.37	0.37
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	1.824	2.436
材	位号牌	个	2.14	1.000	1.000
	细白布	m	3.08	0.200	0.500
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000
机	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	0.012

第五节 分析柜、分析小屋及附件安装

工作内容：开箱清点、运输、搬运、安装就位固定、接地、接管接线检查。

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-3-59	GA3-3-60	GA3-3-61
项 目 名 称				分析柜安装	分析小屋(安装高度m)	取样冷却器安装
基 价 (元)				625.00	3102.77	165.74
其 中	人 工 费 (元)			409.92	1440.46	96.88
	材 料 费 (元)			18.25	90.28	63.86
	机 械 费 (元)			196.83	1572.03	5.00
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	2.928	10.289	0.692
材 料	不锈钢氩弧焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	51.28	—	—	0.030
	冲击钻头 Φ12	个	6.75	0.080	0.436	0.080
	电	kW·h	0.68	1.000	1.600	0.200
	垫铁	kg	4.20	1.000	8.000	—
	接地线 5.5~16mm ²	m	4.27	1.000	2.500	—
	六角螺栓 M10~14×100	套	0.43	4.000	48.000	—
	棉纱头	kg	6.00	0.300	1.000	0.300
	膨胀螺栓 M10	套	0.25	—	20.000	4.000
	汽油	kg	6.77	0.300	0.575	0.200
	铈钨棒	g	0.38	—	—	0.090
	位号牌	个	2.14	1.000	1.000	1.000
	氩气	m ³	19.59	—	—	0.050
	仪表接头	套	8.55	—	—	6.000
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000	5.000
机 械	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.050	0.050	—
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	0.012	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.268	0.998	—
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.100	0.420	—
	汽车式起重机 50t	台班	2464.07	—	0.240	—
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	—	—	0.050
	载重汽车 20t	台班	867.84	0.100	0.600	—

第六节 气象环保监测系统

工作内容：清点、运输、安装固定、校接线、常规检查、单元检查、系统试验。

计量单位：套

定 额 编 号				GA3-3-62	GA3-3-63
项 目 名 称				风向、风速	雨量
基 价 (元)				598.87	719.68
其 中	人 工 费 (元)			526.54	625.38
	材 料 费 (元)			9.98	10.48
	机 械 费 (元)			62.35	83.82
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.761	4.467
材 料	电	kW·h	0.68	1.000	1.000
	六角螺栓 M6~10×20~70	套	0.17	8.000	4.000
	位号牌	个	2.14	1.000	1.000
	细白布	m	3.08	0.140	0.140
	校验材料费	元	1.00	4.892	6.051
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000
机 械	对讲机(一对)	台班	4.19	0.454	0.568
	多功能信号校验仪	台班	123.21	0.318	0.398
	精密交直流稳压电源	台班	64.84	0.245	0.398
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.544	0.682
	数字电压表	台班	5.77	0.454	0.568
	兆欧表	台班	5.76	0.030	0.030

工作内容：清点、运输、安装固定、校接线、常规检查、单元检查、系统试验。

计量单位：套

定 额 编 号				GA3-3-64	GA3-3-65
项 目 名 称				日照	飘尘
基 价 (元)				602.34	796.60
其中	人 工 费 (元)			530.04	697.06
	材 料 费 (元)			8.99	10.89
	机 械 费 (元)			63.31	88.65
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.786	4.979
材 料	电	kW·h	0.68	1.000	1.000
	六角螺栓 M6~10×20~70	套	0.17	4.000	4.000
	位号牌	个	2.14	1.000	1.000
	细白布	m	3.08	0.140	0.140
	校验材料费	元	1.00	4.635	6.437
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000
机 械	对讲机(一对)	台班	4.19	0.428	0.602
	多功能信号校验仪	台班	123.21	0.300	0.421
	精密交直流稳压电源	台班	64.84	0.300	0.421
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.514	0.722
	数字电压表	台班	5.77	0.428	0.602
	兆欧表	台班	5.76	0.030	0.030

工作内容：清点、运输、安装固定、校接线、常规检查、单元检查、系统试验。 计量单位：套

定 额 编 号				GA3-3-66	GA3-3-67
项 目 名 称				温湿度	露点
基 价（元）				509.16	493.82
其中	人 工 费（元）			442.68	440.44
	材 料 费（元）			8.59	7.64
	机 械 费（元）			57.89	45.74
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.162	3.146
材 料	电	kW·h	0.68	1.000	1.000
	六角螺栓 M6~10×20~70	套	0.17	4.000	4.000
	位号牌	个	2.14	1.000	1.000
	细白布	m	3.08	0.140	0.140
	校验材料费	元	1.00	4.248	3.347
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000
机 械	对讲机(一对)	台班	4.19	0.392	0.308
	多功能信号校验仪	台班	123.21	0.274	0.216
	精密交直流稳压电源	台班	64.84	0.274	0.216
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.470	0.370
	数字电压表	台班	5.77	0.392	0.308
	兆欧表	台班	5.76	0.030	0.030

工作内容：清点、运输、安装固定、校接线、常规检查、单元检查、系统试验。

计量单位：套

定 额 编 号				GA3-3-68	GA3-3-69
项 目 名 称				噪声	多参数气象环保监测系统
基 价（元）				511.81	1013.08
其中	人 工 费（元）			467.46	907.90
	材 料 费（元）			6.97	25.46
	机 械 费（元）			37.38	79.72
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.339	6.485
材 料	电	kW·h	0.68	1.000	2.000
	六角螺栓 M6~10×20~70	套	0.17	4.000	16.000
	位号牌	个	2.14	1.000	5.000
	细白布	m	3.08	0.140	0.400
	校验材料费	元	1.00	2.704	8.239
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000
机 械	对讲机(一对)	台班	4.19	0.252	0.768
	多功能信号校验仪	台班	123.21	0.176	0.538
	精密交直流稳压电源	台班	64.84	0.176	—
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	0.060
	手持式万用表	台班	4.07	0.302	0.922
	数字电压表	台班	5.77	0.252	0.768
	兆欧表	台班	5.76	0.030	0.030

第四章 工业计算机安装与试验

说 明

一、本章内容包括工业计算机系统安装、在线回路试验。

1. 工业计算机系统安装：机柜、台柜、外部设备安装、网络设备安装。
2. 在线回路试验：脉冲量，模拟量，数字量。

二、本章包括以下工作内容：

1.工业计算机机柜安装：准备、开箱、清点、运输、吊装、就位、设备元件检查、风机温控，电源部分检查，自检及校接线、外部设备功能测试、接地、安装检查记录等。

2. 在线回路试验：现场加信号经安全栅至基础自动化装置进行控制、操作、显示静态模拟试验。

3. 系统试验，按含在相应系统设备费内考虑。

三、本章不包括以下工作内容：

1. 支架、支座、基础安装与制作。
2. 控制室空调、照明和防静电地板安装、场地消磁。
3. 软件生成或系统组态。
4. 设备因质量问题的修、配、改。

工程量计算规则

一、计算机标准机柜尺寸为 $(600\sim 900)\text{mm}\times 800\text{mm}\times (2000\sim 2200)\text{mm}$ （宽 \times 深 \times 高）以内，其他为非标准。非标准机柜按半周长“m”为计量单位。操作显示台柜为大尺寸专用台柜，包括台上计算机及附件；工控计算机台柜为普通操作台，安装包括台上PC计算机。

二、计算机系统应是合格的硬件和成熟的软件，对拆除再安装的旧设备安装试验应另计工程量。

三、在线回路试验划分为模拟量I/O点、数字量I/O点、脉冲PI/PO点，以过程“点”作为计量单位。

四、定额所列的安装试验工作内容不包括设计或开发商的现场服务。

第一节 工业计算机系统安装

计量单位：台

149

工作内容：工业计算机设备安装包括准备、开箱、清点、运输、就位、设备元件检查、风机温控、电源部分检查、自检及校接线、外部设备功能测试、场地消磁、安装检查、记录等。

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-4-4	GA3-4-5	GA3-4-6
项 目 名 称				工业计算机设备安装		
				服务器	交换机	路由器
基 价（元）				191.85	48.00	27.87
其中	人 工 费（元）			181.44	44.24	27.16
	材 料 费（元）			6.95	2.32	0.39
	机 械 费（元）			3.46	1.44	0.32
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人	综合工日	工日	140.00	1.296	0.316	0.194
材	校验材料费	元	1.00	6.952	2.317	0.386
机	手持式万用表	台班	4.07	0.352	0.146	0.033
	数字电压表	台班	5.77	0.352	0.146	0.033

工作内容：工业计算机设备安装包括准备、开箱、清点、运输、就位、设备元件检查、风机温控、电源部分检查、自检及校接线、外部设备功能测试、场地消磁、安装检查、记录等。

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-4-7	GA3-4-8	GA3-4-9
项 目 名 称				工业计算机设备安装		
				网桥	中继器	集线器
基 价（元）				29.00	20.95	27.27
其中	人 工 费（元）			28.28	20.44	25.20
	材 料 费（元）			0.39	0.26	1.29
	机 械 费（元）			0.33	0.25	0.78
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人	综合工日	工日	140.00	0.202	0.146	0.180
材	校验材料费	元	1.00	0.386	0.258	1.287
机	手持式万用表	台班	4.07	0.034	0.025	0.042
	数字电压表	台班	5.77	0.034	0.025	0.105

工作内容：工业计算机设备安装包括准备、开箱、清点、运输、就位、设备元件检查、风机温控、电源部分检查、自检及校接线、外部设备功能测试、场地消磁、安装检查、记录等。

计量单位：台

定 额 编 号				GA3-4-10	GA3-4-11
项 目 名 称				工业计算机设备安装	
				网卡	调制解调器
基 价（元）				10.92	67.35
其中	人 工 费（元）			10.22	58.24
	材 料 费（元）			0.51	7.67
	机 械 费（元）			0.19	1.44
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.073	0.416
材	脱脂棉	kg	17.86	—	0.020
料	校验材料费	元	1.00	0.510	2.317
	其他材料费	元	1.00	—	5.00
机	笔记本电脑	台班	9.38	0.020	—
械	手持式万用表	台班	4.07	—	0.146
	数字电压表	台班	5.77	—	0.146

第二节 在线回路试验

工作内容：在线回路试验包括准备、常规检查、硬件检查测试、网络系统参数设置、接口正确性测试、设备联调、系统组态内容检查、应用功能测试、内部系统检查、试验、网络可用及维护功能检查、系统环境功能检查、记录等。 计量单位：点

定 额 编 号				GA3-4-12	GA3-4-13	GA3-4-14
项 目 名 称				在线回路试验		
				脉冲量	模拟量	数字量
基 价（元）				25.60	25.95	22.54
其中	人 工 费（元）			17.92	17.08	9.24
	材 料 费（元）			0.26	0.19	0.13
	机 械 费（元）			7.42	8.68	13.17
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.128	0.122	0.066
材 料	校验材料费	元	1.00	0.258	0.194	0.129
机 械	便携式电动泵压力校验仪	台班	39.34	—	0.005	—
	对讲机(一对)	台班	4.19	0.029	0.028	0.015
	多功能校验仪	台班	237.59	0.017	0.017	0.009
	多功能压力校验仪	台班	203.66	—	0.005	0.045
	回路校验仪	台班	93.12	0.035	0.033	0.018
	手持式万用表	台班	4.07	—	0.033	0.018
	数字电压表	台班	5.77	—	0.017	0.009

第五章 仪表管路敷设及伴热

说 明

一、本章内容包括钢管敷设、不锈钢管及高压管敷设、有色金属及非金属管敷设、仪表设备与管路伴热。

二、本章包括以下工作内容：

1. 管路敷设：领料、搬运、准备、清扫、清洗、划线、调直、定位、切割、煨弯、焊接、接头或管件安装、加垫固定，无损检测、脱脂、强度、严密性、泄漏性试验，除锈、防腐、刷油，安装试验记录。

2. 仪表设备与管路伴热：

伴热管敷设：焊接、除锈、防腐、试压、气密性试验等。

电伴热电缆、伴热元件或伴热带敷设：绝缘测定、接地、控制及保护电路测试、调整记录、接线盒安装、终端头制作及其尾盒安装。

三、本章不包括以下工作内容：

1. 支架制作与安装。

2. 脱脂液分析工作。

3. 管路中截止阀、疏水器、过滤器等安装。

4. 电伴热供电设备安装、接线盒安装、保温层和保温材料。

5. 被伴热的管路或仪表设备的外部保温层、防护防水层安装及防腐。

工程量计算规则

一、导压管和伴热管敷设以“10m”为计量单位，电伴热电缆以“100m”为计量单位，伴热元件以“根”为计量单位。管路及设备伴热不包括被伴热的管路和仪表的外部保温层、防护防水层，应执行第八册《刷油、防腐蚀、绝热工程》相应项目。电伴热的供电设备、接线盒、终端头制作应另计工程量。

二、导压管敷设范围是从取源一次阀门后，不包括取源部件及一次阀门。

三、管路工程量计算按延长米不扣除管件、仪表阀等所占的长度。

四、管路试压、供气管通气试验和防腐已包括在定额内，不另计算工程量。公称直径 50mm 以上的管路，应执行第五册《工业管道工程》相应项目。

五、碳钢管敷设连接形式综合焊接、丝接和卡套连接多种方式。管路中的截止阀、疏水器、过滤器等应另行计算。

六、需要银焊的管路可执行铜管敷设定额，进行材料换算。

七、管路敷设的支架制作与安装应执行第二册《电气设备安装工程》相应项目。

八、导压管线强度、严密性和泄漏量试验与工业管道一起进行。仪表气源和信号管路只做严密性试验、通气试验，不做强度试验。

第五章 仪表管路敷设及伴热

第一节 钢管敷设

工作内容：仪表管路敷设包括施工准备、领料、搬运、清理、划线、调直、定位、锯管、煨弯、管路连接（焊接、丝接、卡套连接）、管件安装、无损检测、脱脂、辅助容器安装、强度和气密泄漏性试验、吹扫。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA3-5-1	GA3-5-2
项 目 名 称				碳钢管敷设(管径mm以内)	
				14	22
基 价（元）				154. 16	164. 57
其 中	人 工 费（元）			100. 24	114. 52
	材 料 费（元）			51. 41	43. 79
	机 械 费（元）			2. 51	6. 26
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 716	0. 818
材 料	管材	m	—	(10. 400)	(10. 400)
	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50	套	0. 09	15. 000	12. 000
	电	kW·h	0. 68	0. 200	0. 500
	镀锌管卡子(钢管用) 15	个	0. 51	7. 000	—
	镀锌管卡子(钢管用) 20	个	0. 68	—	5. 000
	镀锌铁丝 φ2. 5~1. 4	kg	3. 57	0. 060	0. 060
	酚醛调和漆	kg	7. 90	0. 170	0. 310
	酚醛防锈漆	kg	6. 15	0. 220	0. 390
	钢锯条	条	0. 34	0. 250	0. 100
	棉纱头	kg	6. 00	0. 050	0. 050
	清洁剂 500mL	瓶	8. 66	0. 200	0. 200
	砂轮片 φ100	片	1. 71	0. 001	0. 010
	砂轮片 φ400	片	8. 97	0. 001	0. 010
	碳钢气焊条	kg	9. 06	0. 128	0. 096
	铁砂布	张	0. 85	0. 500	0. 500
	氧气	m3	3. 63	0. 336	0. 252
	仪表接头	套	8. 55	4. 000	3. 000
	乙炔气	kg	10. 45	0. 128	0. 096
	油漆溶剂油	kg	2. 62	0. 200	0. 300
	其他材料费占材料费	%		5. 000	5. 000
机 械	砂轮切割机 400mm	台班	24. 71	—	0. 010
	电动弯管机 50mm	台班	24. 96	—	0. 040
	载重汽车 8t	台班	501. 85	0. 005	0. 010

工作内容：仪表管路敷设包括施工准备、领料、搬运、清理、划线、调直、定位、锯管、煨弯、管路连接（焊接、丝接、卡套连接）、管件安装、无损检测、脱脂、辅助容器安装、强度和气密泄漏性试验、吹扫。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA3-5-3	GA3-5-4
项 目 名 称				碳钢管敷设(管径mm以内)	
				32	50
基 价 (元)				195.14	266.48
其 中	人 工 费 (元)			130.62	150.08
	材 料 费 (元)			57.13	81.73
	机 械 费 (元)			7.39	34.67
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.933	1.072
材 料	管材	m	—	(10.400)	(10.400)
	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50	套	0.09	12.000	8.000
	低碳钢焊条	kg	6.84	—	0.662
	电	kW·h	0.68	0.800	1.200
	镀锌管卡子(钢管用) 32	个	1.14	5.000	—
	镀锌管卡子(钢管用) 50	个	1.31	—	4.000
	镀锌铁丝 φ2.5~1.4	kg	3.57	0.060	0.060
	酚醛调和漆	kg	7.90	0.400	0.720
	酚醛防锈漆	kg	6.15	0.500	0.900
	钢锯条	条	0.34	0.100	—
	棉纱头	kg	6.00	0.050	0.050
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.200	0.200
	砂轮片 φ100	片	1.71	0.010	0.010
	砂轮片 φ400	片	8.97	0.010	0.001
	碳钢气焊条	kg	9.06	0.096	—
	铁砂布	张	0.85	0.500	0.500
	氧气	m3	3.63	0.252	—
	仪表接头	套	8.55	4.000	6.000
	乙炔气	kg	10.45	0.096	—
	油漆溶剂油	kg	2.62	0.400	0.500
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000
机 械	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.015	0.020
	电动空气压缩机 0.6m3/min	台班	37.30	—	0.050
	电动弯管机 50mm	台班	24.96	0.040	0.020
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.012	0.015
	直流弧焊机 20kV·A	台班	71.43	—	0.340

工作内容：仪表管路敷设包括施工准备、领料、搬运、清理、划线、调直、定位、锯管、煨弯、管路连接（焊接、丝接、卡套连接）、管件安装、无损检测、脱脂、辅助容器安装、强度和气密泄漏性试验、吹扫。

计量单位：10米

定 额 编 号				GA3-5-5	GA3-5-6
项 目 名 称				仪表管路敷设	
				镀锌钢管	合金钢管
				保护管	
基 价（元）				148.89	178.84
其中	人 工 费（元）			125.86	151.06
	材 料 费（元）			13.00	15.75
	机 械 费（元）			10.03	12.03
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.899	1.079
材 料	管材	m	—	(10.400)	(12.480)
	管件 DN15以下	套	—	(8.000)	(9.600)
	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50	套	0.09	8.000	9.600
	电	kW·h	0.68	0.500	0.600
	镀锌管卡子(钢管用) 50	个	1.31	4.000	4.800
	镀锌铁丝 φ2.5~1.4	kg	3.57	0.060	0.072
	厚漆	kg	8.55	0.060	0.072
	机油	kg	19.66	0.120	0.144
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	0.650	0.780
	棉纱头	kg	6.00	0.050	0.060
	膨胀螺栓 M10~16(综合)	套	1.03	0.005	0.006
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.250	0.300
	砂轮片 φ100	片	1.71	0.010	0.012
	铁砂布	张	0.85	0.500	0.600
	其他材料费占材料费	%		5.000	6.000
机 械	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	37.30	0.050	0.060
	电动弯管机 50mm	台班	24.96	0.030	0.036
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.060	0.072
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.015	0.018

第二节 不锈钢管及高压管敷设

工作内容：仪表管路敷设包括施工准备、领料、搬运、清理、划线、调直、定位、锯管、煨弯、管路连接（焊接、丝接、卡套连接）、管件安装、无损检测、脱脂、辅助容器安装、强度和气密泄漏性试验、吹扫。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA3-5-7	GA3-5-8	GA3-5-9
项 目 名 称				不锈钢管敷设(管径mm以内)		
				10	14	22
基 价 (元)				89.71	130.16	148.90
其 中	人 工 费 (元)			81.06	103.60	119.84
	材 料 费 (元)			5.43	18.07	14.75
	机 械 费 (元)			3.22	8.49	14.31
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.579	0.740	0.856
材 料	管材	m	—	(10.360)	(10.360)	(10.360)
	管件 DN15以下	套	—	(4.000)	(3.000)	(4.000)
	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50	套	0.09	6.000	15.000	10.000
	不锈钢管卡 15	个	0.60	3.000	7.000	—
	不锈钢管卡 20	个	0.77	—	—	5.000
	不锈钢焊条	kg	38.46	0.020	0.132	0.099
	电	kW·h	0.68	0.080	0.100	0.150
	镀锌铁丝 φ2.5~1.4	kg	3.57	0.060	0.060	0.060
	砂轮片 φ100	片	1.71	0.001	0.005	0.010
	砂轮片 φ400	片	8.97	0.001	0.005	0.010
	钨钨棒	g	0.38	0.067	0.448	0.336
	酸洗膏	kg	6.56	0.010	0.015	0.020
	铁砂布	张	0.85	0.500	0.500	0.500
	细白布	m	3.08	0.050	0.050	0.050
	橡胶板	kg	2.91	0.140	0.240	0.240
	氩气	m3	19.59	0.036	0.240	0.180
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000	5.000
机 械	砂轮切割机 350mm	台班	22.38	0.010	0.011	0.012
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.010	0.011	0.022
	电动空气压缩机 0.6m3/min	台班	37.30	0.040	—	—
	电动弯管机 50mm	台班	24.96	—	—	0.040
	管子切断机 60mm	台班	16.63	0.020	0.050	0.060
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.010	0.050	0.070
	载重汽车 8t	台班	501.85	—	0.005	0.010

工作内容：仪表管路敷设包括施工准备、领料、搬运、清理、划线、调直、定位、锯管、煨弯、管路连接（焊接、丝接、卡套连接）、管件安装、无损检测、脱脂、辅助容器安装、强度和气密泄漏性试验、吹扫。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA3-5-10	GA3-5-11
项 目 名 称				不锈钢管敷设(管径mm以内)	
				32	50
基 价 (元)				170.57	220.38
其 中	人 工 费 (元)			135.52	165.62
	材 料 费 (元)			15.33	16.88
	机 械 费 (元)			19.72	37.88
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.968	1.183
材 料	管材	m	—	(10.360)	(10.360)
	管件 DN15以下	套	—	(4.000)	(4.000)
	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50	套	0.09	10.000	8.000
	不锈钢管卡 32	个	0.94	5.000	—
	不锈钢管卡 50	个	1.28	—	4.000
	不锈钢焊条	kg	38.46	0.099	0.110
	电	kW·h	0.68	0.300	0.450
	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4	kg	3.57	0.060	0.060
	砂轮片 Φ100	片	1.71	0.010	0.010
	砂轮片 Φ400	片	8.97	0.010	0.010
	钨钨棒	g	0.38	0.336	0.392
	酸洗膏	kg	6.56	0.025	0.040
	细白布	m	3.08	0.050	0.050
	橡胶板	kg	2.91	0.240	0.240
	氩气	m3	19.59	0.180	0.210
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000
机 械	砂轮切割机 350mm	台班	22.38	0.010	0.010
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.025	0.080
	电动空气压缩机 0.6m3/min	台班	37.30	0.050	0.090
	电动弯管机 50mm	台班	24.96	0.060	0.050
	管子切断机 60mm	台班	16.63	0.070	0.080
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.090	0.240
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.012	0.015

第三节 有色金属及非金属管敷设

工作内容: 仪表管路敷设包括施工准备、领料、搬运、清理、划线、调直、定位、锯管、煨弯、管路连接(焊接、丝接、卡套连接)、管件安装、无损检测、脱脂、辅助容器安装、强度和气密泄漏性试验、吹扫。

计量单位: 10m

[illegible]

工作内容：仪表管路敷设包括施工准备、领料、搬运、清理、划线、调直、定位、锯管、煨弯、管路连接（焊接、丝接、卡套连接）、管件安装、无损检测、脱脂、辅助容器安装、强度和气密泄漏性试验、吹扫。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA3-5-14	GA3-5-15
项 目 名 称				紫铜管(管径mm以内)	
				22	32
基 价 (元)				195. 43	286. 12
其 中	人 工 费 (元)			136. 50	166. 46
	材 料 费 (元)			50. 84	102. 30
	机 械 费 (元)			8. 09	17. 36
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 975	1. 189
材 料	管材	m	—	(10. 300)	(10. 300)
	白滤纸	张	0. 68	4. 000	4. 000
	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50	套	0. 09	10. 000	12. 000
	电	kW·h	0. 68	—	0. 500
	镀锌管卡子(钢管用) 20	个	0. 68	5. 000	—
	镀锌管卡子(钢管用) 32	个	1. 14	—	6. 000
	镀锌铁丝 φ2. 5~1. 4	kg	3. 57	0. 160	0. 160
	酒精	kg	6. 40	0. 300	0. 300
	砂轮片 φ100	片	1. 71	0. 010	0. 010
	砂轮片 φ400	片	8. 97	0. 010	0. 010
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 140	0. 500
	钨钨棒	g	0. 38	0. 057	0. 073
	铁砂布	张	0. 85	0. 500	0. 500
	铜气焊丝	kg	37. 61	0. 025	0. 030
	铜氩弧焊丝	kg	41. 03	0. 034	0. 044
	脱脂剂	kg	8. 55	1. 500	1. 500
	脱脂用黑光灯	组	12. 39	0. 030	0. 030
	位号牌	个	2. 14	—	10. 000
	细白布	m	3. 08	0. 300	0. 300
	氩气	m3	19. 59	0. 029	0. 037
	氧气	m3	3. 63	0. 065	0. 075
	仪表接头	套	8. 55	2. 000	4. 000
	乙炔气	kg	10. 45	0. 025	0. 030
	钻头 φ6~13	个	2. 14	0. 100	0. 140
	其他材料费占材料费	%		10. 000	10. 000
机 械	砂轮切割机 400mm	台班	24. 71	0. 010	0. 012
	电动空气压缩机 0. 6m3/min	台班	37. 30	0. 070	0. 160
	管子切断套丝机 159mm	台班	21. 31	0. 010	0. 012
	普通车床 400×1000mm	台班	210. 71	—	0. 010
	氩弧焊机 500A	台班	92. 58	0. 010	0. 030
	摇臂钻床 50mm	台班	20. 95	—	0. 050
	载重汽车 4t	台班	409. 00	0. 010	0. 012

准备、清洗、定位、划线、切断、煨弯、组对、焊接、接头连接、固定、强度试验、严密性或气密性试验。

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA3-5-16	GA3-5-17
项 目 名 称				黄铜管(管径mm以内)	
				32	50
基 价 (元)				341. 64	465. 09
其 中	人 工 费 (元)			172. 06	213. 36
	材 料 费 (元)			143. 18	218. 36
	机 械 费 (元)			26. 40	33. 37
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 229	1. 524
材 料	管材	m	—	(10. 200)	(10. 200)
	白滤纸	张	0. 68	4. 000	4. 000
	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50	套	0. 09	20. 000	20. 000
	电	kW·h	0. 68	1. 000	2. 000
	镀锌管卡子(钢管用) 32	个	1. 14	10. 000	—
	镀锌管卡子(钢管用) 50	个	1. 31	—	10. 000
	镀锌铁丝 φ2. 5~1. 4	kg	3. 57	0. 160	0. 160
	酒精	kg	6. 40	0. 300	0. 300
	砂轮片 φ100	片	1. 71	0. 010	0. 010
	砂轮片 φ400	片	8. 97	0. 010	0. 010
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 500	0. 500
	钨钼棒	g	0. 38	0. 142	0. 142
	铁砂布	张	0. 85	1. 000	1. 000
	铜氩弧焊丝	kg	41. 03	0. 084	0. 110
	脱脂剂	kg	8. 55	1. 500	1. 500
	脱脂用黑光灯	组	12. 39	0. 030	0. 030
	位号牌	个	2. 14	20. 000	30. 000
	细白布	m	3. 08	0. 300	0. 300
	氩气	m3	19. 59	0. 071	0. 071
	仪表接头	套	8. 55	5. 000	10. 000
钻头 φ6~13	个	2. 14	0. 400	0. 750	
其他材料费占材料费	%		10. 000	10. 000	
机 械	砂轮切割机 400mm	台班	24. 71	0. 015	0. 015
	电动空气压缩机 0. 6m3/min	台班	37. 30	0. 160	0. 160
	管子切断套丝机 159mm	台班	21. 31	0. 012	0. 015
	普通车床 400×1000mm	台班	210. 71	0. 030	0. 030
	氩弧焊机 500A	台班	92. 58	0. 070	0. 120
	摇臂钻床 50mm	台班	20. 95	0. 100	0. 150
	载重汽车 4t	台班	409. 00	0. 012	0. 015

工作内容：准备、清洗、定位、划线、切断、煨弯、组对、焊接、接头连接、固定、强度试验、严密性或气密性试验。计量单位：10m

定 额 编 号				GA3-5-18	GA3-5-19
项 目 名 称				铝管敷设	
				(管径mm以内)	
				14	22
基 价 (元)				148. 09	150. 03
其 中	人 工 费 (元)			104. 30	107. 10
	材 料 费 (元)			39. 26	35. 18
	机 械 费 (元)			4. 53	7. 75
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 745	0. 765
材 料	管材	m	—	(10. 300)	(10. 300)
	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50	套	0. 09	14. 000	20. 000
	电	kW·h	0. 68	0. 200	0. 500
	镀锌管卡子(钢管用) 15	个	0. 51	10. 000	—
	镀锌管卡子(钢管用) 20	个	0. 68	—	10. 000
	钢锯条	条	0. 34	0. 100	—
	铝焊 丝301	kg	29. 91	0. 035	0. 052
	砂轮片 Φ100	片	1. 71	0. 002	0. 010
	砂轮片 Φ400	片	8. 97	0. 003	0. 008
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 200	0. 250
	铈钨棒	g	0. 38	0. 180	0. 290
	铁砂布	张	0. 85	0. 500	0. 500
	氩气	m3	19. 59	0. 090	0. 150
	仪表接头	套	8. 55	3. 000	2. 000
	其他材料费占材料费	%		5. 000	5. 000
机 械	砂轮切割机 350mm	台班	22. 38	0. 010	0. 012
	砂轮切割机 400mm	台班	24. 71	0. 010	0. 012
	电动弯管机 50mm	台班	24. 96	—	0. 030
	管子切断机 60mm	台班	16. 63	0. 010	0. 030
	氩弧焊机 500A	台班	92. 58	0. 020	0. 020
	载重汽车 4t	台班	409. 00	0. 005	0. 010

工作内容：准备、清洗、定位、划线、切断、煨弯、组对、焊接、接头连接、固定、强度试验、严密性或气密性试验。计量单位：10m

定 额 编 号				GA3-5-20	GA3-5-21
项 目 名 称				铝管敷设	聚乙烯管
				(管径mm以内)	
				32	
基 价 (元)				174. 43	202. 66
其中	人 工 费 (元)			119. 56	141. 40
	材 料 费 (元)			44. 14	46. 83
	机 械 费 (元)			10. 73	14. 43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 854	1. 010
材 料	管材	m	—	(10. 300)	(10. 300)
	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50	套	0. 09	20. 000	—
	电	kW·h	0. 68	0. 600	1. 000
	镀锌管卡子(钢管用) 32	个	1. 14	10. 000	—
	钢锯条	条	0. 34	—	1. 000
	聚氯乙烯焊条	kg	20. 77	—	0. 040
	铝焊 丝301	kg	29. 91	0. 068	—
	砂轮片 Φ100	片	1. 71	0. 015	0. 015
	砂轮片 Φ400	片	8. 97	0. 010	—
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 500	—
	钨钨棒	g	0. 38	0. 360	—
	塑料管件	套	6. 84	—	6. 000
	塑料卡子	个	0. 09	—	14. 000
	铁砂布	张	0. 85	0. 500	0. 500
	氩气	m3	19. 59	0. 200	—
	仪表接头	套	8. 55	2. 000	—
	其他材料费占材料费	%		5. 000	5. 000
机 械	砂轮切割机 350mm	台班	22. 38	0. 015	0. 150
	砂轮切割机 400mm	台班	24. 71	0. 015	—
	电动空气压缩机 0. 6m3/min	台班	37. 30	—	0. 220
	电动弯管机 50mm	台班	24. 96	0. 030	—
	管子切断机 60mm	台班	16. 63	0. 040	—
	氩弧焊机 500A	台班	92. 58	0. 040	—
	载重汽车 4t	台班	409. 00	0. 012	0. 007

第四节 仪表设备与管路伴热

工作内容：伴热管：敷设(或缠绕)、焊接、除锈、防腐、无损检测、脱脂、强度和气密性试验、吹扫。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA3-5-22	GA3-5-23
项 目 名 称				不锈钢管伴热管(管径mm以内)	
				10	14
基 价 (元)				90.90	126.63
其中	人 工 费 (元)			81.90	116.06
	材 料 费 (元)			3.22	4.56
	机 械 费 (元)			5.78	6.01
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.585	0.829
材 料	管材	m	—	(10.300)	(10.300)
	不锈钢焊条	kg	38.46	0.010	0.010
	电	kW·h	0.68	0.100	0.120
	镀锌铁丝 $\phi 4.0 \sim 2.8$	kg	3.57	0.050	0.050
	棉纱头	kg	6.00	0.050	0.050
	砂轮片 $\phi 100$	片	1.71	0.001	0.005
	砂轮片 $\phi 400$	片	8.97	0.001	0.005
	铈钨棒	g	0.38	0.112	0.224
	酸洗膏	kg	6.56	0.050	0.050
	铁砂布	张	0.85	0.500	0.500
	细白布	m	3.08	0.050	0.050
	氩气	m ³	19.59	0.060	0.120
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000
机 械	砂轮切割机 350mm	台班	22.38	0.010	0.015
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.010	0.015
	试压泵 2.5MPa	台班	14.62	0.020	0.020
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.010	0.010
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.010	0.010

工作内容：伴热管:敷设(或缠绕)、焊接、除锈、防腐、无损检测、脱脂、强度和气密性试验、吹扫。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA3-5-24	GA3-5-25
项 目 名 称				不锈钢管伴热管(管径mm以内)	
				18	22
基 价 (元)				154.61	184.46
其 中	人 工 费 (元)			143.36	172.20
	材 料 费 (元)			4.63	5.55
	机 械 费 (元)			6.62	6.71
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.024	1.230
材 料	管材	m	—	(10.300)	(10.300)
	不锈钢焊条	kg	38.46	0.015	0.015
	电	kW·h	0.68	0.130	0.140
	镀锌铁丝 Φ4.0~2.8	kg	3.57	0.050	0.050
	棉纱头	kg	6.00	0.050	0.050
	砂轮片 Φ100	片	1.71	0.005	0.080
	砂轮片 Φ400	片	8.97	0.005	0.080
	钨钨棒	g	0.38	0.224	0.224
	酸洗膏	kg	6.56	0.030	0.040
	铁砂布	张	0.85	0.500	0.500
	细白布	m	3.08	0.050	0.050
	氩气	m3	19.59	0.120	0.120
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000
机 械	砂轮切割机 350mm	台班	22.38	0.018	0.020
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.018	0.020
	试压泵 2.5MPa	台班	14.62	0.020	0.020
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.015	0.015
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.010	0.010

工作内容：伴热管:敷设(或缠绕)、焊接、除锈、防腐、无损检测、脱脂、强度和气密性
试验、吹扫。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA3-5-26	GA3-5-27
项 目 名 称				碳钢管伴热管(管径mm以内)	
				10	14
基 价 (元)				79.27	106.50
其 中	人 工 费 (元)			69.86	96.04
	材 料 费 (元)			4.53	5.58
	机 械 费 (元)			4.88	4.88
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.499	0.686
材 料	管材	m	—	(10.350)	(10.350)
	电	kW·h	0.68	0.140	0.160
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.050	0.050
	酚醛防锈漆	kg	6.15	0.360	0.370
	钢锯条	条	0.34	0.500	0.500
	棉纱头	kg	6.00	0.050	0.050
	碳钢气焊条	kg	9.06	0.032	0.064
	铁砂布	张	0.85	0.500	0.500
	氧气	m3	3.63	0.084	0.168
	乙炔气	kg	10.45	0.032	0.064
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000
机 械	管子切断机 60mm	台班	16.63	0.030	0.030
	试压泵 2.5MPa	台班	14.62	0.020	0.020
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.010	0.010

工作内容：伴热管:敷设(或缠绕)、焊接、除锈、防腐、无损检测、脱脂、强度和气密性
试验、吹扫。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA3-5-28	GA3-5-29
项 目 名 称				碳钢管伴热管(管径mm以内)	
				18	22
基 价 (元)				144.06	162.06
其 中	人 工 费 (元)			133.28	151.20
	材 料 费 (元)			5.73	5.81
	机 械 费 (元)			5.05	5.05
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.952	1.080
材 料	管材	m	—	(10.350)	(10.350)
	电	kW·h	0.68	0.180	0.200
	镀锌铁丝 Φ4.0~2.8	kg	3.57	0.050	0.050
	酚醛防锈漆	kg	6.15	0.380	0.390
	钢锯条	条	0.34	0.700	0.700
	棉纱头	kg	6.00	0.050	0.050
	碳钢气焊条	kg	9.06	0.064	0.064
	铁砂布	张	0.85	0.500	0.500
	氧气	m3	3.63	0.168	0.168
	乙炔气	kg	10.45	0.064	0.064
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000
机 械	管子切断机 60mm	台班	16.63	0.040	0.040
	试压泵 2.5MPa	台班	14.62	0.020	0.020
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.010	0.010

工作内容：伴热管:敷设(或缠绕)、焊接、除锈、防腐、无损检测、脱脂、强度和气密性
试验、吹扫。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA3-5-30	GA3-5-31
项 目 名 称				铜管伴热管(管径mm以内)	
				10	14
基 价 (元)				48.40	84.82
其 中	人 工 费 (元)			39.34	74.34
	材 料 费 (元)			2.54	3.25
	机 械 费 (元)			6.52	7.23
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.281	0.531
材 料	管材	m	—	(10.300)	(10.300)
	镀锌铁丝 $\phi 4.0 \sim 2.8$	kg	3.57	—	0.050
	钢锯条	条	0.34	0.100	0.300
	棉纱头	kg	6.00	0.050	0.050
	砂轮片 $\phi 100$	片	1.71	0.001	0.005
	钨钨棒	g	0.38	0.046	0.045
	铁砂布	张	0.85	0.500	0.500
	铜气焊丝	kg	37.61	—	0.009
	铜氩弧焊丝	kg	41.03	0.029	0.027
	氩气	m3	19.59	0.023	0.023
	氧气	m3	3.63	—	0.024
	乙炔气	kg	10.45	—	0.008
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000
机 械	砂轮切割机 350mm	台班	22.38	0.010	0.010
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.010	0.010
	管子切断机 60mm	台班	16.63	—	0.015
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.030	0.035
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.008	0.008

工作内容：伴热管:敷设(或缠绕)、焊接、除锈、防腐、无损检测、脱脂、强度和气密性试验、吹扫。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA3-5-32	GA3-5-33
项 目 名 称				铜管伴热管(管径mm以内)	
				18	22
基 价 (元)				102.73	121.94
其 中	人 工 费 (元)			89.04	105.98
	材 料 费 (元)			3.93	5.04
	机 械 费 (元)			9.76	10.92
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.636	0.757
材 料	管材	m	—	(10.300)	(10.300)
	镀锌铁丝 $\phi 4.0 \sim 2.8$	kg	3.57	0.050	0.050
	钢锯条	条	0.34	0.400	0.500
	棉纱头	kg	6.00	0.050	0.050
	砂轮片 $\phi 100$	片	1.71	0.008	0.010
	钨钨棒	g	0.38	0.057	0.060
	铁砂布	张	0.85	0.500	0.500
	铜气焊丝	kg	37.61	0.012	0.018
	铜氩弧焊丝	kg	41.03	0.034	0.047
	氩气	m3	19.59	0.029	0.040
	氧气	m3	3.63	0.032	0.039
	乙炔气	kg	10.45	0.013	0.015
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000
机 械	砂轮切割机 350mm	台班	22.38	0.015	0.020
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.015	0.020
	管子切断机 60mm	台班	16.63	0.020	0.020
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.050	0.060
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.010	0.010

工作内容：伴热管:敷设(或缠绕)、焊接、除锈、防腐、无损检测、脱脂、强度和气密性试验、吹扫。 计量单位：100m

定 额 编 号				GA3-5-34
项 目 名 称				电伴热带/伴热电缆
				伴热电缆
基 价（元）				467.42
其 中	人 工 费（元）			428.40
	材 料 费（元）			32.81
	机 械 费（元）			6.21
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	3.060
材 料	电热带	m	—	(102.000)
	绝缘材料(复合丁腈)	m2	—	(11.000)
	电	kW·h	0.68	0.300
	电缆卡子(综合)	个	0.27	4.000
	接地线 5.5~16mm2	m	4.27	3.500
	耐高温铝箔玻璃纤维带 50m/卷	卷	4.70	2.300
	铁砂布	张	0.85	0.100
	校验材料费	元	1.00	4.120
	其他材料费占材料费	%		5.000
机 械	铭牌打印机	台班	31.01	0.018
	手持式万用表	台班	4.07	0.200
	数字电压表	台班	5.77	0.100
	兆欧表	台班	5.76	0.030
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.010

工作内容：伴热管:敷设(或缠绕)、焊接、除锈、防腐、无损检测、脱脂、强度和气密性试验、吹扫。

计量单位：个

定 额 编 号				GA3-5-35	GA3-5-36
项 目 名 称				电伴热带/伴热电缆	
				接线盒	终端头制安
基 价（元）				12.76	36.79
其 中	人 工 费（元）			8.54	29.40
	材 料 费（元）			4.22	6.48
	机 械 费（元）				0.91
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.061	0.210
材 料	接线盒	个	—	(1.000)	—
	尾端盒	个	—	—	(1.000)
	白布	m	6.14	—	0.050
	半圆头镀锌螺栓 M6~12×22~80	套	0.15	4.000	—
	标签纸(综合)	m	7.11	—	0.050
	接地线 5.5~16mm ²	m	4.27	0.800	0.600
	接线铜端子头	个	0.30	—	2.200
	尼龙扎带(综合)	根	0.07	—	0.500
	塑料胶带	m	0.60	—	0.100
	铁砂布	张	0.85	—	0.045
	位号牌	个	2.14	—	1.000
	线号套管(综合)	m	0.60	—	0.020
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000
机 械	接地电阻测试仪	台班	3.35	—	0.050
	铭牌打印机	台班	31.01	—	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	—	0.020
	线号打印机	台班	3.96	—	0.030
	兆欧表	台班	5.76	—	0.030

工作内容：伴热管:敷设(或缠绕)、焊接、除锈、防腐、无损检测、脱脂、强度和气密性试验、吹扫。

计量单位：根

定 额 编 号				GA3-5-37
项 目 名 称				伴热元件
基 价（元）				45.99
其 中	人 工 费（元）			39.76
	材 料 费（元）			5.37
	机 械 费（元）			0.86
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.284
材 料	管状电热带	根	—	(1.000)
	电	kW·h	0.68	0.100
	接地线 5.5~16mm2	m	4.27	1.000
	校验材料费	元	1.00	0.772
	其他材料费占材料费	%		5.000
机 械	铭牌打印机	台班	31.01	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	0.050
	数字电压表	台班	5.77	0.050

第六章 自动化线路、通信

说 明

一、本章内容包括自动化仪表线路（仪表电缆、光缆、同轴电缆）敷设、其他项目安装调试。

二、本章包括以下工作内容：

领料、开箱检查、准备、运输、敷设、电缆头制作安装、固定、绝缘检查、校线、挂牌、记录等，此外还包括下列内容：

1. 系统电缆敷设带插头、插头检查、敷设时揭盖地板。
2. 光缆敷设、接头测试、熔接、接续、接头盒安装、地线装置安装、成套附件安装、复测衰耗、安装加感线圈、包封外护套、充气试验。

三、本章不包括以下工作内容：

1. 挖填土工程、开挖路面工程。
2. 保护管和接地系统安装与调试。

工程量计算规则

一、电缆、光缆、同轴电缆敷设以“100m”为计量单位，敷设长度按延长米计算。电缆接至现场仪表处增加 1.5m 的预留长度。带专用插头的系统电缆按芯数以“根”为计量单位。

二、自动化电缆敷设适用控制电缆、仪表电源电缆、屏蔽或非屏蔽电缆（线）、补偿导线（缆）等仪表所用电缆（线），综合沿桥架支架、电缆沟或穿管敷设，不区分安装方式。

三、穿线盒以“10 个”为计量单位，预算工程量计算以每 10m 配管 2.8 个穿线盒考虑，材料费按实计算。

四、金属挠性管不论长短按“10 根”为计量单位，包括接头安装、防爆挠性管的密封。

五、电缆和配管支架、托架制作与安装，执行第二册《电气设备安装工程》相应项目。

六、接地系统接地极、接地母线安装和系统试验、降阻剂埋设，执行第二册《电气设备安装工程》相应项目。

2. 光缆及同轴电缆敷设

工作内容：敷设、复测试验、接头熔接、接续、成套附件安装、固定、挂牌；成端头、堵头制作、固定，绝缘试验、特性及电气性能测试、护层对地测试。 计量单位：100m

定 额 编 号				GA3-6-4	GA3-6-5
项 目 名 称				光缆敷设6芯束以下	
					沿电缆沟/埋地
基 价 (元)				521.32	469.06
其中	人 工 费 (元)			168.00	118.58
	材 料 费 (元)			349.84	347.00
	机 械 费 (元)			3.48	3.48
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	1.200	0.847
材 料	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50	套	0.09	9.300	—
	电缆卡子(综合)	个	0.27	4.650	—
	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4	kg	3.57	0.105	—
	光缆	m	3.24	102.000	102.000
	尼龙扎带(综合)	根	0.07	3.350	—
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000
机 械	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.002	0.002
	载重汽车 15t	台班	779.76	0.002	0.002

工作内容：敷设、复测试验、接头熔接、接续、成套附件安装、固定、挂牌；成端头、堵头制作、固定, 绝缘试验、特性及电气性能测试、护层对地测试。 计量单位：100m

定 额 编 号				GA3-6-6	GA3-6-7
项 目 名 称				光缆敷设12芯束以下	
					沿电缆沟/埋地
基 价（元）				578. 52	492. 05
其 中	人 工 费（元）			220. 64	136. 36
	材 料 费（元）			349. 19	347. 00
	机 械 费（元）			8. 69	8. 69
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 576	0. 974
材 料	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50	套	0. 09	8. 000	—
	电缆卡子(综合)	个	0. 27	4. 000	—
	光缆	m	3. 24	102. 000	102. 000
	尼龙扎带(综合)	根	0. 07	4. 000	—
	其他材料费占材料费	%		5. 000	5. 000
机 械	汽车式起重机 16t	台班	958. 70	0. 005	0. 005
	载重汽车 15t	台班	779. 76	0. 005	0. 005

工作内容：敷设、复测试验、接头熔接、接续、成套附件安装、固定、挂牌；成端头、堵头制作、固定, 绝缘试验、特性及电气性能测试、护层对地测试。 计量单位：100m

定 额 编 号				GA3-6-8
项 目 名 称				同轴电缆敷设
基 价（元）				142. 51
其 中	人 工 费（元）			132. 72
	材 料 费（元）			2. 95
	机 械 费（元）			6. 84
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 948
材 料	同轴电缆	m	—	(102. 000)
	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50	套	0. 09	8. 400
	电缆卡子(综合)	个	0. 27	4. 200
	钢锯条	条	0. 34	0. 500
	绝缘胶布 20m/卷	卷	2. 14	0. 008
	棉纱头	kg	6. 00	0. 038
	尼龙扎带(综合)	根	0. 07	7. 200
	其他材料费占材料费	%		5. 000
机 械	汽车式起重机 16t	台班	958. 70	0. 005
	载重汽车 4t	台班	409. 00	0. 005

第二节 其他项目安装

工作内容：防爆挠性管的密封、接头安装。

计量单位：10个

定 额 编 号				GA3-6-9	GA3-6-10
项 目 名 称				金属穿线盒	
				普通型	防爆型
基 价（元）				67.06	93.25
其 中	人 工 费（元）			65.52	81.34
	材 料 费（元）			1.54	11.91
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.468	0.581
材 料	穿线盒	个	—	(10.200)	(10.200)
	防爆阻燃密封剂	kg	141.03	—	0.080
	棉纱头	kg	6.00	0.100	—
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.100	—
	细白布	m	3.08	—	0.020
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000

工作内容：防爆挠性管的密封、接头安装。

计量单位：10根

定 额 编 号				GA3-6-11	GA3-6-12
项 目 名 称				金属挠性管安装	
				普通型	防爆型
基 价（元）				68.18	81.81
其 中	人 工 费（元）			64.82	79.52
	材 料 费（元）			3.36	2.29
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.463	0.568
材 料	挠性管(带接头)	根	—	(10.100)	(10.100)
	防爆阻燃密封剂	kg	141.03	—	0.015
	棉纱头	kg	6.00	0.100	—
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.300	—
	细白布	m	3.08	—	0.020
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000

工作内容：防爆挠性管的密封、接头安装。

计量单位：10个

定 额 编 号				GA3-6-13	GA3-6-14
项 目 名 称				电缆密封接头	
				普通型	防爆型
基 价（元）				31.39	46.45
其中	人 工 费（元）			31.36	44.94
	材 料 费（元）			0.03	1.51
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.224	0.321
材 料	电缆密封接头	套	—	(10.200)	(10.200)
	防爆阻燃密封剂	kg	141.03	—	0.010
	细白布	m	3.08	0.010	0.010
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000

第七章 仪表盘、箱、柜安装

说 明

一、本章内容包括各种仪表盘、柜、箱、盒及附件、元件安装。

二、本章包括以下工作内容：

1. 盘柜安装：开箱、检查、清扫、领搬、找正、组装、固定、接地、打印标签。

2. 接线箱：安装、接线检查、套线号、接地。

三、本章不包括以下工作内容：

1. 支架制作和安装。

2. 盘、箱、柜底座制作和安装。

3. 盘箱柜制作及喷漆。

4. 空调装置。

5. 控制室照明。

工程量计算规则

一、仪表盘、箱、柜安装以“台”为计量单位。基础或支座工程量执行第二册《电气设备安装工程》相应项目。

二、控制室内空调安装、室内照明按相应定额另行计算。

三、接线箱按端子数以“台”为计量单位。

第七章 仪表盘、箱、柜安装

工作内容：仪表盘、柜、操作台安装包括开箱、检查、就位、组装、找正、固定、接地、清理、挂牌、盘柜接线检查。 计量单位：台

定 额 编 号				GA3-7-1	GA3-7-2
项 目 名 称				仪表盘、柜	操作台
基 价 (元)				554.80	223.39
其 中	人 工 费 (元)			306.04	174.86
	材 料 费 (元)			15.03	17.61
	机 械 费 (元)			233.73	30.92
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.186	1.249
材 料	标签纸(综合)	m	7.11	0.300	0.300
	电	kW·h	0.68	0.100	0.200
	垫铁	kg	4.20	0.800	1.200
	接地线 5.5~16mm ²	m	4.27	0.800	0.800
	六角螺栓 M6~10×20~70	套	0.17	12.000	4.000
	六角螺栓 M12×20~100	套	0.60	5.000	6.000
	棉纱头	kg	6.00	0.050	—
	膨胀螺栓 M12	套	0.73	—	2.000
	细白布	m	3.08	—	0.100
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000
机 械	接地电阻测试仪	台班	3.35	0.050	—
	手持式万用表	台班	4.07	0.367	0.204
	线号打印机	台班	3.96	0.020	0.040
	叉式起重机 3t	台班	495.93	0.200	0.030
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.060	—
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.150	0.030

工作内容：仪表盘、柜、操作台安装包括开箱、检查、就位、组装、找正、固定、接地、清理、挂牌、盘柜接线检查。计量单位：台

定 额 编 号				GA3-7-3	GA3-7-4
项 目 名 称				保温箱、保护箱	接线箱
基 价（元）				125.44	239.97
其 中	人 工 费（元）			81.48	170.66
	材 料 费（元）			43.59	30.99
	机 械 费（元）			0.37	38.32
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.582	1.219
材 料	管件 DN15以下	套	—	—	(12.000)
	电	kW·h	0.68	0.400	0.400
	垫铁	kg	4.20	0.400	1.000
	防爆阻燃密封剂	kg	141.03	—	0.050
	接地线 5.5~16mm ²	m	4.27	—	1.500
	六角螺栓 M12×20~100	套	0.60	—	4.000
	棉纱头	kg	6.00	0.050	—
	膨胀螺栓 M12	套	0.73	4.000	4.000
	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm ²	m	0.60	—	6.000
	位号牌	个	2.14	1.000	1.000
	细白布	m	3.08	—	0.100
	线号套管(综合)	m	0.60	—	0.360
	仪表接头	套	8.55	4.000	—
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000
机 械	对讲机(一对)	台班	4.19	—	0.365
	接地电阻测试仪	台班	3.35	—	0.050
	铭牌打印机	台班	31.01	0.012	0.012
	手持式万用表	台班	4.07	—	0.608
	数字式快速对线仪	台班	68.53	—	0.486
	线号打印机	台班	3.96	—	0.120

第八章 仪表附件安装

说 明

一、本章内容包括仪表阀门安装与研磨，辅助容器安装。

二、本章包括以下工作内容：

1. 仪表阀门、辅助容器安装：领取、清洗、试压、焊接或法兰连接、螺纹连接、卡套连接、焊接、接头安装；阀门研磨包括试压和研磨及准备工作。

工程量计算规则

一、仪表阀门、辅助容器安装以“个”为计量单位。口径大于 50mm 的阀门执行第五册《工业管道工程》相应项目。

第八章 仪表附件安装

工作内容：清洗、试压、焊接或法兰连接、螺纹连接、卡套连接、焊接、接头安装。 计量单位：个

定 额 编 号				GA3-8-1	GA3-8-2
项 目 名 称				仪表附件安装	
				焊接式阀门 (DN50以下)	
				碳钢	不锈钢
基 价 (元)				34.39	40.74
其中	人 工 费 (元)			22.12	24.50
	材 料 费 (元)			7.54	9.23
	机 械 费 (元)			4.73	7.01
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.158	0.175
材 料	阀门	个	—	(1.000)	(1.000)
	白滤纸	张	0.68	1.000	1.000
	不锈钢焊条	kg	38.46	—	0.020
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.040	—
	酒精	kg	6.40	0.100	0.100
	棉纱头	kg	6.00	0.020	—
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.050	—
	钨钨棒	g	0.38	—	0.150
	酸洗膏	kg	6.56	—	0.020
	脱脂剂	kg	8.55	0.500	0.500
	脱脂用黑光灯	组	12.39	0.010	0.010
	细白布	m	3.08	0.100	0.110
	氩气	m ³	19.59	—	0.070
	其他材料费占材料费	%		10.000	10.000
机 械	试压泵 10MPa	台班	21.11	0.021	0.025
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	—	0.070
	直流弧焊机 20kV·A	台班	71.43	0.060	—

工作内容：清洗、试压、焊接或法兰连接、螺纹连接、卡套连接、焊接、接头安装。 计量单位：个

定 额 编 号				GA3-8-3	GA3-8-4
项 目 名 称				仪表附件安装	
				法兰式阀门安装(DN50以下)	螺纹阀门
基 价 (元)				63.77	57.09
其 中	人 工 费 (元)			17.08	22.82
	材 料 费 (元)			46.27	28.51
	机 械 费 (元)			0.42	5.76
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.122	0.163
材 料	阀门	个	—	(1.000)	(1.000)
	白滤纸	张	0.68	1.000	1.000
	不锈钢焊条	kg	38.46	—	0.010
	镀锌六角螺栓带螺母 M8×75	套	0.34	8.000	—
	法兰带垫片 DN50以内	套	16.38	2.000	—
	酒精	kg	6.40	0.100	0.100
	棉纱头	kg	6.00	0.020	—
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.050	—
	钨钨棒	g	0.38	—	0.050
	酸洗膏	kg	6.56	—	0.010
	脱脂剂	kg	8.55	0.500	0.500
	脱脂用黑光灯	组	12.39	0.010	0.010
	细白布	m	3.08	0.100	0.110
	氩气	m3	19.59	—	0.030
	仪表阀垫片	个	0.85	—	2.000
	仪表接头	套	8.55	—	2.000
	其他材料费占材料费	%		10.000	10.000
机 械	试压泵 10MPa	台班	21.11	0.020	0.023
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	—	0.057

工作内容：清洗、试压、焊接或法兰连接、螺纹连接、卡套连接、焊接、接头安装。 计量单位：个

定 额 编 号				GA3-8-5	GA3-8-6
项 目 名 称				仪表附件安装	
				卡套式阀门	气源球阀
基 价（元）				38.65	37.31
其 中	人 工 费（元）			12.46	11.34
	材 料 费（元）			25.63	25.45
	机 械 费（元）			0.56	0.52
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.089	0.081
材 料	阀门	个	—	(1.000)	(1.000)
	白滤纸	张	0.68	1.000	1.000
	酒精	kg	6.40	0.100	0.100
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	—	0.100
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	0.020	—
	脱脂剂	kg	8.55	0.500	0.500
	脱脂用黑光灯	组	12.39	0.010	0.010
	细白布	m	3.08	0.100	0.100
	仪表接头	套	8.55	2.000	2.000
	其他材料费占材料费	%		10.000	10.000
机 械	电动空气压缩机 0.6m3/min	台班	37.30	0.015	0.014

工作内容：清洗、试压、焊接或法兰连接、螺纹连接、卡套连接、焊接、接头安装。 计量单位：个

定 额 编 号				GA3-8-7	GA3-8-8
项 目 名 称				仪表附件安装	
				三阀组、五阀组	高压角阀 (DN6)
基 价 (元)				102.70	100.29
其 中	人 工 费 (元)			27.30	21.28
	材 料 费 (元)			66.98	78.55
	机 械 费 (元)			8.42	0.46
名 称		单位	单价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.195	0.152
材 料	阀门	个	—	(1.000)	(1.000)
	高压管件	套	—	—	(2.000)
	白滤纸	张	0.68	1.000	1.000
	不锈钢焊条	kg	38.46	0.100	—
	高强螺栓	套	3.41	—	4.000
	酒精	kg	6.40	0.100	0.100
	清洁剂 500mL	瓶	8.66	—	0.050
	铈钨棒	g	0.38	0.340	—
	酸洗膏	kg	6.56	0.050	—
	透镜垫	个	25.64	—	2.000
	脱脂剂	kg	8.55	0.500	0.500
	脱脂用黑光灯	组	12.39	0.010	0.010
	细白布	m	3.08	0.110	0.110
	氩气	m3	19.59	0.180	—
	仪表阀垫片	个	0.85	5.000	—
	仪表接头	套	8.55	5.000	—
	其他材料费占材料费	%		10.000	10.000
机 械	试压泵 35MPa	台班	22.97	—	0.020
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.091	—

工作内容：清洗、试压、焊接或法兰连接、螺纹连接、卡套连接、焊接、接头安装。 计量单位：个

定 额 编 号				GA3-8-9
项 目 名 称				仪表附件安装
				辅助容器安装
基 价（元）				74.89
其 中	人 工 费（元）			48.02
	材 料 费（元）			26.87
	机 械 费（元）			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.343
材 料	气源分配器	台	—	(0.500)
	U型螺栓 M10×108	套	3.47	1.000
	白滤纸	张	0.68	1.000
	冲击钻头 Φ10	个	5.98	0.014
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.016
	电	kW·h	0.68	0.750
	酒精	kg	6.40	0.100
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	0.800
	六角螺栓 M6～10×20～70	套	0.17	4.000
	棉纱头	kg	6.00	0.025
	膨胀螺栓 M10	套	0.25	1.000
	碳钢气焊条	kg	9.06	0.005
	脱脂剂	kg	8.55	0.500
	脱脂用黑光灯	组	12.39	0.010
	位号牌	个	2.14	6.000
	细白布	m	3.08	0.150
	其他材料费占材料费	%		10.000

第九章 智能化系统

说 明

一、本章内容包括智能化系统的安装。

二、智能化系统中材料安装，基于材料种类的不同，分别执行第二册《电气设备安装工程》及第三册《自动化智能化工程》相应项目。

三、智能化系统中设备安装，综合按设备购置费的 15%计取。

总 说 明

一、《安徽省安装工程概算定额》(以下简称本定额),包括通用设备安装工程、电气设备安装工程、自动化智能化工程、通风空调工程、工业管道工程、给排水消防工程、刷油防腐绝热工程,共七册。

二、本定额适用于安徽省行政区域范围内新建、扩建、改建的一般工业和民用建筑安装工程。

三、本定额是编制建设工程设计概算的依据。是编制投资估算指标和概算指标的基础。

四、本概算定额是以安徽省 2018 版计价定额为基础,国家和有关部门发布的设计、施工及验收规范等为依据,按照大多数施工企业采用的施工方法、正常的施工条件编制的,反映了我省社会平均消耗量水平。

五、本定额消耗量的确定:

(一)人工工日消耗量:定额中所列工日不分工种和技术等级,均以综合工日表示,人工消耗量内容包括基本用工、超运距用工、辅助用工、人工幅度差。

(二)材料消耗量:包括主要材料、辅助材料和其他材料。凡能计量的材料、成品、半成品均按品种、规格逐一列出数量,并入相应损耗。其损耗内容和范围包括:从工地内仓库、现场集中堆放地点或现场加工地点至操作或安装地点的运输损耗、施工操作损耗、施工现场堆放损耗。难以计量的材料以“其他材料费”或“其他材料费占材料费百分比”表示。

(三)施工机械台班消耗量:是按常用机械类型、规格确定的。

六、本定额中的工作内容已说明了主要的施工工序,次要工序虽未说明,但均已包括在内。

七、本定额包含当前我省建设工程中常用的项目内容,定额未包含的内容请参考安徽省 2018 版计价定额。

八、关于水平和垂直运输:

(一)设备:包括自安装现场指定堆放地点运至安装地点的水平和垂直运输。

(二)材料、成品、半成品:包括施工单位现场仓库或现场指定堆放地点运至安装地点的水平和垂直运输。

(三)垂直运输基准面:室内以室内地平面为基准面,室外以安装现场地平面为基准面。

九、本定额中材料栏内带“()”表示主材。

十、本定额注有“××以内”或“××以下”者，均包括××本身；“××以外”或“××以上”者，则不包括××本身。

十一、本定额由安徽省建设工程造价管理总站负责解释和日常管理。

目 录

第四册 通风空调工程.....	1
第一章 通风空调设备及部件制作安装.....	4
第一节 空气加热器（冷却器）.....	9
第二节 除尘设备.....	10
第三节 空调器.....	12
1. 组合式空调机组.....	12
2. 分段组装式空调器.....	16
第四节 多联体空调系统.....	17
1. 多联体空调室外机.....	17
2. 多联体空调室内机.....	19
第五节 风机盘管.....	25
第六节 空气幕.....	26
第七节 VAV 变风量末端装置.....	27
第八节 过滤器安装.....	28
第九节 净化工作台、风淋室.....	29
1. 净化工作台安装.....	29
2. 风淋室安装.....	30
第十节 通风器.....	32
1. 屋脊通风器.....	32
2. 排烟天窗.....	35
3. 挡烟垂壁.....	37
第十一节 卫生间通风器.....	41
第十二节 设备支架、金属壳体、过滤器框架制作安装.....	42
1. 设备支架制作安装.....	42
2. 金属壳体制作安装.....	43
3. 过滤器框架制作安装.....	44
4. 滤水器、溢水盘制作安装.....	45
第十三节 钢板密闭门.....	46
第十四节 钢板挡水板.....	48
第二章 通风管道制作安装.....	49
第一节 镀锌薄钢板法兰风管制作、安装.....	54
1. 圆形风管.....	54
2. 矩形风管.....	56
第二节 镀锌薄钢板共板法兰风管制作、安装.....	59
第三节 普通钢板风管制作、安装.....	64
1. 圆形风管.....	64

2. 矩形风管.....	65
第四节 矩形净化风管制作、安装.....	66
1. 镀锌钢板净化风管.....	66
2. 不锈钢板净化风管.....	67
第五节 不锈钢板风管制作、安装.....	68
1. 圆形风管.....	68
2. 矩形风管.....	70
第六节 铝板风管制作、安装.....	72
1. 圆形风管.....	72
2. 矩形风管.....	74
第七节 塑料风管制作、安装.....	76
1. 圆形风管.....	76
2. 矩形风管.....	79
第八节 玻璃钢风管安装.....	82
1. 圆形风管.....	82
2. 矩形风管.....	84
第九节 复合风管制作、安装.....	86
1. 玻纤复合法兰风管制作、安装.....	86
2. 机制玻镁复合风管制作、安装.....	91
3. 彩钢矩形复合风管.....	93
4. 双面铝箔复合风管（法兰连接）.....	96
第十节 柔性软风管安装.....	98
1. 无保温套管.....	98
2. 有保温套管.....	100
3. 布袋式风管.....	102
第三章 通风管道部件制作安装.....	104
第一节 碳钢调节阀安装.....	109
1. 空气加热器上通阀.....	109
2. 空气加热器旁通阀.....	110
3. 圆形瓣式启动阀.....	111
4. 风管蝶阀.....	113
5. 圆、方形风管止回阀.....	115
6. 密闭式斜插板阀.....	117
7. 对开多叶调节阀.....	118
8. 风管防火阀.....	121
第二节 柔性软风管阀门安装.....	123
第三节 风口安装.....	125
1. 百叶风口.....	125
2. 矩形送风口.....	127

3. 矩形空气分布器.....	128
4. 旋转吹风口.....	129
5. 散流器.....	130
6. 带调节阀（过滤器）百叶风口.....	132
7. 带调节阀散流器（方、圆、矩形）.....	133
8. 钢百叶窗.....	137
9. 板式排烟口.....	139
10. 多叶排烟口（送风口）.....	141
第四节 铝制孔板风口安装.....	143
第五节 风帽制作、安装.....	147
1. 碳钢圆伞形风帽制作、安装.....	147
2. 碳钢锥形风帽制作、安装.....	148
3. 碳钢筒形风帽制作、安装.....	149
4. 塑料风帽制作、安装.....	152
5. 铝板风帽制作、安装.....	153
6. 玻璃钢风帽制作、安装.....	154
第六节 消声器安装.....	157
1. 消声器安装.....	157
2. 消声弯头安装.....	163
第七节 消声静压箱安装.....	167
第八节 人防排气阀门安装.....	168
第九节 人防手动密闭阀门安装.....	170
第十节 人防其他部件制作、安装.....	174
1. 人防通风机安装.....	174
2. 防护设备安装.....	175
(1) LWP 型滤尘器安装.....	175
(2) 毒气报警器安装.....	177
(3) 过滤吸收器、预滤器.....	178
(4) 密闭穿墙管制作、安装.....	181
(5) 测压装置.....	197
(6) 换气堵头.....	198
(7) 波导窗.....	199

第四册 通风空调工程

册 说 明

一、第四册《通风空调工程》（以下简称本册定额）适用于通风空调设备及部件制作安装，通风管道制作安装，通风管道部件制作安装工程。

二、本册定额编制的主要技术依据有：

1. 《钢结构设计规范》GB 50017-2003；
2. 《采暖通风与空气调节设计规范》GB 50019-2003；
3. 《通风与空调工程施工质量验收规范》GB 50243-2002；
4. 《通用安装工程工程量计算规范》GB 50856-2013；
5. 《通风管道技术规程》JGJ 141-2004；
6. 《全国统一安装工程预算定额 通风空调工程》GYD 209-2000；
7. 《建设工程劳动定额 安装工程》LD/T 74.1~4-2008；
8. 《风机盘管安装》01（03）K403；
9. 《风阀选用与安装》07K120；
10. 《金属、非金属风管支吊架》08K132；
11. 《暖通空调设计选用手册》（1999 年中国建筑标准设计研究所出版）；
12. 《安徽省安装工程计价定额》2018 版。

三、本册有关说明

1. 空调水系统管道安装执行第六册《给排水消防工程》相应项目；制冷机房、锅炉房管道安装执行第五册《工业管道工程》相应项目。

2. 通风空调设备电气接线安装执行第二册《电气设备安装工程》相应项目。

3. 管道支架、抗震支架安装执行第六册《给排水消防工程》相应项目。

4. 风机、制冷设备等安装执行第一册《通用设备安装工程》相应项目。

5. 油漆、防腐、保温等安装执行第七册《刷油防腐绝热工程》相应项目。

6. 空调仪表、仪器等安装执行第三册《自动化智能化工程》相应项目。

四、下列费用可按系数分别计取：

1. 脚手架搭拆费：按定额人工费的 4% 计算，其费用中人工费占 35%。

2. 操作高度增加费：本册定额操作物高度是按距离楼地面 6m 考虑的，超过 6m 时，超过部分工程量按定额人工费乘以系数 1.2 计取。

3. 建筑物超高增加费：指高度在 6 层或 20m 以上的工业与民用建筑物上进行安装时增

加的费用（不包括地下室），按下表计算，其费用中人工费占 65%。

建筑物檐高 (m)	≤40	≤60	≤80	≤100	≤120	≤140	≤160	≤180	≤200
建筑层数 (层)	≤12	≤18	≤24	≤30	≤36	≤42	≤48	≤54	≤60
按人工费的 百分比(%)	2	5	9	14	20	26	32	38	44

4. 在封闭管廊内进行的工程，其定额人工费乘以系数 1.2。

5. 系统调整费：按系统工程人工费 7%计取，其费用中人工费占 35%。包括漏风量测试和漏光法测试费用。

第一章 通风空调设备及部件制作安装

说 明

一、本章内容包括空气加热器（冷却器），除尘设备，空调器，多联体空调、风机盘管，空气幕，VAV 变风量末端装置，过滤器，净化工作台、风淋室，屋脊通风器、排烟天窗、挡烟垂壁、支架、滤水器、溢水盘、金属壳体、过滤器框架、钢板密闭门、钢板挡水板等制作及安装。

二、定额子目工作内容

1. 空气加热器（冷却器）：开箱检查设备及附件、吊装、找平、加垫、螺栓固定、设备安装。

2. 除尘设备：开箱检查设备及附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、加垫、灌浆、螺栓固定、设备安装。

3. 组合式空调机组：开箱检查设备及附件、就位、连接、上螺栓、找正、找平、固定、外表污物清理、设备安装。

4. 分段组装式空调器：开箱检查设备及附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、加垫、螺栓固定、设备安装。

5. 多联体空调室外机：开箱检查、就位、找正、找平、固定、设备安装、试运转。

6. 多联体空调室内机：室内机组装及附件安装、试运转，制冷剂管道、管件、分液（分支）器安装，冷凝水管、管件安装，内外机控制线缆安装，绝热，吹扫、试验。

7. 风机盘管：开箱检查设备及附件、试压、底座螺栓、打膨胀螺栓、制作安装吊架、胀塞、上螺栓、吊装、找平、找正、加垫、螺栓固定、设备安装。

8. 空气幕：开箱检查设备、吊装、找平、找正、固定、设备安装。

9. VAV 变风量末端装置：开箱检查设备及附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、加垫、螺栓固定、设备安装。

10. 过滤器：开箱检查、配合钻孔、加垫、口缝涂密封胶、设备安装。

11. 净化工作台：开箱检查、就位、找平、找正、设备安装。

12. 风淋室：开箱检查、就位、找平、找正、安装。

13. 屋脊通风器：开箱检查、调运、地脚安装、连接杠、骨架、泛水板、排水沟、排水槽、挡雨板、脊瓦、外围板、包脚、管线、风机、控制箱安装、调试等。

14. 排烟天窗：开箱检查、调运、地脚安装、连接杠、骨架、泛水板、排水沟、排水槽、挡雨板、脊瓦、外围板、包脚、管线、风机、控制箱等安装，调试等。

15. 固定式挡烟垂壁：放线、打眼、上膨胀螺栓、骨架、吊筋安装、挡烟垂壁安装。
16. 活动式挡烟垂壁：测定、打孔、固定、测试；开箱、检查、安装、校接线、压焊端子、控制装置调试。
17. 卫生间通风器：开箱检查、找平、找正、校接线、安装固定。
18. 设备支架：制作：放样、下料、调直、钻孔、焊接、成型；安装：测位、上螺栓、固定、打洞、埋支架。
19. 金属壳体：制作：放样、下料、调直、钻孔、制作箱体、水槽、焊接、组合、试装；安装：就位、找平、找正、连接、固定、表面清理。
20. 过滤器框架：开箱、检查、配合钻孔、加垫、口缝涂密封胶、安装。
21. 滤水器、溢水盘：制作：放样、下料、配制零件、钻孔、焊接上网、组合成型；安装：找平、找正、焊接管道、固定。
22. 钢板密闭门：找平、上螺栓、固定、安装。
23. 钢板挡水板：找平、找正、上螺栓、固定、安装。

三、有关说明：

1. 空气幕等支架制作安装执行设备支架子目。
2. VAV 变风量末端装置适用单风道变风量末端和双风道变风量末端装置，风机动力型变风量末端装置人工乘以系数 1.1。
3. 洁净室安装执行分段组装式空调器安装子目。
4. 玻璃钢和 PVC 挡水板执行钢板挡水板安装子目。
5. 低效过滤器包括：M-A 型、WL 型、LWP 型等系列。
6. 中效过滤器包括：ZKL 型、YB 型、M 型、ZX-1 型等系列。
7. 高效过滤器包括：GB 型、GS 型、JX-20 型等系列。
8. 净化工作台包括：XHK 型、BZK 型、SXP 型、SZP 型、SZX 型、SW 型、SZ 型、SXZ 型、TJ 型、CJ 型等系列。
9. 清洗槽、浸油槽、晾干架、LWP 滤尘器支架制作安装执行设备支架子目。
10. 分体空调按市场价计入。
11. 空调水系统管道安装执行第六册《给排水消防工程》相应项目；制冷机房、锅炉房管道安装执行第五册《工业管道工程》相应项目。
12. 通风空调设备电气接线安装执行第二册《电气设备安装工程》相应项目。

13. 管道支架、抗震支架安装执行第六册《给排水消防工程》相应项目。
14. 风机、制冷设备等安装执行第一册《通用设备安装工程》相应项目。
15. 油漆、防腐、保温等安装执行第七册《刷油防腐蚀绝热工程》相应项目。
16. 空调仪表、仪器等安装执行第三册《自动化智能化工程》相应项目。

工程量计算规则

一、空气加热器（冷却器）安装依据设备重量，按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。

二、除尘设备安装依据设备重量，按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。

三、组合式空调机组依据风量，按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。

四、分段组装式空调机组安装，按设计图示质量计算，以“100kg”为计量单位。

五、多联体空调机室外机安装依据制冷量，按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。

室内机安装按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。

六、风机盘管安装按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。

七、空气幕安装按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。

八、VAV 变风量末端装置安装按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。

九、过滤器安装、净化工作台、风淋室安装按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。

十、屋脊通风器安装依据喉口宽度，按设计图示数量计算，以“m”为计量单位。

十一、排烟天窗安装依据长宽尺寸，按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。

十二、挡烟垂壁安装依据材质、固定式、活动式，按设计图示数量计算，以“m²”为计量单位。

十三、卫生间通风器按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。

十四、设备支吊架、金属壳体、过滤器框架、滤水器、溢水盘的制作安装，按设计图示尺寸以质量计算，以“kg”为计量单位。非标准部件制作安装按成品质量计算。

十五、钢板密闭门制作安装按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

十六、挡水板制作和安装按设计图示尺寸以空调器断面面积计算，以“m²”为计量单位。

第一章 通风空调设备及部件制作安装

第一节 空气加热器（冷却器）

工作内容：开箱检查设备及附件、吊装、找平、加垫、螺栓固定、设备安装。

计量单位：台

定 额 编 号				GA4-1-1	GA4-1-2	GA4-1-3
项 目 名 称				空气加热器(冷却器) 安装		
				≤100kg	≤200kg	≤400kg
基 价（元）				119.02	165.13	212.07
其中	人 工 费（元）			65.52	75.74	89.18
	材 料 费（元）			43.42	54.38	80.22
	机 械 费（元）			10.08	35.01	42.67
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.468	0.541	0.637
材 料	扁钢	kg	3.40	0.870	0.960	1.130
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.100	0.100	0.100
	角钢 60	kg	3.61	5.240	6.950	9.610
	六角螺栓带螺母 M8×75	10套	4.27	3.700	4.200	6.200
	热轧薄钢板 δ 1.0~1.5	kg	3.93	0.270	0.480	0.600
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.380	0.530	1.210
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000	1.000
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	—	0.013	0.013
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.170	0.210	0.340
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	—	0.021	0.021
	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.080	0.100	0.150
	载重汽车 5t	台班	430.70	—	0.009	0.009

第二节 除尘设备

工作内容：开箱检查设备及附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、加垫、灌浆、螺栓固定、设备安装。

计量单位：台

定 额 编 号				GA4-1-4	GA4-1-5
项 目 名 称				除尘设备安装	
				≤100kg	≤500kg
基 价（元）				189.42	399.31
其中	人 工 费（元）			177.38	347.20
	材 料 费（元）			6.30	6.30
	机 械 费（元）			5.74	45.81
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.267	2.480
材 料	低碳钢焊条	kg	6.84	0.500	0.500
	C15 碎石最大粒径20mm 坍落度75~90	m3	281.42	0.010	0.010
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	电动单筒快速卷扬机 10kN	台班	201.58	—	0.100
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.100	0.100
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	—	0.021
	载重汽车 5t	台班	430.70	—	0.009

工作内容：开箱检查设备及附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、加垫、灌浆、螺栓固定、设备安装。

计量单位：台

定 额 编 号				GA4-1-6	GA4-1-7
项 目 名 称				除尘设备安装	
				≤1000kg	≤3000kg
基 价（元）				993.59	2049.81
其 中	人 工 费（元）			932.12	1908.76
	材 料 费（元）			6.30	6.30
	机 械 费（元）			55.17	134.75
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	6.658	13.634
材 料	低碳钢焊条	kg	6.84	0.500	0.500
	C15 碎石最大粒径20mm 坍落度75~90	m3	281.42	0.010	0.010
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	电动单筒快速卷扬机 10kN	台班	201.58	0.100	—
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	210.22	—	0.300
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.100	0.100
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.031	0.070
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.013	0.029

第三节 空调器

1. 组合式空调机组

工作内容：开箱检查设备及附件、就位、连接、上螺栓、找正、找平、固定、外表污物清理、设备安装。

计量单位：台

定 额 编 号				GA4-1-8	GA4-1-9
项 目 名 称				组合式空调机组安装	
				风量(m ³ /h)	
				≤4000	≤10000
基 价 (元)				384.83	607.62
其 中	人 工 费 (元)			243.60	443.94
	材 料 费 (元)			2.85	5.54
	机 械 费 (元)			138.38	158.14
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.740	3.171
材 料	煤油	kg	3.73	0.420	0.810
	棉纱头	kg	6.00	0.210	0.410
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	电动单筒快速卷扬机 10kN	台班	201.58	0.098	0.196
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.073	0.073
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.146	0.146

工作内容：开箱检查设备及附件、就位、连接、上螺栓、找正、找平、固定、外表污物清理、设备安装。计量单位：台

定 额 编 号				GA4-1-10	GA4-1-11
项 目 名 称				组合式空调机组安装	
				风量(m3/h)	
				≤20000	≤30000
基 价（元）				1094.86	2021.03
其中	人 工 费（元）			760.06	1637.86
	材 料 费（元）			9.92	16.22
	机 械 费（元）			324.88	366.95
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	5.429	11.699
材 料	煤油	kg	3.73	1.460	2.390
	棉纱头	kg	6.00	0.730	1.190
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	电动单筒快速卷扬机 10kN	台班	201.58	0.196	0.183
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	210.22	—	0.060
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.209	0.251
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.292	0.292

工作内容：开箱检查设备及附件、就位、连接、上螺栓、找正、找平、固定、外表污物清理、设备安装。

计量单位：台

定 额 编 号				GA4-1-12	GA4-1-13
项 目 名 称				组合式空调机组安装	
				风量(m3/h)	
				≤40000	≤60000
基 价（元）				2751.55	4501.41
其中	人 工 费（元）			2312.38	3910.34
	材 料 费（元）			21.75	32.86
	机 械 费（元）			417.42	558.21
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	16.517	27.931
材 料	煤油	kg	3.73	3.200	4.830
	棉纱头	kg	6.00	1.600	2.420
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	电动单筒快速卷扬机 10kN	台班	201.58	0.170	0.170
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	210.22	0.120	0.300
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.304	0.392
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.292	0.375

工作内容：开箱检查设备及附件、就位、连接、上螺栓、找正、找平、固定、外表污物清理、设备安装。计量单位：台

定 额 编 号				GA4-1-14	GA4-1-15
项 目 名 称				组合式空调机组安装	
				风量(m3/h)	
				≤80000	≤100000
基 价（元）				6109.02	7629.05
其中	人 工 费（元）			5475.26	6944.00
	材 料 费（元）			57.23	70.19
	机 械 费（元）			576.53	614.86
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	39.109	49.600
材 料	煤油	kg	3.73	8.420	10.330
	棉纱头	kg	6.00	4.210	5.160
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	电动单筒快速卷扬机 10kN	台班	201.58	0.170	0.157
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	210.22	0.300	0.060
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	215.57	—	0.300
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.416	0.451
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.375	0.375

2. 分段组装式空调器

工作内容：开箱检查设备及附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、加垫、螺栓固定、设备安装。
计量单位：100kg

定 额 编 号				GA4-1-16
项 目 名 称				分段组装式空调器安装
基 价（元）				126.70
其中	人 工 费（元）			126.70
	材 料 费（元）			
	机 械 费（元）			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人	综合工日	工日	140.00	0.905
工				

第四节 多联体空调系统

1. 多联体空调室外机

工作内容：开箱检查、就位、找正、找平、固定、设备安装、试运转。 计量单位：台

定 额 编 号				GA4-1-17	GA4-1-18	GA4-1-19
项 目 名 称				多联体空调室外机安装		
				制冷量(kW)		
				≤30	≤50	≤90
基 价 (元)				270.00	430.51	632.78
其 中	人 工 费 (元)			224.00	380.52	570.64
	材 料 费 (元)			23.47	27.46	39.61
	机 械 费 (元)			22.53	22.53	22.53
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	1.600	2.718	4.076
材 料	镀锌弹簧垫圈 M16	个	0.09	10.400	12.480	18.720
	镀锌垫圈 M16	个	0.17	20.800	24.960	37.440
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×85~100	套	1.50	10.200	12.240	18.360
	煤油	kg	3.73	0.125	0.125	0.169
	棉纱头	kg	6.00	0.500	0.500	0.500
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000	1.000
机 械	电动单筒快速卷扬机 10kN	台班	201.58	0.013	0.013	0.013
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.021	0.021	0.021
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.009	0.009	0.009

工作内容：开箱检查、就位、找正、找平、固定、设备安装、试运转。

计量单位：台

定 额 编 号				GA4-1-20	GA4-1-21
项 目 名 称				多联体空调机室外机安装	
				制冷量(kW)	
				≤140	≤200
基 价 (元)				951.56	1161.77
其 中	人 工 费 (元)			856.24	1045.24
	材 料 费 (元)			53.43	67.24
	机 械 费 (元)			41.89	49.29
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	6.116	7.466
材 料	镀锌弹簧垫圈 M16	个	0.09	24.960	31.200
	镀锌垫圈 M16	个	0.17	49.920	62.400
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×85~100	套	1.50	24.480	30.600
	煤油	kg	3.73	0.253	0.337
	棉纱头	kg	6.00	0.750	1.000
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	210.22	0.060	0.060
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.031	0.039
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.013	0.016

2. 多联体空调室内机

工作内容: 室内机组装及附件安装、试运转, 制冷剂管道、管件、分液(分支)器安装, 冷凝水管、管件安装, 内外机控制线缆安装, 绝热, 吹扫、试验。

计量单位：台

定 额 编 号				GA4-1-22	GA4-1-23	
项 目 名 称				多联体室内机安装		
				吊顶式		
				塑料凝结水管	镀锌凝结水管	
基 价 (元)				901. 16	1008. 80	
其 中	人 工 费 (元)			700. 00	792. 12	
	材 料 费 (元)			173. 55	180. 46	
	机 械 费 (元)			27. 61	36. 22	
名 称			单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日		工日	140. 00	5. 000	5. 658
材	镀锌钢管		m	—	(17. 232)	(26. 627)
	镀锌钢管管件		个	—	—	(8. 967)
	绝缘电线		m	—	(52. 689)	(52. 689)
	铝箔胶带(45mm卷)		卷	—	(1. 192)	(1. 192)
	塑料管		m	—	(9. 774)	—
	塑料管管件		个	—	(5. 859)	—
	铜管		m	—	(35. 385)	(35. 385)
	铜管管件		个	—	(43. 248)	(43. 248)
	铜芯多股绝缘电线		m	—	(18. 068)	(18. 068)
	橡塑管壳		m3	—	(0. 203)	(0. 203)
料	冲击钻头 φ8		个	5. 38	0. 284	0. 284
	膨胀螺栓 M10		10套	2. 50	0. 416	0. 416
	破布		kg	6. 32	0. 365	0. 528
	丙酮		kg	7. 51	0. 064	—
	冲击钻头 φ20		个	17. 95	0. 010	0. 010
	醇酸清漆		kg	18. 80	0. 050	0. 050
	弹簧压力表		个	23. 08	0. 007	0. 009
	低碳钢焊条		kg	6. 84	0. 007	0. 009
	汽油		kg	6. 77	0. 335	0. 335
	铅油(厚漆)		kg	6. 45	0. 117	0. 257
	低银铜磷钎料 (BCu91PAg)		kg	60. 00	0. 116	0. 116
	热轧厚钢板 δ8. 0~15		kg	3. 20	0. 114	0. 150
	电		kW·h	0. 68	0. 289	0. 289
	水		m3	7. 96	0. 071	0. 101
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0. 13mm		卷	8. 55	0. 485	0. 485
	塑料胀管 φ6~8		个	0. 07	44. 211	44. 211
	镀锌弹簧垫圈 M10		个	0. 04	4. 240	4. 240
镀锌地线夹 20		套	0. 85	10. 701	10. 701	

续前

计量单位：台

定 额 编 号				GA4-1-22	GA4-1-23
项 目 名 称				多联体室内机安装	
				吊顶式	
				塑料凝结水管	镀锌凝结水管
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材	贴缝胶带 9m	卷	10.26	0.837	0.837
	铁砂布	张	0.85	0.538	0.462
	镀锌垫圈 M10	个	0.26	8.480	8.480
	镀锌钢管接头 20×2.75	个	1.28	2.764	2.764
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-4mm2	m	2.22	2.914	2.914
	镀锌钢管卡子 DN20	个	0.85	20.698	20.698
	锡基钎料	kg	54.10	0.067	0.067
	线麻	kg	10.26	—	0.015
	镀锌钢管塑料护口 DN15~20	个	0.05	6.899	6.899
	橡胶板	kg	2.91	0.027	0.036
料	镀锌六角螺母 M10	10个	0.60	1.272	1.272
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.022	0.029
	镀锌锁紧螺母 DN20×1.5	个	0.15	6.899	6.899
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.007	0.009
	镀锌铁丝 φ1.2~2.2	kg	3.57	0.134	0.134
	氧气	m3	3.63	1.636	1.641
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.095	0.166
	乙炔气	kg	10.45	0.625	0.627
	钢锯条	条	0.34	0.502	0.502
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.049	0.064
	油漆溶剂油	kg	2.62	0.100	0.100
	机油	kg	19.66	—	0.193
	圆钢 φ10~14	kg	3.40	2.550	2.550
	粘结剂	kg	2.88	0.032	—
角钢 50×5以内	kg	3.61	2.918	2.918	

续前

计量单位：台

定 额 编 号				GA4-1-22	GA4-1-23
项 目 名 称				多联体室内机安装	
				吊顶式	
				塑料凝结水管	镀锌凝结水管
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	角钢 63以内	kg	3.61	0.592	0.592
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.494	0.997
	聚氯乙烯薄膜	kg	15.52	0.010	0.010
	聚酯乙烯泡沫塑料	kg	26.50	0.100	0.100
	六角螺栓	kg	5.81	0.015	0.020
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.015	0.020
	煤油	kg	3.73	2.800	2.800
	棉纱头	kg	6.00	0.184	0.184
	木螺钉 M4×65	10个	0.50	4.188	4.188
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.05	0.080	0.080
	尼龙砂轮片 Φ400	片	8.55	0.085	0.189
	尼龙砂轮片 Φ500×25×4	片	12.82	0.008	0.008
	其他材料费	元	1.00	0.32	0.32
	其他材料费占材料费	%		30.400	28.400
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.004	0.005
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.009	0.013
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.121	0.145
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.005	0.005
	电动单筒快速卷扬机 5kN	台班	188.62	0.040	0.040
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	—	0.253
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.100	0.100
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.004	0.006
	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.010	0.010
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.001	0.001
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.010	0.010

工作内容: 室内机组装及附件安装、试运转, 制冷剂管道、管件、分液(分支)器安装, 冷凝水管、管件安装, 内外机控制线缆安装, 绝热、吹扫、试验。

计量单位：台

定 额 编 号				GA4-1-24	GA4-1-25
项 目 名 称				多联体室内机安装	
				卡式嵌入式	
				塑料凝结水管	镀锌凝结水管
基 价（元）				898. 01	1008. 04
其 中	人 工 费（元）			711. 34	803. 46
	材 料 费（元）			164. 84	174. 13
	机 械 费（元）			21. 83	30. 45
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	5. 081	5. 739
材	镀锌钢管	m	—	(17. 232)	(26. 627)
	镀锌钢管管件	个	—	—	(8. 967)
	绝缘电线	m	—	(52. 689)	(52. 689)
	铝箔胶带(45mm卷)	卷	—	(1. 192)	(1. 192)
	塑料管	m	—	(9. 774)	—
	塑料管管件	个	—	(5. 859)	—
	铜管	m	—	(35. 385)	(35. 385)
	铜管管件	个	—	(43. 248)	(43. 248)
	铜芯多股绝缘电线	m	—	(18. 068)	(18. 068)
	橡塑管壳	m3	—	(0. 203)	(0. 203)
料	镀锌锁紧螺母 DN20×1. 5	个	0. 15	6. 899	6. 899
	镀锌铁丝 Φ1. 2~2. 2	kg	3. 57	0. 134	0. 134
	丙酮	kg	7. 51	0. 064	—
	冲击钻头 Φ8	个	5. 38	0. 284	0. 284
	贴缝胶带 9m	卷	10. 26	0. 837	0. 837
	镀锌铁丝 Φ4. 0~2. 8	kg	3. 57	0. 095	0. 166
	冲击钻头 Φ20	个	17. 95	0. 010	0. 010
	钢锯条	条	0. 34	0. 502	0. 502
	铁砂布	张	0. 85	0. 538	0. 462
	醇酸清漆	kg	18. 80	0. 050	0. 050
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-4mm2	m	2. 22	2. 914	2. 914
	焊接钢管 DN20	m	4. 46	0. 049	0. 064
	锡基钎料	kg	54. 10	0. 067	0. 067
	弹簧压力表	个	23. 08	0. 007	0. 009
	机油	kg	19. 66	—	0. 193
角钢 50×5以内	kg	3. 61	2. 918	2. 918	

续前

计量单位：台

定 额 编 号				GA4-1-24	GA4-1-25
项 目 名 称				多联体室内机安装	
				卡式嵌入式	
				塑料凝结水管	镀锌凝结水管
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材	低碳钢焊条	kg	6.84	0.007	0.009
	线麻	kg	10.26	—	0.015
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.494	0.997
	低银铜磷钎料 (BCu91PAg)	kg	60.00	0.116	0.116
	橡胶板	kg	2.91	0.027	0.036
	聚氯乙烯薄膜	kg	15.52	0.010	0.010
	电	kW·h	0.68	0.289	0.289
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.022	0.029
	聚酯乙烯泡沫塑料	kg	26.50	0.100	0.100
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	8.55	0.485	0.485
料	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.007	0.009
	镀锌弹簧垫圈 M10	个	0.04	4.240	4.240
	氧气	m3	3.63	1.636	1.641
	六角螺栓	kg	5.81	0.015	0.020
	镀锌地线夹 20	套	0.85	10.701	10.701
	乙炔气	kg	10.45	0.625	0.627
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.015	0.020
	镀锌垫圈 M10	个	0.26	8.480	8.480
	煤油	kg	3.73	2.800	2.800
	油漆溶剂油	kg	2.62	0.100	0.100
	圆钢 φ10~14	kg	3.40	2.805	2.805
	棉纱头	kg	6.00	0.184	0.184
	木螺钉 M4×65	10个	0.50	4.188	4.188
粘结剂	kg	2.88	0.032	—	

续前

计量单位：台

定 额 编 号				GA4-1-24	GA4-1-25
项 目 名 称				多联体室内机安装	
				卡式嵌入式	
				塑料凝结水管	镀锌凝结水管
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	镀锌钢管接头 20×2.75	个	1.28	2.764	2.764
	尼龙砂轮片 φ100	片	2.05	0.080	0.080
	镀锌钢管卡子 DN20	个	0.85	20.698	20.698
	尼龙砂轮片 φ400	片	8.55	0.085	0.189
	膨胀螺栓 M10	10套	2.50	0.416	0.416
	镀锌钢管塑料护口 DN15~20	个	0.05	6.899	6.899
	镀锌六角螺母 M10	10个	0.60	1.272	1.272
	破布	kg	6.32	0.365	0.528
	汽油	kg	6.77	0.335	0.335
	铅油(厚漆)	kg	6.45	0.117	0.257
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.114	0.150
	水	m3	7.96	0.071	0.101
	塑料胀管 φ6~8	个	0.07	44.211	44.211
	其他材料费	元	1.00	0.32	0.32
	其他材料费占材料费	%		25.150	25.120
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.004	0.005
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.009	0.013
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.121	0.145
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.005	0.005
	电动单筒快速卷扬机 5kN	台班	188.62	0.040	0.040
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	—	0.253
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.004	0.006
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.001	0.001
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.010	0.010

第五节 风机盘管

工作内容：开箱检查设备及附件、试压、底座螺栓、打膨胀螺栓、制作安装吊架、胀塞、上螺栓、吊装、找平、找正、加垫、螺栓固定、设备安装。 计量单位：台

定 额 编 号				GA4-1-26	GA4-1-27
项 目 名 称				风机盘管安装	
				吊项式	卡式嵌入式
基 价（元）				169.38	173.56
其中	人 工 费（元）			111.30	122.64
	材 料 费（元）			39.74	38.36
	机 械 费（元）			18.34	12.56
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.795	0.876
材 料	冲击钻头 $\phi 20$	个	17.95	0.010	0.010
	镀锌弹簧垫圈 M10	个	0.04	4.240	4.240
	镀锌垫圈 M10	个	0.26	8.480	8.480
	镀锌六角螺母 M10	10个	0.60	1.272	1.272
	角钢 50×5以内	kg	3.61	2.918	2.918
	角钢 63以内	kg	3.61	0.592	—
	聚氯乙烯薄膜	kg	15.52	0.010	0.010
	聚酯乙烯泡沫塑料	kg	26.50	0.100	0.100
	煤油	kg	3.73	2.800	2.800
	棉纱头	kg	6.00	0.050	0.050
	尼龙砂轮片 $\phi 500\times 25\times 4$	片	12.82	0.008	—
	膨胀螺栓 M10	10套	2.50	0.416	0.416
	圆钢 $\phi 10\sim 14$	kg	3.40	2.550	2.805
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	电动单筒快速卷扬机 5kN	台班	188.62	0.040	0.040
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.100	—
	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.010	—
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.010	0.010

第六节 空气幕

工作内容：开箱检查设备、吊装、找平、找正、固定、设备安装。

计量单位：台

定 额 编 号				GA4-1-28
项 目 名 称				空气幕安装
基 价 (元)				228.33
其 中	人 工 费 (元)			164.50
	材 料 费 (元)			22.41
	机 械 费 (元)			41.42
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	1.175
材 料	电	kW·h	0.68	2.100
	镀锌六角螺栓带螺母 2弹垫 M12×14~75	套	0.56	10.300
	镀锌铁丝 $\Phi 4.0 \sim 2.8$	kg	3.57	1.216
	煤油	kg	3.73	0.685
	棉纱头	kg	6.00	1.063
	热轧薄钢板 $\delta 0.7 \sim 0.9$	kg	3.93	0.343
	水	m ³	7.96	0.047
	其他材料费占材料费	%		1.000
机 械	电动单筒快速卷扬机 10kN	台班	201.58	0.127
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.010
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.019

第七节 VAV变风量末端装置

工作内容：开箱检查设备及附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、加垫、螺栓固定、设备安装。
计量单位：台

定 额 编 号				GA4-1-29
项 目 名 称				VAV变风量末端装置安装
基 价（元）				131.41
其 中	人 工 费（元）			74.48
	材 料 费（元）			56.93
	机 械 费（元）			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.532
材 料	槽钢	kg	3.20	14.840
	弹簧垫圈 M2~10	10个	0.38	0.848
	垫圈 M2~8	10个	0.09	0.848
	六角螺母 M6~10	10个	0.77	0.848
	棉纱头	kg	6.00	0.050
	膨胀螺栓 M10	10套	2.50	0.416
	橡胶板	kg	2.91	0.290
	圆钢(综合)	kg	3.40	1.660
	其他材料费占材料费	%		1.000

第八节 过滤器安装

工作内容：开箱检查、配合钻孔、加垫、口缝涂密封胶、设备安装。

计量单位：台

定 额 编 号				GA4-1-30	GA4-1-31
项 目 名 称				高效过滤器安装	中、低效过滤器安装
基 价（元）				42.70	15.26
其 中	人 工 费（元）			32.62	5.18
	材 料 费（元）			10.08	10.08
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.233	0.037
材 料	密封胶	kg	19.66	0.460	0.460
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.100	0.100
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000

第九节 净化工作台、风淋室

1. 净化工作台安装

工作内容：开箱检查、就位、找平、找正、设备安装。

计量单位：台

定 额 编 号				GA4-1-32
项 目 名 称				净化工作台安装
基 价 (元)				180.49
其 中	人 工 费 (元)			96.74
	材 料 费 (元)			28.95
	机 械 费 (元)			54.80
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.691
材 料	白布	m ²	5.64	1.000
	白绸	m ²	17.09	1.000
	煤油	kg	3.73	1.667
机 械	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.021
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.090

2. 风淋室安装

工作内容：开箱检查、就位、找平、找正、安装。

计量单位：台

定 额 编 号				GA4-1-33	GA4-1-34
项 目 名 称				风淋室安装	
				质量(t)	
				≤0.5	≤1.0
基 价 (元)				654.72	918.88
其中	人 工 费 (元)			540.68	795.48
	材 料 费 (元)			94.13	94.13
	机 械 费 (元)			19.91	29.27
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	3.862	5.682
材	白布	m2	5.64	1.000	1.000
	白绸	m2	17.09	1.000	1.000
	煤油	kg	3.73	19.143	19.143
机	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.021	0.031
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.009	0.013

工作内容：开箱检查、就位、找平、找正、安装。

计量单位：台

定 额 编 号				GA4-1-35	GA4-1-36
项 目 名 称				风淋室安装	
				质量(t)	
				≤2.0	≤3.0
基 价 (元)				1473.28	1647.05
其 中	人 工 费 (元)			1276.10	1428.00
	材 料 费 (元)			153.10	153.10
	机 械 费 (元)			44.08	65.95
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	9.115	10.200
材 料	白布	m2	5.64	1.500	1.500
	白绸	m2	17.09	1.500	1.500
	煤油	kg	3.73	31.905	31.905
机 械	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.047	0.070
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.019	0.029

第十节 通风器

1. 屋脊通风器

工作内容：开箱检查、调运、地脚安装、连接杠、骨架、泛水板、排水沟、排水槽、挡雨板、脊瓦、外围板、包脚、管线、风机、控制箱安装、调试等。

计量单位：m

定 额 编 号				GA4-1-37	GA4-1-38	GA4-1-39
项 目 名 称				屋脊通风器安装		
				喉口宽度		
				1. 5m	2. 0m	2. 5m
基 价 (元)				207. 46	269. 86	326. 49
其 中	人 工 费 (元)			60. 76	77. 98	94. 50
	材 料 费 (元)			113. 66	148. 10	177. 36
	机 械 费 (元)			33. 04	43. 78	54. 63
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 434	0. 557	0. 675
材 料	屋脊通风器	m ²	—	(1. 500)	(2. 000)	(2. 500)
	道钉	kg	6. 41	0. 293	0. 390	0. 464
	电焊条	kg	5. 98	1. 116	1. 459	1. 752
	镀锌铁丝 8号	kg	3. 57	0. 260	0. 347	0. 412
	钢轨(重轨)	kg	5. 53	0. 240	0. 320	0. 380
	工程用材	m ³	2250. 00	0. 002	0. 003	0. 003
	建筑密封膏	kg	4. 12	1. 492	1. 912	2. 320
	杉原木	m ³	1512. 31	—	0. 001	0. 001
	屋面自攻钉	套	1. 50	59. 680	76. 480	92. 800
	硬木楔子	m ³	1560. 00	0. 001	0. 001	0. 001
	其他材料费	元	1. 00	1. 13	1. 45	1. 76
机 械	其他机具费	元	1. 00	2. 365	3. 031	3. 677
	交流弧焊机 32kV·A	台班	83. 14	0. 132	0. 172	0. 207
	汽车式起重机 25t	台班	1084. 16	0. 005	0. 007	0. 009
	汽车式起重机 40t	台班	1526. 12	0. 009	0. 012	0. 015
	载重汽车 10t	台班	547. 99	0. 001	0. 001	0. 002

工作内容：开箱检查、调运、地脚安装、连接杠、骨架、泛水板、排水沟、排水槽、挡雨板、脊瓦、外围板、包脚、管线、风机、控制箱安装、调试等。 计量单位：m

定 额 编 号				GA4-1-40	GA4-1-41
项 目 名 称				屋脊通风器安装	
				喉口宽度	
				3. 0m	3. 5m
基 价（元）				381. 44	474. 93
其中	人 工 费（元）			112. 00	130. 20
	材 料 费（元）			209. 85	252. 82
	机 械 费（元）			59. 59	91. 91
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人工	综合工日	工日	140. 00	0. 800	0. 930
材料	屋脊通风器	m²	—	(3. 000)	(3. 500)
	道钉	kg	6. 41	0. 512	0. 854
	电焊条	kg	5. 98	2. 006	2. 814
	镀锌铁丝 8号	kg	3. 57	0. 456	0. 760
	钢轨(重轨)	kg	5. 53	0. 420	0. 700
	工程用材	m3	2250. 00	0. 004	0. 006
	建筑密封膏	kg	4. 12	2. 752	3. 172
	杉原木	m3	1512. 31	0. 001	0. 001
	屋面自攻钉	套	1. 50	110. 080	126. 880
	硬木楔子	m3	1560. 00	0. 001	0. 002
	其他材料费	元	1. 00	2. 09	2. 41
机械	其他机具费	元	1. 00	4. 362	5. 028
	交流弧焊机 32kV·A	台班	83. 14	0. 240	0. 321
	汽车式起重机 25t	台班	1084. 16	0. 009	0. 016
	汽车式起重机 40t	台班	1526. 12	0. 016	0. 027
	载重汽车 10t	台班	547. 99	0. 002	0. 003

工作内容：开箱检查、调运、地脚安装、连接杠、骨架、泛水板、排水沟、排水槽、挡雨板、脊瓦、外围板、包脚、管线、风机、控制箱安装、调试等。 计量单位：m

定 额 编 号				GA4-1-42	GA4-1-43
项 目 名 称				屋脊通风器安装	
				喉口宽度	
				4. 5m	6. 0m
基 价（元）				623. 62	791. 13
其中	人 工 费（元）			165. 48	216. 58
	材 料 费（元）			328. 97	420. 78
	机 械 费（元）			129. 17	153. 77
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 182	1. 547
材 料	屋脊通风器	m²	—	(4. 500)	(6. 000)
	道钉	kg	6. 41	1. 244	1. 440
	电焊条	kg	5. 98	3. 871	4. 715
	镀锌铁丝 8号	kg	3. 57	1. 107	1. 280
	钢轨(重轨)	kg	5. 53	1. 020	1. 180
	工程用材	m3	2250. 00	0. 009	0. 010
	建筑密封膏	kg	4. 12	4. 012	5. 272
	杉原木	m3	1512. 31	0. 002	0. 002
	屋面自攻钉	套	1. 50	160. 480	210. 880
	硬木楔子	m3	1560. 00	0. 003	0. 003
	其他材料费	元	1. 00	3. 05	4. 01
机 械	其他机具费	元	1. 00	6. 359	8. 356
	交流弧焊机 32kV·A	台班	83. 14	0. 435	0. 538
	汽车式起重机 25t	台班	1084. 16	0. 023	0. 027
	汽车式起重机 40t	台班	1526. 12	0. 039	0. 045
	载重汽车 10t	台班	547. 99	0. 004	0. 005

2. 排烟天窗

工作内容：开箱检查、调运、地脚安装、连接杠、骨架、泛水板、排水沟、排水槽、挡雨板、脊瓦、外围板、包脚、管线、风机、控制箱等安装，调试等。 计量单位：台

定 额 编 号				GA4-1-44	GA4-1-45	GA4-1-46
项 目 名 称				排烟天窗安装		
				1500mm*3000mm	2000mm*3000mm	3000mm*3000mm
基 价 (元)				294.12	367.94	495.54
其中	人 工 费 (元)			83.16	100.94	136.08
	材 料 费 (元)			158.11	196.24	263.39
	机 械 费 (元)			52.85	70.76	96.07
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.594	0.721	0.972
材 料	排烟天窗1500mm*3000mm	台	—	(1.000)	—	—
	排烟天窗2000mm*3000mm	台	—	—	(1.000)	—
	排烟天窗3000mm*3000mm	台	—	—	—	(1.000)
	道钉	kg	6.41	0.461	0.659	0.900
	电焊条	kg	5.98	1.640	2.175	2.954
	镀锌铁丝 8号	kg	3.57	0.410	0.586	0.801
	钢轨(重轨)	kg	5.53	0.378	0.540	0.738
	工程用材	m3	2250.00	0.003	0.005	0.006
	建筑密封膏	kg	4.12	2.034	2.460	3.312
	杉原木	m3	1512.31	0.001	0.001	0.001
	屋面自攻钉	套	1.50	81.360	98.400	132.480
	硬木楔子	m3	1560.00	0.001	0.001	0.002
	其他材料费	元	1.00	1.55	1.87	2.52
机 械	其他机具费	元	1.00	3.224	3.899	5.250
	交流弧焊机 32kV·A	台班	83.14	0.191	0.249	0.337
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.009	0.012	0.017
	汽车式起重机 40t	台班	1526.12	0.015	0.021	0.028
	载重汽车 10t	台班	547.99	0.002	0.002	0.003

工作内容：开箱检查、调运、地脚安装、连接杠、骨架、泛水板、排水沟、排水槽、挡雨板、脊瓦、外围板、包脚、管线、风机、控制箱等安装，调试等。 计量单位：台

定 额 编 号				GA4-1-47	GA4-1-48
项 目 名 称				排烟天窗安装	
				4500mm*3000mm	6000mm*3000mm
基 价（元）				716.42	913.62
其 中	人 工 费（元）			189.42	242.06
	材 料 费（元）			375.61	480.55
	机 械 费（元）			151.39	191.01
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.353	1.729
材 料	排烟天窗4500mm*3000mm	台	—	(1.000)	—
	排烟天窗6000mm*3000mm	台	—	—	(1.000)
	道钉	kg	6.41	1.464	1.830
	电焊条	kg	5.98	4.505	5.681
	镀锌铁丝 8号	kg	3.57	1.302	1.628
	钢轨(重轨)	kg	5.53	1.200	1.500
	工程用材	m3	2250.00	0.010	0.013
	建筑密封膏	kg	4.12	4.590	5.868
	杉原木	m3	1512.31	0.002	0.003
	屋面自攻钉	套	1.50	183.600	234.720
	硬木楔子	m3	1560.00	0.003	0.004
	其他材料费	元	1.00	3.49	4.46
机 械	其他机具费	元	1.00	7.275	9.301
	交流弧焊机 32kV·A	台班	83.14	0.504	0.638
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.027	0.034
	汽车式起重机 40t	台班	1526.12	0.046	0.058
	载重汽车 10t	台班	547.99	0.005	0.006

3. 挡烟垂壁

工作内容：放线、打眼、上膨胀螺栓、骨架、吊筋安装、挡烟垂壁安装。

计量单位：m2

定 额 编 号				GA4-1-49	GA4-1-50
项 目 名 称				固定式挡烟垂壁安装	
				镀锌薄钢板	防火玻璃
基 价（元）				67.34	84.00
其中	人 工 费（元）			49.00	60.20
	材 料 费（元）			13.28	23.54
	机 械 费（元）			5.06	0.26
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.350	0.430
材 料	镀锌薄钢板	m2	—	(1.050)	—
	防火玻璃	m2	—	—	(1.030)
	吊筋	kg	4.20	—	0.430
	角钢(综合)	kg	3.61	2.800	4.840
	尼龙砂轮片 Φ400	片	8.55	0.014	0.026
	膨胀螺栓 M12	10套	7.30	0.400	0.400
	其他材料费	元	1.00	0.13	1.12
机 械	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.005	0.009
	剪板机 6.3×2000mm	台班	243.71	0.020	—
	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.010	—

工作内容：放线、打眼、上膨胀螺栓、骨架、吊筋安装、挡烟垂壁安装。

计量单位：m2

定 额 编 号				GA4-1-51	GA4-1-52
项 目 名 称				固定式挡烟垂壁安装	
				防火板	防火布
基 价（元）				101.06	53.17
其 中	人 工 费（元）			50.40	40.60
	材 料 费（元）			50.08	12.42
	机 械 费（元）			0.58	0.15
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.360	0.290
材 料	防火板	m2	—	(1.030)	—
	防火布成品挡烟垂壁	m2	—	—	(1.000)
	角钢(综合)	kg	3.61	10.350	2.800
	尼龙砂轮片 Φ400	片	8.55	0.570	0.014
	膨胀螺栓 M8	10套	2.50	0.800	—
	膨胀螺栓 M12	10套	7.30	0.800	0.300
机 械	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.020	0.005

工作内容：1、测定、打孔、固定、测试；
2、开箱、检查、安装、校接线、压焊端子、控制装置调试。

计量单位：m2

定 额 编 号				GA4-1-53
项 目 名 称				活动式挡烟垂壁安装
				卷帘式挡烟垂壁
基 价（元）				40.70
其 中	人 工 费（元）			39.20
	材 料 费（元）			1.50
	机 械 费（元）			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人	综合工日	工日	140.00	0.280
工				
材	卷帘式挡烟垂壁	m2	—	(1.000)
	膨胀螺栓 M12	10套	7.30	0.200
料				
	其他材料费	元	1.00	0.04

工作内容：1、测定、打孔、固定、测试；
2、开箱、检查、安装、校接线、压焊端子、控制装置调试。

计量单位：套

定 额 编 号				GA4-1-54
项 目 名 称				活动式挡烟垂壁安装
				挡烟垂壁控制装置
基 价 (元)				54.68
其 中	人 工 费 (元)			43.40
	材 料 费 (元)			11.28
	机 械 费 (元)			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.310
材 料	挡烟垂壁控制装置	套	—	(1.000)
	白布	kg	6.67	0.060
	硬铜绞线 TJ-2.5~4mm2	m	2.56	4.040
	其他材料费	元	1.00	0.54

第十一节 卫生间通风器

工作内容：开箱检查、找平、找正、校接线、安装固定。

计量单位：台

定 额 编 号				GA4-1-55	GA4-1-56
项 目 名 称				壁挂式卫生间通风器安装	吊顶式卫生间通风器安装
基 价（元）				24.36	32.48
其 中	人 工 费（元）			24.36	32.48
	材 料 费（元）				
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.174	0.232
工					

第十二节 设备支架、金属壳体、过滤器框架制作安装

1. 设备支架制作安装

工作内容：制作:放样、下料、调直、钻孔、焊接、成型；安装:测位、上螺栓、固定、打洞、埋支架。计量单位：100kg

定 额 编 号				GA4-1-57	GA4-1-58
项 目 名 称				设备支架制作安装	
				≤50kg	>50kg
基 价（元）				805.92	582.48
其 中	人 工 费（元）			373.80	195.58
	材 料 费（元）			407.87	373.10
	机 械 费（元）			24.25	13.80
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.670	1.397
材 料	扁钢	kg	3.40	—	0.120
	槽钢	kg	3.20	—	79.090
	低碳钢焊条	kg	6.84	1.610	0.570
	角钢 60	kg	3.61	55.270	7.230
	角钢 63	kg	3.61	48.730	17.550
	六角螺栓带螺母 M10×75	10套	5.13	1.741	—
	六角螺栓带螺母 M14×75	10套	70.00	—	0.208
	六角螺栓带螺母 M20×100~150	10套	41.50	—	0.104
	氧气	m3	3.63	1.150	0.500
	乙炔气	kg	10.45	0.409	0.178
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.420	0.240
	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.040	0.010

2. 金属壳体制作安装

工作内容：制作：放样、下料、调直、钻孔、制作箱体、水槽、焊接、组合、试装；安
装：就位、找平、找正、连接、固定、表面清理。 计量单位：100kg

定 额 编 号				GA4-1-59	GA4-1-60
项 目 名 称				金属壳体制作、安装	
				电加热器 外壳	金属空调器 壳体
基 价 (元)				2238.26	992.85
其中	人 工 费 (元)			1397.48	456.54
	材 料 费 (元)			771.11	463.52
	机 械 费 (元)			69.67	72.79
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	9.982	3.261
材 料	扁钢	kg	3.40	6.300	—
	槽钢	kg	3.20	—	0.730
	低碳钢焊条	kg	6.84	2.100	1.850
	钢板 δ 4.5~7	kg	3.18	—	0.460
	角钢 60	kg	3.61	52.600	27.850
	六角螺栓带螺母 M10×75	10套	5.13	68.250	3.200
	耐酸橡胶板 δ 3	kg	17.99	—	0.810
	热轧薄钢板 δ 1.0~1.5	kg	3.93	46.800	—
	热轧薄钢板 δ 2.0~2.5	kg	3.93	—	56.850
	热轧薄钢板 δ 3.5~4.0	kg	3.93	—	21.470
	铁铆钉	kg	4.70	0.800	—
	氧气	m3	3.63	—	0.430
	乙炔气	kg	10.45	—	0.152
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.200	1.260
	台式钻床 16mm	台班	4.07	14.300	0.130

3. 过滤器框架制作安装

工作内容：开箱、检查、配合钻孔、加垫、口缝涂密封胶、安装。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA4-1-61
项 目 名 称				过滤器框架制作、安装
基 价 (元)				1287.68
其 中	人 工 费 (元)			365.68
	材 料 费 (元)			903.98
	机 械 费 (元)			18.02
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	2.612
材 料	白布	m ²	5.64	0.200
	白绸	m ²	17.09	0.200
	闭孔乳胶海棉 δ5	kg	25.97	7.100
	槽钢	kg	3.20	73.800
	打包铁卡子	10个	0.85	0.600
	低碳钢焊条	kg	6.84	1.900
	镀锌六角螺栓 M8×250	个	1.71	5.600
	镀锌铆钉 M4	kg	4.70	35.100
	角钢 60	kg	3.61	17.000
	角钢 63	kg	3.61	14.000
	聚氯乙烯薄膜	kg	15.52	0.400
	六角螺栓带螺母 M8×75	10套	4.27	2.390
	铝蝶形螺母 M12以内	10个	27.78	0.560
	密封胶	kg	19.66	2.600
	塑料打包带	kg	19.66	0.100
	洗涤剂	kg	10.93	7.770
	其他材料费占材料费	%		1.000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.300
	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.200

4. 滤水器、溢水盘制作安装

工作内容：制作：放样、下料、配制零件、钻孔、焊接上网、组合成型；安装：找平、找正、焊接管道、固定。 计量单位：100kg

定 额 编 号				GA4-1-62	GA4-1-63
项 目 名 称				滤水器制作、安装	溢水盘制作、安装
基 价 (元)				2378.53	1713.34
其 中	人 工 费 (元)			1471.40	1229.76
	材 料 费 (元)			770.90	465.97
	机 械 费 (元)			136.23	17.61
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	10.510	8.784
材 料	扁钢	kg	3.40	17.000	6.600
	槽钢	kg	3.20	7.600	—
	低碳钢焊条	kg	6.84	4.700	1.900
	垫圈 M2~8	10个	0.09	—	1.750
	焊接钢管 DN150	kg	3.38	6.000	—
	角钢 60	kg	3.61	3.700	—
	六角螺栓带螺母 M8×75	10套	4.27	5.100	1.750
	六角螺栓带螺母 M16×61~80	10套	17.09	5.100	—
	热轧薄钢板 δ 2.0~2.5	kg	3.93	—	41.700
	热轧薄钢板 δ 3.5~4.0	kg	3.93	24.900	—
	热轧厚钢板 δ 8.0~20	kg	3.20	36.100	—
	铜丝布 16目	m2	71.25	3.000	—
	无缝钢管 φ 203~245×7.1~12	kg	4.44	—	57.300
	氧气	m3	3.63	2.920	—
	乙炔气	kg	10.45	1.043	—
	圆钢 φ 5.5~9	kg	3.40	17.000	—
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.100	0.300
	普通车床 400×1000mm	台班	210.71	0.600	—
	台式钻床 16mm	台班	4.07	1.000	0.100

第十三节 钢板密闭门

工作内容：找平、上螺栓、固定、安装。

计量单位：个

定 额 编 号				GA4-1-64	GA4-1-65
项 目 名 称				钢板密闭门	
				带视孔	不带视孔
				800×500	1200×500
基 价（元）				52.28	57.18
其 中	人 工 费（元）			48.30	53.20
	材 料 费（元）			3.98	3.98
	机 械 费（元）				
名 称		单 位	单 价（元）	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.345	0.380
材	合页 75以内	个	0.72	2.000	2.000
料	膨胀螺栓 M10	10套	2.50	1.000	1.000
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000

工作内容：找平、上螺栓、固定、安装。

计量单位：个

定 额 编 号				GA4-1-66	GA4-1-67
项 目 名 称				保温钢板密闭门	
				750×450	920×570
基 价（元）				53.96	57.60
其中	人 工 费（元）			49.98	53.62
	材 料 费（元）			3.98	3.98
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.357	0.383
材	合页 75以内	个	0.72	2.000	2.000
	膨胀螺栓 M10	10套	2.50	1.000	1.000
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000

第十四节 钢板挡水板

工作内容：找平、找正、上螺栓、固定、安装。

计量单位：m²

定 额 编 号				GA4-1-68	GA4-1-69
项 目 名 称				钢板挡水板	
				片距30mm	片距50mm
基 价（元）				83.58	63.12
其 中	人 工 费（元）			55.72	46.48
	材 料 费（元）			27.86	16.64
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.398	0.332
材 料	六角螺栓 M6×25	10个	0.85	1.300	0.800
	六角螺栓带螺母 M8×75	10套	4.27	6.200	3.700
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000

第二章 通风管道制作安装

说 明

一、本章内容包括镀锌薄钢板风管、普通钢板风管、净化风管、不锈钢板风管、铝板风管、塑料风管、玻璃钢风管、复合风管制作、安装，柔性软风管安装等。

二、定额子目工作内容

1. 镀锌薄钢板圆形风管：制作：放样、下料、卷圆、轧口、咬口、制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对；安装：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。

2. 镀锌薄钢板矩形风管：制作：放样、下料、卷圆、轧口、咬口、制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对；安装：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。

3. 镀锌薄钢板共板法兰矩形风管：制作：放样、下料、折方、轧口、咬口、制作直管、管件、吊托支架、钻孔、焊接、组对；安装：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、加密封胶条、上角码、弹簧夹、螺栓、紧固。

4. 普通钢板圆形风管：制作：放样、下料、轧口、卷圆、咬口、翻边、铆铆钉、点焊、焊接成型、制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对；安装：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺旋、紧固。

5. 普通钢板矩形风管：制作：放样、下料、轧口、卷圆、咬口、翻边、铆铆钉、点焊、焊接成型、制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对；安装：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺旋、紧固。

6. 镀锌薄钢板矩形净化风管(咬口)：制作：放样、下料、折方、轧口、咬口、制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对、口缝外表面涂密封胶、风管内表面清洗、风管两端封口；安装：找标高、找平、找正、配合预留孔洞、打支架墙洞、埋设支吊架、风管就位、组装、制垫、加垫、上螺栓、紧固、风管内表面清洗、管口密封、法兰口涂密封胶。

7. 不锈钢板净化风管矩形风管：制作：放样、下料、剪切、卷圆、上法兰、点焊、焊接成型、焊缝酸洗、钝化；安装：找标高、起吊、找正、找平、修正墙洞、固定。

8. 不锈钢板圆形风管：制作：放样、下料、剪切、卷圆、上法兰、点焊、焊接成型、焊

缝酸洗、钝化；安装：找标高、起吊、找正、找平、修正墙洞、固定。

9. 不锈钢板矩形风管：制作：放样、下料、剪切、卷圆、上法兰、点焊、焊接成型、焊缝酸洗、钝化；安装：找标高、起吊、找正、找平、修正墙洞、固定。

10. 铝板圆形风管：制作：放样、下料、卷圆、折方、制作管件、组对焊接、试漏、清洗焊口；安装：找标高、清理墙洞、风管就位、组对焊接、试漏、清洗焊口、固定。

11. 铝板矩形风管：制作：放样、下料、折方、制作管件、组对焊接、试漏、清洗焊口；安装：找标高、清理墙洞、风管就位、组对焊接、试漏、清洗焊口、固定。

12. 塑料圆形风管：制作：放样、锯切、坡口、加热成型、制作法兰、管件、钻孔、组合焊接；安装：就位、制垫、加垫、法兰连接、找正、找平、固定。

13. 塑料矩形风管：制作：放样、锯切、坡口、加热成型、制作法兰、管件、钻孔、组合焊接；安装：就位、制垫、加垫、法兰连接、找正、找平、固定。

14. 玻璃钢圆形风管：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、吊托支架制作及埋设、风管配合修补、粘接、组装就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。

15. 玻璃钢矩形风管：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、吊托支架制作及埋设、风管配合修补、粘接、组装就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。

16. 玻纤复合法兰圆形风管：制作：放样、切割、开槽、成型、制作管体、制作管件及法兰、吊托支架制作；安装：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、制垫、固定。

17. 玻纤复合法兰矩形风管：制作：放样、切割、开槽、成型、制作管体、制作管件及法兰、吊托支架制作；安装：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、制垫、固定。

18. 玻镁复合风管：制作：放样、切割、开槽、成型、制作管体、制作管件及吊托支架；安装：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、制垫、固定。

19. 彩钢矩形复合风管：制作：放样、切割、开槽、成型、制作管体、制作管件及吊托支架；安装：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、制垫、固定。

20. 聚氨酯双面铝箔复合风管：制作：放样、切割、开槽、成型、制作管体、制作管件及吊托支架；安装：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、制垫、固定。

21. 柔性软风管：就位、加垫、连接、找平、找正、固定。

三、有关说明：

1. 镀锌薄钢板风管子目中的板材是按镀锌薄钢板编制的，如设计要求不用镀锌薄钢板时，板材可以换算，其他不变。

2. 薄钢板通风管道、净化通风管道、玻璃钢通风管道、复合型风管制作安装子目中，包括弯头、三通、变径管、天圆地方等管件及法兰、加固框和吊托支架的制作安装，但不包括过跨风管落地支架，落地支架制作安装执行本册第一章“设备支架制作、安装”子目。

3. 薄钢板风管、净化风管、不锈钢板风管、铝板风管、塑料风管子目中的板材，如设计要求厚度不同时可以换算，人工、机械消耗量不变。

4. 净化圆形风管制作安装执行本章矩形风管制作安装子目。

5. 净化风管及部件制作安装子目中，型钢未包括镀锌费，如设计要求镀锌时，应另加镀锌费。

6. 净化通风管道子目按空气洁净度 100000 级编制。

7. 不锈钢板风管咬口连接制作安装执行本章镀锌薄钢板风管法兰连接子目。

8. 不锈钢板风管、铝板风管制作安装子目中包括管件，但不包括法兰和吊托支架；法兰和吊托支架应单独列项计算，执行相应子目。

9. 塑料风管、复合型风管制作安装子目规格所表示的直径为内径，周长为内周长。

10. 塑料风管制作安装子目中包括管件、法兰、加固框，但不包括吊托支架制作安装，吊托支架执行本册第一章“设备支架制作、安装”子目。

11. 塑料风管制作安装子目中的法兰垫料如与设计要求使用品种不同时可以换算，但人工消耗量不变。

12. 玻璃钢风管及管件以图示工程量加损耗计算，按外加工订作考虑。

13. 柔性软风管适用于由金属、涂塑化纤织物、聚酯、聚乙烯、聚氯乙烯薄膜、铝箔等材料制成的软风管。

工程量计算规则

一、薄钢板风管、净化风管、不锈钢风管、铝板风管、塑料风管、玻璃钢风管、复合型风管按设计图示规格以展开面积计算，以“10m²”为计量单位，不扣除检查孔、测定孔、送风口、吸风口等所占面积。咬口重叠部分已包括在定额内，不再另行计算。

二、风管长度以设计图示中心线长度为准（主管与支管以其中心线交点划分），包括弯头、三通、变径管、天圆地方等管件的长度。

三、风管直径和长边长以图示尺寸为准，变径管、天圆地方均按大头口径尺寸计算。

风管通风系统设计采用渐缩管均匀送风者，圆形风管按平均直径、矩形风管按平均长边长计算工程量。

四、柔性软风管安装按设计图示中心线长度计算，以“m”为计量单位。

第二章 通风管道制作安装

第一节 镀锌薄钢板法兰风管制作、安装

1. 圆形风管

工作内容：制作：放样、下料、卷圆、轧口、咬口、制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对；安装：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。

计量单位: 10m2

定 额 编 号				GA4-2-1	GA4-2-2	GA4-2-3
项 目 名 称				镀锌薄钢板圆形风管		
				(δ =1.2mm以内咬口)		
				直径(mm)		
				≤320	≤450	≤1000
基 价 (元)				867. 18	770. 62	612. 27
其 中	人 工 费 (元)			714. 70	587. 16	439. 60
	材 料 费 (元)			104. 02	152. 91	158. 01
	机 械 费 (元)			48. 46	30. 55	14. 66
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	5. 105	4. 194	3. 140
材 料	镀锌薄钢板 δ 0.5	m2	—	(11.380)	—	—
	镀锌薄钢板 δ 0.6	m2	—	—	(11.380)	—
	镀锌薄钢板 δ 0.75	m2	—	—	—	(11.380)
	尼龙砂轮片 φ400	片	8.55	0.015	0.023	0.024
	扁钢	kg	3.40	20.640	3.560	2.150
	膨胀螺栓 M12	套	0.73	2.000	2.000	1.500
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.420	0.340	0.150
	电	kW·h	0.68	0.423	0.640	0.667
	铁铆钉	kg	4.70	—	0.270	0.210
	橡胶板	kg	2.91	1.400	1.240	0.970
	氧气	m3	3.63	0.084	0.117	0.135
	乙炔气	kg	10.45	0.030	0.042	0.048
	圆钢 φ5.5~9	kg	3.40	2.930	1.900	0.750
	圆钢 φ10~14	kg	3.40	—	—	1.210
	角钢 60	kg	3.61	0.890	31.600	32.710
	角钢 63	kg	2.86	—	—	2.330
	六角螺栓带螺母 M6×30~50	10套	1.20	8.500	7.167	—
	六角螺栓带螺母 M8×30~50	10套	1.97	—	—	5.150
其他材料费占材料费	%		1.000	1.000	1.000	
机 械	法兰卷圆机 L40×4	台班	33.27	0.500	0.320	0.170
	剪板机 6.3×2000mm	台班	243.71	0.040	0.020	0.010
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.160	0.130	0.040
	卷板机 2×1600mm	台班	236.04	0.040	0.020	0.010
	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.690	0.580	0.430
	咬口机 1.5mm	台班	16.25	0.040	0.030	0.010

工作内容：制作：放样、下料、卷圆、轧口、咬口、制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对；安装：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA4-2-4	GA4-2-5
项 目 名 称				镀锌薄钢板圆形风管	
				(δ=1.2mm以内咬口)	
				直径(mm)	
				≤1250	≤2000
基 价 (元)				648.21	762.23
其 中	人 工 费 (元)			468.72	556.50
	材 料 费 (元)			166.20	196.53
	机 械 费 (元)			13.29	9.20
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.348	3.975
材 料	镀锌薄钢板 δ 1.0	m ²	—	(11.380)	—
	镀锌薄钢板 δ 1.2	m ²	—	—	(11.380)
	扁钢	kg	3.40	3.930	9.270
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.135	0.090
	电	kW·h	0.68	0.888	0.729
	角钢 60	kg	3.61	33.015	33.930
	角钢 63	kg	2.86	2.545	3.190
	六角螺栓带螺母 M8×30~50	10套	1.97	4.838	3.900
	尼龙砂轮片 φ400	片	8.55	0.032	0.026
	膨胀螺栓 M12	套	0.73	1.375	1.000
	铁铆钉	kg	4.70	0.193	0.140
	橡胶板	kg	2.91	0.958	0.920
	氧气	m ³	3.63	0.146	0.177
	乙炔气	kg	10.45	0.052	0.063
	圆钢 φ5.5~9	kg	3.40	0.593	0.120
	圆钢 φ10~14	kg	3.40	2.133	4.900
	其他材料费占材料费	%	—	—	1.000
机 械	法兰卷圆机 L40×4	台班	33.27	0.140	0.050
	剪板机 6.3×2000mm	台班	243.71	0.010	0.010
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.035	0.020
	卷板机 2×1600mm	台班	236.04	0.010	0.010
	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.410	0.350
	咬口机 1.5mm	台班	16.25	0.010	0.010

2. 矩形风管

工作内容：制作：放样、下料、卷圆、轧口、咬口、制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对；安装：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA4-2-6	GA4-2-7
项 目 名 称				镀锌薄钢板矩形风管	
				(δ=1.2mm以内咬口)	
				长边长(mm)	
				≤320	≤450
基 价 (元)				786.07	591.13
其 中	人 工 费 (元)			536.06	390.18
	材 料 费 (元)			206.15	174.28
	机 械 费 (元)			43.86	26.67
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.829	2.787
材 料	镀锌薄钢板 δ 0.5	m ²	—	(11.380)	—
	镀锌薄钢板 δ 0.6	m ²	—	—	(11.380)
	尼龙砂轮片 φ400	片	8.55	0.027	0.024
	扁钢	kg	3.40	2.150	1.330
	膨胀螺栓 M12	套	0.73	2.000	1.500
	低碳钢焊条	kg	6.84	2.240	1.060
	铁铆钉	kg	4.70	0.430	0.240
	电	kW·h	0.68	0.759	0.673
	橡胶板	kg	2.91	1.840	1.300
	氧气	m ³	3.63	0.150	0.135
	乙炔气	kg	10.45	0.054	0.048
	圆钢 φ5.5~9	kg	3.40	1.350	1.930
	角钢 50×5以内	kg	3.61	40.420	35.660
	六角螺栓带螺母 M6×30~50	10套	1.20	16.900	—
	六角螺栓带螺母 M8×30~50	10套	1.97	—	9.050
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	剪板机 6.3×2000mm	台班	243.71	0.040	0.040
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.480	0.220
	台式钻床 16mm	台班	4.07	1.150	0.590
	咬口机 1.5mm	台班	16.25	0.040	0.040
	折方机 4×2000mm	台班	31.39	0.040	0.040

工作内容：制作：放样、下料、卷圆、轧口、咬口、制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对；安装：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA4-2-8	GA4-2-9
项 目 名 称				镀锌薄钢板矩形风管	
				(δ=1.2mm以内咬口)	
				长边长(mm)	
				≤1000	≤1250
基 价 (元)				514.40	538.63
其 中	人 工 费 (元)			293.30	309.12
	材 料 费 (元)			205.16	214.77
	机 械 费 (元)			15.94	14.74
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.095	2.208
材 料	镀锌薄钢板 δ 0.75	m ²	—	(11.380)	—
	镀锌薄钢板 δ 1.0	m ²	—	—	(11.380)
	扁钢	kg	3.40	1.120	1.095
	槽钢	kg	3.20	15.287	16.650
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.490	0.453
	电	kW·h	0.68	0.653	0.835
	角钢 50×5以内	kg	3.61	35.040	37.565
	角钢 63	kg	3.61	0.160	0.185
	六角螺栓带螺母 M8×30~50	10套	1.97	4.300	4.063
	尼龙砂轮片 φ400	片	8.55	0.023	0.030
	膨胀螺栓 M12	套	0.73	1.500	1.375
	铁铆钉	kg	4.70	0.220	0.220
	橡胶板	kg	2.91	0.920	0.893
	氧气	m ³	3.63	0.135	0.143
	乙炔气	kg	10.45	0.048	0.051
	圆钢 φ5.5~9	kg	3.40	1.490	1.138
	其他材料费占材料费	%		1.000	—
机 械	剪板机 6.3×2000mm	台班	243.71	0.030	0.028
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.100	0.090
	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.360	0.348
	咬口机 1.5mm	台班	16.25	0.030	0.028
	折方机 4×2000mm	台班	31.39	0.030	0.028

工作内容：制作：放样、下料、卷圆、轧口、咬口、制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对；安装：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA4-2-10	GA4-2-11
项 目 名 称				镀锌薄钢板矩形风管	
				(δ=1.2mm以内咬口)	
				长边长(mm)	
				≤2000	≤4000
基 价 (元)				625.07	654.71
其 中	人 工 费 (元)			356.16	373.94
	材 料 费 (元)			257.81	269.67
	机 械 费 (元)			11.10	11.10
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.544	2.671
材 料	镀锌薄钢板 δ 1.2	m ²	—	(11.380)	(11.380)
	扁钢	kg	3.40	1.020	1.020
	槽钢	kg	3.20	20.739	21.776
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.340	0.357
	电	kW·h	0.68	0.691	0.691
	角钢 50×5以内	kg	3.61	45.140	47.397
	角钢 63	kg	3.61	0.260	0.273
	六角螺栓带螺母 M8×30~50	10套	1.97	3.350	3.350
	尼龙砂轮片 φ400	片	8.55	0.025	0.025
	膨胀螺栓 M12	套	0.73	1.000	1.000
	铁铆钉	kg	4.70	0.220	0.231
	橡胶板	kg	2.91	0.810	0.810
	氧气	m ³	3.63	0.168	0.176
	乙炔气	kg	10.45	0.060	0.063
	圆钢 φ5.5~9	kg	3.40	0.080	0.080
	圆钢 φ10~14	kg	3.40	1.850	1.850
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	剪板机 6.3×2000mm	台班	243.71	0.020	0.020
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.070	0.070
	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.310	0.310
	咬口机 1.5mm	台班	16.25	0.020	0.020
	折方机 4×2000mm	台班	31.39	0.020	0.020

第二节 镀锌薄钢板共板法兰风管制作、安装

工作内容：制作：放样、下料、折方、轧口、咬口、制作直管、管件、吊托支架、钻孔、焊接、组对；安装：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、加密封胶条、上角码、弹簧夹、螺栓、紧固。

计量单位: 10m2

定 额 编 号				GA4-2-12	GA4-2-13	GA4-2-14
项 目 名 称				镀锌薄钢板共板法兰矩形风管		
				(δ =1. 2mm以内咬口)		
				长边长(mm)		
				≤320	≤450	≤1000
基 价（元）				696. 03	549. 97	415. 37
其 中	人 工 费（元）			375. 20	273. 28	205. 24
	材 料 费（元）			211. 59	171. 81	158. 80
	机 械 费（元）			109. 24	104. 88	51. 33
名 称		单 位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	2. 680	1. 952	1. 466
材 料	镀锌薄钢板 δ 0. 5	m2	—	(11. 800)	—	—
	镀锌薄钢板 δ 0. 6	m2	—	—	(11. 800)	—
	镀锌薄钢板 δ 0. 75	m2	—	—	—	(11. 800)
	六角螺栓带螺母 M6×30~50	10套	1. 20	5. 479	—	—
	扁钢	kg	3. 40	2. 150	1. 330	1. 120
	六角螺栓带螺母 M8×30~50	10套	1. 97	—	2. 648	1. 488
	密封胶	kg	19. 66	0. 480	0. 349	0. 307
	槽钢	kg	3. 20	—	—	15. 287
	弹簧夹	个	1. 75	21. 131	21. 674	38. 276
	尼龙砂轮片 φ400	片	8. 55	0. 500	0. 413	0. 309
	低碳钢焊条	kg	6. 84	1. 456	0. 647	0. 230
	膨胀螺栓 M12	套	0. 73	2. 000	1. 500	1. 500
	电	kW· h	0. 68	0. 018	0. 015	0. 011
	橡胶密封条	m	1. 50	19. 340	14. 079	10. 363
	氧气	m3	3. 63	0. 099	0. 083	0. 064
	乙炔气	kg	10. 45	0. 035	0. 029	0. 023
	圆钢 φ5. 5~9	kg	3. 40	1. 350	1. 930	1. 490
	镀锌风管角码 δ 0. 8	个	0. 17	43. 530	21. 465	12. 636
	角钢 60	kg	3. 61	25. 420	20. 660	—
	其他材料费占材料费	%		1. 000	1. 000	1. 000
机 械	等离子切割机 400A	台班	219. 59	0. 336	0. 361	0. 180
	交流弧焊机 21kV· A	台班	57. 35	0. 312	0. 134	0. 047
	台式钻床 16mm	台班	4. 07	0. 382	0. 179	0. 132
	咬口机 1. 5mm	台班	16. 25	0. 336	0. 361	0. 180
	折方机 4×2000mm	台班	31. 39	0. 336	0. 361	0. 180

工作内容：制作:放样、下料、折方、轧口、咬口、制作直管、管件、吊托支架、钻孔、焊接、组对；安装:找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、加密封胶条、上角码、弹簧夹、螺栓、紧固。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA4-2-15	GA4-2-16
项 目 名 称				镀锌薄钢板共板法兰矩形风管	
				(δ =1.2mm以内咬口)	
				长边长(mm)	
				≤1250	≤2000
基 价 (元)				410.50	428.96
其 中	人 工 费 (元)			216.30	249.34
	材 料 费 (元)			144.39	134.18
	机 械 费 (元)			49.81	45.44
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.545	1.781
材 料	镀锌薄钢板 δ 1.0	m2	—	(11.800)	—
	镀锌薄钢板 δ 1.2	m2	—	—	(11.800)
	密封胶	kg	19.66	0.307	0.307
	扁钢	kg	3.40	1.095	1.020
	尼龙砂轮片 φ 400	片	8.55	0.409	0.326
	槽钢	kg	3.20	16.650	20.739
	膨胀螺栓 M12	套	0.73	1.375	1.000
	弹簧夹	个	1.75	28.707	—
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.215	0.167
	橡胶密封条	m	1.50	10.004	10.004
	电	kW·h	0.68	0.015	0.012
	氧气	m3	3.63	0.068	0.082
	乙炔气	kg	10.45	0.024	0.029
	顶丝卡	个	0.26	—	98.760
	圆钢 φ 5.5~9	kg	3.40	1.138	0.080
	圆钢 φ 10~14	kg	3.40	—	1.850
	镀锌风管角码 δ 0.8	个	0.17	12.051	—
	镀锌风管角码 δ 1.0	个	0.21	—	10.296
	六角螺栓带螺母 M8×30~50	10套	1.97	1.159	1.173
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	等离子切割机 400A	台班	219.59	0.175	0.161
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.044	0.034
	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.128	0.114
	咬口机 1.5mm	台班	16.25	0.175	0.161
	折方机 4×2000mm	台班	31.39	0.175	0.161

工作内容：制作：放样、下料、折方、轧口、咬口、制作直管、管件、吊托支架、钻孔、焊接、组对；安装：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、加密封胶条、上角码、弹簧夹、螺栓、紧固。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA4-2-12	GA4-2-13
项 目 名 称				镀锌薄钢板共板法兰矩形风管	
				(δ=1.2mm以内咬口)	
				长边长(mm)	
				≤320	≤450
基 价 (元)				696.03	549.97
其 中	人 工 费 (元)			375.20	273.28
	材 料 费 (元)			211.59	171.81
	机 械 费 (元)			109.24	104.88
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.680	1.952
材 料	镀锌薄钢板 δ 0.5	m ²	—	(11.800)	—
	镀锌薄钢板 δ 0.6	m ²	—	—	(11.800)
	密封胶	kg	19.66	0.480	0.349
	扁钢	kg	3.40	2.150	1.330
	尼龙砂轮片 Φ400	片	8.55	0.500	0.413
	膨胀螺栓 M12	套	0.73	2.000	1.500
	弹簧夹	个	1.75	21.131	21.674
	低碳钢焊条	kg	6.84	1.456	0.647
	电	kW·h	0.68	0.018	0.015
	橡胶密封条	m	1.50	19.340	14.079
	氧气	m ³	3.63	0.099	0.083
	乙炔气	kg	10.45	0.035	0.029
	圆钢 Φ5.5~9	kg	3.40	1.350	1.930
	镀锌风管角码 δ 0.8	个	0.17	43.530	21.465
	角钢 60	kg	3.61	25.420	20.660
	六角螺栓带螺母 M6×30~50	10套	1.20	5.479	—
	六角螺栓带螺母 M8×30~50	10套	1.97	—	2.648
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	等离子切割机 400A	台班	219.59	0.336	0.361
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.312	0.134
	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.382	0.179
	咬口机 1.5mm	台班	16.25	0.336	0.361
	折方机 4×2000mm	台班	31.39	0.336	0.361

工作内容：制作:放样、下料、折方、轧口、咬口、制作直管、管件、吊托支架、钻孔、焊接、组对；安装:找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、加密封胶条、上角码、弹簧夹、螺栓、紧固。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA4-2-14	GA4-2-15
项 目 名 称				镀锌薄钢板共板法兰矩形风管	
				(δ =1.2mm以内咬口)	
				长边长(mm)	
				≤1000	≤1250
基 价 (元)				415.37	410.50
其 中	人 工 费 (元)			205.24	216.30
	材 料 费 (元)			158.80	144.39
	机 械 费 (元)			51.33	49.81
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.466	1.545
材 料	镀锌薄钢板 δ 0.75	m2	—	(11.800)	—
	镀锌薄钢板 δ 1.0	m2	—	—	(11.800)
	扁钢	kg	3.40	1.120	1.095
	槽钢	kg	3.20	15.287	16.650
	弹簧夹	个	1.75	38.276	28.707
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.230	0.215
	电	kW·h	0.68	0.011	0.015
	镀锌风管角码 δ 0.8	个	0.17	12.636	12.051
	六角螺栓带螺母 M8×30~50	10套	1.97	1.488	1.159
	密封胶	kg	19.66	0.307	0.307
	尼龙砂轮片 φ400	片	8.55	0.309	0.409
	膨胀螺栓 M12	套	0.73	1.500	1.375
	橡胶密封条	m	1.50	10.363	10.004
	氧气	m3	3.63	0.064	0.068
	乙炔气	kg	10.45	0.023	0.024
	圆钢 φ5.5~9	kg	3.40	1.490	1.138
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	等离子切割机 400A	台班	219.59	0.180	0.175
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.047	0.044
	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.132	0.128
	咬口机 1.5mm	台班	16.25	0.180	0.175
	折方机 4×2000mm	台班	31.39	0.180	0.175

工作内容：制作：放样、下料、折方、轧口、咬口、制作直管、管件、吊托支架、钻孔、焊接、组对；安装：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、加密封胶条、上角码、弹簧夹、螺栓、紧固。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA4-2-16
项 目 名 称				镀锌薄钢板共板法兰矩形风管
				($\delta=1.2\text{mm}$ 以内咬口)
				长边长(mm)
				≤ 2000
基 价 (元)				428.96
其 中	人 工 费 (元)			249.34
	材 料 费 (元)			134.18
	机 械 费 (元)			45.44
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	1.781
材 料	镀锌薄钢板 $\delta 1.2$	m ²	—	(11.800)
	扁钢	kg	3.40	1.020
	槽钢	kg	3.20	20.739
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.167
	电	kW·h	0.68	0.012
	顶丝卡	个	0.26	98.760
	镀锌风管角码 $\delta 1.0$	个	0.21	10.296
	六角螺栓带螺母 M8×30~50	10套	1.97	1.173
	密封胶	kg	19.66	0.307
	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	8.55	0.326
	膨胀螺栓 M12	套	0.73	1.000
	橡胶密封条	m	1.50	10.004
	氧气	m ³	3.63	0.082
	乙炔气	kg	10.45	0.029
	圆钢 $\phi 5.5\sim 9$	kg	3.40	0.080
	圆钢 $\phi 10\sim 14$	kg	3.40	1.850
	其他材料费占材料费	%		1.000
机 械	等离子切割机 400A	台班	219.59	0.161
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.034
	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.114
	咬口机 1.5mm	台班	16.25	0.161
	折方机 4×2000mm	台班	31.39	0.161

第三节 普通钢板风管制作、安装

1. 圆形风管

工作内容：制作：放样、下料、轧口、卷圆、咬口、翻边、铆铆钉、点焊、焊接成型、制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对；安装：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺旋、紧固。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA4-2-17	GA4-2-18
项 目 名 称				普通钢板圆形风管	
				($\delta=2\text{mm}$ 以内焊接)	($\delta=3\text{mm}$ 以内焊接)
基 价 (元)				1343.88	1621.03
其 中	人 工 费 (元)			971.04	1159.34
	材 料 费 (元)			214.75	296.18
	机 械 费 (元)			158.09	165.51
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	6.936	8.281
材 料	热轧薄钢板 $\delta 2.0$	m ²	—	(10.800)	—
	热轧薄钢板 $\delta 3.0$	m ²	—	—	(10.800)
	扁钢	kg	3.40	8.433	5.077
	低碳钢焊条	kg	6.84	5.109	10.229
	电	kW·h	0.68	0.025	0.031
	角钢 60	kg	3.61	26.490	37.189
	角钢 63	kg	3.61	1.656	1.656
	六角螺栓带螺母 M6×30~50	10套	1.20	1.700	3.133
	六角螺栓带螺母 M8×30~50	10套	1.97	4.148	2.715
	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	8.55	0.685	0.811
	膨胀螺栓 M12	套	0.73	1.550	1.550
	碳钢气焊条	kg	9.06	0.851	1.667
	橡胶板	kg	2.91	1.095	1.119
	氧气	m ³	3.63	0.401	1.579
	乙炔气	kg	10.45	0.124	0.564
	圆钢 $\phi 5.5\sim 9$	kg	3.40	1.227	1.227
	圆钢 $\phi 10\sim 14$	kg	3.40	1.833	1.758
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	法兰卷圆机 L40×4	台班	33.27	0.257	0.260
	剪板机 6.3×2000mm	台班	243.71	0.032	0.050
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	2.312	2.300
	卷板机 2×1600mm	台班	236.04	0.032	0.050
	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.391	0.237

2. 矩形风管

工作内容：制作：放样、下料、轧口、卷圆、咬口、翻边、铆铆钉、点焊、焊接成型、制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对；安装：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺旋、紧固。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA4-2-19	GA4-2-20
项 目 名 称				普通钢板矩形风管	
				($\delta=2\text{mm}$ 以内焊接)	($\delta=3\text{mm}$ 以内焊接)
基 价 (元)				948.54	1131.19
其 中	人 工 费 (元)			623.14	722.12
	材 料 费 (元)			210.04	292.97
	机 械 费 (元)			115.36	116.10
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	4.451	5.158
材 料	热轧薄钢板 $\delta 2.0$	m ²	—	(10.800)	—
	热轧薄钢板 $\delta 3.0$	m ²	—	—	(10.800)
	扁钢	kg	3.40	1.315	1.315
	低碳钢焊条	kg	6.84	5.322	10.283
	电	kW·h	0.68	0.023	0.027
	角钢 60	kg	3.61	33.937	41.402
	角钢 63	kg	3.61	0.145	0.145
	六角螺栓带螺母 M6×30~50	10套	1.20	4.195	4.195
	六角螺栓带螺母 M8×30~50	10套	1.97	2.701	2.701
	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	8.55	0.643	0.768
	膨胀螺栓 M12	套	0.73	1.488	1.488
	碳钢气焊条	kg	9.06	0.800	1.807
	橡胶板	kg	2.91	1.123	1.138
	氧气	m ³	3.63	0.328	1.503
	乙炔气	kg	10.45	0.117	0.537
	圆钢 $\phi 5.5\sim 9$	kg	3.40	1.282	1.048
	圆钢 $\phi 10\sim 14$	kg	3.40	0.555	0.555
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000
机 械	拆方机 4×2000mm	台班	33.44	—	0.039
	剪板机 6.3×2000mm	台班	243.71	0.048	0.052
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	1.751	1.750
	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.427	0.432
	折方机 4×2000mm	台班	31.39	0.048	—

第四节 矩形净化风管制作、安装

1. 镀锌钢板净化风管

工作内容：制作：放样、下料、折方、轧口、咬口、制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对、口缝外表面涂密封胶、风管内表面清洗、风管两端封口；安装：找标高、找平、找正、配合预留孔洞、打支架墙洞、埋设支吊架、风管就位、组装、制垫、加垫、上螺栓、紧固、风管内表面清洗、管口密封、法兰口涂密封胶。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA4-2-21
项 目 名 称				镀锌薄钢板矩形净化风管(咬口)
基 价 (元)				1048. 71
其 中	人 工 费 (元)			586. 60
	材 料 费 (元)			436. 63
	机 械 费 (元)			25. 48
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140. 00	4. 190
材 料	镀锌薄钢板 δ 0. 5	m2	—	(2. 298)
	镀锌薄钢板 δ 0. 6	m2	—	(2. 298)
	镀锌薄钢板 δ 0. 75	m2	—	(3. 447)
	镀锌薄钢板 δ 1. 0	m2	—	(2. 298)
	镀锌薄钢板 δ 1. 2	m2	—	(1. 149)
	401胶	kg	8. 76	0. 311
	白布	m2	5. 64	1. 000
	白绸	m2	17. 09	1. 000
	打包铁卡子	10个	0. 85	1. 170
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 967
	镀锌铆钉 M4	kg	4. 70	0. 398
	角钢 60	kg	3. 61	60. 780
	聚氯乙烯薄膜	kg	15. 52	0. 750
	六角螺栓带螺母 M8×30~50	10套	1. 97	9. 675
	密封胶	kg	19. 66	2. 000
	塑料打包带	kg	19. 66	0. 200
	洗涤剂	kg	10. 93	7. 320
	橡胶板	kg	2. 91	0. 420
	圆钢 φ10~14	kg	3. 40	1. 854
	其他材料费占材料费	%		5. 000
机 械	剪板机 6. 3×2000mm	台班	243. 71	0. 036
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57. 35	0. 206
	台式钻床 16mm	台班	4. 07	0. 781
	咬口机 1. 5mm	台班	16. 25	0. 036
	折方机 4×2000mm	台班	31. 39	0. 036

2. 不锈钢板净化风管

工作内容：制作：放样、下料、剪切、卷圆、上法兰、点焊、焊接成型、焊缝酸洗、钝化；安装：找标高、起吊、找正、找平、修正墙洞、固定。 计量单位：10m²

定 额 编 号				GA4-2-22	GA4-2-23
项 目 名 称				不锈钢板净化风管矩形风管	
				(电弧焊)	(氩弧焊)
基 价 (元)				2617.56	3666.25
其中	人 工 费 (元)			1640.52	2030.84
	材 料 费 (元)			372.03	432.41
	机 械 费 (元)			605.01	1203.00
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	11.718	14.506
材 料	不锈钢板 δ2.0	m ²	—	(7.560)	(7.560)
	不锈钢板 δ3.0	m ²	—	(3.240)	(3.240)
	白垩粉	kg	0.35	3.000	—
	不锈钢焊条	kg	38.46	8.057	4.029
	钢锯条	条	0.34	23.000	23.000
	煤油	kg	3.73	1.950	1.950
	棉纱头	kg	6.00	1.300	1.300
	热轧薄钢板 δ0.5	m ²	23.28	0.115	0.115
	石油沥青油毡 350号	m ²	2.70	1.100	—
	铁砂布	张	0.85	22.100	22.100
	钨钨极棒	kg	360.00	—	0.021
	硝酸	kg	2.19	4.612	4.612
	氩气	m ³	19.59	—	10.779
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	剪板机 6.3×2000mm	台班	243.71	0.834	0.834
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	—	10.516
	折方机 4×2000mm	台班	31.39	0.834	0.834
	直流弧焊机 20kV·A	台班	71.43	5.258	—

第五节 不锈钢板风管制作、安装

1. 圆形风管

工作内容：制作：放样、下料、剪切、卷圆、上法兰、点焊、焊接成型、焊缝酸洗、钝化；安装：找标高、起吊、找正、找平、修正墙洞、固定。 计量单位：10m²

定 额 编 号				GA4-2-24	GA4-2-25
项 目 名 称				不锈钢板圆形风管	
				(电弧焊)	
				2mm厚	3mm厚
基 价 (元)				3663.84	2156.11
其 中	人 工 费 (元)			2281.02	1164.24
	材 料 费 (元)			354.41	471.98
	机 械 费 (元)			1028.41	519.89
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	16.293	8.316
材 料	不锈钢板 δ 2.0	m ²	—	(10.800)	—
	不锈钢板 δ 3.0	m ²	—	—	(10.800)
	白垩粉	kg	0.35	3.000	3.000
	不锈钢焊条	kg	38.46	7.508	10.712
	钢锯条	条	0.34	25.000	21.000
	煤油	kg	3.73	1.950	1.950
	棉纱头	kg	6.00	1.300	1.300
	热轧薄钢板 δ 0.5	m ²	23.08	0.100	0.150
	石油沥青油毡 350号	m ²	2.70	1.030	1.210
	铁砂布	张	0.85	24.700	19.500
	硝酸	kg	2.19	5.224	4.000
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	剪板机 6.3×2000mm	台班	243.71	1.222	0.450
	卷板机 2×1600mm	台班	236.04	1.222	0.450
	直流弧焊机 20kV·A	台班	71.43	6.190	4.256

工作内容：制作:放样、下料、剪切、卷圆、上法兰、点焊、焊接成型、焊缝酸洗、钝化；安装:找标高、起吊、找正、找平、修正墙洞、固定。 计量单位：10m2

定 额 编 号				GA4-2-26	GA4-2-27
项 目 名 称				不锈钢板圆形风管	
				(氩弧焊)	
				2mm厚	3mm厚
基 价 (元)				5020. 86	2883. 76
其 中	人 工 费 (元)			2823. 94	1441. 44
	材 料 费 (元)			464. 53	438. 39
	机 械 费 (元)			1732. 39	1003. 93
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	20. 171	10. 296
材 料	不锈钢板 δ 2. 0	m2	—	(10. 800)	—
	不锈钢板 δ 3. 0	m2	—	—	(10. 800)
	不锈钢焊条	kg	38. 46	3. 754	5. 356
	钢锯条	条	0. 34	25. 000	21. 000
	煤油	kg	3. 73	1. 950	1. 950
	棉纱头	kg	6. 00	1. 300	1. 300
	热轧薄钢板 δ 0. 5	m2	23. 08	0. 100	0. 150
	铁砂布	张	0. 85	24. 700	19. 500
	钍钨极棒	kg	360. 00	0. 024	0. 017
	硝酸	kg	2. 19	5. 224	4. 000
	氩气	m3	19. 59	12. 690	8. 725
	其他材料费占材料费	%		1. 000	1. 000
机 械	剪板机 6. 3×2000mm	台班	243. 71	1. 222	0. 450
	卷板机 2×1600mm	台班	236. 04	1. 222	0. 450
	氩弧焊机 500A	台班	92. 58	12. 380	8. 512

2. 矩形风管

工作内容：制作：放样、下料、剪切、卷圆、上法兰、点焊、焊接成型、焊缝酸洗、钝化；安装：找标高、起吊、找正、找平、修正墙洞、固定。 计量单位：10m²

定 额 编 号				GA4-2-28	GA4-2-29
项 目 名 称				不锈钢板矩形风管	
				(电弧焊)	
				2mm厚	3mm厚
基 价 (元)				3413.77	2064.05
其 中	人 工 费 (元)			2281.02	1164.24
	材 料 费 (元)			354.43	472.01
	机 械 费 (元)			778.32	427.80
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	16.293	8.316
材 料	不锈钢板 δ 2.0	m ²	—	(10.800)	—
	不锈钢板 δ 3.0	m ²	—	—	(10.800)
	白垩粉	kg	0.35	3.000	3.000
	不锈钢焊条	kg	38.46	7.508	10.712
	钢锯条	条	0.34	25.000	21.000
	煤油	kg	3.73	1.950	1.950
	棉纱头	kg	6.00	1.300	1.300
	热轧薄钢板 δ 0.5	m ²	23.28	0.100	0.150
	石油沥青油毡 350号	m ²	2.70	1.030	1.210
	铁砂布	张	0.85	24.700	19.500
	硝酸	kg	2.19	5.224	4.000
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	剪板机 6.3×2000mm	台班	243.71	1.222	0.450
	折方机 4×2000mm	台班	31.39	1.222	0.450
	直流弧焊机 20kV·A	台班	71.43	6.190	4.256

工作内容：制作:放样、下料、剪切、卷圆、上法兰、点焊、焊接成型、焊缝酸洗、钝化；安装:找标高、起吊、找正、找平、修正墙洞、固定。 计量单位：10m2

定 额 编 号				GA4-2-30	GA4-2-31
项 目 名 称				不锈钢板矩形风管	
				(氩弧焊)	
				2mm厚	3mm厚
基 价 (元)				4770.80	2791.70
其 中	人 工 费 (元)			2823.94	1441.44
	材 料 费 (元)			464.55	438.42
	机 械 费 (元)			1482.31	911.84
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	20.171	10.296
材 料	不锈钢板 δ 2.0	m2	—	(10.800)	—
	不锈钢板 δ 3.0	m2	—	—	(10.800)
	不锈钢焊条	kg	38.46	3.754	5.356
	钢锯条	条	0.34	25.000	21.000
	煤油	kg	3.73	1.950	1.950
	棉纱头	kg	6.00	1.300	1.300
	热轧薄钢板 δ 0.5	m2	23.28	0.100	0.150
	铁砂布	张	0.85	24.700	19.500
	钍钨极棒	kg	360.00	0.024	0.017
	硝酸	kg	2.19	5.224	4.000
	氩气	m3	19.59	12.690	8.725
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	剪板机 6.3×2000mm	台班	243.71	1.222	0.450
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	12.380	8.512
	折方机 4×2000mm	台班	31.39	1.222	0.450

第六节 铝板风管制作、安装

1. 圆形风管

工作内容：制作：放样、下料、卷圆、折方、制作管件、组对焊接、试漏、清洗焊口；
安装：找标高、清理墙洞、风管就位、组对焊接、试漏、清洗焊口、固定。计量单位：10m²

定 额 编 号				GA4-2-32	GA4-2-33
项 目 名 称				铝板圆形风管	
				(氧乙炔焊)	
				δ 2	δ 3
基 价 (元)				3699.95	4019.18
其 中	人 工 费 (元)			2977.24	3156.72
	材 料 费 (元)			342.75	444.60
	机 械 费 (元)			379.96	417.86
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	21.266	22.548
材 料	铝板 δ 2	m ²	—	(10.800)	—
	铝板 δ 3	m ²	—	—	(10.800)
	白垩粉	kg	0.35	2.500	2.450
	钢锯条	条	0.34	11.440	11.440
	酒精	kg	6.40	1.300	1.300
	铝焊 丝301	kg	29.91	2.288	3.540
	铝焊粉	kg	31.21	2.815	3.650
	煤油	kg	3.73	1.950	1.950
	棉纱头	kg	6.00	1.300	1.300
	氢氧化钠(烧碱)	kg	2.19	2.600	2.600
	热轧薄钢板 δ 0.5	m ²	23.08	0.047	0.110
	石油沥青油毡 350号	m ²	2.70	1.060	1.060
	铁砂布	张	0.85	19.500	19.500
	氧气	m ³	3.63	17.479	22.357
	乙炔气	kg	10.45	6.243	7.984
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	剪板机 6.3×2000mm	台班	243.71	0.792	0.871
	卷板机 2×1600mm	台班	236.04	0.792	0.871

工作内容：制作:放样、下料、卷圆、折方、制作管件、组对焊接、试漏、清洗焊口；
安装:找标高、清理墙洞、风管就位、组对焊接、试漏、清洗焊口、固定。计量单位：10m2

定 额 编 号				GA4-2-34	GA4-2-35
项 目 名 称				铝板圆形风管	
				(氩弧焊)	
				δ 2	δ 3
基 价 (元)				4944. 30	5509. 91
其 中	人 工 费 (元)			2748. 62	2914. 24
	材 料 费 (元)			664. 76	831. 60
	机 械 费 (元)			1530. 92	1764. 07
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	19. 633	20. 816
材 料	铝板 δ 2	m2	—	(10. 800)	—
	铝板 δ 3	m2	—	—	(10. 800)
	钢锯条	条	0. 34	11. 440	11. 440
	酒精	kg	6. 40	1. 300	1. 300
	铝锰合金焊丝 HS321 φ1~6	kg	51. 28	5. 103	7. 190
	煤油	kg	3. 73	1. 950	1. 950
	棉纱头	kg	6. 00	1. 300	1. 300
	氢氧化钠(烧碱)	kg	2. 19	2. 600	2. 600
	热轧薄钢板 δ 0. 5	m2	23. 08	0. 110	0. 110
	铁砂布	张	0. 85	19. 500	19. 500
	钍钨极棒	kg	360. 00	0. 034	0. 039
	氩气	m3	19. 59	16. 956	19. 833
	其他材料费占材料费	%		1. 000	1. 000
机 械	剪板机 6. 3×2000mm	台班	243. 71	0. 792	0. 871
	卷板机 2×1600mm	台班	236. 04	0. 792	0. 871
	氩弧焊机 500A	台班	92. 58	12. 432	14. 541

2. 矩形风管

工作内容：制作：放样、下料、折方、制作管件、组对焊接、试漏、清洗焊口；安装：找标高、清理墙洞、风管就位、组对焊接、试漏、清洗焊口、固定。 计量单位：10m²

定 额 编 号				GA4-2-36	GA4-2-37
项 目 名 称				铝板矩形风管	
				(氧乙炔焊)	
				δ 2	δ 3
基 价 (元)				2386.81	2587.97
其 中	人 工 费 (元)			1823.22	1923.74
	材 料 费 (元)			358.92	448.00
	机 械 费 (元)			204.67	216.23
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	13.023	13.741
材 料	铝板 δ 2	m ²	—	(10.800)	—
	铝板 δ 3	m ²	—	—	(10.800)
	白垩粉	kg	0.35	2.500	2.500
	钢锯条	条	0.34	11.050	11.180
	酒精	kg	6.40	1.300	1.300
	铝焊 丝301	kg	29.91	2.426	3.608
	铝焊粉	kg	31.21	2.994	3.724
	煤油	kg	3.73	2.328	2.334
	棉纱头	kg	6.00	1.300	1.300
	氢氧化钠(烧碱)	kg	2.19	3.740	2.600
	石油沥青油毡 350号	m ²	2.70	0.500	0.500
	铁砂布	张	0.85	16.640	16.770
	氧气	m ³	3.63	18.506	22.906
	乙炔气	kg	10.45	6.609	8.179
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	剪板机 6.3×2000mm	台班	243.71	0.744	0.786
	折方机 4×2000mm	台班	31.39	0.744	0.786

工作内容：制作：放样、下料、折方、制作管件、组对焊接、试漏、清洗焊口；安装：找标高、清理墙洞、风管就位、组对焊接、试漏、清洗焊口、固定。 计量单位：10m2

定 额 编 号				GA4-2-38	GA4-2-39
项 目 名 称				铝板矩形风管	
				(氩弧焊)	
				δ 2	δ 3
基 价 (元)				4111.73	4514.84
其 中	人 工 费 (元)			1967.56	1923.74
	材 料 费 (元)			701.57	880.45
	机 械 费 (元)			1442.60	1710.65
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	14.054	13.741
材 料	铝板 δ 2	m2	—	(10.800)	—
	铝板 δ 3	m2	—	—	(10.800)
	钢锯条	条	0.34	11.050	11.180
	酒精	kg	6.40	1.300	1.300
	铝锰合金焊丝 HS321 φ1~6	kg	51.28	5.420	7.332
	煤油	kg	3.73	2.328	2.334
	棉纱头	kg	6.00	1.300	1.300
	氢氧化钠(烧碱)	kg	2.19	3.740	2.600
	铁砂布	张	0.85	16.640	16.770
	钍钨极棒	kg	360.00	0.036	0.044
	氩气	m3	19.59	18.011	22.018
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	剪板机 6.3×2000mm	台班	243.71	0.800	0.786
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	13.205	16.142
	折方机 4×2000mm	台班	31.39	0.800	0.786

第七节 塑料风管制作、安装

1. 圆形风管

工作内容：制作：放样、锯切、坡口、加热成型、制作法兰、管件、钻孔、组合焊接；
安装：就位、制垫、加垫、法兰连接、找正、找平、固定。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA4-2-40	GA4-2-41
项 目 名 称				塑料圆形风管	
				直径×壁厚(mm)	
				≤320×3	≤630×4
基 价 (元)				1834.58	1149.77
其 中	人 工 费 (元)			1032.50	639.80
	材 料 费 (元)			269.71	228.72
	机 械 费 (元)			532.37	281.25
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	7.375	4.570
材 料	硬聚氯乙烯板 δ3~8	m ²	—	(11.600)	(11.600)
	垫圈 M2~8	10个	0.09	23.000	16.000
	聚氯乙烯板 δ6	m ²	85.47	0.610	0.070
	聚氯乙烯板 δ8	m ²	112.82	0.350	0.750
	六角螺栓带螺母 M8×75	10套	4.27	11.500	8.000
	软聚氯乙烯板 δ4	m ²	35.41	0.570	0.450
	硬聚氯乙烯焊条	kg	20.77	5.010	4.060
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	37.30	6.710	4.850
	弓锯床 250mm	台班	24.28	0.190	0.130
	坡口机 2.8kW	台班	32.47	0.420	0.290
	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.660	0.460
	箱式加热炉 45kW	台班	114.54	2.280	0.750

工作内容：制作:放样、锯切、坡口、加热成型、制作法兰、管件、钻孔、组合焊接；
安装:就位、制垫、加垫、法兰连接、找正、找平、固定。 计量单位：10m2

定 额 编 号				GA4-2-42	GA4-2-43
项 目 名 称				塑料圆形风管	
				直径×壁厚(mm)	
				≤1000×5	≤1250×6
基 价 (元)				1226. 71	1247. 37
其 中	人 工 费 (元)			623. 84	642. 46
	材 料 费 (元)			292. 27	297. 09
	机 械 费 (元)			310. 60	307. 82
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	4. 456	4. 589
材 料	硬聚氯乙烯板 δ 3~8	m2	—	(11. 600)	(11. 600)
	垫圈 M10~20	10个	1. 28	10. 400	10. 000
	聚氯乙烯板 δ 6	m2	85. 47	0. 460	—
	聚氯乙烯板 δ 8	m2	112. 82	0. 060	0. 450
	聚氯乙烯板 δ 12	m2	128. 21	0. 640	0. 630
	六角螺栓带螺母 M10×75	10套	5. 13	5. 200	5. 000
	软聚氯乙烯板 δ 4	m2	35. 41	0. 380	0. 380
	硬聚氯乙烯焊条	kg	20. 77	5. 190	5. 330
	其他材料费占材料费	%		1. 000	1. 000
机 械	电动空气压缩机 0. 6m3/min	台班	37. 30	5. 670	5. 680
	弓锯床 250mm	台班	24. 28	0. 160	0. 160
	坡口机 2. 8kW	台班	32. 47	0. 320	0. 330
	台式钻床 16mm	台班	4. 07	0. 300	0. 290
	箱式加热炉 45kW	台班	114. 54	0. 730	0. 700

工作内容：制作：放样、锯切、坡口、加热成型、制作法兰、管件、钻孔、组合焊接；
 安装：就位、制垫、加垫、法兰连接、找正、找平、固定。 计量单位：10m²

定 额 编 号				GA4-2-44
项 目 名 称				塑料圆形风管
				直径×壁厚(mm)
				≤2000×8
基 价 (元)				1285.98
其 中	人 工 费 (元)			690.06
	材 料 费 (元)			295.12
	机 械 费 (元)			300.80
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	4.929
材 料	硬聚氯乙烯板 δ3~8	m ²	—	(11.600)
	垫圈 M10~20	10个	1.28	8.400
	聚氯乙烯板 δ8	m ²	112.82	0.410
	聚氯乙烯板 δ12	m ²	128.21	0.610
	六角螺栓带螺母 M10×75	10套	5.13	4.200
	软聚氯乙烯板 δ4	m ²	35.41	0.370
	硬聚氯乙烯焊条	kg	20.77	5.890
	其他材料费占材料费	%		1.000
机 械	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	37.30	5.720
	弓锯床 250mm	台班	24.28	0.150
	坡口机 2.8kW	台班	32.47	0.360
	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.270
	箱式加热炉 45kW	台班	114.54	0.620

2. 矩形风管

工作内容：制作：放样、锯切、坡口、加热成型、制作法兰、管件、钻孔、组合焊接；
 安装：就位、制垫、加垫、法兰连接、找正、找平、固定。 计量单位：10m²

定 额 编 号				GA4-2-45	GA4-2-46
项 目 名 称				塑料矩形风管	
				长边长×壁厚(mm)	
				≤320×3	≤500×4
基 价 (元)				1244. 01	1278. 78
其 中	人 工 费 (元)			771. 12	734. 44
	材 料 费 (元)			208. 04	269. 40
	机 械 费 (元)			264. 85	274. 94
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	5. 508	5. 246
材 料	硬聚氯乙烯板 δ 3~8	m ²	—	(11. 600)	(11. 600)
	垫圈 M10~20	10个	1. 28	13. 000	10. 400
	聚氯乙烯板 δ 6	m ²	85. 47	0. 040	0. 820
	聚氯乙烯板 δ 8	m ²	112. 82	0. 580	0. 520
	六角螺栓带螺母 M8×75	10套	4. 27	6. 500	5. 200
	软聚氯乙烯板 δ 4	m ²	35. 41	0. 290	0. 260
	硬聚氯乙烯焊条	kg	20. 77	3. 970	4. 490
	其他材料费占材料费	%		1. 000	1. 000
机 械	电动空气压缩机 0. 6m ³ /min	台班	37. 30	6. 050	6. 600
	弓锯床 250mm	台班	24. 28	0. 150	0. 200
	坡口机 2. 8kW	台班	32. 47	0. 310	0. 380
	台式钻床 16mm	台班	4. 07	0. 350	0. 310
	箱式加热炉 45kW	台班	114. 54	0. 210	0. 090

工作内容：制作:放样、锯切、坡口、加热成型、制作法兰、管件、钻孔、组合焊接；
安装:就位、制垫、加垫、法兰连接、找正、找平、固定。 计量单位：10m2

定 额 编 号				GA4-2-47	GA4-2-48
项 目 名 称				塑料矩形风管	
				长边长×壁厚(mm)	
				≤800×5	≤1250×6
基 价 (元)				1339.56	1319.58
其 中	人 工 费 (元)			695.94	685.58
	材 料 费 (元)			351.08	367.11
	机 械 费 (元)			292.54	266.89
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	4.971	4.897
材 料	硬聚氯乙烯板 δ3~8	m2	—	(11.600)	(11.600)
	垫圈 M10~20	10个	1.28	9.600	9.000
	聚氯乙烯板 δ8	m2	112.82	0.910	—
	聚氯乙烯板 δ12	m2	128.21	0.570	1.460
	六角螺栓带螺母 M10×75	10套	5.13	4.800	4.500
	软聚氯乙烯板 δ4	m2	35.41	0.280	0.300
	硬聚氯乙烯焊条	kg	20.77	6.020	6.310
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	电动空气压缩机 0.6m3/min	台班	37.30	7.120	6.460
	弓锯床 250mm	台班	24.28	0.210	0.220
	坡口机 2.8kW	台班	32.47	0.390	0.390
	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.290	0.260
	箱式加热炉 45kW	台班	114.54	0.070	0.060

工作内容：制作：放样、锯切、坡口、加热成型、制作法兰、管件、钻孔、组合焊接；
安装：就位、制垫、加垫、法兰连接、找正、找平、固定。 计量单位：10m2

定 额 编 号				GA4-2-49
项 目 名 称				塑料矩形风管
				长边长×壁厚(mm)
				≤2000×8
基 价 (元)				1247.28
其 中	人 工 费 (元)			615.30
	材 料 费 (元)			365.64
	机 械 费 (元)			266.34
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	4.395
材 料	硬聚氯乙烯板 δ 3~8	m2	—	(11.600)
	垫圈 M10~20	10个	1.28	8.400
	聚氯乙烯板 δ 14	m2	153.85	1.120
	六角螺栓带螺母 M10×75	10套	5.13	4.200
	软聚氯乙烯板 δ 4	m2	35.41	0.310
	硬聚氯乙烯焊条	kg	20.77	7.050
	其他材料费占材料费	%		1.000
机 械	电动空气压缩机 0.6m3/min	台班	37.30	6.430
	弓锯床 250mm	台班	24.28	0.210
	坡口机 2.8kW	台班	32.47	0.410
	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.300
	箱式加热炉 45kW	台班	114.54	0.060

第八节 玻璃钢风管安装

1. 圆形风管

工作内容：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、吊托支架制作及埋设、风管配合修补、粘接、组装就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA4-2-50	GA4-2-51
项 目 名 称				玻璃钢圆形风管	
				直径(mm)	
				≤200	≤500
基 价 (元)				638.30	374.22
其 中	人 工 费 (元)			514.92	268.94
	材 料 费 (元)			101.93	97.00
	机 械 费 (元)			21.45	8.28
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.678	1.921
材 料	玻璃钢风管 1.5~4	m ²	—	(10.320)	(10.320)
	扁钢	kg	3.40	4.130	1.420
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.170	0.140
	角钢 60	kg	3.61	8.620	12.640
	六角螺栓带螺母 M8×75	10套	4.27	9.350	7.890
	橡胶板	kg	2.91	1.400	1.240
	氧气	m ³	3.63	0.087	0.117
	乙炔气	kg	10.45	0.031	0.042
	圆钢 φ5.5~9	kg	3.40	2.930	1.900
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	法兰卷圆机 L40×4	台班	33.27	0.500	0.130
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.064	0.052
	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.280	0.240

工作内容：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、吊托支架制作及埋设、风管配合修补、粘接、组装就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。 计量单位：10m2

定 额 编 号				GA4-2-52	GA4-2-53
项 目 名 称				玻璃钢圆形风管	
				直径(mm)	
				≤800	≤2000
基 价 (元)				319. 73	367. 25
其 中	人 工 费 (元)			221. 20	254. 80
	材 料 费 (元)			94. 36	110. 64
	机 械 费 (元)			4. 17	1. 81
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 580	1. 820
材 料	玻璃钢风管 1.5~4	m2	—	(10. 320)	(10. 320)
	扁钢	kg	3. 40	0. 860	3. 710
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 060	0. 040
	角钢 60	kg	3. 61	14. 020	14. 850
	六角螺栓带螺母 M10×75	10套	5. 13	5. 670	4. 290
	橡胶板	kg	2. 91	0. 970	0. 920
	氧气	m3	3. 63	0. 123	0. 177
	乙炔气	kg	10. 45	0. 044	0. 063
	圆钢 φ5.5~9	kg	3. 40	0. 750	0. 120
	圆钢 φ10~14	kg	3. 40	1. 210	4. 900
	其他材料费占材料费	%		1. 000	1. 000
机 械	法兰卷圆机 L40×4	台班	33. 27	0. 070	0. 020
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57. 35	0. 020	0. 010
	台式钻床 16mm	台班	4. 07	0. 170	0. 140

2. 矩形风管

工作内容：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、吊托支架制作及埋设、风管配合修补、粘接、组装就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。 计量单位：10m²

定 额 编 号				GA4-2-54	GA4-2-55
项 目 名 称				玻璃钢矩形风管	
				长边长(mm)	
				≤200	≤500
基 价 (元)				505.22	315.41
其 中	人 工 费 (元)			332.50	198.24
	材 料 费 (元)			159.38	111.03
	机 械 费 (元)			13.34	6.14
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.375	1.416
材 料	玻璃钢风管 1.5~4	m ²	—	(10.320)	(10.320)
	扁钢	kg	3.40	0.860	0.530
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.900	0.420
	角钢 60	kg	3.61	16.170	14.260
	六角螺栓带螺母 M8×75	10套	4.27	18.590	9.960
	橡胶板	kg	2.91	1.840	1.300
	氧气	m ³	3.63	0.138	0.123
	乙炔气	kg	10.45	0.050	0.044
	圆钢 φ5.5~9	kg	3.40	1.350	1.930
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.200	0.090
	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.460	0.240

工作内容：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、吊托支架制作及埋设、风管配合修补、粘接、组装就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。 计量单位：10m2

定 额 编 号				GA4-2-56	GA4-2-57
项 目 名 称				玻璃钢矩形风管	
				长边长(mm)	
				≤800	≤2000
基 价 (元)				239. 61	280. 95
其 中	人 工 费 (元)			149. 38	180. 88
	材 料 费 (元)			87. 33	97. 86
	机 械 费 (元)			2. 90	2. 21
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 067	1. 292
材 料	玻璃钢风管 1.5~4	m2	—	(10. 320)	(10. 320)
	扁钢	kg	3. 40	0. 450	0. 410
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 180	0. 140
	角钢 60	kg	3. 61	14. 080	18. 160
	六角螺栓带螺母 M10×75	10套	5. 13	4. 730	3. 690
	橡胶板	kg	2. 91	0. 920	0. 810
	氧气	m3	3. 63	0. 117	0. 153
	乙炔气	kg	10. 45	0. 042	0. 055
	圆钢 φ5.5~9	kg	3. 40	1. 490	0. 080
	圆钢 φ10~14	kg	3. 40	—	1. 850
	其他材料费占材料费	%		1. 000	1. 000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57. 35	0. 040	0. 030
	台式钻床 16mm	台班	4. 07	0. 150	0. 120

第九节 复合风管制作、安装

1. 玻纤复合法兰风管制作、安装

工作内容：制作：放样、切割、开槽、成型、制作管体、制作管件及法兰、吊托支架制作；安装：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、制垫、固定。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA4-2-58	GA4-2-59
项 目 名 称				玻纤复合法兰圆形风管	
				直径(mm)	
				≤300	≤6300
基 价 (元)				277.65	173.01
其 中	人 工 费 (元)			95.34	58.80
	材 料 费 (元)			144.26	87.14
	机 械 费 (元)			38.05	27.07
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.681	0.420
材 料	复合型板材	m ²	—	(11.600)	(11.600)
	扁钢	kg	3.40	6.640	4.770
	膨胀螺栓 M12	套	0.73	2.000	2.000
	热敏铝箔胶带 64	m	2.91	35.120	20.360
	圆钢 φ5.5~9	kg	3.40	4.880	2.750
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	电锤	台班	9.72	0.060	0.060
	开槽机	台班	134.45	0.180	0.120
	封口机	台班	36.42	0.280	0.200
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.050	0.050
	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.050	0.050

工作内容：制作：放样、切割、开槽、成型、制作管体、制作管件及法兰、吊托支架制作；安装：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、制垫、固定。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA4-2-60	GA4-2-61
项 目 名 称				玻纤复合法兰圆形风管	
				直径(mm)	
				≤1000	≤2000
基 价 (元)				157.30	155.59
其中	人 工 费 (元)			56.84	60.76
	材 料 费 (元)			75.40	68.06
	机 械 费 (元)			25.06	26.77
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.406	0.434
材 料	复合型板材	m2	—	(11.600)	(11.600)
	扁钢	kg	3.40	3.780	4.440
	垫圈 M2~8	10个	0.09	3.540	3.030
	六角螺母 M6~10	10个	0.77	3.540	3.030
	膨胀螺栓 M12	套	0.73	1.500	1.200
	热敏铝箔胶带 64	m	2.91	13.530	8.490
	圆钢 φ5.5~9	kg	3.40	5.380	7.090
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	电锤	台班	9.72	0.040	0.040
	开槽机	台班	134.45	0.130	0.150
	封口机	台班	36.42	0.130	0.120
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.040	0.030
	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.040	0.030

工作内容：制作：放样、切割、开槽、成型、制作管体、制作管件及法兰、吊托支架制作；安装：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、制垫、固定。
 计量单位：10m²

定 额 编 号				GA4-2-62	GA4-2-63
项 目 名 称				玻纤复合法兰矩形风管	
				周长(mm)	
				≤1000	≤2000
基 价 (元)				206. 22	203. 43
其中	人 工 费 (元)			65. 94	63. 28
	材 料 费 (元)			110. 94	111. 17
	机 械 费 (元)			29. 34	28. 98
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 471	0. 452
材 料	复合型板材	m2	—	(11. 600)	(11. 600)
	垫圈 M2~8	10个	0. 09	2. 310	5. 440
	镀锌薄钢板 δ 1~1. 5	kg	3. 79	0. 985	1. 260
	角钢 60	kg	3. 61	7. 604	4. 980
	六角螺母 M6~10	10个	0. 77	2. 310	5. 440
	膨胀螺栓 M12	套	0. 73	1. 800	1. 500
	热敏铝箔胶带 64	m	2. 91	19. 850	18. 520
	圆钢 φ 5. 5~9	kg	3. 40	5. 070	8. 000
	自攻螺钉 M4×12	10个	0. 09	4. 000	5. 000
	其他材料费占材料费	%		1. 000	1. 000
机 械	电锤	台班	9. 72	0. 040	0. 040
	开槽机	台班	134. 45	0. 160	0. 160
	封口机	台班	36. 42	0. 120	0. 110
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57. 35	0. 050	0. 050
	台式钻床 16mm	台班	4. 07	0. 050	0. 050

工作内容：制作：放样、切割、开槽、成型、制作管体、制作管件及法兰、吊托支架制作；安装：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、制垫、固定。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA4-2-64	GA4-2-65
项 目 名 称				玻纤复合法兰矩形风管	
				周长(mm)	
				≤3200	≤4500
基 价 (元)				186.47	182.66
其中	人 工 费 (元)			59.08	57.68
	材 料 费 (元)			98.66	96.62
	机 械 费 (元)			28.73	28.36
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.422	0.412
材 料	复合型板材	m2	—	(11.600)	(11.600)
	垫圈 M2~8	10个	0.09	4.450	4.096
	镀锌薄钢板 δ 1~1.5	kg	3.79	1.260	1.334
	角钢 60	kg	3.61	4.257	3.682
	六角螺母 M6~10	10个	0.77	4.450	4.096
	膨胀螺栓 M12	套	0.73	1.200	1.200
	热敏铝箔胶带 64	m	2.91	18.040	16.520
	圆钢 φ5.5~9	kg	3.40	5.870	7.200
	自攻螺钉 M4×12	10个	0.09	4.200	4.000
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	电锤	台班	9.72	0.040	0.040
	开槽机	台班	134.45	0.160	0.160
	封口机	台班	36.42	0.120	0.110
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.040	0.040
	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.040	0.040

工作内容：制作：放样、切割、开槽、成型、制作管体、制作管件及法兰、吊托支架制
 作；安装：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风
 管就位、制垫、固定。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA4-2-66
项 目 名 称				玻纤复合法兰矩形风管
				周长(mm)
				≤6500
基 价（元）				164. 57
其中	人 工 费（元）			54. 88
	材 料 费（元）			78. 52
	机 械 费（元）			31. 17
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人	综合工日	工日	140. 00	0. 392
材 料	复合型板材	m2	—	(11. 600)
	垫圈 M2~8	10个	0. 09	3. 105
	镀锌薄钢板 δ 1~1. 5	kg	3. 79	1. 485
	角钢 60	kg	3. 61	3. 960
	六角螺母 M6~10	10个	0. 77	3. 105
	膨胀螺栓 M12	套	0. 73	1. 000
	热敏铝箔胶带 64	m	2. 91	10. 270
	圆钢 φ 5. 5~9	kg	3. 40	7. 110
	自攻螺钉 M4×12	10个	0. 09	4. 000
	其他材料费占材料费	%		1. 000
机 械	电锤	台班	9. 72	0. 040
	开槽机	台班	134. 45	0. 180
	封口机	台班	36. 42	0. 130
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57. 35	0. 030
	台式钻床 16mm	台班	4. 07	0. 030

2. 机制玻镁复合风管制作、安装

工作内容：制作：放样、切割、开槽、成型、制作管体、制作管件及吊托支架；安装：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、制垫、固定。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA4-2-67	GA4-2-68
项 目 名 称				玻镁复合风管	
				周长(mm)	
				≤2000	≤3200
基 价 (元)				265.32	254.44
其 中	人 工 费 (元)			149.38	142.10
	材 料 费 (元)			110.76	107.20
	机 械 费 (元)			5.18	5.14
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.067	1.015
材 料	复合型板材	m ²	—	(11.600)	(11.600)
	风管专用胶水	kg	3.29	11.500	11.500
	角钢 ∠40~50	kg	3.61	5.982	6.903
	金属膨胀螺栓 M10	套	1.71	3.500	2.120
	铝箔胶带	m	0.65	30.000	30.000
	铝合金法兰	m	20.00	0.670	0.670
	普碳钢六角螺母 M10	10个	0.90	0.350	0.212
	圆钢 φ5.5~9	kg	3.40	3.245	1.962
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	电锤	台班	9.72	0.040	0.040
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.080	0.080
	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.050	0.040

工作内容：制作:放样、切割、开槽、成型、制作管体、制作管件及吊托支架；安装:找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、制垫、固定。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA4-2-69	GA4-2-70
项 目 名 称				玻镁复合风管	
				周长(mm)	
				≤4500	≤6500
基 价（元）				830.77	668.18
其中	人 工 费（元）			131.32	131.32
	材 料 费（元）			694.31	531.76
	机 械 费（元）			5.14	5.10
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.938	0.938
材 料	复合型板材	m2	—	(11.600)	(11.600)
	风管专用胶水	kg	3.29	11.500	11.500
	加强条	m	52.99	10.000	6.700
	角钢 ∠40～50	kg	3.61	9.200	10.300
	金属膨胀螺栓 M12	套	2.49	2.500	2.220
	铝箔胶带	m	0.65	30.000	30.000
	铝合金法兰	m	20.00	0.670	0.670
	普碳钢六角螺母 M12	10个	1.30	0.250	0.222
	网格布	m	1.28	16.000	22.000
	圆钢 φ5.5～9	kg	3.40	3.330	2.957
	支撑柱保温套	副	2.00	5.000	6.160
	支撑柱垫片	只	0.14	20.000	24.640
	支撑柱螺杆 φ12	kg	2.74	0.888	1.368
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	电锤	台班	9.72	0.040	0.040
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.080	0.080
	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.040	0.030

3. 彩钢矩形复合风管

工作内容：制作：放样、切割、开槽、成型、制作管体、制作管件及吊托支架；安装：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、制垫、固定。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA4-2-71	GA4-2-72
项 目 名 称				彩钢矩形复合风管(法兰连接)	
				周长(mm)	
				≤1300	≤2000
基 价 (元)				296.42	256.58
其 中	人 工 费 (元)			130.76	126.56
	材 料 费 (元)			118.76	89.94
	机 械 费 (元)			46.90	40.08
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.934	0.904
材 料	风管专用法兰	m	—	(16.800)	(16.800)
	复合型板材	m ²	—	(10.800)	(10.800)
	镀锌六角带帽螺栓 M18×14~75	10套	5.00	6.150	4.000
	风管专用胶水	kg	3.29	0.720	0.680
	角钢 ∠40~50	kg	3.61	7.266	7.990
	金属膨胀螺栓 M8	套	0.88	7.500	5.000
	圆钢 φ8~14	kg	3.40	15.188	9.872
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	电锤	台班	9.72	0.060	0.050
	开槽机	台班	134.45	0.300	0.250
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.100	0.100
	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.060	0.060

工作内容：制作:放样、切割、开槽、成型、制作管体、制作管件及吊托支架；安装:找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、制垫、固定。
 计量单位：10m²

定 额 编 号				GA4-2-73	GA4-2-74
项 目 名 称				彩钢矩形复合风管(法兰连接)	
				周长(mm)	
				≤3200	≤4500
基 价 (元)				233. 28	212. 93
其中	人 工 费 (元)			125. 30	117. 04
	材 料 费 (元)			74. 67	69. 40
	机 械 费 (元)			33. 31	26. 49
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 895	0. 836
材 料	风管专用法兰	m	—	(16. 800)	(16. 800)
	复合型板材	m ²	—	(10. 800)	(10. 800)
	镀锌六角带帽螺栓 M10×14~70	10套	3. 20	3. 200	2. 500
	风管专用胶水	kg	3. 29	0. 650	0. 620
	角钢 ∠40~50	kg	3. 61	8. 800	9. 670
	金属膨胀螺栓 M10	套	1. 71	3. 800	3. 000
	圆钢 φ8~14	kg	3. 40	6. 850	5. 480
	其他材料费占材料费	%		1. 000	1. 000
机 械	电锤	台班	9. 72	0. 050	0. 040
	开槽机	台班	134. 45	0. 200	0. 150
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57. 35	0. 100	0. 100
	台式钻床 16mm	台班	4. 07	0. 050	0. 050

工作内容：制作:放样、切割、开槽、成型、制作管体、制作管件及吊托支架；安装:找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、制垫、固定。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA4-2-75	GA4-2-76
项 目 名 称				彩钢矩形复合风管(法兰连接)	
				周长(mm)	
				≤6500	>6500
基 价 (元)				197. 81	185. 73
其中	人 工 费 (元)			106. 12	104. 86
	材 料 费 (元)			65. 24	61. 28
	机 械 费 (元)			26. 45	19. 59
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 758	0. 749
材 料	风管专用法兰	m	—	(16. 800)	(16. 800)
	复合型板材	m2	—	(10. 800)	(10. 800)
	镀锌六角带帽螺栓 M10×14~70	10套	3. 20	1. 778	1. 231
	风管专用胶水	kg	3. 29	0. 580	0. 550
	角钢 ∠40~50	kg	3. 61	10. 630	11. 310
	金属膨胀螺栓 M10	套	1. 71	2. 500	2. 200
	圆钢 φ8~14	kg	3. 40	4. 220	3. 038
	其他材料费占材料费	%		1. 000	1. 000
机 械	电锤	台班	9. 72	0. 040	0. 030
	开槽机	台班	134. 45	0. 150	0. 100
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57. 35	0. 100	0. 100
	台式钻床 16mm	台班	4. 07	0. 040	0. 030

4. 双面铝箔复合风管（法兰连接）

工作内容：制作：放样、切割、开槽、成型、制作管体、制作管件及吊托支架；安装：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、制垫、固定。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA4-2-77	GA4-2-78
项 目 名 称				聚氨酯双面铝箔复合风管(厚20mm)(法兰连接)	
				周长(mm)	
				≤800	≤2000
基 价 (元)				310.85	284.87
其 中	人 工 费 (元)			126.00	117.60
	材 料 费 (元)			174.56	157.88
	机 械 费 (元)			10.29	9.39
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.900	0.840
材 料	复合型板材	m2	—	(11.000)	(11.000)
	侧面PVC接口法兰	m	3.00	1.800	1.660
	单面胶带	卷	3.63	0.340	0.320
	镀锌补偿角20	只	1.10	20.000	16.000
	镀锌六角带帽螺栓 M10×14~75	10套	3.60	0.400	0.400
	镀锌圆钢 φ5.5~9	kg	3.33	4.890	4.320
	风管专用胶水	kg	3.29	0.950	0.880
	封口角 200	只	1.10	8.400	7.800
	工字型胶质插条	m	5.50	4.710	4.400
	硅酮胶	kg	44.00	0.670	0.620
	角钢 ∠60	kg	3.61	6.500	5.710
	金属膨胀螺栓 M8	套	0.88	3.000	3.000
	金属膨胀螺栓 M10	套	1.71	2.000	2.000
	铝箔胶带	卷	2.91	0.560	0.520
	平面PVC接口法兰	m	3.00	7.620	7.100
	双面胶带	卷	3.89	0.560	0.520
	其他材料费占材料费	%		2.500	2.500
机 械	其他机具费	元	1.00	6.500	5.800
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.020	0.020
	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.650	0.600

工作内容：制作:放样、切割、开槽、成型、制作管体、制作管件及吊托支架；安装:找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架、组装、风管就位、制垫、固定。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA4-2-79	GA4-2-80
项 目 名 称				聚氨酯双面铝箔复合风管(厚20mm)(法兰连接)	
				周长(mm)	
				≤4000	>4000
基 价 (元)				263.02	250.90
其中	人 工 费 (元)			112.84	107.38
	材 料 费 (元)			142.00	136.74
	机 械 费 (元)			8.18	6.78
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人工	综合工日	工日	140.00	0.806	0.767
材料	复合型板材	m2	—	(11.000)	(11.000)
	侧面PVC接口法兰	m	3.00	1.600	1.540
	单面胶带	卷	3.63	0.300	0.290
	镀锌补偿角20	只	1.10	15.000	14.400
	镀锌六角带帽螺栓 M10×14~75	10套	3.60	0.400	0.400
	镀锌圆钢 φ5.5~9	kg	3.33	3.200	3.000
	风管专用胶水	kg	3.29	0.850	0.820
	封口角 200	只	1.10	7.500	7.200
	工字型胶质插条	m	5.50	4.200	4.050
	硅酮胶	kg	44.00	0.600	0.580
	角钢 ∠60	kg	3.61	3.780	3.640
	金属膨胀螺栓 M8	套	0.88	3.000	3.000
	金属膨胀螺栓 M10	套	1.71	2.000	2.000
	铝箔胶带	卷	2.91	0.500	0.480
	平面PVC接口法兰	m	3.00	6.800	6.530
	双面胶带	卷	3.89	0.500	0.480
	其他材料费占材料费	%		2.500	2.500
机械	其他机具费	元	1.00	5.000	4.000
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.020	0.020
	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.500	0.400

第十节 柔性软风管安装

1. 无保温套管

工作内容：就位、加垫、连接、找平、找正、固定。

计量单位：m

定 额 编 号				GA4-2-81	GA4-2-82	GA4-2-83
项 目 名 称				柔性软风管安装		
				无保温套管		
				直径(mm)		
				≤150	≤250	≤500
基 价 (元)				5.33	6.03	6.59
其 中	人 工 费 (元)			1.96	2.66	3.22
	材 料 费 (元)			3.37	3.37	3.37
	机 械 费 (元)					
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人	综合工日	工日	140.00	0.014	0.019	0.023
工						
材 料	柔性软风管	m	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	不锈钢U形卡 3	个	2.53	1.333	1.333	1.333

工作内容：就位、加垫、连接、找平、找正、固定。

计量单位：m

定 额 编 号				GA4-2-84	GA4-2-85
项 目 名 称				柔性软风管安装	
				无保温套管	
				直径(mm)	
				≤710	≤910
基 价 (元)				7.99	9.11
其中	人 工 费 (元)			4.62	5.74
	材 料 费 (元)			3.37	3.37
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.033	0.041
材	柔性软风管	m	—	(1.000)	(1.000)
料	不锈钢U形卡 3	个	2.53	1.333	1.333

2. 有保温套管

工作内容：就位、加垫、连接、找平、找正、固定。

计量单位：m

定 额 编 号				GA4-2-86	GA4-2-87	GA4-2-88
项 目 名 称				柔性软风管安装		
				有保温套管		
				直径(mm)		
				≤150	≤250	≤500
基 价 (元)				6. 03	6. 59	7. 99
其 中	人 工 费 (元)			2. 66	3. 22	4. 62
	材 料 费 (元)			3. 37	3. 37	3. 37
	机 械 费 (元)					
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人	综合工日	工日	140. 00	0. 019	0. 023	0. 033
工						
材	柔性软风管	m	—	(1. 000)	(1. 000)	(1. 000)
料						
	不锈钢U形卡 3	个	2. 53	1. 333	1. 333	1. 333

工作内容：就位、加垫、连接、找平、找正、固定。

计量单位：m

定 额 编 号				GA4-2-89	GA4-2-90
项 目 名 称				柔性软风管安装	
				有保温套管	
				直径(mm)	
				≤710	≤910
基 价 (元)				9.25	11.21
其中	人 工 费 (元)			5.88	7.84
	材 料 费 (元)			3.37	3.37
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.042	0.056
材	柔性软风管	m	—	(1.000)	(1.000)
料	不锈钢U形卡 3	个	2.53	1.333	1.333

3. 布袋式风管

工作内容：就位、加垫、连接、找平、找正、固定。

计量单位：m

定 额 编 号				GA4-2-91	GA4-2-92	GA4-2-93
项 目 名 称				布袋式风管安装		
				直径(mm)		
				≤150	≤250	≤500
基 价 (元)				5.98	6.82	7.38
其中	人 工 费 (元)			2.10	2.94	3.50
	材 料 费 (元)			3.88	3.88	3.88
	机 械 费 (元)					
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人	综合工日	工日	140.00	0.015	0.021	0.025
材	柔性软风管	m	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
料	不锈钢U形卡 3	个	2.53	1.533	1.533	1.533

工作内容：就位、加垫、连接、找平、找正、固定。

计量单位：m

定 额 编 号				GA4-2-94	GA4-2-95
项 目 名 称				布袋式风管安装	
				直径(mm)	
				≤710	≤910
基 价 (元)				8.92	10.18
其 中	人 工 费 (元)			5.04	6.30
	材 料 费 (元)			3.88	3.88
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.036	0.045
材	柔性软风管	m	—	(1.000)	(1.000)
料	不锈钢U形卡 3	个	2.53	1.533	1.533

第三章 通风管道部件制作安装

说 明

一、本章内容包括碳钢调节阀安装，柔性软风管阀门安装，风口安装，铝制孔板风口安装、风帽制作、安装，消声器安装，消声静压箱安装，人防排气阀门安装，人防密闭阀门安装，人防其他部件制作、安装。

二、定额子目工作内容

1. 空气加热器上通阀、旁通阀：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动。
2. 圆形瓣式启动阀：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动。
3. 风管蝶阀：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动。
4. 圆、方形风管止回阀：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动。
5. 密闭式斜插板阀：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动。
6. 对开多叶调节阀：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动。
7. 风管防火阀：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动。
8. 柔性软风管阀门：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。
9. 风口、散流器、钢百叶窗：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。
10. 板式排烟口、多叶排烟口(送风口)：开箱检查、除污锈、就位、上螺栓、固定、试动。
11. 铝制孔板风口：制垫、加垫、找正、找平、固定。
12. 碳钢风帽：制作：放样、下料、卷制、咬口、制作法兰、零件、钻孔、铆焊、组装；安装：找正、找平、制垫、加垫、上螺栓、拉箴绳、固定。
13. 风帽滴水盘：制作：放样、下料、卷制、咬口、铆焊、制法兰及零件、钻孔、组装；安装：找正、找平、加垫、上螺栓、固定。
14. 风帽箴绳、风帽泛水：制作：放样、下料、卷圆、咬口、焊接、钻孔、组装；安装：找正、找平、固定。
15. 塑料风帽：制作：放样、锯切、坡口、制作法兰及零件、钻孔、组合成型；安装：制垫、加垫、上螺栓、拉箴绳、固定。
16. 铝板风帽：制作：下料、平料、开孔、钻孔、组对、焊铆、攻丝、清洗焊口、组装

固定、试动、短管、零件、试漏；安装：制垫、加垫、找平、找正、组对、固定。

17. 玻璃钢风帽：组对、组装就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、拉紧绳、固定。

18. 消声器：吊托直接制作安装、组对、安装、找正、找平、制垫、上螺栓、固定。

19. 消声弯头：起吊、对口、找正、找平、制垫、加垫、消声弯头安装、上螺栓、固定。

20. 静压箱：吊装、组对、制垫、加垫、找平、找正、紧固固定。

21. 人防排气阀门：开箱检查、除污锈、固定、紧螺栓、密闭套管制作安装、排气阀门安装、试动、涂防腐油

22. 人防手动密闭阀门：开箱检查、除污锈、制法兰、定位、对口、校正、紧螺栓、试动、涂防腐油。

23. 人防通风机：开箱检查设备、附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、加垫、灌浆、螺栓固定。

24. LWP 型滤尘器：放样、下料、制作框架零件、油槽、封板、浸油、找平、稳固、包边、抹腻子。

25. 毒气报警器：放样、下料、制作框架零件、浸油、安装、找正、找平、固定、开箱检查、除污锈、上螺栓。

26. 过滤吸收器、预滤器：开箱检查、基础面处理、测量、吊装就位、上垫铁、找正、找平、紧固地脚螺栓、垫铁点焊、现场清理、挂牌、标色、单机试运转。

27. 密闭穿墙 I、II、III 型：放样、下料、卷圆、制直管、密闭肋、清理、放置钢筋、填塞填料。

28. 密闭穿墙管：施工准备、放样、下料、切割、组对、焊接、刷防锈漆、开模、就位、安装、清理、放置钢筋、填塞填料。

29. 测压装置：测压板制作安装、测压装置安装

30. 换气堵头：堵头安装。

31. 波导窗：找正、找平、固定、安装。

三、有关说明：

1. 密闭式对开多叶调节阀与手动式对开多叶调节阀执行同一子目。

2. 蝶阀安装子目适用于圆形保温蝶阀，方、矩形保温蝶阀，圆形蝶阀，方、矩形蝶阀；风管止回阀安装子目适用于圆形风管止回阀、方形风管止回阀。

3. 铝合金或其他材料制作的调节阀安装应执行本章相应子目。

4. 碳钢散流器安装子目适用于圆形直片散流器、方形直片散流器、流线形散流器。
5. 碳钢送吸风口安装子目适用于单面送吸风口、双面送吸风口。
6. 铝制孔板风口如需电化处理时，电化费另行计算。
7. 其他材质和形式的排气罩制作安装可执行本章中相近的子目。
8. 管式消声器安装适用于各类管式消声器。
9. 静压箱吊托支架执行设备支架子目。
10. 手摇（脚踏）电动两用风机安装，其支架按与设备配套编制，若自行制作，按本册第一章“设备支架制作、安装”子目另行计算。
11. 排烟风口吊托支架执行本册第一章“设备支架制作、安装”子目。
12. 除尘过滤器、过滤吸收器安装子目不包括支架制作安装，其支架制作安装执行本册第一章“设备支架制作、安装”子目。
13. 探头式含磷毒气报警器安装包括探头固定数和三角支架制作安装，报警器保护孔按建筑预留考虑。
14. 密闭穿墙管子目填料按油麻丝、黄油封堵考虑，如填料不同，不作调整。
15. 密闭穿墙管制作安装分类：I 型为薄钢板风管直接浇入混凝土墙内的密闭穿墙管；II 型为取样管用密闭穿墙管；III 型为薄钢板风管通过套管穿墙的密闭穿墙管。
16. 密闭穿墙管按墙厚 0.3m 编制，如与设计墙厚不同，管材可以换算，其余不变；III 型穿墙管项目不包括风管本身。
17. 密闭穿墙管中的 5 管、7 管、9 管、10 管、12 管组合按 3+2 组合、4+3 组合、6+3 组合、6+4 组合、6+6 组合计入。

工程量计算规则

一、碳钢调节阀安装依据其类型、直径（圆形）或周长（方形），按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

二、柔性软风管阀门安装按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

三、碳钢各种风口、散流器的安装依据类型、规格尺寸按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

四、钢百叶窗安装依据规格尺寸按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

五、风帽的制作安装均按其质量以“100kg”为计量单位；非标准风帽制作安装按成品质量以“100kg”为计量单位。风帽为成品安装时制作不再计算。

六、碳钢风帽箴绳制作安装按设计图示规格长度以质量计算，以“100kg”为计量单位。

七、碳钢风帽泛水制作安装按设计图示尺寸以展开面积计算，以“m²”为计量单位。

八、碳钢风帽滴水盘制作安装按设计图示尺寸以质量计算，以“100kg”为计量单位。

九、玻璃钢风帽安装依据成品质量按设计图示数量计算，以“100kg”为计量单位。

十、微穿孔板消声器、管式消声器、阻抗式消声器成品安装按设计图示数量计算，以“节”为计量单位。

十一、消声弯头安装按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

十二、消声静压箱安装按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

十三、人防通风机安装按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。

十四、人防各种调节阀制作安装按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

十五、LWP 型滤尘器制作安装按设计图示尺寸以面积计算，以“m²”为计量单位。

十六、探头式含磷毒气及 γ 射线报警器安装按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。

十七、过滤吸收器、预滤器、除湿器等安装按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。

十八、密闭穿墙管制作安装按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

十九、测压装置安装按设计图示数量计算，以“套”为计量单位。

二十、换气堵头安装按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

二十一、波导窗安装按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

第三章 通风管道部件制作安装

第一节 碳钢调节阀安装

1. 空气加热器上通阀

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动。 计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-1
项 目 名 称				空气加热器
				上通阀
基 价（元）				94.72
其 中	人 工 费（元）			68.88
	材 料 费（元）			24.65
	机 械 费（元）			1.19
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.492
材 料	空气加热器上通阀	个	—	(1.000)
	扁钢	kg	3.40	1.060
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.230
	垫圈 M10～20	10个	1.28	0.600
	六角螺栓带螺母 M10×260	10套	30.77	0.600
	其他材料费占材料费	%		1.000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.020
	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.010

2. 空气加热器旁通阀

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动。

计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-2
项 目 名 称				空气加热器
				旁通阀
基 价 (元)				50.58
其 中	人 工 费 (元)			45.36
	材 料 费 (元)			5.18
	机 械 费 (元)			0.04
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.324
材 料	空气加热器旁通阀	个	—	(1.000)
	六角螺栓带螺母 M8×75	10套	4.27	1.200
	其他材料费占材料费	%		1.000
机 械	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.010

3. 圆形瓣式启动阀

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动。

计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-3	GA4-3-4
项 目 名 称				圆形瓣式启动阀	
				直径(mm)	
				≤600	≤800
基 价 (元)				69.70	87.00
其中	人 工 费 (元)			61.60	77.28
	材 料 费 (元)			7.98	9.60
	机 械 费 (元)			0.12	0.12
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.440	0.552
材 料	圆形瓣式启动阀	个	—	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母 M8×75	10套	4.27	1.700	—
	六角螺栓带螺母 M10×75	10套	5.13	—	1.700
	橡胶板	kg	2.91	0.220	0.270
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.030	0.030

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动。 计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-5	GA4-3-6
项 目 名 称				圆形瓣式启动阀	
				直径(mm)	
				≤1000	≤1300
基 价 (元)				112.38	151.97
其 中	人 工 费 (元)			94.78	126.14
	材 料 费 (元)			15.80	23.18
	机 械 费 (元)			1.80	2.65
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.677	0.901
材 料	圆形瓣式启动阀	个	—	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母 M12×75	10套	8.55	1.700	2.500
	橡胶板	kg	2.91	0.380	0.540
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	立式钻床 35mm	台班	10.59	0.170	0.250

4. 风管蝶阀

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动。

计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-7	GA4-3-8	GA4-3-9
项 目 名 称				风管蝶阀		
				周长(mm)		
				≤800	≤1600	≤2400
基 价 (元)				14. 77	23. 43	43. 65
其中	人 工 费 (元)			12. 60	18. 06	31. 36
	材 料 费 (元)			2. 05	2. 72	8. 27
	机 械 费 (元)			0. 12	2. 65	4. 02
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 090	0. 129	0. 224
材 料	蝶阀	个	—	(1. 000)	(1. 000)	(1. 000)
	六角螺栓带螺母 M6×75	10套	1. 71	1. 000	1. 200	—
	六角螺栓带螺母 M8×75	10套	4. 27	—	—	1. 700
	橡胶板	kg	2. 91	0. 110	0. 220	0. 320
	其他材料费占材料费	%		1. 000	1. 000	1. 000
机 械	立式钻床 35mm	台班	10. 59	—	0. 250	0. 380
	台式钻床 16mm	台班	4. 07	0. 030	—	—

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动。

计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-10	GA4-3-11
项 目 名 称				风管蝶阀	
				周长(mm)	
				≤3200	≤4000
基 价 (元)				58.08	77.89
其 中	人 工 费 (元)			42.28	57.96
	材 料 费 (元)			10.50	12.52
	机 械 费 (元)			5.30	7.41
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.302	0.414
材 料	蝶阀	个	—	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母 M8×75	10套	4.27	2.100	2.500
	橡胶板	kg	2.91	0.490	0.590
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	立式钻床 35mm	台班	10.59	0.500	0.700

5. 圆、方形风管止回阀

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动。

计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-12	GA4-3-13
项 目 名 称				圆、方形风管止回阀	
				周长(mm)	
				≤800	≤1200
基 价 (元)				20.03	22.13
其 中	人 工 费 (元)			14.98	16.94
	材 料 费 (元)			2.40	2.54
	机 械 费 (元)			2.65	2.65
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.107	0.121
材 料	风管止回阀	个	—	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母 M6×75	10套	1.71	1.200	1.200
	橡胶板	kg	2.91	0.110	0.160
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	立式钻床 35mm	台班	10.59	0.250	0.250

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动。

计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-14	GA4-3-15
项 目 名 称				圆、方形风管止回阀	
				周长(mm)	
				≤2000	≤3200
基 价 (元)				38.04	46.04
其 中	人 工 费 (元)			25.90	30.24
	材 料 费 (元)			8.12	10.50
	机 械 费 (元)			4.02	5.30
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.185	0.216
材 料	风管止回阀	个	—	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母 M8×75	10套	4.27	1.700	2.100
	橡胶板	kg	2.91	0.270	0.490
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	立式钻床 35mm	台班	10.59	0.380	0.500

6. 密闭式斜插板阀

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动。

计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-16	GA4-3-17	GA4-3-18
项 目 名 称				密闭式斜插板阀		
				直径(mm)		
				≤140	≤280	≤340
基 价 (元)				13.49	15.85	15.85
其 中	人 工 费 (元)			12.60	14.42	14.42
	材 料 费 (元)			0.84	1.36	1.36
	机 械 费 (元)			0.05	0.07	0.07
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.090	0.103	0.103
材 料	密闭式斜插板阀	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母 M6×75	10套	1.71	0.400	0.600	0.600
	橡胶板	kg	2.91	0.050	0.110	0.110
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000	1.000
机 械	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.012	0.018	0.018

7. 对开多叶调节阀

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动。

计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-19	GA4-3-20
项 目 名 称				对开多叶调节阀	
				周长(mm)	
				≤2800	≤4000
基 价 (元)				39.45	45.86
其 中	人 工 费 (元)			27.16	30.24
	材 料 费 (元)			8.27	10.32
	机 械 费 (元)			4.02	5.30
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.194	0.216
材 料	对开多叶调节阀	个	—	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母 M8×75	10套	4.27	1.700	2.100
	橡胶板	kg	2.91	0.320	0.430
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	立式钻床 35mm	台班	10.59	0.380	0.500

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动。

计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-21	GA4-3-22
项 目 名 称				对开多叶调节阀	
				周长(mm)	
				≤5200	≤6500
基 价 (元)				56.36	69.21
其 中	人 工 费 (元)			36.26	43.54
	材 料 费 (元)			12.69	16.18
	机 械 费 (元)			7.41	9.49
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.259	0.311
材 料	对开多叶调节阀	个	—	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母 M8×75	10套	4.27	2.500	3.200
	橡胶板	kg	2.91	0.650	0.810
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	立式钻床 35mm	台班	10.59	0.700	0.896

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动。

计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-23	GA4-3-24
项 目 名 称				对开多叶调节阀	
				周长(mm)	
				≤8000	≤10000
基 价 (元)				85. 01	104. 49
其 中	人 工 费 (元)			52. 08	62. 58
	材 料 费 (元)			20. 71	26. 33
	机 械 费 (元)			12. 22	15. 58
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 372	0. 447
材 料	对开多叶调节阀	个	—	(1. 000)	(1. 000)
	六角螺栓带螺母 M8×75	10套	4. 27	4. 120	5. 253
	橡胶板	kg	2. 91	1. 000	1. 250
	其他材料费占材料费	%		1. 000	1. 000
机 械	立式钻床 35mm	台班	10. 59	1. 154	1. 471

8. 风管防火阀

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动。 计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-25	GA4-3-26
项 目 名 称				风管防火阀	
				周长(mm以内)	
				≤2200	≤3600
基 价 (元)				55.40	85.90
其中	人 工 费 (元)			43.26	70.28
	材 料 费 (元)			8.12	10.32
	机 械 费 (元)			4.02	5.30
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.309	0.502
材 料	风管防火阀	个	—	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母 M8×75	10套	4.27	1.700	2.100
	橡胶板	kg	2.91	0.270	0.430
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	立式钻床 35mm	台班	10.59	0.380	0.500

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动。

计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-27	GA4-3-28
项 目 名 称				风管防火阀	
				周长(mm以内)	
				≤5400	≤8000
基 价 (元)				116.84	173.00
其 中	人 工 费 (元)			96.74	143.22
	材 料 费 (元)			12.69	18.81
	机 械 费 (元)			7.41	10.97
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.691	1.023
材 料	风管防火阀	个	—	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母 M8×75	10套	4.27	2.500	3.700
	橡胶板	kg	2.91	0.650	0.970
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	立式钻床 35mm	台班	10.59	0.700	1.036

第二节 柔性软风管阀门安装

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。 计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-29	GA4-3-30	GA4-3-31
项 目 名 称				柔性软风管阀门		
				直径(mm)		
				≤150	≤250	≤500
基 价 (元)				2.38	2.94	4.76
其 中	人 工 费 (元)			2.38	2.94	4.76
	材 料 费 (元)					
	机 械 费 (元)					
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量		
人	综合工日	工日	140.00	0.017	0.021	0.034
工						
材	柔性软风管阀门	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
料						

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。

计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-32	GA4-3-33
项 目 名 称				柔性软风管阀门	
				直径(mm)	
				≤710	≤910
基 价 (元)				6.02	8.40
其中	人 工 费 (元)			6.02	8.40
	材 料 费 (元)				
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.043	0.060
工					
材	柔性软风管阀门	个	—	(1.000)	(1.000)
料					

第三节 风口安装

1. 百叶风口

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。 计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-34	GA4-3-35
项 目 名 称				百叶风口	
				周长(mm)	
				≤1280	≤2500
基 价 (元)				14. 81	32. 95
其 中	人 工 费 (元)			11. 62	27. 02
	材 料 费 (元)			3. 07	5. 81
	机 械 费 (元)			0. 12	0. 12
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 083	0. 193
材 料	百叶风口	个	—	(1. 000)	(1. 000)
	扁钢	kg	3. 40	0. 743	1. 438
	带帽六角螺栓 M2~5×4~20	10套	0. 85	0. 600	1. 017
	其他材料费占材料费	%		1. 000	1. 000
机 械	台式钻床 16mm	台班	4. 07	0. 030	0. 030

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-36	GA4-3-37
项 目 名 称				百叶风口	
				周长(mm)	
				≤4800	≤7000
基 价 (元)				48.80	75.57
其 中	人 工 费 (元)			38.64	60.34
	材 料 费 (元)			10.04	15.08
	机 械 费 (元)			0.12	0.15
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.276	0.431
材 料	百叶风口	个	—	(1.000)	(1.000)
	扁钢	kg	3.40	2.574	3.893
	带帽六角螺栓 M2~5×4~20	10套	0.85	1.405	1.998
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.030	0.037

2. 矩形送风口

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-38
项 目 名 称				矩形送风口
基 价（元）				15.84
其 中	人 工 费（元）			12.46
	材 料 费（元）			3.38
	机 械 费（元）			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.089
材 料	矩形送风口	个	—	(1.000)
	扁钢	kg	3.40	0.188
	垫圈 M2~8	10个	0.09	0.400
	六角螺栓带螺母 M8×75	10套	4.27	0.400
	铜蝶形螺母 M8	10个	2.40	0.400
	其他材料费占材料费	%		1.000

3. 矩形空气分布器

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-39
项 目 名 称				矩形空气分布器
基 价 (元)				43.02
其 中	人 工 费 (元)			39.90
	材 料 费 (元)			3.12
	机 械 费 (元)			
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.285
材 料	矩形空气分布器	个	—	(1.000)
	六角螺栓带螺母 M6×75	10套	1.71	1.410
	橡胶板	kg	2.91	0.233
	其他材料费占材料费	%		1.000

4. 旋转吹风口

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-40
项 目 名 称				旋转吹风口
基 价（元）				54.70
其 中	人 工 费（元）			41.44
	材 料 费（元）			13.26
	机 械 费（元）			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.296
材 料	旋转吹风口	个	—	(1.000)
	六角螺母 M6~10	10个	0.77	0.600
	六角螺栓带螺母 M8×75	10套	4.27	0.600
	石棉橡胶板	kg	9.40	1.075
	其他材料费占材料费	%		1.000

5. 散流器

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-41	GA4-3-42	GA4-3-43
项 目 名 称				圆形、流线形散流器安装		
				直径(mm)		
				≤200	≤360	≤500
基 价 (元)				11.59	21.28	27.47
其 中	人 工 费 (元)			10.92	20.44	26.46
	材 料 费 (元)			0.67	0.84	1.01
	机 械 费 (元)					
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量		
人	综合工日	工日	140.00	0.078	0.146	0.189
材 料	散流器	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母 M6×75	10套	1.71	0.300	0.400	0.400
	橡胶板	kg	2.91	0.050	0.050	0.110
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000	1.000

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-44	GA4-3-45	GA4-3-46
项 目 名 称				方形散流器安装		
				周长(mm)		
				≤500	≤1000	≤2000
基 价 (元)				12.88	16.14	23.18
其 中	人 工 费 (元)			12.04	14.98	21.70
	材 料 费 (元)			0.84	1.16	1.48
	机 械 费 (元)					
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.086	0.107	0.155
材 料	散流器	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母 M6×75	10套	1.71	0.400	0.400	0.400
	橡胶板	kg	2.91	0.050	0.160	0.270
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000	1.000

6. 带调节阀（过滤器）百叶风口

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-47	GA4-3-48	GA4-3-49
项 目 名 称				带调节阀(过滤器)百叶风口		
				周长(mm)		
				≤1200	≤2400	≤4000
基 价 (元)				26. 11	51. 09	82. 71
其 中	人 工 费 (元)			21. 00	41. 16	65. 80
	材 料 费 (元)			5. 11	9. 93	16. 91
	机 械 费 (元)					
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量		
人	综合工日	工日	140. 00	0. 150	0. 294	0. 470
材 料	带调节阀(过滤器)百叶风口	个	—	(1. 000)	(1. 000)	(1. 000)
	镀锌角钢	kg	2. 25	2. 006	3. 868	6. 588
	橡胶板	kg	2. 91	0. 156	0. 324	0. 552
	自攻螺钉 M4×12	10个	0. 09	0. 978	2. 038	3. 453
	其他材料费占材料费	%		1. 000	1. 000	1. 000

7. 带调节阀散流器（方、圆、矩形）

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-50	GA4-3-51
项 目 名 称				带调节阀散流器安装(方、矩形)	
				周长(mm)	
				≤800	≤1200
基 价 (元)				30.45	37.60
其 中	人 工 费 (元)			25.20	30.94
	材 料 费 (元)			5.25	6.66
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.180	0.221
材 料	带调节阀散流器	个	—	(1.000)	(1.000)
	镀锌角钢	kg	2.25	1.790	2.150
	木螺钉 M4×65以下	10个	0.50	0.830	1.250
	橡胶板	kg	2.91	0.260	0.390
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。 计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-52	GA4-3-53
项 目 名 称				带调节阀散流器安装(方、矩形)	
				周长(mm)	
				≤1800	≤2400
基 价 (元)				45. 70	66. 07
其 中	人 工 费 (元)			36. 12	53. 34
	材 料 费 (元)			9. 58	12. 73
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 258	0. 381
材 料	带调节阀散流器	个	—	(1. 000)	(1. 000)
	镀锌角钢	kg	2. 25	3. 220	4. 300
	木螺钉 M4×65以下	10个	0. 50	1. 460	2. 080
	橡胶板	kg	2. 91	0. 520	0. 650
	其他材料费占材料费	%		1. 000	1. 000

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-54	GA4-3-55
项 目 名 称				带调节阀散流器安装(圆形)	
				直径(mm)	
				≤200	≤300
基 价 (元)				21. 85	32. 79
其 中	人 工 费 (元)			17. 22	27. 44
	材 料 费 (元)			4. 63	5. 35
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 123	0. 196
材 料	带调节阀散流器	个	—	(1. 000)	(1. 000)
	镀锌角钢	kg	2. 25	1. 790	2. 006
	木螺钉 M4×65以下	10个	0. 50	0. 480	0. 686
	橡胶板	kg	2. 91	0. 110	0. 150
	其他材料费占材料费	%		1. 000	1. 000

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-56	GA4-3-57
项 目 名 称				带调节阀散流器安装(圆形)	
				直径(mm)	
				≤400	≤500
基 价 (元)				42. 81	52. 23
其 中	人 工 费 (元)			35. 42	42. 00
	材 料 费 (元)			7. 39	10. 23
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 253	0. 300
材 料	带调节阀散流器	个	—	(1. 000)	(1. 000)
	镀锌角钢	kg	2. 25	2. 792	3. 868
	木螺钉 M4×65以下	10个	0. 50	0. 896	1. 100
	橡胶板	kg	2. 91	0. 200	0. 300
	其他材料费占材料费	%		1. 000	1. 000

8. 钢百叶窗

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。 计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-58	GA4-3-59
项 目 名 称				钢百叶窗安装	
				框内面积(m2)	
				≤0.5	≤1.0
基 价 (元)				22.75	33.10
其 中	人 工 费 (元)			19.88	29.54
	材 料 费 (元)			2.87	3.56
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.142	0.211
材 料	钢百叶窗	个	—	(1.000)	(1.000)
	扁钢	kg	3.40	0.210	0.310
	带帽六角螺栓 M2~5×4~20	10套	0.85	1.700	2.100
	六角螺栓带螺母 M6×75	10套	1.71	0.400	0.400
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。 计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-60	GA4-3-61
项 目 名 称				钢百叶窗安装	
				框内面积(m2)	
				≤2.0	≤4.0
基 价 (元)				56.38	60.84
其 中	人 工 费 (元)			51.24	54.32
	材 料 费 (元)			5.14	6.52
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.366	0.388
材 料	钢百叶窗	个	—	(1.000)	(1.000)
	扁钢	kg	3.40	0.410	0.510
	带帽六角螺栓 M2~5×4~20	10套	0.85	2.500	3.300
	六角螺栓带螺母 M6×75	10套	1.71	0.800	1.000
	木螺钉 M6×100	10个	2.05	0.100	0.100
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000

9. 板式排烟口

工作内容：开箱检查、除污锈、就位、上螺栓、固定、试动。

计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-62	GA4-3-63
项 目 名 称				板式排烟口	
				周长(mm)	
				≤1280	≤2000
基 价 (元)				16. 90	23. 40
其 中	人 工 费 (元)			16. 66	22. 82
	材 料 费 (元)			0. 24	0. 58
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 119	0. 163
材 料	板式排烟口	个	—	(1. 000)	(1. 000)
	六角螺栓带螺母 M6×75	10套	1. 71	0. 004	0. 002
	六角螺栓带螺母 M8×75	套	0. 43	—	0. 037
	橡胶板	kg	2. 91	0. 080	0. 192
	其他材料费占材料费	%		1. 000	1. 000

工作内容：开箱检查、除污锈、就位、上螺栓、固定、试动。

计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-64	GA4-3-65
项 目 名 称				板式排烟口	
				周长(mm)	
				≤3200	≤4000
基 价 (元)				36.77	51.89
其中	人 工 费 (元)			35.84	50.68
	材 料 费 (元)			0.93	1.21
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.256	0.362
材 料	板式排烟口	个	—	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母 M8×75	套	0.43	0.083	0.083
	橡胶板	kg	2.91	0.304	0.400
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000

10. 多叶排烟口（送风口）

工作内容：开箱检查、除污锈、就位、上螺栓、固定、试动。

计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-66	GA4-3-67
项 目 名 称				多叶排烟口(送风口)	
				周长(mm)	
				≤2000	≤3200
基 价 (元)				13. 10	15. 49
其 中	人 工 费 (元)			10. 92	12. 74
	材 料 费 (元)			2. 06	2. 63
	机 械 费 (元)			0. 12	0. 12
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 078	0. 091
材 料	多叶排烟口(送风口)	个	—	(1. 000)	(1. 000)
	半圆头螺栓带螺母 M5×15	10套	0. 32	0. 624	0. 624
	扁钢	kg	3. 40	0. 542	0. 706
	其他材料费占材料费	%		1. 000	1. 000
机 械	台式钻床 16mm	台班	4. 07	0. 030	0. 030

工作内容：开箱检查、除污锈、就位、上螺栓、固定、试动。

计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-68	GA4-3-69
项 目 名 称				多叶排烟口(送风口)	
				周长(mm)	
				≤4400	≤5200
基 价 (元)				18. 64	21. 01
其 中	人 工 费 (元)			15. 12	16. 66
	材 料 费 (元)			3. 40	4. 23
	机 械 费 (元)			0. 12	0. 12
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 108	0. 119
材 料	多叶排烟口(送风口)	个	—	(1. 000)	(1. 000)
	半圆头螺栓带螺母 M5×15	10套	0. 32	0. 749	0. 832
	扁钢	kg	3. 40	0. 920	1. 154
	其他材料费占材料费	%		1. 000	1. 000
机 械	台式钻床 16mm	台班	4. 07	0. 030	0. 030

第四节 铝制孔板风口安装

工作内容：制垫、加垫、找正、找平、固定。

计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-70	GA4-3-71
项 目 名 称				铝制孔板风口安装	
				周长(mm)	
				≤900	≤1280
基 价 (元)				10.67	14.18
其 中	人 工 费 (元)			7.84	9.94
	材 料 费 (元)			2.83	4.24
	机 械 费 (元)				
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.056	0.071
材 料	铝制孔板风口	个	—	(1.000)	(1.000)
	镀锌木螺钉 M6×100	10个	0.70	4.000	6.000
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000

工作内容：制垫、加垫、找正、找平、固定。

计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-72	GA4-3-73
项 目 名 称				铝制孔板风口安装	
				周长(mm)	
				≤1800	≤2500
基 价 (元)				23.84	29.61
其 中	人 工 费 (元)			19.60	22.54
	材 料 费 (元)			4.24	7.07
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.140	0.161
材	铝制孔板风口	个	—	(1.000)	(1.000)
料	镀锌木螺钉 M6×100	10个	0.70	6.000	10.000
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000

工作内容：制垫、加垫、找正、找平、固定。

计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-74	GA4-3-75
项 目 名 称				铝制孔板口安装 百叶风口	
				周长(mm)	
				≤3300	≤4800
基 价 (元)				35.38	39.62
其 中	人 工 费 (元)			25.48	25.48
	材 料 费 (元)			9.90	14.14
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.182	0.182
材	铝制孔板风口	个	—	(1.000)	(1.000)
料	镀锌木螺钉 M6×100	10个	0.70	14.000	20.000
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000

工作内容：制垫、加垫、找正、找平、固定。

计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-76	GA4-3-77
项 目 名 称				铝制孔板口安装 百叶风口	
				周长(mm)	
				≤6000	≤7000
基 价 (元)				59.81	69.06
其 中	人 工 费 (元)			42.84	50.68
	材 料 费 (元)			16.97	18.38
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.306	0.362
材	铝制孔板风口	个	—	(1.000)	(1.000)
料	镀锌木螺钉 M6×100	10个	0.70	24.000	26.000
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000

第五节 风帽制作、安装

1. 碳钢圆伞形风帽制作、安装

工作内容：制作：放样、下料、卷制、咬口、制作法兰、零件、钻孔、铆焊、组装；安
装：找正、找平、制垫、加垫、上螺栓、拉箝绳、固定。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA4-3-78	GA4-3-79	GA4-3-80
项 目 名 称				圆伞形风帽制作、安装		
				≤10kg	≤50kg	>50kg
基 价（元）				1634.11	951.62	767.85
其 中	人 工 费（元）			1110.20	449.26	273.00
	材 料 费（元）			504.70	493.62	488.78
	机 械 费（元）			19.21	8.74	6.07
名 称		单 位	单 价（元）	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	7.930	3.209	1.950
材 料	扁钢	kg	3.40	13.890	8.780	8.350
	低碳钢焊条	kg	6.84	1.570	0.280	0.110
	垫圈 M2~8	10个	0.09	8.331	3.977	1.684
	角钢 60	kg	3.61	21.050	14.340	10.660
	六角螺栓带螺母 M8×75	10套	4.27	8.173	3.902	1.653
	热轧薄钢板 δ1.0~1.5	kg	3.93	82.740	96.060	101.500
	碳钢气焊条	kg	9.06	0.100	0.100	0.100
	橡胶板	kg	2.91	1.080	0.760	0.380
	氧气	m3	3.63	0.120	0.120	0.120
	乙炔气	kg	10.45	0.043	0.043	0.043
	圆钢 φ5.5~9	kg	3.40	—	1.960	2.150
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000	1.000
机 械	法兰卷圆机 L40×4	台班	33.27	0.130	0.050	0.020
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.190	0.090	0.080
	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.980	0.470	0.200

2. 碳钢锥形风帽制作、安装

工作内容：制作：放样、下料、卷制、咬口、制作法兰、零件、钻孔、铆焊、组装；安
装：找正、找平、制垫、加垫、上螺栓、拉箴绳、固定。 计量单位：100kg

定 额 编 号				GA4-3-81	GA4-3-82	GA4-3-83
项 目 名 称				锥形风帽制作、安装		
				≤25kg	≤100kg	>100kg
基 价（元）				1360.15	1019.51	911.99
其中	人 工 费（元）			778.40	483.28	398.30
	材 料 费（元）			552.61	519.21	508.03
	机 械 费（元）			29.14	17.02	5.66
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人	综合工日	工日	140.00	5.560	3.452	2.845
材 料	扁钢	kg	3.40	14.810	10.580	5.020
	低碳钢焊条	kg	6.84	1.380	0.790	0.280
	垫圈 M2~8	10个	0.09	5.590	3.125	0.960
	角钢 60	kg	3.61	6.380	5.440	4.170
	六角螺栓带螺母 M8×75	10套	4.27	5.485	3.066	0.967
	热轧薄钢板 δ1.0~1.5	kg	3.93	98.830	105.760	114.580
	碳钢气焊条	kg	9.06	2.110	1.180	0.700
	橡胶板	kg	2.91	3.780	0.270	0.160
	氧气	m3	3.63	2.970	1.710	1.040
	乙炔气	kg	10.45	1.061	0.609	0.370
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000	1.000
机 械	法兰卷圆机 L40×4	台班	33.27	0.130	0.050	0.020
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.400	0.250	0.080
	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.460	0.250	0.100

3. 碳钢筒形风帽制作、安装

工作内容：制作：放样、下料、卷制、咬口、制作法兰、零件、钻孔、铆焊、组装；安
装：找正、找平、制垫、加垫、上螺栓、拉箝绳、固定。 计量单位：100kg

定 额 编 号				GA4-3-84	GA4-3-85	GA4-3-86
项 目 名 称				筒形风帽制作、安装		
				≤50kg	≤100kg	>100kg
基 价（元）				1016.07	677.07	664.09
其 中	人 工 费（元）			559.02	226.66	219.38
	材 料 费（元）			450.19	447.57	443.06
	机 械 费（元）			6.86	2.84	1.65
名 称		单 位	单 价（元）	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	3.993	1.619	1.567
材 料	扁钢	kg	3.40	25.970	7.070	7.750
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.010	0.010	0.010
	垫圈 M2~8	10个	0.09	17.290	3.231	2.391
	角钢 60	kg	3.61	7.270	17.890	16.630
	六角螺栓带螺母 M6×75	10套	1.71	16.923	—	—
	六角螺栓带螺母 M8×75	10套	4.27	—	3.698	2.738
	热轧薄钢板 δ1.0~1.5	kg	3.93	75.720	84.700	84.620
	碳钢气焊条	kg	9.06	0.070	0.080	0.060
	铁铆钉	kg	4.70	0.150	—	—
	橡胶板	kg	2.91	0.380	0.220	0.160
	氧气	m3	3.63	0.080	0.100	0.070
	乙炔气	kg	10.45	0.030	0.035	0.026
	圆钢 φ5.5~9	kg	3.40	—	1.000	1.830
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000	1.000
机 械	法兰卷圆机 L40×4	台班	33.27	0.140	0.040	0.020
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.010	0.010	0.010
	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.400	0.230	0.100

工作内容：制作:放样、下料、卷制、咬口、铆焊、制法兰及零件、钻孔、组装；安
装:找正、找平、加垫、上螺栓、固定。 计量单位：100kg

定 额 编 号				GA4-3-87
项 目 名 称				风帽滴水盘制作、安装
				筒形风帽滴水盘
基 价（元）				1392.54
其 中	人 工 费（元）			848.40
	材 料 费（元）			530.07
	机 械 费（元）			14.07
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	6.060
材 料	扁钢	kg	3.40	10.190
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.150
	焊接钢管 DN15	kg	3.38	0.820
	角钢 60	kg	3.61	19.920
	六角螺栓带螺母 M6×75	10套	1.71	17.154
	热轧薄钢板 δ1.0～1.5	kg	3.93	89.778
	碳钢气焊条	kg	9.06	0.960
	橡胶板	kg	2.91	0.590
	氧气	m3	3.63	1.170
	乙炔气	kg	10.45	0.418
	圆钢 φ5.5～9	kg	3.40	2.392
	其他材料费占材料费	%		2.000
机 械	法兰卷圆机 L40×4	台班	33.27	0.212
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.040
	台式钻床 16mm	台班	4.07	1.160

工作内容：制作:放样、下料、卷圆、咬口、焊接、钻孔、组装；安装:找正、找平、固定。
计量单位：见表

定 额 编 号				GA4-3-88	GA4-3-89
项 目 名 称				风帽箴绳制作、安装	风帽泛水制作、安装
单 位				100kg	m2
基 价（元）				840.67	121.66
其 中	人 工 费（元）			326.62	67.90
	材 料 费（元）			507.50	53.72
	机 械 费（元）			6.55	0.04
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.333	0.485
材 料	扁钢	kg	3.40	43.200	1.780
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.200	—
	垫圈 M10~20	10个	1.28	10.480	—
	镀锌薄钢板 δ 0.75	m2	25.60	—	1.420
	花篮螺栓 M6×120	套	2.39	47.600	—
	六角螺栓带螺母 M8×75	10套	4.27	4.760	0.400
	橡胶板	kg	2.91	—	2.700
	油灰	kg	0.81	—	1.500
	圆钢 φ10~14	kg	3.40	60.800	—
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.100	—
	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.200	0.010

4. 塑料风帽制作、安装

工作内容：制作：放样、锯切、坡口、制作法兰及零件、钻孔、组合成型；安装：制垫、加垫、上螺栓、拉箴绳、固定。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA4-3-90	GA4-3-91	GA4-3-92
项 目 名 称				塑料风帽制作、安装		
				圆伞形风帽	锥形风帽	筒形风帽
基 价（元）				3703.80	3947.20	3871.05
其中	人 工 费（元）			1978.90	2171.54	2099.02
	材 料 费（元）			1219.65	1219.79	1216.16
	机 械 费（元）			505.25	555.87	555.87
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人	综合工日	工日	140.00	14.135	15.511	14.993
材	垫圈 M2~8	10个	0.09	13.740	6.502	6.510
	垫圈 M10~20	10个	1.28	—	0.756	—
	聚氯乙烯板 δ 2~30	kg	8.55	122.000	122.000	122.000
	六角螺栓带螺母 M8×75	10套	4.27	6.870	3.251	3.255
	六角螺栓带螺母 M10×75	10套	5.13	—	0.378	—
	软聚氯乙烯板 δ 2~8	kg	8.55	2.300	1.190	1.140
	硬聚氯乙烯焊条	kg	20.77	5.500	5.470	5.460
	其他材料费占材料费	%		1.000	3.000	3.000
机	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	37.30	7.200	8.280	8.280
	弓锯床 250mm	台班	24.28	0.300	0.300	0.300
	坡口机 2.8kW	台班	32.47	0.300	0.370	0.370
	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.500	0.230	0.230
	箱式加热炉 45kW	台班	114.54	1.900	1.980	1.980

5. 铝板风帽制作、安装

工作内容：制作：下料、平料、开孔、钻孔、组对、焊铆、攻丝、清洗焊口、组装固定、试动、短管、零件、试漏；安装：制垫、加垫、找平、找正、组对、固定。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA4-3-93	GA4-3-94	GA4-3-95
项 目 名 称				铝板风帽制作、安装		
				圆伞形风帽	圆形法兰	矩形法兰
基 价（元）				3895.44	12026.12	7004.05
其中	人 工 费（元）			1162.42	2573.06	2545.76
	材 料 费（元）			2646.42	6380.35	3740.70
	机 械 费（元）			86.60	3072.71	717.59
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	8.303	18.379	18.184
材 料	铝板（各种规格）	kg	24.14	71.470	225.600	—
	铝带 -59以内	kg	24.21	30.190	—	85.460
	铝垫圈 M10~16	10个	6.67	8.331	—	—
	铝焊 丝301	kg	29.91	0.100	4.660	18.360
	铝焊粉	kg	31.21	0.150	2.520	7.760
	铝六角螺栓带螺母 M6~10×25	套	0.26	81.730	276.400	518.700
	耐酸橡胶板 δ3	kg	17.99	—	11.240	20.520
	橡胶板	kg	2.91	1.080	—	—
	氩气	m3	19.59	—	10.600	12.900
	氧气	m3	3.63	0.110	14.874	11.764
	乙炔气	kg	10.45	0.040	5.312	4.202
	其他材料费占材料费	%		4.000	2.000	1.000
机 械	剪板机 6.3×2000mm	台班	243.71	—	2.540	—
	卷板机 2×1600mm	台班	236.04	0.350	—	—
	立式钻床 35mm	台班	10.59	—	1.160	2.020
	普通车床 400×1000mm	台班	210.71	—	7.200	—
	普通车床 630×1400mm	台班	234.99	—	1.400	—
	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.980	1.140	—
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	—	6.380	7.520

6. 玻璃钢风帽制作、安装

工作内容：组对、组装就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、拉箢绳、固定。 计量单位：100kg

定 额 编 号				GA4-3-96	GA4-3-97
项 目 名 称				玻璃钢风帽制作、安装	
				圆伞形风帽	
				≤10kg	>10kg
基 价（元）				380.49	158.74
其 中	人 工 费（元）			325.92	132.02
	材 料 费（元）			49.89	24.48
	机 械 费（元）			4.68	2.24
名 称		单 位	单 价（元）	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.328	0.943
材 料	玻璃钢管道部件	100kg	—	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母 M8×75	10套	4.27	10.570	5.050
	橡胶板	kg	2.91	1.300	0.920
	其他材料费占材料费	%		2.000	1.000
机 械	台式钻床 16mm	台班	4.07	1.150	0.550

工作内容：组对、组装就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、拉箢绳、固定。 计量单位：100kg

定 额 编 号				GA4-3-98	GA4-3-99
项 目 名 称				玻璃钢风帽制作、安装	
				锥形风帽	
				≤25kg	>25kg
基 价（元）				262. 70	161. 06
其 中	人 工 费（元）			228. 62	141. 82
	材 料 费（元）			31. 88	18. 06
	机 械 费（元）			2. 20	1. 18
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 633	1. 013
材 料	玻璃钢管道部件	100kg	—	(1. 000)	(1. 000)
	六角螺栓带螺母 M8×75	10套	4. 27	7. 100	3. 970
	橡胶板	kg	2. 91	0. 430	0. 320
	其他材料费占材料费	%		1. 000	1. 000
机 械	台式钻床 16mm	台班	4. 07	0. 540	0. 290

工作内容：组对、组装就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、拉箴绳、固定。 计量单位：100kg

定 额 编 号				GA4-3-100	GA4-3-101
项 目 名 称				玻璃钢风帽制作、安装	
				筒形风帽	
				≤50kg	>50kg
基 价（元）				211.22	91.65
其 中	人 工 费（元）			164.64	66.22
	材 料 费（元）			39.86	21.60
	机 械 费（元）			6.72	3.83
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.176	0.473
材 料	玻璃钢管道部件	100kg	—	(1.000)	(1.000)
	六角螺栓带螺母 M8×75	10套	4.27	8.950	4.790
	橡胶板	kg	2.91	0.430	0.320
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	台式钻床 16mm	台班	4.07	1.650	0.940

第六节 消声器安装

1. 消声器安装

工作内容：吊托直接制作安装、组对、安装、找正、找平、制垫、上螺栓、固定。 计量单位：节

定 额 编 号				GA4-3-102	GA4-3-103	GA4-3-104
项 目 名 称				微穿孔板消声器安装		
				周长(mm)		
				≤1800	≤2400	≤3200
基 价 (元)				128.95	170.66	231.04
其 中	人 工 费 (元)			84.42	119.84	153.30
	材 料 费 (元)			44.53	50.82	77.74
	机 械 费 (元)					
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.603	0.856	1.095
材 料	微穿孔板消声器	节	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	镀锌六角螺栓带螺母 M8×16~25	套	0.30	13.520	17.580	23.920
	角钢 60	kg	2.86	8.130	9.590	14.130
	六角螺母 M6~10	10个	0.77	0.424	0.424	—
	六角螺母 M12~16	10个	1.71	—	—	0.424
	膨胀螺栓 M10	10套	2.50	0.416	0.416	—
	膨胀螺栓 M12	套	0.73	—	—	4.160
	橡胶板	kg	2.91	0.410	0.695	0.985
	圆钢 (综合)	t	2844.83	0.005	0.005	0.008
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000	1.000

工作内容：吊托直接制作安装、组对、安装、找正、找平、制垫、上螺栓、固定。 计量单位：节

定 额 编 号				GA4-3-105	GA4-3-106	GA4-3-107
项 目 名 称				微穿孔板消声器安装		
				周长(mm)		
				≤4000	≤5000	≤6000
基 价 (元)				355.79	433.44	502.61
其 中	人 工 费 (元)			204.68	260.54	320.04
	材 料 费 (元)			151.11	172.90	182.57
	机 械 费 (元)					
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	1.462	1.861	2.286
材 料	微穿孔板消声器	节	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	槽钢	kg	3.20	31.570	35.750	38.170
	镀锌六角螺栓带螺母 M8×16～25	套	0.30	31.200	37.440	41.600
	六角螺母 M12～16	10个	1.71	0.424	0.424	0.424
	膨胀螺栓 M12	套	0.73	4.160	4.160	4.160
	橡胶板	kg	2.91	1.370	1.825	2.026
	圆钢 φ10～14	kg	3.40	9.260	10.730	10.730
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000	1.000

工作内容：吊托直接制作安装、组对、安装、找正、找平、制垫、上螺栓、固定。 计量单位：节

定 额 编 号				GA4-3-108	GA4-3-109	GA4-3-110
项 目 名 称				阻抗式消声器安装		
				周长(mm)		
				≤2200	≤2400	≤3000
基 价 (元)				158.94	212.36	281.81
其 中	人 工 费 (元)			107.38	152.04	193.62
	材 料 费 (元)			51.56	60.32	88.19
	机 械 费 (元)					
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.767	1.086	1.383
材 料	阻抗式消声器	节	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	镀锌六角螺栓带螺母 M8×16～25	套	0.30	13.520	18.720	22.880
	角钢 60	kg	3.61	8.070	9.320	13.070
	六角螺母 M6～10	10个	0.77	0.424	0.424	—
	六角螺母 M12～16	10个	1.71	—	—	0.424
	膨胀螺栓 M10	10套	2.50	0.416	0.416	—
	膨胀螺栓 M12	套	0.73	—	—	4.160
	橡胶板	kg	2.91	0.400	0.533	0.630
	圆钢 Φ8～14	kg	3.40	4.510	5.160	—
	圆钢 Φ10～14	kg	3.40	—	—	8.140
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000	1.000

工作内容：吊托直接制作安装、组对、安装、找正、找平、制垫、上螺栓、固定。 计量单位：节

定 额 编 号				GA4-3-111	GA4-3-112
项 目 名 称				阻抗式消声器安装	
				周长(mm)	
				≤4000	≤5000
基 价 (元)				375.18	568.54
其 中	人 工 费 (元)			269.92	400.68
	材 料 费 (元)			105.26	167.86
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.928	2.862
材 料	阻抗式消声器	节	—	(1.000)	(1.000)
	槽钢	kg	3.20	—	34.010
	镀锌六角螺栓带螺母 M8×16～25	套	0.30	29.120	39.520
	角钢 60	kg	3.61	16.010	—
	六角螺母 M12～16	10个	1.71	0.424	0.424
	膨胀螺栓 M12	套	0.73	4.160	4.160
	橡胶板	kg	2.91	0.840	1.810
	圆钢 Φ10～14	kg	3.40	9.260	10.730
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000

工作内容：吊托支架制作安装、组对、安装、找正、找平、制垫、上螺栓、固定。 计量单位：节

定 额 编 号				GA4-3-113	GA4-3-114
项 目 名 称				管式消声器安装	
				周长(mm)	
				≤1280	≤2400
基 价 (元)				87. 11	135. 76
其 中	人 工 费 (元)			61. 46	87. 50
	材 料 费 (元)			25. 65	48. 26
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 439	0. 625
材 料	管式消声器	节	—	(1. 000)	(1. 000)
	镀锌六角螺栓带螺母 M6×16～25	10套	1. 71	1. 248	—
	镀锌六角螺栓带螺母 M8×16～25	套	0. 30	—	16. 640
	角钢 60	kg	3. 61	3. 460	7. 140
	六角螺母 M6～10	10个	0. 77	0. 424	—
	六角螺母 M12～16	10个	1. 71	—	0. 424
	膨胀螺栓 M8	套	0. 25	4. 160	—
	膨胀螺栓 M10	10套	2. 50	—	0. 416
	橡胶板	kg	2. 91	0. 310	0. 720
	圆钢 Φ8～14	kg	3. 40	2. 500	3. 870
	其他材料费占材料费	%		1. 000	1. 000

工作内容：吊托支架制作安装、组对、安装、找正、找平、制垫、上螺栓、固定。 计量单位：节

定 额 编 号				GA4-3-115	GA4-3-116
项 目 名 称				管式消声器安装	
				周长(mm)	
				≤3200	≤4000
基 价 (元)				169.06	205.53
其中	人 工 费 (元)			112.42	139.72
	材 料 费 (元)			56.64	65.81
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.803	0.998
材 料	管式消声器	节	—	(1.000)	(1.000)
	镀锌六角螺栓带螺母 M8×16~25	套	0.30	22.880	29.120
	角钢 60	kg	3.61	7.550	9.320
	六角螺母 M12~16	10个	1.71	0.424	0.424
	膨胀螺栓 M10	10套	2.50	0.416	0.416
	橡胶板	kg	2.91	0.910	1.190
	圆钢 φ8~14	kg	3.40	5.160	5.160
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000

2. 消声弯头安装

工作内容：起吊、对口、找正、找平、制垫、加垫、消声弯头安装、上螺栓、固定。 计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-117	GA4-3-118
项 目 名 称				消声弯头安装	
				周长(mm)	
				≤800	≤1200
基 价 (元)				61.75	71.62
其 中	人 工 费 (元)			38.78	46.76
	材 料 费 (元)			22.97	24.86
	机 械 费 (元)				
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.277	0.334
材 料	消声弯头	个	—	(1.000)	(1.000)
	镀锌六角螺栓带螺母 M6×16~25	10套	1.71	0.832	1.040
	角钢 60	kg	3.61	3.390	3.770
	六角螺母 M6~10	10个	0.77	0.424	0.424
	膨胀螺栓 M8	10套	2.50	0.416	0.416
	橡胶板	kg	2.91	0.210	0.262
	圆钢 (综合)	kg	2.84	2.500	2.500
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000

工作内容：起吊、对口、找正、找平、制垫、加垫、消声弯头安装、上螺栓、固定。 计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-119	GA4-3-120
项 目 名 称				消声弯头安装	
				周长(mm)	
				≤1800	≤2400
基 价 (元)				81.98	160.75
其 中	人 工 费 (元)			54.46	110.18
	材 料 费 (元)			27.52	50.57
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.389	0.787
材 料	消声弯头	个	—	(1.000)	(1.000)
	镀锌六角螺栓带螺母 M6×16~25	10套	1.71	1.352	—
	镀锌六角螺栓带螺母 M8×30~60	10套	3.42	—	1.768
	角钢 60	kg	3.61	4.180	7.720
	六角螺母 M6~10	10个	0.77	0.424	—
	六角螺母 M10	10个	0.85	—	0.424
	膨胀螺栓 M8	10套	2.50	0.416	—
	膨胀螺栓 M10	10套	2.50	—	0.416
	橡胶板	kg	2.91	0.381	0.501
	圆钢 (综合)	kg	2.84	2.500	4.510
	其他材料费占材料费	%		2.000	2.000

工作内容：起吊、对口、找正、找平、制垫、加垫、消声弯头安装、上螺栓、固定。 计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-121	GA4-3-122
项 目 名 称				消声弯头安装	
				周长(mm)	
				≤3200	≤4000
基 价 (元)				189. 71	241. 92
其 中	人 工 费 (元)			137. 20	158. 06
	材 料 费 (元)			52. 51	83. 86
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 980	1. 129
材 料	消声弯头	个	—	(1. 000)	(1. 000)
	镀锌六角螺母 M12	10个	0. 85	—	4. 240
	镀锌六角螺栓带螺母 M8×30~60	10套	3. 42	2. 288	2. 912
	角钢 60	kg	2. 86	9. 120	13. 520
	六角螺母 M10	10个	0. 85	0. 424	—
	膨胀螺栓 M10	10套	2. 50	0. 416	—
	膨胀螺栓 M12	套	0. 73	—	4. 160
	橡胶板	kg	2. 91	0. 695	0. 882
	圆钢 Φ10~14	kg	3. 40	—	7. 410
	圆钢 (综合)	kg	2. 84	5. 160	—
	其他材料费占材料费	%		1. 000	1. 000

工作内容：起吊、对口、找正、找平、制垫、加垫、消声弯头安装、上螺栓、固定。 计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-123	GA4-3-124
项 目 名 称				消声弯头安装	
				周长(mm)	
				≤6000	≤7200
基 价 (元)				426.85	505.99
其 中	人 工 费 (元)			274.26	329.14
	材 料 费 (元)			152.59	176.85
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.959	2.351
材 料	消声弯头	个	—	(1.000)	(1.000)
	槽钢	kg	3.20	31.400	36.850
	镀锌六角螺栓带螺母 M8×30~60	10套	3.42	3.952	5.304
	六角螺母 M12~16	10个	1.71	0.424	0.424
	膨胀螺栓 M12	套	0.73	4.160	4.160
	橡胶板	kg	2.91	1.495	2.168
	圆钢 φ10~14	kg	3.40	8.520	8.520
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000

第七节 消声静压箱安装

工作内容：吊装、组对、制垫、加垫、找平、找正、紧固固定。

计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-125	GA4-3-126	GA4-3-127
项 目 名 称				消声静压箱安装		
				展开面积(m2)		
				≤5	≤10	≤20
基 价 (元)				342. 23	455. 95	644. 41
其 中	人 工 费 (元)			180. 46	198. 10	231. 14
	材 料 费 (元)			157. 00	250. 54	405. 45
	机 械 费 (元)			4. 77	7. 31	7. 82
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 289	1. 415	1. 651
材 料	消声静压箱	个	—	(1. 000)	(1. 000)	(1. 000)
	六角螺栓带螺母 M8×75	10套	4. 27	17. 689	28. 227	45. 681
	耐酸橡胶板 δ3	kg	17. 99	4. 442	7. 089	11. 472
	其他材料费占材料费	%		1. 000	1. 000	1. 000
机 械	立式钻床 35mm	台班	10. 59	0. 450	0. 690	0. 738

第八节 人防排气阀门安装

工作内容：开箱检查、除污锈、固定、紧螺栓、密闭套管制作安装、排气阀门安装、试
动、涂防腐油

计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-128
项 目 名 称				YF型自动防爆排气阀门
				直径200 (mm)
基 价 (元)				258.17
其 中	人 工 费 (元)			148.96
	材 料 费 (元)			99.82
	机 械 费 (元)			9.39
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	1.064
材 料	排气阀门	个	—	(1.000)
	扁钢	kg	3.40	1.190
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.450
	黄干油	kg	5.15	0.600
	角钢 60	kg	3.61	2.100
	六角螺栓带螺母 M10×75	10套	5.13	0.600
	热轧薄钢板 δ 2.0~2.5	kg	3.93	11.130
	石棉绒	kg	0.85	5.110
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.850
	水泥 42.5级	kg	0.33	11.900
	氧气	m3	3.63	0.040
	乙炔气	kg	10.45	0.015
	油麻	kg	6.84	2.440
	其他材料费占材料费	%		2.000
机 械	法兰卷圆机 L40×4	台班	33.27	0.020
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.150
	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.030

工作内容：开箱检查、除污锈、固定、紧螺栓、密闭套管制作安装、排气阀门安装、试
动、涂防腐油

计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-129	GA4-3-130
项 目 名 称				超压排气阀门	FCS防爆超压排气阀门
				直径250 (mm)	
基 价 (元)				312. 28	456. 07
其 中	人 工 费 (元)			164. 50	186. 90
	材 料 费 (元)			138. 39	236. 27
	机 械 费 (元)			9. 39	32. 90
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 175	1. 335
材 料	排气阀门	个	—	(1. 000)	(1. 000)
	扁钢	kg	3. 40	4. 130	2. 740
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 470	0. 280
	焊接钢管 DN250	m	165. 81	—	0. 480
	焊接钢管 DN300	m	212. 82	—	0. 310
	黄干油	kg	5. 15	0. 700	0. 700
	六角螺栓带螺母 M10×75	10套	5. 13	1. 200	0. 800
	热轧薄钢板 δ 2. 0~2. 5	kg	3. 93	13. 260	—
	石棉绒	kg	0. 85	8. 090	8. 090
	石棉橡胶板	kg	9. 40	1. 780	2. 630
	水泥 42. 5级	kg	0. 33	18. 900	18. 900
	氧气	m3	3. 63	0. 040	0. 380
	乙炔气	kg	10. 45	0. 015	0. 145
	油麻	kg	6. 84	3. 860	3. 860
	其他材料费占材料费	%		2. 000	2. 000
机 械	法兰卷圆机 L40×4	台班	33. 27	0. 020	0. 020
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57. 35	0. 150	0. 560
	台式钻床 16mm	台班	4. 07	0. 030	0. 030

第九节 人防手动密闭阀门安装

工作内容：开箱检查、除污锈、制法兰、定位、对口、校正、紧螺栓、试动、涂防腐油。计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-131	GA4-3-132
项 目 名 称				人防手动密闭阀门安装	
				直径(mm)	
				≤200	≤300
基 价 (元)				202.37	272.91
其中	人 工 费 (元)			127.26	171.22
	材 料 费 (元)			20.40	29.73
	机 械 费 (元)			54.71	71.96
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.909	1.223
材 料	手动密闭阀门	个	—	(1.000)	(1.000)
	扁钢	kg	3.40	2.420	4.140
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.380	0.520
	黄干油	kg	5.15	0.600	0.800
	六角螺栓带螺母 M8×75	10套	4.27	0.017	—
	六角螺栓带螺母 M12×75	10套	8.55	—	0.019
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.660	0.800
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.430	0.640
	立式钻床 50mm	台班	19.84	0.240	0.290
	普通车床 400×1000mm	台班	210.71	0.120	0.140

工作内容：开箱检查、除污锈、制法兰、定位、对口、校正、紧螺栓、试动、涂防腐油。计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-133	GA4-3-134
项 目 名 称				人防手动密闭阀门安装	
				直径(mm)	
				≤400	≤500
基 价 (元)				398.84	499.23
其 中	人 工 费 (元)			257.32	283.36
	材 料 费 (元)			53.45	87.93
	机 械 费 (元)			88.07	127.94
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.838	2.024
材 料	手动密闭阀门	个	—	(1.000)	(1.000)
	扁钢	kg	3.40	8.440	16.680
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.710	0.920
	黄干油	kg	5.15	1.200	1.600
	六角螺栓带螺母 M12×75	10套	8.55	0.025	0.025
	石棉橡胶板	kg	9.40	1.380	1.660
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.790	0.880
	立式钻床 50mm	台班	19.84	0.350	0.400
	普通车床 400×1000mm	台班	210.71	0.170	0.330

工作内容：开箱检查、除污锈、制法兰、定位、对口、校正、紧螺栓、试动、涂防腐油。计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-135	GA4-3-136	GA4-3-137
项 目 名 称				人防手动密闭阀门安装		
				直径(mm)		
				≤600	≤800	≤1000
基 价 (元)				575. 78	862. 27	1051. 69
其 中	人 工 费 (元)			333. 76	459. 76	562. 38
	材 料 费 (元)			100. 43	200. 31	245. 96
	机 械 费 (元)			141. 59	202. 20	243. 35
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	2. 384	3. 284	4. 017
材 料	手动密闭阀门	个	—	(1. 000)	(1. 000)	(1. 000)
	扁钢	kg	3. 40	19. 260	29. 220	35. 680
	低碳钢焊条	kg	6. 84	1. 060	1. 320	1. 580
	黄干油	kg	5. 15	2. 000	2. 400	2. 800
	六角螺栓带螺母 M12×75	10套	8. 55	0. 027	—	—
	六角螺栓带螺母 M16×61~80	10套	17. 09	—	3. 264	4. 080
	石棉橡胶板	kg	9. 40	1. 720	2. 320	2. 900
	其他材料费占材料费	%		1. 000	1. 000	1. 000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57. 35	1. 010	1. 730	2. 090
	立式钻床 50mm	台班	19. 84	0. 500	0. 730	1. 020
	普通车床 400×1000mm	台班	210. 71	0. 350	0. 420	0. 490

工作内容：开箱检查、除污锈、定位、对口、校正、紧螺栓、试动、涂防腐油。 计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-138
项 目 名 称				风阀手动执行机构安装
基 价 (元)				26.94
其 中	人 工 费 (元)			21.00
	材 料 费 (元)			5.82
	机 械 费 (元)			0.12
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.150
材 料	手动密闭阀门	个	—	(1.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.380
	黄干油	kg	5.15	0.600
	六角螺栓带螺母 M8×75	10套	4.27	0.017
	其他材料费	元	1.00	0.06
机 械	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.030

第十节 人防其他部件制作、安装

1. 人防通风机安装

工作内容：开箱检查设备、附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、加垫、灌浆、螺栓固定。

计量单位：台

定 额 编 号				GA4-3-139	GA4-3-140
项 目 名 称				人防通风机安装	
				手摇、电动 两用风机	脚踏、电动 两用风机
基 价（元）				97. 90	127. 01
其 中	人 工 费（元）			96. 04	124. 74
	材 料 费（元）			1. 86	2. 27
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 686	0. 891
材 料	脚踏、电动 两用风机	台	—	—	(1. 000)
	手摇、电动 两用风机	台	—	(1. 000)	—
	水	m3	7. 96	0. 002	0. 002
	水泥 42. 5级	kg	0. 33	2. 980	3. 580
	碎石 0. 5~3. 2	kg	0. 01	12. 000	15. 000
	中(粗)砂	kg	0. 09	8. 000	10. 000
	其他材料费占材料费	%		1. 000	1. 000

2. 防护设备安装

(1)LWP型滤尘器安装

工作内容：放样、下料、制作框架零件、油槽、封板、浸油、找平、稳固、包边、抹腻子。
计量单位：m2

定 额 编 号				GA4-3-141	GA4-3-142
项 目 名 称				LWP型滤尘器安装	
				立式	人字式
基 价（元）				213. 61	345. 46
其 中	人 工 费（元）			115. 78	166. 60
	材 料 费（元）			96. 56	177. 60
	机 械 费（元）			1. 27	1. 26
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 827	1. 190
材 料	LWP型滤尘器	M2	—	(1. 000)	(1. 000)
	扁钢	kg	3. 40	3. 330	1. 370
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 150	—
	锭子油	kg	4. 00	2. 500	2. 500
	角钢 60	kg	3. 61	12. 600	—
	角钢 63	kg	2. 86	4. 260	8. 500
	六角螺栓带螺母 M6×75	10套	1. 71	—	0. 021
	六角螺栓带螺母 M10×75	10套	5. 13	0. 008	0. 005
	热轧薄钢板 δ 1. 0~1. 5	kg	3. 93	3. 700	12. 950
	热轧薄钢板 δ 2. 0~2. 5	kg	3. 93	—	21. 170
	石油沥青油毡 350号	m2	2. 70	0. 250	0. 660
	铁铆钉	kg	4. 70	0. 070	0. 200
	其他材料费占材料费	%		1. 000	1. 000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57. 35	0. 010	—
	台式钻床 16mm	台班	4. 07	0. 170	0. 310

工作内容：放样、下料、制作框架零件、油槽、封板、浸油、找平、稳固、包边、抹腻子。
计量单位：m2

定 额 编 号				GA4-3-143	GA4-3-144
项 目 名 称				LWP型滤尘器安装	
				卧式	匣式
基 价（元）				370.83	757.91
其 中	人 工 费（元）			201.74	525.14
	材 料 费（元）			167.58	224.55
	机 械 费（元）			1.51	8.22
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.441	3.751
材 料	LWP型滤尘器	M2	—	(1.000)	(1.000)
	半圆头螺栓带螺母 M5×15	10套	0.32	3.900	—
	扁钢	kg	3.40	3.420	2.600
	锭子油	kg	4.00	2.500	—
	角钢 60	kg	3.61	16.000	47.770
	六角螺栓带螺母 M10×75	10套	5.13	—	0.002
	热轧薄钢板 δ 1.0~1.5	kg	3.93	21.700	—
	热轧薄钢板 δ 2.6~3.2	kg	3.93	—	9.200
	铁铆钉	kg	4.70	—	0.380
	橡胶板	kg	2.91	—	0.090
	圆钢 φ10~14	kg	3.40	—	0.830
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	—	0.110
	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.370	0.470

(2) 毒气报警器安装

工作内容：放样、下料、制作框架零件、浸油、安装、找正、找平、固定、开箱检查、除锈、上螺栓。

计量单位：台

定 额 编 号				GA4-3-145	GA4-3-146
项 目 名 称				探头式含磷毒气报警器	γ 射线报警器
基 价 (元)				106.10	56.81
其 中	人 工 费 (元)			55.44	30.66
	材 料 费 (元)			49.31	23.28
	机 械 费 (元)			1.35	2.87
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.396	0.219
材 料	γ 射线报警器	台	—	—	(1.000)
	毒气报警器	台	—	(1.000)	—
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.050	0.120
	钢板 δ 4.5~7	kg	3.18	—	0.530
	焊接钢管 DN65	m	18.32	—	0.500
	焊接钢管 DN100	m	29.93	—	0.170
	合页	副	0.72	2.000	—
	角钢 60	kg	3.61	5.640	—
	六角螺栓带螺母 M12×75	10套	8.55	0.004	—
	热轧厚钢板 δ 8.0~15	kg	3.20	6.030	—
	氧气	m ³	3.63	0.210	0.180
	乙炔气	kg	10.45	0.630	0.540
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.020	0.050
	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.050	—

(3) 过滤吸收器、预滤器

工作内容：开箱检查、基础面处理、测量、吊装就位、上垫铁、找正、找平、紧固地脚螺栓、垫铁点焊、现场清理、挂牌、标色、单机试运转。

计量单位：台

定 额 编 号				GA4-3-147	GA4-3-148
项 目 名 称				过滤吸收器	
				61-300型	81-300型
基 价 (元)				181.08	186.87
其中	人 工 费 (元)			102.62	82.32
	材 料 费 (元)			59.92	86.01
	机 械 费 (元)			18.54	18.54
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.733	0.588
材 料	过滤吸收器	台	—	(1.000)	(1.000)
	橡胶短接管 D150	个	—	—	(2.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.240	—
	角钢 60	kg	3.61	3.800	—
	连接箍 δ 150	个	19.72	—	4.000
	硼砂	kg	2.68	0.014	0.014
	柔性接头 D200	套	20.15	2.000	—
	橡皮管 φ6	m	2.56	0.200	—
	橡皮管 φ10	m	15.60	—	0.200
	氧气	m ³	3.63	0.024	0.024
	乙炔气	kg	10.45	0.009	0.009
	银铜焊丝	kg	136.75	0.006	0.006
	紫铜管 φ4~13	kg	52.99	0.040	0.040
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	法兰卷圆机 L40×4	台班	33.27	0.130	0.130
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.240	0.240
	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.110	0.110

工作内容：开箱检查、基础面处理、测量、吊装就位、上垫铁、找正、找平、紧固地脚螺栓、垫铁点焊、现场清理、挂牌、标色、单机试运转。 计量单位：台

定 额 编 号				GA4-3-149	GA4-3-150
项 目 名 称				过滤吸收器	
				61-500型	77-500型
基 价（元）				159. 93	183. 72
其 中	人 工 费（元）			102. 62	102. 62
	材 料 费（元）			38. 77	62. 56
	机 械 费（元）			18. 54	18. 54
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 733	0. 733
材 料	过滤吸收器	台	—	(1. 000)	(1. 000)
	柔性接头 D156	个	—	(1. 000)	—
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 230	0. 240
	角钢 60	kg	3. 61	3. 600	3. 800
	硼砂	kg	2. 68	0. 014	0. 014
	柔性接头 D200	套	20. 15	1. 000	2. 000
	橡皮管 Φ6	m	2. 56	0. 200	—
	橡皮管 Φ10	m	15. 60	—	0. 200
	氧气	m3	3. 63	0. 024	0. 024
	乙炔气	kg	10. 45	0. 009	0. 009
	银铜焊丝	kg	136. 75	0. 006	0. 006
	紫铜管 Φ4~13	kg	52. 99	0. 040	0. 040
	其他材料费占材料费	%		1. 000	1. 000
机 械	法兰卷圆机 L40×4	台班	33. 27	0. 130	0. 130
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57. 35	0. 240	0. 240
	台式钻床 16mm	台班	4. 07	0. 110	0. 110

工作内容：开箱检查、基础面处理、测量、吊装就位、上垫铁、找正、找平、紧固地脚螺栓、垫铁点焊、现场清理、挂牌、标色、单机试运转。 计量单位：台

定 额 编 号				GA4-3-151	GA4-3-152
项 目 名 称				预滤器	除湿器
基 价（元）				179.43	446.82
其 中	人 工 费（元）			102.62	418.46
	材 料 费（元）			58.27	6.80
	机 械 费（元）			18.54	21.56
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.733	2.989
材 料	除湿器	台班	—	—	(1.000)
	预滤器	台	—	(1.000)	—
	角钢 60	kg	3.61	3.800	—
	煤油	kg	3.73	—	1.000
	棉纱头	kg	6.00	—	0.500
	硼砂	kg	2.68	0.014	—
	柔性接头 D200	套	20.15	2.000	—
	橡皮管 Φ6	m	2.56	0.200	—
	氧气	m3	3.63	0.024	—
	乙炔气	kg	10.45	0.009	—
	银铜焊丝	kg	136.75	0.006	—
	紫铜管 Φ4~13	kg	52.99	0.040	—
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	215.57	—	0.100
	法兰卷圆机 L40×4	台班	33.27	0.130	—
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.240	—
	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.110	—

(4) 密闭穿墙管制作、安装

工作内容：放样、下料、卷圆、制直管、密闭肋、清理、放置钢筋、填塞填料。

计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-153	GA4-3-154	GA4-3-155
项 目 名 称				密闭穿墙管制作、安装		
				I 型		
				直径(mm)		
				≤315	≤666	≤1242
基 价 (元)				161.50	271.66	453.70
其 中	人 工 费 (元)			99.96	148.40	219.94
	材 料 费 (元)			52.75	110.46	204.14
	机 械 费 (元)			8.79	12.80	29.62
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.714	1.060	1.571
材 料	扁钢	kg	3.40	1.210	2.570	4.790
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.270	0.570	0.940
	镀锌圆钢 $\phi 10 \sim 14$	kg	3.33	0.990	2.010	3.650
	黄干油	kg	5.15	0.590	1.200	2.190
	热轧薄钢板 $\delta 2.0 \sim 2.5$	kg	3.93	8.550	18.070	33.700
	油麻	kg	6.84	0.850	1.720	3.150
	其他材料费占材料费	%		2.000	2.000	2.000
机 械	剪板机 $6.3 \times 2000\text{mm}$	台班	243.71	0.020	0.020	0.040
	交流弧焊机 $21\text{kV} \cdot \text{A}$	台班	57.35	0.060	0.130	0.330
	卷板机 $2 \times 1600\text{mm}$	台班	236.04	0.002	0.002	0.004

工作内容：放样、下料、卷圆、制直管、密闭肋、清理、放置钢筋、填塞填料。 计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-156	GA4-3-157
项 目 名 称				密闭穿墙管制作、安装	
				Ⅱ型	Ⅲ型
				直径(mm)	
				≤20	≤349
基 价 (元)				66.64	144.90
其中	人 工 费 (元)			40.32	97.30
	材 料 费 (元)			22.31	42.25
	机 械 费 (元)			4.01	5.35
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.288	0.695
材	扁钢	kg	3.40	—	1.500
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.010	0.270
	镀锌钢管 DN20	m	7.00	0.520	—
	镀锌弯头 DN20	个	1.79	1.000	—
	镀锌圆钢 Φ10~14	kg	3.33	0.297	0.990
	钢板 δ4.5~7	kg	3.18	0.200	—
	黄干油	kg	5.15	0.177	0.590
	螺纹截止阀 J11T-16 DN20	个	12.00	1.000	—
	热轧薄钢板 δ2.0~2.5	kg	3.93	—	5.680
	氧气	m3	3.63	0.040	—
	乙炔气	kg	10.45	0.010	—
	油麻	kg	6.84	0.255	0.850
	其他材料费占材料费	%		1.300	2.000
机	剪板机 6.3×2000mm	台班	243.71	—	0.020
	交流弧焊机 21kV·A	台班	57.35	0.070	—
	卷板机 2×1600mm	台班	236.04	—	0.002

工作内容：放样、下料、卷圆、制直管、密闭肋、清理、放置钢筋、填塞填料。

计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-158	GA4-3-159
项 目 名 称				密闭穿墙管制作、安装	
				Ⅲ型	
				直径(mm)	
				≤700	≤1276
基 价 (元)				229. 10	362. 95
其中	人 工 费 (元)			139. 16	199. 08
	材 料 费 (元)			84. 59	153. 18
	机 械 费 (元)			5. 35	10. 69
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 994	1. 422
材 料	扁钢	kg	3. 40	2. 860	5. 070
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 550	0. 920
	镀锌圆钢 φ10~14	kg	3. 33	2. 010	3. 650
	黄干油	kg	5. 15	1. 200	2. 190
	热轧薄钢板 δ2.0~2.5	kg	3. 93	11. 400	20. 780
	油麻	kg	6. 84	1. 720	3. 150
	其他材料费占材料费	%		2. 000	2. 000
机 械	剪板机 6.3×2000mm	台班	243. 71	0. 020	0. 040
	卷板机 2×1600mm	台班	236. 04	0. 002	0. 004

工作内容：施工准备、放样、下料、切割、组对、焊接、刷防锈漆、开模、就位、安装、清理、放置钢筋、填塞填料。计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-160	GA4-3-161
项 目 名 称				密闭穿墙管制作、安装	
				单管	
				公称直径(mm以内)	
				DN50	DN100
基 价 (元)				98.34	136.95
其 中	人 工 费 (元)			63.14	87.22
	材 料 费 (元)			21.32	30.62
	机 械 费 (元)			13.88	19.11
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.451	0.623
材 料	镀锌钢管	m	—	(0.420)	(0.420)
	钢板(综合)	kg	—	(0.495)	(2.373)
	醇酸防锈漆	kg	17.09	0.032	0.057
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.378	0.617
	电	kW·h	0.68	0.069	0.097
	镀锌圆钢 φ10~14	kg	3.33	0.396	0.545
	黄干油	kg	5.15	0.236	0.325
	尼龙砂轮片 φ400	片	8.55	0.645	0.806
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.010	0.017
	氧气	m3	3.63	1.020	1.544
	乙炔气	m3	11.48	0.328	0.494
	油麻	kg	6.84	0.340	0.468
	其他材料费	元	1.00	0.16	0.24
	其他材料费占材料费	%		0.400	0.550
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.099	0.137
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.067	0.089
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.024	0.033

工作内容：施工准备、放样、下料、切割、组对、焊接、刷防锈漆、开模、就位、安装、清理、放置钢筋、填塞填料。计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-162	GA4-3-163
项 目 名 称				密闭穿墙管制作、安装	
				单管	
				公称直径(mm以内)	
				DN150	DN200
基 价 (元)				183. 92	241. 36
其 中	人 工 费 (元)			114. 52	145. 18
	材 料 费 (元)			34. 32	42. 26
	机 械 费 (元)			35. 08	53. 92
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 818	1. 037
材 料	镀锌钢管	m	—	(0. 480)	(0. 520)
	钢板(综合)	kg	—	(5. 808)	(8. 667)
	醇酸防锈漆	kg	17. 09	0. 125	0. 240
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 838	1. 800
	电	kW·h	0. 68	0. 122	0. 201
	镀锌圆钢 Φ10~14	kg	3. 33	0. 644	0. 743
	黄干油	kg	5. 15	0. 384	0. 443
	尼龙砂轮片 Φ400	片	8. 55	0. 428	0. 138
	溶剂汽油 200号	kg	5. 64	0. 030	0. 040
	氧气	m3	3. 63	1. 938	1. 990
	乙炔气	m3	11. 48	0. 620	0. 637
	油麻	kg	6. 84	0. 553	0. 638
	其他材料费	元	1. 00	0. 26	0. 33
	其他材料费占材料费	%		0. 650	0. 750
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	0. 274	0. 430
	砂轮切割机 400mm	台班	24. 71	0. 108	0. 124

工作内容：施工准备、放样、下料、切割、组对、焊接、刷防锈漆、开模、就位、安装、清理、放置钢筋、填塞填料。计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-164	GA4-3-165
项 目 名 称				密闭穿墙管制作、安装	
				单管	
				公称直径(mm以内)	
				DN250	DN300
基 价 (元)				282.93	324.17
其 中	人 工 费 (元)			177.10	208.74
	材 料 费 (元)			35.57	42.60
	机 械 费 (元)			70.26	72.83
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.265	1.491
材 料	镀锌钢管	m	—	(0.520)	(0.520)
	钢板(综合)	kg	—	(12.126)	(16.147)
	醇酸防锈漆	kg	17.09	0.310	0.420
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.680	0.760
	电	kW·h	0.68	0.228	0.317
	镀锌圆钢 φ10~14	kg	3.33	0.842	0.990
	黄干油	kg	5.15	0.502	0.590
	尼龙砂轮片 φ400	片	8.55	0.168	0.222
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.052	0.059
	氧气	m3	3.63	1.760	2.040
	乙炔气	m3	11.48	0.563	0.653
	油麻	kg	6.84	0.723	0.850
	其他材料费	元	1.00	0.25	0.30
	其他材料费占材料费	%		0.850	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.560	0.580
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.163	0.171

工作内容：施工准备、放样、下料、切割、组对、焊接、刷防锈漆、开模、就位、安装、清理、放置钢筋、填塞填料。计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-166	GA4-3-167
项 目 名 称				密闭穿墙管制作、安装	
				单管	
				公称直径(mm以内)	
				DN400	DN500
基 价 (元)				401.82	488.88
其 中	人 工 费 (元)			278.88	330.26
	材 料 费 (元)			76.68	96.73
	机 械 费 (元)			46.26	61.89
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.992	2.359
材 料	镀锌钢管	m	—	(0.520)	(0.520)
	钢板(综合)	kg	—	(26.123)	(38.662)
	醇酸防锈漆	kg	17.09	0.540	0.770
	低碳钢焊条	kg	6.84	3.260	4.830
	电	kW·h	0.68	0.112	0.201
	镀锌圆钢 φ10~14	kg	3.33	1.608	1.809
	黄干油	kg	5.15	0.960	1.080
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2.56	0.268	0.333
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.130	0.180
	氧气	m3	3.63	3.120	3.390
	乙炔气	m3	11.48	0.998	1.085
	油麻	kg	6.84	1.376	1.548
	其他材料费	元	1.00	0.56	0.73
	其他材料费占材料费	%		0.800	0.900
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.310	0.430
	剪板机 6.3×2000mm	台班	243.71	0.020	0.023
	卷板机 2×1600mm	台班	236.04	0.020	0.023

工作内容：施工准备、放样、下料、切割、组对、焊接、刷防锈漆、开模、就位、安装、清理、放置钢筋、填塞填料。计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-168	GA4-3-169
项 目 名 称				密闭穿墙管制作、安装	
				单管	
				公称直径(mm以内)	
				DN600	DN800
基 价 (元)				575.92	750.78
其 中	人 工 费 (元)			381.64	501.20
	材 料 费 (元)			115.57	164.62
	机 械 费 (元)			78.71	84.96
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.726	3.580
材 料	镀锌钢管	m	—	(0.520)	(0.520)
	钢板(综合)	kg	—	(48.320)	(57.660)
	醇酸防锈漆	kg	17.09	0.810	1.340
	低碳钢焊条	kg	6.84	6.980	10.214
	电	kW·h	0.68	0.228	0.317
	镀锌圆钢 φ10~14	kg	3.33	2.010	2.920
	黄干油	kg	5.15	1.200	1.752
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2.56	0.390	0.425
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.210	0.340
	氧气	m3	3.63	3.420	4.120
	乙炔气	m3	11.48	1.094	1.318
	油麻	kg	6.84	1.720	2.520
	其他材料费	元	1.00	0.89	1.26
	其他材料费占材料费	%		1.000	0.800
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.560	0.580
	剪板机 6.3×2000mm	台班	243.71	0.026	0.040
	卷板机 2×1600mm	台班	236.04	0.026	0.028

工作内容：施工准备、放样、下料、切割、组对、焊接、刷防锈漆、开模、就位、安装、清理、放置钢筋、填塞填料。计量单位：组

定 额 编 号				GA4-3-170	GA4-3-171
项 目 名 称				密闭穿墙管制作、安装	
				双管	
				公称直径(mm以内)	
				DN50	DN100
基 价 (元)				159. 71	223. 43
其 中	人 工 费 (元)			107. 80	148. 82
	材 料 费 (元)			31. 83	50. 86
	机 械 费 (元)			20. 08	23. 75
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 770	1. 063
材 料	镀锌钢管	m	—	(0. 840)	(0. 840)
	钢板(综合)	kg	—	(0. 072)	(0. 136)
	醇酸防锈漆	kg	17. 09	0. 048	0. 776
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 560	0. 763
	电	kW·h	0. 68	0. 096	0. 168
	镀锌圆钢 φ10~14	kg	3. 33	0. 495	0. 693
	黄干油	kg	5. 15	0. 295	0. 413
	尼龙砂轮片 φ400	片	8. 55	0. 860	0. 924
	溶剂汽油 200号	kg	5. 64	0. 010	0. 032
	氧气	m3	3. 63	1. 810	2. 042
	乙炔气	m3	11. 48	0. 579	0. 653
	油麻	kg	6. 84	0. 425	0. 595
	其他材料费	元	1. 00	0. 25	0. 42
	其他材料费占材料费	%		0. 500	0. 700
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	0. 146	0. 169
	砂轮切割机 400mm	台班	24. 71	0. 086	0. 116
	管子切断套丝机 159mm	台班	21. 31	0. 032	0. 042

工作内容：施工准备、放样、下料、切割、组对、焊接、刷防锈漆、开模、就位、安装、清理、放置钢筋、填塞填料。

计量单位：组

定 额 编 号				GA4-3-172	GA4-3-173
项 目 名 称				密闭穿墙管制作、安装	
				双管	
				公称直径(mm以内)	
				DN150	DN200
基 价 (元)				328.47	383.71
其 中	人 工 费 (元)			181.58	187.04
	材 料 费 (元)			61.16	73.22
	机 械 费 (元)			85.73	123.45
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.297	1.336
材 料	镀锌钢管	m	—	(1.040)	(1.040)
	钢板(综合)	kg	—	(0.196)	(0.262)
	醇酸防锈漆	kg	17.09	0.886	0.924
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.997	2.122
	电	kW·h	0.68	0.176	0.245
	镀锌圆钢 φ10~14	kg	3.33	0.990	1.206
	黄干油	kg	5.15	0.590	0.720
	尼龙砂轮片 φ400	片	8.55	0.996	1.026
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.046	0.052
	氧气	m3	3.63	2.336	2.449
	乙炔气	m3	11.48	0.748	0.784
	油麻	kg	6.84	0.850	1.032
	其他材料费	元	1.00	0.48	0.57
	其他材料费占材料费	%		1.000	0.600
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.453	0.516
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	1.156	2.376
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.168	0.174

工作内容：施工准备、放样、下料、切割、组对、焊接、刷防锈漆、开模、就位、安装、清理、放置钢筋、填塞填料。计量单位：组

定 额 编 号				GA4-3-174	GA4-3-175
项 目 名 称				密闭穿墙管制作、安装	
				三管	
				公称直径(mm以内)	
				DN50	DN100
基 价 (元)				219. 91	309. 81
其 中	人 工 费 (元)			148. 54	204. 96
	材 料 费 (元)			44. 59	71. 21
	机 械 费 (元)			26. 78	33. 64
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 061	1. 464
材 料	镀锌钢管	m	—	(1. 260)	(1. 260)
	钢板(综合)	kg	—	(0. 098)	(0. 194)
	醇酸防锈漆	kg	17. 09	0. 065	1. 109
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 808	1. 098
	电	kW·h	0. 68	0. 138	0. 241
	镀锌圆钢 φ10~14	kg	3. 33	0. 594	0. 842
	黄干油	kg	5. 15	0. 354	0. 502
	尼龙砂轮片 φ400	片	8. 55	1. 266	1. 329
	溶剂汽油 200号	kg	5. 64	0. 014	0. 036
	氧气	m3	3. 63	2. 606	2. 942
	乙炔气	m3	11. 48	0. 834	0. 941
	油麻	kg	6. 84	0. 510	0. 723
	其他材料费	元	1. 00	0. 37	0. 60
	其他材料费占材料费	%		0. 600	0. 850
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	0. 193	0. 241
	砂轮切割机 400mm	台班	24. 71	0. 121	0. 164
	管子切断套丝机 159mm	台班	21. 31	0. 045	0. 051

工作内容：施工准备、放样、下料、切割、组对、焊接、刷防锈漆、开模、就位、安装、清理、放置钢筋、填塞填料。 计量单位：组

定 额 编 号				GA4-3-176	GA4-3-177
项 目 名 称				密闭穿墙管制作、安装	
				三管	
				公称直径(mm以内)	
				DN150	DN200
基 价 (元)				434.12	554.77
其 中	人 工 费 (元)			230.02	280.14
	材 料 费 (元)			86.19	109.49
	机 械 费 (元)			117.91	165.14
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.643	2.001
材 料	镀锌钢管	m	—	(1.560)	(1.560)
	钢板(综合)	kg	—	(0.288)	(0.396)
	醇酸防锈漆	kg	17.09	1.275	1.328
	低碳钢焊条	kg	6.84	1.435	3.045
	电	kW·h	0.68	0.252	0.338
	镀锌圆钢 φ10~14	kg	3.33	1.307	2.010
	黄干油	kg	5.15	0.780	1.200
	尼龙砂轮片 φ400	片	8.55	1.434	1.476
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.058	0.066
	氧气	m3	3.63	3.363	3.586
	乙炔气	m3	11.48	1.076	1.148
	油麻	kg	6.84	1.118	1.720
	其他材料费	元	1.00	0.69	0.83
	其他材料费占材料费	%		0.650	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.612	0.706
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	1.632	3.082
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.244	0.257

工作内容：施工准备、放样、下料、切割、组对、焊接、刷防锈漆、开模、就位、安装、清理、放置钢筋、填塞填料。 计量单位：组

定 额 编 号				GA4-3-178	GA4-3-179
项 目 名 称				密闭穿墙管制作、安装	
				四管	
				公称直径(mm以内)	
				DN50	DN100
基 价 (元)				271.24	382.66
其 中	人 工 费 (元)			182.42	252.14
	材 料 费 (元)			55.23	88.37
	机 械 费 (元)			33.59	42.15
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.303	1.801
材 料	镀锌钢管	m	—	(1.680)	(1.680)
	密闭肋	m2	—	(0.122)	(0.242)
	醇酸防锈漆	kg	17.09	0.082	1.386
	低碳钢焊条	kg	6.84	1.011	1.373
	电	kW·h	0.68	0.172	0.302
	镀锌圆钢 φ10~14	kg	3.33	0.693	0.990
	黄干油	kg	5.15	0.413	0.590
	尼龙砂轮片 φ400	片	8.55	1.584	1.662
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.018	0.046
	氧气	m3	3.63	3.258	3.675
	乙炔气	m3	11.48	1.043	1.176
	油麻	kg	6.84	0.595	0.850
	其他材料费	元	1.00	0.46	0.75
	其他材料费占材料费	%		0.700	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.242	0.302
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.152	0.206
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.057	0.063

工作内容：施工准备、放样、下料、切割、组对、焊接、刷防锈漆、开模、就位、安装、清理、放置钢筋、填塞填料。 计量单位：组

定 额 编 号				GA4-3-180	GA4-3-181
项 目 名 称				密闭穿墙管制作、安装	
				四管	
				公称直径(mm以内)	
				DN150	DN200
基 价 (元)				540. 61	651. 26
其 中	人 工 费 (元)			285. 46	311. 22
	材 料 费 (元)			107. 59	132. 57
	机 械 费 (元)			147. 56	207. 47
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	2. 039	2. 223
材 料	镀锌钢管	m	—	(2. 080)	(2. 080)
	密闭肋	m2	—	(0. 362)	(0. 496)
	醇酸防锈漆	kg	17. 09	1. 594	1. 662
	低碳钢焊条	kg	6. 84	1. 794	3. 812
	电	kW·h	0. 68	0. 316	0. 424
	镀锌圆钢 φ10~14	kg	3. 33	1. 608	2. 190
	黄干油	kg	5. 15	0. 960	1. 314
	尼龙砂轮片 φ400	片	8. 55	1. 792	1. 846
	溶剂汽油 200号	kg	5. 64	0. 073	0. 083
	氧气	m3	3. 63	4. 204	4. 482
	乙炔气	m3	11. 48	1. 345	1. 434
	油麻	kg	6. 84	1. 376	1. 890
	其他材料费	元	1. 00	0. 86	1. 04
	其他材料费占材料费	%		0. 800	0. 600
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	0. 766	0. 884
	砂轮切割机 400mm	台班	24. 71	2. 041	3. 887
	管子切断套丝机 159mm	台班	21. 31	0. 306	0. 322

工作内容：施工准备、放样、下料、切割、组对、焊接、刷防锈漆、开模、就位、安装、清理、放置钢筋、填塞填料。 计量单位：组

定 额 编 号				GA4-3-182	GA4-3-183
项 目 名 称				密闭穿墙管制作、安装	
				六管	
				公称直径(mm以内)	
				DN50	DN100
基 价 (元)				372. 78	502. 26
其 中	人 工 费 (元)			250. 74	335. 16
	材 料 费 (元)			74. 90	114. 46
	机 械 费 (元)			47. 14	52. 64
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 791	2. 394
材 料	镀锌钢管	m	—	(2. 520)	(2. 520)
	密闭肋	m2	—	(0. 158)	(0. 310)
	醇酸防锈漆	kg	17. 09	0. 114	1. 728
	低碳钢焊条	kg	6. 84	1. 382	1. 708
	电	kW·h	0. 68	0. 236	0. 376
	镀锌圆钢 φ10~14	kg	3. 33	0. 891	1. 608
	黄干油	kg	5. 15	0. 531	0. 960
	尼龙砂轮片 φ400	片	8. 55	2. 151	2. 068
	溶剂汽油 200号	kg	5. 64	0. 025	0. 062
	氧气	m3	3. 63	4. 460	4. 574
	乙炔气	m3	11. 48	1. 427	1. 464
	油麻	kg	6. 84	0. 765	1. 376
	其他材料费	元	1. 00	0. 63	0. 93
	其他材料费占材料费	%		0. 900	0. 800
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	0. 341	0. 376
	砂轮切割机 400mm	台班	24. 71	0. 208	0. 258
	管子切断套丝机 159mm	台班	21. 31	0. 078	0. 084

工作内容：施工准备、放样、下料、切割、组对、焊接、刷防锈漆、开模、就位、安装、清理、放置钢筋、填塞填料。计量单位：组

定 额 编 号				GA4-3-184	GA4-3-185
项 目 名 称				密闭穿墙管制作、安装	
				六管	
				公称直径(mm以内)	
				DN150	DN200
基 价 (元)				710.77	864.02
其 中	人 工 费 (元)			390.18	431.62
	材 料 费 (元)			134.25	167.55
	机 械 费 (元)			186.34	264.85
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.787	3.083
材 料	镀锌钢管	m	—	(3.120)	(3.120)
	密闭肋	m2	—	(0.438)	(0.604)
	醇酸防锈漆	kg	17.09	1.982	2.069
	低碳钢焊条	kg	6.84	2.233	4.747
	电	kW·h	0.68	0.394	0.534
	镀锌圆钢 φ10~14	kg	3.33	2.010	2.920
	黄干油	kg	5.15	1.200	1.752
	尼龙砂轮片 φ400	片	8.55	2.228	2.298
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.095	0.108
	氧气	m3	3.63	5.232	5.542
	乙炔气	m3	11.48	1.674	1.775
	油麻	kg	6.84	1.720	2.520
	其他材料费	元	1.00	1.07	1.29
	其他材料费占材料费	%		1.000	0.800
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.975	1.121
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	2.548	5.011
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.378	0.396

(5)测压装置

工作内容：测压板制作安装、测压装置安装

计量单位：套

定 额 编 号				GA4-3-186
项 目 名 称				测压装置
基 价（元）				185.74
其 中	人 工 费（元）			173.18
	材 料 费（元）			12.56
	机 械 费（元）			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	1.237
材 料	测压装置	套	—	(1.000)
	板方材	m3	1800.00	0.006
	熟桐油	kg	13.21	0.120
	圆钉 φ5以内	kg	5.13	0.010
	其他材料费占材料费	%		1.000

(6) 换气堵头

工作内容：堵头安装。

计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-187
项 目 名 称				换气堵头
基 价（元）				93. 67
其 中	人 工 费（元）			33. 32
	材 料 费（元）			60. 35
	机 械 费（元）			
名 称		单 位	单 价（元）	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 238
材 料	换气堵头	个	—	(1. 000)
	六角螺栓带螺母 M22×90~120	10套	45. 30	1. 236
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 400
	其他材料费占材料费	%		1. 000

(7)波导窗

工作内容：找正、找平、固定、安装.

计量单位：个

定 额 编 号				GA4-3-188
项 目 名 称				波导窗
基 价（元）				11. 58
其 中	人 工 费（元）			11. 06
	材 料 费（元）			0. 52
	机 械 费（元）			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人	综合工日	工日	140. 00	0. 079
工				
材	波导窗	个	—	(1. 000)
	带帽六角螺栓 M2~5×4~20	10套	0. 85	0. 600
料				
	其他材料费占材料费	%		1. 000

总 说 明

一、《安徽省安装工程概算定额》(以下简称本定额),包括通用设备安装工程、电气设备安装工程、自动化智能化工程、通风空调工程、工业管道工程、给排水消防工程、刷油防腐绝热工程,共七册。

二、本定额适用于安徽省行政区域范围内新建、扩建、改建的一般工业和民用建筑安装工程。

三、本定额是编制建设工程设计概算的依据。是编制投资估算指标和概算指标的基础。

四、本概算定额是以安徽省 2018 版计价定额为基础,国家和有关部门发布的设计、施工及验收规范等为依据,按照大多数施工企业采用的施工方法、正常的施工条件编制的,反映了我省社会平均消耗量水平。

五、本定额消耗量的确定:

(一)人工工日消耗量:定额中所列工日不分工种和技术等级,均以综合工日表示,人工消耗量内容包括基本用工、超运距用工、辅助用工、人工幅度差。

(二)材料消耗量:包括主要材料、辅助材料和其他材料。凡能计量的材料、成品、半成品均按品种、规格逐一列出数量,并入相应损耗。其损耗内容和范围包括:从工地内仓库、现场集中堆放地点或现场加工地点至操作或安装地点的运输损耗、施工操作损耗、施工现场堆放损耗。难以计量的材料以“其他材料费”或“其他材料费占材料费百分比”表示。

(三)施工机械台班消耗量:是按常用机械类型、规格确定的。

六、本定额中的工作内容已说明了主要的施工工序,次要工序虽未说明,但均已包括在内。

七、本定额包含当前我省建设工程中常用的项目内容,定额未包含的内容请参考安徽省 2018 版计价定额。

八、关于水平和垂直运输:

(一)设备:包括自安装现场指定堆放地点运至安装地点的水平和垂直运输。

(二)材料、成品、半成品:包括施工单位现场仓库或现场指定堆放地点运至安装地点的水平和垂直运输。

(三)垂直运输基准面:室内以室内地平面为基准面,室外以安装现场地平面为基准面。

九、本定额中材料栏内带“()”表示主材。

十、本定额注有“××以内”或“××以下”者，均包括××本身；“××以外”或“××以上”者，则不包括××本身。

十一、本定额由安徽省建设工程造价管理总站负责解释和日常管理。

目 录

第五册 工业管道工程.....	1
第一章 管道安装.....	4
第一节 低压管道.....	6
1. 碳钢伴热管（氩弧焊）.....	6
2. 不锈钢伴热管（电弧焊）.....	12
3. 不锈钢伴热管（氩弧焊）.....	18
4. 碳钢管（电弧焊）.....	24
5. 碳钢管（氩电联焊）.....	40
6. 碳钢管卷管（电弧焊）.....	56
7. 碳钢板卷管（氩电联焊）.....	78
8. 碳钢板卷管（埋弧自动焊）.....	86
9. 不锈钢管（电弧焊）.....	102
10. 不锈钢管（氩弧焊）.....	116
11. 不锈钢管（氩电联焊）.....	125
12. 不锈钢板卷管（电弧焊）.....	140
13. 不锈钢板卷管（氩电联焊）.....	154
14. 合金钢管（电弧焊）.....	168
15. 合金钢管（氩弧焊）.....	184
16. 合金钢管（氩电联焊）.....	196
第二节 中压管道.....	217
1. 碳钢管（电弧焊）.....	217
2. 碳钢管（氩电联焊）.....	233
3. 螺旋卷管（电弧焊）.....	249
4. 螺旋卷管（氩电联焊）.....	261
5. 不锈钢管（电弧焊）.....	269
6. 不锈钢管（氩电联焊）.....	283
7. 不锈钢管（氩弧焊）.....	298
8. 合金钢管（电弧焊）.....	306
9. 合金钢管（氩电联焊）.....	322
10. 合金钢管（氩弧焊）.....	343
第二章 阀门安装.....	352
第一节 中压阀门.....	354
1. 螺纹阀门.....	354
2. 承插焊阀门.....	356
3. 对焊阀门（氩电联焊）.....	358
4. 法兰阀门.....	370

5. 齿轮、液压传动、电动阀门.....	380
6. 调节阀门.....	400
7. 安全阀门（螺纹连接）.....	405
8. 安全阀门（法兰连接）.....	407
9. 安全阀调试定压.....	417
第三章 其他.....	422
第一节 冷排管制作与安装.....	424
第二节 集气罐安装.....	437
第三节 管道消毒、冲洗.....	440

第五册 工业管道工程

册 说 明

一、第五册《工业管道工程》以下简称“本册定额”，适用于厂区范围内的车间、装置、站、罐区及其相互之间各种生产用介质输送管道，厂区第一个连接点以内的生产用（包括生产与生活共用）给水、排水、蒸汽、燃气等输送管道的安装工程，其中给水以入口水表井为界；排水以厂区围墙外第一个污水井为界；蒸汽和燃气以入口第一个计量表（阀门）为界；锅炉房、水泵房以墙皮为界。

二、本册定额管道压力等级的划分：

低压： $0 < P \leq 1.6\text{MPa}$ ；中压： $1.6 < P \leq 10\text{MPa}$ ；高压： $10\text{MPa} < P \leq 42\text{MPa}$ ，蒸汽管道 $P \geq 9\text{MPa}$ 、工作温度 $\geq 500^\circ\text{C}$ 时为高压。

三、本册定额不包括下列内容：

1. 单体试运转所需的水、电、蒸汽、气体、油（油脂）、燃气等。
2. 配合联动试车费。
3. 管道安装后的充氮、防冻保护。

四、下列费用可按系数分别计取：

1. 脚手架搭拆费按定额人工费的 10% 计算，其费用中人工费占 35%，单独承担的埋地管道工程不计取脚手架搭拆费。
2. 操作高度增加费：以设计标高正负零平面为基准，操作高度超过 20m 时，超过部分工程量按定额人工、机械乘以下表系数。

系数表

操作物高度（m 以内）	≤ 30	≤ 50	> 50
系数	1.2	1.5	协商

3. 在封闭管廊内进行的工程，其定额人工费乘以系数 1.2。（新增）

五、有关说明：

1. 生产、生活共用的给水、排水等输送管道，执行本册定额；生活用的各种管道执行第六册《给排水消防工程》相应项目。
2. 随设备供应预制成型的设备本体管道，其安装费包括在设备安装定额内；按材料或半成品供应的执行本册定额。

3. 预应力混凝土管道、管件安装执行《市政工程概算定额》相应项目。
4. 市政管道中的金属管道、管件安装执行本册定额的相应项目；管道安装费不变，主材管道消耗量按 10 计入。
5. 单件重 100kg 以上的管道支、吊架制作与安装，管道预制钢平台的搭拆执行 2018《安徽省安装工程计价定额》第三册《静置设备与工艺金属结构制作安装工程》相应项目。
6. 地下管道的管沟、土石方及砌筑工程执行相关定额。
7. 刷油、绝热、防腐蚀、衬里，执行第七册《刷油、防腐蚀、绝热工程》相应项目。
8. 本册定额已包括场内水平运输和垂直运输工作内容。

第一章 管道安装

说 明

一、本章内容包括低压管道、中压管道的安装。高压管道参考 2018《安徽省安装工程计价定额》第八册《工业管道工程》定额编制。

二、本章不包括以下工作内容：

1. 阀门安装；
2. 管道支吊架制作、安装。

三、有关说明：

1. 管廊及地下管网主材用量，按施工图净用量加规定的损耗量计算。
2. 管道铺设采用胶圈接口时，如管材为成套购置，即管材单价中已包括了胶圈价格，胶圈价值不再计取。
3. 管道法兰安装包含在管道定额中。
4. 管道压力试验、管道系统吹扫、管道系统清洗、管道脱脂、管道油清洗、无损检测、焊缝无损检测、焊口预热及后热、焊口热处理、硬度测定、光谱分析、焊口充氩保护等均包含在管道定额中。

工程量计算规则

一、管道安装按不同压力、材质、连接形式，以“10m”为计量单位。

二、各种管道安装工程量，按设计管道中心线以“延长米”长度计算，不扣除阀门及各种管件所占长度。

第一章 管道安装

第一节 低压管道

1. 碳钢伴热管（氩弧焊）

工作内容：准备工作、管子切口、煨弯、管口组对、焊接、绑扎、管道安装、管道试压和清洗、焊口局部充氩保护焊接。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-1	GA5-1-2
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢伴热管(氩弧焊)	
				用于装置内管道	
				公称直径(mm以内)	
				15	20
基 价 (元)				262.51	323.92
其 中	人 工 费 (元)			203.98	240.80
	材 料 费 (元)			53.98	77.51
	机 械 费 (元)			4.55	5.61
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.457	1.720
材 料	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(0.016)	(0.024)
	碳钢管	m	—	(10.200)	(10.200)
	氩气	m ³	—	(0.160)	(0.240)
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.029	0.035
	电	kW·h	0.68	0.019	0.035
	镀锌钢带	kg	4.77	0.801	1.017
	法兰 DN50	片	9.35	0.005	0.007
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.005	0.007
	六角螺栓 M10	套	0.17	0.400	0.600
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.031	0.039
	棉纱头	kg	6.00	0.004	0.008
	磨头	个	2.75	0.003	0.020
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2.56	0.005	0.007
	尼龙砂轮片 φ 500×25×4	片	12.82	0.012	0.016
	破布	kg	6.32	0.090	0.090
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	0.410	0.427
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.056	0.071

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-1	GA5-1-2
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢伴热管(氩弧焊)	
				用于装置内管道	
				公称直径(mm以内)	
				15	20
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	钨钨棒	g	0.38	0.125	0.159
	水	m3	7.96	0.134	0.192
	碳钢氩弧焊丝	kg	7.69	0.046	0.057
	铜管	m	187.06	0.200	0.300
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.005	0.007
	橡胶板	kg	2.91	0.004	0.006
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.037	0.058
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	氩气	m3	19.59	0.063	0.080
	氧气	m3	3.63	0.193	0.261
	乙炔气	kg	10.45	0.073	0.099
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.015	0.017
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.001	0.002
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.001	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.001	0.001
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.001	0.002
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.002	0.003
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.010	0.010
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.026	0.034

工作内容：准备工作、管子切口、煨弯、管口组对、焊接、绑扎、管道安装、管道试压和清洗、焊口局部充氩保护焊接。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-3	GA5-1-4
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢伴热管(氩弧焊)	
				用于装置内管道	用于外管廊管道
				公称直径(mm以内)	
				25	15
基 价 (元)				404. 11	175. 32
其 中	人 工 费 (元)			274. 26	119. 14
	材 料 费 (元)			122. 89	52. 56
	机 械 费 (元)			6. 96	3. 62
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 959	0. 851
材 料	热轧薄钢板 δ 2. 0	kg	—	(0. 040)	(0. 016)
	碳钢管	m	—	(10. 200)	(10. 150)
	氩气	m3	—	(0. 400)	(0. 160)
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 036	0. 029
	电	kW · h	0. 68	0. 042	0. 013
	镀锌钢带	kg	4. 77	1. 328	0. 801
	法兰 DN50	片	9. 35	0. 008	0. 005
	截止阀 PN10 DN20	个	8. 55	0. 020	0. 020
	截止阀 PN10 DN50	个	38. 46	0. 008	0. 005
	六角螺栓 M10	套	0. 17	1. 000	0. 400
	六角螺栓(综合)	10套	11. 30	0. 042	0. 031
	棉纱头	kg	6. 00	0. 010	0. 003
	磨头	个	2. 75	0. 050	0. 002
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2. 56	0. 008	0. 003
	尼龙砂轮片 φ 500×25×4	片	12. 82	0. 020	0. 008
	破布	kg	6. 32	0. 181	0. 090
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3. 20	0. 431	0. 410
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 074	0. 056

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-3	GA5-1-4
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢伴热管(氩弧焊)	
				用于装置内管道	用于外管廊管道
				公称直径(mm以内)	
				25	15
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	钨钨棒	g	0.38	0.255	0.085
	水	m3	7.96	0.208	0.134
	碳钢氩弧焊丝	kg	7.69	0.091	0.031
	铜管	m	187.06	0.500	0.200
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.008	0.005
	橡胶板	kg	2.91	0.010	0.004
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.064	0.037
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	氩气	m3	19.59	0.127	0.042
	氧气	m3	3.63	0.442	0.096
	乙炔气	kg	10.45	0.179	0.037
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.018	0.015
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.002	0.001
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.005	0.001
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.002	0.001
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.002	0.001
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.003	0.002
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.010	0.010
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.046	0.016

工作内容：准备工作、管子切口、煨弯、管口组对、焊接、绑扎、管道安装、管道试压和清洗、焊口局部充氩保护焊接。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-5	GA5-1-6
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢伴热管(氩弧焊)	
				用于外管廊管道	
				公称直径(mm以内)	
				20	25
基 价 (元)				220.10	285.94
其 中	人 工 费 (元)			139.72	158.62
	材 料 费 (元)			75.61	121.90
	机 械 费 (元)			4.77	5.42
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.998	1.133
材 料	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(0.024)	(0.040)
	碳钢管	m	—	(10.150)	(10.150)
	氩气	m3	—	(0.240)	(0.400)
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.035	0.036
	电	kW·h	0.68	0.016	0.021
	镀锌钢带	kg	4.77	1.017	1.328
	法兰 DN50	片	9.35	0.007	0.008
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.007	0.008
	六角螺栓 M10	套	0.17	0.600	1.000
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.039	0.042
	棉纱头	kg	6.00	0.006	0.007
	磨头	个	2.75	0.028	0.033
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2.56	0.004	0.005
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	12.82	0.011	0.013
	漂白粉	kg	2.14	—	0.004
	破布	kg	6.32	0.090	0.181
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	0.427	0.431

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-5	GA5-1-6
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢伴热管(氩弧焊)	
				用于外管廊管道	
				公称直径(mm以内)	
				20	25
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	石棉橡胶板	kg	9.40	0.071	0.074
	铈钨棒	g	0.38	0.106	0.170
	水	m3	7.96	0.192	0.236
	碳钢氩弧焊丝	kg	7.69	0.037	0.055
	铜管	m	187.06	0.300	0.500
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.007	0.008
	橡胶板	kg	2.91	0.006	0.010
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.058	0.064
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	氩气	m3	19.59	0.053	0.085
	氧气	m3	3.63	0.128	0.198
	乙炔气	kg	10.45	0.048	0.074
	其他材料费占材料费	%		6.000	8.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.017	0.018
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.002	0.002
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.002	0.003
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.001	0.002
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.002	0.002
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.003	0.003
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.010	0.010
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.025	0.030

2. 不锈钢伴热管（电弧焊）

工作内容：准备工作、管子切口、煨弯、管口组对、焊接、焊缝钝化、绑扎、管道安装、管道试压和清洗。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-7	GA5-1-8
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢伴热管(电弧焊)	
				用于装置内管道	
				公称直径(mm以内)	
				15	20
基 价 (元)				214.15	274.35
其 中	人 工 费 (元)			197.54	235.76
	材 料 费 (元)			10.72	31.52
	机 械 费 (元)			5.89	7.07
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.411	1.684
材 料	不锈钢管	m	—	(10.200)	(10.200)
	丙酮	kg	7.51	0.020	0.023
	不锈钢带 δ15×1	kg	17.78	0.086	1.088
	不锈钢焊条	kg	38.46	0.035	0.043
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.029	0.035
	电	kW·h	0.68	0.039	0.049
	法兰 DN50	片	9.35	0.005	0.007
	钢丝 φ4.0	kg	4.02	0.060	0.060
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.005	0.007
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.031	0.039
	棉纱头	kg	6.00	0.004	0.008
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2.56	0.052	0.066
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	12.82	0.015	0.018
	破布	kg	6.32	0.080	0.080
	热轧厚钢板 δ12~20	kg	3.20	0.410	0.427

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-7	GA5-1-8
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢伴热管(电弧焊)	
				用于装置内管道	
				公称直径(mm以内)	
				15	20
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	石棉橡胶板	kg	9.40	0.056	0.071
	水	m3	7.96	0.137	0.195
	酸洗膏	kg	6.56	0.006	0.008
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.005	0.007
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.037	0.058
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	氧气	m3	3.63	0.023	0.027
	乙炔气	kg	10.45	0.008	0.009
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.040	0.049
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.004	0.005
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.002	0.004
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.001	0.001
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.003	0.003
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.004	0.005
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.002	0.003
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.010	0.010

工作内容：准备工作、管子切口、煨弯、管口组对、焊接、焊缝钝化、绑扎、管道安装、管道试压和清洗。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-9	GA5-1-10
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢伴热管(电弧焊)	
				用于装置内管道	用于外管廊管道
				公称直径(mm以内)	
				25	15
基 价 (元)				317.52	132.29
其 中	人 工 费 (元)			268.52	117.60
	材 料 费 (元)			40.20	10.03
	机 械 费 (元)			8.80	4.66
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.918	0.840
材 料	不锈钢管	m	—	(10.200)	(10.150)
	丙酮	kg	7.51	0.032	0.014
	不锈钢带 δ15×1	kg	17.78	1.420	0.086
	不锈钢焊条	kg	38.46	0.068	0.023
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.036	0.029
	电	kW·h	0.68	0.065	0.024
	法兰 DN50	片	9.35	0.008	0.005
	钢丝 φ4.0	kg	4.02	0.060	0.060
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.008	0.005
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.042	0.031
	棉纱头	kg	6.00	0.009	0.003
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2.56	0.091	0.035
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	12.82	0.030	0.010
	破布	kg	6.32	0.172	0.079
	热轧厚钢板 δ12~20	kg	3.20	0.431	0.410

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-9	GA5-1-10
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢伴热管(电弧焊)	
				用于装置内管道	用于外管廊管道
				公称直径(mm以内)	
				25	15
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	石棉橡胶板	kg	9.40	0.074	0.056
	水	m3	7.96	0.214	0.136
	酸洗膏	kg	6.56	0.011	0.006
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.008	0.005
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.064	0.037
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	氧气	m3	3.63	0.028	0.023
	乙炔气	kg	10.45	0.009	0.008
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.062	0.032
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.006	0.003
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.008	0.001
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.002	0.001
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.003	0.002
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.006	0.003
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.003	0.002
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.010	0.010

工作内容：准备工作、管子切口、煨弯、管口组对、焊接、焊缝钝化、绑扎、管道安装、管道试压和清洗。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-11	GA5-1-12
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢伴热管(电弧焊)	
				用于外管廊管道	
				公称直径(mm以内)	
				20	25
基 价 (元)				170.76	192.20
其 中	人 工 费 (元)			133.84	145.60
	材 料 费 (元)			31.44	39.89
	机 械 费 (元)			5.48	6.71
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.956	1.040
材 料	不锈钢管	m	—	(10.150)	(10.150)
	丙酮	kg	7.51	0.015	0.021
	不锈钢带 δ15×1	kg	17.78	1.088	1.420
	不锈钢焊条	kg	38.46	0.029	0.045
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.035	0.036
	电	kW·h	0.68	0.034	0.044
	法兰 DN50	片	9.35	0.007	0.008
	钢丝 φ4.0	kg	4.02	0.060	0.060
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.007	0.008
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.039	0.042
	棉纱头	kg	6.00	0.006	0.007
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2.56	0.043	0.061
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	12.82	0.012	0.020
	漂白粉	kg	2.14	0.002	0.004

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-11	GA5-1-12
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢伴热管(电弧焊)	
				用于外管廊管道	
				公称直径(mm以内)	
				20	25
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	破布	kg	6.32	0.079	0.171
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	0.427	0.431
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.071	0.074
	水	m3	7.96	0.212	0.240
	酸洗膏	kg	6.56	0.008	0.011
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.007	0.008
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.058	0.064
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	氧气	m3	3.63	0.027	0.028
	乙炔气	kg	10.45	0.009	0.009
	其他材料费占材料费	%		8.000	8.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.038	0.047
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.004	0.005
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.003	0.006
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.001	0.002
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.004	0.005
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.003	0.003
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.010	0.010

3. 不锈钢伴热管（氩弧焊）

工作内容：准备工作、管子切口、煨弯、管口组对、焊接、绑扎、管道安装、管道试压和清洗、焊口局部充氩保护焊接。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-13	GA5-1-14
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢伴热管(氩弧焊)	
				用于装置内管道	
				公称直径(mm以内)	
				15	20
基 价 (元)				281.22	367.91
其 中	人 工 费 (元)			222.32	264.74
	材 料 费 (元)			54.23	97.51
	机 械 费 (元)			4.67	5.66
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.588	1.891
材 料	不锈钢管	m	—	(10.200)	(10.200)
	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(0.016)	(0.024)
	氩气	m ³	—	(0.160)	(0.240)
	丙酮	kg	7.51	0.020	0.023
	不锈钢带 δ 15×1	kg	17.78	0.086	1.088
	不锈钢焊条	kg	38.46	0.041	0.052
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.029	0.035
	电	kW·h	0.68	0.039	0.048
	法兰 DN50	片	9.35	0.005	0.007
	钢丝 φ 4.0	kg	4.02	0.060	0.060
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.005	0.007
	六角螺栓 M10	套	0.17	0.400	0.600
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.031	0.039
	棉纱头	kg	6.00	0.004	0.008
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2.56	0.063	0.079
	尼龙砂轮片 φ 500×25×4	片	12.82	0.018	0.022
	漂白粉	kg	2.14	—	0.002
	破布	kg	6.32	0.080	0.080

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-13	GA5-1-14
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢伴热管(氩弧焊)	
				用于装置内管道	
				公称直径(mm以内)	
				15	20
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3. 20	0. 410	0. 427
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 056	0. 071
	铈钨棒	g	0. 38	0. 108	0. 135
	水	m3	7. 96	0. 137	0. 213
	酸洗膏	kg	6. 56	0. 006	0. 008
	铜管	m	187. 06	0. 200	0. 300
	无缝钢管 φ 20	m	2. 85	0. 080	0. 080
	无缝钢管 φ 50	m	23. 68	0. 005	0. 007
	橡胶板	kg	2. 91	0. 004	0. 006
	橡胶软管 DN20	m	7. 26	0. 060	0. 060
	橡胶软管 DN50	m	19. 23	0. 037	0. 058
	压力表 0~16MPa	块	32. 31	0. 010	0. 010
	压力表表弯(管)	个	5. 13	0. 010	0. 010
	氩气	m3	19. 59	0. 140	0. 146
	氧气	m3	3. 63	0. 023	0. 027
	乙炔气	kg	10. 45	0. 008	0. 009
	其他材料费占材料费	%		7. 000	9. 000
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	0. 015	0. 017
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 001	0. 002
	砂轮切割机 500mm	台班	29. 08	0. 002	0. 004
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33. 35	0. 001	0. 001
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 001	0. 002
	立式钻床 25mm	台班	6. 58	0. 002	0. 003
	试压泵 60MPa	台班	24. 08	0. 010	0. 010
	氩弧焊机 500A	台班	92. 58	0. 027	0. 034

工作内容：准备工作、管子切口、煨弯、管口组对、焊接、绑扎、管道安装、管道试压和清洗、焊口局部充氩保护焊接。计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-15	GA5-1-16
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢伴热管(氩弧焊)	
				用于装置内管道	用于外管廊管道
				公称直径(mm以内)	
				25	15
基 价 (元)				456.24	190.79
其 中	人 工 费 (元)			301.14	133.56
	材 料 费 (元)			148.15	53.43
	机 械 费 (元)			6.95	3.80
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.151	0.954
材 料	不锈钢管	m	—	(10.200)	(10.150)
	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(0.040)	(0.016)
	氩气	m3	—	(0.400)	(0.160)
	丙酮	kg	7.51	0.032	0.013
	不锈钢带 δ 15×1	kg	17.78	1.420	0.086
	不锈钢焊条	kg	38.46	0.083	0.028
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.036	0.029
	电	kW·h	0.68	0.065	0.024
	法兰 DN50	片	9.35	0.008	0.005
	钢丝 φ 4.0	kg	4.02	0.060	0.060
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.008	0.005
	六角螺栓 M10	套	0.17	1.000	0.400
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.042	0.031
	棉纱头	kg	6.00	0.009	0.003
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2.56	0.110	0.057
	尼龙砂轮片 φ 500×25×4	片	12.82	0.036	0.015
	漂白粉	kg	2.14	0.004	—
	破布	kg	6.32	0.172	0.079

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-15	GA5-1-16
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢伴热管(氩弧焊)	
				用于装置内管道	用于外管廊管道
				公称直径(mm以内)	
				25	15
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3. 20	0. 431	0. 410
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 074	0. 056
	铈钨棒	g	0. 38	0. 193	0. 073
	水	m3	7. 96	0. 242	0. 136
	酸洗膏	kg	6. 56	0. 011	0. 006
	铜管	m	187. 06	0. 500	0. 200
	无缝钢管 φ 20	m	2. 85	0. 080	0. 080
	无缝钢管 φ 50	m	23. 68	0. 008	0. 005
	橡胶板	kg	2. 91	0. 010	0. 004
	橡胶软管 DN20	m	7. 26	0. 060	0. 060
	橡胶软管 DN50	m	19. 23	0. 064	0. 037
	压力表 0~16MPa	块	32. 31	0. 010	0. 010
	压力表表弯(管)	个	5. 13	0. 010	0. 010
	氩气	m3	19. 59	0. 166	0. 135
	氧气	m3	3. 63	0. 028	0. 023
	乙炔气	kg	10. 45	0. 009	0. 008
	其他材料费占材料费	%		9. 000	7. 000
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	0. 018	0. 015
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 002	0. 001
	砂轮切割机 500mm	台班	29. 08	0. 008	0. 001
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33. 35	0. 002	0. 001
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 002	0. 001
	立式钻床 25mm	台班	6. 58	0. 003	0. 002
	试压泵 60MPa	台班	24. 08	0. 010	0. 010
	氩弧焊机 500A	台班	92. 58	0. 045	0. 018

工作内容：准备工作、管子切口、煨弯、管口组对、焊接、绑扎、管道安装、管道试压和清洗、焊口局部充氩保护焊接。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-17	GA5-1-18
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢伴热管(氩弧焊)	
				用于外管廊管道	
				公称直径(mm以内)	
				20	25
基 价 (元)				259.64	330.89
其 中	人 工 费 (元)			156.10	176.96
	材 料 费 (元)			98.16	147.91
	机 械 费 (元)			5.38	6.02
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.115	1.264
材 料	不锈钢管	m	—	(10.150)	(10.150)
	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(0.024)	(0.040)
	氩气	m3	—	(0.240)	(0.400)
	丙酮	kg	7.51	0.015	0.021
	不锈钢带 δ 15×1	kg	17.78	1.088	1.420
	不锈钢焊条	kg	38.46	0.034	0.054
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.040	0.040
	电	kW·h	0.68	0.034	0.044
	法兰 DN50	片	9.35	0.010	0.010
	钢丝 φ 4.0	kg	4.02	0.060	0.060
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.010	0.010
	六角螺栓 M10	套	0.17	0.600	1.000
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.048	0.048
	棉纱头	kg	6.00	0.006	0.007
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2.56	0.080	0.113
	尼龙砂轮片 φ 500×25×4	片	12.82	0.021	0.038
	漂白粉	kg	2.14	0.002	0.004

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-17	GA5-1-18
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢伴热管(氩弧焊)	
				用于外管廊管道	
				公称直径(mm以内)	
				20	25
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	破布	kg	6.32	0.079	0.171
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	0.443	0.443
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.085	0.085
	铈钨棒	g	0.38	0.092	0.150
	水	m3	7.96	0.271	0.283
	酸洗膏	kg	6.56	0.008	0.011
	铜管	m	187.06	0.300	0.500
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.010	0.010
	橡胶板	kg	2.91	0.006	0.010
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.080	0.080
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	氩气	m3	19.59	0.144	0.164
	氧气	m3	3.63	0.031	0.031
	乙炔气	kg	10.45	0.010	0.010
	其他材料费占材料费	%		9.000	9.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.020	0.020
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.002	0.002
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.003	0.006
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.002	0.002
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.003	0.003
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.010	0.010
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.027	0.033

4. 碳钢管（电弧焊）

工作内容: 准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤。

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-19	GA5-1-20
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				25	50
基 价 (元)				290. 80	370. 25
其 中	人 工 费 (元)			186. 06	235. 34
	材 料 费 (元)			44. 41	49. 45
	机 械 费 (元)			60. 33	85. 46
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 329	1. 681
材 料	碳钢对焊管件	个	—	(3. 800)	(3. 150)
	碳钢管	m	—	(9. 137)	(8. 996)
	碳钢平焊法兰	片	—	(4. 220)	(4. 220)
	氩气	m3	—	(0. 728)	—
	X射线胶片 80×300	张	4. 96	2. 184	1. 860
	阿拉伯铅号码	套	20. 51	0. 055	0. 047
	白铅油	kg	6. 45	0. 074	0. 099
	白油漆	kg	11. 21	0. 017	0. 015
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 456	0. 817
	电	kW·h	0. 68	0. 751	0. 928
	定影剂	瓶	4. 96	0. 047	0. 040
	二硫化钼	kg	87. 61	0. 004	0. 008
	法兰 DN50	片	9. 35	0. 008	0. 010
	钢丝 Φ4. 0	kg	4. 02	0. 071	0. 074
	截止阀 PN10 DN20	个	8. 55	0. 020	0. 020
	截止阀 PN10 DN50	个	38. 46	0. 008	0. 010
	六角螺栓(综合)	10套	11. 30	0. 042	0. 048
	棉纱头	kg	6. 00	0. 033	0. 053
	磨头	个	2. 75	0. 205	0. 311
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2. 56	0. 489	0. 776
尼龙砂轮片 Φ500×25×4	片	12. 82	0. 088	0. 161	
破布	kg	6. 32	0. 214	0. 290	

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-19	GA5-1-20
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				25	50
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材	铅板 80×300×3	块	20.13	0.055	0.047
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	0.431	0.443
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.174	0.260
	水	m3	7.96	0.229	0.269
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	0.084	0.072
	塑料布	m2	1.97	0.165	0.216
	贴片磁铁	副	1.56	0.033	0.029
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.008	0.010
	显影剂	L	1.71	0.047	0.040
料	像质计	个	26.50	0.084	0.072
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.064	0.080
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	压敏胶粘带	m	1.15	1.005	0.856
	氧气	m3	3.63	0.029	0.099
	医用白胶布	m2	19.26	0.017	0.015
	医用输血管 φ8	m	2.74	0.084	0.072
	乙炔气	kg	10.45	0.011	0.033
	英文铅号码	套	34.19	0.055	0.047
	增感屏 80×300	副	29.91	0.087	0.074
其他材料费占材料费	%		9.000	9.000	
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.008	0.007
	X射线探伤机	台班	91.29	0.117	0.100
	电焊机(综合)	台班	118.28	0.390	0.603
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.039	0.060
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.026	0.045
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.039	0.060
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.003	0.003
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.010	0.010

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管口封闭、
管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-21	GA5-1-22
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				65	80
基 价 (元)				457.54	477.05
其 中	人 工 费 (元)			272.02	281.54
	材 料 费 (元)			66.86	75.06
	机 械 费 (元)			118.66	120.45
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.943	2.011
材 料	碳钢对焊管件	个	—	(3.150)	(2.770)
	碳钢管	m	—	(8.996)	(8.996)
	碳钢平焊法兰	片	—	(4.220)	(3.450)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	1.860	1.680
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.047	0.043
	白铅油	kg	6.45	0.124	0.143
	白油漆	kg	11.21	0.015	0.013
	低碳钢焊条	kg	6.84	1.475	1.706
	电	kW·h	0.68	0.942	0.996
	定影剂	瓶	4.96	0.040	0.036
	二硫化钼	kg	87.61	0.008	0.010
	法兰 DN50	片	9.35	0.005	0.008
	钢丝 φ4.0	kg	4.02	0.075	0.076
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.005	0.008
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.053	0.067
	棉纱头	kg	6.00	0.074	0.078
	磨头	个	2.75	0.413	0.422
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2.56	1.609	2.275
	破布	kg	6.32	0.290	0.330
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.047	0.043

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-21	GA5-1-22
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				65	80
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	0.848	0.921
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.327	0.396
	水	m ³	7.96	0.626	0.957
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	0.072	0.065
	塑料布	m ²	1.97	0.318	0.266
	贴片磁铁	副	1.56	0.029	0.026
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.005	0.008
	显影剂	L	1.71	0.040	0.036
	像质计	个	26.50	0.072	0.065
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.037	0.061
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	压敏胶粘带	m	1.15	0.856	0.773
	氧气	m ³	3.63	1.082	1.248
	医用白胶布	m ²	19.26	0.015	0.013
	医用输血胶管 φ8	m	2.74	0.072	0.065
	乙炔气	kg	10.45	0.359	0.416
	英文铅号码	套	34.19	0.047	0.043
	增感屏 80×300	副	29.91	0.074	0.067
	其他材料费占材料费	%		9.000	9.000
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.007	0.006
	X射线探伤机	台班	91.29	0.100	0.090
	电焊机(综合)	台班	118.28	0.883	0.905
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.089	0.091
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.002	0.004
	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	26.46	0.089	0.091
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.003	0.004
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.010	0.010

工作内容: 准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤。 计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-23	GA5-1-24
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				100	125
基 价 (元)				655. 91	717. 08
其 中	人 工 费 (元)			334. 18	352. 52
	材 料 费 (元)			98. 90	121. 41
	机 械 费 (元)			222. 83	243. 15
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	2. 387	2. 518
材 <					

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-23	GA5-1-24
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				100	125
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材	铅板 80×300×3	块	20.13	0.064	0.059
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	0.980	2.576
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.502	0.634
	水	m3	7.96	1.230	2.555
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	0.097	0.090
	塑料布	m2	1.97	0.314	0.368
	贴片磁铁	副	1.56	0.038	0.036
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.010	0.005
	显影剂	L	1.71	0.054	0.050
料	像质计	个	26.50	0.097	0.090
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.080	0.039
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	压敏胶粘带	m	1.15	1.154	1.071
	氧气	m3	3.63	1.552	1.820
	医用白胶布	m2	19.26	0.020	0.019
	医用输血胶管 φ8	m	2.74	0.097	0.090
	乙炔气	kg	10.45	0.518	0.607
	英文铅号码	套	34.19	0.064	0.059
	增感屏 80×300	副	29.91	0.100	0.093
其他材料费占材料费		%	9.000	9.000	
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.009	0.009
	X射线探伤机	台班	91.29	0.135	0.125
	电焊机(综合)	台班	118.28	1.272	1.331
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.127	0.132
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.065	0.083
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.005	0.008
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.127	0.132
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.004	0.004
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.010	0.012
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.010	0.020
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.010	0.012

工作内容: 准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤。 计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-25	GA5-1-26
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
基 价 (元)				918. 80	1446. 09
其 中	人 工 费 (元)			453. 04	656. 60
	材 料 费 (元)			159. 42	258. 54
	机 械 费 (元)			306. 34	530. 95
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	3. 236	4. 690
材	碳钢对焊管件	个	—	(2. 920)	(3. 800)
	碳钢管	m	—	(8. 845)	(8. 845)
	碳钢平焊法兰	片	—	(3. 560)	(3. 560)
	氩气	m3	—	(1. 604)	(2. 002)
	X射线胶片 80×300	张	4. 96	2. 628	4. 368
	阿拉伯铅号码	套	20. 51	0. 067	0. 111
	白铅油	kg	6. 45	0. 294	0. 358
	白油漆	kg	11. 21	0. 021	0. 035
	低碳钢焊条	kg	6. 84	4. 477	9. 306
	电	kW·h	0. 68	1. 935	3. 453
料	定影剂	瓶	4. 96	0. 057	0. 095
	二硫化钼	kg	87. 61	0. 023	0. 023
	法兰 DN50	片	9. 35	0. 007	0. 010
	钢丝 φ4. 0	kg	4. 02	0. 078	0. 079
	角钢(综合)	kg	3. 61	—	1. 239
	截止阀 PN10 DN20	个	8. 55	0. 020	0. 020
	截止阀 PN10 DN50	个	38. 46	0. 007	0. 010
	六角螺栓(综合)	10套	11. 30	0. 148	0. 175
	棉纱头	kg	6. 00	0. 131	0. 214
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2. 56	4. 492	8. 228
	破布	kg	6. 32	0. 455	0. 552
	铅板 80×300×3	块	20. 13	0. 067	0. 111
	热轧厚钢板 δ12~20	kg	3. 20	2. 760	2. 952

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-25	GA5-1-26
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材	石棉橡胶板	kg	9.40	0.793	0.938
	水	m3	7.96	3.652	4.806
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	0.102	0.169
	塑料布	m2	1.97	0.431	0.560
	贴片磁铁	副	1.56	0.040	0.067
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.007	0.010
	显影剂	L	1.71	0.057	0.095
	像质计	个	26.50	0.102	0.169
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
料	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.059	0.080
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	压敏胶粘带	m	1.15	1.209	2.009
	氧气	m3	3.63	2.372	3.899
	医用白胶布	m2	19.26	0.021	0.035
	医用输血胶管 φ8	m	2.74	0.102	0.169
	乙炔气	kg	10.45	0.789	1.299
	英文铅号码	套	34.19	0.067	0.111
	增感屏 80×300	副	29.91	0.105	0.175
	其他材料费占材料费	%		9.000	9.000
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.010	0.016
	X射线探伤机	台班	91.29	0.141	0.235
	电焊机(综合)	台班	118.28	1.804	3.347
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.182	0.335
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.084	0.107
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.013	0.017
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.182	0.335
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.005	0.006
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.014	0.023
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.020	0.020
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.014	0.023

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管口封闭、
管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-27	GA5-1-28
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				250	300
基 价 (元)				1775.96	2085.97
其 中	人 工 费 (元)			762.72	873.74
	材 料 费 (元)			358.75	447.51
	机 械 费 (元)			654.49	764.72
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	5.448	6.241
材 料	碳钢对焊管件	个	—	(2.930)	(2.950)
	碳钢管	m	—	(8.798)	(8.798)
	碳钢平焊法兰	片	—	(3.560)	(3.540)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	3.504	3.528
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.089	0.089
	白铅油	kg	6.45	0.420	0.522
	白油漆	kg	11.21	0.028	0.028
	低碳钢焊条	kg	6.84	13.727	17.468
	电	kW·h	0.68	3.809	4.619
	定影剂	瓶	4.96	0.076	0.076
	二硫化钼	kg	87.61	0.034	0.051
	法兰 DN50	片	9.35	0.007	0.010
	钢丝 Φ4.0	kg	4.02	0.080	0.081
	角钢(综合)	kg	3.61	1.083	1.252
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.007	0.010
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.391	0.470
	棉纱头	kg	6.00	0.229	0.266
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	10.146	14.435
	漂白粉	kg	2.14	0.057	0.073
	破布	kg	6.32	0.619	0.665
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.089	0.089

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-27	GA5-1-28
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				250	300
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	4.323	4.648
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.990	1.095
	水	m3	7.96	10.692	14.578
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	0.135	0.136
	塑料布	m2	1.97	0.713	0.878
	贴片磁铁	副	1.56	0.054	0.054
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.007	0.010
	显影剂	L	1.71	0.076	0.076
	像质计	个	26.50	0.135	0.136
料	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.058	0.080
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	压敏胶粘带	m	1.15	1.612	1.623
	氧气	m3	3.63	4.514	5.150
	医用白胶布	m2	19.26	0.028	0.028
	医用输血胶管 φ8	m	2.74	0.135	0.136
	乙炔气	kg	10.45	1.504	1.716
	英文铅号码	套	34.19	0.089	0.089
机 械	增感屏 80×300	副	29.91	0.140	0.141
	其他材料费占材料费	%		11.000	11.000
	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.013	0.013
	X射线探伤机	台班	91.29	0.188	0.190
	电焊机(综合)	台班	118.28	4.050	4.828
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.404	0.482
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.149	0.149
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.029	0.040
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.404	0.482
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.007	0.008
汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.035	0.046	
试压泵 60MPa	台班	24.08	0.020	0.020	
载重汽车 8t	台班	501.85	0.035	0.046	

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管口封闭、
管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-29	GA5-1-30
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				350	400
基 价 (元)				2450.05	2791.89
其 中	人 工 费 (元)			992.88	1090.04
	材 料 费 (元)			568.25	722.66
	机 械 费 (元)			888.92	979.19
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	7.092	7.786
材 料	碳钢对焊管件	个	—	(2.920)	(2.780)
	碳钢管	m	—	(8.798)	(8.798)
	碳钢平焊法兰	片	—	(3.540)	(3.540)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	4.368	4.188
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.111	0.106
	白铅油	kg	6.45	0.522	0.627
	白油漆	kg	11.21	0.035	0.034
	低碳钢焊条	kg	6.84	22.713	32.071
	电	kW·h	0.68	5.343	6.073
	定影剂	瓶	4.96	0.095	0.091
	二硫化钼	kg	87.61	0.051	0.067
	法兰 DN100	片	15.13	0.008	0.010
	钢丝 Φ4.0	kg	4.02	0.082	0.083
	角钢(综合)	kg	3.61	1.245	1.212
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	0.008	0.010
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.593	0.678
	棉纱头	kg	6.00	0.309	0.335
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	15.963	22.634
	漂白粉	kg	2.14	0.114	0.130
	破布	kg	6.32	0.700	0.745
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.111	0.106

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-29	GA5-1-30
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				350	400
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3. 20	5. 386	5. 684
	石棉橡胶板	kg	9. 40	1. 612	1. 999
	水	m3	7. 96	19. 862	24. 862
	塑料暗袋 80×300	副	7. 01	0. 169	0. 162
	塑料布	m2	1. 97	1. 061	1. 196
	贴片磁铁	副	1. 56	0. 067	0. 064
	无缝钢管 φ20	m	2. 85	0. 080	0. 080
	无缝钢管 φ100	m	55. 56	0. 008	0. 010
	显影剂	L	1. 71	0. 095	0. 091
	像质计	个	26. 50	0. 169	0. 162
料	橡胶软管 DN20	m	7. 26	0. 060	0. 060
	橡胶软管 DN100	m	22. 22	0. 063	0. 080
	压力表 0~16MPa	块	32. 31	0. 010	0. 010
	压力表表弯(管)	个	5. 13	0. 010	0. 010
	压敏胶粘带	m	1. 15	2. 009	1. 926
	氧气	m3	3. 63	6. 088	7. 552
	医用白胶布	m2	19. 26	0. 035	0. 034
	医用输血胶管 φ8	m	2. 74	0. 169	0. 162
	乙炔气	kg	10. 45	2. 028	2. 516
	英文铅号码	套	34. 19	0. 111	0. 106
增感屏 80×300	副	29. 91	0. 175	0. 168	
其他材料费占材料费	%		11. 000	11. 000	
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71. 58	0. 016	0. 016
	X射线探伤机	台班	91. 29	0. 235	0. 225
	电焊机(综合)	台班	118. 28	5. 508	6. 055
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 551	0. 607
	吊装机械(综合)	台班	619. 04	0. 165	0. 180
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83. 79	0. 024	0. 031
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 551	0. 607
	立式钻床 25mm	台班	6. 58	0. 009	0. 010
	汽车式起重机 8t	台班	763. 67	0. 066	0. 077
	试压泵 60MPa	台班	24. 08	0. 030	0. 030
	载重汽车 8t	台班	501. 85	0. 066	0. 077

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管口封闭、
管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-31	GA5-1-32
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				450	500
基 价 (元)				3096.83	3527.37
其 中	人 工 费 (元)			1207.36	1385.72
	材 料 费 (元)			734.28	873.61
	机 械 费 (元)			1155.19	1268.04
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	8.624	9.898
材 料	碳钢对焊管件	个	—	(2.780)	(2.780)
	碳钢管	m	—	(8.695)	(8.695)
	碳钢平焊法兰	片	—	(3.540)	(3.540)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	5.040	5.880
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.128	0.149
	白铅油	kg	6.45	0.627	0.689
	白油漆	kg	11.21	0.040	0.047
	低碳钢焊条	kg	6.84	39.461	47.672
	电	kW·h	0.68	7.078	8.144
	定影剂	瓶	4.96	0.109	0.127
	二硫化钼	kg	87.61	0.067	0.067
	法兰 DN100	片	15.13	0.008	0.010
	钢丝 Φ4.0	kg	4.02	0.084	0.085
	角钢(综合)	kg	3.61	1.212	1.212
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	0.008	0.010
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.355	0.438
	棉纱头	kg	6.00	0.376	0.421
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	26.622	30.575
	破布	kg	6.32	0.828	0.943
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.128	0.149

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-31	GA5-1-32	
项 目 名 称				低压管道		
				碳钢管(电弧焊)		
				公称直径(mm以内)		
				450	500	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	热轧厚钢板 δ 12~20		kg	3.20	1.463	1.806
	石棉橡胶板		kg	9.40	1.997	2.109
	水		m3	7.96	21.691	26.776
	塑料暗袋 80×300		副	7.01	0.195	0.227
	塑料布		m2	1.97	1.473	1.698
	贴片磁铁		副	1.56	0.077	0.090
	无缝钢管 φ100		m	55.56	0.008	0.010
	显影剂		L	1.71	0.109	0.127
	像质计		个	26.50	0.195	0.227
	橡胶软管 DN100		m	22.22	0.065	0.080
	压敏胶粘带		m	1.15	2.318	2.705
	氧气		m3	3.63	8.729	9.884
	医用白胶布		m2	19.26	0.040	0.047
	医用输血胶管 φ8		m	2.74	0.195	0.227
	乙炔气		kg	10.45	2.909	3.294
	英文铅号码		套	34.19	0.128	0.149
	增感屏 80×300		副	29.91	0.202	0.235
	其他材料费占材料费		%		7.000	7.000
	机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340		台班	71.58	0.019
X射线探伤机		台班	91.29	0.271	0.316	
电焊机(综合)		台班	118.28	7.134	7.779	
电焊条恒温箱		台班	21.41	0.714	0.777	
吊装机械(综合)		台班	619.04	0.196	0.197	
电动单级离心清水泵 200mm		台班	83.79	0.038	0.047	
电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	26.46	0.714	0.777	
立式钻床 25mm		台班	6.58	0.005	0.006	
汽车式起重机 8t		台班	763.67	0.100	0.122	
载重汽车 8t		台班	501.85	0.100	0.122	

工作内容: 准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤。 计量单位: 10m

[illegible]

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-33
项 目 名 称				低压管道
				碳钢管(电弧焊)
				公称直径(mm以内)
				600
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
材 料	石棉橡胶板	kg	9.40	2.390
	水	m3	7.96	39.513
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	0.255
	塑料布	m2	1.97	1.923
	贴片磁铁	副	1.56	0.101
	无缝钢管 φ100	m	55.56	0.010
	显影剂	L	1.71	0.143
	像质计	个	26.50	0.255
	橡胶软管 DN100	m	22.22	0.080
	压敏胶粘带	m	1.15	3.036
	氧气	m3	3.63	11.924
	医用白胶布	m2	19.26	0.053
	医用输血胶管 φ8	m	2.74	0.255
	乙炔气	kg	10.45	3.973
	英文铅号码	套	34.19	0.167
	增感屏 80×300	副	29.91	0.264
	其他材料费占材料费	%		7.000
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.025
	X射线探伤机	台班	91.29	0.355
	电焊机(综合)	台班	118.28	9.293
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.928
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.204
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83.79	0.068
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.928
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.006
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.186
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.186

5. 碳钢管（氩电联焊）

工作内容: 准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部充氩保护焊接。

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-34	GA5-1-35	
项 目 名 称				低压管道		
				碳钢管(氩电联焊)		
				公称直径(mm以内)		
				25	50	
基 价 (元)				529. 42	597. 06	
其 中	人 工 费 (元)			233. 10	280. 98	
	材 料 费 (元)			241. 88	216. 52	
	机 械 费 (元)			54. 44	99. 56	
名 称			单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日		工日	140. 00	1. 665	2. 007
材 料	热轧薄钢板 δ 2. 0		kg	—	(0. 073)	(0. 062)
	碳钢对焊管件		个	—	(3. 800)	(3. 150)
	碳钢管		m	—	(9. 137)	(8. 996)
	碳钢平焊法兰		片	—	(4. 220)	(4. 220)
	氩气		m3	—	(0. 728)	(0. 621)
	X射线胶片 80×300		张	4. 96	2. 184	1. 860
	阿拉伯铅号码		套	20. 51	0. 055	0. 047
	白铅油		kg	6. 45	0. 074	0. 099
	白油漆		kg	11. 21	0. 017	0. 015
	低碳钢焊条		kg	6. 84	0. 187	0. 548
	电		kW·h	0. 68	0. 766	0. 941
	定影剂		瓶	4. 96	0. 047	0. 040
	二硫化钼		kg	87. 61	0. 004	0. 008
	法兰 DN50		片	9. 35	0. 008	0. 010
	钢丝 φ 4. 0		kg	4. 02	0. 079	0. 084
	截止阀 PN10 DN20		个	8. 55	0. 020	0. 020
	截止阀 PN10 DN50		个	38. 46	0. 008	0. 010
	六角螺栓 M10		套	0. 17	1. 820	1. 552
	六角螺栓(综合)		10套	11. 30	0. 042	0. 048
	棉纱头		kg	6. 00	0. 033	0. 053
磨头		个	2. 75	0. 205	0. 311	
尼龙砂轮片 φ 100×16×3		片	2. 56	0. 479	0. 733	
尼龙砂轮片 φ 500×25×4		片	12. 82	0. 088	0. 161	
破布		kg	6. 32	0. 214	0. 290	
铅板 80×300×3		块	20. 13	0. 055	0. 047	
热轧厚钢板 δ 12~20		kg	3. 20	0. 431	0. 443	

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-34	GA5-1-35
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				25	50
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材	石棉橡胶板	kg	9.40	0.174	0.260
	铈钨棒	g	0.38	0.885	0.683
	水	m3	7.96	0.229	0.269
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	0.084	0.072
	塑料布	m2	1.97	0.165	0.216
	碳钢焊丝	kg	7.69	0.178	0.122
	贴片磁铁	副	1.56	0.033	0.029
	铜管	m	187.06	0.910	0.776
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.008	0.010
料	显影剂	L	1.71	0.047	0.040
	像质计	个	26.50	0.084	0.072
	橡胶板	kg	2.91	0.018	0.016
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.064	0.080
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	压敏胶粘带	m	1.15	1.005	0.856
	氩气	m3	19.59	0.443	0.342
	氧气	m3	3.63	0.029	0.099
	医用白胶布	m2	19.26	0.017	0.015
	医用输血胶管 φ8	m	2.74	0.084	0.072
	乙炔气	kg	10.45	0.011	0.033
	英文铅号码	套	34.19	0.055	0.047
增感屏 80×300	副	29.91	0.087	0.074	
其他材料费占材料费		%	10.000	10.000	
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.008	0.007
	X射线探伤机	台班	91.29	0.117	0.100
	电焊机(综合)	台班	118.28	0.171	0.502
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.016	0.049
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.026	0.045
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.016	0.049
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.003	0.003
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.010	0.010
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.228	0.287

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管口封闭、
管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部
充氩保护焊接。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-36	GA5-1-37
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				65	80
基 价 (元)				683. 57	684. 08
其 中	人 工 费 (元)			333. 62	340. 34
	材 料 费 (元)			237. 74	229. 85
	机 械 费 (元)			112. 21	113. 89
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	2. 383	2. 431
材 料	热轧薄钢板 δ 2. 0	kg	—	(0. 241)	(0. 216)
	碳钢对焊管件	个	—	(3. 150)	(2. 770)
	碳钢管	m	—	(8. 996)	(8. 996)
	碳钢平焊法兰	片	—	(4. 220)	(3. 450)
	氩气	m3	—	(0. 931)	(0. 838)
	X射线胶片 80×300	张	4. 96	1. 860	1. 680
	阿拉伯铅号码	套	20. 51	0. 047	0. 043
	白铅油	kg	6. 45	0. 124	0. 143
	白油漆	kg	11. 21	0. 015	0. 013
	低碳钢焊条	kg	6. 84	1. 173	1. 366
	电	kW · h	0. 68	0. 981	1. 057
	定影剂	瓶	4. 96	0. 040	0. 036
	二硫化钼	kg	87. 61	0. 008	0. 010
	法兰 DN50	片	9. 35	0. 005	0. 007
	钢丝 φ 4. 0	kg	4. 02	0. 087	0. 089
	截止阀 PN10 DN20	个	8. 55	0. 020	0. 020
	截止阀 PN10 DN50	个	38. 46	0. 005	0. 007
	六角螺栓 M10	套	0. 17	1. 552	1. 396
	六角螺栓(综合)	10套	11. 30	0. 053	0. 065
	棉纱头	kg	6. 00	0. 074	0. 078
	磨头	个	2. 75	0. 413	0. 422
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2. 56	1. 601	2. 259
	尼龙砂轮片 φ 500×25×4	片	12. 82	0. 159	0. 196
	破布	kg	6. 32	0. 317	0. 330
	铅板 80×300×3	块	20. 13	0. 047	0. 043
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3. 20	0. 848	0. 914

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-36	GA5-1-37
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				65	80
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材	石棉橡胶板	kg	9.40	0.327	0.393
	铈钨棒	g	0.38	0.906	0.951
	水	m3	7.96	0.626	0.923
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	0.072	0.065
	塑料布	m2	1.97	0.318	0.267
	碳钢焊丝	kg	7.69	0.161	0.170
	贴片磁铁	副	1.56	0.029	0.026
	铜管	m	187.06	0.776	0.698
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.005	0.007
料	显影剂	L	1.71	0.040	0.036
	像质计	个	26.50	0.072	0.065
	橡胶板	kg	2.91	0.085	0.077
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.037	0.058
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	压敏胶粘带	m	1.15	0.856	0.773
	氩气	m3	19.59	0.453	0.476
	氧气	m3	3.63	0.865	1.010
	医用白胶布	m2	19.26	0.015	0.013
	医用输血胶管 φ8	m	2.74	0.072	0.065
	乙炔气	kg	10.45	0.288	0.336
	英文铅号码	套	34.19	0.047	0.043
增感屏 80×300	副	29.91	0.074	0.067	
其他材料费占材料费		%	10.000	10.000	
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.007	0.006
	X射线探伤机	台班	91.29	0.100	0.090
	电焊机(综合)	台班	118.28	0.593	0.597
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.059	0.061
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.036	0.039
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.002	0.004
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.059	0.061
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.003	0.003
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.010	0.010
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.305	0.326

计量单位: 10m

44

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-38	GA5-1-39
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				100	125
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材	石棉橡胶板	kg	9.40	0.502	0.641
	铈钨棒	g	0.38	1.232	1.321
	水	m3	7.96	1.230	2.555
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	0.097	0.090
	塑料布	m2	1.97	0.314	0.369
	碳钢焊丝	kg	7.69	0.220	0.240
	贴片磁铁	副	1.56	0.038	0.036
	铜管	m	187.06	0.698	0.646
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.010	0.005
料	显影剂	L	1.71	0.054	0.050
	像质计	个	26.50	0.097	0.090
	橡胶板	kg	2.91	0.077	0.233
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.080	0.039
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	压敏胶粘带	m	1.15	1.154	1.071
	氩气	m3	19.59	0.615	0.660
	氧气	m3	3.63	1.229	1.441
	医用白胶布	m2	19.26	0.020	0.019
	医用输血管 φ8	m	2.74	0.097	0.090
	乙炔气	kg	10.45	0.410	0.480
	英文铅号码	套	34.19	0.064	0.059
	增感屏 80×300	副	29.91	0.100	0.093
其他材料费占材料费			10.000	10.000	
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.009	0.009
	X射线探伤机	台班	91.29	0.135	0.125
	电焊机(综合)	台班	118.28	0.983	0.965
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.097	0.096
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.065	0.084
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.062	0.060
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.005	0.008
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.097	0.096
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.004	0.004
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.010	0.013
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.010	0.020
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.413	0.457
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.010	0.013

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-40	GA5-1-41
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
基 价 (元)				1197. 83	1867. 06
其 中	人 工 费 (元)			538. 02	777. 98
	材 料 费 (元)			328. 24	504. 23
	机 械 费 (元)			331. 57	584. 85
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	3. 843	5. 557
材	热轧薄钢板 δ 2. 0	kg	—	(0. 919)	(1. 147)
	碳钢对焊管件	个	—	(2. 920)	(3. 800)
	碳钢管	m	—	(8. 845)	(8. 845)
	碳钢平焊法兰	片	—	(3. 560)	(3. 560)
	氩气	m3	—	(1. 604)	(2. 002)
	X射线胶片 80×300	张	4. 96	2. 628	4. 368
	阿拉伯铅号码	套	20. 51	0. 067	0. 111
	白铅油	kg	6. 45	0. 294	0. 358
	白油漆	kg	11. 21	0. 021	0. 035
	低碳钢焊条	kg	6. 84	3. 698	8. 209
料	电	kW • h	0. 68	2. 077	3. 744
	定影剂	瓶	4. 96	0. 057	0. 095
	二硫化钼	kg	87. 61	0. 023	0. 023
	法兰 DN50	片	9. 35	0. 007	0. 010
	钢丝 φ4. 0	kg	4. 02	0. 104	0. 114
	角钢(综合)	kg	3. 61	—	1. 239
	截止阀 PN10 DN20	个	8. 55	0. 020	0. 020
	截止阀 PN10 DN50	个	38. 46	0. 007	0. 010
	六角螺栓 M10	套	0. 17	2. 187	2. 730
	六角螺栓(综合)	10套	11. 30	0. 148	0. 175
	棉纱头	kg	6. 00	0. 131	0. 214
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2. 56	4. 457	8. 163
	漂白粉	kg	2. 14	—	0. 038
	破布	kg	6. 32	0. 455	0. 552
	铅板 80×300×3	块	20. 13	0. 067	0. 111
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3. 20	2. 760	2. 952
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 793	0. 938

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-40		GA5-1-41		
项 目 名 称				低压管道				
				碳钢管(氩电联焊)				
				公称直径(mm以内)				
				150		200		
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量				
材 料	铈钨棒		g	0.38	1.815		3.152	
	水		m3	7.96	3.652		6.488	
	塑料暗袋 80×300		副	7.01	0.102		0.169	
	塑料布		m2	1.97	0.431		0.560	
	碳钢焊丝		kg	7.69	0.324		0.563	
	贴片磁铁		副	1.56	0.040		0.067	
	铜管		m	187.06	0.729		0.910	
	无缝钢管 φ20		m	2.85	0.080		0.080	
	无缝钢管 φ50		m	23.68	0.007		0.010	
	显影剂		L	1.71	0.057		0.095	
	像质计		个	26.50	0.102		0.169	
	橡胶板		kg	2.91	0.262		0.328	
	橡胶软管 DN20		m	7.26	0.060		0.060	
	橡胶软管 DN50		m	19.23	0.059		0.080	
	压力表 0~16MPa		块	32.31	0.010		0.010	
	压力表表弯(管)		个	5.13	0.010		0.010	
	压敏胶粘带		m	1.15	1.209		2.009	
	氩气		m3	19.59	0.908		1.577	
	氧气		m3	3.63	2.215		3.733	
	医用白胶布		m2	19.26	0.021		0.035	
医用输血胶管 φ8		m	2.74	0.102		0.169		
乙炔气		kg	10.45	0.737		1.243		
英文铅号码		套	34.19	0.067		0.111		
增感屏 80×300		副	29.91	0.105		0.175		
其他材料费占材料费		%		10.000		12.000		
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340		台班	71.58	0.010		0.016	
	X射线探伤机		台班	91.29	0.141		0.235	
	电焊机(综合)		台班	118.28	1.383		2.733	
	电焊条恒温箱		台班	21.41	0.139		0.274	
	吊装机械(综合)		台班	619.04	0.084		0.106	
	半自动切割机 100mm		台班	83.55	0.213		0.364	
	电动单级离心清水泵 100mm		台班	33.35	0.013		0.017	
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	26.46	0.139		0.274	
	立式钻床 25mm		台班	6.58	0.005		0.006	
	汽车式起重机 8t		台班	763.67	0.016		0.025	
	试压泵 60MPa		台班	24.08	0.020		0.020	
	氩弧焊机 500A		台班	92.58	0.613		1.049	
	载重汽车 8t		台班	501.85	0.016		0.025	

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管口封闭、
管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部
充氩保护焊接。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-42	GA5-1-43
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				250	300
基 价 (元)				2149. 11	2476. 64
其 中	人 工 费 (元)			901. 04	1021. 86
	材 料 费 (元)			515. 97	599. 08
	机 械 费 (元)			732. 10	855. 70
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	6. 436	7. 299
材 料	热轧薄钢板 δ 2. 0	kg	—	(2. 069)	(2. 080)
	碳钢对焊管件	个	—	(2. 930)	(2. 950)
	碳钢管	m	—	(8. 798)	(8. 798)
	碳钢平焊法兰	片	—	(3. 560)	(3. 540)
	氩气	m3	—	(2. 559)	(2. 573)
	X射线胶片 80×300	张	4. 96	3. 504	3. 528
	阿拉伯铅号码	套	20. 51	0. 089	0. 089
	白铅油	kg	6. 45	0. 420	0. 522
	白油漆	kg	11. 21	0. 028	0. 028
	低碳钢焊条	kg	6. 84	12. 981	15. 943
	电	kW·h	0. 68	4. 165	5. 009
	定影剂	瓶	4. 96	0. 076	0. 076
	二硫化钼	kg	87. 61	0. 034	0. 051
	法兰 DN50	片	9. 35	0. 007	0. 010
	钢丝 φ 4. 0	kg	4. 02	0. 123	0. 133
	角钢(综合)	kg	3. 61	1. 083	1. 252
	截止阀 PN10 DN20	个	8. 55	0. 020	0. 020
	截止阀 PN10 DN50	个	38. 46	0. 007	0. 010
	六角螺栓 M10	套	0. 17	2. 193	2. 205
	六角螺栓(综合)	10套	11. 30	0. 391	0. 470
	棉纱头	kg	6. 00	0. 228	0. 266
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2. 56	10. 075	14. 355
	破布	kg	6. 32	0. 619	0. 665
	铅板 80×300×3	块	20. 13	0. 089	0. 089
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3. 20	4. 323	4. 648
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 990	1. 095
	钨钨棒	g	0. 38	3. 128	3. 804

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-42	GA5-1-43	
项 目 名 称				低压管道		
				碳钢管(氩电联焊)		
				公称直径(mm以内)		
				250	300	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	水	m3	7.96	8.018	10.781	
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	0.135	0.136	
	塑料布	m2	1.97	0.713	0.878	
	碳钢焊丝	kg	7.69	0.555	0.680	
	贴片磁铁	副	1.56	0.054	0.054	
	铜管	m	187.06	0.731	0.735	
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080	
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.007	0.010	
	显影剂	L	1.71	0.076	0.076	
	像质计	个	26.50	0.135	0.136	
	橡胶板	kg	2.91	0.563	0.566	
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060	
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.058	0.080	
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010	
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010	
	压敏胶粘带	m	1.15	1.612	1.623	
	氩气	m3	19.59	1.564	1.902	
	氧气	m3	3.63	4.135	4.947	
	医用白胶布	m2	19.26	0.028	0.028	
	医用输血胶管 φ8	m	2.74	0.135	0.136	
	乙炔气	kg	10.45	1.377	1.648	
	英文铅号码	套	34.19	0.089	0.089	
	增感屏 80×300	副	29.91	0.140	0.141	
	其他材料费占材料费	%		10.000	10.000	
	机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.013	0.013
		X射线探伤机	台班	91.29	0.188	0.190
电焊机(综合)		台班	118.28	3.559	4.264	
电焊条恒温箱		台班	21.41	0.355	0.425	
吊装机械(综合)		台班	619.04	0.149	0.149	
半自动切割机 100mm		台班	83.55	0.428	0.465	
电动单级离心清水泵 100mm		台班	33.35	0.029	0.040	
电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	26.46	0.355	0.425	
立式钻床 25mm		台班	6.58	0.007	0.008	
汽车式起重机 8t		台班	763.67	0.039	0.052	
试压泵 60MPa		台班	24.08	0.020	0.020	
氩弧焊机 500A		台班	92.58	1.050	1.231	
载重汽车 8t		台班	501.85	0.039	0.052	

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管口封闭、
管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部
充氩保护焊接。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-44	GA5-1-45
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				350	400
基 价 (元)				2842.35	3228.49
其 中	人 工 费 (元)			1170.54	1275.82
	材 料 费 (元)			691.72	849.08
	机 械 费 (元)			980.09	1103.59
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	8.361	9.113
材 料	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(3.514)	(3.514)
	碳钢对焊管件	个	—	(2.780)	(2.780)
	碳钢管	m	—	(8.798)	(8.798)
	碳钢平焊法兰	片	—	(3.540)	(3.540)
	氩气	m3	—	(3.360)	(3.360)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	4.200	4.200
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.106	0.106
	白铅油	kg	6.45	0.522	0.627
	白油漆	kg	11.21	0.034	0.034
	低碳钢焊条	kg	6.84	20.082	30.028
	电	kW·h	0.68	5.643	6.604
	定影剂	瓶	4.96	0.091	0.091
	二硫化钼	kg	87.61	0.051	0.067
	法兰 DN100	片	15.13	0.008	0.010
	钢丝 φ 4.0	kg	4.02	0.142	0.152
	角钢(综合)	kg	3.61	1.212	1.212
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	0.008	0.010
	六角螺栓 M10	套	0.17	2.100	2.100
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.593	0.678
	棉纱头	kg	6.00	0.302	0.335
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2.56	15.397	22.511
	破布	kg	6.32	0.696	0.745
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.106	0.106
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	5.386	5.684
	石棉橡胶板	kg	9.40	1.612	1.999
	铈钨棒	g	0.38	4.155	4.733

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-44	GA5-1-45
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				350	400
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 					

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-46	GA5-1-47
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				450	500
基 价 (元)				3937.05	4421.98
其 中	人 工 费 (元)			1533.00	1722.84
	材 料 费 (元)			1094.10	1258.48
	机 械 费 (元)			1309.95	1440.66
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	10.950	12.306
材	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(5.495)	(5.495)
	碳钢对焊管件	个	—	(2.780)	(2.780)
	碳钢管	m	—	(8.695)	(8.695)
	碳钢平焊法兰	片	—	(3.540)	(3.540)
	氩气	m3	—	(4.130)	(4.130)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	5.040	5.880
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.128	0.149
	白铅油	kg	6.45	0.627	0.689
	白油漆	kg	11.21	0.040	0.047
	低碳钢焊条	kg	6.84	37.494	44.968
料	电	kW·h	0.68	7.697	8.825
	定影剂	瓶	4.96	0.109	0.127
	二硫化钼	kg	87.61	0.067	0.067
	法兰 DN100	片	15.13	0.008	0.010
	钢丝 φ4.0	kg	4.02	0.161	0.170
	角钢(综合)	kg	3.61	1.212	1.212
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	0.008	0.010
	六角螺栓 M10	套	0.17	2.800	2.800
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.647	0.730
	棉纱头	kg	6.00	0.376	0.421
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2.56	26.504	30.458
	漂白粉	kg	2.14	0.160	0.202
	破布	kg	6.32	0.828	0.943
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.128	0.149
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	6.881	7.224

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-46	GA5-1-47
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				450	500
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材	石棉橡胶板	kg	9. 40	2. 207	2. 319
	铈钨棒	g	0. 38	5. 354	5. 925
	水	m3	7. 96	32. 572	39. 162
	塑料暗袋 80×300	副	7. 01	0. 195	0. 227
	塑料布	m2	1. 97	1. 473	1. 698
	碳钢焊丝	kg	7. 69	0. 957	1. 056
	贴片磁铁	副	1. 56	0. 077	0. 090
	铜管	m	187. 06	0. 700	0. 700
	无缝钢管 φ20	m	2. 85	0. 080	0. 080
	无缝钢管 φ100	m	55. 56	0. 008	0. 010
料	显影剂	L	1. 71	0. 109	0. 127
	像质计	个	26. 50	0. 195	0. 227
	橡胶板	kg	2. 91	1. 414	1. 414
	橡胶软管 DN20	m	7. 26	0. 060	0. 060
	橡胶软管 DN100	m	22. 22	0. 065	0. 080
	压力表 0~16MPa	块	32. 31	0. 010	0. 010
	压力表表弯(管)	个	5. 13	0. 010	0. 010
	压敏胶粘带	m	1. 15	2. 318	2. 705
	氩气	m3	19. 59	2. 677	2. 963
	氧气	m3	3. 63	8. 100	9. 658
	医用白胶布	m2	19. 26	0. 040	0. 047
	医用输血管 φ8	m	2. 74	0. 195	0. 227
	乙炔气	kg	10. 45	2. 699	3. 218
	英文铅号码	套	34. 19	0. 128	0. 149
增感屏 80×300	副	29. 91	0. 202	0. 235	
其他材料费占材料费		%	12. 000	12. 000	
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71. 58	0. 019	0. 022
	X射线探伤机	台班	91. 29	0. 271	0. 316
	电焊机(综合)	台班	118. 28	6. 558	7. 142
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 657	0. 714
	吊装机械(综合)	台班	619. 04	0. 196	0. 196
	半自动切割机 100mm	台班	83. 55	0. 666	0. 758
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83. 79	0. 038	0. 047
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 657	0. 714
	立式钻床 25mm	台班	6. 58	0. 011	0. 012
	汽车式起重机 8t	台班	763. 67	0. 110	0. 133
	试压泵 60MPa	台班	24. 08	0. 030	0. 030
	氩弧焊机 500A	台班	92. 58	1. 691	1. 875
	载重汽车 8t	台班	501. 85	0. 110	0. 133

计量单位: 10m

54

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-48	
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				600	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	水	m3	7. 96	53. 788	
	塑料暗袋 80×300	副	7. 01	0. 255	
	塑料布	m2	1. 97	1. 923	
	碳钢焊丝	kg	7. 69	1. 263	
	贴片磁铁	副	1. 56	0. 101	
	铜管	m	187. 06	0. 700	
	无缝钢管 φ50	m	23. 68	0. 080	
	无缝钢管 φ100	m	55. 56	0. 010	
	显影剂	L	1. 71	0. 143	
	像质计	个	26. 50	0. 255	
	橡胶板	kg	2. 91	1. 838	
	橡胶软管 DN50	m	19. 23	0. 060	
	橡胶软管 DN100	m	22. 22	0. 080	
	压力表 0~16MPa	块	32. 31	0. 010	
	压力表表弯(管)	个	5. 13	0. 010	
	压敏胶粘带	m	1. 15	3. 036	
	氩气	m3	19. 59	3. 535	
	氧气	m3	3. 63	11. 511	
	医用白胶布	m2	19. 26	0. 053	
	医用输血胶管 φ8	m	2. 74	0. 255	
	乙炔气	kg	10. 45	3. 836	
	英文铅号码	套	34. 19	0. 167	
	增感屏 80×300	副	29. 91	0. 264	
	其他材料费占材料费	%		12. 000	
	机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71. 58	0. 025
		X射线探伤机	台班	91. 29	0. 355
		电焊机(综合)	台班	118. 28	8. 610
电焊条恒温箱		台班	21. 41	0. 860	
吊装机械(综合)		台班	619. 04	0. 197	
半自动切割机 100mm		台班	83. 55	0. 968	
电动单级离心清水泵 200mm		台班	83. 79	0. 068	
电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	26. 46	0. 860	
立式钻床 25mm		台班	6. 58	0. 012	
汽车式起重機 8t		台班	763. 67	0. 205	
试压泵 60MPa		台班	24. 08	0. 030	
氩弧焊机 500A		台班	92. 58	2. 417	
载重汽车 8t		台班	501. 85	0. 205	

6. 碳钢管卷管（电弧焊）

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-49	GA5-1-50
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢板卷管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				200	250
基 价 (元)				855.54	1112.09
其 中	人 工 费 (元)			400.12	500.50
	材 料 费 (元)			151.85	224.85
	机 械 费 (元)			303.57	386.74
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.858	3.575
材 料	碳钢板卷管	m	—	(9.287)	(9.287)
	碳钢板卷管件	个	—	(2.000)	(2.000)
	碳钢平焊法兰	片	—	(4.120)	(4.120)
	白铅油	kg	6.45	0.414	0.486
	低碳钢焊条	kg	6.84	5.441	8.690
	电	kW·h	0.68	1.941	2.431
	二硫化钼	kg	87.61	0.027	0.039
	法兰 DN50	片	9.35	0.010	0.007
	角钢(综合)	kg	3.61	1.048	1.048
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.010	0.007
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.175	0.391
	棉纱头	kg	6.00	0.161	0.195

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-49	GA5-1-50
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢板卷管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				200	250
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.56	5.273	7.708
	破布	kg	6.32	0.111	0.146
	热轧厚钢板 $\delta 12 \sim 20$	kg	3.20	2.952	4.323
	石棉橡胶板	kg	9.40	1.047	1.113
	水	m ³	7.96	4.763	7.983
	无缝钢管 $\phi 20$	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 $\phi 50$	m	23.68	0.010	0.007
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.080	0.058
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	氧气	m ³	3.63	2.357	3.034
	乙炔气	kg	10.45	0.784	1.033
	其他材料费占材料费	%		7.000	7.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	1.719	2.290
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.172	0.228
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.106	0.114
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.017	0.029
	电焊条烘干箱 $60 \times 50 \times 75\text{cm}^3$	台班	26.46	0.172	0.228
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.006	0.007
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.020	0.026
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.020	0.020
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.020	0.026

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道、管件
安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-51	GA5-1-52
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢板卷管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				300	350
基 价 (元)				1350.19	1432.18
其 中	人 工 费 (元)			606.90	628.88
	材 料 费 (元)			279.47	342.51
	机 械 费 (元)			463.82	460.79
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	4.335	4.492
材 料	碳钢板卷管	m	—	(9.287)	(9.287)
	碳钢板卷管件	个	—	(2.000)	(2.000)
	碳钢平焊法兰	片	—	(4.120)	(2.780)
	白铅油	kg	6.45	0.608	0.410
	低碳钢焊条	kg	6.84	10.812	13.798
	电	kW·h	0.68	2.908	2.812
	二硫化钼	kg	87.61	0.060	0.040
	法兰 DN50	片	9.35	0.010	—
	法兰 DN100	片	15.13	—	0.008
	角钢(综合)	kg	3.61	1.048	0.890
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.010	—
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	—	0.008
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.470	0.593
	棉纱头	kg	6.00	0.239	0.235

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-51	GA5-1-52
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢板卷管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				300	350
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.56	8.932	9.473
	破布	kg	6.32	0.176	0.145
	热轧厚钢板 $\delta 12 \sim 20$	kg	3.20	4.648	5.386
	石棉橡胶板	kg	9.40	1.232	1.370
	水	m ³	7.96	10.746	14.760
	无缝钢管 $\phi 20$	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 $\phi 50$	m	23.68	0.010	—
	无缝钢管 $\phi 100$	m	55.56	—	0.008
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.080	—
	橡胶软管 DN100	m	22.22	—	0.063
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	氧气	m ³	3.63	3.673	4.036
	乙炔气	kg	10.45	1.223	1.344
	其他材料费占材料费	%		7.000	7.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	2.796	2.687
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.278	0.269
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.121	0.130
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.040	—
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83.79	—	0.024
	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	26.46	0.278	0.269
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.008	0.009
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.034	0.037
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.020	0.030
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.034	0.037

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道、管件
安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-53	GA5-1-54
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢板卷管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				400	450
基 价 (元)				1643.94	1939.48
其 中	人 工 费 (元)			713.72	837.34
	材 料 费 (元)			411.29	495.09
	机 械 费 (元)			518.93	607.05
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	5.098	5.981
材 料	碳钢板卷管	m	—	(9.287)	(9.193)
	碳钢板卷管件	个	—	(2.000)	(2.000)
	碳钢平焊法兰	片	—	(2.780)	(2.780)
	白铅油	kg	6.45	0.492	0.492
	低碳钢焊条	kg	6.84	16.195	19.201
	电	kW·h	0.68	3.436	3.925
	二硫化钼	kg	87.61	0.053	0.053
	法兰 DN100	片	15.13	0.010	0.008
	角钢(综合)	kg	3.61	0.890	0.890
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	0.010	0.008
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.678	0.647
	棉纱头	kg	6.00	0.263	0.294

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-53	GA5-1-54
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢板卷管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				400	450
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.56	12.928	14.769
	破布	kg	6.32	0.170	0.180
	热轧厚钢板 $\delta 12 \sim 20$	kg	3.20	5.684	6.881
	石棉橡胶板	kg	9.40	1.689	1.843
	水	m ³	7.96	18.287	24.017
	无缝钢管 $\phi 20$	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 $\phi 100$	m	55.56	0.010	0.008
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN100	m	22.22	0.080	0.065
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	氧气	m ³	3.63	4.414	4.810
	乙炔气	kg	10.45	1.470	1.602
	其他材料费占材料费	%		7.000	7.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	3.037	3.503
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.305	0.351
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.139	0.151
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83.79	0.031	0.038
	电焊条烘干箱 $60 \times 50 \times 75\text{cm}^3$	台班	26.46	0.305	0.351
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.010	0.011
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.044	0.062
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.030	0.030
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.044	0.062

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道、管件
安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-55	GA5-1-56
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢板卷管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				500	600
基 价 (元)				2177. 16	2700. 10
其 中	人 工 费 (元)			947. 38	1044. 68
	材 料 费 (元)			565. 16	803. 96
	机 械 费 (元)			664. 62	851. 46
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	6. 767	7. 462
材 料	碳钢板卷管	m	—	(9. 193)	(9. 193)
	碳钢板卷管件	个	—	(2. 000)	(2. 000)
	碳钢平焊法兰	片	—	(2. 780)	(2. 780)
	白铅油	kg	6. 45	0. 541	—
	低碳钢焊条	kg	6. 84	20. 945	31. 873
	电	kW · h	0. 68	4. 276	5. 568
	二硫化钼	kg	87. 61	0. 053	0. 053
	法兰 DN100	片	15. 13	0. 010	0. 010
	黑铅粉	kg	5. 13	—	0. 099
	角钢(综合)	kg	3. 61	0. 890	0. 890
	截止阀 PN10 DN20	个	8. 55	0. 020	—
	截止阀 PN10 DN50	个	38. 46	—	0. 020
	截止阀 PN10 DN100	个	212. 82	0. 010	0. 010
	六角螺栓(综合)	10套	11. 30	0. 730	1. 327
	棉纱头	kg	6. 00	0. 327	0. 383

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-55	GA5-1-56
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢板卷管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				500	600
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.56	16.933	20.959
	破布	kg	6.32	0.208	0.220
	热轧厚钢板 $\delta 12 \sim 20$	kg	3.20	7.224	8.262
	石棉橡胶板	kg	9.40	1.947	2.223
	水	m ³	7.96	29.093	43.712
	碳精棒	kg	12.82	—	0.079
	无缝钢管 $\phi 20$	m	2.85	0.080	—
	无缝钢管 $\phi 50$	m	23.68	—	0.080
	无缝钢管 $\phi 100$	m	55.56	0.010	0.010
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	—
	橡胶软管 DN50	m	19.23	—	0.060
	橡胶软管 DN100	m	22.22	0.080	0.080
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	氧气	m ³	3.63	5.200	6.156
	乙炔气	kg	10.45	1.732	2.050
	其他材料费占材料费	%		7.000	7.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	3.793	5.148
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.378	0.515
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.173	0.180
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83.79	0.047	0.068
	电焊条烘干箱 $60 \times 50 \times 75\text{cm}^3$	台班	26.46	0.378	0.515
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.012	0.012
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.068	0.079
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.030	0.030
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.068	0.079

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道、管件
安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-57	GA5-1-58
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢板卷管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				700	800
基 价 (元)				3138.41	3761.02
其 中	人 工 费 (元)			1204.70	1402.80
	材 料 费 (元)			994.29	1230.39
	机 械 费 (元)			939.42	1127.83
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	8.605	10.020
材 料	碳钢板卷管	m	—	(9.090)	(9.090)
	碳钢板卷管件	个	—	(2.000)	(2.000)
	碳钢平焊法兰	片	—	(2.780)	(2.780)
	低碳钢焊条	kg	6.84	32.967	41.219
	电	kW·h	0.68	6.220	7.175
	二硫化钼	kg	87.61	0.068	0.068
	法兰 DN100	片	15.13	0.014	0.018
	黑铅粉	kg	5.13	0.099	0.115
	角钢(综合)	kg	3.61	0.981	0.981
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	0.014	0.018
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	1.817	2.097
	棉纱头	kg	6.00	0.431	0.493
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	22.124	25.983

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-57	GA5-1-58
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢板卷管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				700	800
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	破布	kg	6.32	0.248	0.263
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	10.672	11.524
	石棉橡胶板	kg	9.40	2.881	3.363
	水	m3	7.96	60.924	77.491
	碳精棒	kg	12.82	0.090	0.102
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.080	0.080
	无缝钢管 φ100	m	55.56	0.014	0.018
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.060	0.060
	橡胶软管 DN100	m	22.22	0.109	0.142
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	氧气	m3	3.63	7.069	8.307
	乙炔气	kg	10.45	2.355	2.768
	其他材料费占材料费	%		7.000	7.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	5.587	6.760
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.558	0.677
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.203	0.221
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83.79	0.092	0.121
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.558	0.677
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.014	0.017
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.093	0.117
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.030	0.030
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.093	0.117

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道、管件
安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-59	GA5-1-60
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢板卷管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				900	1000
基 价 (元)				4373.54	4678.55
其 中	人 工 费 (元)			1590.68	1606.22
	材 料 费 (元)			1508.19	1725.94
	机 械 费 (元)			1274.67	1346.39
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	11.362	11.473
材 料	碳钢板卷管	m	—	(9.090)	(8.996)
	碳钢板卷管件	个	—	(2.000)	(2.000)
	碳钢平焊法兰	片	—	(2.780)	(1.680)
	低碳钢焊条	kg	6.84	46.334	48.938
	电	kW·h	0.68	7.963	8.194
	二硫化钼	kg	87.61	0.089	0.054
	法兰 DN100	片	15.13	0.023	0.028
	黑铅粉	kg	5.13	0.115	0.070
	角钢(综合)	kg	3.61	0.981	0.838
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	0.023	0.028
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	2.732	3.055
	棉纱头	kg	6.00	0.551	0.555
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	28.996	32.271
	破布	kg	6.32	0.295	0.254

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-59	GA5-1-60
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢板卷管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				900	1000
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	清油	kg	9.70	0.328	0.238
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	13.983	15.058
	石棉橡胶板	kg	9.40	4.042	3.546
	水	m3	7.96	100.057	120.964
	碳精棒	kg	12.82	0.115	0.127
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.080	0.080
	无缝钢管 φ100	m	55.56	0.023	0.028
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.060	0.060
	橡胶软管 DN100	m	22.22	0.180	0.222
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	氧气	m3	3.63	9.340	10.847
	乙炔气	kg	10.45	3.112	3.614
	其他材料费占材料费	%		7.000	7.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	7.593	7.495
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.769	0.750
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.240	0.318
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83.79	0.153	0.189
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.769	0.750
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.020	0.023
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.140	0.166
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.044	0.044
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.140	0.166

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道、管件
安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-61	GA5-1-62
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢板卷管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				1200	1400
基 价 (元)				5890. 50	7544. 96
其 中	人 工 费 (元)			1940. 40	2394. 28
	材 料 费 (元)			2352. 59	3157. 04
	机 械 费 (元)			1597. 51	1993. 64
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	13. 860	17. 102
材 料	碳钢板卷管	m	—	(8. 996)	(8. 996)
	碳钢板卷管件	个	—	(2. 000)	(2. 000)
	碳钢平焊法兰	片	—	(1. 200)	(1. 200)
	低碳钢焊条	kg	6. 84	60. 698	87. 378
	电	kW • h	0. 68	10. 126	12. 466
	二硫化钼	kg	87. 61	0. 038	0. 050
	法兰 DN100	片	15. 13	0. 040	0. 054
	黑铅粉	kg	5. 13	0. 056	0. 056
	角钢(综合)	kg	3. 61	1. 111	1. 111
	截止阀 PN10 DN50	个	38. 46	0. 020	0. 020
	截止阀 PN10 DN100	个	212. 82	0. 040	0. 054
	六角螺栓(综合)	10套	11. 30	4. 298	5. 260
	棉纱头	kg	6. 00	0. 647	0. 739
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2. 56	40. 020	53. 909
	破布	kg	6. 32	0. 255	0. 278

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-61	GA5-1-62
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢板卷管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				1200	1400
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	清油	kg	9.70	0.198	0.227
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	19.416	22.995
	石棉橡胶板	kg	9.40	4.158	5.609
	水	m3	7.96	174.074	238.034
	碳精棒	kg	12.82	0.203	0.237
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.080	0.080
	无缝钢管 φ100	m	55.56	0.040	0.054
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.060	0.060
	橡胶软管 DN100	m	22.22	0.320	0.435
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	氧气	m3	3.63	13.844	18.319
	乙炔气	kg	10.45	4.614	6.101
	其他材料费	元	1.00	—	2.53
	其他材料费占材料费	%		7.000	5.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	8.766	10.969
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.877	1.097
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.382	0.442
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83.79	0.272	0.369
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.877	1.096
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.030	0.039
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.204	0.267
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.044	0.044
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.204	0.267

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道、管件
安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-63	GA5-1-64
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢板卷管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				1600	1800
基 价 (元)				8960.96	10996.37
其 中	人 工 费 (元)			2685.90	3180.10
	材 料 费 (元)			3936.50	5032.45
	机 械 费 (元)			2338.56	2783.82
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	19.185	22.715
材 料	碳钢板卷管	m	—	(8.798)	(8.798)
	碳钢板卷管件	个	—	(2.000)	(2.000)
	碳钢平焊法兰	片	—	(1.200)	(1.200)
	低碳钢焊条	kg	6.84	101.596	114.154
	电	kW·h	0.68	14.063	15.788
	二硫化钼	kg	87.61	0.050	0.050
	法兰 DN100	片	15.13	0.071	0.095
	黑铅粉	kg	5.13	0.064	0.071
	角钢(综合)	kg	3.61	1.344	1.344
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	0.071	0.095
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	6.792	8.464
	棉纱头	kg	6.00	0.840	0.940
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	60.076	69.630
	破布	kg	6.32	0.310	0.343

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-63	GA5-1-64
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢板卷管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				1600	1800
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	清油	kg	9.70	0.255	0.283
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	26.686	31.953
	石棉橡胶板	kg	9.40	6.902	8.552
	水	m3	7.96	307.935	414.613
	碳精棒	kg	12.82	0.270	0.303
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.080	0.080
	无缝钢管 φ100	m	55.56	0.071	0.095
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.060	0.060
	橡胶软管 DN100	m	22.22	0.569	0.760
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	氧气	m3	3.63	21.121	23.681
	乙炔气	kg	10.45	7.040	7.894
	其他材料费	元	1.00	2.89	3.91
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	12.258	13.802
	电焊条恒温箱	台班	21.41	1.226	1.381
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.529	0.635
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83.79	0.483	0.645
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	1.224	1.378
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.049	0.063
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.364	0.503
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.047	0.049
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.364	0.503

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道、管件
安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-65	GA5-1-66
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢板卷管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				2000	2200
基 价 (元)				13199.46	15081.70
其 中	人 工 费 (元)			3804.22	4269.72
	材 料 费 (元)			6097.07	7138.73
	机 械 费 (元)			3298.17	3673.25
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	27.173	30.498
材 料	碳钢板卷管	m	—	(8.798)	(8.798)
	碳钢板卷管件	个	—	(2.000)	(2.000)
	碳钢平焊法兰	片	—	(1.200)	(1.200)
	低碳钢焊条	kg	6.84	138.875	150.462
	电	kW·h	0.68	19.322	21.029
	二硫化钼	kg	87.61	0.050	0.050
	法兰 DN100	片	15.13	0.113	0.138
	黑铅粉	kg	5.13	0.078	0.078
	角钢(综合)	kg	3.61	1.469	1.738
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	0.113	0.138
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	9.770	11.487
	棉纱头	kg	6.00	1.140	1.245
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	85.320	93.012
	破布	kg	6.32	0.372	0.402
	清油	kg	9.70	0.319	0.319

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-65	GA5-1-66
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢板卷管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				2000	2200
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3. 20	37. 447	42. 659
	石棉橡胶板	kg	9. 40	9. 921	11. 555
	水	m3	7. 96	501. 385	602. 764
	碳精棒	kg	12. 82	0. 450	0. 494
	无缝钢管 φ 50	m	23. 68	0. 080	0. 080
	无缝钢管 φ 100	m	55. 56	0. 113	0. 138
	橡胶软管 DN50	m	19. 23	0. 060	0. 060
	橡胶软管 DN100	m	22. 22	0. 900	1. 106
	压力表 0~16MPa	块	32. 31	0. 010	0. 010
	压力表表弯(管)	个	5. 13	0. 010	0. 010
	氧气	m3	3. 63	31. 070	33. 814
	乙炔气	kg	10. 45	10. 355	11. 269
	其他材料费	元	1. 00	5. 40	5. 40
	其他材料费占材料费	%		5. 000	5. 000
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	16. 615	17. 979
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	1. 661	1. 856
	吊装机械(综合)	台班	619. 04	0. 733	0. 880
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83. 79	0. 764	0. 938
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	1. 658	1. 854
	立式钻床 25mm	台班	6. 58	0. 074	0. 089
	汽车式起重机 8t	台班	763. 67	0. 580	0. 658
	试压泵 60MPa	台班	24. 08	0. 052	0. 052
	载重汽车 8t	台班	501. 85	0. 580	0. 658

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道、管件
安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-67	GA5-1-68
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢板卷管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				2400	2600
基 价 (元)				17100.88	20253.93
其 中	人 工 费 (元)			4754.12	5543.86
	材 料 费 (元)			8324.52	9969.82
	机 械 费 (元)			4022.24	4740.25
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	33.958	39.599
材 料	碳钢板卷管	m	—	(8.798)	(8.798)
	碳钢板卷管件	个	—	(2.000)	(2.000)
	碳钢平焊法兰	片	—	(1.200)	(1.200)
	低碳钢焊条	kg	6.84	162.060	206.279
	电	kW·h	0.68	22.737	26.375
	二硫化钼	kg	87.61	0.050	0.050
	法兰 DN100	片	15.13	0.168	0.202
	黑铅粉	kg	5.13	0.078	0.078
	角钢(综合)	kg	3.61	1.738	1.738
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	0.168	0.202
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	13.471	15.755
	棉纱头	kg	6.00	1.351	1.466
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	100.705	118.716
	破布	kg	6.32	0.436	0.474
	清油	kg	9.70	0.319	0.319

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-67	GA5-1-68
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢板卷管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				2400	2600
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3. 20	48. 682	55. 618
	石棉橡胶板	kg	9. 40	13. 444	15. 619
	水	m3	7. 96	719. 921	854. 830
	碳精棒	kg	12. 82	0. 539	0. 584
	无缝钢管 φ 50	m	23. 68	0. 080	0. 080
	无缝钢管 φ 100	m	55. 56	0. 168	0. 202
	橡胶软管 DN50	m	19. 23	0. 060	0. 060
	橡胶软管 DN100	m	22. 22	1. 343	1. 617
	压力表 0~16MPa	块	32. 31	0. 010	0. 010
	压力表表弯(管)	个	5. 13	0. 010	0. 010
	氧气	m3	3. 63	36. 897	44. 820
	乙炔气	kg	10. 45	12. 296	14. 936
	其他材料费	元	1. 00	5. 40	5. 40
	其他材料费占材料费	%		5. 000	5. 000
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	19. 348	23. 309
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	1. 935	2. 331
	吊装机械(综合)	台班	619. 04	0. 985	1. 150
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83. 79	1. 140	1. 372
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	1. 933	2. 329
	立式钻床 25mm	台班	6. 58	0. 107	0. 127
	汽车式起重机 8t	台班	763. 67	0. 738	0. 824
	试压泵 60MPa	台班	24. 08	0. 052	0. 052
	载重汽车 8t	台班	501. 85	0. 738	0. 824

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道、管件
安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-69	GA5-1-70
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢板卷管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				2800	3000
基 价 (元)				22934. 90	25779. 17
其 中	人 工 费 (元)			6193. 88	6833. 82
	材 料 费 (元)			11515. 96	13295. 88
	机 械 费 (元)			5225. 06	5649. 47
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	44. 242	48. 813
材 料	碳钢板卷管	m	—	(8. 798)	(8. 798)
	碳钢板卷管件	个	—	(2. 000)	(2. 000)
	碳钢平焊法兰	片	—	(1. 200)	(1. 200)
	低碳钢焊条	kg	6. 84	220. 412	234. 560
	电	kW·h	0. 68	28. 241	30. 299
	二硫化钼	kg	87. 61	0. 050	0. 050
	法兰 DN100	片	15. 13	0. 241	0. 286
	黑铅粉	kg	5. 13	0. 078	0. 078
	角钢(综合)	kg	3. 61	1. 738	1. 738
	截止阀 PN10 DN50	个	38. 46	0. 020	0. 020
	截止阀 PN10 DN100	个	212. 82	0. 241	0. 286
	六角螺栓(综合)	10套	11. 30	18. 374	21. 360
	棉纱头	kg	6. 00	1. 585	1. 715
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2. 56	126. 074	140. 944
	破布	kg	6. 32	0. 513	0. 565
	清油	kg	9. 70	0. 319	0. 319

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-69	GA5-1-70
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢板卷管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				2800	3000
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3. 20	63. 568	72. 633
	石棉橡胶板	kg	9. 40	18. 112	20. 955
	水	m3	7. 96	1009. 462	1185. 791
	碳精棒	kg	12. 82	0. 628	0. 672
	无缝钢管 φ 50	m	23. 68	0. 080	0. 080
	无缝钢管 φ 100	m	55. 56	0. 241	0. 286
	橡胶软管 DN50	m	19. 23	0. 060	0. 060
	橡胶软管 DN100	m	22. 22	1. 930	2. 288
	压力表 0~16MPa	块	32. 31	0. 010	0. 010
	压力表表弯(管)	个	5. 13	0. 010	0. 010
	氧气	m3	3. 63	48. 598	54. 714
	乙炔气	kg	10. 45	16. 194	18. 231
	其他材料费	元	1. 00	5. 40	5. 40
	其他材料费占材料费	%		5. 000	5. 000
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	24. 800	26. 494
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	2. 480	2. 650
	吊装机械(综合)	台班	619. 04	1. 255	1. 360
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83. 79	1. 638	1. 942
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	2. 478	2. 647
	立式钻床 25mm	台班	6. 58	0. 151	0. 178
	汽车式起重机 8t	台班	763. 67	0. 993	1. 092
	试压泵 60MPa	台班	24. 08	0. 052	0. 052
	载重汽车 8t	台班	501. 85	0. 993	1. 092

7. 碳钢板卷管（氩电联焊）

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部充氩保护焊接、焊缝钝化。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-71	GA5-1-72
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢板卷管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				200	250
基 价 (元)				1101. 79	1381. 10
其 中	人 工 费 (元)			500. 64	637. 00
	材 料 费 (元)			262. 47	334. 81
	机 械 费 (元)			338. 68	409. 29
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	3. 576	4. 550
材 料	热轧薄钢板 δ 2. 0	kg	—	(0. 549)	(1. 234)
	碳钢板卷管件	个	—	(2. 000)	(2. 000)
	碳钢管	m	—	(9. 287)	(9. 287)
	碳钢平焊法兰	片	—	(4. 120)	(4. 120)
	氩气	m ³	—	(0. 959)	(1. 526)
	白铅油	kg	6. 45	0. 414	0. 486
	低碳钢焊条	kg	6. 84	4. 763	7. 823
	电	kW · h	0. 68	2. 336	2. 742
	二硫化钼	kg	87. 61	0. 027	0. 039
	法兰 DN50	片	9. 35	0. 010	0. 007
	角钢(综合)	kg	3. 61	1. 060	1. 060
	截止阀 PN10 DN20	个	8. 55	0. 020	0. 020
	截止阀 PN10 DN50	个	38. 46	0. 010	0. 007
	六角螺栓 M10	套	0. 17	1. 308	1. 308
	六角螺栓(综合)	10套	11. 30	0. 175	0. 391
	棉纱头	kg	6. 00	0. 161	0. 195
	尼龙砂轮片 Φ 100×16×3	片	2. 56	5. 234	7. 505

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-71	GA5-1-72
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢板卷管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				200	250
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 					

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管口封闭、
管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部
充氩保护焊接、焊缝钝化。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-73	GA5-1-74
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢板卷管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				300	350
基 价 (元)				1633.74	1790.52
其 中	人 工 费 (元)			754.32	801.36
	材 料 费 (元)			389.63	471.04
	机 械 费 (元)			489.79	518.12
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	5.388	5.724
材 料	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(1.234)	(2.189)
	碳钢板卷管件	个	—	(2.000)	(2.000)
	碳钢管	m	—	(9.287)	(9.287)
	碳钢平焊法兰	片	—	(4.120)	(2.780)
	氩气	m3	—	(1.526)	(2.093)
	白铅油	kg	6.45	0.608	0.410
	低碳钢焊条	kg	6.84	9.775	12.604
	电	kW·h	0.68	3.139	3.593
	二硫化钼	kg	87.61	0.060	0.040
	法兰 DN50	片	9.35	0.010	—
	法兰 DN100	片	15.13	—	0.008
	角钢(综合)	kg	3.61	1.060	0.902
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.010	—
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	—	0.008
	六角螺栓 M10	套	0.17	1.308	1.308
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.470	0.593
	棉纱头	kg	6.00	0.239	0.235
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	8.571	9.405

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-73	GA5-1-74
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢板卷管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				300	350
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 <					

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管口封闭、
 管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部
 充氩保护焊接、焊缝钝化。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-75	GA5-1-76
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢板卷管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				400	450
基 价 (元)				2042.86	2399.35
其 中	人 工 费 (元)			911.96	1076.74
	材 料 费 (元)			545.25	636.45
	机 械 费 (元)			585.65	686.16
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	6.514	7.691
材 料	热轧薄钢板 δ2.0	kg	—	(2.189)	(3.423)
	碳钢板卷管件	个	—	(2.000)	(2.000)
	碳钢管	m	—	(9.287)	(9.193)
	碳钢平焊法兰	片	—	(2.780)	(2.780)
	氩气	m3	—	(2.093)	(2.572)
	白铅油	kg	6.45	0.492	0.492
	低碳钢焊条	kg	6.84	14.844	17.719
	电	kW·h	0.68	4.323	4.930
	二硫化钼	kg	87.61	0.053	0.053
	法兰 DN100	片	15.13	0.010	0.008
	角钢(综合)	kg	3.61	0.902	0.902
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	0.010	0.008
	六角螺栓 M10	套	0.17	1.308	1.744
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.678	0.647
	棉纱头	kg	6.00	0.263	0.294
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	12.851	14.689

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-75	GA5-1-76
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢板卷管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				400	450
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 <					

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管口封闭、
管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部
充氩保护焊接、焊缝钝化。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-77
项 目 名 称				低压管道
				碳钢板卷管(氩电联焊)
				公称直径(mm以内)
				500
基 价 (元)				2664.00
其 中	人 工 费 (元)			1211.28
	材 料 费 (元)			702.15
	机 械 费 (元)			750.57
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	8.652
材 料	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(3.423)
	碳钢板卷管件	个	—	(2.000)
	碳钢管	m	—	(9.193)
	碳钢平焊法兰	片	—	(2.780)
	氩气	m3	—	(2.572)
	白铅油	kg	6.45	0.541
	低碳钢焊条	kg	6.84	18.561
	电	kW·h	0.68	5.258
	二硫化钼	kg	87.61	0.053
	法兰 DN100	片	15.13	0.010
	角钢(综合)	kg	3.61	0.902
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	0.010
	六角螺栓 M10	套	0.17	1.744
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.730
	棉纱头	kg	6.00	0.327
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2.56	16.704
	破布	kg	6.32	0.208
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	7.224
	石棉橡胶板	kg	9.40	1.947

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-77
项 目 名 称				低压管道
				碳钢板卷管(氩电联焊)
				公称直径(mm以内)
				500
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
材 料	铈钨棒	g	0.38	4.559
	水	m3	7.96	29.093
	碳钢焊丝	kg	7.69	0.228
	碳钢氩弧焊丝	kg	7.69	0.584
	铜管	m	187.06	0.436
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080
	无缝钢管 φ100	m	55.56	0.010
	橡胶板	kg	2.91	0.881
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060
	橡胶软管 DN100	m	22.22	0.080
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010
	氩气	m3	19.59	2.335
	氧气	m3	3.63	5.200
	乙炔气	kg	10.45	1.732
	其他材料费占材料费	%		8.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	3.484
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.348
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.159
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83.79	0.047
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.348
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.012
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.064
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.030
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	1.487
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.064

8. 碳钢板卷管（埋弧自动焊）

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-78	GA5-1-79
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢板卷管(埋弧自动焊)	
				公称直径(mm以内)	
				600	700
基 价 (元)				2434.34	2817.55
其 中	人 工 费 (元)			935.34	1076.60
	材 料 费 (元)			976.64	1183.05
	机 械 费 (元)			522.36	557.90
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	6.681	7.690
材 料	碳钢板卷管	m	—	(9.193)	(9.090)
	碳钢板卷管件	个	—	(2.000)	(2.000)
	碳钢平焊法兰	片	—	(2.780)	(2.780)
	低碳钢焊条	kg	6.84	12.848	11.191
	电	kW·h	0.68	4.166	4.175
	二硫化钼	kg	87.61	0.053	0.068
	法兰 DN100	片	15.13	0.010	0.014
	黑铅粉	kg	5.13	0.099	0.099
	角钢(综合)	kg	3.61	0.784	0.978
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	0.010	0.014
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	1.326	1.816
	埋弧焊剂	kg	21.72	11.419	13.074
	棉纱头	kg	6.00	0.381	0.429
	尼龙砂轮片 $\Phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.56	9.007	7.756

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-78	GA5-1-79
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢板卷管(埋弧自动焊)	
				公称直径(mm以内)	
				600	700
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	破布	kg	6.32	0.219	0.248
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	8.262	10.672
	石棉橡胶板	kg	9.40	2.223	2.881
	水	m3	7.96	43.712	60.924
	碳钢埋弧焊丝	kg	7.69	7.973	9.127
	碳精棒	kg	12.82	0.081	0.092
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.080	0.080
	无缝钢管 φ100	m	55.56	0.010	0.014
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.060	0.060
	橡胶软管 DN100	m	22.22	0.080	0.109
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	氧气	m3	3.63	8.139	8.386
	乙炔气	kg	10.45	2.712	2.795
	其他材料费占材料费	%		7.000	7.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	1.844	1.760
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.184	0.176
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.180	0.203
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83.79	0.068	0.092
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.184	0.176
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.012	0.014
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.079	0.093
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.030	0.030
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.079	0.093
	自动埋弧焊机 1200A	台班	177.43	0.437	0.504

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道、管件
安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-80	GA5-1-81
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢板卷管(埋弧自动焊)	
				公称直径(mm以内)	
				800	900
基 价 (元)				3396. 48	3962. 57
其 中	人 工 费 (元)			1259. 44	1429. 26
	材 料 费 (元)			1445. 04	1748. 82
	机 械 费 (元)			692. 00	784. 49
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	8. 996	10. 209
材 料	碳钢板卷管	m	—	(9. 090)	(9. 090)
	碳钢板卷管件	个	—	(2. 000)	(2. 000)
	碳钢平焊法兰	片	—	(2. 780)	(2. 780)
	低碳钢焊条	kg	6. 84	13. 427	15. 120
	电	kW·h	0. 68	4. 890	5. 382
	二硫化钼	kg	87. 61	0. 068	0. 089
	法兰 DN100	片	15. 13	0. 018	0. 023
	黑铅粉	kg	5. 13	0. 115	0. 115
	角钢(综合)	kg	3. 61	0. 978	0. 978
	截止阀 PN10 DN50	个	38. 46	0. 020	0. 020
	截止阀 PN10 DN100	个	212. 82	0. 018	0. 023
	六角螺栓(综合)	10套	11. 30	2. 096	2. 731
	埋弧焊剂	kg	21. 72	15. 425	17. 326
	棉纱头	kg	6. 00	0. 491	0. 548
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2. 56	9. 450	10. 483
	破布	kg	6. 32	0. 263	0. 295

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-80	GA5-1-81
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢板卷管(埋弧自动焊)	
				公称直径(mm以内)	
				800	900
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	清油	kg	9.70	—	0.328
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	11.524	13.983
	石棉橡胶板	kg	9.40	3.363	4.042
	水	m3	7.96	77.491	100.057
	碳钢埋弧焊丝	kg	7.69	10.895	12.239
	碳精棒	kg	12.82	0.105	0.118
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.080	0.080
	无缝钢管 φ100	m	55.56	0.018	0.023
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.060	0.060
	橡胶软管 DN100	m	22.22	0.142	0.180
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	氧气	m3	3.63	10.523	11.743
	乙炔气	kg	10.45	3.507	3.914
	其他材料费占材料费	%		7.000	7.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	2.387	2.681
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.239	0.268
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.221	0.240
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83.79	0.121	0.153
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.239	0.268
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.017	0.020
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.117	0.140
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.030	0.044
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.117	0.140
	自动埋弧焊机 1200A	台班	177.43	0.577	0.647

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道、管件
安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-82	GA5-1-83
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢板卷管(埋弧自动焊)	
				公称直径(mm以内)	
				1000	1200
基 价 (元)				4220. 57	5295. 38
其 中	人 工 费 (元)			1422. 26	1695. 96
	材 料 费 (元)			2000. 91	2713. 88
	机 械 费 (元)			797. 40	885. 54
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	10. 159	12. 114
材 料	碳钢板卷管	m	—	(8. 996)	(8. 996)
	碳钢板卷管件	个	—	(2. 000)	(2. 000)
	碳钢平焊法兰	片	—	(1. 680)	(1. 200)
	低碳钢焊条	kg	6. 84	10. 282	10. 065
	电	kW·h	0. 68	5. 234	6. 396
	二硫化钼	kg	87. 61	0. 054	0. 038
	法兰 DN100	片	15. 13	0. 028	0. 040
	黑铅粉	kg	5. 13	0. 070	0. 056
	角钢(综合)	kg	3. 61	0. 835	1. 106
	截止阀 PN10 DN50	个	38. 46	0. 020	0. 020
	截止阀 PN10 DN100	个	212. 82	0. 028	0. 040
	六角螺栓(综合)	10套	11. 30	3. 054	4. 297
	埋弧焊剂	kg	21. 72	20. 826	27. 173
	棉纱头	kg	6. 00	0. 552	0. 643
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2. 56	9. 642	10. 645
	破布	kg	6. 32	0. 253	0. 254

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-82	GA5-1-83
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢板卷管(埋弧自动焊)	
				公称直径(mm以内)	
				1000	1200
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	清油	kg	9.70	0.238	0.198
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	15.058	19.416
	石棉橡胶板	kg	9.40	3.546	4.158
	水	m3	7.96	120.964	174.074
	碳钢埋弧焊丝	kg	7.69	14.647	19.028
	碳精棒	kg	12.82	0.131	0.205
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.080	0.080
	无缝钢管 φ100	m	55.56	0.028	0.040
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.060	0.060
	橡胶软管 DN100	m	22.22	0.222	0.320
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	氧气	m3	3.63	13.081	17.393
	乙炔气	kg	10.45	4.403	5.796
	其他材料费占材料费	%		7.000	7.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	1.989	1.621
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.199	0.163
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.318	0.382
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83.79	0.189	0.272
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.199	0.163
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.023	0.030
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.166	0.204
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.044	0.044
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.166	0.204
	自动埋弧焊机 1200A	台班	177.43	0.725	0.943

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道、管件
安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-84	GA5-1-85
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢板卷管(埋弧自动焊)	
				公称直径(mm以内)	
				1400	1600
基 价 (元)				6945.26	8400.97
其 中	人 工 费 (元)			2131.78	2506.28
	材 料 费 (元)			3643.62	4496.40
	机 械 费 (元)			1169.86	1398.29
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	15.227	17.902
材 料	碳钢板卷管	m	—	(8.996)	(8.798)
	碳钢板卷管件	个	—	(2.000)	(2.000)
	碳钢平焊法兰	片	—	(1.200)	(1.200)
	低碳钢焊条	kg	6.84	14.608	18.505
	电	kW·h	0.68	8.131	9.117
	二硫化钼	kg	87.61	0.050	0.050
	法兰 DN100	片	15.13	0.054	0.071
	黑铅粉	kg	5.13	0.056	0.064
	角钢(综合)	kg	3.61	1.106	1.338
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	0.054	0.071
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	5.259	6.790
	埋弧焊剂	kg	21.72	39.502	45.107
	棉纱头	kg	6.00	0.734	0.839
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	14.620	16.585
	破布	kg	6.32	0.277	0.308

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-84	GA5-1-85
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢板卷管(埋弧自动焊)	
				公称直径(mm以内)	
				1400	1600
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	清油	kg	9.70	0.227	0.255
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	22.995	26.686
	石棉橡胶板	kg	9.40	5.609	6.902
	水	m3	7.96	238.034	307.935
	碳钢埋弧焊丝	kg	7.69	27.397	31.283
	碳精棒	kg	12.82	0.239	0.273
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.080	0.080
	无缝钢管 φ100	m	55.56	0.054	0.071
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.060	0.060
	橡胶软管 DN100	m	22.22	0.435	0.569
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	氧气	m3	3.63	22.455	26.349
	乙炔气	kg	10.45	7.480	8.783
	其他材料费	元	1.00	2.53	2.89
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	2.528	2.621
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.253	0.262
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.442	0.529
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83.79	0.369	0.483
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.251	0.260
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.039	0.049
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.267	0.364
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.044	0.047
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.267	0.364
	自动埋弧焊机 1200A	台班	177.43	1.212	1.385

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道、管件
安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-86	GA5-1-87
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢板卷管(埋弧自动焊)	
				公称直径(mm以内)	
				1800	2000
基 价 (元)				10170.62	12394.71
其 中	人 工 费 (元)			2962.68	3549.84
	材 料 费 (元)			5484.38	6851.64
	机 械 费 (元)			1723.56	1993.23
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	21.162	25.356
材 料	碳钢板卷管	m	—	(8.798)	(8.798)
	碳钢板卷管件	个	—	(2.000)	(2.000)
	碳钢平焊法兰	片	—	(1.200)	(1.200)
	低碳钢焊条	kg	6.84	20.726	23.196
	电	kW·h	0.68	10.226	12.632
	二硫化钼	kg	87.61	0.050	0.050
	法兰 DN100	片	15.13	0.090	0.113
	黑铅粉	kg	5.13	0.071	0.078
	角钢(综合)	kg	3.61	1.338	1.462
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	0.090	0.113
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	8.148	9.768
	埋弧焊剂	kg	21.72	50.709	62.771
	棉纱头	kg	6.00	0.933	1.131
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	18.835	22.767
	破布	kg	6.32	0.342	0.370

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-86	GA5-1-87
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢板卷管(埋弧自动焊)	
				公称直径(mm以内)	
				1800	2000
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	清油	kg	9.70	0.283	0.319
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	31.000	37.447
	石棉橡胶板	kg	9.40	8.253	9.921
	水	m3	7.96	396.073	501.385
	碳钢埋弧焊丝	kg	7.69	35.168	43.360
	碳精棒	kg	12.82	0.306	0.453
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.080	0.080
	无缝钢管 φ100	m	55.56	0.090	0.113
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.060	0.060
	橡胶软管 DN100	m	22.22	0.722	0.900
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	氧气	m3	3.63	29.438	36.771
	乙炔气	kg	10.45	9.813	12.256
	其他材料费	元	1.00	3.91	5.40
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	2.961	3.305
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.297	0.331
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.635	0.733
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83.79	0.613	0.764
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.294	0.328
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.060	0.074
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.503	0.580
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.049	0.052
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.503	0.580
	自动埋弧焊机 1200A	台班	177.43	1.559	1.877

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道、管件
安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-88	GA5-1-89
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢板卷管(埋弧自动焊)	
				公称直径(mm以内)	
				2200	2400
基 价 (元)				14277.06	16234.34
其 中	人 工 费 (元)			3999.52	4467.96
	材 料 费 (元)			8041.76	9308.60
	机 械 费 (元)			2235.78	2457.78
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	28.568	31.914
材 料	碳钢板卷管	m	—	(8.798)	(8.798)
	碳钢板卷管件	个	—	(2.000)	(2.000)
	碳钢平焊法兰	片	—	(1.200)	(1.200)
	低碳钢焊条	kg	6.84	23.273	23.362
	电	kW·h	0.68	13.676	14.719
	二硫化钼	kg	87.61	0.050	0.050
	法兰 DN100	片	15.13	0.138	0.168
	黑铅粉	kg	5.13	0.078	0.078
	角钢(综合)	kg	3.61	1.729	1.729
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	0.138	0.168
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	11.485	13.469
	埋弧焊剂	kg	21.72	69.019	75.265
	棉纱头	kg	6.00	1.235	1.341
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	24.252	25.737
	破布	kg	6.32	0.401	0.434
	清油	kg	9.70	0.319	0.319

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-88	GA5-1-89
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢板卷管(埋弧自动焊)	
				公称直径(mm以内)	
				2200	2400
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3. 20	42. 659	48. 682
	石棉橡胶板	kg	9. 40	11. 555	13. 444
	水	m3	7. 96	602. 764	719. 921
	碳钢埋弧焊丝	kg	7. 69	47. 674	51. 984
	碳精棒	kg	12. 82	0. 498	0. 534
	无缝钢管 φ 50	m	23. 68	0. 080	0. 080
	无缝钢管 φ 100	m	55. 56	0. 138	0. 168
	橡胶软管 DN50	m	19. 23	0. 060	0. 060
	橡胶软管 DN100	m	22. 22	1. 106	1. 343
	压力表 0~16MPa	块	32. 31	0. 010	0. 010
	压力表表弯(管)	个	5. 13	0. 010	0. 010
	氧气	m3	3. 63	40. 196	43. 780
	乙炔气	kg	10. 45	13. 396	14. 590
	其他材料费	元	1. 00	5. 40	5. 40
	其他材料费占材料费	%		5. 000	5. 000
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	3. 344	3. 389
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 335	0. 339
	吊装机械(综合)	台班	619. 04	0. 880	0. 985
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83. 79	0. 938	1. 140
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 332	0. 337
	立式钻床 25mm	台班	6. 58	0. 089	0. 107
	汽车式起重机 8t	台班	763. 67	0. 658	0. 738
	试压泵 60MPa	台班	24. 08	0. 052	0. 052
	载重汽车 8t	台班	501. 85	0. 658	0. 738
	自动埋弧焊机 1200A	台班	177. 43	2. 065	2. 252

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道、管件
安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-90	GA5-1-91
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢板卷管(埋弧自动焊)	
				公称直径(mm以内)	
				2600	2800
基 价 (元)				18978.68	21597.74
其 中	人 工 费 (元)			5126.24	5766.46
	材 料 费 (元)			11090.41	12721.10
	机 械 费 (元)			2762.03	3110.18
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	36.616	41.189
材 料	碳钢板卷管	m	—	(8.798)	(8.798)
	碳钢板卷管件	个	—	(2.000)	(2.000)
	碳钢平焊法兰	片	—	(1.200)	(1.200)
	低碳钢焊条	kg	6.84	23.465	23.583
	电	kW·h	0.68	16.546	17.782
	二硫化钼	kg	87.61	0.050	0.050
	法兰 DN100	片	15.13	0.202	0.241
	黑铅粉	kg	5.13	0.078	0.078
	角钢(综合)	kg	3.61	1.729	1.729
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	0.202	0.241
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	15.753	18.372
	埋弧焊剂	kg	21.72	92.357	99.437
	棉纱头	kg	6.00	1.456	1.573
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	30.566	32.309
	破布	kg	6.32	0.472	0.511
	清油	kg	9.70	0.319	0.319

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-90	GA5-1-91
项 目 名 称				低压管道	
				碳钢板卷管(埋弧自动焊)	
				公称直径(mm以内)	
				2600	2800
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3. 20	55. 618	63. 568
	石棉橡胶板	kg	9. 40	15. 619	18. 112
	水	m3	7. 96	854. 830	1009. 462
	碳钢埋弧焊丝	kg	7. 69	63. 532	68. 402
	碳精棒	kg	12. 82	0. 588	0. 633
	无缝钢管 φ 50	m	23. 68	0. 080	0. 080
	无缝钢管 φ 100	m	55. 56	0. 202	0. 241
	橡胶软管 DN50	m	19. 23	0. 060	0. 060
	橡胶软管 DN100	m	22. 22	1. 617	1. 930
	压力表 0~16MPa	块	32. 31	0. 010	0. 010
	压力表表弯(管)	个	5. 13	0. 010	0. 010
	氧气	m3	3. 63	52. 627	56. 402
	乙炔气	kg	10. 45	17. 539	18. 795
	其他材料费	元	1. 00	5. 40	5. 40
	其他材料费占材料费	%		5. 000	5. 000
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	3. 440	3. 499
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 344	0. 350
	吊装机械(综合)	台班	619. 04	1. 150	1. 255
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83. 79	1. 372	1. 638
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 342	0. 348
	立式钻床 25mm	台班	6. 58	0. 127	0. 151
	汽车式起重机 8t	台班	763. 67	0. 824	0. 993
	试压泵 60MPa	台班	24. 08	0. 052	0. 052
	载重汽车 8t	台班	501. 85	0. 824	0. 993
	自动埋弧焊机 1200A	台班	177. 43	2. 632	2. 855

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道、管件
安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-92
项 目 名 称				低压管道
				碳钢板卷管(埋弧自动焊)
				公称直径(mm以内)
				3000
基 价 (元)				24307.91
其 中	人 工 费 (元)			6388.06
	材 料 费 (元)			14550.20
	机 械 费 (元)			3369.65
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	45.629
材 料	碳钢板卷管	m	—	(8.798)
	碳钢板卷管件	个	—	(2.000)
	碳钢平焊法兰	片	—	(1.200)
	低碳钢焊条	kg	6.84	23.717
	电	kW·h	0.68	18.861
	二硫化钼	kg	87.61	0.050
	法兰 DN100	片	15.13	0.286
	黑铅粉	kg	5.13	0.078
	角钢(综合)	kg	3.61	1.729
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.020
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	0.286
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	21.358
	埋弧焊剂	kg	21.72	106.512
	棉纱头	kg	6.00	1.702
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.56	34.051
	破布	kg	6.32	0.555
	清油	kg	9.70	0.319
	热轧厚钢板 $\delta 12 \sim 20$	kg	3.20	72.633

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-92
项 目 名 称				低压管道
				碳钢板卷管(埋弧自动焊)
				公称直径(mm以内)
				3000
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
材 料	石棉橡胶板	kg	9.40	20.955
	水	m3	7.96	1185.791
	碳钢埋弧焊丝	kg	7.69	73.272
	碳精棒	kg	12.82	0.677
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.080
	无缝钢管 φ100	m	55.56	0.286
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.060
	橡胶软管 DN100	m	22.22	2.288
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010
	氧气	m3	3.63	60.538
	乙炔气	kg	10.45	20.171
	其他材料费	元	1.00	5.40
	其他材料费占材料费	%		5.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	3.566
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.357
	吊装机械(综合)	台班	619.04	1.360
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83.79	1.942
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.354
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.178
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	1.092
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.052
	载重汽车 8t	台班	501.85	1.092
	自动埋弧焊机 1200A	台班	177.43	3.054

9. 不锈钢管 (电弧焊)

工作内容: 准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-93		GA5-1-94			
项 目 名 称				低压管道					
				不锈钢管(电弧焊)					
				公称直径(mm以内)					
				25		50			
基 价 (元)				333. 08		504. 70			
其 中	人 工 费 (元)			213. 64		310. 80			
	材 料 费 (元)			70. 47		92. 31			
	机 械 费 (元)			48. 97		101. 59			
名 称			单位	单价(元)	消 耗 量				
人 工	综合工日			工日	140. 00	1. 526		2. 220	
材	不锈钢对焊管件			个	—	(5. 100)		(4. 900)	
	不锈钢管			m	—	(9. 250)		(9. 156)	
	不锈钢平焊法兰			片	—	(2. 500)		(2. 500)	
	X射线胶片 80×300			张	4. 96	2. 832		2. 724	
	阿拉伯铅号码			套	20. 51	0. 072		0. 069	
	白油漆			kg	11. 21	0. 023		0. 022	
	丙酮			kg	7. 51	0. 166		0. 267	
	不锈钢焊条			kg	38. 46	0. 398		0. 751	
	低碳钢焊条			kg	6. 84	0. 036		0. 040	
	电			kW·h	0. 68	1. 224		1. 688	
	定影剂			瓶	4. 96	0. 061		0. 059	
	二硫化钼			kg	87. 61	0. 003		0. 005	
	法兰 DN50			片	9. 35	0. 008		0. 010	
	钢丝 φ4. 0			kg	4. 02	0. 068		0. 073	
	截止阀 PN10 DN20			个	8. 55	0. 020		0. 020	
	截止阀 PN10 DN50			个	38. 46	0. 008		0. 010	
	料	六角螺栓(综合)			10套	11. 30	0. 042		0. 048
棉纱头			kg	6. 00	0. 030		0. 056		
耐酸石棉橡胶板			kg	25. 64	0. 054		0. 094		
尼龙砂轮片 φ100×16×3			片	2. 56	0. 750		1. 484		
尼龙砂轮片 φ500×25×4			片	12. 82	0. 142		0. 199		
破布			kg	6. 32	0. 184		0. 222		
铅板 80×300×3			块	20. 13	0. 072		0. 069		

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-93	GA5-1-94	
项 目 名 称				低压管道		
				不锈钢管(电弧焊)		
				公称直径(mm以内)		
				25	50	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材	热轧厚钢板 δ 12~20		kg	3.20	0.431	0.443
	石棉橡胶板		kg	9.40	0.074	0.085
	水		m3	7.96	0.266	0.322
	塑料暗袋 80×300		副	7.01	0.110	0.105
	塑料布		m2	1.97	0.149	0.196
	酸洗膏		kg	6.56	0.098	0.180
	贴片磁铁		副	1.56	0.043	0.042
	无缝钢管 φ20		m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 φ50		m	23.68	0.008	0.010
	显影剂		L	1.71	0.061	0.059
料	像质计		个	26.50	0.110	0.105
	橡胶软管 DN20		m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN50		m	19.23	0.064	0.080
	压力表 0~16MPa		块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)		个	5.13	0.010	0.010
	压敏胶粘带		m	1.15	1.303	1.253
	氧气		m3	3.63	0.028	0.031
	医用白胶布		m2	19.26	0.023	0.022
	医用输血胶管 φ8		m	2.74	0.110	0.105
	乙炔气		kg	10.45	0.009	0.010
	英文铅号码		套	34.19	0.072	0.069
	增感屏 80×300		副	29.91	0.113	0.109
其他材料费占材料费		%		12.000	12.000	
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340		台班	71.58	0.011	0.010
	X射线探伤机		台班	91.29	0.152	0.146
	电焊机(综合)		台班	118.28	0.239	0.671
	电焊条恒温箱		台班	21.41	0.024	0.067
	砂轮切割机 500mm		台班	29.08	0.043	0.053
	电动单级离心清水泵 100mm		台班	33.35	0.002	0.002
	电动空气压缩机 6m3/min		台班	206.73	0.016	0.015
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	26.46	0.024	0.067
	立式钻床 25mm		台班	6.58	0.003	0.003
	试压泵 60MPa		台班	24.08	0.010	0.010

工作内容: 准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装。 计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-95	GA5-1-96		
项 目 名 称				低压管道			
				不锈钢管(电弧焊)			
				公称直径(mm以内)			
				65	80		
基 价（元）				653. 69	787. 48		
其 中	人 工 费（元）			407. 26	431. 34		
	材 料 费（元）			112. 33	141. 26		
	机 械 费（元）			134. 10	214. 88		
名 称			单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日			工日	140. 00	2. 909	3. 081
材	不锈钢对焊管件			个	—	(4. 800)	(4. 600)
	不锈钢管			m	—	(9. 156)	(8. 958)
	不锈钢平焊法兰			片	—	(2. 500)	(2. 350)
	X射线胶片 80×300			张	4. 96	2. 676	2. 580
	阿拉伯铅号码			套	20. 51	0. 068	0. 065
	白油漆			kg	11. 21	0. 021	0. 021
	丙酮			kg	7. 51	0. 350	0. 392
	不锈钢焊条			kg	38. 46	1. 038	1. 453
	低碳钢焊条			kg	6. 84	0. 029	0. 035
	电			kW·h	0. 68	1. 862	1. 664
料	定影剂			瓶	4. 96	0. 058	0. 056
	二硫化钼			kg	87. 61	0. 005	0. 007
	法兰 DN50			片	9. 35	0. 005	0. 007
	钢丝 φ4. 0			kg	4. 02	0. 076	0. 078
	截止阀 PN10 DN20			个	8. 55	0. 020	0. 020
	截止阀 PN10 DN50			个	38. 46	0. 005	0. 007
	六角螺栓(综合)			10套	11. 30	0. 053	0. 065
	棉纱头			kg	6. 00	0. 079	0. 090
	耐酸石棉橡胶板			kg	25. 64	0. 103	0. 163
	尼龙砂轮片 φ100×16×3			片	2. 56	1. 925	3. 489
	尼龙砂轮片 φ500×25×4			片	12. 82	0. 282	0. 332
	破布			kg	6. 32	0. 260	0. 311
铅板 80×300×3			块	20. 13	0. 068	0. 065	
热轧厚钢板 δ12~20			kg	3. 20	0. 848	0. 914	

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-95	GA5-1-96	
项 目 名 称				低压管道		
				不锈钢管(电弧焊)		
				公称直径(mm以内)		
				65	80	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	石棉橡胶板		kg	9. 40	0. 104	0. 129
	水		m3	7. 96	0. 694	1. 003
	塑料暗袋 80×300		副	7. 01	0. 103	0. 100
	塑料布		m2	1. 97	0. 221	0. 242
	酸洗膏		kg	6. 56	0. 242	0. 274
	贴片磁铁		副	1. 56	0. 041	0. 040
	无缝钢管 φ20		m	2. 85	0. 080	0. 080
	无缝钢管 φ50		m	23. 68	0. 005	0. 007
	显影剂		L	1. 71	0. 058	0. 056
	像质计		个	26. 50	0. 103	0. 100
	橡胶软管 DN20		m	7. 26	0. 060	0. 060
	橡胶软管 DN50		m	19. 23	0. 037	0. 058
	压力表 0~16MPa		块	32. 31	0. 010	0. 010
	压力表表弯(管)		个	5. 13	0. 010	0. 010
	压敏胶粘带		m	1. 15	1. 231	1. 187
	氧气		m3	3. 63	0. 044	0. 052
	医用白胶布		m2	19. 26	0. 021	0. 021
医用输血胶管 φ8		m	2. 74	0. 103	0. 100	
乙炔气		kg	10. 45	0. 015	0. 017	
英文铅号码		套	34. 19	0. 068	0. 065	
增感屏 80×300		副	29. 91	0. 107	0. 103	
其他材料费占材料费		%		12. 000	12. 000	
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340		台班	71. 58	0. 010	0. 010
	X射线探伤机		台班	91. 29	0. 144	0. 139
	电焊机(综合)		台班	118. 28	0. 926	1. 043
	电焊条恒温箱		台班	21. 41	0. 092	0. 104
	砂轮切割机 500mm		台班	29. 08	0. 099	0. 100
	等离子切割机 400A		台班	219. 59	—	0. 248
	电动单级离心清水泵 100mm		台班	33. 35	0. 002	0. 004
	电动空气压缩机 1m3/min		台班	50. 29	—	0. 248
	电动空气压缩机 6m3/min		台班	206. 73	0. 015	0. 014
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	26. 46	0. 092	0. 104
	立式钻床 25mm		台班	6. 58	0. 003	0. 003
	试压泵 60MPa		台班	24. 08	0. 010	0. 010

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-97	GA5-1-98
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				450	500
基 价 (元)				5538.74	6697.00
其 中	人 工 费 (元)			1803.06	2006.34
	材 料 费 (元)			1846.10	2509.33
	机 械 费 (元)			1889.58	2181.33
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	12.879	14.331
材 料	不锈钢对焊管件	个	—	(4.200)	(4.200)
	不锈钢管	m	—	(8.817)	(8.817)
	不锈钢平焊法兰	片	—	(2.350)	(2.350)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	4.800	4.800
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.122	0.122
	白油漆	kg	11.21	0.038	0.038
	丙酮	kg	7.51	1.977	2.230
	不锈钢焊条	kg	38.46	30.412	43.333
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.036	0.040
	电	kW·h	0.68	11.592	14.015
	定影剂	瓶	4.96	0.104	0.104
	二硫化钼	kg	87.61	0.055	0.066
	法兰 DN100	片	15.13	0.008	0.010
	钢丝 φ4.0	kg	4.02	0.144	0.158
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	0.008	0.010
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.647	0.730
	棉纱头	kg	6.00	0.416	0.469
	耐酸石棉橡胶板	kg	25.64	1.055	1.243
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2.56	44.089	58.762
	破布	kg	6.32	0.777	0.862
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.122	0.122
	热轧厚钢板 δ12~20	kg	3.20	6.881	7.224
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.515	0.586
	水	m3	7.96	24.408	29.566

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-97		GA5-1-98		
项 目 名 称				低压管道				
				不锈钢管(电弧焊)				
				公称直径(mm以内)				
				450		500		
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量				
材	塑料暗袋 80×300		副	7. 01	0. 186		0. 186	
	塑料布		m2	1. 97	1. 207		1. 329	
	酸洗膏		kg	6. 56	2. 485		2. 849	
	贴片磁铁		副	1. 56	0. 074		0. 074	
	无缝钢管 φ20		m	2. 85	0. 080		0. 080	
	无缝钢管 φ100		m	55. 56	0. 008		0. 010	
	显影剂		L	1. 71	0. 104		0. 104	
	像质计		个	26. 50	0. 186		0. 186	
	橡胶软管 DN20		m	7. 26	0. 060		0. 060	
	橡胶软管 DN100		m	22. 22	0. 065		0. 080	
料	压力表 0~16MPa		块	32. 31	0. 010		0. 010	
	压力表表弯(管)		个	5. 13	0. 010		0. 010	
	压敏胶粘带		m	1. 15	2. 208		2. 208	
	氧气		m3	3. 63	0. 138		0. 152	
	医用白胶布		m2	19. 26	0. 038		0. 038	
	医用输血胶管 φ8		m	2. 74	0. 186		0. 186	
	乙炔气		kg	10. 45	0. 045		0. 050	
	英文铅号码		套	34. 19	0. 122		0. 122	
	增感屏 80×300		副	29. 91	0. 192		0. 192	
	其他材料费占材料费		%		12. 000		12. 000	
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340		台班	71. 58	0. 018		0. 018	
	X射线探伤机		台班	91. 29	0. 258		0. 258	
	电焊机(综合)		台班	118. 28	8. 903		10. 327	
	电焊条恒温箱		台班	21. 41	0. 891		1. 034	
	吊装机械(综合)		台班	619. 04	0. 179		0. 187	
	等离子切割机 400A		台班	219. 59	2. 029		2. 355	
	电动单级离心清水泵 200mm		台班	83. 79	0. 038		0. 047	
	电动空气压缩机 1m3/min		台班	50. 29	2. 029		2. 355	
	电动空气压缩机 6m3/min		台班	206. 73	0. 014		0. 014	
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	26. 46	0. 891		1. 034	
	立式钻床 25mm		台班	6. 58	0. 011		0. 012	
	汽车式起重机 8t		台班	763. 67	0. 082		0. 100	
	试压泵 60MPa		台班	24. 08	0. 030		0. 030	
	载重汽车 8t		台班	501. 85	0. 082		0. 100	

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-99	GA5-1-100
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				100	125
基 价 (元)				837.46	909.79
其 中	人 工 费 (元)			424.90	422.80
	材 料 费 (元)			143.93	181.85
	机 械 费 (元)			268.63	305.14
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.035	3.020
材 料	不锈钢对焊管件	个	—	(2.990)	(2.370)
	不锈钢管	m	—	(8.958)	(8.958)
	不锈钢平焊法兰	片	—	(2.350)	(2.350)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	2.676	2.220
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.068	0.056
	白油漆	kg	11.21	0.021	0.018
	丙酮	kg	7.51	0.380	0.386
	不锈钢焊条	kg	38.46	1.371	1.966
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.040	0.030
	电	kW·h	0.68	1.530	1.675
	定影剂	瓶	4.96	0.058	0.048
	二硫化钼	kg	87.61	0.007	0.015
	法兰 DN50	片	9.35	0.010	0.005
	钢丝 Φ4.0	kg	4.02	0.083	0.087
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.010	0.005
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.078	0.121
	棉纱头	kg	6.00	0.080	0.086
	耐酸石棉橡胶板	kg	25.64	0.214	0.289
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	3.287	3.905
	尼龙砂轮片 Φ500×25×4	片	12.82	0.361	—
	破布	kg	6.32	0.301	0.330
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.068	0.056
	热轧厚钢板 δ12~20	kg	3.20	0.980	2.576
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.155	0.166

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-99	GA5-1-100
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				100	125
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 					

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-101	GA5-1-102
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
基 价 (元)				1075.24	1860.19
其 中	人 工 费 (元)			485.94	779.80
	材 料 费 (元)			218.88	424.20
	机 械 费 (元)			370.42	656.19
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.471	5.570
材 料	不锈钢对焊管件	个	—	(2.370)	(3.470)
	不锈钢管	m	—	(8.817)	(8.817)
	不锈钢平焊法兰	片	—	(2.350)	(2.350)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	2.220	4.044
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.056	0.102
	白油漆	kg	11.21	0.018	0.032
	丙酮	kg	7.51	0.461	0.799
	不锈钢焊条	kg	38.46	2.395	5.728
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.035	0.040
	电	kW·h	0.68	2.029	4.275
	定影剂	瓶	4.96	0.048	0.088
	二硫化钼	kg	87.61	0.015	0.015
	法兰 DN50	片	9.35	0.007	0.010
	钢丝 Φ4.0	kg	4.02	0.092	0.100
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.007	0.010
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.148	0.175
	棉纱头	kg	6.00	0.107	0.179
	耐酸石棉橡胶板	kg	25.64	0.353	0.415
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	4.758	10.743
	破布	kg	6.32	0.354	0.489
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.056	0.102
	热轧厚钢板 δ12~20	kg	3.20	2.760	2.952
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.205	0.246
	水	m3	7.96	3.730	4.942

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-101	GA5-1-102
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材	塑料暗袋 80×300	副	7. 01	0. 086	0. 156
	塑料布	m2	1. 97	0. 391	0. 508
	酸洗膏	kg	6. 56	0. 467	0. 773
	贴片磁铁	副	1. 56	0. 034	0. 062
	无缝钢管 φ20	m	2. 85	0. 080	0. 080
	无缝钢管 φ50	m	23. 68	0. 007	0. 010
	显影剂	L	1. 71	0. 048	0. 088
	像质计	个	26. 50	0. 086	0. 156
	橡胶软管 DN20	m	7. 26	0. 060	0. 060
	橡胶软管 DN50	m	19. 23	0. 059	0. 080
料	压力表 0~16MPa	块	32. 31	0. 010	0. 010
	压力表表弯(管)	个	5. 13	0. 010	0. 010
	压敏胶粘带	m	1. 15	1. 021	1. 860
	氧气	m3	3. 63	0. 080	0. 092
	医用白胶布	m2	19. 26	0. 018	0. 032
	医用输血管 φ8	m	2. 74	0. 086	0. 156
	乙炔气	kg	10. 45	0. 026	0. 030
	英文铅号码	套	34. 19	0. 056	0. 102
	增感屏 80×300	副	29. 91	0. 089	0. 162
	其他材料费占材料费	%		12. 000	12. 000
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71. 58	0. 008	0. 015
	X射线探伤机	台班	91. 29	0. 119	0. 217
	电焊机(综合)	台班	118. 28	1. 455	2. 829
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 145	0. 284
	吊装机械(综合)	台班	619. 04	0. 077	0. 098
	等离子切割机 400A	台班	219. 59	0. 418	0. 732
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33. 35	0. 013	0. 017
	电动空气压缩机 1m3/min	台班	50. 29	0. 418	0. 732
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206. 73	0. 010	0. 012
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 145	0. 284
	立式钻床 25mm	台班	6. 58	0. 005	0. 006
	汽车式起重机 8t	台班	763. 67	0. 013	0. 020
	试压泵 60MPa	台班	24. 08	0. 020	0. 020
	载重汽车 8t	台班	501. 85	0. 013	0. 020

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-103	GA5-1-104
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				250	300
基 价 (元)				2835.28	3495.53
其 中	人 工 费 (元)			1079.40	1281.42
	材 料 费 (元)			727.82	961.45
	机 械 费 (元)			1028.06	1252.66
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	7.710	9.153
材 料	不锈钢对焊管件	个	—	(4.200)	(4.200)
	不锈钢管	m	—	(8.817)	(8.817)
	不锈钢平焊法兰	片	—	(2.350)	(2.350)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	4.764	4.764
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.121	0.121
	白油漆	kg	11.21	0.038	0.038
	丙酮	kg	7.51	1.130	1.340
	不锈钢焊条	kg	38.46	11.033	15.198
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.034	0.040
	电	kW·h	0.68	6.248	7.588
	定影剂	瓶	4.96	0.103	0.103
	二硫化钼	kg	87.61	0.022	0.034
	法兰 DN50	片	9.35	0.007	0.010
	钢丝 φ4.0	kg	4.02	0.109	0.118
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.007	0.010
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.391	0.470
	棉纱头	kg	6.00	0.242	0.286
	耐酸石棉橡胶板	kg	25.64	0.465	0.503
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2.56	17.508	23.738
	破布	kg	6.32	0.541	0.578
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.121	0.121
	热轧厚钢板 δ12~20	kg	3.20	4.323	4.648
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.212	0.260
	水	m3	7.96	8.215	11.017

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-103	GA5-1-104
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				250	300
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材	塑料暗袋 80×300	副	7. 01	0. 184	0. 184
	塑料布	m2	1. 97	0. 646	0. 796
	酸洗膏	kg	6. 56	1. 330	1. 584
	贴片磁铁	副	1. 56	0. 073	0. 073
	无缝钢管 φ20	m	2. 85	0. 080	0. 080
	无缝钢管 φ50	m	23. 68	0. 007	0. 010
	显影剂	L	1. 71	0. 103	0. 103
	像质计	个	26. 50	0. 184	0. 184
	橡胶软管 DN20	m	7. 26	0. 060	0. 060
	橡胶软管 DN50	m	19. 23	0. 058	0. 080
料	压力表 0~16MPa	块	32. 31	0. 010	0. 010
	压力表表弯(管)	个	5. 13	0. 010	0. 010
	压敏胶粘带	m	1. 15	2. 191	2. 191
	氧气	m3	3. 63	0. 079	0. 092
	医用白胶布	m2	19. 26	0. 038	0. 038
	医用输血胶管 φ8	m	2. 74	0. 184	0. 184
	乙炔气	kg	10. 45	0. 026	0. 030
	英文铅号码	套	34. 19	0. 121	0. 121
	增感屏 80×300	副	29. 91	0. 191	0. 191
	其他材料费占材料费	%		12. 000	12. 000
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71. 58	0. 018	0. 018
	X射线探伤机	台班	91. 29	0. 256	0. 256
	电焊机(综合)	台班	118. 28	4. 666	5. 838
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 466	0. 584
	吊装机械(综合)	台班	619. 04	0. 137	0. 137
	等离子切割机 400A	台班	219. 59	1. 091	1. 331
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33. 35	0. 029	0. 040
	电动空气压缩机 1m3/min	台班	50. 29	1. 091	1. 331
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206. 73	0. 014	0. 014
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 466	0. 584
	立式钻床 25mm	台班	6. 58	0. 007	0. 008
	汽车式起重机 8t	台班	763. 67	0. 036	0. 048
	试压泵 60MPa	台班	24. 08	0. 020	0. 020
	载重汽车 8t	台班	501. 85	0. 036	0. 048

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-105	GA5-1-106
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				350	400
基 价 (元)				4037.88	4580.50
其 中	人 工 费 (元)			1444.80	1611.82
	材 料 费 (元)			1163.99	1330.96
	机 械 费 (元)			1429.09	1637.72
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	10.320	11.513
材 料	不锈钢对焊管件	个	—	(4.200)	(4.200)
	不锈钢管	m	—	(8.817)	(8.817)
	不锈钢平焊法兰	片	—	(2.350)	(2.350)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	4.800	4.800
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.122	0.122
	白油漆	kg	11.21	0.038	0.038
	丙酮	kg	7.51	1.552	1.748
	不锈钢焊条	kg	38.46	18.347	20.843
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.036	0.040
	电	kW·h	0.68	8.598	9.688
	定影剂	瓶	4.96	0.104	0.104
	二硫化钼	kg	87.61	0.034	0.045
	法兰 DN100	片	15.13	0.008	0.010
	钢丝 φ4.0	kg	4.02	0.126	0.135
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	0.008	0.010
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.593	0.678
	棉纱头	kg	6.00	0.328	0.369
	耐酸石棉橡胶板	kg	25.64	0.679	0.867
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2.56	28.046	31.690
	破布	kg	6.32	0.620	0.695
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.122	0.122
	热轧厚钢板 δ12~20	kg	3.20	5.386	5.684
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.485	0.558
	水	m3	7.96	15.071	18.637

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-105	GA5-1-106
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				350	400
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材	塑料暗袋 80×300	副	7. 01	0. 186	0. 186
	塑料布	m2	1. 97	0. 962	1. 084
	酸洗膏	kg	6. 56	1. 736	2. 151
	贴片磁铁	副	1. 56	0. 074	0. 074
	无缝钢管 φ20	m	2. 85	0. 080	0. 080
	无缝钢管 φ100	m	55. 56	0. 008	0. 010
	显影剂	L	1. 71	0. 104	0. 104
	像质计	个	26. 50	0. 186	0. 186
	橡胶软管 DN20	m	7. 26	0. 060	0. 060
	橡胶软管 DN100	m	22. 22	0. 063	0. 080
料	压力表 0~16MPa	块	32. 31	0. 010	0. 010
	压力表表弯(管)	个	5. 13	0. 010	0. 010
	压敏胶粘带	m	1. 15	2. 208	2. 208
	氧气	m3	3. 63	0. 109	0. 122
	医用白胶布	m2	19. 26	0. 038	0. 038
	医用输血胶管 φ8	m	2. 74	0. 186	0. 186
	乙炔气	kg	10. 45	0. 036	0. 040
	英文铅号码	套	34. 19	0. 122	0. 122
	增感屏 80×300	副	29. 91	0. 192	0. 192
	其他材料费占材料费	%		12. 000	12. 000
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71. 58	0. 018	0. 018
	X射线探伤机	台班	91. 29	0. 258	0. 258
	电焊机(综合)	台班	118. 28	6. 640	7. 663
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 664	0. 766
	吊装机械(综合)	台班	619. 04	0. 152	0. 166
	等离子切割机 400A	台班	219. 59	1. 520	1. 745
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83. 79	0. 024	0. 031
	电动空气压缩机 1m3/min	台班	50. 29	1. 543	1. 745
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206. 73	0. 014	0. 014
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 664	0. 766
	立式钻床 25mm	台班	6. 58	0. 009	0. 010
	汽车式起重机 8t	台班	763. 67	0. 060	0. 071
	试压泵 60MPa	台班	24. 08	0. 030	0. 030
	载重汽车 8t	台班	501. 85	0. 060	0. 071

10. 不锈钢管（氩弧焊）

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化、管口封闭、
 管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部
 充氩保护焊接。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-107	GA5-1-108
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢管(氩弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				25	50
基 价 (元)				658.25	869.28
其 中	人 工 费 (元)			277.62	399.56
	材 料 费 (元)			320.52	343.38
	机 械 费 (元)			60.11	126.34
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.983	2.854
材 料	不锈钢对焊管件	个	—	(5.100)	(4.900)
	不锈钢管	m	—	(9.250)	(9.156)
	不锈钢平焊法兰	片	—	(2.500)	(2.500)
	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(0.094)	(0.091)
	氩气	m3	—	(0.942)	(0.909)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	2.832	2.724
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.072	0.069
	白油漆	kg	11.21	0.023	0.022
	丙酮	kg	7.51	0.166	0.276
	不锈钢焊条	kg	38.46	0.221	0.563
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.036	0.040
	电	kW·h	0.68	0.538	0.795
	定影剂	瓶	4.96	0.061	0.059
	二硫化钼	kg	87.61	0.003	0.005
	法兰 DN50	片	9.35	0.008	0.010
	钢丝 φ 4.0	kg	4.02	0.068	0.075
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.008	0.010
	六角螺栓 M10	套	0.17	2.354	2.272
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.042	0.048
	棉纱头	kg	6.00	0.030	0.059
	耐酸石棉橡胶板	kg	25.64	0.054	0.094
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2.56	0.421	0.725
	尼龙砂轮片 φ 500×25×4	片	12.82	0.150	0.203
	破布	kg	6.32	0.184	0.280
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.072	0.069
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	0.431	0.443

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-107	GA5-1-108
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢管(氩弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				25	50
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材	石棉橡胶板	kg	9.40	0.074	0.085
	铈钨棒	g	0.38	0.745	1.660
	水	m3	7.96	0.266	0.323
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	0.110	0.105
	塑料布	m2	1.97	0.149	0.180
	酸洗膏	kg	6.56	0.098	0.180
	贴片磁铁	副	1.56	0.043	0.042
	铜管	m	187.06	1.177	1.136
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.008	0.010
料	显影剂	L	1.71	0.061	0.059
	像质计	个	26.50	0.110	0.105
	橡胶板	kg	2.91	0.024	0.023
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.064	0.080
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	压敏胶粘带	m	1.15	1.303	1.253
	氩气	m3	19.59	0.399	0.876
	氧气	m3	3.63	0.028	0.031
	医用白胶布	m2	19.26	0.023	0.022
	医用输血胶管 φ8	m	2.74	0.110	0.105
	乙炔气	kg	10.45	0.009	0.010
	英文铅号码	套	34.19	0.072	0.069
	增感屏 80×300	副	29.91	0.113	0.109
其他材料费占材料费			13.000	13.000	
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.011	0.010
	X射线探伤机	台班	91.29	0.152	0.146
	电焊机(综合)	台班	118.28	0.054	0.108
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.006	0.011
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.043	0.053
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.002	0.002
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.016	0.015
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.006	0.011
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.003	0.003
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	—	0.113
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.010	0.010
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.366	0.714

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化、管口封闭、
管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部
充氩保护焊接。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-109	GA5-1-110
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢管(氩弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				65	80
基 价 (元)				1006.91	1073.98
其 中	人 工 费 (元)			486.50	512.82
	材 料 费 (元)			369.34	384.27
	机 械 费 (元)			151.07	176.89
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.475	3.663
材 料	不锈钢对焊管件	个	—	(4.800)	(4.600)
	不锈钢管	m	—	(9.156)	(8.958)
	不锈钢平焊法兰	片	—	(2.500)	(2.350)
	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(0.346)	(0.333)
	氩气	m ³	—	(1.339)	(1.290)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	2.676	2.580
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.068	0.065
	白油漆	kg	11.21	0.021	0.021
	丙酮	kg	7.51	0.361	0.936
	不锈钢焊条	kg	38.46	0.851	0.998
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.029	0.035
	电	kW·h	0.68	0.972	1.192
	定影剂	瓶	4.96	0.058	0.056
	二硫化钼	kg	87.61	0.005	0.007
	法兰 DN50	片	9.35	0.005	0.007
	钢丝 φ 4.0	kg	4.02	0.077	0.080
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.005	0.007
	六角螺栓 M10	套	0.17	2.232	2.150
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.053	0.065
	棉纱头	kg	6.00	0.084	0.095
	耐酸石棉橡胶板	kg	25.64	0.103	0.163
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2.56	0.878	1.292
	尼龙砂轮片 φ 500×25×4	片	12.82	0.288	0.339
	破布	kg	6.32	0.284	0.296
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.068	0.065
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	0.848	0.914
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.104	0.129

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-109		GA5-1-110		
项 目 名 称				低压管道				
				不锈钢管(氩弧焊)				
				公称直径(mm以内)				
				65		80		
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量				
材	钨钨棒		g	0.38	2.543		2.882	
	水		m3	7.96	0.696		1.004	
	塑料暗袋 80×300		副	7.01	0.103		0.100	
	塑料布		m2	1.97	0.200		0.250	
	酸洗膏		kg	6.56	0.242		0.274	
	贴片磁铁		副	1.56	0.041		0.040	
	铜管		m	187.06	1.116		1.075	
	无缝钢管 φ20		m	2.85	0.080		0.080	
	无缝钢管 φ50		m	23.68	0.005		0.007	
	显影剂		L	1.71	0.058		0.056	
料	像质计		个	26.50	0.103		0.100	
	橡胶板		kg	2.91	0.123		0.118	
	橡胶软管 DN20		m	7.26	0.060		0.060	
	橡胶软管 DN50		m	19.23	0.037		0.058	
	压力表 0~16MPa		块	32.31	0.010		0.010	
	压力表表弯(管)		个	5.13	0.010		0.010	
	压敏胶粘带		m	1.15	1.231		1.187	
	氩气		m3	19.59	1.340		1.549	
	氧气		m3	3.63	0.044		0.052	
	医用白胶布		m2	19.26	0.021		0.021	
	医用输血胶管 φ8		m	2.74	0.103		0.100	
	乙炔气		kg	10.45	0.015		0.017	
	英文铅号码		套	34.19	0.068		0.065	
	增感屏 80×300		副	29.91	0.107		0.103	
其他材料费占材料费		%		13.000		13.000		
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340		台班	71.58	0.010		0.010	
	X射线探伤机		台班	91.29	0.144		0.139	
	电焊机(综合)		台班	118.28	0.132		0.145	
	电焊条恒温箱		台班	21.41	0.013		0.015	
	砂轮切割机 500mm		台班	29.08	0.100		0.101	
	单速电动葫芦 3t		台班	32.95	0.131		0.146	
	电动单级离心清水泵 100mm		台班	33.35	0.002		0.004	
	电动空气压缩机 6m3/min		台班	206.73	0.015		0.014	
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	26.46	0.013		0.015	
	立式钻床 25mm		台班	6.58	0.003		0.003	
	普通车床 630×2000mm		台班	247.10	0.131		0.146	
	试压泵 60MPa		台班	24.08	0.010		0.010	
	氩弧焊机 500A		台班	92.58	0.842		1.064	

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-111	GA5-1-112
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢管(氩弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				100	125
基 价 (元)				1092. 54	1104. 44
其 中	人 工 费 (元)			522. 20	525. 84
	材 料 费 (元)			332. 06	309. 25
	机 械 费 (元)			238. 28	269. 35
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	3. 730	3. 756
材	不锈钢对焊管件	个	—	(2. 990)	(2. 370)
	不锈钢管	m	—	(8. 958)	(8. 958)
	不锈钢平焊法兰	片	—	(2. 350)	(2. 350)
	热轧薄钢板 δ 2. 0	kg	—	(0. 230)	(0. 775)
	氩气	m3	—	(0. 892)	(1. 353)
	X射线胶片 80×300	张	4. 96	2. 676	2. 220
	阿拉伯铅号码	套	20. 51	0. 068	0. 056
	白油漆	kg	11. 21	0. 021	0. 018
	丙酮	kg	7. 51	0. 380	0. 386
	不锈钢焊条	kg	38. 46	1. 013	1. 082
料	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 040	0. 030
	电	kW· h	0. 68	1. 153	1. 172
	定影剂	瓶	4. 96	0. 058	0. 048
	二硫化钼	kg	87. 61	0. 007	0. 015
	法兰 DN50	片	9. 35	0. 010	0. 005
	钢丝 φ 4. 0	kg	4. 02	0. 083	0. 087
	截止阀 PN10 DN20	个	8. 55	0. 020	0. 020
	截止阀 PN10 DN50	个	38. 46	0. 010	0. 005
	六角螺栓 M10	套	0. 17	1. 486	1. 845
	六角螺栓(综合)	10套	11. 30	0. 078	0. 121
	棉纱头	kg	6. 00	0. 084	0. 086
	耐酸石棉橡胶板	kg	25. 64	0. 214	0. 289
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2. 56	1. 353	1. 590
	尼龙砂轮片 φ 500×25×4	片	12. 82	0. 361	—
	漂白粉	kg	2. 14	0. 014	—
	破布	kg	6. 32	0. 301	0. 330
	铅板 80×300×3	块	20. 13	0. 068	0. 056
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3. 20	0. 980	2. 576
石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 155	0. 166	

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-111	GA5-1-112
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢管(氩弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				100	125
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材	钨钨棒	g	0.38	3.312	3.232
	水	m3	7.96	1.737	2.619
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	0.103	0.086
	塑料布	m2	1.97	0.285	0.334
	酸洗膏	kg	6.56	0.261	0.349
	贴片磁铁	副	1.56	0.041	0.034
	铜管	m	187.06	0.743	0.615
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.010	0.005
	显影剂	L	1.71	0.058	0.048
料	像质计	个	26.50	0.103	0.086
	橡胶板	kg	2.91	0.082	0.221
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.080	0.039
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	压敏胶粘带	m	1.15	1.231	1.021
	氩气	m3	19.59	1.782	1.753
	氧气	m3	3.63	0.060	0.069
	医用白胶布	m2	19.26	0.021	0.018
医用输血胶管 φ8	m	2.74	0.103	0.086	
乙炔气	kg	10.45	0.020	0.022	

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-111	GA5-1-112
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢管(氩弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				100	125
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	英文铅号码	套	34. 19	0. 068	0. 056
	增感屏 80×300	副	29. 91	0. 107	0. 089
	其他材料费占材料费	%		15. 000	13. 000
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71. 58	0. 010	0. 008
	X射线探伤机	台班	91. 29	0. 144	0. 119
	电焊机(综合)	台班	118. 28	0. 180	0. 224
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 018	0. 023
	吊装机械(综合)	台班	619. 04	0. 084	0. 084
	砂轮切割机 500mm	台班	29. 08	0. 130	—
	单速电动葫芦 3t	台班	32. 95	0. 133	0. 123
	等离子切割机 400A	台班	219. 59	—	0. 103
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33. 35	0. 005	0. 008
	电动空气压缩机 1m3/min	台班	50. 29	—	0. 103
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206. 73	0. 011	0. 010
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 018	0. 023
	立式钻床 25mm	台班	6. 58	0. 004	0. 004
	普通车床 630×2000mm	台班	247. 10	0. 133	0. 123
	汽车式起重机 8t	台班	763. 67	0. 010	0. 012
	试压泵 60MPa	台班	24. 08	0. 010	0. 020
	氩弧焊机 500A	台班	92. 58	1. 014	1. 059
	载重汽车 8t	台班	501. 85	0. 010	0. 012

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化、管口封闭、
管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部
充氩保护焊接。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-113	GA5-1-114
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢管(氩弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
基 价 (元)				1303.34	2156.05
其 中	人 工 费 (元)			602.98	978.74
	材 料 费 (元)			375.00	628.25
	机 械 费 (元)			325.36	549.06
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	4.307	6.991
材 料	不锈钢对焊管件	个	—	(2.370)	(3.470)
	不锈钢管	m	—	(8.817)	(8.817)
	不锈钢平焊法兰	片	—	(2.350)	(2.350)
	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(0.775)	(1.061)
	氩气	m3	—	(1.353)	(1.852)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	2.220	4.044
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.056	0.102
	白油漆	kg	11.21	0.018	0.032
	丙酮	kg	7.51	0.461	0.799
	不锈钢焊条	kg	38.46	1.609	3.531
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.035	0.040
	电	kW·h	0.68	1.457	2.739
	定影剂	瓶	4.96	0.048	0.088
	二硫化钼	kg	87.61	0.015	0.015
	法兰 DN50	片	9.35	0.007	0.010
	钢丝 φ4.0	kg	4.02	0.092	0.100
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.007	0.010
	六角螺栓 M10	套	0.17	1.845	2.526
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.148	0.175
	棉纱头	kg	6.00	0.107	0.179
	耐酸石棉橡胶板	kg	25.64	0.353	0.415
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2.56	1.977	3.704
	漂白粉	kg	2.14	0.024	0.038
	破布	kg	6.32	0.354	0.489
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.056	0.102
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	2.760	2.952
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.205	0.246
	铈钨棒	g	0.38	5.358	11.242
	水	m3	7.96	3.730	4.942

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-113		GA5-1-114	
项 目 名 称				低压管道			
				不锈钢管(氩弧焊)			
				公称直径(mm以内)			
				150		200	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量			
材	塑料暗袋 80×300	副	7.01	0.086		0.156	
	塑料布	m2	1.97	0.391		0.508	
	酸洗膏	kg	6.56	0.467		0.773	
	贴片磁铁	副	1.56	0.034		0.062	
	铜管	m	187.06	0.615		0.842	
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080		0.080	
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.007		0.010	
	显影剂	L	1.71	0.048		0.088	
	像质计	个	26.50	0.086		0.156	
	橡胶板	kg	2.91	0.221		0.303	
料	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060		0.060	
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.059		0.080	
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010		0.010	
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010		0.010	
	压敏胶粘带	m	1.15	1.021		1.860	
	氩气	m3	19.59	2.863		6.004	
	氧气	m3	3.63	0.080		0.092	
	医用白胶布	m2	19.26	0.018		0.032	
	医用输血胶管 φ8	m	2.74	0.086		0.156	
	乙炔气	kg	10.45	0.026		0.030	
英文铅号码	套	34.19	0.056		0.102		
增感屏 80×300	副	29.91	0.089		0.162		
其他材料费占材料费	%		13.000		13.000		
机	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.008		0.015	
	X射线探伤机	台班	91.29	0.119		0.217	
	电焊机(综合)	台班	118.28	0.244		0.543	
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.024		0.055	
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.084		0.107	
	单速电动葫芦 3t	台班	32.95	0.173		0.225	
	等离子切割机 400A	台班	219.59	0.132		0.221	
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.013		0.017	
	电动空气压缩机 1m3/min	台班	50.29	0.132		0.221	
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.010		0.012	
械	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.024		0.055	
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.005		0.006	
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.173		0.225	
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.014		0.021	
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.020		0.020	
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	1.373		2.617	
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.014		0.021	

11. 不锈钢管（氩电联焊）

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部充氩保护焊接。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-115	GA5-1-116
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				50	65
基 价 (元)				883.00	1015.85
其 中	人 工 费 (元)			393.96	476.56
	材 料 费 (元)			344.34	367.15
	机 械 费 (元)			144.70	172.14
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.814	3.404
材 料	不锈钢对焊管件	个	—	(4.900)	(4.800)
	不锈钢管	m	—	(9.156)	(9.156)
	不锈钢平焊法兰	片	—	(2.500)	(2.500)
	热轧薄钢板 δ2.0	kg	—	(0.091)	(0.346)
	氩气	m ³	—	(0.909)	(1.339)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	2.724	2.676
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.069	0.068
	白油漆	kg	11.21	0.022	0.021
	丙酮	kg	7.51	0.267	0.350
	不锈钢焊条	kg	38.46	0.739	1.103
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.040	0.029
	电	kW·h	0.68	0.708	0.841
	定影剂	瓶	4.96	0.059	0.058
	二硫化钼	kg	87.61	0.005	0.005
	法兰 DN50	片	9.35	0.010	0.005
	钢丝 φ4.0	kg	4.02	0.073	0.076
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.010	0.005
	六角螺栓 M10	套	0.17	2.272	2.232
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.048	0.053
	棉纱头	kg	6.00	0.056	0.079
	耐酸石棉橡胶板	kg	25.64	0.094	0.103
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2.56	0.709	0.849
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	12.82	0.199	0.282
	漂白粉	kg	2.14	—	0.013
	破布	kg	6.32	0.222	0.260
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.069	0.068

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-115		GA5-1-116	
项 目 名 称				低压管道			
				不锈钢管(氩电联焊)			
				公称直径(mm以内)			
				50		65	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量			
材	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3. 20	0. 443		0. 848	
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 085		0. 104	
	铈钨棒	g	0. 38	1. 140		1. 448	
	水	m3	7. 96	0. 322		0. 694	
	塑料暗袋 80×300	副	7. 01	0. 105		0. 103	
	塑料布	m2	1. 97	0. 196		0. 221	
	酸洗膏	kg	6. 56	0. 180		0. 242	
	贴片磁铁	副	1. 56	0. 042		0. 041	
	铜管	m	187. 06	1. 136		1. 116	
	无缝钢管 φ20	m	2. 85	0. 080		0. 080	
料	无缝钢管 φ50	m	23. 68	0. 010		0. 005	
	显影剂	L	1. 71	0. 059		0. 058	
	像质计	个	26. 50	0. 105		0. 103	
	橡胶板	kg	2. 91	0. 023		0. 123	
	橡胶软管 DN20	m	7. 26	0. 060		0. 060	
	橡胶软管 DN50	m	19. 23	0. 080		0. 037	
	压力表 0~16MPa	块	32. 31	0. 010		0. 010	
	压力表表弯(管)	个	5. 13	0. 010		0. 010	
	压敏胶粘带	m	1. 15	1. 253		1. 231	
	氩气	m3	19. 59	0. 614		0. 791	
	氧气	m3	3. 63	0. 031		0. 044	
	医用白胶布	m2	19. 26	0. 022		0. 021	
	医用输血胶管 φ8	m	2. 74	0. 105		0. 103	
	乙炔气	kg	10. 45	0. 010		0. 015	
	英文铅号码	套	34. 19	0. 069		0. 068	
	增感屏 80×300	副	29. 91	0. 109		0. 107	
	其他材料费占材料费		%	13. 000		13. 000	
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71. 58	0. 010		0. 010	
	X射线探伤机	台班	91. 29	0. 146		0. 144	
	电焊机(综合)	台班	118. 28	0. 471		0. 549	
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 047		0. 054	
	砂轮切割机 500mm	台班	29. 08	0. 053		0. 099	
	单速电动葫芦 3t	台班	32. 95	—		0. 129	
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33. 35	0. 002		0. 002	
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206. 73	0. 015		0. 015	
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 047		0. 054	
	立式钻床 25mm	台班	6. 58	0. 003		0. 003	
	普通车床 630×2000mm	台班	247. 10	0. 110		0. 129	
	试压泵 60MPa	台班	24. 08	0. 010		0. 010	
	氩弧焊机 500A	台班	92. 58	0. 438		0. 522	

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化、管口封闭、
管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部
充氩保护焊接。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-117	GA5-1-118
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				80	100
基 价 (元)				1077.56	1086.11
其 中	人 工 费 (元)			499.94	512.54
	材 料 费 (元)			378.57	313.59
	机 械 费 (元)			199.05	259.98
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.571	3.661
材 料	不锈钢对焊管件	个	—	(4.600)	(2.990)
	不锈钢管	m	—	(8.958)	(8.958)
	不锈钢平焊法兰	片	—	(2.350)	(2.350)
	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(0.333)	(0.230)
	氩气	m3	—	(1.290)	(0.892)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	2.580	2.676
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.065	0.068
	白油漆	kg	11.21	0.021	0.021
	丙酮	kg	7.51	0.392	0.380
	不锈钢焊条	kg	38.46	1.306	1.297
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.035	0.040
	电	kW·h	0.68	1.040	0.980
	定影剂	瓶	4.96	0.056	0.058
	二硫化钼	kg	87.61	0.007	0.007
	法兰 DN50	片	9.35	0.007	0.010
	钢丝 φ 4.0	kg	4.02	0.078	0.083
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.007	0.010
	六角螺栓 M10	套	0.17	2.150	1.486
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.065	0.078
	棉纱头	kg	6.00	0.090	0.080
	耐酸石棉橡胶板	kg	25.64	0.163	0.214
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2.56	1.291	1.364
	尼龙砂轮片 φ 500×25×4	片	12.82	0.332	0.361
	漂白粉	kg	2.14	0.013	—
	破布	kg	6.32	0.311	0.301
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.065	0.068
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	0.914	0.980
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.129	0.155
	钨钨棒	g	0.38	1.647	1.494

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-117	GA5-1-118
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				80	100
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	水	m3	7. 96	1. 003	1. 296
	塑料暗袋 80×300	副	7. 01	0. 100	0. 103
	塑料布	m2	1. 97	0. 242	0. 285
	酸洗膏	kg	6. 56	0. 274	0. 261
	贴片磁铁	副	1. 56	0. 040	0. 041
	铜管	m	187. 06	1. 075	0. 743
	无缝钢管 φ20	m	2. 85	0. 080	0. 080
	无缝钢管 φ50	m	23. 68	0. 007	0. 010
	显影剂	L	1. 71	0. 056	0. 058
	像质计	个	26. 50	0. 100	0. 103
	橡胶板	kg	2. 91	0. 118	0. 082
	橡胶软管 DN20	m	7. 26	0. 060	0. 060
	橡胶软管 DN50	m	19. 23	0. 058	0. 080
	压力表 0~16MPa	块	32. 31	0. 010	0. 010
	压力表表弯(管)	个	5. 13	0. 010	0. 010
	压敏胶粘带	m	1. 15	1. 187	1. 231
	氩气	m3	19. 59	0. 926	0. 873
	氧气	m3	3. 63	0. 052	0. 060
	医用白胶布	m2	19. 26	0. 021	0. 021
医用输血胶管 φ8	m	2. 74	0. 100	0. 103	
乙炔气	kg	10. 45	0. 017	0. 020	
英文铅号码	套	34. 19	0. 065	0. 068	
增感屏 80×300	副	29. 91	0. 103	0. 107	
其他材料费占材料费	%		13. 000	13. 000	
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71. 58	0. 010	0. 010
	X射线探伤机	台班	91. 29	0. 139	0. 144
	电焊机(综合)	台班	118. 28	0. 677	0. 668
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 068	0. 067
	吊装机械(综合)	台班	619. 04	—	0. 084
	砂轮切割机 500mm	台班	29. 08	0. 100	0. 129
	单速电动葫芦 3t	台班	32. 95	0. 130	0. 131
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33. 35	0. 004	0. 005
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206. 73	0. 014	0. 011
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 068	0. 067
	立式钻床 25mm	台班	6. 58	0. 003	0. 004
	普通车床 630×2000mm	台班	247. 10	0. 130	0. 131
	汽车式起重机 8t	台班	763. 67	—	0. 010
	试压泵 60MPa	台班	24. 08	0. 010	0. 010
	氩弧焊机 500A	台班	92. 58	0. 645	0. 606
	载重汽车 8t	台班	501. 85	—	0. 010

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化、管口封闭、
管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部
充氩保护焊接。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-119	GA5-1-120
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				125	150
基 价 (元)				1130.55	1319.96
其 中	人 工 费 (元)			535.36	595.70
	材 料 费 (元)			300.98	362.30
	机 械 费 (元)			294.21	361.96
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.824	4.255
材 料	不锈钢对焊管件	个	—	(2.370)	(2.370)
	不锈钢管	m	—	(8.958)	(8.817)
	不锈钢平焊法兰	片	—	(2.350)	(2.350)
	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(0.775)	(0.775)
	氩气	m3	—	(1.353)	(1.353)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	2.220	2.220
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.056	0.056
	白油漆	kg	11.21	0.018	0.018
	丙酮	kg	7.51	0.386	0.461
	不锈钢焊条	kg	38.46	1.360	2.275
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.030	0.035
	电	kW·h	0.68	1.002	1.242
	定影剂	瓶	4.96	0.048	0.048
	二硫化钼	kg	87.61	0.015	0.015
	法兰 DN50	片	9.35	0.005	0.007
	钢丝 φ 4.0	kg	4.02	0.087	0.092
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.005	0.007
	六角螺栓 M10	套	0.17	1.845	1.845
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.121	0.148
	棉纱头	kg	6.00	0.086	0.107
	耐酸石棉橡胶板	kg	25.64	0.289	0.353
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2.56	1.601	1.991
	破布	kg	6.32	0.330	0.354
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.056	0.056
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	2.576	2.760
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.166	0.205
	铈钨棒	g	0.38	1.465	1.752
	水	m3	7.96	2.619	3.730

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-119	GA5-1-120	
项 目 名 称				低压管道		
				不锈钢管(氩电联焊)		
				公称直径(mm以内)		
				125	150	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材	塑料暗袋 80×300	副	7.01	0.086	0.086	
	塑料布	m2	1.97	0.360	0.391	
	酸洗膏	kg	6.56	0.349	0.467	
	贴片磁铁	副	1.56	0.034	0.034	
	铜管	m	187.06	0.615	0.615	
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080	
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.005	0.007	
	显影剂	L	1.71	0.048	0.048	
	像质计	个	26.50	0.086	0.086	
	橡胶板	kg	2.91	0.221	0.221	
料	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060	
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.039	0.059	
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010	
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010	
	压敏胶粘带	m	1.15	1.021	1.021	
	氩气	m3	19.59	0.870	1.060	
	氧气	m3	3.63	0.069	0.080	
	医用白胶布	m2	19.26	0.018	0.018	
	医用输血胶管 φ8	m	2.74	0.086	0.086	
	乙炔气	kg	10.45	0.022	0.026	
机	英文铅号码	套	34.19	0.056	0.056	
	增感屏 80×300	副	29.91	0.089	0.089	
	其他材料费占材料费	%		13.000	13.000	
	械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.008	0.008
		X射线探伤机	台班	91.29	0.119	0.119
		电焊机(综合)	台班	118.28	0.764	1.041
		电焊条恒温箱	台班	21.41	0.077	0.103
		吊装机械(综合)	台班	619.04	0.085	0.085
		单速电动葫芦 3t	台班	32.95	0.124	0.174
		等离子切割机 400A	台班	219.59	0.103	0.132
电动单级离心清水泵 100mm		台班	33.35	0.008	0.013	
电动空气压缩机 1m3/min		台班	50.29	0.103	0.131	
电动空气压缩机 6m3/min		台班	206.73	0.010	0.010	
电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.077	0.103		
立式钻床 25mm	台班	6.58	0.004	0.005		
普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.124	0.174		
汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.012	0.014		
试压泵 60MPa	台班	24.08	0.020	0.020		
氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.600	0.700		
载重汽车 8t	台班	501.85	0.012	0.014		

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化、管口封闭、
管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部
充氩保护焊接。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-121	GA5-1-122
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				200	250
基 价 (元)				2240.83	3352.46
其 中	人 工 费 (元)			958.30	1343.86
	材 料 费 (元)			635.77	998.02
	机 械 费 (元)			646.76	1010.58
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	6.845	9.599
材 料	不锈钢对焊管件	个	—	(3.470)	(4.200)
	不锈钢管	m	—	(8.817)	(8.817)
	不锈钢平焊法兰	片	—	(2.350)	(2.350)
	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(1.061)	(2.807)
	氩气	m ³	—	(1.852)	(3.472)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	4.044	4.764
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.102	0.121
	白油漆	kg	11.21	0.032	0.038
	丙酮	kg	7.51	0.799	1.130
	不锈钢焊条	kg	38.46	5.208	11.426
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.040	0.034
	电	kW·h	0.68	2.489	3.795
	定影剂	瓶	4.96	0.088	0.103
	二硫化钼	kg	87.61	0.015	0.022
	法兰 DN50	片	9.35	0.010	0.007
	钢丝 φ 4.0	kg	4.02	0.100	0.109
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.010	0.007
	六角螺栓 M10	套	0.17	2.526	2.976
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.175	0.391
	棉纱头	kg	6.00	0.179	0.242
	耐酸石棉橡胶板	kg	25.64	0.415	0.465
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2.56	3.887	6.216
	漂白粉	kg	2.14	0.038	—
	破布	kg	6.32	0.489	0.541
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.102	0.121
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	2.952	4.323
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.246	0.212

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-121	GA5-1-122
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				200	250
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 					

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化、管口封闭、
管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部
充氩保护焊接。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-123	GA5-1-124
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				300	350
基 价 (元)				3979.99	4576.24
其 中	人 工 费 (元)			1540.28	1743.14
	材 料 费 (元)			1220.30	1444.89
	机 械 费 (元)			1219.41	1388.21
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	11.002	12.451
材 料	不锈钢对焊管件	个	—	(4.200)	(4.200)
	不锈钢管	m	—	(8.817)	(8.817)
	不锈钢平焊法兰	片	—	(2.350)	(2.350)
	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(2.383)	(4.227)
	氩气	m3	—	(2.947)	(4.042)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	4.764	4.800
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.121	0.122
	白油漆	kg	11.21	0.038	0.038
	丙酮	kg	7.51	1.340	1.552
	不锈钢焊条	kg	38.46	15.937	19.281
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.040	0.036
	电	kW·h	0.68	4.595	4.813
	定影剂	瓶	4.96	0.103	0.104
	二硫化钼	kg	87.61	0.034	0.034
	法兰 DN50	片	9.35	0.010	—
	法兰 DN100	片	15.13	—	0.008
	钢丝 φ4.0	kg	4.02	0.118	0.126
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.010	—
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	—	0.008
	六角螺栓 M10	套	0.17	2.526	2.526
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.470	0.593
	棉纱头	kg	6.00	0.286	0.328
	耐酸石棉橡胶板	kg	25.64	0.503	0.679
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2.56	8.271	9.946
	破布	kg	6.32	0.578	0.620
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.121	0.122
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	4.648	5.386
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.260	0.485
	铈钨棒	g	0.38	5.653	6.598

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-123	GA5-1-124
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				300	350
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材	水	m3	7. 96	11. 017	15. 071
	塑料暗袋 80×300	副	7. 01	0. 184	0. 186
	塑料布	m2	1. 97	0. 796	0. 962
	酸洗膏	kg	6. 56	1. 584	1. 736
	贴片磁铁	副	1. 56	0. 073	0. 074
	铜管	m	187. 06	0. 842	0. 842
	无缝钢管 φ20	m	2. 85	0. 080	0. 080
	无缝钢管 φ50	m	23. 68	0. 010	—
	无缝钢管 φ100	m	55. 56	—	0. 008
	显影剂	L	1. 71	0. 103	0. 104
料	像质计	个	26. 50	0. 184	0. 186
	橡胶板	kg	2. 91	0. 648	1. 111
	橡胶软管 DN20	m	7. 26	0. 060	0. 060
	橡胶软管 DN50	m	19. 23	0. 080	—
	橡胶软管 DN100	m	22. 22	—	0. 063
	压力表 0~16MPa	块	32. 31	0. 010	0. 010
	压力表表弯(管)	个	5. 13	0. 010	0. 010
	压敏胶粘带	m	1. 15	2. 191	2. 208
	氩气	m3	19. 59	3. 712	4. 528
	氧气	m3	3. 63	0. 092	0. 109
	医用白胶布	m2	19. 26	0. 038	0. 038
	医用输血管 φ8	m	2. 74	0. 184	0. 186

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-123	GA5-1-124
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				300	350
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	乙炔气	kg	10.45	0.030	0.036
	英文铅号码	套	34.19	0.121	0.122
	增感屏 80×300	副	29.91	0.191	0.192
	其他材料费占材料费	%		13.000	13.000
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.018	0.018
	X射线探伤机	台班	91.29	0.256	0.258
	电焊机(综合)	台班	118.28	5.142	5.945
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.514	0.594
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.151	0.168
	单速电动葫芦 3t	台班	32.95	0.304	0.313
	等离子切割机 400A	台班	219.59	0.400	0.465
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.040	—
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83.79	—	0.024
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	50.29	0.400	0.465
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	206.73	0.014	0.014
	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	26.46	0.514	0.594
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.008	0.009
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.304	0.313
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.051	0.064
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.020	0.030
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	2.226	2.462
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.051	0.064

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-125	GA5-1-126
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				400	450
基 价（元）				5159. 36	5945. 86
其 中	人 工 费（元）			1921. 50	2181. 76
	材 料 费（元）			1634. 53	1906. 00
	机 械 费（元）			1603. 33	1858. 10
名 称		单 位	单 价（元）	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	13. 725	15. 584
材	不锈钢对焊管件	个	—	(4. 200)	(4. 200)
	不锈钢管	m	—	(8. 817)	(8. 817)
	不锈钢平焊法兰	片	—	(2. 350)	(2. 350)
	热轧薄钢板 δ 2. 0	kg	—	(4. 227)	(6. 610)
	氩气	m3	—	(4. 042)	(4. 968)
	X射线胶片 80×300	张	4. 96	4. 800	4. 800
	阿拉伯铅号码	套	20. 51	0. 122	0. 122
	白油漆	kg	11. 21	0. 038	0. 038
	丙酮	kg	7. 51	1. 748	1. 977
	不锈钢焊条	kg	38. 46	21. 989	25. 970
料	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 040	0. 036
	电	kW· h	0. 68	5. 410	5. 727
	定影剂	瓶	4. 96	0. 104	0. 104
	二硫化钼	kg	87. 61	0. 045	0. 055
	法兰 DN100	片	15. 13	0. 010	0. 008
	钢丝 φ 4. 0	kg	4. 02	0. 135	0. 144
	截止阀 PN10 DN20	个	8. 55	0. 020	0. 020
	截止阀 PN10 DN100	个	212. 82	0. 010	0. 008
	六角螺栓 M10	套	0. 17	2. 526	3. 368
	六角螺栓(综合)	10套	11. 30	0. 678	0. 647
	棉纱头	kg	6. 00	0. 369	0. 417
	耐酸石棉橡胶板	kg	25. 64	0. 867	1. 055
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2. 56	11. 241	13. 665
	破布	kg	6. 32	0. 695	0. 777
	铅板 80×300×3	块	20. 13	0. 122	0. 122
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3. 20	5. 684	6. 881
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 558	0. 515
	铈钨棒	g	0. 38	7. 484	8. 760

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-125	GA5-1-126
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				400	450
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材	水	m3	7.96	18.637	24.407
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	0.186	0.186
	塑料布	m2	1.97	1.084	1.207
	酸洗膏	kg	6.56	2.151	2.505
	贴片磁铁	副	1.56	0.074	0.074
	铜管	m	187.06	0.842	0.842
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 φ100	m	55.56	0.010	0.008
	显影剂	L	1.71	0.104	0.104
	像质计	个	26.50	0.186	0.186
料	橡胶板	kg	2.91	1.111	1.701
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN100	m	22.22	0.080	0.065
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	压敏胶粘带	m	1.15	2.208	2.208
	氩气	m3	19.59	5.375	6.363
	氧气	m3	3.63	0.122	0.138
	医用白胶布	m2	19.26	0.038	0.038
	医用输血胶管 φ8	m	2.74	0.186	0.186
机	乙炔气	kg	10.45	0.040	0.045
	英文铅号码	套	34.19	0.122	0.122
	增感屏 80×300	副	29.91	0.192	0.192
	其他材料费占材料费	%		13.000	13.000
	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.018	0.018
	X射线探伤机	台班	91.29	0.258	0.258
	电焊机(综合)	台班	118.28	7.026	8.210
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.703	0.822
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.183	0.209
	单速电动葫芦 3t	台班	32.95	0.323	0.337
械	等离子切割机 400A	台班	219.59	0.526	0.614
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83.79	0.031	0.038
	电动空气压缩机 1m3/min	台班	50.29	0.526	0.613
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.014	0.014
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.703	0.822
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.010	0.011
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.323	0.337
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.075	0.088
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.030	0.030
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	2.883	3.399
载重汽车 8t	台班	501.85	0.075	0.089	

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化、管口封闭、
管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部
充氩保护焊接。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-127
项 目 名 称				低压管道
				不锈钢管(氩电联焊)
				公称直径(mm以内)
				500
基 价 (元)				6794.28
其 中	人 工 费 (元)			2408.98
	材 料 费 (元)			2238.09
	机 械 费 (元)			2147.21
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	17.207
材 料	不锈钢对焊管件	个	—	(4.200)
	不锈钢管	m	—	(8.817)
	不锈钢平焊法兰	片	—	(2.350)
	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(6.610)
	氩气	m3	—	(4.968)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	4.800
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.122
	白油漆	kg	11.21	0.038
	丙酮	kg	7.51	2.230
	不锈钢焊条	kg	38.46	31.353
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.040
	电	kW·h	0.68	6.485
	定影剂	瓶	4.96	0.104
	二硫化钼	kg	87.61	0.066
	法兰 DN100	片	15.13	0.010
	钢丝 φ 4.0	kg	4.02	0.151
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	0.010
	六角螺栓 M10	套	0.17	3.368
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.730
	棉纱头	kg	6.00	0.469
	耐酸石棉橡胶板	kg	25.64	1.243
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2.56	16.596
	破布	kg	6.32	0.909
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.122
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	7.224
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.586
	铈钨棒	g	0.38	10.240
	水	m3	7.96	29.530
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	0.186
	塑料布	m2	1.97	1.302

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-127
项 目 名 称				低压管道
				不锈钢管(氩电联焊)
				公称直径(mm以内)
				500
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
材 <				

12. 不锈钢板卷管（电弧焊）

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-128	GA5-1-129
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢板卷管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				200	250
基 价 (元)				1074.45	1404.16
其 中	人 工 费 (元)			498.68	609.00
	材 料 费 (元)			230.75	358.11
	机 械 费 (元)			345.02	437.05
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	3.562	4.350
材 料	不锈钢板卷管	m	—	(9.381)	(9.381)
	不锈钢板卷管件	个	—	(1.500)	(1.500)
	不锈钢平焊法兰	片	—	(2.350)	(2.350)
	丙酮	kg	7.51	0.520	0.647
	不锈钢焊条	kg	38.46	2.808	4.548
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.040	0.034
	电	kW·h	0.68	1.714	2.166
	二硫化钼	kg	87.61	0.015	0.022
	法兰 DN50	片	9.35	0.010	0.007
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.010	0.007
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.175	0.391
	棉纱头	kg	6.00	0.124	0.150
	耐酸石棉橡胶板	kg	25.64	0.415	0.465
	尼龙砂轮片 $\Phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.56	2.593	3.517

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-128	GA5-1-129
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢板卷管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				200	250
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	漂白粉	kg	2.14	0.038	0.057
	破布	kg	6.32	0.051	0.067
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	2.952	4.323
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.246	0.212
	水	m3	7.96	6.535	10.762
	酸洗膏	kg	6.56	0.470	0.711
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.010	0.007
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.080	0.058
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	氧气	m3	3.63	0.092	0.079
	乙炔气	kg	10.45	0.030	0.026
	其他材料费占材料费	%		12.000	12.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	1.158	1.575
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.117	0.156
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.098	0.105
	等离子切割机 400A	台班	219.59	0.455	0.570
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.017	0.029
	电动空气压缩机 1m3/min	台班	50.29	0.455	0.570
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.007	0.007
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.117	0.156
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.006	0.007
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.013	0.017
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.020	0.020
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.013	0.017

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化、
管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-130	GA5-1-131
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢板卷管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				300	350
基 价 (元)				1682.18	1974.05
其 中	人 工 费 (元)			731.36	825.30
	材 料 费 (元)			448.07	581.66
	机 械 费 (元)			502.75	567.09
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	5.224	5.895
材 料	不锈钢板卷管	m	—	(9.381)	(9.287)
	不锈钢板卷管件	个	—	(1.500)	(1.500)
	不锈钢平焊法兰	片	—	(2.350)	(2.350)
	丙酮	kg	7.51	0.767	0.856
	不锈钢焊条	kg	38.46	5.564	7.154
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.040	0.036
	电	kW·h	0.68	2.643	2.971
	二硫化钼	kg	87.61	0.034	0.034
	法兰 DN50	片	9.35	0.010	—
	法兰 DN100	片	15.13	—	0.008
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.010	—
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	—	0.008
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.470	0.593
	棉纱头	kg	6.00	0.179	0.226
	耐酸石棉橡胶板	kg	25.64	0.503	0.679
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	4.524	5.371

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-130	GA5-1-131
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢板卷管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				300	350
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	漂白粉	kg	2.14	0.073	0.114
	破布	kg	6.32	0.075	0.091
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	4.648	5.386
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.260	0.485
	水	m3	7.96	14.670	19.969
	酸洗膏	kg	6.56	0.848	0.928
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.010	—
	无缝钢管 φ100	m	55.56	—	0.008
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.080	—
	橡胶软管 DN100	m	22.22	—	0.063
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	氧气	m3	3.63	0.092	0.109
	乙炔气	kg	10.45	0.030	0.036
	其他材料费占材料费	%		12.000	12.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	1.813	1.993
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.182	0.199
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.111	0.120
	等离子切割机 400A	台班	219.59	0.680	0.789
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.040	—
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83.79	—	0.024
	电动空气压缩机 1m3/min	台班	50.29	0.680	0.789
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.007	0.007
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.182	0.199
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.008	0.009
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.019	0.024
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.020	0.030
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.019	0.024

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化、
管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-132	GA5-1-133
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢板卷管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				400	450
基 价 (元)				2027. 08	2492. 08
其 中	人 工 费 (元)			842. 24	982. 52
	材 料 费 (元)			598. 37	809. 46
	机 械 费 (元)			586. 47	700. 10
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	6. 016	7. 018
材 料	不锈钢板卷管	m	—	(9. 287)	(9. 287)
	不锈钢板卷管件	个	—	(1. 500)	(1. 500)
	不锈钢平焊法兰	片	—	(1. 600)	(1. 600)
	丙酮	kg	7. 51	0. 900	1. 006
	不锈钢焊条	kg	38. 46	6. 452	9. 330
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 040	0. 036
	电	kW · h	0. 68	2. 918	3. 662
	二硫化钼	kg	87. 61	0. 030	0. 038
	法兰 DN100	片	15. 13	0. 010	0. 008
	角钢(综合)	kg	3. 61	0. 501	0. 501
	截止阀 PN10 DN20	个	8. 55	0. 020	0. 020
	截止阀 PN10 DN100	个	212. 82	0. 010	0. 008
	六角螺栓(综合)	10套	11. 30	0. 678	0. 647
	棉纱头	kg	6. 00	0. 217	0. 241
	耐酸石棉橡胶板	kg	25. 64	0. 590	0. 718
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2. 56	4. 718	6. 662

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-132	GA5-1-133
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢板卷管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				400	450
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	漂白粉	kg	2.14	0.130	0.160
	破布	kg	6.32	0.087	0.099
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	5.684	6.881
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.558	0.515
	水	m3	7.96	24.975	32.696
	酸洗膏	kg	6.56	1.028	1.174
	无缝钢管 φ 20	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 φ 100	m	55.56	0.010	0.008
	橡胶板	kg	2.91	—	0.881
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN100	m	22.22	0.080	0.065
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	氧气	m3	3.63	0.122	0.138
	乙炔气	kg	10.45	0.040	0.045
	其他材料费占材料费	%		12.000	12.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	1.921	2.420
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.192	0.242
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.128	0.139
	等离子切割机 400A	台班	219.59	0.859	0.979
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83.79	0.031	0.038
	电动空气压缩机 1m3/min	台班	50.29	0.859	0.979
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.007	0.012
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.192	0.242
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.010	0.011
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.027	0.036
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.030	0.030
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.027	0.036

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化、
管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-134	GA5-1-135
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢板卷管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				500	600
基 价 (元)				2845.42	3665.74
其 中	人 工 费 (元)			1097.04	1333.92
	材 料 费 (元)			968.51	1264.25
	机 械 费 (元)			779.87	1067.57
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	7.836	9.528
材 料	不锈钢板卷管	m	—	(9.193)	(9.193)
	不锈钢板卷管件	个	—	(1.500)	(1.500)
	不锈钢平焊法兰	片	—	(1.600)	(1.600)
	丙酮	kg	7.51	1.157	1.272
	不锈钢焊条	kg	38.46	11.277	17.292
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.040	0.060
	电	kW·h	0.68	4.211	5.832
	二硫化钼	kg	87.61	0.045	0.045
	法兰 DN100	片	15.13	0.010	0.010
	角钢(综合)	kg	3.61	0.501	0.501
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	—
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	—	0.020
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	0.010	0.010
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.730	1.113
	棉纱头	kg	6.00	0.276	0.310
	耐酸石棉橡胶板	kg	25.64	0.846	0.846
	尼龙砂轮片 $\phi 100\times 16\times 3$	片	2.56	8.244	9.878
	漂白粉	kg	2.14	0.202	—

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-134	GA5-1-135
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢板卷管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				500	600
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	破布	kg	6.32	0.111	0.126
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	7.224	8.262
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.586	0.846
	水	m3	7.96	39.292	43.931
	酸洗膏	kg	6.56	1.337	1.250
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	—
	无缝钢管 φ50	m	23.68	—	0.080
	无缝钢管 φ100	m	55.56	0.010	0.010
	橡胶板	kg	2.91	0.881	—
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	—
	橡胶软管 DN50	m	19.23	—	0.060
	橡胶软管 DN100	m	22.22	0.080	0.080
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	氧气	m3	3.63	0.152	0.182
	乙炔气	kg	10.45	0.050	0.060
	其他材料费占材料费	%		12.000	10.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	2.677	4.342
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.269	0.435
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.159	0.180
	等离子切割机 400A	台班	219.59	1.085	1.295
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83.79	0.047	0.068
	电动空气压缩机 1m3/min	台班	50.29	1.085	1.295
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.012	0.012
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.269	0.435
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.012	0.012
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.041	0.050
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.030	0.030
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.041	0.050

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化、
管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-136	GA5-1-137
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢板卷管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				700	800
基 价 (元)				4231.58	5108.66
其 中	人 工 费 (元)			1504.86	1702.26
	材 料 费 (元)			1514.06	2013.49
	机 械 费 (元)			1212.66	1392.91
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	10.749	12.159
材 料	不锈钢板卷管	m	—	(9.193)	(9.193)
	不锈钢板卷管件	个	—	(1.500)	(1.500)
	不锈钢平焊法兰	片	—	(1.600)	(1.600)
	丙酮	kg	7.51	1.413	1.573
	不锈钢焊条	kg	38.46	18.939	26.686
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.071	0.083
	电	kW·h	0.68	6.491	7.568
	二硫化钼	kg	87.61	0.045	0.045
	法兰 DN100	片	15.13	0.014	0.018
	角钢(综合)	kg	3.61	0.551	0.551
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	0.014	0.018
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	1.603	1.883
	棉纱头	kg	6.00	0.342	0.387
	耐酸石棉橡胶板	kg	25.64	0.846	0.846
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	10.567	13.831
	破布	kg	6.32	0.141	0.156

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-136	GA5-1-137
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢板卷管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				700	800
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3. 20	10. 672	11. 524
	石棉橡胶板	kg	9. 40	1. 193	1. 460
	水	m3	7. 96	61. 162	77. 761
	酸洗膏	kg	6. 56	1. 845	2. 253
	无缝钢管 φ 50	m	23. 68	0. 080	0. 080
	无缝钢管 φ 100	m	55. 56	0. 014	0. 018
	橡胶软管 DN50	m	19. 23	0. 060	0. 060
	橡胶软管 DN100	m	22. 22	0. 109	0. 142
	压力表 0~16MPa	块	32. 31	0. 010	0. 010
	压力表表弯(管)	个	5. 13	0. 010	0. 010
	氧气	m3	3. 63	0. 266	0. 304
	乙炔气	kg	10. 45	0. 088	0. 100
	其他材料费占材料费	%		10. 000	10. 000
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	4. 845	5. 401
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 485	0. 541
	吊装机械(综合)	台班	619. 04	0. 203	0. 221
	等离子切割机 400A	台班	219. 59	1. 468	1. 739
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83. 79	0. 092	0. 121
	电动空气压缩机 1m3/min	台班	50. 29	1. 468	1. 739
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206. 73	0. 012	0. 017
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 485	0. 541
	立式钻床 25mm	台班	6. 58	0. 014	0. 017
	汽车式起重机 8t	台班	763. 67	0. 066	0. 085
	试压泵 60MPa	台班	24. 08	0. 030	0. 030
	载重汽车 8t	台班	501. 85	0. 066	0. 085

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化、
管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-138	GA5-1-139
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢板卷管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				900	1000
基 价 (元)				5819.30	6531.13
其 中	人 工 费 (元)			1901.90	2106.30
	材 料 费 (元)			2351.49	2665.34
	机 械 费 (元)			1565.91	1759.49
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	13.585	15.045
材 料	不锈钢板卷管	m	—	(9.193)	(9.193)
	不锈钢板卷管件	个	—	(1.500)	(1.500)
	不锈钢平焊法兰	片	—	(1.600)	(1.600)
	丙酮	kg	7.51	1.728	1.884
	不锈钢焊条	kg	38.46	29.245	31.806
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.108	0.123
	电	kW·h	0.68	8.324	9.078
	二硫化钼	kg	87.61	0.045	0.045
	法兰 DN100	片	15.13	0.023	0.028
	角钢(综合)	kg	3.61	0.551	0.551
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	0.023	0.028
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	2.518	2.872
	棉纱头	kg	6.00	0.424	0.491
	耐酸石棉橡胶板	kg	25.64	0.846	0.846
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	14.904	15.979
	破布	kg	6.32	0.171	0.186

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-138	GA5-1-139
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢板卷管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				900	1000
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3. 20	13. 983	15. 058
	石棉橡胶板	kg	9. 40	1. 910	2. 247
	水	m3	7. 96	100. 352	121. 284
	酸洗膏	kg	6. 56	2. 529	2. 814
	无缝钢管 φ 50	m	23. 68	0. 080	0. 080
	无缝钢管 φ 100	m	55. 56	0. 023	0. 028
	橡胶软管 DN50	m	19. 23	0. 060	0. 060
	橡胶软管 DN100	m	22. 22	0. 180	0. 222
	压力表 0~16MPa	块	32. 31	0. 010	0. 010
	压力表表弯(管)	个	5. 13	0. 010	0. 010
	氧气	m3	3. 63	0. 412	0. 460
	乙炔气	kg	10. 45	0. 136	0. 152
	其他材料费占材料费	%		10. 000	10. 000
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	5. 966	6. 527
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 597	0. 653
	吊装机械(综合)	台班	619. 04	0. 240	0. 318
	等离子切割机 400A	台班	219. 59	1. 941	2. 142
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83. 79	0. 153	0. 189
	电动空气压缩机 1m3/min	台班	50. 29	1. 941	2. 142
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206. 73	0. 017	0. 017
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 597	0. 653
	立式钻床 25mm	台班	6. 58	0. 020	0. 023
	汽车式起重机 8t	台班	763. 67	0. 112	0. 127
	试压泵 60MPa	台班	24. 08	0. 044	0. 044
	载重汽车 8t	台班	501. 85	0. 112	0. 127

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化、
管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-140	GA5-1-141
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢板卷管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				1200	1400
基 价 (元)				8212.89	10290.34
其 中	人 工 费 (元)			2562.98	3035.62
	材 料 费 (元)			3559.84	4726.70
	机 械 费 (元)			2090.07	2528.02
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	18.307	21.683
材 料	不锈钢板卷管	m	—	(9.193)	(9.193)
	不锈钢板卷管件	个	—	(1.500)	(1.500)
	不锈钢平焊法兰	片	—	(1.600)	(1.600)
	丙酮	kg	7.51	2.104	2.325
	不锈钢焊条	kg	38.46	36.927	51.072
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.160	0.208
	电	kW·h	0.68	10.707	12.762
	二硫化钼	kg	87.61	0.045	0.045
	法兰 DN100	片	15.13	0.040	0.054
	角钢(综合)	kg	3.61	0.737	0.737
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	0.040	0.054
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	4.117	5.079
	棉纱头	kg	6.00	0.576	0.657
	耐酸石棉橡胶板	kg	25.64	0.846	0.846
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	18.128	24.722
	漂白粉	kg	2.14	0.202	0.202

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-140	GA5-1-141
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢板卷管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				1200	1400
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	破布	kg	6.32	0.202	0.225
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	19.416	22.995
	石棉橡胶板	kg	9.40	3.124	4.080
	水	m3	7.96	184.433	248.428
	酸洗膏	kg	6.56	3.255	3.696
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.080	0.080
	无缝钢管 φ100	m	55.56	0.040	0.054
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.060	0.060
	橡胶软管 DN100	m	22.22	0.320	0.435
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	氧气	m3	3.63	0.574	0.721
	乙炔气	kg	10.45	0.190	0.235
	其他材料费	元	1.00	—	2.53
	其他材料费占材料费	%		12.000	10.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	7.651	8.866
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.766	0.887
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.382	0.442
	等离子切割机 400A	台班	219.59	2.544	3.087
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83.79	0.272	0.369
	电动空气压缩机 1m3/min	台班	50.29	2.544	3.087
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.019	0.021
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.766	0.886
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.030	0.039
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.156	0.232
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.044	0.044
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.156	0.232

13. 不锈钢板卷管（氩电联焊）

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化、管道、管件试压和清洗、法兰安装、焊口局部充氩保护焊接。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-142	GA5-1-143
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢板卷管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				200	250
基 价 (元)				1268.19	1635.84
其 中	人 工 费 (元)			558.04	694.40
	材 料 费 (元)			345.62	479.85
	机 械 费 (元)			364.53	461.59
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.986	4.960
材 料	不锈钢板卷管	m	—	(9.381)	(9.381)
	不锈钢板卷管件	个	—	(1.500)	(1.500)
	不锈钢平焊法兰	片	—	(2.350)	(2.350)
	热轧薄钢板 δ2.0	kg	—	(0.549)	(1.234)
	氩气	m ³	—	(0.959)	(1.526)
	丙酮	kg	7.51	0.520	0.647
	不锈钢焊条	kg	38.46	2.585	4.270
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.040	0.034
	电	kW·h	0.68	1.565	1.980
	二硫化钼	kg	87.61	0.015	0.022
	法兰 DN50	片	9.35	0.010	0.007
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.010	0.007
	六角螺栓 M10	套	0.17	1.308	1.308
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.175	0.391
	棉纱头	kg	6.00	0.124	0.150
	耐酸石棉橡胶板	kg	25.64	0.415	0.465
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	2.590	3.514

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-142	GA5-1-143
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢板卷管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				200	250
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	漂白粉	kg	2.14	0.038	0.057
	破布	kg	6.32	0.051	0.067
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	2.952	4.323
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.246	0.212
	铈钨棒	g	0.38	1.830	2.293
	水	m3	7.96	6.535	10.762
	酸洗膏	kg	6.56	0.470	0.711
	铜管	m	187.06	0.436	0.436
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.010	0.007
	橡胶板	kg	2.91	0.157	0.336
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.080	0.058
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	氩气	m3	19.59	1.306	1.639
	氧气	m3	3.63	0.092	0.079
	乙炔气	kg	10.45	0.030	0.026
	其他材料费占材料费	%		13.000	13.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.860	1.203
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.087	0.120
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.098	0.105
	等离子切割机 400A	台班	219.59	0.455	0.570
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.017	0.029
	电动空气压缩机 1m3/min	台班	50.29	0.455	0.570
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.007	0.007
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.087	0.120
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.006	0.007
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.013	0.017
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.020	0.020
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.607	0.759
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.013	0.017

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化、管道、管件试压和清洗、法兰安装、焊口局部充氩保护焊接。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-144	GA5-1-145
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢板卷管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				300	350
基 价 (元)				1928.94	2253.31
其 中	人 工 费 (元)			820.26	934.64
	材 料 费 (元)			575.62	716.13
	机 械 费 (元)			533.06	602.54
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	5.859	6.676
材 料	不锈钢板卷管	m	—	(9.381)	(9.287)
	不锈钢板卷管件	个	—	(1.500)	(1.500)
	不锈钢平焊法兰	片	—	(2.350)	(2.350)
	热轧薄钢板 δ2.0	kg	—	(1.234)	(2.189)
	氩气	m3	—	(1.526)	(2.093)
	丙酮	kg	7.51	0.767	0.856
	不锈钢焊条	kg	38.46	5.237	6.775
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.040	0.036
	电	kW·h	0.68	2.419	2.712
	二硫化钼	kg	87.61	0.034	0.034
	法兰 DN50	片	9.35	0.010	—
	法兰 DN100	片	15.13	—	0.008
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.010	—
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	—	0.008
	六角螺栓 M10	套	0.17	1.308	1.308
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.470	0.593
	棉纱头	kg	6.00	0.179	0.226
	耐酸石棉橡胶板	kg	25.64	0.503	0.679
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	4.521	5.367

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-144	GA5-1-145
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢板卷管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				300	350
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材	漂白粉	kg	2. 14	0. 073	0. 114
	破布	kg	6. 32	0. 075	0. 091
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3. 20	4. 648	5. 386
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 260	0. 485
	铈钨棒	g	0. 38	2. 734	3. 180
	水	m3	7. 96	14. 670	19. 969
	酸洗膏	kg	6. 56	0. 848	0. 928
	铜管	m	187. 06	0. 436	0. 436
	无缝钢管 φ 20	m	2. 85	0. 080	0. 080
	无缝钢管 φ 50	m	23. 68	0. 010	—
料	无缝钢管 φ 100	m	55. 56	—	0. 008
	橡胶板	kg	2. 91	0. 336	0. 576
	橡胶软管 DN20	m	7. 26	0. 060	0. 060
	橡胶软管 DN50	m	19. 23	0. 080	—
	橡胶软管 DN100	m	22. 22	—	0. 063
	压力表 0~16MPa	块	32. 31	0. 010	0. 010
	压力表表弯(管)	个	5. 13	0. 010	0. 010
	氩气	m3	19. 59	1. 954	2. 272
	氧气	m3	3. 63	0. 092	0. 109
	乙炔气	kg	10. 45	0. 030	0. 036
其他材料费占材料费		%		13. 000	13. 000
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	1. 369	1. 479
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 137	0. 148
	吊装机械(综合)	台班	619. 04	0. 111	0. 120
	等离子切割机 400A	台班	219. 59	0. 680	0. 789
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33. 35	0. 040	—
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83. 79	—	0. 024
	电动空气压缩机 1m3/min	台班	50. 29	0. 680	0. 789
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206. 73	0. 007	0. 007
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 137	0. 148
	立式钻床 25mm	台班	6. 58	0. 008	0. 009
	汽车式起重机 8t	台班	763. 67	0. 019	0. 024
	试压泵 60MPa	台班	24. 08	0. 020	0. 030
	氩弧焊机 500A	台班	92. 58	0. 918	1. 066
	载重汽车 8t	台班	501. 85	0. 019	0. 024

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化、管道、管件试压和清洗、法兰安装、焊口局部充氩保护焊接。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-146	GA5-1-147
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢板卷管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				400	450
基 价 (元)				2320.06	2845.45
其 中	人 工 费 (元)			955.64	1133.86
	材 料 费 (元)			737.61	950.34
	机 械 费 (元)			626.81	761.25
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	6.826	8.099
材 料	不锈钢板卷管	m	—	(9.287)	(9.287)
	不锈钢板卷管件	个	—	(1.500)	(1.500)
	不锈钢平焊法兰	片	—	(1.600)	(1.600)
	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(2.189)	(3.423)
	氩气	m3	—	(2.093)	(2.572)
	丙酮	kg	7.51	0.900	1.006
	不锈钢焊条	kg	38.46	6.024	8.773
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.040	0.036
	电	kW·h	0.68	2.624	3.396
	二硫化钼	kg	87.61	0.030	0.038
	法兰 DN100	片	15.13	0.010	0.008
	角钢(综合)	kg	3.61	0.501	0.501
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	0.010	0.008
	六角螺栓 M10	套	0.17	1.308	1.744
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.678	0.647
	棉纱头	kg	6.00	0.217	0.241
	耐酸石棉橡胶板	kg	25.64	0.590	0.718

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-146	GA5-1-147	
项 目 名 称				低压管道		
				不锈钢板卷管(氩电联焊)		
				公称直径(mm以内)		
				400	450	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	尼龙砂轮片 φ100×16×3		片	2.56	4.714	6.656
	漂白粉		kg	2.14	0.130	0.160
	破布		kg	6.32	0.087	0.099
	热轧厚钢板 δ12~20		kg	3.20	5.684	6.881
	石棉橡胶板		kg	9.40	0.558	0.515
	铈钨棒		g	0.38	3.599	4.028
	水		m3	7.96	24.975	32.696
	酸洗膏		kg	6.56	1.028	1.174
	铜管		m	187.06	0.436	0.436
	无缝钢管 φ20		m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 φ100		m	55.56	0.010	0.008
	橡胶板		kg	2.91	0.576	0.881
	橡胶软管 DN20		m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN100		m	22.22	0.080	0.065
	压力表 0~16MPa		块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)		个	5.13	0.010	0.010
	氩气		m3	19.59	2.570	2.885
	氧气		m3	3.63	0.122	0.138
	乙炔气		kg	10.45	0.040	0.045
其他材料费占材料费		%		13.000	13.000	
机 械	电焊机(综合)		台班	118.28	1.340	1.892
	电焊条恒温箱		台班	21.41	0.134	0.190
	吊装机械(综合)		台班	619.04	0.128	0.139
	等离子切割机 400A		台班	219.59	0.859	0.979
	电动单级离心清水泵 200mm		台班	83.79	0.031	0.038
	电动空气压缩机 1m3/min		台班	50.29	0.859	0.979
	电动空气压缩机 6m3/min		台班	206.73	0.007	0.012
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	26.46	0.134	0.190
	立式钻床 25mm		台班	6.58	0.010	0.011
	汽车式起重机 8t		台班	763.67	0.027	0.036
	试压泵 60MPa		台班	24.08	0.030	0.030
	氩弧焊机 500A		台班	92.58	1.208	1.362
	载重汽车 8t		台班	501.85	0.027	0.036

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化、管道、管件试压和清洗、法兰安装、焊口局部充氩保护焊接。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-148	GA5-1-149
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢板卷管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				500	600
基 价 (元)				3219.31	3838.32
其 中	人 工 费 (元)			1254.40	1504.44
	材 料 费 (元)			1115.20	1308.78
	机 械 费 (元)			849.71	1025.10
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	8.960	10.746
材 料	不锈钢板卷管	m	—	(9.193)	(9.193)
	不锈钢板卷管件	个	—	(1.500)	(1.500)
	不锈钢平焊法兰	片	—	(1.600)	(1.600)
	热轧薄钢板 δ2.0	kg	—	(3.423)	(4.449)
	氩气	m3	—	(2.572)	(3.344)
	丙酮	kg	7.51	1.157	1.272
	不锈钢焊条	kg	38.46	10.660	13.400
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.040	0.060
	电	kW·h	0.68	3.917	4.678
	二硫化钼	kg	87.61	0.045	0.045
	法兰 DN100	片	15.13	0.010	0.010
	角钢(综合)	kg	3.61	0.501	0.501
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	—
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	—	0.020
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	0.010	0.010
	六角螺栓 M10	套	0.17	1.744	1.744
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.730	1.113
	棉纱头	kg	6.00	0.276	0.310
	耐酸石棉橡胶板	kg	25.64	0.846	0.846
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2.56	8.238	9.748
	漂白粉	kg	2.14	0.202	—

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-148	GA5-1-149
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢板卷管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				500	600
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材	破布	kg	6. 32	0. 111	0. 126
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3. 20	7. 224	8. 262
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 586	0. 846
	铈钨棒	g	0. 38	4. 463	5. 311
	水	m3	7. 96	39. 292	43. 931
	酸洗膏	kg	6. 56	1. 337	1. 551
	铜管	m	187. 06	0. 436	0. 436
	无缝钢管 φ 20	m	2. 85	0. 080	—
	无缝钢管 φ 50	m	23. 68	—	0. 080
	无缝钢管 φ 100	m	55. 56	0. 010	0. 010
料	橡胶板	kg	2. 91	0. 881	1. 145
	橡胶软管 DN20	m	7. 26	0. 060	—
	橡胶软管 DN50	m	19. 23	—	0. 060
	橡胶软管 DN100	m	22. 22	0. 080	0. 080
	压力表 0~16MPa	块	32. 31	0. 010	0. 010
	压力表表弯(管)	个	5. 13	0. 010	0. 010
	氩气	m3	19. 59	3. 193	4. 665
	氧气	m3	3. 63	0. 152	0. 182
	乙炔气	kg	10. 45	0. 050	0. 060
	其他材料费占材料费	%		13. 000	11. 000
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	2. 092	2. 662
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 210	0. 266
	吊装机械(综合)	台班	619. 04	0. 159	0. 180
	等离子切割机 400A	台班	219. 59	1. 093	1. 295
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83. 79	0. 047	0. 068
	电动空气压缩机 1m3/min	台班	50. 29	1. 093	1. 295
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206. 73	0. 012	0. 012
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 210	0. 266
	立式钻床 25mm	台班	6. 58	0. 012	0. 012
	汽车式起重机 8t	台班	763. 67	0. 041	0. 050
	试压泵 60MPa	台班	24. 08	0. 030	0. 030
	氩弧焊机 500A	台班	92. 58	1. 509	1. 775
	载重汽车 8t	台班	501. 85	0. 041	0. 050

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化、管道、管件试压和清洗、法兰安装、焊口局部充氩保护焊接。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-150	GA5-1-151
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢板卷管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				700	800
基 价 (元)				4521.68	5516.13
其 中	人 工 费 (元)			1689.66	1944.04
	材 料 费 (元)			1667.56	2162.23
	机 械 费 (元)			1164.46	1409.86
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	12.069	13.886
材 料	不锈钢板卷管	m	—	(9.193)	(9.193)
	不锈钢板卷管件	个	—	(1.500)	(1.500)
	不锈钢平焊法兰	片	—	(1.600)	(1.600)
	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(4.449)	(4.449)
	氩气	m3	—	(3.344)	(3.344)
	丙酮	kg	7.51	1.413	1.573
	不锈钢焊条	kg	38.46	14.478	21.426
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.071	0.083
	电	kW·h	0.68	5.171	6.358
	二硫化钼	kg	87.61	0.045	0.045
	法兰 DN100	片	15.13	0.014	0.018
	角钢(综合)	kg	3.61	0.551	0.551
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	0.014	0.018
	六角螺栓 M10	套	0.17	1.744	1.744
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	1.603	1.883
	棉纱头	kg	6.00	0.342	0.387
	耐酸石棉橡胶板	kg	25.64	0.846	0.846
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2.56	10.419	13.614
	漂白粉	kg	2.14	0.202	0.202
	破布	kg	6.32	0.141	0.156

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-150	GA5-1-151
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢板卷管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				700	800
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	10.672	11.524
	石棉橡胶板	kg	9.40	1.193	1.460
	铈钨棒	g	0.38	6.081	6.900
	水	m3	7.96	71.172	87.771
	酸洗膏	kg	6.56	1.845	2.253
	铜管	m	187.06	0.436	0.436
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.080	0.080
	无缝钢管 φ100	m	55.56	0.014	0.018
	橡胶板	kg	2.91	1.145	1.145
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.060	0.060
	橡胶软管 DN100	m	22.22	0.109	0.142
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	氩气	m3	19.59	5.336	6.064
	氧气	m3	3.63	0.266	0.304
	乙炔气	kg	10.45	0.088	0.100
	其他材料费占材料费	%		13.000	13.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	2.920	3.797
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.293	0.381
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.203	0.221
	等离子切割机 400A	台班	219.59	1.468	1.739
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83.79	0.092	0.121
	电动空气压缩机 1m3/min	台班	50.29	1.468	1.739
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.012	0.017
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.293	0.381
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.014	0.017
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.066	0.085
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.030	0.030
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	2.038	2.315
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.066	0.085

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化、管道、管件试压和清洗、法兰安装、焊口局部充氩保护焊接。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-152	GA5-1-153
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢板卷管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				900	1000
基 价 (元)				6237.85	6961.18
其 中	人 工 费 (元)			2155.86	2373.28
	材 料 费 (元)			2497.61	2808.16
	机 械 费 (元)			1584.38	1779.74
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	15.399	16.952
材 料	不锈钢板卷管	m	—	(9.193)	(9.193)
	不锈钢板卷管件	个	—	(1.500)	(1.500)
	不锈钢平焊法兰	片	—	(1.600)	(1.600)
	热轧薄钢板 δ2.0	kg	—	(4.449)	(4.449)
	氩气	m3	—	(3.344)	(3.344)
	丙酮	kg	7.51	1.728	1.884
	不锈钢焊条	kg	38.46	23.328	25.231
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.108	0.123
	电	kW·h	0.68	6.966	7.569
	二硫化钼	kg	87.61	0.045	0.045
	法兰 DN100	片	15.13	0.023	0.028
	角钢(综合)	kg	3.61	0.551	0.551
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	0.023	0.028
	六角螺栓 M10	套	0.17	1.744	1.744
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	2.518	2.872
	棉纱头	kg	6.00	0.424	0.491
	耐酸石棉橡胶板	kg	25.64	0.846	0.846
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2.56	14.661	15.709
	漂白粉	kg	2.14	0.202	0.202
	破布	kg	6.32	0.171	0.186

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-152	GA5-1-153
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢板卷管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				900	1000
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3. 20	13. 983	15. 058
	石棉橡胶板	kg	9. 40	1. 910	2. 247
	铈钨棒	g	0. 38	7. 756	8. 610
	水	m3	7. 96	110. 362	131. 294
	酸洗膏	kg	6. 56	2. 529	2. 814
	铜管	m	187. 06	0. 436	0. 436
	无缝钢管 φ 50	m	23. 68	0. 080	0. 080
	无缝钢管 φ 100	m	55. 56	0. 023	0. 028
	橡胶板	kg	2. 91	1. 145	1. 145
	橡胶软管 DN50	m	19. 23	0. 060	0. 060
	橡胶软管 DN100	m	22. 22	0. 180	0. 222
	压力表 0~16MPa	块	32. 31	0. 010	0. 010
	压力表表弯(管)	个	5. 13	0. 010	0. 010
	氩气	m3	19. 59	6. 811	7. 559
	氧气	m3	3. 63	0. 412	0. 460
	乙炔气	kg	10. 45	0. 136	0. 152
	其他材料费占材料费	%		13. 000	13. 000
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	4. 160	4. 521
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 417	0. 453
	吊装机械(综合)	台班	619. 04	0. 240	0. 318
	等离子切割机 400A	台班	219. 59	1. 941	2. 142
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83. 79	0. 153	0. 189
	电动空气压缩机 1m3/min	台班	50. 29	1. 941	2. 142
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206. 73	0. 017	0. 017
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 417	0. 453
	立式钻床 25mm	台班	6. 58	0. 020	0. 023
	汽车式起重机 8t	台班	763. 67	0. 112	0. 127
	试压泵 60MPa	台班	24. 08	0. 044	0. 044
	氩弧焊机 500A	台班	92. 58	2. 600	2. 885
	载重汽车 8t	台班	501. 85	0. 112	0. 127

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化、管道、管件试压和清洗、法兰安装、焊口局部充氩保护焊接。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-154	GA5-1-155
项 目 名 称				低压管道	
				不锈钢板卷管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				1200	1400
基 价 (元)				8516.00	10800.54
其 中	人 工 费 (元)			2850.68	3408.16
	材 料 费 (元)			3547.56	4751.37
	机 械 费 (元)			2117.76	2641.01
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	20.362	24.344
材 料	不锈钢板卷管	m	—	(9.193)	(9.193)
	不锈钢板卷管件	个	—	(1.500)	(1.500)
	不锈钢平焊法兰	片	—	(1.600)	(1.600)
	热轧薄钢板 δ2.0	kg	—	(4.449)	(4.449)
	氩气	m3	—	(3.344)	(3.344)
	丙酮	kg	7.51	2.104	2.325
	不锈钢焊条	kg	38.46	29.039	43.011
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.160	0.208
	电	kW·h	0.68	8.898	10.981
	二硫化钼	kg	87.61	0.045	0.045
	法兰 DN100	片	15.13	0.040	0.054
	角钢(综合)	kg	3.61	0.737	0.737
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	0.040	0.054
	六角螺栓 M10	套	0.17	1.744	1.744
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	4.117	5.079
	棉纱头	kg	6.00	0.576	0.657
	耐酸石棉橡胶板	kg	25.64	0.846	0.846
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2.56	17.805	24.252
	漂白粉	kg	2.14	0.202	0.202
	破布	kg	6.32	0.202	0.225

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-154		GA5-1-155		
项 目 名 称				低压管道				
				不锈钢板卷管(氩电联焊)				
				公称直径(mm以内)				
				1200		1400		
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量				
材 料	热轧厚钢板 δ 12~20		kg	3. 20	19. 416		22. 995	
	石棉橡胶板		kg	9. 40	3. 124		4. 080	
	铈钨棒		g	0. 38	10. 322		11. 996	
	水		m3	7. 96	184. 433		248. 428	
	酸洗膏		kg	6. 56	3. 255		3. 696	
	铜管		m	187. 06	0. 436		0. 436	
	无缝钢管 φ50		m	23. 68	0. 080		0. 080	
	无缝钢管 φ100		m	55. 56	0. 040		0. 054	
	橡胶板		kg	2. 91	1. 145		1. 145	
	橡胶软管 DN50		m	19. 23	0. 060		0. 060	
	橡胶软管 DN100		m	22. 22	0. 320		0. 435	
	压力表 0~16MPa		块	32. 31	0. 010		0. 010	
	压力表表弯(管)		个	5. 13	0. 010		0. 010	
	氩气		m3	19. 59	9. 052		10. 526	
	氧气		m3	3. 63	0. 574		0. 721	
	乙炔气		kg	10. 45	0. 190		0. 235	
	其他材料费		元	1. 00	—		2. 53	
	其他材料费占材料费		%		13. 000		11. 000	
机 械	电焊机(综合)		台班	118. 28	5. 247		6. 733	
	电焊条恒温箱		台班	21. 41	0. 525		0. 674	
	吊装机械(综合)		台班	619. 04	0. 382		0. 442	
	等离子切割机 400A		台班	219. 59	2. 544		3. 087	
	电动单级离心清水泵 200mm		台班	83. 79	0. 272		0. 369	
	电动空气压缩机 1m3/min		台班	50. 29	2. 544		3. 087	
	电动空气压缩机 6m3/min		台班	206. 73	0. 019		0. 021	
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	26. 46	0. 525		0. 672	
	立式钻床 25mm		台班	6. 58	0. 030		0. 039	
	汽车式起重机 8t		台班	763. 67	0. 156		0. 232	
	试压泵 60MPa		台班	24. 08	0. 044		0. 044	
	氩弧焊机 500A		台班	92. 58	3. 495		4. 056	
	载重汽车 8t		台班	501. 85	0. 156		0. 232	

14. 合金钢管（电弧焊）

工作内容: 准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、管道焊口热处理、无损探伤。 计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-156	GA5-1-157
项 目 名 称				低压管道	
				合金钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				25	50
基 价 (元)				1252. 52	1134. 88
其 中	人 工 费 (元)			687. 26	638. 40
	材 料 费 (元)			374. 82	312. 40
	机 械 费 (元)			190. 44	184. 08
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	4. 909	4. 560
材	合金钢对焊管件	个	—	(4. 370)	(3. 350)
	合金钢管	m	—	(9. 250)	(9. 250)
	合金钢平焊法兰	片	—	(2. 500)	(2. 500)
	X射线胶片 80×300	张	4. 96	2. 460	1. 956
	阿拉伯铅号码	套	20. 51	0. 062	0. 050
	白铅油	kg	6. 45	0. 044	0. 059
	白油漆	kg	11. 21	0. 020	0. 016
	保温布	m2	34. 19	1. 068	0. 850
	丙酮	kg	7. 51	0. 166	0. 228
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 036	0. 040
料	电	kW·h	0. 68	0. 475	0. 571
	定影剂	瓶	4. 96	0. 053	0. 042
	二硫化钼	kg	87. 61	0. 003	0. 005
	法兰 DN50	片	9. 35	0. 008	0. 010
	钢丝 Φ4. 0	kg	4. 02	0. 079	0. 084
	合金钢焊条	kg	11. 11	0. 456	0. 739
	截止阀 PN10 DN20	个	8. 55	0. 020	0. 020
	截止阀 PN10 DN50	个	38. 46	0. 008	0. 010
	六角螺栓(综合)	10套	11. 30	0. 042	0. 048
	棉纱头	kg	6. 00	0. 031	0. 050
	磨头	个	2. 75	0. 237	0. 335
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2. 56	0. 306	0. 440
	尼龙砂轮片 Φ500×25×4	片	12. 82	0. 087	0. 156
	漂白粉	kg	2. 14	0. 004	0. 009
破布	kg	6. 32	0. 205	0. 270	

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-156	GA5-1-157
项 目 名 称				低压管道	
				合金钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				25	50
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 <					

工作内容: 准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、管道焊口热处理、无损探伤。 计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-158	GA5-1-159
项 目 名 称				低压管道	
				合金钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				65	80
基 价 (元)				1530.08	2040.27
其 中	人 工 费 (元)			782.60	1022.84
	材 料 费 (元)			495.49	690.29
	机 械 费 (元)			251.99	327.14
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	5.590	7.306
材	合金钢对焊管件	个	—	(3.350)	(3.650)
	合金钢管	m	—	(9.250)	(8.958)
	合金钢平焊法兰	片	—	(2.500)	(2.350)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	1.956	2.760
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.050	0.070
	白铅油	kg	6.45	0.074	0.098
	白油漆	kg	11.21	0.016	0.022
	保温布	m ²	34.19	1.430	2.014
	丙酮	kg	7.51	0.317	0.396
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.029	0.035
料	电	kW·h	0.68	0.795	0.995
	定影剂	瓶	4.96	0.042	0.060
	二硫化钼	kg	87.61	0.005	0.007
	法兰 DN50	片	9.35	0.005	0.007
	钢丝 Φ4.0	kg	4.02	0.087	0.089
	合金钢焊条	kg	11.11	1.337	1.614
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.005	0.007
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.053	0.065
	棉纱头	kg	6.00	0.066	0.081
	磨头	个	2.75	0.446	0.543
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	0.624	0.754
	尼龙砂轮片 Φ500×25×4	片	12.82	0.226	0.280
	漂白粉	kg	2.14	0.013	0.013
	破布	kg	6.32	0.297	0.335

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-158		GA5-1-159	
项 目 名 称				低压管道			
				合金钢管(电弧焊)			
				公称直径(mm以内)			
				65		80	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量			
材 <							

工作内容: 准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、管道焊口热处理、无损探伤。 计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-160	GA5-1-161
项 目 名 称				低压管道	
				合金钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				100	125
基 价（元）				2323.75	2420.16
其 中	人 工 费（元）			1122.38	1008.84
	材 料 费（元）			733.10	942.56
	机 械 费（元）			468.27	468.76
名 称		单 位	单 价（元）	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	8.017	7.206
材	合金钢对焊管件	个	—	(3.650)	(3.650)
	合金钢管	m	—	(8.958)	(8.958)
	合金钢平焊法兰	片	—	(2.350)	(2.350)
	氩气	m ³	—	—	(1.934)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	4.140	3.168
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.105	0.080
	白铅油	kg	6.45	0.139	0.167
	白油漆	kg	11.21	0.033	0.025
	保温布	m ²	34.19	2.014	2.857
	丙酮	kg	7.51	0.475	0.553
料	低碳钢焊条	kg	6.84	0.040	0.030
	电	kW·h	0.68	1.487	1.555
	定影剂	瓶	4.96	0.090	0.069
	二硫化钼	kg	87.61	0.007	0.015
	法兰 DN50	片	9.35	0.010	0.005
	钢丝 φ4.0	kg	4.02	0.095	0.099
	合金钢焊条	kg	11.11	2.788	3.117
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.010	0.005
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.078	0.121
	棉纱头	kg	6.00	0.096	0.112
	磨头	个	2.75	0.659	—
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2.56	1.118	1.247
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	12.82	0.412	0.439
	漂白粉	kg	2.14	0.014	0.018
	破布	kg	6.32	0.381	0.698

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-160		GA5-1-161		
项 目 名 称				低压管道				
				合金钢管(电弧焊)				
				公称直径(mm以内)				
				100		125		
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量				
材	铅板 80×300×3	块	20.13	0.105		0.080		
	清油	kg	9.70	0.028		0.028		
	热电偶 1000℃ 1m	个	113.68	0.576		0.440		
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	0.980		2.576		
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.391		0.485		
	水	m3	7.96	1.688		3.248		
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	0.160		0.122		
	塑料布	m2	1.97	0.314		0.397		
	贴片磁铁	副	1.56	0.063		0.049		
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080		0.080		
料	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.010		0.005		
	显影剂	L	1.71	0.090		0.069		
	像质计	个	26.50	0.160		0.122		
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060		0.060		
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.080		0.039		
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010		0.010		
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010		0.010		
	压敏胶粘带	m	1.15	1.904		1.457		
	氧气	m3	3.63	0.219		0.247		
	医用白胶布	m2	19.26	0.033		0.025		
机	医用输血胶管 φ8	m	2.74	0.160		0.122		
	乙炔气	kg	10.45	0.072		0.083		
	英文铅号码	套	34.19	0.105		0.080		
	硬铜绞线 TJ-120mm2	kg	42.74	9.346		13.080		
	增感屏 80×300	副	29.91	0.166		0.127		
	其他材料费占材料费	%		12.000		12.000		
	械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.016		0.012	
		X射线探伤机	台班	91.29	0.223		0.170	
		电焊机(综合)	台班	118.28	1.470		1.639	
		电焊条恒温箱	台班	21.41	0.148		0.163	
吊装机械(综合)		台班	619.04	0.081		0.084		
砂轮切割机 500mm		台班	29.08	0.099		0.106		
单速电动葫芦 3t		台班	32.95	0.179		0.204		
电动单级离心清水泵 100mm		台班	33.35	0.005		0.008		
电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	26.46	0.148		0.163		
立式钻床 25mm		台班	6.58	0.004		0.004		
普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.179		0.204			
汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.011		0.014			
试压泵 60MPa	台班	24.08	0.010		0.020			
载重汽车 8t	台班	501.85	0.011		0.014			
中频加热处理机 100kW	台班	94.28	1.573		1.273			

工作内容: 准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、管道焊口热处理、无损探伤。 计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-162		GA5-1-163			
项 目 名 称				低压管道					
				合金钢管(电弧焊)					
				公称直径(mm以内)					
				150		200			
基 价 (元)				2930. 18		3332. 84			
其 中	人 工 费 (元)			1193. 36		1390. 62			
	材 料 费 (元)			1175. 21		1286. 48			
	机 械 费 (元)			561. 61		655. 74			
名 称			单位	单价(元)	消 耗 量				
人 工	综合工日			工日	140. 00	8. 524		9. 933	
材	合金钢对焊管件			个	—	(3. 650)		(2. 700)	
	合金钢管			m	—	(8. 817)		(8. 817)	
	合金钢平焊法兰			片	—	(2. 350)		(2. 350)	
	X射线胶片 80×300			张	4. 96	3. 960		5. 496	
	阿拉伯铅号码			套	20. 51	0. 100		0. 139	
	白铅油			kg	6. 45	0. 194		0. 236	
	白油漆			kg	11. 21	0. 032		0. 044	
	保温布			m ²	34. 19	3. 572		3. 721	
	丙酮			kg	7. 51	0. 659		0. 755	
	低碳钢焊条			kg	6. 84	0. 035		0. 040	
料	电			kW·h	0. 68	1. 836		2. 243	
	定影剂			瓶	4. 96	0. 086		0. 119	
	二硫化钼			kg	87. 61	0. 015		0. 015	
	法兰 DN50			片	9. 35	0. 007		0. 010	
	钢丝 φ4. 0			kg	4. 02	0. 104		0. 114	
	合金钢焊条			kg	11. 11	3. 925		6. 065	
	截止阀 PN10 DN20			个	8. 55	0. 020		0. 020	
	截止阀 PN10 DN50			个	38. 46	0. 007		0. 010	
	六角螺栓(综合)			10套	11. 30	0. 148		0. 175	
	棉纱头			kg	6. 00	0. 145		0. 161	
	尼龙砂轮片 φ100×16×3			片	2. 56	1. 515		1. 920	
	漂白粉			kg	2. 14	0. 024		0. 038	
	破布			kg	6. 32	0. 441		0. 529	
	铅板 80×300×3			块	20. 13	0. 100		0. 139	
	清油			kg	9. 70	0. 041		0. 041	
	热电偶 1000℃ 1m			个	113. 68	0. 550		0. 573	

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-162	GA5-1-163
项 目 名 称				低压管道	
				合金钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	2.760	2.952
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.593	0.703
	水	m3	7.96	4.620	6.500
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	0.153	0.213
	塑料布	m2	1.97	0.431	0.560
	贴片磁铁	副	1.56	0.061	0.084
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.007	0.010
	显影剂	L	1.71	0.086	0.119
	像质计	个	26.50	0.153	0.213
料	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.059	0.080
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	压敏胶粘带	m	1.15	1.822	2.528
	氧气	m3	3.63	0.987	1.233
	医用白胶布	m2	19.26	0.032	0.044
	医用输血胶管 φ8	m	2.74	0.153	0.213
	乙炔气	kg	10.45	0.329	0.410
	英文铅号码	套	34.19	0.100	0.139
	硬铜绞线 TJ-120mm2	kg	42.74	16.353	17.038
	增感屏 80×300	副	29.91	0.158	0.220
	其他材料费占材料费	%		12.000	12.000
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.015	0.021
	X射线探伤机	台班	91.29	0.213	0.295
	电焊机(综合)	台班	118.28	2.005	2.548
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.201	0.256
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.084	0.106
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.082	0.093
	单速电动葫芦 3t	台班	32.95	0.225	0.192
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.013	0.017
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.201	0.256
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.005	0.006
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.225	0.192
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.017	0.023
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.020	0.020
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.017	0.023
	中频加热处理机 100kW	台班	94.28	1.591	1.658

工作内容: 准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、管道焊口热处理、无损探伤。 计量单位: 10m

[illegible]

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-164	GA5-1-165
项 目 名 称				低压管道	
				合金钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				250	300
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 <					

工作内容: 准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、管道焊口热处理、无损探伤。 计量单位: 10m

[illegible]

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-166		GA5-1-167		
项 目 名 称				低压管道				
				合金钢管(电弧焊)				
				公称直径(mm以内)				
				350		400		
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量				
材	热轧厚钢板 δ 12~20		kg	3. 20	5. 386		5. 684	
	石棉橡胶板		kg	9. 40	1. 233		1. 514	
	水		m3	7. 96	19. 849		24. 851	
	塑料暗袋 80×300		副	7. 01	0. 117		0. 117	
	塑料布		m2	1. 97	1. 061		1. 196	
	贴片磁铁		副	1. 56	0. 046		0. 046	
	无缝钢管 φ20		m	2. 85	0. 080		0. 080	
	无缝钢管 φ100		m	55. 56	0. 008		0. 010	
料	显影剂		L	1. 71	0. 066		0. 066	
	像质计		个	26. 50	0. 117		0. 117	
	橡胶软管 DN20		m	7. 26	0. 060		0. 060	
	橡胶软管 DN100		m	22. 22	0. 063		0. 080	
	压力表 0~16MPa		块	32. 31	0. 010		0. 010	
	压力表表弯(管)		个	5. 13	0. 010		0. 010	
	压敏胶粘带		m	1. 15	1. 391		1. 391	
	氧气		m3	3. 63	2. 282		2. 270	
	医用白胶布		m2	19. 26	0. 024		0. 024	
	医用输血胶管 φ8		m	2. 74	0. 117		0. 117	
	乙炔气		kg	10. 45	0. 759		0. 756	
	英文铅号码		套	34. 19	0. 077		0. 077	
	硬铜绞线 TJ-120mm2		kg	42. 74	14. 218		14. 218	
	增感屏 80×300		副	29. 91	0. 121		0. 121	
其他材料费占材料费		%		12. 000		12. 000		
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340		台班	71. 58	0. 011		0. 011	
	X射线探伤机		台班	91. 29	0. 163		0. 163	
	电焊机(综合)		台班	118. 28	4. 475		4. 443	
	电焊条恒温箱		台班	21. 41	0. 447		0. 444	
	吊装机械(综合)		台班	619. 04	0. 165		0. 180	
	半自动切割机 100mm		台班	83. 55	0. 152		0. 150	
	单速电动葫芦 3t		台班	32. 95	0. 214		0. 191	
	电动单级离心清水泵 200mm		台班	83. 79	0. 024		0. 031	
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	26. 46	0. 447		0. 444	
	立式钻床 25mm		台班	6. 58	0. 009		0. 010	
	普通车床 630×2000mm		台班	247. 10	0. 214		0. 191	
	汽车式起重机 8t		台班	763. 67	0. 068		0. 076	
	试压泵 60MPa		台班	24. 08	0. 030		0. 030	
	载重汽车 8t		台班	501. 85	0. 068		0. 076	
	中频加热处理机 100kW		台班	94. 28	1. 146		1. 146	

工作内容: 准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、管道焊口热处理、无损探伤。 计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-168	GA5-1-169
项 目 名 称				低压管道	
				合金钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				450	500
基 价（元）				5504.05	5951.66
其 中	人 工 费（元）			2050.86	2254.98
	材 料 费（元）			2290.86	2416.95
	机 械 费（元）			1162.33	1279.73
名 称		单 位	单 价（元）	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	14.649	16.107
材	合金钢对焊管件	个	—	(1.830)	(1.830)
	合金钢管	m	—	(8.817)	(8.817)
	合金钢平焊法兰	片	—	(2.350)	(2.350)
	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(3.956)	(3.956)
	氩气	m ³	—	(2.974)	(2.974)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	3.624	4.236
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.092	0.107
	白铅油	kg	6.45	0.485	0.485
	白油漆	kg	11.21	0.029	0.034
	保温布	m ²	34.19	5.287	5.287
料	丙酮	kg	7.51	1.279	1.415
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.036	0.040
	电	kW·h	0.68	3.768	4.385
	定影剂	瓶	4.96	0.079	0.092
	二硫化钼	kg	87.61	0.045	0.045
	法兰 DN100	片	15.13	0.008	0.010
	钢丝 φ 4.0	kg	4.02	0.161	0.170
	合金钢焊条	kg	11.11	27.980	31.750
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	0.008	0.010
	六角螺栓 M10	套	0.17	2.016	2.016
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.647	0.730
	棉纱头	kg	6.00	0.274	0.307
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2.56	6.116	6.876
	漂白粉	kg	2.14	0.160	0.202
	破布	kg	6.32	0.782	0.873
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.092	0.107
	清油	kg	9.70	0.110	0.110

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-168	GA5-1-169
项 目 名 称				低压管道	
				合金钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				450	500
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 					

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道、管件
安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、管道焊口热处理、无损探伤。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-170
项 目 名 称				低压管道
				合金钢管(电弧焊)
				公称直径(mm以内)
				600
基 价 (元)				7171.40
其 中	人 工 费 (元)			2720.76
	材 料 费 (元)			2846.47
	机 械 费 (元)			1604.17
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	19.434
材 料	合金钢对焊管件	个	—	(1.830)
	合金钢管	m	—	(8.817)
	合金钢平焊法兰	片	—	(2.350)
	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(5.143)
	氩气	m ³	—	(3.866)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	4.800
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.122
	白铅油	kg	6.45	0.555
	白油漆	kg	11.21	0.038
	保温布	m ²	34.19	6.080
	丙酮	kg	7.51	1.709
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.060
	电	kW·h	0.68	5.574
	定影剂	瓶	4.96	0.104
	二硫化钼	kg	87.61	0.055
	法兰 DN100	片	15.13	0.010
	钢丝 φ 4.0	kg	4.02	0.179
	合金钢焊条	kg	11.11	46.927
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.020
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	0.010
	六角螺栓 M10	套	0.17	2.016
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	1.113
	棉纱头	kg	6.00	0.336
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2.56	9.468
	破布	kg	6.32	0.974
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.122
	清油	kg	9.70	0.123
	热电偶 1000℃ 1m	个	113.68	0.869
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	8.262
	石棉橡胶板	kg	9.40	2.190

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-170
项 目 名 称				低压管道
				合金钢管(电弧焊)
				公称直径(mm以内)
				600
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
材 料	水	m3	7.96	43.760
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	0.186
	塑料布	m2	1.97	1.923
	贴片磁铁	副	1.56	0.074
	铜管	m	187.06	0.504
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.080
	无缝钢管 φ100	m	55.56	0.010
	显影剂	L	1.71	0.104
	像质计	个	26.50	0.186
	橡胶板	kg	2.91	1.324
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.060
	橡胶软管 DN100	m	22.22	0.080
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010
	压敏胶粘带	m	1.15	2.208
	氧气	m3	3.63	3.818
	医用白胶布	m2	19.26	0.038
	医用输血胶管 φ8	m	2.74	0.186
	乙炔气	kg	10.45	1.221
	英文铅号码	套	34.19	0.122
	硬铜绞线 TJ-120mm2	kg	42.74	25.294
	增感屏 80×300	副	29.91	0.192
	其他材料费占材料费	%		11.000
	机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58
X射线探伤机		台班	91.29	0.258
电焊机(综合)		台班	118.28	7.680
电焊条恒温箱		台班	21.41	0.769
吊装机械(综合)		台班	619.04	0.197
半自动切割机 100mm		台班	83.55	0.260
单速电动葫芦 3t		台班	32.95	0.305
电动单级离心清水泵 200mm		台班	83.79	0.068
电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	26.46	0.769
立式钻床 25mm		台班	6.58	0.012
普通车床 630×2000mm		台班	247.10	0.305
汽车式起重机 8t		台班	763.67	0.166
试压泵 60MPa		台班	24.08	0.030
载重汽车 8t		台班	501.85	0.166
中频加热处理机 100kW		台班	94.28	1.999

15. 合金钢管（氩弧焊）

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部充氩保护焊接、管道焊口热处理。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-171	GA5-1-172
项 目 名 称				低压管道	
				合金钢管(氩弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				25	50
基 价 (元)				1255.89	1383.95
其 中	人 工 费 (元)			613.48	699.72
	材 料 费 (元)			496.33	513.42
	机 械 费 (元)			146.08	170.81
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	4.382	4.998
材 料	不锈钢平焊法兰	片	—	(2.500)	(2.500)
	合金钢对焊管件	个	—	(3.350)	(3.350)
	合金钢管	m	—	(9.250)	(9.250)
	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(0.065)	(0.065)
	氩气	m ³	—	(0.654)	(0.654)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	2.460	1.956
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.062	0.050
	白油漆	kg	11.21	0.020	0.016
	保温布	m ²	34.19	0.850	0.850
	丙酮	kg	7.51	0.137	0.224
	不锈钢焊条	kg	38.46	0.079	0.145
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.036	0.040
	电	kW·h	0.68	0.411	0.582
	定影剂	瓶	4.96	0.053	0.042
	二硫化钼	kg	87.61	0.003	0.005
	法兰 DN50	片	9.35	0.008	0.010
	钢丝 φ 4.0	kg	4.02	0.079	0.084
	合金钢焊丝	kg	7.69	0.144	0.343
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.008	0.010
	六角螺栓 M10	套	0.17	1.634	1.634
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.042	0.048
	棉纱头	kg	6.00	0.023	0.046
	磨头	个	2.75	0.153	0.257
	耐酸石棉橡胶板	kg	25.64	0.054	0.094
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2.56	0.261	0.450
	尼龙砂轮片 φ 500×25×4	片	12.82	0.081	0.154
	漂白粉	kg	2.14	0.004	0.009
	破布	kg	6.32	0.191	0.245

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-171	GA5-1-172
项 目 名 称				低压管道	
				合金钢管(氩弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				25	50
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材	铅板 80×300×3	块	20.13	0.062	0.050
	热电偶 1000℃ 1m	个	113.68	0.409	0.409
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	0.431	0.443
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.074	0.085
	铈钨棒	g	0.38	0.766	1.507
	水	m3	7.96	0.266	0.388
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	0.095	0.076
	塑料布	m2	1.97	0.165	0.216
	酸洗膏	kg	6.56	0.016	0.030
	贴片磁铁	副	1.56	0.038	0.030
料	铜管	m	187.06	0.817	0.817
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.008	0.010
	显影剂	L	1.71	0.053	0.042
	像质计	个	26.50	0.095	0.076
	橡胶板	kg	2.91	0.016	0.016
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.064	0.080
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
压敏胶粘带		m	1.15	1.132	0.900
氩气		m3	19.59	0.383	0.872

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-171	GA5-1-172
项 目 名 称				低压管道	
				合金钢管(氩弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				25	50
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	氧气	m3	3. 63	0. 055	0. 080
	医用白胶布	m2	19. 26	0. 020	0. 016
	医用输血管 ￠8	m	2. 74	0. 095	0. 076
	乙炔气	kg	10. 45	0. 018	0. 027
	英文铅号码	套	34. 19	0. 062	0. 050
	硬铜绞线 TJ-120mm2	kg	42. 74	3. 596	3. 596
	增感屏 80×300	副	29. 91	0. 098	0. 078
	其他材料费占材料费	%		14. 000	14. 000
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71. 58	0. 009	0. 007
	X射线探伤机	台班	91. 29	0. 132	0. 105
	电焊机(综合)	台班	118. 28	0. 054	0. 108
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 006	0. 011
	砂轮切割机 500mm	台班	29. 08	0. 024	0. 041
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33. 35	0. 002	0. 002
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206. 73	0. 003	0. 003
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 006	0. 011
	立式钻床 25mm	台班	6. 58	0. 003	0. 003
	普通车床 630×2000mm	台班	247. 10	0. 078	0. 098
	试压泵 60MPa	台班	24. 08	0. 010	0. 010
	氩弧焊机 500A	台班	92. 58	0. 215	0. 380
	中频加热处理机 100kW	台班	94. 28	0. 911	0. 911

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部充氩保护焊接、管道焊口热处理。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-173	GA5-1-174
项 目 名 称				低压管道	
				合金钢管(氩弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				65	80
基 价 (元)				1803.56	2415.00
其 中	人 工 费 (元)			867.72	1132.04
	材 料 费 (元)			709.45	988.30
	机 械 费 (元)			226.39	294.66
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	6.198	8.086
材 料	不锈钢平焊法兰	片	—	(2.500)	(2.350)
	合金钢对焊管件	个	—	(3.350)	(3.650)
	合金钢管	m	—	(9.250)	(8.958)
	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(0.253)	(0.357)
	氩气	m3	—	(0.980)	(1.381)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	1.956	2.760
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.050	0.070
	白油漆	kg	11.21	0.016	0.022
	保温布	m2	34.19	1.430	2.014
	丙酮	kg	7.51	0.307	0.383
	不锈钢焊条	kg	38.46	0.271	0.297
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.029	0.035
	电	kW·h	0.68	0.767	1.022
	定影剂	瓶	4.96	0.042	0.060
	二硫化钼	kg	87.61	0.005	0.007
	法兰 DN50	片	9.35	0.005	0.007
	钢丝 φ4.0	kg	4.02	0.087	0.089
	合金钢焊丝	kg	7.69	0.416	0.605
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.005	0.007
	六角螺栓 M10	套	0.17	1.634	2.302
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.053	0.065
	棉纱头	kg	6.00	0.065	0.080
	磨头	个	2.75	0.342	0.429
	耐酸石棉橡胶板	kg	25.64	0.103	0.163
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2.56	0.605	1.005
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	12.82	0.225	0.281
	漂白粉	kg	2.14	0.013	0.013
	破布	kg	6.32	0.272	0.301
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.050	0.070

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-173	GA5-1-174
项 目 名 称				低压管道	
				合金钢管(氩弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				65	80
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材	热电偶 1000℃ 1m	个	113. 68	0. 409	0. 576
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3. 20	0. 848	0. 914
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 104	0. 129
	铈钨棒	g	0. 38	2. 692	3. 390
	水	m3	7. 96	0. 820	1. 202
	塑料暗袋 80×300	副	7. 01	0. 076	0. 107
	塑料布	m2	1. 97	0. 243	0. 267
	酸洗膏	kg	6. 56	0. 041	0. 046
	贴片磁铁	副	1. 56	0. 030	0. 042
	铜管	m	187. 06	0. 817	1. 151
料	无缝钢管 φ 20	m	2. 85	0. 080	0. 080
	无缝钢管 φ 50	m	23. 68	0. 005	0. 007
	显影剂	L	1. 71	0. 042	0. 060
	像质计	个	26. 50	0. 076	0. 107
	橡胶板	kg	2. 91	0. 090	0. 127
	橡胶软管 DN20	m	7. 26	0. 060	0. 060
	橡胶软管 DN50	m	19. 23	0. 037	0. 058
	压力表 0~16MPa	块	32. 31	0. 010	0. 010
	压力表表弯(管)	个	5. 13	0. 010	0. 010
	压敏胶粘带	m	1. 15	0. 900	1. 270
	氩气	m3	19. 59	1. 347	1. 696
	氧气	m3	3. 63	0. 114	0. 136

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-173	GA5-1-174
项 目 名 称				低压管道	
				合金钢管(氩弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				65	80
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	医用白胶布	m2	19.26	0.016	0.022
	医用输血胶管 Φ8	m	2.74	0.076	0.107
	乙炔气	kg	10.45	0.038	0.046
	英文铅号码	套	34.19	0.050	0.070
	硬铜绞线 TJ-120mm2	kg	42.74	6.634	9.346
	增感屏 80×300	副	29.91	0.078	0.110
	其他材料费占材料费	%		14.000	14.000
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.007	0.010
	X射线探伤机	台班	91.29	0.105	0.148
	电焊机(综合)	台班	118.28	0.132	0.145
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.013	0.015
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.058	0.070
	单速电动葫芦 3t	台班	32.95	0.123	0.139
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.002	0.004
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.003	0.002
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.013	0.015
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.003	0.003
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.123	0.139
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.010	0.010
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.623	0.783
	中频加热处理机 100kW	台班	94.28	1.117	1.573

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-175		GA5-1-176		
项 目 名 称				低压管道				
				合金钢管(氩弧焊)				
				公称直径(mm以内)				
				100		125		
基 价 (元)				2770. 47		2863. 08		
其 中	人 工 费 (元)			1275. 82		1189. 02		
	材 料 费 (元)			1054. 76		1222. 37		
	机 械 费 (元)			439. 89		451. 69		
名 称			单位	单价(元)	消 耗 量			
人 工	综合工日			工日	140. 00	9. 113		8. 493
材	不锈钢平焊法兰			片	—	(2. 350)		(2. 350)
	合金钢对焊管件			个	—	(3. 650)		(3. 650)
	合金钢管			m	—	(8. 958)		(8. 958)
	热轧薄钢板 δ 2. 0			kg	—	(0. 357)		(1. 108)
	氩气			m3	—	(1. 381)		(1. 934)
	X射线胶片 80×300			张	4. 96	4. 140		3. 168
	阿拉伯铅号码			套	20. 51	0. 105		0. 080
	白油漆			kg	11. 21	0. 033		0. 025
	保温布			m2	34. 19	2. 014		2. 857
	丙酮			kg	7. 51	0. 466		0. 542
料	不锈钢焊条			kg	38. 46	0. 376		0. 457
	低碳钢焊条			kg	6. 84	0. 040		0. 030
	电			kW· h	0. 68	1. 529		1. 660
	定影剂			瓶	4. 96	0. 090		0. 069
	二硫化钼			kg	87. 61	0. 007		0. 015
	法兰 DN50			片	9. 35	0. 010		0. 005
	钢丝 φ 4. 0			kg	4. 02	0. 095		0. 099
	合金钢焊丝			kg	7. 69	1. 062		1. 246
	截止阀 PN10 DN20			个	8. 55	0. 020		0. 020
	截止阀 PN10 DN50			个	38. 46	0. 010		0. 005
	六角螺栓 M10			套	0. 17	2. 302		2. 637
	六角螺栓(综合)			10套	11. 30	0. 078		0. 121
	棉纱头			kg	6. 00	0. 093		0. 111
	磨头			个	2. 75	0. 521		—
	耐酸石棉橡胶板			kg	25. 64	0. 214		0. 289
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3			片	2. 56	1. 361		1. 696
	尼龙砂轮片 φ 500×25×4			片	12. 82	0. 413		0. 341
	漂白粉			kg	2. 14	0. 014		0. 018
破布			kg	6. 32	0. 347		0. 384	
铅板 80×300×3			块	20. 13	0. 105		0. 080	

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-175		GA5-1-176	
项 目 名 称				低压管道			
				合金钢管(氩弧焊)			
				公称直径(mm以内)			
				100		125	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量			
材	热电偶 1000℃ 1m	个	113.68	0.576		0.440	
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	0.980		2.576	
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.155		0.166	
	铈钨棒	g	0.38	5.955		6.974	
	水	m3	7.96	1.703		3.265	
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	0.160		0.122	
	塑料布	m2	1.97	0.314		0.397	
	酸洗膏	kg	6.56	0.059		0.090	
	贴片磁铁	副	1.56	0.063		0.049	
	铜管	m	187.06	1.151		0.879	
料	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080		0.080	
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.010		0.005	
	显影剂	L	1.71	0.090		0.069	
	像质计	个	26.50	0.160		0.122	
	橡胶板	kg	2.91	0.127		0.316	
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060		0.060	
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.080		0.039	
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010		0.010	
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010		0.010	
	压敏胶粘带	m	1.15	1.904		1.457	
	氩气	m3	19.59	2.978		3.487	
	氧气	m3	3.63	0.186		0.209	
	医用白胶布	m2	19.26	0.033		0.025	
	医用输血管 φ8	m	2.74	0.160		0.122	

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-175	GA5-1-176
项 目 名 称				低压管道	
				合金钢管(氩弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				100	125
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	乙炔气	kg	10.45	0.061	0.070
	英文铅号码	套	34.19	0.105	0.080
	硬铜绞线 TJ-120mm ²	kg	42.74	9.346	13.080
	增感屏 80×300	副	29.91	0.166	0.127
	其他材料费占材料费	%		14.000	14.000
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.016	0.012
	X射线探伤机	台班	91.29	0.223	0.170
	电焊机(综合)	台班	118.28	0.180	0.224
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.018	0.023
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.095	0.100
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.112	0.083
	单速电动葫芦 3t	台班	32.95	0.192	0.217
	等离子切割机 400A	台班	219.59	—	0.029
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.005	0.008
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	50.29	—	0.029
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	206.73	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	26.46	0.018	0.023
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.004	0.004
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.192	0.217
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.013	0.015
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.010	0.020
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	1.240	1.454
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.013	0.015
	中频加热处理机 100kW	台班	94.28	1.573	1.273

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部充氩保护焊接、管道焊口热处理。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-177	GA5-1-178
项 目 名 称				低压管道	
				合金钢管(氩弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
基 价 (元)				3503.22	4009.43
其 中	人 工 费 (元)			1427.58	1634.08
	材 料 费 (元)			1537.18	1708.75
	机 械 费 (元)			538.46	666.60
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	10.197	11.672
材 料	不锈钢平焊法兰	片	—	(2.350)	(2.350)
	合金钢对焊管件	个	—	(3.650)	(3.650)
	合金钢管	m	—	(8.817)	(8.817)
	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(1.385)	(1.443)
	氩气	m3	—	(2.418)	(2.519)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	3.960	5.496
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.100	0.139
	白油漆	kg	11.21	0.032	0.044
	保温布	m2	34.19	3.572	3.721
	丙酮	kg	7.51	0.646	0.807
	不锈钢焊条	kg	38.46	0.588	1.387
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.035	0.040
	电	kW·h	0.68	1.939	2.767
	定影剂	瓶	4.96	0.086	0.119
	二硫化钼	kg	87.61	0.015	0.015
	法兰 DN50	片	9.35	0.007	0.010
	钢丝 φ 4.0	kg	4.02	0.104	0.110
	合金钢焊丝	kg	7.69	1.673	2.717
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.007	0.010
	六角螺栓 M10	套	0.17	3.297	3.435
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.148	0.175
	棉纱头	kg	6.00	0.140	0.187
	耐酸石棉橡胶板	kg	25.64	0.353	0.415
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2.56	2.115	3.301
	漂白粉	kg	2.14	0.024	0.038
	破布	kg	6.32	0.412	0.450
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.100	0.139
	热电偶 1000℃ 1m	个	113.68	0.550	0.573
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	2.760	2.952
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.205	0.246

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-177	GA5-1-178
项 目 名 称				低压管道	
				合金钢管(氩弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材	铈钨棒	g	0.38	9.371	11.728
	水	m3	7.96	4.643	6.530
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	0.153	0.213
	塑料布	m2	1.97	0.431	0.465
	酸洗膏	kg	6.56	0.121	0.157
	贴片磁铁	副	1.56	0.061	0.084
	铜管	m	187.06	1.099	1.145
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.007	0.010
	显影剂	L	1.71	0.086	0.119
料	像质计	个	26.50	0.153	0.213
	橡胶板	kg	2.91	0.396	0.412
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.059	0.080
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	压敏胶粘带	m	1.15	1.822	2.528
	氩气	m3	19.59	4.685	5.863
	氧气	m3	3.63	0.788	1.081
	医用白胶布	m2	19.26	0.032	0.044
医用输血胶管 φ8	m	2.74	0.153	0.213	
乙炔气	kg	10.45	0.262	0.338	
英文铅号码	套	34.19	0.100	0.139	

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-177	GA5-1-178
项 目 名 称				低压管道	
				合金钢管(氩弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	硬铜绞线 TJ-120mm ²	kg	42.74	16.353	17.038
	增感屏 80×300	副	29.91	0.158	0.220
	其他材料费占材料费	%		14.000	14.000
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.015	0.021
	X射线探伤机	台班	91.29	0.213	0.295
	电焊机(综合)	台班	118.28	0.244	0.543
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.024	0.055
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.100	0.103
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.064	0.086
	单速电动葫芦 3t	台班	32.95	0.238	0.292
	等离子切割机 400A	台班	219.59	0.043	0.051
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.013	0.017
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	50.29	0.043	0.051
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	206.73	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	26.46	0.024	0.055
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.005	0.006
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.238	0.293
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.019	0.023
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.020	0.020
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	1.804	2.351
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.019	0.023
	中频加热处理机 100kW	台班	94.28	1.591	1.658

16. 合金钢管（氩电联焊）

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部充氩保护焊接、管道焊口热处理。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-179	GA5-1-180
项 目 名 称				低压管道	
				合金钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				50	65
基 价 (元)				1377.20	1765.17
其 中	人 工 费 (元)			688.10	841.26
	材 料 费 (元)			498.01	682.21
	机 械 费 (元)			191.09	241.70
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	4.915	6.009
材 料	合金钢对焊管件	个	—	(3.350)	(3.350)
	合金钢管	m	—	(9.250)	(9.250)
	合金钢平焊法兰	片	—	(2.500)	(2.500)
	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(0.065)	(0.253)
	氩气	m ³	—	(0.654)	(0.980)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	1.956	1.956
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.050	0.050
	白铅油	kg	6.45	0.059	0.074
	白油漆	kg	11.21	0.016	0.016
	保温布	m ²	34.19	0.850	1.430
	丙酮	kg	7.51	0.228	0.317
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.040	0.029
	电	kW·h	0.68	0.510	0.631
	定影剂	瓶	4.96	0.042	0.042
	二硫化钼	kg	87.61	0.005	0.005
	法兰 DN50	片	9.35	0.010	0.005
	钢丝 φ 4.0	kg	4.02	0.084	0.087
	合金钢焊丝	kg	7.69	0.165	0.212
	合金钢焊条	kg	11.11	0.566	0.829
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.010	0.005
	六角螺栓 M10	套	0.17	1.634	1.634
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.048	0.053
	棉纱头	kg	6.00	0.050	0.066
	磨头	个	2.75	0.335	0.446
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2.56	0.435	0.616
	尼龙砂轮片 φ 500×25×4	片	12.82	0.156	0.226

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-179	GA5-1-180
项 目 名 称				低压管道	
				合金钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				50	65
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材	漂白粉	kg	2. 14	0. 009	0. 013
	破布	kg	6. 32	0. 270	0. 297
	铅板 80×300×3	块	20. 13	0. 050	0. 050
	清油	kg	9. 70	0. 015	0. 015
	热电偶 1000℃ 1m	个	113. 68	0. 409	0. 409
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3. 20	0. 443	0. 848
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 189	0. 236
	铈钨棒	g	0. 38	0. 919	1. 190
	水	m3	7. 96	0. 381	0. 809
	塑料暗袋 80×300	副	7. 01	0. 076	0. 076
料	塑料布	m2	1. 97	0. 216	0. 243
	贴片磁铁	副	1. 56	0. 030	0. 030
	铜管	m	187. 06	0. 817	0. 817
	无缝钢管 φ 20	m	2. 85	0. 080	0. 080
	无缝钢管 φ 50	m	23. 68	0. 010	0. 005
	显影剂	L	1. 71	0. 042	0. 042
	像质计	个	26. 50	0. 076	0. 076
	橡胶板	kg	2. 91	0. 016	0. 090
	橡胶软管 DN20	m	7. 26	0. 060	0. 060
	橡胶软管 DN50	m	19. 23	0. 080	0. 037
	压力表 0~16MPa	块	32. 31	0. 010	0. 010
	压力表表弯(管)	个	5. 13	0. 010	0. 010
	压敏胶粘带	m	1. 15	0. 900	0. 900

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-179	GA5-1-180
项 目 名 称				低压管道	
				合金钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				50	65
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	氩气	m3	19.59	0.459	0.595
	氧气	m3	3.63	0.095	0.135
	医用白胶布	m2	19.26	0.016	0.016
	医用输血胶管 $\phi 8$	m	2.74	0.076	0.076
	乙炔气	kg	10.45	0.032	0.045
	英文铅号码	套	34.19	0.050	0.050
	硬铜绞线 TJ-120mm ²	kg	42.74	3.596	6.634
	增感屏 80×300	副	29.91	0.078	0.078
	其他材料费占材料费	%		13.000	13.000
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.007	0.007
	X射线探伤机	台班	91.29	0.105	0.105
	电焊机(综合)	台班	118.28	0.382	0.496
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.038	0.050
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.040	0.052
	单速电动葫芦 3t	台班	32.95	—	0.116
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	26.46	0.038	0.050
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.003	0.003
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.092	0.116
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.010	0.010
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.258	0.334
	中频加热处理机 100kW	台班	94.28	0.911	1.117

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部充氩保护焊接、管道焊口热处理。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-181	GA5-1-182
项 目 名 称				低压管道	
				合金钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				80	100
基 价 (元)				2371.01	2679.68
其 中	人 工 费 (元)			1104.46	1233.26
	材 料 费 (元)			952.11	977.15
	机 械 费 (元)			314.44	469.27
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	7.889	8.809
材 料	合金钢对焊管件	个	—	(3.650)	(3.650)
	合金钢管	m	—	(8.958)	(8.958)
	合金钢平焊法兰	片	—	(2.350)	(2.350)
	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(0.357)	(0.357)
	氩气	m3	—	(1.381)	(1.381)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	2.760	4.140
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.070	0.105
	白铅油	kg	6.45	0.098	0.139
	白油漆	kg	11.21	0.022	0.033
	保温布	m2	34.19	2.014	2.014
	丙酮	kg	7.51	0.396	0.475
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.035	0.040
	电	kW·h	0.68	0.787	1.289
	定影剂	瓶	4.96	0.060	0.090
	二硫化钼	kg	87.61	0.007	0.007
	法兰 DN50	片	9.35	0.007	0.010
	钢丝 φ 4.0	kg	4.02	0.089	0.095
	合金钢焊丝	kg	7.69	0.270	0.344
	合金钢焊条	kg	11.11	0.974	1.993
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.007	0.010
	六角螺栓 M10	套	0.17	2.302	2.302
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.065	0.078
	棉纱头	kg	6.00	0.081	0.096
	磨头	个	2.75	0.543	0.659
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2.56	0.743	1.102
	尼龙砂轮片 φ 500×25×4	片	12.82	0.280	0.412
	漂白粉	kg	2.14	0.013	—
	破布	kg	6.32	0.335	0.381
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.070	0.105
	清油	kg	9.70	0.028	0.028

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-181	GA5-1-182
项 目 名 称				低压管道	
				合金钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				80	100
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	热电偶 1000℃ 1m	个	113.68	0.576	0.576
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	0.914	0.980
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.309	0.391
	铈钨棒	g	0.38	1.511	1.926
	水	m3	7.96	1.189	1.247
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	0.107	0.160
	塑料布	m2	1.97	0.267	0.314
	贴片磁铁	副	1.56	0.042	0.063
	铜管	m	187.06	1.151	1.151
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.007	0.010
	显影剂	L	1.71	0.060	0.090
	像质计	个	26.50	0.107	0.160
	橡胶板	kg	2.91	0.127	0.127
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.058	0.080
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	压敏胶粘带	m	1.15	1.270	1.904
	氩气	m3	19.59	0.756	0.963
	氧气	m3	3.63	0.158	0.219
	医用白胶布	m2	19.26	0.022	0.033

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-181	GA5-1-182
项 目 名 称				低压管道	
				合金钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				80	100
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	医用输血胶管 $\phi 8$	m	2.74	0.107	0.160
	乙炔气	kg	10.45	0.053	0.072
	英文铅号码	套	34.19	0.070	0.105
	硬铜绞线 TJ-120mm ²	kg	42.74	9.346	9.346
	增感屏 80×300	副	29.91	0.110	0.166
	其他材料费占材料费	%		13.000	11.000
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.010	0.016
	X射线探伤机	台班	91.29	0.148	0.223
	电焊机(综合)	台班	118.28	0.598	1.072
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.061	0.108
	吊装机械(综合)	台班	619.04	—	0.081
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.063	0.099
	单速电动葫芦 3t	台班	32.95	0.131	0.179
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.004	0.005
	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	26.46	0.061	0.108
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.003	0.004
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.131	0.179
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	—	0.011
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.010	0.010
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.425	0.540
	载重汽车 8t	台班	501.85	—	0.011
	中频加热处理机 100kW	台班	94.28	1.573	1.573

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部充氩保护焊接、管道焊口热处理。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-183	GA5-1-184
项 目 名 称				低压管道	
				合金钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				125	150
基 价 (元)				3177. 70	3899. 39
其 中	人 工 费 (元)			1486. 10	1796. 20
	材 料 费 (元)			1153. 78	1442. 09
	机 械 费 (元)			537. 82	661. 10
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	10. 615	12. 830
材 料	合金钢对焊管件	个	—	(3. 650)	(3. 650)
	合金钢管	m	—	(8. 958)	(8. 817)
	合金钢平焊法兰	片	—	(2. 350)	(2. 350)
	热轧薄钢板 δ 2. 0	kg	—	(1. 108)	(1. 385)
	氩气	m3	—	(1. 934)	(2. 418)
	X射线胶片 80×300	张	4. 96	3. 168	3. 960
	阿拉伯铅号码	套	20. 51	0. 080	0. 100
	白铅油	kg	6. 45	0. 167	0. 194
	白油漆	kg	11. 21	0. 025	0. 032
	保温布	m2	34. 19	2. 857	3. 572
	丙酮	kg	7. 51	0. 553	0. 659
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 030	0. 035
	电	kW·h	0. 68	1. 284	1. 566
	定影剂	瓶	4. 96	0. 069	0. 086
	二硫化钼	kg	87. 61	0. 015	0. 015
	法兰 DN50	片	9. 35	0. 005	0. 007
	钢丝 φ 4. 0	kg	4. 02	0. 099	0. 104
	合金钢焊丝	kg	7. 69	0. 409	0. 489
	合金钢焊条	kg	11. 11	2. 149	2. 865
	截止阀 PN10 DN20	个	8. 55	0. 020	0. 020
	截止阀 PN10 DN50	个	38. 46	0. 005	0. 007
	六角螺栓 M10	套	0. 17	2. 637	3. 297
	六角螺栓(综合)	10套	11. 30	0. 121	0. 148
	棉纱头	kg	6. 00	0. 112	0. 149
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2. 56	1. 229	1. 490
	尼龙砂轮片 φ 500×25×4	片	12. 82	0. 439	—
	漂白粉	kg	2. 14	0. 018	0. 024
	破布	kg	6. 32	0. 416	0. 441
	铅板 80×300×3	块	20. 13	0. 080	0. 100
	清油	kg	9. 70	0. 028	0. 041
	热电偶 1000℃ 1m	个	113. 68	0. 440	0. 550

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-183	GA5-1-184
项 目 名 称				低压管道	
				合金钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				125	150
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3. 20	2. 576	2. 760
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 485	0. 593
	铈钨棒	g	0. 38	2. 288	2. 736
	水	m3	7. 96	3. 248	4. 620
	塑料暗袋 80×300	副	7. 01	0. 122	0. 153
	塑料布	m2	1. 97	0. 397	0. 431
	贴片磁铁	副	1. 56	0. 049	0. 061
	铜管	m	187. 06	0. 879	1. 099
	无缝钢管 φ20	m	2. 85	0. 080	0. 080
	无缝钢管 φ50	m	23. 68	0. 005	0. 007
	显影剂	L	1. 71	0. 069	0. 086
	像质计	个	26. 50	0. 122	0. 153
	橡胶板	kg	2. 91	0. 316	0. 396
	橡胶软管 DN20	m	7. 26	0. 060	0. 060
	橡胶软管 DN50	m	19. 23	0. 039	0. 059
	压力表 0~16MPa	块	32. 31	0. 010	0. 010
	压力表表弯(管)	个	5. 13	0. 010	0. 010
	压敏胶粘带	m	1. 15	1. 457	1. 822
	氩气	m3	19. 59	1. 145	1. 368
	氧气	m3	3. 63	0. 247	0. 987
	医用白胶布	m2	19. 26	0. 025	0. 032
	医用输血管 φ8	m	2. 74	0. 122	0. 153

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-183	GA5-1-184
项 目 名 称				低压管道	
				合金钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				125	150
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	乙炔气	kg	10.45	0.083	0.329
	英文铅号码	套	34.19	0.080	0.100
	硬铜绞线 TJ-120mm ²	kg	42.74	13.080	16.353
	增感屏 80×300	副	29.91	0.127	0.158
	其他材料费占材料费	%		13.000	13.000
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.012	0.015
	X射线探伤机	台班	91.29	0.170	0.213
	电焊机(综合)	台班	118.28	1.091	1.453
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.109	0.145
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.084	0.084
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.106	—
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	—	0.082
	单速电动葫芦 3t	台班	32.95	0.204	0.225
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.008	0.013
	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	26.46	0.109	0.145
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.004	0.005
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.204	0.225
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.014	0.017
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.020	0.020
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.643	0.769
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.014	0.017
	中频加热处理机 100kW	台班	94.28	2.089	2.612

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部充氩保护焊接、管道焊口热处理。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-185	GA5-1-186
项 目 名 称				低压管道	
				合金钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				200	250
基 价 (元)				4514.15	4606.05
其 中	人 工 费 (元)			2069.48	2183.86
	材 料 费 (元)			1592.03	1468.28
	机 械 费 (元)			852.64	953.91
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	14.782	15.599
材 料	合金钢对焊管件	个	—	(3.650)	(2.740)
	合金钢管	m	—	(8.817)	(8.817)
	合金钢平焊法兰	片	—	(2.350)	(2.350)
	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(1.443)	(1.956)
	氩气	m3	—	(2.519)	(2.419)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	5.496	3.324
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.139	0.084
	白铅油	kg	6.45	0.236	0.277
	白油漆	kg	11.21	0.044	0.027
	保温布	m2	34.19	3.721	3.165
	丙酮	kg	7.51	0.910	0.930
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.040	0.034
	电	kW·h	0.68	2.317	2.562
	定影剂	瓶	4.96	0.119	0.072
	二硫化钼	kg	87.61	0.015	0.022
	法兰 DN50	片	9.35	0.010	0.007
	钢丝 φ 4.0	kg	4.02	0.114	0.123
	合金钢焊丝	kg	7.69	0.675	0.644
	合金钢焊条	kg	11.11	5.755	9.991
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.010	0.007
	六角螺栓 M10	套	0.17	3.435	2.073
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.175	0.391
	棉纱头	kg	6.00	0.189	0.197
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2.56	2.245	3.031
	漂白粉	kg	2.14	0.038	0.057
	破布	kg	6.32	0.543	0.587
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.139	0.084

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-185	GA5-1-186
项 目 名 称				低压管道	
				合金钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				200	250
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材	清油	kg	9.70	0.041	0.055
	热电偶 1000℃ 1m	个	113.68	0.573	0.691
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	2.952	4.323
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.703	0.726
	铈钨棒	g	0.38	3.780	3.605
	水	m3	7.96	6.500	10.690
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	0.213	0.129
	塑料布	m2	1.97	0.560	0.713
	贴片磁铁	副	1.56	0.084	0.051
	铜管	m	187.06	1.145	0.691
料	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.010	0.007
	显影剂	L	1.71	0.119	0.072
	像质计	个	26.50	0.213	0.129
	橡胶板	kg	2.91	0.412	0.532
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.080	0.058
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	压敏胶粘带	m	1.15	2.528	1.529
	氩气	m3	19.59	1.890	1.801
	氧气	m3	3.63	1.479	1.759
	医用白胶布	m2	19.26	0.044	0.027

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-185	GA5-1-186
项 目 名 称				低压管道	
				合金钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				200	250
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	医用输血胶管 $\phi 8$	m	2.74	0.213	0.129
	乙炔气	kg	10.45	0.492	0.586
	英文铅号码	套	34.19	0.139	0.084
	硬铜绞线 TJ-120mm ²	kg	42.74	17.038	14.995
	增感屏 80×300	副	29.91	0.220	0.133
	其他材料费占材料费	%		13.000	13.000
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.021	0.012
	X射线探伤机	台班	91.29	0.295	0.179
	电焊机(综合)	台班	118.28	2.414	2.998
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.242	0.299
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.106	0.149
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.113	0.132
	单速电动葫芦 3t	台班	32.95	0.235	0.209
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.017	0.029
	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	26.46	0.242	0.299
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.006	0.007
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.235	0.209
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.024	0.037
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.020	0.020
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	1.060	1.011
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.024	0.037
	中频加热处理机 100kW	台班	94.28	2.722	2.801

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部充氩保护焊接、管道焊口热处理。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-187	GA5-1-188
项 目 名 称				低压管道	
				合金钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				300	350
基 价 (元)				3374.52	4044.72
其 中	人 工 费 (元)			1416.10	1578.22
	材 料 费 (元)			1196.95	1567.95
	机 械 费 (元)			761.47	898.55
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	10.115	11.273
材 料	合金钢对焊管件	个	—	(1.830)	(1.830)
	合金钢管	m	—	(8.817)	(8.817)
	合金钢平焊法兰	片	—	(2.350)	(2.350)
	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(1.426)	(2.530)
	氩气	m3	—	(1.764)	(2.419)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	2.424	3.024
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.061	0.077
	白铅油	kg	6.45	0.347	0.416
	白油漆	kg	11.21	0.019	0.024
	保温布	m2	34.19	2.308	2.948
	丙酮	kg	7.51	0.865	0.999
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.040	0.036
	电	kW·h	0.68	2.404	2.764
	定影剂	瓶	4.96	0.053	0.066
	二硫化钼	kg	87.61	0.034	0.034
	法兰 DN50	片	9.35	0.010	—
	法兰 DN100	片	15.13	—	0.008
	钢丝 φ4.0	kg	4.02	0.133	0.142
	合金钢焊丝	kg	7.69	0.549	0.633
	合金钢焊条	kg	11.11	10.027	15.980
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.010	—
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	—	0.008
	六角螺栓 M10	套	0.17	1.512	1.512
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.470	0.593
	棉纱头	kg	6.00	0.184	0.218
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2.56	3.013	3.729
	漂白粉	kg	2.14	0.073	0.114
	破布	kg	6.32	0.605	0.654
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.061	0.077

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-187	GA5-1-188
项 目 名 称				低压管道	
				合金钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				300	350
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材	清油	kg	9. 70	0. 069	0. 083
	热电偶 1000℃ 1m	个	113. 68	0. 504	0. 756
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3. 20	4. 648	5. 386
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 815	1. 233
	铈钨棒	g	0. 38	3. 074	3. 546
	水	m3	7. 96	14. 567	19. 849
	塑料暗袋 80×300	副	7. 01	0. 094	0. 117
	塑料布	m2	1. 97	0. 878	1. 061
	贴片磁铁	副	1. 56	0. 037	0. 046
	铜管	m	187. 06	0. 504	0. 504
	无缝钢管 φ 20	m	2. 85	0. 080	0. 080
	无缝钢管 φ 50	m	23. 68	0. 010	—
	无缝钢管 φ 100	m	55. 56	—	0. 008
	显影剂	L	1. 71	0. 053	0. 066
料	像质计	个	26. 50	0. 094	0. 117
	橡胶板	kg	2. 91	0. 388	0. 665
	橡胶软管 DN20	m	7. 26	0. 060	0. 060
	橡胶软管 DN50	m	19. 23	0. 080	—
	橡胶软管 DN100	m	22. 22	—	0. 063
	压力表 0~16MPa	块	32. 31	0. 010	0. 010
	压力表表弯(管)	个	5. 13	0. 010	0. 010
	压敏胶粘带	m	1. 15	1. 115	1. 391
氩气	m3	19. 59	1. 536	1. 773	
氧气	m3	3. 63	1. 585	2. 019	

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-187	GA5-1-188
项 目 名 称				低压管道	
				合金钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				300	350
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	医用白胶布	m2	19.26	0.019	0.024
	医用输血胶管 φ8	m	2.74	0.094	0.117
	乙炔气	kg	10.45	0.528	0.671
	英文铅号码	套	34.19	0.061	0.077
	硬铜绞线 TJ-120mm2	kg	42.74	10.937	14.218
	增感屏 80×300	副	29.91	0.097	0.121
	其他材料费占材料费	%		13.000	13.000
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.009	0.011
	X射线探伤机	台班	91.29	0.130	0.163
	电焊机(综合)	台班	118.28	2.908	3.515
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.290	0.352
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.149	0.165
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.111	0.133
	单速电动葫芦 3t	台班	32.95	0.166	0.185
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.040	—
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83.79	—	0.024
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.290	0.352
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.008	0.009
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.166	0.185
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.046	0.065
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.020	0.030
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.864	0.995
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.046	0.065
	中频加热处理机 100kW	台班	94.28	1.093	1.146

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部充氩保护焊接、管道焊口热处理。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-189	GA5-1-190
项 目 名 称				低压管道	
				合金钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				400	450
基 价 (元)				4359.14	5687.46
其 中	人 工 费 (元)			1704.92	2144.94
	材 料 费 (元)			1660.02	2319.55
	机 械 费 (元)			994.20	1222.97
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	12.178	15.321
材 料	合金钢对焊管件	个	—	(1.830)	(1.830)
	合金钢管	m	—	(8.817)	(8.817)
	合金钢平焊法兰	片	—	(2.350)	(2.350)
	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(2.530)	(3.956)
	氩气	m3	—	(2.419)	(2.974)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	3.024	3.624
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.077	0.092
	白铅油	kg	6.45	0.416	0.485
	白油漆	kg	11.21	0.024	0.029
	保温布	m2	34.19	2.948	5.287
	丙酮	kg	7.51	1.135	1.279
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.040	0.036
	电	kW·h	0.68	3.049	3.540
	定影剂	瓶	4.96	0.066	0.079
	二硫化钼	kg	87.61	0.045	0.045
	法兰 DN100	片	15.13	0.010	0.008
	钢丝 φ 4.0	kg	4.02	0.152	0.161
	合金钢焊丝	kg	7.69	0.719	0.807
	合金钢焊条	kg	11.11	18.074	25.595
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	0.010	0.008
	六角螺栓 M10	套	0.17	1.512	2.016
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.678	0.647
	棉纱头	kg	6.00	0.244	0.274
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2.56	4.697	6.040
	漂白粉	kg	2.14	0.130	0.160
	破布	kg	6.32	0.690	0.782
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.077	0.092

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-189	GA5-1-190
项 目 名 称				低压管道	
				合金钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				400	450
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材	清油	kg	9.70	0.098	0.110
	热电偶 1000℃ 1m	个	113.68	0.756	0.756
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	5.684	6.881
	石棉橡胶板	kg	9.40	1.514	1.638
	铈钨棒	g	0.38	4.025	4.523
	水	m3	7.96	24.851	32.558
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	0.117	0.140
	塑料布	m2	1.97	1.196	1.473
	贴片磁铁	副	1.56	0.046	0.056
	铜管	m	187.06	0.504	0.504
料	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 φ100	m	55.56	0.010	0.008
	显影剂	L	1.71	0.066	0.079
	像质计	个	26.50	0.117	0.140
	橡胶板	kg	2.91	0.665	1.018
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN100	m	22.22	0.080	0.065
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	压敏胶粘带	m	1.15	1.391	1.667
	氩气	m3	19.59	2.013	2.262
	氧气	m3	3.63	2.270	2.660
	医用白胶布	m2	19.26	0.024	0.029

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-189	GA5-1-190
项 目 名 称				低压管道	
				合金钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				400	450
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	医用输血胶管 $\phi 8$	m	2.74	0.117	0.140
	乙炔气	kg	10.45	0.756	0.886
	英文铅号码	套	34.19	0.077	0.092
	硬铜绞线 TJ-120mm ²	kg	42.74	14.218	21.995
	增感屏 80×300	副	29.91	0.121	0.145
	其他材料费占材料费	%		13.000	13.000
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.011	0.014
	X射线探伤机	台班	91.29	0.163	0.195
	电焊机(综合)	台班	118.28	3.972	4.823
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.398	0.482
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.180	0.196
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.150	0.171
	单速电动葫芦 3t	台班	32.95	0.191	0.239
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83.79	0.031	0.038
	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	26.46	0.398	0.482
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.010	0.011
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.191	0.239
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.076	0.097
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.030	0.030
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	1.130	1.269
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.076	0.097
	中频加热处理机 100kW	台班	94.28	1.146	1.738

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部充氩保护焊接、管道焊口热处理。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-191	GA5-1-192
项 目 名 称				低压管道	
				合金钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				500	600
基 价 (元)				6156.81	7413.94
其 中	人 工 费 (元)			2360.68	2847.04
	材 料 费 (元)			2448.88	2873.98
	机 械 费 (元)			1347.25	1692.92
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	16.862	20.336
材 料	合金钢对焊管件	个	—	(1.830)	(1.830)
	合金钢管	m	—	(8.817)	(8.817)
	合金钢平焊法兰	片	—	(2.350)	(2.350)
	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(3.956)	(5.143)
	氩气	m3	—	(2.974)	(3.866)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	4.236	4.800
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.107	0.122
	白铅油	kg	6.45	0.485	0.555
	白油漆	kg	11.21	0.034	0.038
	保温布	m2	34.19	5.287	6.080
	丙酮	kg	7.51	1.415	1.709
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.040	0.060
	电	kW·h	0.68	4.134	5.255
	定影剂	瓶	4.96	0.092	0.104
	二硫化钼	kg	87.61	0.045	0.055
	法兰 DN100	片	15.13	0.010	0.010
	钢丝 φ4.0	kg	4.02	0.170	0.179
	合金钢焊丝	kg	7.69	0.896	1.155
	合金钢焊条	kg	11.11	29.114	42.834
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	—
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	—	0.020
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	0.010	0.010
	六角螺栓 M10	套	0.17	2.016	2.016
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.730	1.113
	棉纱头	kg	6.00	0.307	0.336
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2.56	6.791	9.347
	漂白粉	kg	2.14	0.202	—
	破布	kg	6.32	0.873	0.974
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.107	0.122
	清油	kg	9.70	0.110	0.123

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-191	GA5-1-192
项 目 名 称				低压管道	
				合金钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				500	600
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材	热电偶 1000℃ 1m	个	113.68	0.756	0.869
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	7.224	8.262
	石棉橡胶板	kg	9.40	1.736	2.190
	铈钨棒	g	0.38	5.015	6.084
	水	m3	7.96	39.145	43.760
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	0.164	0.186
	塑料布	m2	1.97	1.698	1.923
	贴片磁铁	副	1.56	0.065	0.074
	铜管	m	187.06	0.504	0.504
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	—
料	无缝钢管 φ50	m	23.68	—	0.080
	无缝钢管 φ100	m	55.56	0.010	0.010
	显影剂	L	1.71	0.092	0.104
	像质计	个	26.50	0.164	0.186
	橡胶板	kg	2.91	1.018	1.324
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	—
	橡胶软管 DN50	m	19.23	—	0.060
	橡胶软管 DN100	m	22.22	0.080	0.080
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
压敏胶粘带		m	1.15	1.949	2.208
氩气		m3	19.59	2.508	3.042
氧气		m3	3.63	2.989	3.818

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-191	GA5-1-192
项 目 名 称				低压管道	
				合金钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				500	600
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	医用白胶布	m2	19.26	0.034	0.038
	医用输血胶管 Φ8	m	2.74	0.164	0.186
	乙炔气	kg	10.45	0.995	1.221
	英文铅号码	套	34.19	0.107	0.122
	硬铜绞线 TJ-120mm2	kg	42.74	21.995	25.294
	增感屏 80×300	副	29.91	0.169	0.192
	其他材料费占材料费	%		13.000	11.000
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.016	0.018
	X射线探伤机	台班	91.29	0.228	0.258
	电焊机(综合)	台班	118.28	5.463	7.052
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.546	0.705
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.196	0.197
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.202	0.260
	单速电动葫芦 3t	台班	32.95	0.251	0.305
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83.79	0.047	0.068
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.546	0.705
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.012	0.012
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.251	0.305
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.115	0.166
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.030	0.030
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	1.408	1.794
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.115	0.166
	中频加热处理机 100kW	台班	94.28	1.738	1.999

第二节 中压管道

1. 碳钢管（电弧焊）

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道、管件
安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-193	GA5-1-194
项 目 名 称				中压管道	
				碳钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				25	50
基 价（元）				909. 97	933. 46
其中	人 工 费（元）			466. 76	495. 18
	材 料 费（元）			273. 15	247. 88
	机 械 费（元）			170. 06	190. 40
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	3. 334	3. 537
材 料	碳钢对焊法兰	片	—	(4. 220)	(4. 220)
	碳钢对焊管件	个	—	(3. 800)	(3. 150)
	碳钢管	m	—	(9. 137)	(8. 996)
	氩气	m3	—	(0. 728)	—
	X射线胶片 80×300	张	4. 96	21. 840	18. 624
	阿拉伯铅号码	套	20. 51	0. 553	0. 472
	白铅油	kg	6. 45	0. 074	0. 099
	白油漆	kg	11. 21	0. 175	0. 149
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 690	1. 217
	电	kW·h	0. 68	2. 098	2. 213
	定影剂	瓶	4. 96	0. 473	0. 404
	二硫化钼	kg	87. 61	0. 004	0. 008
	法兰 DN50	片	9. 35	0. 008	0. 010
	钢丝 Φ 4. 0	kg	4. 02	0. 070	0. 071
	截止阀 PN10 DN20	个	8. 55	0. 020	0. 020
	截止阀 PN10 DN50	个	38. 46	0. 008	0. 010
	六角螺栓(综合)	10套	11. 30	0. 042	0. 048
	棉纱头	kg	6. 00	0. 033	0. 053
	磨头	个	2. 75	0. 205	0. 311
	尼龙砂轮片 Φ 100×16×3	片	2. 56	0. 828	1. 399
	尼龙砂轮片 Φ 500×25×4	片	12. 82	0. 111	0. 236
	破布	kg	6. 32	0. 214	0. 290
	铅板 80×300×3	块	20. 13	0. 553	0. 472

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-193		GA5-1-194	
项 目 名 称				中压管道			
				碳钢管(电弧焊)			
				公称直径(mm以内)			
				25		50	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量			
材 料	清油	kg	9.70	0.025		0.025	
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	0.431		0.443	
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.174		0.260	
	水	m3	7.96	0.426		0.437	
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	0.844		0.720	
	塑料布	m2	1.97	0.165		0.216	
	贴片磁铁	副	1.56	0.335		0.286	
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080		0.080	
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.008		0.010	
	显影剂	L	1.71	0.473		0.404	
	像质计	个	26.50	0.844		0.720	
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060		0.060	
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.064		0.080	
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010		0.010	
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010		0.010	
	压敏胶粘带	m	1.15	10.046		8.567	
	氧气	m3	3.63	0.029		0.103	
	医用白胶布	m2	19.26	0.175		0.149	
	医用输血胶管 φ8	m	2.74	0.844		0.720	
	乙炔气	kg	10.45	0.011		0.033	
英文铅号码	套	34.19	0.553		0.472		
增感屏 80×300	副	29.91	0.874		0.745		
其他材料费占材料费	%		9.000		9.000		
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.082		0.070	
	X射线探伤机	台班	91.29	1.174		1.001	
	电焊机(综合)	台班	118.28	0.452		0.747	
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.043		0.076	
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.040		0.058	
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.002		0.002	
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.043		0.076	
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.003		0.003	
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.010		0.010	

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道、管件
安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-195	GA5-1-196
项 目 名 称				中压管道	
				碳钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				65	80
基 价 (元)				1039.21	1102.12
其 中	人 工 费 (元)			534.94	568.12
	材 料 费 (元)			278.05	293.91
	机 械 费 (元)			226.22	240.09
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.821	4.058
材 料	碳钢对焊法兰	片	—	(4.220)	(4.220)
	碳钢对焊管件	个	—	(3.150)	(2.770)
	碳钢管	m	—	(8.996)	(8.996)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	18.624	18.624
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.472	0.472
	白铅油	kg	6.45	0.124	0.175
	白油漆	kg	11.21	0.149	0.149
	低碳钢焊条	kg	6.84	2.619	3.492
	电	kW·h	0.68	2.069	2.221
	定影剂	瓶	4.96	0.404	0.404
	二硫化钼	kg	87.61	0.008	0.013
	法兰 DN50	片	9.35	0.005	0.007
	钢丝 φ4.0	kg	4.02	0.071	0.072
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.005	0.007
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.053	0.065
	棉纱头	kg	6.00	0.074	0.083
	磨头	个	2.75	0.413	0.453
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2.56	2.564	3.150
	破布	kg	6.32	0.317	0.339
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.472	0.472

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-195		GA5-1-196		
项 目 名 称				中压管道				
				碳钢管(电弧焊)				
				公称直径(mm以内)				
				65		80		
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量				
材 料	清油		kg	9.70	0.025		0.051	
	热轧厚钢板 δ 12~20		kg	3.20	0.848		0.914	
	石棉橡胶板		kg	9.40	0.327		0.452	
	水		m3	7.96	0.794		1.093	
	塑料暗袋 80×300		副	7.01	0.720		0.720	
	塑料布		m2	1.97	0.318		0.266	
	贴片磁铁		副	1.56	0.286		0.286	
	无缝钢管 φ20		m	2.85	0.080		0.080	
	无缝钢管 φ50		m	23.68	0.005		0.007	
	显影剂		L	1.71	0.404		0.404	
	像质计		个	26.50	0.720		0.720	
	橡胶软管 DN20		m	7.26	0.060		0.060	
	橡胶软管 DN50		m	19.23	0.037		0.058	
	压力表 0~16MPa		块	32.31	0.010		0.010	
	压力表表弯(管)		个	5.13	0.010		0.010	
	压敏胶粘带		m	1.15	8.567		8.567	
	氧气		m3	3.63	2.019		2.203	
	医用白胶布		m2	19.26	0.149		0.149	
	医用输血管 φ8		m	2.74	0.720		0.720	
	乙炔气		kg	10.45	0.674		0.735	
英文铅号码		套	34.19	0.472		0.472		
增感屏 80×300		副	29.91	0.745		0.745		
其他材料费占材料费		%		9.000		9.000		
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340		台班	71.58	0.070		0.070	
	X射线探伤机		台班	91.29	1.001		1.001	
	电焊机(综合)		台班	118.28	1.052		1.165	
	电焊条恒温箱		台班	21.41	0.106		0.115	
	电动单级离心清水泵 100mm		台班	33.35	0.002		0.004	
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	26.46	0.106		0.115	
	立式钻床 25mm		台班	6.58	0.003		0.003	
	试压泵 60MPa		台班	24.08	0.010		0.010	

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-197	GA5-1-198
项 目 名 称				中压管道	
				碳钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				100	125
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材	清油	kg	9.70	0.041	0.042
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	0.980	2.576
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.502	0.641
	水	m3	7.96	1.457	2.765
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	0.971	0.899
	塑料布	m2	1.97	0.306	0.369
	贴片磁铁	副	1.56	0.385	0.357
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.010	0.005
	显影剂	L	1.71	0.544	0.504
料	像质计	个	26.50	0.971	0.899
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.080	0.039
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	压敏胶粘带	m	1.15	11.553	10.698
	氧气	m3	3.63	2.611	3.290
	医用白胶布	m2	19.26	0.201	0.186
	医用输血管 φ8	m	2.74	0.971	0.899
	乙炔气	kg	10.45	0.871	1.097
	英文铅号码	套	34.19	0.636	0.589
	增感屏 80×300	副	29.91	1.005	0.930
其他材料费占材料费	%		9.000	9.000	
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.094	0.087
	X射线探伤机	台班	91.29	1.350	1.250
	电焊机(综合)	台班	118.28	1.491	1.675
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.149	0.167
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.074	0.100
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.005	0.008
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.149	0.167
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.004	0.004
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.014	0.017
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.010	0.020
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.014	0.017

准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤。

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-199	GA5-1-200
项 目 名 称				中压管道	
				碳钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
基 价 (元)				1846. 23	2983. 76
其 中	人 工 费 (元)			846. 30	1316. 42
	材 料 费 (元)			495. 76	838. 58
	机 械 费 (元)			504. 17	828. 76
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	6. 045	9. 403
材	碳钢对焊法兰	片	—	(3. 560)	(3. 560)
	碳钢对焊管件	个	—	(2. 920)	(3. 800)
	碳钢管	m	—	(8. 845)	(8. 845)
	氩气	m3	—	(1. 604)	(2. 002)
	X射线胶片 80×300	张	4. 96	26. 232	43. 668
	阿拉伯铅号码	套	20. 51	0. 665	1. 106
	白铅油	kg	6. 45	0. 294	0. 420
	白油漆	kg	11. 21	0. 210	0. 349
	低碳钢焊条	kg	6. 84	9. 620	21. 137
	电	kW·h	0. 68	3. 798	6. 329
料	定影剂	瓶	4. 96	0. 568	0. 946
	二硫化钼	kg	87. 61	0. 023	0. 023
	法兰 DN50	片	9. 35	0. 007	0. 010
	钢丝 Φ4. 0	kg	4. 02	0. 073	0. 075
	角钢(综合)	kg	3. 61	—	0. 819
	截止阀 PN10 DN20	个	8. 55	0. 020	0. 020
	截止阀 PN10 DN50	个	38. 46	0. 007	0. 010
	六角螺栓(综合)	10套	11. 30	0. 148	0. 175
	棉纱头	kg	6. 00	0. 142	0. 214
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2. 56	8. 168	14. 674
	破布	kg	6. 32	0. 455	0. 574
	铅板 80×300×3	块	20. 13	0. 665	1. 106
清油	kg	9. 70	0. 062	0. 062	

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-199	GA5-1-200
项 目 名 称				中压管道	
				碳钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	2.760	2.952
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.793	0.938
	水	m3	7.96	3.888	5.199
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	1.014	1.688
	塑料布	m2	1.97	0.431	0.560
	贴片磁铁	副	1.56	0.402	0.670
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.007	0.010
	显影剂	L	1.71	0.568	0.946
	像质计	个	26.50	1.014	1.688
料	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.059	0.080
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	压敏胶粘带	m	1.15	12.067	20.087
	氧气	m3	3.63	4.457	6.934
	医用白胶布	m2	19.26	0.210	0.349
	医用输血胶管 φ8	m	2.74	1.014	1.688
	乙炔气	kg	10.45	1.485	2.311
	英文铅号码	套	34.19	0.665	1.106
增感屏 80×300	副	29.91	1.049	1.747	
其他材料费占材料费	%		9.000	9.000	
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.098	0.164
	X射线探伤机	台班	91.29	1.410	2.347
	电焊机(综合)	台班	118.28	2.288	3.906
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.228	0.390
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.100	0.128
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.013	0.017
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.228	0.390
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.005	0.006
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.019	0.033
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.020	0.020
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.019	0.033

准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤。

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-201		GA5-1-202		
项 目 名 称				中压管道				
				碳钢管(电弧焊)				
				公称直径(mm以内)				
				250		300		
基 价 (元)				3084. 56		3569. 59		
其 中	人 工 费 (元)			1326. 92		1495. 20		
	材 料 费 (元)			855. 50		1015. 15		
	机 械 费 (元)			902. 14		1059. 24		
名 称			单位	单价(元)	消 耗 量			
人 工	综合工日			工日	140. 00	9. 478		10. 680
材 <								

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-201	GA5-1-202
项 目 名 称				中压管道	
				碳钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				250	300
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材	石棉橡胶板	kg	9.40	0.990	1.095
	水	m3	7.96	8.334	11.099
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	1.356	1.364
	塑料布	m2	1.97	0.713	0.878
	贴片磁铁	副	1.56	0.538	0.541
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.007	0.010
	显影剂	L	1.71	0.760	0.764
	像质计	个	26.50	1.356	1.364
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
料	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.058	0.080
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	压敏胶粘带	m	1.15	16.129	16.223
	氧气	m3	3.63	8.371	10.806
	医用白胶布	m2	19.26	0.281	0.282
	医用输血胶管 φ8	m	2.74	1.356	1.364
	乙炔气	kg	10.45	2.790	3.602
	英文铅号码	套	34.19	0.888	0.893
	增感屏 80×300	副	29.91	1.403	1.411
其他材料费占材料费		%		9.000	9.000
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.131	0.132
	X射线探伤机	台班	91.29	1.885	1.896
	电焊机(综合)	台班	118.28	4.404	5.473
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.439	0.547
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.178	0.178
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.029	0.040
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.439	0.547
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.007	0.008
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.053	0.072
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.020	0.020
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.053	0.072

准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤。

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-203	GA5-1-204
项 目 名 称				中压管道	
				碳钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				350	400
基 价(元)				4387. 58	5157. 35
其 中	人 工 费(元)			1791. 58	2065. 98
	材 料 费(元)			1276. 74	1477. 90
	机 械 费(元)			1319. 26	1613. 47
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	12. 797	14. 757
材	碳钢对焊法兰	片	—	(3. 540)	(3. 540)
	碳钢对焊管件	个	—	(2. 780)	(2. 780)
	碳钢管	m	—	(8. 798)	(8. 798)
	X射线胶片 80×300	张	4. 96	41. 976	41. 976
	阿拉伯铅号码	套	20. 51	1. 063	1. 063
	白铅油	kg	6. 45	0. 522	0. 627
	白油漆	kg	11. 21	0. 336	0. 336
	低碳钢焊条	kg	6. 84	55. 926	72. 490
	电	kW· h	0. 68	9. 370	11. 165
	定影剂	瓶	4. 96	0. 909	0. 909
料	二硫化钼	kg	87. 61	0. 051	0. 067
	法兰 DN100	片	15. 13	0. 008	0. 010
	钢丝 Φ4. 0	kg	4. 02	0. 077	0. 078
	角钢(综合)	kg	3. 61	0. 794	0. 794
	截止阀 PN10 DN20	个	8. 55	0. 020	0. 020
	截止阀 PN10 DN100	个	212. 82	0. 008	0. 010
	六角螺栓(综合)	10套	11. 30	0. 593	0. 678
	棉纱头	kg	6. 00	0. 299	0. 335
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2. 56	30. 265	37. 674
	破布	kg	6. 32	0. 679	0. 745
	铅板 80×300×3	块	20. 13	1. 063	1. 063
	清油	kg	9. 70	0. 083	0. 126
热轧厚钢板 δ12~20	kg	3. 20	5. 386	5. 684	

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-203	GA5-1-204
项 目 名 称				中压管道	
				碳钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				350	400
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	石棉橡胶板	kg	9.40	1.612	1.999
	水	m3	7.96	15.180	18.707
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	1.623	1.623
	塑料布	m2	1.97	1.062	1.197
	贴片磁铁	副	1.56	0.644	0.644
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 φ100	m	55.56	0.008	0.010
	显影剂	L	1.71	0.909	0.909
	像质计	个	26.50	1.623	1.623
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN100	m	22.22	0.063	0.080
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	压敏胶粘带	m	1.15	19.309	19.309
	氧气	m3	3.63	11.785	13.629
	医用白胶布	m2	19.26	0.336	0.336
	医用输血胶管 φ8	m	2.74	1.623	1.623
	乙炔气	kg	10.45	3.929	4.541
	英文铅号码	套	34.19	1.063	1.063
	增感屏 80×300	副	29.91	1.679	1.679
其他材料费占材料费	%		9.000	9.000	
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.157	0.157
	X射线探伤机	台班	91.29	2.256	2.256
	电焊机(综合)	台班	118.28	7.041	9.059
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.706	0.907
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.198	0.216
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83.79	0.024	0.031
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.706	0.907
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.009	0.010
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.087	0.114
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.030	0.030
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.087	0.114

准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤。

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-205	GA5-1-206	
项 目 名 称				中压管道		
				碳钢管(电弧焊)		
				公称直径(mm以内)		
				450	500	
基 价 (元)				6224. 81	7257. 54	
其 中	人 工 费 (元)			2505. 44	2885. 40	
	材 料 费 (元)			1735. 95	2135. 17	
	机 械 费 (元)			1983. 42	2236. 97	
名 称			单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日		工日	140. 00	17. 896	20. 610
材	碳钢对焊法兰		片	—	(3. 540)	(3. 540)
	碳钢对焊管件		个	—	(2. 780)	(2. 780)
	碳钢管		m	—	(8. 695)	(8. 695)
	X射线胶片 80×300		张	4. 96	50. 376	58. 776
	阿拉伯铅号码		套	20. 51	1. 276	1. 489
	白铅油		kg	6. 45	0. 627	0. 689
	白油漆		kg	11. 21	0. 403	0. 470
	低碳钢焊条		kg	6. 84	80. 766	110. 046
	电		kW·h	0. 68	12. 512	15. 355
	定影剂		瓶	4. 96	1. 091	1. 273
料	二硫化钼		kg	87. 61	0. 067	0. 067
	法兰 DN100		片	15. 13	0. 008	0. 010
	钢丝 Φ4. 0		kg	4. 02	0. 080	0. 081
	角钢(综合)		kg	3. 61	0. 794	0. 794
	截止阀 PN10 DN20		个	8. 55	0. 020	0. 020
	截止阀 PN10 DN100		个	212. 82	0. 008	0. 010
	六角螺栓(综合)		10套	11. 30	0. 647	0. 730
	棉纱头		kg	6. 00	0. 376	0. 421
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3		片	2. 56	42. 425	48. 195
	破布		kg	6. 32	0. 828	0. 943
	铅板 80×300×3		块	20. 13	1. 276	1. 489
	清油		kg	9. 70	0. 126	0. 126
热轧厚钢板 δ12~20		kg	3. 20	6. 881	7. 224	

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-205		GA5-1-206		
项 目 名 称				中压管道				
				碳钢管(电弧焊)				
				公称直径(mm以内)				
				450		500		
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量				
材	石棉橡胶板		kg	9. 40	2. 207		2. 319	
	水		m3	7. 96	24. 521		29. 681	
	塑料暗袋 80×300		副	7. 01	1. 948		2. 273	
	塑料布		m2	1. 97	1. 476		1. 701	
	贴片磁铁		副	1. 56	0. 772		0. 901	
	无缝钢管 φ20		m	2. 85	0. 080		0. 080	
	无缝钢管 φ100		m	55. 56	0. 008		0. 010	
	显影剂		L	1. 71	1. 091		1. 273	
	像质计		个	26. 50	1. 948		2. 273	
	橡胶软管 DN20		m	7. 26	0. 060		0. 060	
料	橡胶软管 DN100		m	22. 22	0. 065		0. 080	
	压力表 0~16MPa		块	32. 31	0. 010		0. 010	
	压力表表弯(管)		个	5. 13	0. 010		0. 010	
	压敏胶粘带		m	1. 15	23. 173		27. 037	
	氧气		m3	3. 63	17. 506		19. 620	
	医用白胶布		m2	19. 26	0. 403		0. 470	
	医用输血管 φ8		m	2. 74	1. 948		2. 273	
	乙炔气		kg	10. 45	5. 834		6. 539	
	英文铅号码		套	34. 19	1. 276		1. 489	
	增感屏 80×300		副	29. 91	2. 015		2. 351	
其他材料费占材料费		%		9. 000		9. 000		
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340		台班	71. 58	0. 189		0. 220	
	X射线探伤机		台班	91. 29	2. 708		3. 159	
	电焊机(综合)		台班	118. 28	11. 277		12. 547	
	电焊条恒温箱		台班	21. 41	1. 128		1. 254	
	吊装机械(综合)		台班	619. 04	0. 236		0. 236	
	电动单级离心清水泵 200mm		台班	83. 79	0. 038		0. 047	
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	26. 46	1. 128		1. 254	
	立式钻床 25mm		台班	6. 58	0. 011		0. 012	
	汽车式起重机 8t		台班	763. 67	0. 146		0. 188	
	试压泵 60MPa		台班	24. 08	0. 030		0. 030	
	载重汽车 8t		台班	501. 85	0. 146		0. 188	

准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道、管件

安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤。

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-207
项 目 名 称				中压管道
				碳钢管(电弧焊)
				公称直径(mm以内)
				600
基 价 (元)				8869. 83
其 中	人 工 费 (元)			3438. 26
	材 料 费 (元)			2627. 22
	机 械 费 (元)			2804. 35
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140. 00	24. 559
材 <				

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-207
项 目 名 称				中压管道
				碳钢管(电弧焊)
				公称直径(mm以内)
				600
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
材 料	水	m3	7.96	44.300
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	2.273
	塑料布	m2	1.97	1.980
	贴片磁铁	副	1.56	0.901
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.080
	无缝钢管 φ100	m	55.56	0.010
	显影剂	L	1.71	1.273
	像质计	个	26.50	2.273
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.060
	橡胶软管 DN100	m	22.22	0.080
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010
	压敏胶粘带	m	1.15	27.037
	氧气	m3	3.63	25.509
	医用白胶布	m2	19.26	0.470
	医用输血胶管 φ8	m	2.74	2.273
	乙炔气	kg	10.45	8.503
	英文铅号码	套	34.19	1.489
	增感屏 80×300	副	29.91	2.351
	其他材料费占材料费	%		9.000
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.220
	X射线探伤机	台班	91.29	3.159
	电焊机(综合)	台班	118.28	16.182
	电焊条恒温箱	台班	21.41	1.619
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.245
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83.79	0.068
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	1.619
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.012
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.277
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.030
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.277

2. 碳钢管（氩电联焊）

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部充氩保护焊接、焊缝钝化。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-208	GA5-1-209
项 目 名 称				中压管道	
				碳钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				25	50
基 价 (元)				1165.03	1193.23
其 中	人 工 费 (元)			524.44	571.06
	材 料 费 (元)			485.19	424.50
	机 械 费 (元)			155.40	197.67
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.746	4.079
材 料	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(0.073)	(0.062)
	碳钢对焊法兰	片	—	(4.220)	(4.220)
	碳钢对焊管件	个	—	(3.800)	(3.150)
	碳钢管	m	—	(9.137)	(8.996)
	氩气	m ³	—	(0.728)	(0.621)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	21.840	18.624
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.553	0.472
	白铅油	kg	6.45	0.074	0.179
	白油漆	kg	11.21	0.175	0.149
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.039	0.598
	电	kW·h	0.68	2.112	2.298
	定影剂	瓶	4.96	0.473	0.404
	二硫化钼	kg	87.61	0.004	0.008
	法兰 DN50	片	9.35	0.008	0.010
	钢丝 φ 4.0	kg	4.02	0.079	0.084
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.008	0.010
	六角螺栓 M10	套	0.17	1.820	1.552
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.042	0.048
	棉纱头	kg	6.00	0.033	0.053
	磨头	个	2.75	0.205	0.311
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2.56	0.828	1.366
	尼龙砂轮片 φ 500×25×4	片	12.82	0.111	0.236
	破布	kg	6.32	0.214	0.290
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.553	0.472
	清油	kg	9.70	0.025	0.025

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-208	GA5-1-209
项 目 名 称				中压管道	
				碳钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				25	50
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 					

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管口封闭、
管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部
充氩保护焊接、焊缝钝化。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-210	GA5-1-211
项 目 名 称				中压管道	
				碳钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				65	80
基 价 (元)				1329.20	1409.10
其 中	人 工 费 (元)			636.30	685.86
	材 料 费 (元)			457.14	461.53
	机 械 费 (元)			235.76	261.71
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	4.545	4.899
材 料	热轧薄钢板 δ2.0	kg	—	(0.241)	(0.216)
	碳钢对焊法兰	片	—	(4.220)	(4.220)
	碳钢对焊管件	个	—	(3.150)	(3.150)
	碳钢管	m	—	(8.996)	(8.996)
	氩气	m3	—	(0.931)	(0.838)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	18.624	18.624
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.472	0.472
	白铅油	kg	6.45	0.190	0.175
	白油漆	kg	11.21	0.149	0.149
	低碳钢焊条	kg	6.84	2.148	3.153
	电	kW·h	0.68	2.174	2.439
	定影剂	瓶	4.96	0.404	0.404
	二硫化钼	kg	87.61	0.008	0.013
	法兰 DN50	片	9.35	0.005	0.007
	钢丝 φ4.0	kg	4.02	0.087	0.089
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.005	0.007
	六角螺栓 M10	套	0.17	1.552	1.396
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.053	0.065
	棉纱头	kg	6.00	0.074	0.088
	磨头	个	2.75	0.413	0.485
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2.56	2.530	3.343
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	12.82	0.352	0.473
	破布	kg	6.32	0.317	0.342
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.472	0.472
	清油	kg	9.70	0.025	0.051

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-210		GA5-1-211	
项 目 名 称				中压管道			
				碳钢管(氩电联焊)			
				公称直径(mm以内)			
				65		80	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量			
材 料	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	0.848		0.914	
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.327		0.452	
	铈钨棒	g	0.38	1.424		1.531	
	水	m ³	7.96	0.794		1.093	
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	0.720		0.720	
	塑料布	m ²	1.97	0.243		0.267	
	碳钢焊丝	kg	7.69	0.259		0.271	
	贴片磁铁	副	1.56	0.286		0.286	
	铜管	m	187.06	0.776		0.698	
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080		0.080	
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.005		0.007	
	显影剂	L	1.71	0.404		0.404	
	像质计	个	26.50	0.720		0.720	
	橡胶板	kg	2.91	0.085		0.077	
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060		0.060	
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.037		0.058	
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010		0.010	
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010		0.010	
	压敏胶粘带	m	1.15	8.567		8.567	
	氩气	m ³	19.59	0.718		0.765	
	氧气	m ³	3.63	1.542		1.732	
	医用白胶布	m ²	19.26	0.149		0.149	
	医用输血管 φ8	m	2.74	0.720		0.720	
	乙炔气	kg	10.45	0.515		0.578	
	英文铅号码	套	34.19	0.472		0.472	
	增感屏 80×300	副	29.91	0.745		0.745	
	其他材料费占材料费	%		10.000		10.000	
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.070		0.070	
	X射线探伤机	台班	91.29	1.001		1.001	
	电焊机(综合)	台班	118.28	0.777		0.913	
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.076		0.091	
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.079		0.092	
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.002		0.004	
	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	26.46	0.076		0.091	
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.003		0.003	
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.010		0.010	
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.445		0.539	

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管口封闭、
管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部
充氩保护焊接、焊缝钝化。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-212	GA5-1-213
项 目 名 称				中压管道	
				碳钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				100	125
基 价 (元)				1747.53	1860.77
其 中	人 工 费 (元)			796.18	859.04
	材 料 费 (元)			551.98	566.05
	机 械 费 (元)			399.37	435.68
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	5.687	6.136
材 料	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(0.216)	(0.814)
	碳钢对焊法兰	片	—	(3.450)	(3.500)
	碳钢对焊管件	个	—	(2.770)	(2.520)
	碳钢管	m	—	(8.996)	(8.845)
	氩气	m3	—	(0.838)	(1.421)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	25.116	23.256
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.636	0.589
	白铅油	kg	6.45	0.224	0.249
	白油漆	kg	11.21	0.201	0.186
	低碳钢焊条	kg	6.84	3.625	5.639
	电	kW·h	0.68	2.985	3.237
	定影剂	瓶	4.96	0.544	0.504
	二硫化钼	kg	87.61	0.010	0.023
	法兰 DN50	片	9.35	0.010	0.005
	钢丝 φ 4.0	kg	4.02	0.095	0.099
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.010	0.005
	六角螺栓 M10	套	0.17	1.396	1.938
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.078	0.121
	棉纱头	kg	6.00	0.092	0.104
	磨头	个	2.75	0.475	—
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2.56	3.880	5.337
	尼龙砂轮片 φ 500×25×4	片	12.82	0.546	0.679
	破布	kg	6.32	0.395	0.426
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.636	0.589
	清油	kg	9.70	0.041	0.042

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-212	GA5-1-213
项 目 名 称				中压管道	
				碳钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				100	125
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3. 20	0. 980	2. 576
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 502	0. 641
	铈钨棒	g	0. 38	1. 782	1. 958
	水	m3	7. 96	1. 457	2. 765
	塑料暗袋 80×300	副	7. 01	0. 971	0. 899
	塑料布	m2	1. 97	0. 314	0. 369
	碳钢焊丝	kg	7. 69	0. 318	0. 343
	贴片磁铁	副	1. 56	0. 385	0. 357
	铜管	m	187. 06	0. 698	0. 646
	无缝钢管 φ20	m	2. 85	0. 080	0. 080
料	无缝钢管 φ50	m	23. 68	0. 010	0. 005
	显影剂	L	1. 71	0. 544	0. 504
	像质计	个	26. 50	0. 971	0. 899
	橡胶板	kg	2. 91	0. 077	0. 233
	橡胶软管 DN20	m	7. 26	0. 060	0. 060
	橡胶软管 DN50	m	19. 23	0. 080	0. 039
	压力表 0~16MPa	块	32. 31	0. 010	0. 010
	压力表表弯(管)	个	5. 13	0. 010	0. 010
	压敏胶粘带	m	1. 15	11. 553	10. 698
	氩气	m3	19. 59	0. 891	0. 979
	氧气	m3	3. 63	1. 898	2. 376
	医用白胶布	m2	19. 26	0. 201	0. 186
	医用输血胶管 φ8	m	2. 74	0. 971	0. 899
	乙炔气	kg	10. 45	0. 633	0. 791
英文铅号码	套	34. 19	0. 636	0. 589	
增感屏 80×300	副	29. 91	1. 005	0. 930	
其他材料费占材料费	%		10. 000	10. 000	
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71. 58	0. 094	0. 087
	X射线探伤机	台班	91. 29	1. 350	1. 250
	电焊机(综合)	台班	118. 28	1. 178	1. 320
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 118	0. 132
	吊装机械(综合)	台班	619. 04	0. 073	0. 100
	砂轮切割机 500mm	台班	29. 08	0. 119	0. 120
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33. 35	0. 005	0. 008
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 118	0. 132
	立式钻床 25mm	台班	6. 58	0. 004	0. 004
	汽车式起重机 8t	台班	763. 67	0. 016	0. 019
	试压泵 60MPa	台班	24. 08	0. 010	0. 020
	氩弧焊机 500A	台班	92. 58	0. 595	0. 677
	载重汽车 8t	台班	501. 85	0. 016	0. 019

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管口封闭、
管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部
充氩保护焊接、焊缝钝化。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-214	GA5-1-215
项 目 名 称				中压管道	
				碳钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
基 价 (元)				2229.88	3543.58
其 中	人 工 费 (元)			980.00	1529.22
	材 料 费 (元)			674.92	1059.49
	机 械 费 (元)			574.96	954.87
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	7.000	10.923
材 料	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(0.919)	(1.147)
	碳钢对焊法兰	片	—	(3.560)	(3.560)
	碳钢对焊管件	个	—	(2.920)	(3.800)
	碳钢管	m	—	(8.845)	(8.845)
	氩气	m3	—	(1.604)	(2.002)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	26.232	43.668
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.665	1.106
	白铅油	kg	6.45	0.294	0.420
	白油漆	kg	11.21	0.210	0.349
	低碳钢焊条	kg	6.84	8.555	17.414
	电	kW·h	0.68	4.086	6.887
	定影剂	瓶	4.96	0.568	0.946
	二硫化钼	kg	87.61	0.023	0.023
	法兰 DN50	片	9.35	0.007	0.010
	钢丝 φ 4.0	kg	4.02	0.104	0.114
	角钢(综合)	kg	3.61	—	1.137
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.007	0.010
	六角螺栓 M10	套	0.17	2.187	2.730
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.148	0.175
	棉纱头	kg	6.00	0.142	0.214
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2.56	8.098	14.550
	破布	kg	6.32	0.455	0.574
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.665	1.106
	清油	kg	9.70	0.062	0.062
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	2.760	2.952
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.793	0.938

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-214		GA5-1-215	
项 目 名 称				中压管道			
				碳钢管(氩电联焊)			
				公称直径(mm以内)			
				150		200	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量			
材 							

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管口封闭、
管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部
充氩保护焊接、焊缝钝化。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-216	GA5-1-217
项 目 名 称				中压管道	
				碳钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				250	300
基 价 (元)				3672.75	4300.87
其 中	人 工 费 (元)			1587.04	1808.10
	材 料 费 (元)			1031.81	1247.20
	机 械 费 (元)			1053.90	1245.57
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	11.336	12.915
材 料	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(2.069)	(2.080)
	碳钢对焊法兰	片	—	(3.560)	(3.540)
	碳钢对焊管件	个	—	(2.930)	(2.950)
	碳钢管	m	—	(8.798)	(8.798)
	氩气	m3	—	(2.559)	(2.573)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	35.064	35.268
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.888	0.893
	白铅油	kg	6.45	0.420	0.522
	白油漆	kg	11.21	0.281	0.282
	低碳钢焊条	kg	6.84	23.508	41.731
	电	kW·h	0.68	7.116	8.456
	定影剂	瓶	4.96	0.760	0.764
	二硫化钼	kg	87.61	0.034	0.051
	法兰 DN50	片	9.35	0.007	0.010
	钢丝 φ 4.0	kg	4.02	0.123	0.133
	角钢(综合)	kg	3.61	0.981	1.252
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.007	0.010
	六角螺栓 M10	套	0.17	2.193	2.205
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.391	0.470
	棉纱头	kg	6.00	0.228	0.259
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2.56	18.044	24.395
	破布	kg	6.32	0.619	0.643
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.888	0.893
	清油	kg	9.70	0.084	0.083
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	4.323	4.648
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.990	1.095

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-216	GA5-1-217
项 目 名 称				中压管道	
				碳钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				250	300
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 					

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管口封闭、
管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部
充氩保护焊接、焊缝钝化。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-218	GA5-1-219
项 目 名 称				中压管道	
				碳钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				350	400
基 价 (元)				5108.84	5938.00
其 中	人 工 费 (元)			2082.92	2374.68
	材 料 费 (元)			1504.08	1718.96
	机 械 费 (元)			1521.84	1844.36
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	14.878	16.962
材 料	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(3.514)	(3.514)
	碳钢对焊法兰	片	—	(3.540)	(3.540)
	碳钢对焊管件	个	—	(2.780)	(2.780)
	碳钢管	m	—	(8.798)	(8.798)
	氩气	m3	—	(3.360)	(3.360)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	41.976	41.976
	阿拉伯铅号码	套	20.51	1.063	1.063
	白铅油	kg	6.45	0.522	0.627
	白油漆	kg	11.21	0.336	0.336
	低碳钢焊条	kg	6.84	54.891	71.455
	电	kW·h	0.68	10.198	11.620
	定影剂	瓶	4.96	0.909	0.909
	二硫化钼	kg	87.61	0.051	0.067
	法兰 DN100	片	15.13	0.008	0.010
	钢丝 φ 4.0	kg	4.02	0.142	0.152
	角钢(综合)	kg	3.61	1.212	1.212
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	0.008	0.010
	六角螺栓 M10	套	0.17	2.100	2.100
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.593	0.678
	棉纱头	kg	6.00	0.299	0.335
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2.56	30.079	37.116
	破布	kg	6.32	0.679	0.745
	铅板 80×300×3	块	20.13	1.063	1.063
	清油	kg	9.70	0.083	0.126
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	5.386	5.684
	石棉橡胶板	kg	9.40	1.612	1.999

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-218		GA5-1-219	
项 目 名 称				中压管道			
				碳钢管(氩电联焊)			
				公称直径(mm以内)			
				350		400	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量			
材 <							

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管口封闭、
管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部
充氩保护焊接、焊缝钝化。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-220	GA5-1-221
项 目 名 称				中压管道	
				碳钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				450	500
基 价 (元)				7042.48	8225.43
其 中	人 工 费 (元)			2810.64	3283.98
	材 料 费 (元)			1975.85	2411.11
	机 械 费 (元)			2255.99	2530.34
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	20.076	23.457
材 料	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(5.495)	(5.495)
	碳钢对焊法兰	片	—	(3.540)	(3.540)
	碳钢对焊管件	个	—	(2.780)	(2.780)
	碳钢管	m	—	(8.695)	(8.695)
	氩气	m3	—	(4.130)	(4.130)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	50.376	58.776
	阿拉伯铅号码	套	20.51	1.276	1.489
	白铅油	kg	6.45	0.627	0.689
	白油漆	kg	11.21	0.403	0.470
	低碳钢焊条	kg	6.84	78.696	105.343
	电	kW·h	0.68	13.444	16.699
	定影剂	瓶	4.96	1.091	1.273
	二硫化钼	kg	87.61	0.067	0.067
	法兰 DN100	片	15.13	0.008	0.010
	钢丝 φ 4.0	kg	4.02	0.161	0.170
	角钢(综合)	kg	3.61	1.212	1.212
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	0.008	0.010
	六角螺栓 M10	套	0.17	2.800	2.800
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.647	0.730
	棉纱头	kg	6.00	0.376	0.421
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2.56	42.218	47.921
	破布	kg	6.32	0.828	0.943
	铅板 80×300×3	块	20.13	1.276	1.489
	清油	kg	9.70	0.126	0.126
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	6.881	7.224
	石棉橡胶板	kg	9.40	2.207	2.319

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-220		GA5-1-221	
项 目 名 称				中压管道			
				碳钢管(氩电联焊)			
				公称直径(mm以内)			
				450		500	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量			
材	铈钨棒	g	0.38	7.866	11.327		
	水	m3	7.96	24.521	29.681		
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	1.948	2.273		
	塑料布	m2	1.97	1.473	1.698		
	碳钢焊丝	kg	7.69	1.553	2.022		
	贴片磁铁	副	1.56	0.772	0.901		
	铜管	m	187.06	0.700	0.700		
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080		
	无缝钢管 φ100	m	55.56	0.008	0.010		
	显影剂	L	1.71	1.091	1.273		
料	像质计	个	26.50	1.948	2.273		
	橡胶板	kg	2.91	1.414	1.414		
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060		
	橡胶软管 DN100	m	22.22	0.065	0.080		
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010		
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010		
	压敏胶粘带	m	1.15	23.173	27.037		
	氩气	m3	19.59	3.933	5.663		
	氧气	m3	3.63	15.866	19.171		
	医用白胶布	m2	19.26	0.403	0.470		
械	医用输血胶管 φ8	m	2.74	1.948	2.273		
	乙炔气	kg	10.45	5.287	6.390		
	英文铅号码	套	34.19	1.276	1.489		
	增感屏 80×300	副	29.91	2.015	2.351		
	其他材料费占材料费	%		10.000	10.000		
	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.189	0.220		
	X射线探伤机	台班	91.29	2.708	3.159		
	电焊机(综合)	台班	118.28	10.449	11.562		
	电焊条恒温箱	台班	21.41	1.044	1.158		
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.236	0.236		
械	半自动切割机 100mm	台班	83.55	1.432	1.536		
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83.79	0.038	0.047		
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	1.044	1.158		
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.011	0.012		
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.164	0.210		
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.030	0.030		
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	2.507	2.790		
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.164	0.210		

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-222
项 目 名 称				中压管道
				碳钢管(氩电联焊)
				公称直径(mm以内)
				600
基 价 (元)				10093. 74
其 中	人 工 费 (元)			4002. 04
	材 料 费 (元)			2935. 08
	机 械 费 (元)			3156. 62
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140. 00	28. 586
材	热轧薄钢板 δ 2. 0	kg	—	(7. 144)
	碳钢对焊法兰	片	—	(3. 540)
	碳钢对焊管件	个	—	(2. 780)
	碳钢管	m	—	(8. 695)
	氩气	m3	—	(5. 369)
	X射线胶片 80×300	张	4. 96	58. 776
	阿拉伯铅号码	套	20. 51	1. 489
	白铅油	kg	6. 45	0. 750
	白油漆	kg	11. 21	0. 470
	低碳钢焊条	kg	6. 84	135. 133
料	电	kW·h	0. 68	21. 489
	定影剂	瓶	4. 96	1. 273
	二硫化钼	kg	87. 61	0. 083
	法兰 DN100	片	15. 13	0. 010
	钢丝 φ 4. 0	kg	4. 02	0. 179
	角钢(综合)	kg	3. 61	1. 212
	截止阀 PN10 DN50	个	38. 46	0. 020
	截止阀 PN10 DN100	个	212. 82	0. 010
	六角螺栓 M10	套	0. 17	2. 800
	六角螺栓(综合)	10套	11. 30	1. 113
	棉纱头	kg	6. 00	0. 474
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2. 56	70. 536
	破布	kg	6. 32	1. 057
	铅板 80×300×3	块	20. 13	1. 489
	清油	kg	9. 70	0. 126
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3. 20	8. 262
	石棉橡胶板	kg	9. 40	2. 871
	钨钨棒	g	0. 38	14. 646
	水	m3	7. 96	44. 300

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-222
项 目 名 称				中压管道
				碳钢管(氩电联焊)
				公称直径(mm以内)
				600
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
材 料	塑料暗袋 80×300	副	7.01	2.273
	塑料布	m2	1.97	1.923
	碳钢焊丝	kg	7.69	2.615
	贴片磁铁	副	1.56	0.901
	铜管	m	187.06	0.700
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.080
	无缝钢管 φ100	m	55.56	0.010
	显影剂	L	1.71	1.273
	像质计	个	26.50	2.273
	橡胶板	kg	2.91	1.838
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.060
	橡胶软管 DN100	m	22.22	0.080
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010
	压敏胶粘带	m	1.15	27.037
	氩气	m3	19.59	7.323
	氧气	m3	3.63	24.280
	医用白胶布	m2	19.26	0.470
	医用输血胶管 φ8	m	2.74	2.273
	乙炔气	kg	10.45	8.093
英文铅号码	套	34.19	1.489	
增感屏 80×300	副	29.91	2.351	
其他材料费占材料费	%		10.000	
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.220
	X射线探伤机	台班	91.29	3.159
	电焊机(综合)	台班	118.28	14.872
	电焊条恒温箱	台班	21.41	1.489
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.245
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	1.912
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83.79	0.068
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	1.489
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.012
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.300
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.030
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	3.506
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.300

3. 螺旋卷管 (电弧焊)

工作内容: 准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤。

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-223	GA5-1-224
项 目 名 称				中压管道	
				螺旋卷管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				200	250
基 价（元）				1772. 74	1856. 76
其 中	人 工 费（元）			778.96	810.18
	材 料 费（元）			637.62	673.97
	机 械 费（元）			356.16	372.61
名 称		单 位	单价(元)	消 耗 量	
人工	综合工日	工日	140.00	5.564	5.787
材 	螺旋卷管	m	—	(9.287)	(9.287)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	50.292	50.292
	阿拉伯铅号码	套	20.51	1.274	1.274
	白油漆	kg	11.21	0.402	0.402
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.870	1.072
	电	kW·h	0.68	2.707	2.750
	定影剂	瓶	4.96	1.090	1.090
	法兰 DN50	片	9.35	0.010	0.007
	角钢(综合)	kg	3.61	0.080	0.080
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.010	0.007
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.175	0.391
	棉纱头	kg	6.00	0.033	0.041
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	0.693	0.830
	破布	kg	6.32	0.015	0.019
	铅板 80×300×3	块	20.13	1.274	1.274
	热轧厚钢板 δ12~20	kg	3.20	2.952	4.323
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.246	0.212
	水	m³	7.96	5.266	8.486
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	1.945	1.945

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-223	GA5-1-224
项 目 名 称				中压管道	
				螺旋卷管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				200	250
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	贴片磁铁	副	1.56	0.771	0.771
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.010	0.007
	显影剂	L	1.71	1.090	1.090
	像质计	个	26.50	1.945	1.945
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.080	0.058
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	压敏胶粘带	m	1.15	23.134	23.134
	氧气	m3	3.63	0.543	0.630
	医用白胶布	m2	19.26	0.402	0.402
	医用输血胶管 φ8	m	2.74	1.945	1.945
	乙炔气	kg	10.45	0.180	0.210
	英文铅号码	套	34.19	1.274	1.274
	增感屏 80×300	副	29.91	2.012	2.012
	其他材料费占材料费	%		7.000	7.000
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.189	0.189
	X射线探伤机	台班	91.29	2.703	2.703
	电焊机(综合)	台班	118.28	0.138	0.151
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.014	0.015
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.095	0.102
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.017	0.029
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.014	0.015
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.006	0.007
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.015	0.023
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.020	0.020
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.015	0.023

准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤。

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-225	GA5-1-226		
项 目 名 称				中压管道			
				螺旋卷管(电弧焊)			
				公称直径(mm以内)			
				300	350		
基 价（元）				1926. 62	2025. 31		
其 中	人 工 费（元）			840. 00	873. 32		
	材 料 费（元）			702. 14	750. 01		
	机 械 费（元）			384. 48	401. 98		
名 称			单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日			工日	140. 00	6. 000	6. 238
材	螺旋卷管			m	—	(9. 287)	(9. 287)
	X射线胶片 80×300			张	4. 96	50. 292	50. 292
	阿拉伯铅号码			套	20. 51	1. 274	1. 274
	白油漆			kg	11. 21	0. 402	0. 402
	低碳钢焊条			kg	6. 84	1. 086	1. 599
	电			kW· h	0. 68	2. 794	2. 847
	定影剂			瓶	4. 96	1. 090	1. 090
	法兰 DN50			片	9. 35	0. 010	—
	法兰 DN100			片	15. 13	—	0. 008
	角钢(综合)			kg	3. 61	0. 080	0. 080
料	截止阀 PN10 DN20			个	8. 55	0. 020	0. 020
	截止阀 PN10 DN50			个	38. 46	0. 010	—
	截止阀 PN10 DN100			个	212. 82	—	0. 008
	六角螺栓(综合)			10套	11. 30	0. 470	0. 593
	棉纱头			kg	6. 00	0. 050	0. 056
	尼龙砂轮片 φ100×16×3			片	2. 56	1. 097	1. 382
	破布			kg	6. 32	0. 021	0. 026
	铅板 80×300×3			块	20. 13	1. 274	1. 274
	热轧厚钢板 δ12~20			kg	3. 20	4. 648	5. 386
	石棉橡胶板			kg	9. 40	0. 260	0. 485
水			m3	7. 96	11. 249	15. 263	
塑料暗袋 80×300			副	7. 01	1. 945	1. 945	
贴片磁铁			副	1. 56	0. 771	0. 771	

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-225	GA5-1-226
项 目 名 称				中压管道	
				螺旋卷管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				300	350
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.010	—
	无缝钢管 φ100	m	55.56	—	0.008
	显影剂	L	1.71	1.090	1.090
	像质计	个	26.50	1.945	1.945
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.080	—
	橡胶软管 DN100	m	22.22	—	0.063
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	压敏胶粘带	m	1.15	23.134	23.134
	氧气	m3	3.63	0.693	0.855
	医用白胶布	m2	19.26	0.402	0.402
	医用输血管 φ8	m	2.74	1.945	1.945
	乙炔气	kg	10.45	0.230	0.285
	英文铅号码	套	34.19	1.274	1.274
	增感屏 80×300	副	29.91	2.012	2.012
	其他材料费占材料费	%		7.000	7.000
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.189	0.189
	X射线探伤机	台班	91.29	2.703	2.703
	电焊机(综合)	台班	118.28	0.178	0.216
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.018	0.022
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.107	0.116
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.040	—
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83.79	—	0.024
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.018	0.022
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.008	0.009
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.027	0.032
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.020	0.030
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.027	0.032

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道、管件
安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-227	GA5-1-228
项 目 名 称				中压管道	
				螺旋卷管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				400	450
基 价 (元)				2112.57	2265.21
其 中	人 工 费 (元)			910.56	970.34
	材 料 费 (元)			786.58	848.74
	机 械 费 (元)			415.43	446.13
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	6.504	6.931
材 料	螺旋卷管	m	—	(9.287)	(9.193)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	50.292	50.292
	阿拉伯铅号码	套	20.51	1.274	1.274
	白油漆	kg	11.21	0.402	0.402
	低碳钢焊条	kg	6.84	1.809	2.885
	电	kW·h	0.68	2.890	2.992
	定影剂	瓶	4.96	1.090	1.090
	法兰 DN100	片	15.13	0.010	0.008
	角钢(综合)	kg	3.61	0.080	0.080
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	0.010	0.008
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.678	0.647
	棉纱头	kg	6.00	0.064	0.071
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	1.564	2.043
	破布	kg	6.32	0.028	0.032
	铅板 80×300×3	块	20.13	1.274	1.274
	热轧厚钢板 δ12~20	kg	3.20	5.684	6.881
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.558	0.515
	水	m3	7.96	18.790	24.520
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	1.945	1.945

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-227	GA5-1-228
项 目 名 称				中压管道	
				螺旋卷管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				400	450
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	贴片磁铁	副	1.56	0.771	0.771
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 φ100	m	55.56	0.010	0.008
	显影剂	L	1.71	1.090	1.090
	像质计	个	26.50	1.945	1.945
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN100	m	22.22	0.080	0.065
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	压敏胶粘带	m	1.15	23.134	23.134
	氧气	m3	3.63	0.936	1.159
	医用白胶布	m2	19.26	0.402	0.402
	医用输血胶管 φ8	m	2.74	1.945	1.945
	乙炔气	kg	10.45	0.311	0.385
	英文铅号码	套	34.19	1.274	1.274
	增感屏 80×300	副	29.91	2.012	2.012
	其他材料费占材料费	%		7.000	7.000
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.189	0.189
	X射线探伤机	台班	91.29	2.703	2.703
	电焊机(综合)	台班	118.28	0.244	0.341
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.025	0.034
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.123	0.134
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83.79	0.031	0.038
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.025	0.034
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.010	0.011
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.036	0.045
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.030	0.030
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.036	0.045

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-229	GA5-1-230
项 目 名 称				中压管道	
				螺旋卷管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				500	600
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	贴片磁铁	副	1.56	0.771	0.771
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	—
	无缝钢管 φ50	m	23.68	—	0.080
	无缝钢管 φ100	m	55.56	0.010	0.010
	显影剂	L	1.71	1.090	1.090
	像质计	个	26.50	1.945	1.945
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	—
	橡胶软管 DN50	m	19.23	—	0.060
	橡胶软管 DN100	m	22.22	0.080	0.080
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	压敏胶粘带	m	1.15	23.134	23.134
	氧气	m3	3.63	1.252	1.470
	医用白胶布	m2	19.26	0.402	0.402
	医用输血胶管 φ8	m	2.74	1.945	1.945
	乙炔气	kg	10.45	0.417	0.489
	英文铅号码	套	34.19	1.274	1.274
	增感屏 80×300	副	29.91	2.012	2.012
	其他材料费占材料费	%		7.000	7.000
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.189	0.189
	X射线探伤机	台班	91.29	2.703	2.703
	电焊机(综合)	台班	118.28	0.351	0.518
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.035	0.052
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.153	0.139
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83.79	0.047	0.068
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.035	0.052
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.012	0.012
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.050	0.053
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.030	0.030
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.050	0.053

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道、管件
安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-231	GA5-1-232
项 目 名 称				中压管道	
				螺旋卷管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				700	800
基 价 (元)				1296. 50	1514. 75
其 中	人 工 费 (元)			249. 06	278. 60
	材 料 费 (元)			1001. 54	1181. 65
	机 械 费 (元)			45. 90	54. 50
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 779	1. 990
材 料	螺旋卷管	m	—	(0. 909)	(0. 909)
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 605	0. 814
	电	kW·h	0. 68	0. 078	0. 092
	法兰 DN100	片	15. 13	0. 025	0. 030
	角钢(综合)	kg	3. 61	0. 009	0. 009
	截止阀 PN10 DN50	个	38. 46	0. 020	0. 020
	截止阀 PN10 DN100	个	212. 82	0. 025	0. 030
	六角螺栓(综合)	10套	11. 30	2. 366	2. 700
	棉纱头	kg	6. 00	0. 011	0. 012
	尼龙砂轮片 $\phi 100\times 16\times 3$	片	2. 56	0. 334	0. 399
	破布	kg	6. 32	0. 005	0. 006
	热轧厚钢板 $\delta 12\sim 20$	kg	3. 20	12. 984	13. 998
	石棉橡胶板	kg	9. 40	1. 918	2. 236
	水	m3	7. 96	105. 893	125. 617

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-231	GA5-1-232
项 目 名 称				中压管道	
				螺旋卷管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				700	800
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	碳精棒	kg	12.82	0.005	0.006
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.080	0.080
	无缝钢管 φ100	m	55.56	0.025	0.030
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.060	0.060
	橡胶软管 DN100	m	22.22	0.200	0.240
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	氧气	m3	3.63	0.517	0.599
	乙炔气	kg	10.45	0.171	0.198
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.108	0.129
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.011	0.013
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.016	0.017
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83.79	0.170	0.204
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.011	0.013
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.021	0.024
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.006	0.008
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.030	0.030
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.006	0.008

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管道、管件
安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-233	GA5-1-234
项 目 名 称				中压管道	
				螺旋卷管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				900	1000
基 价 (元)				1991.34	2415.96
其 中	人 工 费 (元)			341.32	394.80
	材 料 费 (元)			1583.72	1941.21
	机 械 费 (元)			66.30	79.95
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.438	2.820
材 料	螺旋卷管	m	—	(0.909)	(0.900)
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.940	1.056
	电	kW·h	0.68	0.105	0.116
	法兰 DN100	片	15.13	0.040	0.050
	角钢(综合)	kg	3.61	0.009	0.009
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	0.040	0.050
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	3.689	4.357
	棉纱头	kg	6.00	0.014	0.018
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.56	0.461	0.506
	破布	kg	6.32	0.006	0.007
	热轧厚钢板 $\delta 12 \sim 20$	kg	3.20	17.532	19.560
	石棉橡胶板	kg	9.40	3.023	3.659
	水	m ³	7.96	169.090	208.537

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-233	GA5-1-234
项 目 名 称				中压管道	
				螺旋卷管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				900	1000
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	碳精棒	kg	12.82	0.006	0.007
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.080	0.080
	无缝钢管 φ100	m	55.56	0.040	0.050
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.060	0.060
	橡胶软管 DN100	m	22.22	0.320	0.400
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	氧气	m3	3.63	0.789	0.913
	乙炔气	kg	10.45	0.261	0.302
	其他材料费占材料费	%		5.000	5.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.155	0.179
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.016	0.018
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.019	0.025
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83.79	0.272	0.340
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.016	0.018
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.030	0.036
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.009	0.010
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.044	0.044
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.009	0.010

4. 螺旋卷管（氩电联焊）

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管口封闭、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部充氩保护焊接、焊缝钝化。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-235	GA5-1-236
项 目 名 称				中压管道	
				螺旋卷管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				200	250
基 价 (元)				2126.42	2250.44
其 中	人 工 费 (元)			903.28	983.78
	材 料 费 (元)			859.89	886.73
	机 械 费 (元)			363.25	379.93
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	6.452	7.027
材 料	螺旋卷管	m	—	(9.287)	(9.287)
	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(1.320)	(2.807)
	氩气	m ³	—	(2.306)	(3.472)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	50.292	50.292
	阿拉伯铅号码	套	20.51	1.274	1.274
	白油漆	kg	11.21	0.402	0.402
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.740	0.864
	电	kW·h	0.68	2.780	2.836
	定影剂	瓶	4.96	1.090	1.090
	法兰 DN50	片	9.35	0.010	0.007
	角钢(综合)	kg	3.61	0.080	0.080
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.010	0.007
	六角螺栓 M10	套	0.17	3.144	2.976
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.175	0.391
	棉纱头	kg	6.00	0.033	0.041
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2.56	0.680	0.817
	破布	kg	6.32	0.015	0.019
	铅板 80×300×3	块	20.13	1.274	1.274
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	2.952	4.323
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.246	0.212
	铈钨棒	g	0.38	0.301	0.370
	水	m ³	7.96	5.266	8.486
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	1.945	1.945

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-235	GA5-1-236
项 目 名 称				中压管道	
				螺旋卷管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				200	250
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	碳钢氩弧焊丝	kg	7.69	0.054	0.066
	贴片磁铁	副	1.56	0.771	0.771
	铜管	m	187.06	1.048	0.992
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.010	0.007
	显影剂	L	1.71	1.090	1.090
	像质计	个	26.50	1.945	1.945
	橡胶板	kg	2.91	0.377	0.764
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.080	0.058
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	压敏胶粘带	m	1.15	23.134	23.134
	氩气	m3	19.59	0.151	0.185
	氧气	m3	3.63	0.543	0.630
	医用白胶布	m2	19.26	0.402	0.402
	医用输血胶管 φ8	m	2.74	1.945	1.945
	乙炔气	kg	10.45	0.180	0.210
	英文铅号码	套	34.19	1.274	1.274
	增感屏 80×300	副	29.91	2.012	2.012
	其他材料费占材料费	%		8.000	8.000
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.189	0.189
	X射线探伤机	台班	91.29	2.703	2.703
	电焊机(综合)	台班	118.28	0.129	0.158
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.013	0.013
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.095	0.102
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.017	0.029
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.013	0.016
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.006	0.007
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.016	0.023
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.020	0.020
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.075	0.092
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.016	0.019

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-237		GA5-1-238			
项 目 名 称				中压管道					
				螺旋卷管(氩电联焊)					
				公称直径(mm以内)					
				300		350			
基 价 (元)				2332. 20		2476. 67			
其 中	人 工 费 (元)			1018. 78		1094. 10			
	材 料 费 (元)			917. 65		967. 32			
	机 械 费 (元)			395. 77		415. 25			
名 称			单 位	单 价 (元)	消 耗 量				
人 工	综合工日			工日	140. 00	7. 277		7. 815	
材	螺旋卷管			m	—	(9. 287)		(9. 287)	
	热轧薄钢板 δ 2. 0			kg	—	(2. 807)		(4. 980)	
	氩气			m3	—	(3. 472)		(4. 762)	
	X射线胶片 80×300			张	4. 96	50. 292		50. 292	
	阿拉伯铅号码			套	20. 51	1. 274		1. 274	
	白油漆			kg	11. 21	0. 402		0. 402	
	低碳钢焊条			kg	6. 84	1. 086		1. 418	
	电			kW • h	0. 68	2. 894		2. 970	
	定影剂			瓶	4. 96	1. 090		1. 090	
	法兰 DN50			片	9. 35	0. 010		—	
料	法兰 DN100			片	15. 13	—		0. 008	
	角钢(综合)			kg	3. 61	0. 080		0. 080	
	截止阀 PN10 DN20			个	8. 55	0. 020		0. 020	
	截止阀 PN10 DN50			个	38. 46	0. 010		—	
	截止阀 PN10 DN100			个	212. 82	—		0. 008	
	六角螺栓 M10			套	0. 17	2. 976		2. 976	
	六角螺栓(综合)			10套	11. 30	0. 470		0. 593	
	棉纱头			kg	6. 00	0. 050		0. 056	
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3			片	2. 56	1. 088		1. 372	
	破布			kg	6. 32	0. 021		0. 026	
	铅板 80×300×3			块	20. 13	1. 274		1. 274	
	热轧厚钢板 δ 12~20			kg	3. 20	4. 648		5. 386	
	石棉橡胶板			kg	9. 40	0. 260		0. 485	
	铈钨棒			g	0. 38	0. 445		0. 522	
	水			m3	7. 96	11. 249		15. 263	
	塑料暗袋 80×300			副	7. 01	1. 945		1. 945	

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-237		GA5-1-238		
项 目 名 称				中压管道				
				螺旋卷管(氩电联焊)				
				公称直径(mm以内)				
				300		350		
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量				
材	碳钢氩弧焊丝		kg	7.69	0.080		0.093	
	贴片磁铁		副	1.56	0.771		0.771	
	铜管		m	187.06	0.992		0.992	
	无缝钢管 φ20		m	2.85	0.080		0.080	
	无缝钢管 φ50		m	23.68	0.010		—	
	无缝钢管 φ100		m	55.56	—		0.008	
	显影剂		L	1.71	1.090		1.090	
	像质计		个	26.50	1.945		1.945	
	橡胶板		kg	2.91	0.764		1.309	
	橡胶软管 DN20		m	7.26	0.060		0.060	
料	橡胶软管 DN50		m	19.23	0.080		—	
	橡胶软管 DN100		m	22.22	—		0.063	
	压力表 0~16MPa		块	32.31	0.010		0.010	
	压力表表弯(管)		个	5.13	0.010		0.010	
	压敏胶粘带		m	1.15	23.134		23.134	
	氩气		m3	19.59	0.222		0.261	
	氧气		m3	3.63	0.693		0.855	
	医用白胶布		m2	19.26	0.402		0.402	
	医用输血胶管 φ8		m	2.74	1.945		1.945	
	乙炔气		kg	10.45	0.230		0.285	
机 械	英文铅号码		套	34.19	1.274		1.274	
	增感屏 80×300		副	29.91	2.012		2.012	
	其他材料费占材料费		%		8.000		8.000	
	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340		台班	71.58	0.189		0.189	
	X射线探伤机		台班	91.29	2.703		2.703	
	电焊机(综合)		台班	118.28	0.187		0.226	
	电焊条恒温箱		台班	21.41	0.019		0.023	
	吊装机械(综合)		台班	619.04	0.107		0.116	
	电动单级离心清水泵 100mm		台班	33.35	0.040		—	
	电动单级离心清水泵 200mm		台班	83.79	—		0.024	
械	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	26.46	0.019		0.023	
	立式钻床 25mm		台班	6.58	0.008		0.009	
	汽车式起重机 8t		台班	763.67	0.027		0.032	
	试压泵 60MPa		台班	24.08	0.020		0.030	
	氩弧焊机 500A		台班	92.58	0.110		0.130	
	载重汽车 8t		台班	501.85	0.027		0.032	

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管口封闭、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部充氩保护焊接、焊缝钝化。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-239	GA5-1-240
项 目 名 称				中压管道	
				螺旋卷管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				400	450
基 价 (元)				2602.27	2746.86
其 中	人 工 费 (元)			1099.00	1184.96
	材 料 费 (元)			1157.67	1213.24
	机 械 费 (元)			345.60	348.66
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	7.850	8.464
材 料	螺旋卷管	m	—	(0.929)	(0.919)
	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(6.024)	(9.420)
	氩气	m3	—	(5.760)	(7.080)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	62.400	62.400
	阿拉伯铅号码	套	20.51	1.581	1.581
	白油漆	kg	11.21	0.499	0.499
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.196	0.275
	电	kW·h	0.68	3.172	3.184
	定影剂	瓶	4.96	1.352	1.352
	法兰 DN100	片	15.13	0.010	0.008
	角钢(综合)	kg	3.61	0.008	0.008
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	0.010	0.008
	六角螺栓 M10	套	0.17	3.600	4.800
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.678	0.647
	棉纱头	kg	6.00	0.006	0.007
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2.56	0.155	0.202
	破布	kg	6.32	0.003	0.003
	铅板 80×300×3	块	20.13	1.581	1.581
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	5.684	6.881
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.558	0.515
	铈钨棒	g	0.38	0.059	0.067
	水	m3	7.96	18.911	24.641
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	2.413	2.413

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-239	GA5-1-240
项 目 名 称				中压管道	
				螺旋卷管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				400	450
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	碳钢氩弧焊丝	kg	7.69	0.011	0.012
	贴片磁铁	副	1.56	0.957	0.957
	铜管	m	187.06	1.200	1.200
	无缝钢管 $\phi 20$	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 $\phi 100$	m	55.56	0.010	0.008
	显影剂	L	1.71	1.352	1.352
	像质计	个	26.50	2.413	2.413
	橡胶板	kg	2.91	1.584	2.424
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN100	m	22.22	0.080	0.065
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	压敏胶粘带	m	1.15	28.704	28.704
	氩气	m ³	19.59	0.030	0.034
	氧气	m ³	3.63	0.203	0.240
	医用白胶布	m ²	19.26	0.499	0.499
	医用输血胶管 $\phi 8$	m	2.74	2.413	2.413
	乙炔气	kg	10.45	0.067	0.079
	英文铅号码	套	34.19	1.581	1.581
	增感屏 80×300	副	29.91	2.496	2.496
	其他材料费占材料费	%		8.000	8.000
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.234	0.234
	X射线探伤机	台班	91.29	3.354	3.354
	电焊机(综合)	台班	118.28	0.044	0.047
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.004	0.005
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.012	0.013
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83.79	0.031	0.038
	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	26.46	0.004	0.005
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.010	0.011
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.004	0.005
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.030	0.030
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.015	0.017
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.004	0.005

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、管口封闭、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部充氩保护焊接、焊缝钝化。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-241
项 目 名 称				中压管道
				螺旋卷管(氩电联焊)
				公称直径(mm以内)
				500
基 价 (元)				3049.09
其 中	人 工 费 (元)			1314.04
	材 料 费 (元)			1364.90
	机 械 费 (元)			370.15
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	9.386
材 料	螺旋卷管	m	—	(0.919)
	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(11.775)
	氩气	m3	—	(8.850)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	66.000
	阿拉伯铅号码	套	20.51	1.672
	白油漆	kg	11.21	0.528
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.304
	电	kW·h	0.68	3.368
	定影剂	瓶	4.96	1.430
	法兰 DN100	片	15.13	0.010
	角钢(综合)	kg	3.61	0.008
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	0.010
	六角螺栓 M10	套	0.17	6.000
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.730
	棉纱头	kg	6.00	0.008
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2.56	0.232
	破布	kg	6.32	0.003
	铅板 80×300×3	块	20.13	1.672
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	7.224
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.586
	钨钨棒	g	0.38	0.073
	水	m3	7.96	29.753
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	2.552
	碳钢氩弧焊丝	kg	7.69	0.013
	贴片磁铁	副	1.56	1.012

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-241	
项 目 名 称				中压管道	
				螺旋卷管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				500	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	铜管	m	187.06	1.500	
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	
	无缝钢管 φ100	m	55.56	0.010	
	显影剂	L	1.71	1.430	
	像质计	个	26.50	2.552	
	橡胶板	kg	2.91	3.030	
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	
	橡胶软管 DN100	m	22.22	0.080	
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	
	压敏胶粘带	m	1.15	30.360	
	氩气	m3	19.59	0.037	
	氧气	m3	3.63	0.262	
	医用白胶布	m2	19.26	0.528	
	医用输血管 φ8	m	2.74	2.552	
	乙炔气	kg	10.45	0.087	
	英文铅号码	套	34.19	1.672	
	增感屏 80×300	副	29.91	2.640	
	其他材料费占材料费	%		8.000	
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.248	
	X射线探伤机	台班	91.29	3.548	
	电焊机(综合)	台班	118.28	0.052	
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.005	
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.015	
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83.79	0.047	
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.005	
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.012	
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.005	
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.030	
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.019	
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.005	

5. 不锈钢管（电弧焊）

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-242	GA5-1-243
项 目 名 称				中压管道	
				不锈钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				25	50
基 价 (元)				1131.23	1338.02
其 中	人 工 费 (元)			560.00	680.68
	材 料 费 (元)			367.35	399.75
	机 械 费 (元)			203.88	257.59
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	4.000	4.862
材 料	不锈钢对焊法兰	片	—	(2.500)	(2.500)
	不锈钢对焊管件	个	—	(5.000)	(4.800)
	不锈钢管	m	—	(9.250)	(9.156)
	氩气	m ³	—	(0.102)	(0.102)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	27.768	26.784
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.703	0.679
	白油漆	kg	11.21	0.222	0.214
	丙酮	kg	7.51	0.167	0.265
	不锈钢焊条	kg	38.46	0.446	1.202
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.036	0.040
	电	kW·h	0.68	2.751	3.501
	定影剂	瓶	4.96	0.602	0.580
	二硫化钼	kg	87.61	0.003	0.005
	法兰 DN50	片	9.35	0.008	0.010
	钢丝 Φ4.0	kg	4.02	0.071	0.076
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.008	0.010
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.042	0.048
	棉纱头	kg	6.00	0.034	0.165
	耐酸石棉橡胶板	kg	25.64	0.050	0.088
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	0.976	2.384
	尼龙砂轮片 Φ500×25×4	片	12.82	0.170	0.260
	破布	kg	6.32	0.191	0.229
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.703	0.679

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-242		GA5-1-243		
项 目 名 称				中压管道				
				不锈钢管(电弧焊)				
				公称直径(mm以内)				
				25		50		
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量				
材	热轧厚钢板 δ 12~20		kg	3. 20	0. 431		0. 443	
	石棉橡胶板		kg	9. 40	0. 074		0. 085	
	水		m3	7. 96	0. 514		0. 562	
	塑料暗袋 80×300		副	7. 01	1. 074		1. 036	
	塑料布		m2	1. 97	0. 155		0. 203	
	酸洗膏		kg	6. 56	0. 117		0. 215	
	贴片磁铁		副	1. 56	0. 426		0. 411	
	无缝钢管 φ20		m	2. 85	0. 080		0. 080	
	无缝钢管 φ50		m	23. 68	0. 008		0. 010	
	显影剂		L	1. 71	0. 602		0. 580	
料	像质计		个	26. 50	1. 074		1. 036	
	橡胶软管 DN20		m	7. 26	0. 060		0. 060	
	橡胶软管 DN50		m	19. 23	0. 064		0. 080	
	压力表 0~16MPa		块	32. 31	0. 010		0. 010	
	压力表表弯(管)		个	5. 13	0. 010		0. 010	
	压敏胶粘带		m	1. 15	12. 773		12. 321	
	氧气		m3	3. 63	0. 028		0. 031	
	医用白胶布		m2	19. 26	0. 222		0. 214	
	医用输血胶管 φ8		m	2. 74	1. 074		1. 036	
	乙炔气		kg	10. 45	0. 009		0. 010	
机 械	英文铅号码		套	34. 19	0. 703		0. 679	
	增感屏 80×300		副	29. 91	1. 111		1. 071	
	其他材料费占材料费		%		12. 000		12. 000	
	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340		台班	71. 58	0. 104		0. 100	
	X射线探伤机		台班	91. 29	1. 493		1. 440	
	电焊机(综合)		台班	118. 28	0. 449		0. 918	
	电焊条恒温箱		台班	21. 41	0. 045		0. 092	
	砂轮切割机 500mm		台班	29. 08	0. 050		0. 088	
	电动单级离心清水泵 100mm		台班	33. 35	0. 002		0. 002	
	电动空气压缩机 6m3/min		台班	206. 73	0. 015		0. 015	
械	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	26. 46	0. 045		0. 092	
	立式钻床 25mm		台班	6. 58	0. 003		0. 003	
	试压泵 60MPa		台班	24. 08	0. 010		0. 010	

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-244	GA5-1-245
项 目 名 称				中压管道	
				不锈钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				65	80
基 价 (元)				1495.77	1642.93
其 中	人 工 费 (元)			736.40	757.96
	材 料 费 (元)			454.15	477.48
	机 械 费 (元)			305.22	407.49
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	5.260	5.414
材 料	不锈钢对焊法兰	片	—	(2.500)	(2.350)
	不锈钢对焊管件	个	—	(4.800)	(4.600)
	不锈钢管	m	—	(9.156)	(8.958)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	26.784	25.788
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.679	0.653
	白油漆	kg	11.21	0.214	0.206
	丙酮	kg	7.51	0.351	0.394
	不锈钢焊条	kg	38.46	2.136	2.652
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.029	0.035
	电	kW·h	0.68	4.144	3.274
	定影剂	瓶	4.96	0.580	0.559
	二硫化钼	kg	87.61	0.005	0.007
	法兰 DN50	片	9.35	0.005	0.007
	钢丝 φ4.0	kg	4.02	0.079	0.081
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.005	0.007
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.053	0.065
	棉纱头	kg	6.00	0.079	0.089
	耐酸石棉橡胶板	kg	25.64	0.113	0.153
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2.56	4.251	6.202
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	12.82	0.454	0.545
	破布	kg	6.32	0.269	0.321
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.679	0.653
	热轧厚钢板 δ12~20	kg	3.20	0.848	0.914

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-244	GA5-1-245	
项 目 名 称				中压管道		
				不锈钢管(电弧焊)		
				公称直径(mm以内)		
				65	80	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	石棉橡胶板		kg	9.40	0.104	0.129
	水		m3	7.96	0.934	1.234
	塑料暗袋 80×300		副	7.01	1.036	0.997
	塑料布		m2	1.97	0.229	0.251
	酸洗膏		kg	6.56	0.296	0.333
	贴片磁铁		副	1.56	0.411	0.395
	无缝钢管 φ20		m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 φ50		m	23.68	0.005	0.007
	显影剂		L	1.71	0.580	0.559
	像质计		个	26.50	1.036	0.997
	橡胶软管 DN20		m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN50		m	19.23	0.037	0.058
	压力表 0~16MPa		块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)		个	5.13	0.010	0.010
	压敏胶粘带		m	1.15	12.321	11.862
	氧气		m3	3.63	0.044	0.052
	医用白胶布		m2	19.26	0.214	0.206
	医用输血胶管 φ8		m	2.74	1.036	0.997
	乙炔气		kg	10.45	0.015	0.017
英文铅号码		套	34.19	0.679	0.653	
增感屏 80×300		副	29.91	1.071	1.032	
其他材料费占材料费		%		12.000	12.000	
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340		台班	71.58	0.100	0.097
	X射线探伤机		台班	91.29	1.440	1.386
	电焊机(综合)		台班	118.28	1.292	1.489
	电焊条恒温箱		台班	21.41	0.129	0.149
	砂轮切割机 500mm		台班	29.08	0.144	0.187
	等离子切割机 400A		台班	219.59	—	0.304
	电动单级离心清水泵 100mm		台班	33.35	0.002	0.004
	电动空气压缩机 1m3/min		台班	50.29	—	0.304
	电动空气压缩机 6m3/min		台班	206.73	0.015	0.014
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	26.46	0.129	0.149
	立式钻床 25mm		台班	6.58	0.003	0.003
	试压泵 60MPa		台班	24.08	0.010	0.010

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-246	GA5-1-247
项 目 名 称				中压管道	
				不锈钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				100	125
基 价 (元)				2031.40	2136.37
其 中	人 工 费 (元)			883.96	893.34
	材 料 费 (元)			574.05	614.03
	机 械 费 (元)			573.39	629.00
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	6.314	6.381
材 料	不锈钢对焊法兰	片	—	(2.350)	(2.350)
	不锈钢对焊管件	个	—	(3.990)	(3.370)
	不锈钢管	m	—	(8.958)	(8.958)
	氩气	m3	—	—	(0.279)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	29.568	29.568
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.749	0.749
	白油漆	kg	11.21	0.237	0.237
	丙酮	kg	7.51	0.459	0.478
	不锈钢焊条	kg	38.46	3.590	4.240
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.040	0.030
	电	kW·h	0.68	3.991	3.993
	定影剂	瓶	4.96	0.641	0.641
	二硫化钼	kg	87.61	0.007	0.015
	法兰 DN50	片	9.35	0.010	0.005
	钢丝 φ4.0	kg	4.02	0.086	0.090
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.010	0.005
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.078	0.121
	棉纱头	kg	6.00	0.096	0.102
	耐酸石棉橡胶板	kg	25.64	0.200	0.270
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2.56	6.918	7.273
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	12.82	0.724	—
	破布	kg	6.32	0.318	0.349
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.749	0.749
	热轧厚钢板 δ12~20	kg	3.20	0.980	2.576

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-246	GA5-1-247
项 目 名 称				中压管道	
				不锈钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				100	125
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	石棉橡胶板	kg	9.40	0.155	0.166
	水	m3	7.96	1.576	2.907
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	1.143	1.143
	塑料布	m2	1.97	0.296	0.347
	酸洗膏	kg	6.56	0.384	0.528
	贴片磁铁	副	1.56	0.453	0.453
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.010	0.005
	显影剂	L	1.71	0.641	0.641
	像质计	个	26.50	1.143	1.143
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.080	0.039
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	压敏胶粘带	m	1.15	13.601	13.601
	氧气	m3	3.63	0.060	0.069
	医用白胶布	m2	19.26	0.237	0.237
	医用输血胶管 φ8	m	2.74	1.143	1.143
	乙炔气	kg	10.45	0.020	0.022
	英文铅号码	套	34.19	0.749	0.749
增感屏 80×300	副	29.91	1.183	1.183	
其他材料费占材料费	%		12.000	12.000	
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.111	0.111
	X射线探伤机	台班	91.29	1.589	1.589
	电焊机(综合)	台班	118.28	1.927	2.055
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.193	0.205
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.092	0.092
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.204	—
	等离子切割机 400A	台班	219.59	0.364	0.520
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.005	0.008
	电动空气压缩机 1m3/min	台班	50.29	0.364	0.520
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.013	0.011
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.193	0.205
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.004	0.004
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.015	0.018
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.010	0.020
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.015	0.018

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-248	GA5-1-249
项 目 名 称				中压管道	
				不锈钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
基 价 (元)				2414. 19	4464. 48
其 中	人 工 费 (元)			961. 94	1561. 28
	材 料 费 (元)			724. 28	1662. 53
	机 械 费 (元)			727. 97	1240. 67
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	6. 871	11. 152
材 料	不锈钢对焊法兰	片	—	(2. 350)	(2. 350)
	不锈钢对焊管件	个	—	(3. 370)	(4. 470)
	不锈钢管	m	—	(8. 817)	(8. 817)
	X射线胶片 80×300	张	4. 96	29. 568	50. 292
	阿拉伯铅号码	套	20. 51	0. 749	1. 274
	白油漆	kg	11. 21	0. 237	0. 402
	丙酮	kg	7. 51	0. 572	0. 951
	不锈钢焊条	kg	38. 46	6. 091	20. 381
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 035	0. 040
	电	kW·h	0. 68	4. 846	10. 124
	定影剂	瓶	4. 96	0. 641	1. 090
	二硫化钼	kg	87. 61	0. 015	0. 015
	法兰 DN50	片	9. 35	0. 007	0. 010
	钢丝 φ4. 0	kg	4. 02	0. 095	0. 104
	截止阀 PN10 DN20	个	8. 55	0. 020	0. 020
	截止阀 PN10 DN50	个	38. 46	0. 007	0. 010
	六角螺栓(综合)	10套	11. 30	0. 148	0. 175
	棉纱头	kg	6. 00	0. 134	0. 213
	耐酸石棉橡胶板	kg	25. 64	0. 329	0. 388
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2. 56	11. 952	30. 382
	破布	kg	6. 32	0. 377	0. 520
	铅板 80×300×3	块	20. 13	0. 749	1. 274
	热轧厚钢板 δ12~20	kg	3. 20	2. 760	2. 952
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 205	0. 246
	水	m3	7. 96	4. 022	5. 429

计量单位: 10m

276

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-250	GA5-1-251
项 目 名 称				中压管道	
				不锈钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				250	300
基 价 (元)				5044.28	6240.35
其 中	人 工 费 (元)			1761.62	2031.54
	材 料 费 (元)			1785.40	2317.52
	机 械 费 (元)			1497.26	1891.29
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	12.583	14.511
材 料	不锈钢对焊法兰	片	—	(2.350)	(2.350)
	不锈钢对焊管件	个	—	(4.200)	(4.200)
	不锈钢管	m	—	(8.817)	(8.817)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	47.628	47.628
	阿拉伯铅号码	套	20.51	1.207	1.207
	白油漆	kg	11.21	0.381	0.381
	丙酮	kg	7.51	1.135	1.346
	不锈钢焊条	kg	38.46	24.081	33.372
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.034	0.040
	电	kW·h	0.68	9.319	12.228
	定影剂	瓶	4.96	1.032	1.032
	二硫化钼	kg	87.61	0.022	0.034
	法兰 DN50	片	9.35	0.007	0.010
	钢丝 φ4.0	kg	4.02	0.113	0.122
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.007	0.010
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.391	0.553
	棉纱头	kg	6.00	0.239	0.282
	耐酸石棉橡胶板	kg	25.64	0.435	0.470
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2.56	13.627	42.689
	破布	kg	6.32	0.557	0.594
	铅板 80×300×3	块	20.13	1.207	1.207
	热轧厚钢板 δ12~20	kg	3.20	4.323	5.425
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.212	0.380

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-250	GA5-1-251
项 目 名 称				中压管道	
				不锈钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				250	300
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	水	m3	7. 96	8. 642	12. 060
	塑料暗袋 80×300	副	7. 01	1. 842	1. 842
	塑料布	m2	1. 97	0. 671	0. 827
	酸洗膏	kg	6. 56	1. 617	1. 925
	贴片磁铁	副	1. 56	0. 730	0. 730
	无缝钢管 φ20	m	2. 85	0. 080	0. 080
	无缝钢管 φ50	m	23. 68	0. 007	0. 010
	显影剂	L	1. 71	1. 032	1. 032
	像质计	个	26. 50	1. 842	1. 842
	橡胶软管 DN20	m	7. 26	0. 060	0. 060
	橡胶软管 DN50	m	19. 23	0. 058	0. 080
	压力表 0~16MPa	块	32. 31	0. 010	0. 010
	压力表表弯(管)	个	5. 13	0. 010	0. 010
	压敏胶粘带	m	1. 15	21. 909	21. 909
	氧气	m3	3. 63	0. 079	0. 107
	医用白胶布	m2	19. 26	0. 381	0. 381
	医用输血胶管 φ8	m	2. 74	1. 842	1. 842
	乙炔气	kg	10. 45	0. 026	0. 035
	英文铅号码	套	34. 19	1. 207	1. 207
增感屏 80×300	副	29. 91	1. 905	1. 905	
其他材料费占材料费	%		12. 000	12. 000	
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71. 58	0. 179	0. 179
	X射线探伤机	台班	91. 29	2. 560	2. 560
	电焊机(综合)	台班	118. 28	5. 754	7. 967
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 574	0. 798
	吊装机械(综合)	台班	619. 04	0. 164	0. 164
	等离子切割机 400A	台班	219. 59	1. 380	1. 739
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33. 35	0. 029	0. 040
	电动空气压缩机 1m3/min	台班	50. 29	1. 380	1. 739
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206. 73	0. 013	0. 013
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 574	0. 798
	立式钻床 25mm	台班	6. 58	0. 007	0. 009
	汽车式起重机 8t	台班	763. 67	0. 051	0. 070
	试压泵 60MPa	台班	24. 08	0. 020	0. 030
	载重汽车 8t	台班	501. 85	0. 051	0. 070

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-252	GA5-1-253
项 目 名 称				中压管道	
				不锈钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				350	400
基 价 (元)				8016.75	9815.73
其 中	人 工 费 (元)			2421.86	2770.60
	材 料 费 (元)			3194.49	4085.85
	机 械 费 (元)			2400.40	2959.28
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	17.299	19.790
材 料	不锈钢对焊法兰	片	—	(2.350)	(2.350)
	不锈钢对焊管件	个	—	(4.200)	(4.200)
	不锈钢管	m	—	(8.817)	(8.817)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	54.336	54.336
	阿拉伯铅号码	套	20.51	1.377	1.377
	白油漆	kg	11.21	0.435	0.435
	丙酮	kg	7.51	1.559	1.756
	不锈钢焊条	kg	38.46	50.042	68.604
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.036	0.040
	电	kW·h	0.68	15.051	17.656
	定影剂	瓶	4.96	1.177	1.177
	二硫化钼	kg	87.61	0.034	0.045
	法兰 DN100	片	15.13	0.008	0.010
	钢丝 φ4.0	kg	4.02	0.131	0.140
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	0.008	0.010
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.593	0.678
	棉纱头	kg	6.00	0.326	0.368
	耐酸石棉橡胶板	kg	25.64	0.635	0.811
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2.56	55.066	69.462
	破布	kg	6.32	0.636	0.713
	铅板 80×300×3	块	20.13	1.377	1.377
	热轧厚钢板 δ12~20	kg	3.20	5.386	5.684
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.485	0.558
	水	m3	7.96	15.564	19.130

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-252	GA5-1-253
项 目 名 称				中压管道	
				不锈钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				350	400
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	塑料暗袋 80×300	副	7.01	2.101	2.101
	塑料布	m2	1.97	0.999	1.126
	酸洗膏	kg	6.56	2.109	2.614
	贴片磁铁	副	1.56	0.833	0.833
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 φ100	m	55.56	0.008	0.010
	显影剂	L	1.71	1.177	1.177
	像质计	个	26.50	2.101	2.101
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN100	m	22.22	0.063	0.080
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	压敏胶粘带	m	1.15	24.995	24.995
	氧气	m3	3.63	0.109	0.122
	医用白胶布	m2	19.26	0.435	0.435
	医用输血胶管 φ8	m	2.74	2.101	2.101
	乙炔气	kg	10.45	0.036	0.040
	英文铅号码	套	34.19	1.377	1.377
	增感屏 80×300	副	29.91	2.173	2.173
其他材料费占材料费	%		12.000	12.000	
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.204	0.204
	X射线探伤机	台班	91.29	2.921	2.921
	电焊机(综合)	台班	118.28	10.673	13.969
	电焊条恒温箱	台班	21.41	1.067	1.397
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.182	0.199
	等离子切割机 400A	台班	219.59	2.102	2.502
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83.79	0.024	0.031
	电动空气压缩机 1m3/min	台班	50.29	2.102	2.502
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.013	0.013
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	1.067	1.397
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.009	0.010
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.095	0.122
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.030	0.030
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.095	0.122

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、坡口磨平、管口组对、焊接、焊缝钝化、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-254	GA5-1-255
项 目 名 称				中压管道	
				不锈钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				450	500
基 价 (元)				10263. 44	11548. 30
其 中	人 工 费 (元)			2454. 76	2720. 06
	材 料 费 (元)			4638. 13	5148. 76
	机 械 费 (元)			3170. 55	3679. 48
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	17. 534	19. 429
材 料	不锈钢对焊法兰	片	—	(2. 350)	(2. 350)
	不锈钢对焊管件	个	—	(4. 200)	(4. 200)
	不锈钢管	m	—	(8. 817)	(8. 817)
	X射线胶片 80×300	张	4. 96	4. 800	—
	阿拉伯铅号码	套	20. 51	0. 122	—
	白油漆	kg	11. 21	0. 038	—
	丙酮	kg	7. 51	1. 986	2. 240
	不锈钢焊条	kg	38. 46	92. 258	102. 098
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 036	0. 060
	电	kW·h	0. 68	18. 281	19. 979
	定影剂	瓶	4. 96	0. 104	—
	二硫化钼	kg	87. 61	0. 045	0. 045
	法兰 DN100	片	15. 13	0. 008	0. 010
	钢丝 φ4. 0	kg	4. 02	0. 149	0. 158
	截止阀 PN10 DN20	个	8. 55	0. 020	—
	截止阀 PN10 DN50	个	38. 46	—	0. 020
	截止阀 PN10 DN100	个	212. 82	0. 008	0. 010
	六角螺栓(综合)	10套	11. 30	0. 647	1. 113
	棉纱头	kg	6. 00	0. 416	0. 466
	耐酸石棉橡胶板	kg	25. 64	0. 933	1. 073
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2. 56	86. 586	96. 214
	破布	kg	6. 32	0. 800	0. 890
	铅板 80×300×3	块	20. 13	0. 122	—
	热轧厚钢板 δ12~20	kg	3. 20	6. 881	8. 262
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 515	0. 846

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-254	GA5-1-255
项 目 名 称				中压管道	
				不锈钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				450	500
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	水	m3	7.96	24.407	44.101
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	0.186	—
	塑料布	m2	1.97	1.253	1.380
	酸洗膏	kg	6.56	3.192	3.894
	贴片磁铁	副	1.56	0.074	—
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	—
	无缝钢管 φ50	m	23.68	—	0.080
	无缝钢管 φ100	m	55.56	0.008	0.010
	显影剂	L	1.71	0.104	—
	像质计	个	26.50	0.186	—
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	—
	橡胶软管 DN50	m	19.23	—	0.060
	橡胶软管 DN100	m	22.22	0.065	0.080
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	压敏胶粘带	m	1.15	2.208	—
	氧气	m3	3.63	0.138	0.182
	医用白胶布	m2	19.26	0.038	—
	医用输血胶管 φ8	m	2.74	0.186	—
	乙炔气	kg	10.45	0.045	0.060
英文铅号码	套	34.19	0.122	—	
增感屏 80×300	副	29.91	0.192	—	
其他材料费占材料费	%		12.000	10.000	
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.018	—
	X射线探伤机	台班	91.29	0.258	—
	电焊机(综合)	台班	118.28	16.475	19.363
	电焊条恒温箱	台班	21.41	1.648	1.936
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.216	0.233
	等离子切割机 400A	台班	219.59	2.929	3.419
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83.79	0.038	0.068
	电动空气压缩机 1m3/min	台班	50.29	2.929	3.419
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.013	0.014
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	1.648	1.936
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.011	0.012
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.148	0.174
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.030	0.030
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.148	0.174

6. 不锈钢管（氩电联焊）

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部充氩保护焊接。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-256	GA5-1-257
项 目 名 称				中压管道	
				不锈钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				50	65
基 价 (元)				1430.81	1705.05
其 中	人 工 费 (元)			707.42	825.16
	材 料 费 (元)			398.50	459.40
	机 械 费 (元)			324.89	420.49
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	5.053	5.894
材 料	不锈钢对焊法兰	片	—	(2.500)	(2.500)
	不锈钢对焊管件	个	—	(4.800)	(4.800)
	不锈钢管	m	—	(9.156)	(9.156)
	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(0.010)	(0.039)
	氩气	m ³	—	(0.102)	(0.152)
	X射线胶片 80×150	张	3.85	26.784	26.784
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.679	0.679
	白油漆	kg	11.21	0.214	0.214
	丙酮	kg	7.51	0.261	0.348
	不锈钢焊条	kg	38.46	1.278	2.321
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.040	0.029
	电	kW·h	0.68	2.076	2.379
	定影剂	瓶	4.96	0.290	0.290
	二硫化钼	kg	87.61	0.005	0.005
	法兰 DN50	片	9.35	0.010	0.005
	钢丝 φ 4.0	kg	4.02	0.076	0.079
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.010	0.005
	六角螺栓 M10	套	0.17	0.254	0.254
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.048	0.053
	棉纱头	kg	6.00	0.057	0.079
	耐酸石棉橡胶板	kg	25.64	0.088	0.113
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2.56	0.689	1.003
	尼龙砂轮片 φ 500×25×4	片	12.82	0.260	0.454
	破布	kg	6.32	0.229	0.269
	铅板 80×150×3	块	10.06	0.679	0.679

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-256		GA5-1-257	
项 目 名 称				中压管道			
				不锈钢管(氩电联焊)			
				公称直径(mm以内)			
				50		65	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量			
材	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3. 20	0. 443		0. 848	
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 085		0. 104	
	铈钨棒	g	0. 38	1. 329		1. 625	
	水	m3	7. 96	0. 629		0. 934	
	塑料暗袋 80×300	副	7. 01	1. 036		1. 036	
	塑料布	m2	1. 97	0. 203		0. 229	
	酸洗膏	kg	6. 56	0. 211		0. 296	
	贴片磁铁	副	1. 56	0. 411		0. 411	
	铜管	m	187. 06	0. 127		0. 127	
	无缝钢管 φ20	m	2. 85	0. 080		0. 080	
料	无缝钢管 φ50	m	23. 68	0. 010		0. 005	
	显影剂	L	1. 71	0. 290		0. 290	
	像质计	个	26. 50	1. 036		1. 036	
	橡胶板	kg	2. 91	0. 003		0. 014	
	橡胶软管 DN20	m	7. 26	0. 060		0. 060	
	橡胶软管 DN50	m	19. 23	0. 080		0. 037	
	压力表 0~16MPa	块	32. 31	0. 010		0. 010	
	压力表表弯(管)	个	5. 13	0. 010		0. 010	
	压敏胶粘带	m	1. 15	12. 321		12. 321	
	氩气	m3	19. 59	0. 800		1. 057	
	氧气	m3	3. 63	0. 031		0. 044	
	医用白胶布	m2	19. 26	0. 107		0. 107	
	医用输血胶管 φ8	m	2. 74	0. 625		0. 625	
	乙炔气	kg	10. 45	0. 010		0. 015	
英文铅号码	套	34. 19	0. 679		0. 679		
增感屏 80×300	副	29. 91	1. 071		1. 071		
其他材料费占材料费		%		13. 000		13. 000	
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71. 58	0. 100		0. 100	
	X射线探伤机	台班	91. 29	1. 440		1. 440	
	电焊机(综合)	台班	118. 28	0. 629		0. 995	
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 063		0. 100	
	砂轮切割机 500mm	台班	29. 08	0. 088		0. 144	
	单速电动葫芦 3t	台班	32. 95	0. 151		0. 268	
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33. 35	0. 002		0. 002	
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206. 73	0. 015		0. 015	
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 063		0. 100	
	立式钻床 25mm	台班	6. 58	0. 003		0. 003	
	普通车床 630×2000mm	台班	247. 10	0. 180		0. 314	
	试压泵 60MPa	台班	24. 08	0. 010		0. 010	
	氩弧焊机 500A	台班	92. 58	0. 577		0. 706	

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化、管口封闭、
管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部
充氩保护焊接。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-258	GA5-1-259
项 目 名 称				中压管道	
				不锈钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				80	100
基 价 (元)				2018.54	2164.03
其 中	人 工 费 (元)			968.38	976.50
	材 料 费 (元)			564.53	597.25
	机 械 费 (元)			485.63	590.28
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	6.917	6.975
材 料	不锈钢对焊法兰	片	—	(2.350)	(2.350)
	不锈钢对焊管件	个	—	(4.600)	(3.990)
	不锈钢管	m	—	(8.958)	(8.958)
	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(0.039)	(0.039)
	氩气	m3	—	(0.152)	(0.152)
	X射线胶片 80×150	张	3.85	34.164	29.568
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.865	0.749
	白油漆	kg	11.21	0.273	0.237
	丙酮	kg	7.51	0.389	0.453
	不锈钢焊条	kg	38.46	2.697	4.168
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.035	0.040
	电	kW·h	0.68	2.859	2.952
	定影剂	瓶	4.96	0.370	0.320
	二硫化钼	kg	87.61	0.007	0.007
	法兰 DN50	片	9.35	0.007	0.010
	钢丝 φ 4.0	kg	4.02	0.081	0.086
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.007	0.010
	六角螺栓 M10	套	0.17	0.254	0.254
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.065	0.078
	棉纱头	kg	6.00	0.090	0.095
	耐酸石棉橡胶板	kg	25.64	0.153	0.200
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2.56	1.195	1.518
	尼龙砂轮片 φ 500×25×4	片	12.82	0.545	0.724
	破布	kg	6.32	0.321	0.318
	铅板 80×150×3	块	10.06	0.865	0.749
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	0.914	0.980
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.129	0.155
	铈钨棒	g	0.38	1.889	2.171

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-258		GA5-1-259	
项 目 名 称				中压管道			
				不锈钢管(氩电联焊)			
				公称直径(mm以内)			
				80		100	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量			
材 <							

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化、管口封闭、
管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部
充氩保护焊接。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-260	GA5-1-261
项 目 名 称				中压管道	
				不锈钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				125	150
基 价 (元)				2344.07	2839.85
其 中	人 工 费 (元)			1027.74	1169.56
	材 料 费 (元)			680.52	940.98
	机 械 费 (元)			635.81	729.31
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	7.341	8.354
材 料	不锈钢对焊法兰	片	—	(2.350)	(2.350)
	不锈钢对焊管件	个	—	(3.370)	(3.370)
	不锈钢管	m	—	(8.958)	(8.817)
	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(0.160)	(1.034)
	氩气	m3	—	(0.279)	(1.806)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	29.568	29.568
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.749	0.749
	白油漆	kg	11.21	0.237	0.237
	丙酮	kg	7.51	0.471	0.564
	不锈钢焊条	kg	38.46	4.498	6.474
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.030	0.035
	电	kW·h	0.68	3.059	3.350
	定影剂	瓶	4.96	0.641	0.641
	二硫化钼	kg	87.61	0.015	0.015
	法兰 DN50	片	9.35	0.005	0.007
	钢丝 φ 4.0	kg	4.02	0.090	0.095
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.005	0.007
	六角螺栓 M10	套	0.17	0.381	2.463
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.121	0.148
	棉纱头	kg	6.00	0.104	0.129
	耐酸石棉橡胶板	kg	25.64	0.270	0.329
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2.56	1.639	2.284
	破布	kg	6.32	0.349	0.377
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.749	0.749
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	2.576	2.760
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.166	0.205
	铈钨棒	g	0.38	2.347	2.806
	水	m3	7.96	2.907	4.022

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-260		GA5-1-261	
项 目 名 称				中压管道			
				不锈钢管(氩电联焊)			
				公称直径(mm以内)			
				125		150	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量			
材 							

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化、管口封闭、
管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部
充氩保护焊接。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-262	GA5-1-263
项 目 名 称				中压管道	
				不锈钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				200	250
基 价 (元)				4748.12	5617.27
其 中	人 工 费 (元)			1849.82	2065.14
	材 料 费 (元)			1674.47	2080.42
	机 械 费 (元)			1223.83	1471.71
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	13.213	14.751
材 料	不锈钢对焊法兰	片	—	(2.350)	(2.350)
	不锈钢对焊管件	个	—	(4.470)	(4.200)
	不锈钢管	m	—	(8.817)	(8.817)
	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(1.320)	(2.807)
	氩气	m3	—	(2.306)	(3.472)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	50.292	47.628
	阿拉伯铅号码	套	20.51	1.274	1.207
	白油漆	kg	11.21	0.402	0.381
	丙酮	kg	7.51	0.939	1.121
	不锈钢焊条	kg	38.46	15.034	23.794
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.040	0.034
	电	kW·h	0.68	5.763	6.606
	定影剂	瓶	4.96	1.090	1.032
	二硫化钼	kg	87.61	0.015	0.022
	法兰 DN50	片	9.35	0.010	0.007
	钢丝 φ 4.0	kg	4.02	0.104	0.113
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.010	0.007
	六角螺栓 M10	套	0.17	3.144	2.976
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.175	0.391
	棉纱头	kg	6.00	0.209	0.242
	耐酸石棉橡胶板	kg	25.64	0.388	0.435
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2.56	4.731	6.855
	破布	kg	6.32	0.520	0.557
	铅板 80×300×3	块	20.13	1.274	1.207
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	2.952	4.323
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.246	0.212
	铈钨棒	g	0.38	4.689	5.606

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-262		GA5-1-263	
项 目 名 称				中压管道			
				不锈钢管(氩电联焊)			
				公称直径(mm以内)			
				200		250	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量			
材	水	m3	7.96	5.429	8.642		
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	1.945	1.842		
	塑料布	m2	1.97	0.527	0.671		
	酸洗膏	kg	6.56	1.118	1.617		
	贴片磁铁	副	1.56	0.771	0.730		
	铜管	m	187.06	1.048	0.992		
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080		
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.010	0.007		
	显影剂	L	1.71	1.090	1.032		
	像质计	个	26.50	1.945	1.842		
料	橡胶板	kg	2.91	0.377	0.764		
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060		
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.080	0.058		
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010		
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010		
	压敏胶粘带	m	1.15	23.134	21.909		
	氩气	m3	19.59	3.694	4.434		
	氧气	m3	3.63	0.092	0.079		
	医用白胶布	m2	19.26	0.402	0.381		
	医用输血胶管 φ8	m	2.74	1.945	1.842		
	乙炔气	kg	10.45	0.030	0.026		
	英文铅号码	套	34.19	1.274	1.207		
	增感屏 80×300	副	29.91	2.012	1.905		
	其他材料费占材料费	%		13.000	13.000		
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.189	0.179		
	X射线探伤机	台班	91.29	2.703	2.560		
	电焊机(综合)	台班	118.28	3.935	5.048		
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.394	0.505		
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.118	0.164		
	单速电动葫芦 3t	台班	32.95	0.312	0.355		
	等离子切割机 400A	台班	219.59	0.288	0.359		
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.017	0.029		
	电动空气压缩机 1m3/min	台班	50.29	0.288	0.359		
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.014	0.013		
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.394	0.505		
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.006	0.007		
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.374	0.427		
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.034	0.051		
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.020	0.020		
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	1.931	2.372		
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.034	0.051		

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化、管口封闭、
管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部
充氩保护焊接。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-264	GA5-1-265
项 目 名 称				中压管道	
				不锈钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				300	350
基 价 (元)				6872.56	8761.52
其 中	人 工 费 (元)			2311.96	2762.90
	材 料 费 (元)			2688.39	3685.19
	机 械 费 (元)			1872.21	2313.43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	16.514	19.735
材 料	不锈钢对焊法兰	片	—	(2.350)	(2.350)
	不锈钢对焊管件	个	—	(4.200)	(4.200)
	不锈钢管	m	—	(8.817)	(8.817)
	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(2.807)	(4.819)
	氩气	m ³	—	(3.472)	(4.608)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	47.628	54.336
	阿拉伯铅号码	套	20.51	1.207	1.377
	白油漆	kg	11.21	0.381	0.435
	丙酮	kg	7.51	1.330	1.539
	不锈钢焊条	kg	38.46	36.327	55.516
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.040	0.036
	电	kW·h	0.68	7.511	8.767
	定影剂	瓶	4.96	1.032	1.177
	二硫化钼	kg	87.61	0.034	0.034
	法兰 DN50	片	9.35	0.010	—
	法兰 DN100	片	15.13	—	0.008
	钢丝 φ4.0	kg	4.02	0.122	0.131
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.010	—
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	—	0.008
	六角螺栓 M10	套	0.17	2.976	2.880
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.470	0.593
	棉纱头	kg	6.00	0.285	0.327
	耐酸石棉橡胶板	kg	25.64	0.470	0.635
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2.56	8.277	13.153
	破布	kg	6.32	0.594	0.636
	铅板 80×300×3	块	20.13	1.207	1.377
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	4.648	5.386
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.260	0.485
	铈钨棒	g	0.38	6.673	7.739

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-264	GA5-1-265
项 目 名 称				中压管道	
				不锈钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				300	350
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材	水	m3	7. 96	11. 444	15. 564
	塑料暗袋 80×300	副	7. 01	1. 842	2. 101
	塑料布	m2	1. 97	0. 827	0. 999
	酸洗膏	kg	6. 56	1. 925	2. 109
	贴片磁铁	副	1. 56	0. 730	0. 833
	铜管	m	187. 06	0. 992	0. 960
	无缝钢管 φ20	m	2. 85	0. 080	0. 080
	无缝钢管 φ50	m	23. 68	0. 010	—
	无缝钢管 φ100	m	55. 56	—	0. 008
	显影剂	L	1. 71	1. 032	1. 177
料	像质计	个	26. 50	1. 842	2. 101
	橡胶板	kg	2. 91	0. 764	1. 267
	橡胶软管 DN20	m	7. 26	0. 060	0. 060
	橡胶软管 DN50	m	19. 23	0. 080	—
	橡胶软管 DN100	m	22. 22	—	0. 063
	压力表 0~16MPa	块	32. 31	0. 010	0. 010
	压力表表弯(管)	个	5. 13	0. 010	0. 010
	压敏胶粘带	m	1. 15	21. 909	24. 995
	氩气	m3	19. 59	5. 430	6. 304
	氧气	m3	3. 63	0. 092	0. 109
	医用白胶布	m2	19. 26	0. 381	0. 435
	医用输血管 φ8	m	2. 74	1. 842	2. 101

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-264	GA5-1-265
项 目 名 称				中压管道	
				不锈钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				300	350
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	乙炔气	kg	10.45	0.030	0.036
	英文铅号码	套	34.19	1.207	1.377
	增感屏 80×300	副	29.91	1.905	2.173
	其他材料费占材料费	%		13.000	13.000
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.179	0.204
	X射线探伤机	台班	91.29	2.560	2.921
	电焊机(综合)	台班	118.28	7.373	9.401
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.737	0.939
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.164	0.182
	单速电动葫芦 3t	台班	32.95	0.437	0.551
	等离子切割机 400A	台班	219.59	0.452	0.622
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.040	—
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83.79	—	0.024
	电动空气压缩机 1m3/min	台班	50.29	0.452	0.547
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.013	0.013
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.737	0.939
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.008	0.009
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.525	0.662
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.070	0.095
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.020	0.030
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	2.782	3.144
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.070	0.095

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部充氩保护焊接。

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-266	GA5-1-267
项 目 名 称				中压管道	
				不锈钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				400	450
基 价 (元)				10749. 62	13189. 44
其 中	人 工 费 (元)			3126. 06	3720. 64
	材 料 费 (元)			4741. 89	6016. 02
	机 械 费 (元)			2881. 67	3452. 78
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	22. 329	26. 576
材	不锈钢对焊法兰	片	—	(2. 350)	(2. 350)
	不锈钢对焊管件	个	—	(4. 200)	(4. 200)
	不锈钢管	m	—	(8. 817)	(8. 817)
	热轧薄钢板 δ 2. 0	kg	—	(4. 819)	(7. 536)
	氩气	m ³	—	(4. 608)	(5. 664)
	X射线胶片 80×300	张	4. 96	54. 336	61. 800
	阿拉伯铅号码	套	20. 51	1. 377	1. 566
	白油漆	kg	11. 21	0. 435	0. 494
	丙酮	kg	7. 51	1. 734	1. 926
	不锈钢焊条	kg	38. 46	77. 553	102. 594
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 040	0. 034
	电	kW· h	0. 68	10. 312	12. 401
	定影剂	瓶	4. 96	1. 177	1. 339
料	二硫化钼	kg	87. 61	0. 045	0. 045
	法兰 DN100	片	15. 13	0. 010	0. 007
	钢丝 φ 4. 0	kg	4. 02	0. 140	0. 149
	截止阀 PN10 DN20	个	8. 55	0. 020	0. 020
	截止阀 PN10 DN100	个	212. 82	0. 010	0. 007
	六角螺栓 M10	套	0. 17	2. 880	3. 840
	六角螺栓(综合)	10套	11. 30	0. 678	0. 607
	棉纱头	kg	6. 00	0. 367	0. 417
	耐酸石棉橡胶板	kg	25. 64	0. 811	0. 933
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2. 56	17. 009	21. 129
	破布	kg	6. 32	0. 713	0. 800
	铅板 80×300×3	块	20. 13	1. 377	1. 566
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3. 20	5. 684	6. 718
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 558	0. 481
	铈钨棒	g	0. 38	8. 741	10. 615

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-266		GA5-1-267	
项 目 名 称				中压管道			
				不锈钢管(氩电联焊)			
				公称直径(mm以内)			
				400		450	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量			
材	水	m3	7.96	19.130		22.572	
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	2.101		2.390	
	塑料布	m2	1.97	1.126		1.253	
	酸洗膏	kg	6.56	2.608		3.218	
	贴片磁铁	副	1.56	0.833		0.948	
	铜管	m	187.06	0.960		0.960	
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080		0.080	
	无缝钢管 φ100	m	55.56	0.010		0.007	
	显影剂	L	1.71	1.177		1.339	
	像质计	个	26.50	2.101		2.390	
料	橡胶板	kg	2.91	1.267		1.939	
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060		0.060	
	橡胶软管 DN100	m	22.22	0.080		0.058	
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010		0.010	
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010		0.010	
	压敏胶粘带	m	1.15	24.995		28.428	
	氩气	m3	19.59	7.989		9.751	
	氧气	m3	3.63	0.122		0.131	
	医用白胶布	m2	19.26	0.435		0.494	
	医用输血胶管 φ8	m	2.74	2.101		2.390	
	乙炔气	kg	10.45	0.040		0.043	
	英文铅号码	套	34.19	1.377		1.566	
	增感屏 80×300	副	29.91	2.173		2.472	
其他材料费占材料费	%		13.000		13.000		
机	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.204		0.232	
	X射线探伤机	台班	91.29	2.921		3.322	
	电焊机(综合)	台班	118.28	12.526		15.675	
	电焊条恒温箱	台班	21.41	1.254		1.566	
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.190		0.193	
	单速电动葫芦 3t	台班	32.95	0.696		0.806	
	等离子切割机 400A	台班	219.59	0.920		1.076	
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83.79	0.031		0.034	
	电动空气压缩机 1m3/min	台班	50.29	0.650		0.758	
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.013		0.013	
械	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	1.254		1.566	
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.010		0.010	
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.837		0.968	
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.122		0.137	
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.030		0.030	
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	3.416		3.938	
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.122		0.137	

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化、管口封闭、
管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部
充氩保护焊接。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-268
项 目 名 称				中压管道
				不锈钢管(氩电联焊)
				公称直径(mm以内)
				500
基 价 (元)				16157.05
其 中	人 工 费 (元)			4353.72
	材 料 费 (元)			7651.11
	机 械 费 (元)			4152.22
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	31.098
材 料	不锈钢对焊法兰	片	—	(2.350)
	不锈钢对焊管件	个	—	(4.200)
	不锈钢管	m	—	(8.817)
	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(7.536)
	氩气	m3	—	(5.664)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	70.200
	阿拉伯铅号码	套	20.51	1.778
	白油漆	kg	11.21	0.562
	丙酮	kg	7.51	2.136
	不锈钢焊条	kg	38.46	135.595
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.036
	电	kW·h	0.68	14.894
	定影剂	瓶	4.96	1.521
	二硫化钼	kg	87.61	0.045
	法兰 DN100	片	15.13	0.008
	钢丝 φ 4.0	kg	4.02	0.158
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	0.008
	六角螺栓 M10	套	0.17	3.840
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.647
	棉纱头	kg	6.00	0.472
	耐酸石棉橡胶板	kg	25.64	1.073
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2.56	26.291
	破布	kg	6.32	0.890
	铅板 80×300×3	块	20.13	1.778
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	6.881
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.515
	铈钨棒	g	0.38	12.900
	水	m3	7.96	25.108
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	2.714
	塑料布	m2	1.97	1.380

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-268
项 目 名 称				中压管道
				不锈钢管(氩电联焊)
				公称直径(mm以内)
				500
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
材 				

7. 不锈钢管（氩弧焊）

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部充氩保护焊接。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-269	GA5-1-270
项 目 名 称				中压管道	
				不锈钢管(氩弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				25	50
基 价 (元)				1203.27	1463.86
其 中	人 工 费 (元)			574.42	713.86
	材 料 费 (元)			403.23	454.14
	机 械 费 (元)			225.62	295.86
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	4.103	5.099
材 料	不锈钢对焊法兰	片	—	(2.500)	(2.500)
	不锈钢对焊管件	个	—	(5.000)	(4.800)
	不锈钢管	m	—	(9.250)	(9.156)
	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(0.010)	(0.010)
	氩气	m ³	—	(0.102)	(0.102)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	27.768	26.784
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.703	0.679
	白油漆	kg	11.21	0.222	0.214
	丙酮	kg	7.51	0.166	0.261
	不锈钢焊条	kg	38.46	0.255	0.774
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.036	0.040
	电	kW·h	0.68	1.812	2.149
	定影剂	瓶	4.96	0.602	0.580
	二硫化钼	kg	87.61	0.003	0.005
	法兰 DN50	片	9.35	0.008	0.010
	钢丝 φ 4.0	kg	4.02	0.071	0.076
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.008	0.010
	六角螺栓 M10	套	0.17	0.254	0.254
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.042	0.048
	棉纱头	kg	6.00	0.033	0.055
	耐酸石棉橡胶板	kg	25.64	0.050	0.088
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2.56	0.371	0.664
	尼龙砂轮片 φ 500×25×4	片	12.82	0.170	0.260
	破布	kg	6.32	0.191	0.229
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.703	0.679
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	0.431	0.443
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.074	0.085

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-269	GA5-1-270
项 目 名 称				中压管道	
				不锈钢管(氩弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				25	50
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 					

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-271	GA5-1-272
项 目 名 称				中压管道	
				不锈钢管(氩弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				65	80
基 价 (元)				1759. 18	1839. 04
其 中	人 工 费 (元)			842. 10	884. 94
	材 料 费 (元)			533. 00	554. 84
	机 械 费 (元)			384. 08	399. 26
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	6. 015	6. 321
材	不锈钢对焊法兰	片	—	(2. 500)	(2. 350)
	不锈钢对焊管件	个	—	(4. 800)	(4. 600)
	不锈钢管	m	—	(9. 156)	(8. 958)
	热轧薄钢板 δ 2. 0	kg	—	(0. 039)	(0. 039)
	氩气	m3	—	(0. 152)	(0. 152)
	X射线胶片 80×300	张	4. 96	26. 784	25. 788
	阿拉伯铅号码	套	20. 51	0. 679	0. 653
	白油漆	kg	11. 21	0. 214	0. 206
	丙酮	kg	7. 51	0. 348	0. 389
	不锈钢焊条	kg	38. 46	1. 404	1. 638
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 029	0. 035
	电	kW·h	0. 68	2. 508	2. 598
	定影剂	瓶	4. 96	0. 580	0. 559
	二硫化钼	kg	87. 61	0. 005	0. 007
料	法兰 DN50	片	9. 35	0. 005	0. 007
	钢丝 φ 4. 0	kg	4. 02	0. 079	0. 081
	截止阀 PN10 DN20	个	8. 55	0. 020	0. 020
	截止阀 PN10 DN50	个	38. 46	0. 005	0. 007
	六角螺栓 M10	套	0. 17	0. 254	0. 254
	六角螺栓(综合)	10套	11. 30	0. 053	0. 065
	棉纱头	kg	6. 00	0. 076	0. 088
	耐酸石棉橡胶板	kg	25. 64	0. 113	0. 153
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2. 56	1. 037	1. 201
	尼龙砂轮片 φ 500×25×4	片	12. 82	0. 454	0. 545
	破布	kg	6. 32	0. 269	0. 321
	铅板 80×300×3	块	20. 13	0. 679	0. 653
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3. 20	0. 848	0. 914
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 104	0. 129

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-271		GA5-1-272	
项 目 名 称				中压管道			
				不锈钢管(氩弧焊)			
				公称直径(mm以内)			
				65		80	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量			
材	铈钨棒	g	0.38	7.456	8.575		
	水	m3	7.96	0.934	1.234		
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	1.036	0.997		
	塑料布	m2	1.97	0.229	0.251		
	酸洗膏	kg	6.56	0.296	0.333		
	贴片磁铁	副	1.56	0.411	0.395		
	铜管	m	187.06	0.127	0.127		
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080		
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.005	0.007		
	显影剂	L	1.71	0.580	0.559		
料	像质计	个	26.50	1.036	0.997		
	橡胶板	kg	2.91	0.014	0.014		
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060		
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.037	0.058		
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010		
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010		
	压敏胶粘带	m	1.15	12.321	11.862		
	氩气	m3	19.59	3.933	4.589		
	氧气	m3	3.63	0.044	0.052		
	医用白胶布	m2	19.26	0.214	0.206		
医用输血胶管 φ8	m	2.74	1.036	0.997			
乙炔气	kg	10.45	0.015	0.017			
英文铅号码	套	34.19	0.679	0.653			
增感屏 80×300	副	29.91	1.071	1.032			
其他材料费占材料费	%		13.000	13.000			
机	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.100	0.097		
	X射线探伤机	台班	91.29	1.440	1.386		
	电焊机(综合)	台班	118.28	0.015	0.017		
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.001	0.002		
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.146	0.188		
	单速电动葫芦 3t	台班	32.95	0.268	0.260		
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.002	0.004		
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.015	0.014		
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.001	0.002		
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.003	0.003		
械	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.316	0.308		
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.010	0.010		
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	1.610	1.839		

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-273	GA5-1-274
项 目 名 称				中压管道	
				不锈钢管(氩弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				100	125
基 价 (元)				2307. 19	2392. 63
其 中	人 工 费 (元)			1051. 68	1062. 04
	材 料 费 (元)			696. 82	729. 55
	机 械 费 (元)			558. 69	601. 04
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	7. 512	7. 586
材	不锈钢对焊法兰	片	—	(2. 350)	(2. 350)
	不锈钢对焊管件	个	—	(3. 990)	(3. 370)
	不锈钢管	m	—	(8. 958)	(8. 958)
	热轧薄钢板 δ2. 0	kg	—	(0. 039)	(0. 160)
	氩气	m3	—	(0. 152)	(0. 279)
	X射线胶片 80×300	张	4. 96	29. 568	29. 568
	阿拉伯铅号码	套	20. 51	0. 749	0. 749
	白油漆	kg	11. 21	0. 237	0. 237
	丙酮	kg	7. 51	0. 453	0. 471
	不锈钢焊条	kg	38. 46	2. 441	2. 638
料	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 040	0. 030
	电	kW· h	0. 68	3. 247	3. 359
	定影剂	瓶	4. 96	0. 641	0. 641
	二硫化钼	kg	87. 61	0. 007	0. 015
	法兰 DN50	片	9. 35	0. 010	0. 005
	钢丝 φ4. 0	kg	4. 02	0. 086	0. 090
	截止阀 PN10 DN20	个	8. 55	0. 020	0. 020
	截止阀 PN10 DN50	个	38. 46	0. 010	0. 005
	六角螺栓 M10	套	0. 17	0. 254	0. 381
	六角螺栓(综合)	10套	11. 30	0. 078	0. 121
	棉纱头	kg	6. 00	0. 092	0. 100
	耐酸石棉橡胶板	kg	25. 64	0. 200	0. 270
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2. 56	1. 531	1. 645
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	12. 82	0. 724	—
	破布	kg	6. 32	0. 318	0. 349
	铅板 80×300×3	块	20. 13	0. 749	0. 749
	热轧厚钢板 δ12~20	kg	3. 20	0. 980	2. 576
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 155	0. 166
铈钨棒	g	0. 38	12. 957	13. 830	

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-273		GA5-1-274	
项 目 名 称				中压管道			
				不锈钢管(氩弧焊)			
				公称直径(mm以内)			
				100		125	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量			
材 <							

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部充氩保护焊接。

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-275	GA5-1-276
项 目 名 称				中压管道	
				不锈钢管(氩弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
基 价 (元)				2968.44	5242.07
其 中	人 工 费 (元)			1248.80	2085.86
	材 料 费 (元)			1013.60	1851.42
	机 械 费 (元)			706.04	1304.79
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	8.920	14.899
材	不锈钢对焊法兰	片	—	(2.350)	(2.350)
	不锈钢对焊管件	个	—	(3.370)	(4.470)
	不锈钢管	m	—	(8.817)	(8.817)
	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(1.034)	(1.320)
	氩气	m3	—	(1.806)	(2.306)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	29.568	50.292
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.749	1.274
	白油漆	kg	11.21	0.237	0.402
	丙酮	kg	7.51	0.564	0.939
	不锈钢焊条	kg	38.46	3.728	8.477
料	低碳钢焊条	kg	6.84	0.035	0.040
	电	kW·h	0.68	3.861	7.378
	定影剂	瓶	4.96	0.641	1.090
	二硫化钼	kg	87.61	0.015	0.015
	法兰 DN50	片	9.35	0.007	0.010
	钢丝 φ4.0	kg	4.02	0.095	0.104
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.007	0.010
	六角螺栓 M10	套	0.17	2.463	3.144
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.148	0.175
	棉纱头	kg	6.00	0.124	0.202
	耐酸石棉橡胶板	kg	25.64	0.329	0.388
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2.56	2.228	4.628
	破布	kg	6.32	0.377	0.520
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.749	1.274
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	2.760	2.952
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.205	0.246
	铈钨棒	g	0.38	19.740	45.170
	水	m3	7.96	4.022	5.429

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-275	GA5-1-276
项 目 名 称				中压管道	
				不锈钢管(氩弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 					

8. 合金钢管 (电弧焊)

工作内容: 准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、管道焊口热处理、无损探伤。 计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-277		GA5-1-278		
项 目 名 称				中压管道				
				合金钢管(电弧焊)				
				公称直径(mm以内)				
				25		50		
基 价 (元)				1723. 51		1865. 07		
其 中	人 工 费 (元)			919. 66		997. 50		
	材 料 费 (元)			504. 66		519. 08		
	机 械 费 (元)			299. 19		348. 49		
名 称			单位	单价(元)	消 耗 量			
人 工	综合工日			工日	140. 00	6. 569		7. 125
材	合金钢对焊法兰			片	—	(2. 500)		(2. 500)
	合金钢对焊管件			个	—	(4. 370)		(3. 350)
	合金钢管			m	—	(9. 250)		(9. 250)
	X射线胶片 80×300			张	4. 96	19. 608		19. 608
	阿拉伯铅号码			套	20. 51	0. 497		0. 497
	白铅油			kg	6. 45	0. 044		0. 059
	白油漆			kg	11. 21	0. 157		0. 157
	保温布			m ²	34. 19	0. 850		0. 850
	丙酮			kg	7. 51	0. 166		0. 269
	低碳钢焊条			kg	6. 84	0. 036		0. 040
	电			kW·h	0. 68	1. 453		1. 659
	定影剂			瓶	4. 96	0. 425		0. 425
	二硫化钼			kg	87. 61	0. 003		0. 005
	法兰 DN50			片	9. 35	0. 008		0. 010
	料	钢丝 φ4. 0			kg	4. 02	0. 079	
合金钢焊条			kg	11. 11	0. 673		1. 352	
截止阀 PN10 DN20			个	8. 55	0. 020		0. 020	
截止阀 PN10 DN50			个	38. 46	0. 008		0. 010	
六角螺栓(综合)			10套	11. 30	0. 042		0. 048	
棉纱头			kg	6. 00	0. 031		0. 050	
磨头			个	2. 75	0. 237		0. 335	
尼龙砂轮片 φ100×16×3			片	2. 56	0. 345		0. 560	
尼龙砂轮片 φ500×25×4			片	12. 82	0. 115		0. 209	
破布			kg	6. 32	0. 205		0. 270	
铅板 80×300×3			块	20. 13	0. 497		0. 497	
清油			kg	9. 70	0. 015		0. 015	

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-277	GA5-1-278
项 目 名 称				中压管道	
				合金钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				25	50
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材	热电偶 1000℃ 1m	个	113.68	0.409	0.409
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	0.431	0.443
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.133	0.189
	水	m ³	7.96	0.404	0.447
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	0.758	0.758
	塑料布	m ²	1.97	0.165	0.216
	贴片磁铁	副	1.56	0.301	0.301
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.008	0.010
	显影剂	L	1.71	0.425	0.425
料	像质计	个	26.50	0.758	0.758
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.064	0.080
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	压敏胶粘带	m	1.15	9.020	9.020
	氧气	m ³	3.63	0.087	0.124
	医用白胶布	m ²	19.26	0.157	0.157
	医用输血管 φ8	m	2.74	0.758	0.758
	乙炔气	kg	10.45	0.030	0.041
机 械	英文铅号码	套	34.19	0.497	0.497
	硬铜绞线 TJ-120mm ²	kg	42.74	3.595	3.595
	增感屏 80×300	副	29.91	0.784	0.784
	其他材料费占材料费	%		10.000	10.000
	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.074	0.074
	X射线探伤机	台班	91.29	1.054	1.054
	电焊机(综合)	台班	118.28	0.502	0.785
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.050	0.079
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.038	0.051
	单速电动葫芦 3t	台班	32.95	—	0.134
械	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	26.46	0.050	0.079
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.003	0.003
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.131	0.170
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.010	0.010
	中频加热处理机 100kW	台班	94.28	1.083	1.083

工作内容: 准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、管道焊口热处理、无损探伤。 计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-279	GA5-1-280	
项 目 名 称				中压管道		
				合金钢管(电弧焊)		
				公称直径(mm以内)		
				65	80	
基 价（元）				2345. 66	3664. 06	
其 中	人 工 费（元）			1206. 66	1720. 04	
	材 料 费（元）			703. 42	1347. 33	
	机 械 费（元）			435. 58	596. 69	
名 称			单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日		工日	140. 00	8. 619	12. 286
材	合金钢对焊法兰		片	—	(2. 500)	(2. 300)
	合金钢对焊管件		个	—	(3. 350)	(3. 650)
	合金钢管		m	—	(9. 250)	(8. 958)
	氩气		m3	—	—	(1. 537)
	X射线胶片 80×300		张	4. 96	19. 608	30. 732
	阿拉伯铅号码		套	20. 51	0. 497	0. 779
	白铅油		kg	6. 45	0. 059	0. 095
	白油漆		kg	11. 21	0. 157	0. 246
	保温布		m2	34. 19	1. 430	2. 242
	丙酮		kg	7. 51	0. 317	0. 407
料	低碳钢焊条		kg	6. 84	0. 029	0. 035
	电		kW·h	0. 68	1. 883	2. 651
	定影剂		瓶	4. 96	0. 425	0. 666
	二硫化钼		kg	87. 61	0. 005	0. 007
	法兰 DN50		片	9. 35	0. 005	0. 007
	钢丝 φ4. 0		kg	4. 02	0. 087	0. 089
	合金钢焊条		kg	11. 11	2. 304	2. 813
	截止阀 PN10 DN20		个	8. 55	0. 020	0. 020
	截止阀 PN10 DN50		个	38. 46	0. 005	0. 007
	六角螺栓 M10		套	0. 17	—	2. 562
	六角螺栓(综合)		10套	11. 30	0. 053	0. 065
	棉纱头		kg	6. 00	0. 066	0. 081
	磨头		个	2. 75	0. 446	0. 540
	尼龙砂轮片 φ100×16×3		片	2. 56	0. 836	0. 998
	尼龙砂轮片 φ500×25×4		片	12. 82	0. 330	0. 409
	破布		kg	6. 32	0. 297	0. 322
铅板 80×300×3		块	20. 13	0. 497	0. 779	

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-279		GA5-1-280	
项 目 名 称				中压管道			
				合金钢管(电弧焊)			
				公称直径(mm以内)			
				65		80	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量			
材	清油	kg	9. 70	0. 015		0. 028	
	热电偶 1000℃ 1m	个	113. 68	0. 409		0. 641	
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3. 20	0. 848		0. 914	
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 236		0. 305	
	水	m3	7. 96	0. 804		1. 214	
	塑料暗袋 80×300	副	7. 01	0. 758		1. 188	
	塑料布	m2	1. 97	0. 243		0. 267	
	贴片磁铁	副	1. 56	0. 301		0. 471	
	铜管	m	187. 06	—		1. 281	
	无缝钢管 φ20	m	2. 85	0. 080		0. 080	
料	无缝钢管 φ50	m	23. 68	0. 005		0. 007	
	显影剂	L	1. 71	0. 425		0. 666	
	像质计	个	26. 50	0. 758		1. 188	
	橡胶软管 DN20	m	7. 26	0. 060		0. 060	
	橡胶软管 DN50	m	19. 23	0. 037		0. 058	
	压力表 0~16MPa	块	32. 31	0. 010		0. 010	
	压力表表弯(管)	个	5. 13	0. 010		0. 010	
	压敏胶粘带	m	1. 15	9. 020		14. 137	
	氧气	m3	3. 63	0. 197		0. 230	
	医用白胶布	m2	19. 26	0. 157		0. 246	
	医用输血胶管 φ8	m	2. 74	0. 758		1. 188	
	乙炔气	kg	10. 45	0. 064		0. 078	
	英文铅号码	套	34. 19	0. 497		0. 779	
	硬铜绞线 TJ-120mm2	kg	42. 74	6. 634		10. 402	
增感屏 80×300	副	29. 91	0. 784		1. 229		
其他材料费占材料费	%		10. 000		10. 000		
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71. 58	0. 074		0. 115	
	X射线探伤机	台班	91. 29	1. 054		1. 652	
	电焊机(综合)	台班	118. 28	1. 081		1. 313	
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 108		0. 132	
	砂轮切割机 500mm	台班	29. 08	0. 069		0. 084	
	单速电动葫芦 3t	台班	32. 95	0. 210		0. 224	
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33. 35	0. 002		0. 004	
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 108		0. 132	
	立式钻床 25mm	台班	6. 58	0. 003		0. 003	
	普通车床 630×2000mm	台班	247. 10	0. 266		0. 276	
	试压泵 60MPa	台班	24. 08	0. 010		0. 010	
	中频加热处理机 100kW	台班	94. 28	1. 337		2. 096	

工作内容: 准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、管道焊口热处理、无损探伤。 计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-281	GA5-1-282
项 目 名 称				中压管道	
				合金钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				100	125
基 价 (元)				4001. 98	3941. 14
其 中	人 工 费 (元)			1859. 76	1868. 72
	材 料 费 (元)			1393. 20	1283. 11
	机 械 费 (元)			749. 02	789. 31
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	13. 284	13. 348
材	合金钢对焊法兰	片	—	(2. 300)	(2. 300)
	合金钢对焊管件	个	—	(3. 650)	(3. 650)
	合金钢管	m	—	(8. 958)	(8. 958)
	氩气	m3	—	(1. 537)	(1. 934)
	X射线胶片 80×300	张	4. 96	31. 644	31. 644
	阿拉伯铅号码	套	20. 51	0. 802	0. 802
	白铅油	kg	6. 45	0. 163	0. 163
	白油漆	kg	11. 21	0. 253	0. 253
	保温布	m2	34. 19	2. 242	2. 857
	丙酮	kg	7. 51	0. 486	0. 565
料	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 040	0. 030
	电	kW·h	0. 68	3. 193	3. 383
	定影剂	瓶	4. 96	0. 686	0. 686
	二硫化钼	kg	87. 61	0. 007	0. 015
	法兰 DN50	片	9. 35	0. 010	0. 005
	钢丝 φ4. 0	kg	4. 02	0. 095	0. 099
	合金钢焊条	kg	11. 11	4. 782	5. 602
	截止阀 PN10 DN20	个	8. 55	0. 020	0. 020
	截止阀 PN10 DN50	个	38. 46	0. 010	0. 005
	六角螺栓 M10	套	0. 17	2. 562	—
	六角螺栓(综合)	10套	11. 30	0. 078	0. 121
	棉纱头	kg	6. 00	0. 095	0. 112
	磨头	个	2. 75	0. 695	—
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2. 56	1. 461	1. 810
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	12. 82	0. 565	0. 667
破布	kg	6. 32	0. 381	0. 415	
铅板 80×300×3	块	20. 13	0. 802	0. 802	

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-281		GA5-1-282	
项 目 名 称				中压管道			
				合金钢管(电弧焊)			
				公称直径(mm以内)			
				100		125	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量			
材	清油	kg	9.70	0.028		0.028	
	热电偶 1000℃ 1m	个	113.68	0.641		0.440	
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	0.980		2.576	
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.386		0.478	
	水	m3	7.96	1.522		2.849	
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	1.224		1.224	
	塑料布	m2	1.97	0.314		0.369	
	贴片磁铁	副	1.56	0.485		0.485	
	铜管	m	187.06	1.281		—	
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080		0.080	
料	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.010		0.005	
	显影剂	L	1.71	0.686		0.686	
	像质计	个	26.50	1.224		1.224	
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060		0.060	
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.080		0.039	
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010		0.010	
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010		0.010	
	压敏胶粘带	m	1.15	14.556		14.556	
	氧气	m3	3.63	0.301		0.337	
	医用白胶布	m2	19.26	0.253		0.253	
	医用输血胶管 φ8	m	2.74	1.224		1.224	
	乙炔气	kg	10.45	0.100		0.114	
	英文铅号码	套	34.19	0.802		0.802	
	硬铜绞线 TJ-120mm2	kg	42.74	10.402		13.080	
增感屏 80×300	副	29.91	1.266		1.266		
其他材料费占材料费		%		10.000		10.000	
机 							

工作内容: 准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、管道焊口热处理、无损探伤。 计量单位: 10m

[illegible]

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-283		GA5-1-284	
项 目 名 称				中压管道			
				合金钢管(电弧焊)			
				公称直径(mm以内)			
				150		200	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量			
材	石棉橡胶板	kg	9.40	0.585		0.693	
	水	m3	7.96	4.021		5.079	
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	1.530		1.224	
	塑料布	m2	1.97	0.431		0.560	
	贴片磁铁	副	1.56	0.607		0.485	
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080		0.080	
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.007		0.010	
	显影剂	L	1.71	0.857		0.686	
	像质计	个	26.50	1.530		1.224	
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060		0.060	
料	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.059		0.080	
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010		0.010	
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010		0.010	
	压敏胶粘带	m	1.15	18.205		14.556	
	氧气	m3	3.63	1.512		2.323	
	医用白胶布	m2	19.26	0.317		0.253	
	医用输血管 φ8	m	2.74	1.530		1.224	
	乙炔气	kg	10.45	0.505		0.774	
	英文铅号码	套	34.19	1.003		0.802	
	硬铜绞线 TJ-120mm2	kg	42.74	16.353		17.038	
机 械	增感屏 80×300	副	29.91	1.583		1.266	
	其他材料费占材料费	%		10.000		10.000	
	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.148		0.119	
	X射线探伤机	台班	91.29	2.127		1.701	
	电焊机(综合)	台班	118.28	2.643		3.892	
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.264		0.389	
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.099		0.127	
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.116		0.178	
	单速电动葫芦 3t	台班	32.95	0.241		0.275	
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.013		0.017	
械	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.264		0.389	
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.005		0.006	
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.298		0.339	
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.023		0.036	
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.020		0.020	
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.023		0.036	
	中频加热处理机 100kW	台班	94.28	2.612		2.722	

工作内容: 准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、管道焊口热处理、无损探伤。 计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-285	GA5-1-286
项 目 名 称				中压管道	
				合金钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				250	300
基 价 (元)				5534. 21	5700. 43
其 中	人 工 费 (元)			2570. 54	2610. 86
	材 料 费 (元)			1706. 65	1797. 11
	机 械 费 (元)			1257. 02	1292. 46
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	18. 361	18. 649
材	合金钢对焊法兰	片	—	(2. 300)	(2. 300)
	合金钢对焊管件	个	—	(2. 740)	(1. 830)
	合金钢管	m	—	(8. 817)	(8. 817)
	X射线胶片 80×300	张	4. 96	33. 192	33. 192
	阿拉伯铅号码	套	20. 51	0. 841	0. 841
	白铅油	kg	6. 45	0. 271	0. 339
	白油漆	kg	11. 21	0. 266	0. 266
	保温布	m2	34. 19	3. 165	3. 165
	丙酮	kg	7. 51	0. 977	0. 929
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 034	0. 040
料	电	kW·h	0. 68	4. 841	4. 742
	定影剂	瓶	4. 96	0. 719	0. 719
	二硫化钼	kg	87. 61	0. 022	0. 033
	法兰 DN50	片	9. 35	0. 007	0. 010
	钢丝 φ4. 0	kg	4. 02	0. 123	0. 133
	合金钢焊条	kg	11. 11	20. 784	25. 401
	截止阀 PN10 DN20	个	8. 55	0. 020	0. 020
	截止阀 PN10 DN50	个	38. 46	0. 007	0. 010
	六角螺栓(综合)	10套	11. 30	0. 391	0. 470
	棉纱头	kg	6. 00	0. 197	0. 190
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2. 56	5. 108	5. 994
	破布	kg	6. 32	0. 586	0. 604
	铅板 80×300×3	块	20. 13	0. 841	0. 841
	清油	kg	9. 70	0. 054	0. 068
	热电偶 1000℃ 1m	个	113. 68	0. 691	0. 691
	热轧厚钢板 δ12~20	kg	3. 20	4. 323	4. 648
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 715	0. 803

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-285	GA5-1-286
项 目 名 称				中压管道	
				合金钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				250	300
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材	水	m3	7.96	8.315	11.078
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	1.283	1.283
	塑料布	m2	1.97	0.713	0.878
	贴片磁铁	副	1.56	0.509	0.509
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.007	0.010
	显影剂	L	1.71	0.719	0.719
	像质计	个	26.50	1.283	1.283
	橡胶板	kg	2.91	—	0.388
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
料	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.058	0.080
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	压敏胶粘带	m	1.15	15.268	15.268
	氧气	m3	3.63	2.665	2.749
	医用白胶布	m2	19.26	0.266	0.266
	医用输血胶管 φ8	m	2.74	1.283	1.283
	乙炔气	kg	10.45	0.891	0.916
	英文铅号码	套	34.19	0.841	0.841
	硬铜绞线 TJ-120mm2	kg	42.74	14.995	14.995
机	增感屏 80×300	副	29.91	1.328	1.328
	其他材料费占材料费	%		10.000	10.000
	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.124	0.124
	X射线探伤机	台班	91.29	1.784	1.784
	电焊机(综合)	台班	118.28	4.287	4.382
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.429	0.438
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.177	0.177
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.168	0.152
	单速电动葫芦 3t	台班	32.95	0.268	0.260
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.029	0.040
械	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.429	0.438
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.007	0.008
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.344	0.353
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.059	0.077
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.020	0.020
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.059	0.077
	中频加热处理机 100kW	台班	94.28	2.801	2.801

工作内容: 准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、管道焊口热处理、无损探伤。 计量单位: 10m

[illegible]

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-287	GA5-1-288
项 目 名 称				中压管道	
				合金钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				350	400
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材	石棉橡胶板	kg	9.40	1.217	1.494
	水	m3	7.96	15.062	18.589
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	1.169	1.169
	塑料布	m2	1.97	1.061	1.196
	贴片磁铁	副	1.56	0.464	0.464
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 φ100	m	55.56	0.008	0.010
	显影剂	L	1.71	0.655	0.655
	像质计	个	26.50	1.169	1.169
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
料	橡胶软管 DN100	m	22.22	0.063	0.080
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	压敏胶粘带	m	1.15	13.910	13.910
	氧气	m3	3.63	3.245	4.041
	医用白胶布	m2	19.26	0.242	0.242
	医用输血胶管 φ8	m	2.74	1.169	1.169
	乙炔气	kg	10.45	1.082	1.346
	英文铅号码	套	34.19	0.766	0.766
	硬铜绞线 TJ-120mm2	kg	42.74	14.218	14.218
机 械	增感屏 80×300	副	29.91	1.210	1.210
	其他材料费占材料费	%		10.000	10.000
	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.113	0.113
	X射线探伤机	台班	91.29	1.625	1.625
	电焊机(综合)	台班	118.28	5.892	7.518
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.589	0.753
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.197	0.215
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.167	0.190
	单速电动葫芦 3t	台班	32.95	0.327	0.412
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83.79	0.024	0.031
械	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.589	0.753
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.009	0.010
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.427	0.562
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.091	0.119
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.030	0.030
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.091	0.119
	中频加热处理机 100kW	台班	94.28	2.102	2.102

工作内容: 准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、管道焊口热处理、无损探伤。 计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-289	GA5-1-290
项 目 名 称				中压管道	
				合金钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				450	500
基 价 (元)				8959. 91	9831. 84
其 中	人 工 费 (元)			3675. 70	4093. 74
	材 料 费 (元)			2976. 63	3197. 86
	机 械 费 (元)			2307. 58	2540. 24
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	26. 255	29. 241
材	合金钢对焊法兰	片	—	(2. 300)	(2. 300)
	合金钢对焊管件	个	—	(1. 830)	(1. 830)
	合金钢管	m	—	(8. 817)	(8. 817)
	氩气	m3	—	(2. 974)	(2. 974)
	X射线胶片 80×300	张	4. 96	36. 288	42. 336
	阿拉伯铅号码	套	20. 51	0. 919	1. 073
	白铅油	kg	6. 45	0. 407	0. 447
	白油漆	kg	11. 21	0. 290	0. 339
	保温布	m2	34. 19	5. 287	5. 287
	丙酮	kg	7. 51	1. 378	1. 520
料	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 036	0. 040
	电	kW·h	0. 68	7. 548	8. 461
	定影剂	瓶	4. 96	0. 786	0. 917
	二硫化钼	kg	87. 61	0. 044	0. 044
	法兰 DN100	片	15. 13	0. 008	0. 010
	钢丝 φ4. 0	kg	4. 02	0. 161	0. 170
	合金钢焊条	kg	11. 11	70. 217	77. 707
	截止阀 PN10 DN20	个	8. 55	0. 020	0. 020
	截止阀 PN10 DN100	个	212. 82	0. 008	0. 010
	六角螺栓(综合)	10套	11. 30	0. 647	0. 730
	棉纱头	kg	6. 00	0. 289	0. 323
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2. 56	12. 875	14. 288
	破布	kg	6. 32	0. 754	0. 858
	铅板 80×300×3	块	20. 13	0. 919	1. 073
	清油	kg	9. 70	0. 082	0. 082
	热电偶 1000℃ 1m	个	113. 68	0. 756	0. 756
	热轧厚钢板 δ12~20	kg	3. 20	6. 881	7. 224

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-289	GA5-1-290
项 目 名 称				中压管道	
				合金钢管(电弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				450	500
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	石棉橡胶板	kg	9.40	1.614	1.712
	水	m3	7.96	24.380	29.516
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	1.403	1.637
	塑料布	m2	1.97	1.473	1.698
	贴片磁铁	副	1.56	0.556	0.649
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 φ100	m	55.56	0.008	0.010
	显影剂	L	1.71	0.786	0.917
	像质计	个	26.50	1.403	1.637
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN100	m	22.22	0.065	0.080
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	压敏胶粘带	m	1.15	16.692	19.475
	氧气	m3	3.63	4.563	5.029
	医用白胶布	m2	19.26	0.290	0.339
	医用输血胶管 φ8	m	2.74	1.403	1.637
	乙炔气	kg	10.45	1.521	1.676
	英文铅号码	套	34.19	0.919	1.073
	硬铜绞线 TJ-120mm2	kg	42.74	21.995	21.995
增感屏 80×300	副	29.91	1.452	1.693	
其他材料费占材料费	%		10.000	10.000	
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.136	0.159
	X射线探伤机	台班	91.29	1.950	2.276
	电焊机(综合)	台班	118.28	9.387	10.392
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.939	1.038
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.234	0.234
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.238	0.263
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83.79	0.038	0.047
	电动单梁起重机 5t	台班	223.20	0.525	0.568
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.939	1.038
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.011	0.012
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.713	0.772
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.151	0.191
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.030	0.030
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.151	0.191
	中频加热处理机 100kW	台班	94.28	3.303	3.303

工作内容: 准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、管道焊口热处理、无损探伤。 计量单位: 10m

[illegible]

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-291
项 目 名 称				中压管道
				合金钢管(电弧焊)
				公称直径(mm以内)
				600
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
材 料	塑料暗袋 80×300	副	7.01	1.856
	塑料布	m2	1.97	1.923
	贴片磁铁	副	1.56	0.736
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.080
	无缝钢管 φ100	m	55.56	0.010
	显影剂	L	1.71	1.040
	像质计	个	26.50	1.856
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.060
	橡胶软管 DN100	m	22.22	0.080
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010
	压敏胶粘带	m	1.15	22.080
	氧气	m3	3.63	6.336
	医用白胶布	m2	19.26	0.384
	医用输血胶管 φ8	m	2.74	1.856
	乙炔气	kg	10.45	2.059
	英文铅号码	套	34.19	1.216
	硬铜绞线 TJ-120mm2	kg	42.74	25.294
	增感屏 80×300	副	29.91	1.920
其他材料费占材料费	%		10.000	
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.180
	X射线探伤机	台班	91.29	2.580
	电焊机(综合)	台班	118.28	12.995
	电焊条恒温箱	台班	21.41	1.300
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.234
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.337
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83.79	0.068
	电动单梁起重机 5t	台班	223.20	0.690
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	1.300
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.012
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.950
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.261
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.030
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.261
	中频加热处理机 100kW	台班	94.28	3.798

9. 合金钢管（氩电联焊）

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部充氩保护焊接、管道焊口热处理。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-292	GA5-1-293
项 目 名 称				中压管道	
				合金钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				50	65
基 价 (元)				2091.48	2595.50
其 中	人 工 费 (元)			1037.54	1264.34
	材 料 费 (元)			702.75	890.94
	机 械 费 (元)			351.19	440.22
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	7.411	9.031
材 料	合金钢对焊法兰	片	—	(2.500)	(2.500)
	合金钢对焊管件	个	—	(3.350)	(3.350)
	合金钢管	m	—	(9.250)	(9.250)
	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(0.065)	(0.253)
	氩气	m ³	—	(0.654)	(0.980)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	19.608	19.608
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.497	0.497
	白铅油	kg	6.45	0.059	0.059
	白油漆	kg	11.21	0.157	0.157
	保温布	m ²	34.19	0.850	1.430
	丙酮	kg	7.51	0.183	0.317
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.040	0.029
	电	kW·h	0.68	1.560	1.748
	定影剂	瓶	4.96	0.425	0.425
	二硫化钼	kg	87.61	0.005	0.005
	法兰 DN50	片	9.35	0.010	0.005
	钢丝 φ 4.0	kg	4.02	0.084	0.087
	合金钢焊丝	kg	7.69	0.201	0.260
	合金钢焊条	kg	11.11	0.961	1.682
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.010	0.005
	六角螺栓 M10	套	0.17	1.634	1.634
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.048	0.053
	棉纱头	kg	6.00	0.050	0.066
	磨头	个	2.75	0.335	0.446
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2.56	0.566	0.819
	尼龙砂轮片 φ 500×25×4	片	12.82	0.214	0.330
	破布	kg	6.32	0.270	0.297

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-292	GA5-1-293
项 目 名 称				中压管道	
				合金钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				50	65
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材	铅板 80×300×3	块	20.13	0.497	0.497
	清油	kg	9.70	0.015	0.015
	热电偶 1000℃ 1m	个	113.68	0.409	0.409
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	0.443	0.848
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.189	0.236
	铈钨棒	g	0.38	1.128	1.461
	水	m3	7.96	0.447	0.804
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	0.758	0.758
	塑料布	m2	1.97	0.216	0.243
	贴片磁铁	副	1.56	0.301	0.301
料	铜管	m	187.06	0.817	0.817
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.010	0.005
	显影剂	L	1.71	0.425	0.425
	像质计	个	26.50	0.758	0.758
	橡胶板	kg	2.91	0.016	0.090
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.080	0.037
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
压敏胶粘带		m	1.15	9.020	9.020
氩气		m3	19.59	0.565	0.730

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-292	GA5-1-293
项 目 名 称				中压管道	
				合金钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				50	65
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	氧气	m3	3. 63	0. 124	0. 197
	医用白胶布	m2	19. 26	0. 157	0. 157
	医用输血管 φ8	m	2. 74	0. 758	0. 758
	乙炔气	kg	10. 45	0. 041	0. 064
	英文铅号码	套	34. 19	0. 497	0. 497
	硬铜绞线 TJ-120mm2	kg	42. 74	3. 595	6. 634
	增感屏 80×300	副	29. 91	0. 784	0. 784
	其他材料费占材料费	%		11. 000	11. 000
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71. 58	0. 074	0. 074
	X射线探伤机	台班	91. 29	1. 054	1. 054
	电焊机(综合)	台班	118. 28	0. 568	0. 811
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 058	0. 081
	砂轮切割机 500mm	台班	29. 08	0. 052	0. 069
	单速电动葫芦 3t	台班	32. 95	0. 134	0. 210
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33. 35	0. 002	0. 002
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 058	0. 081
	立式钻床 25mm	台班	6. 58	0. 003	0. 003
	普通车床 630×2000mm	台班	247. 10	0. 170	0. 266
	试压泵 60MPa	台班	24. 08	0. 010	0. 010
	氩弧焊机 500A	台班	92. 58	0. 317	0. 409
	中频加热处理机 100kW	台班	94. 28	1. 083	1. 337

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部充氩保护焊接、管道焊口热处理。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-294	GA5-1-295
项 目 名 称				中压管道	
				合金钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				80	100
基 价 (元)				3784. 53	4563. 20
其 中	人 工 费 (元)			1807. 40	2131. 36
	材 料 费 (元)			1373. 74	1591. 92
	机 械 费 (元)			603. 39	839. 92
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	12. 910	15. 224
材 料	合金钢对焊法兰	片	—	(2. 300)	(2. 300)
	合金钢对焊管件	个	—	(3. 650)	(3. 650)
	合金钢管	m	—	(8. 958)	(8. 958)
	热轧薄钢板 δ 2. 0	kg	—	(0. 397)	(0. 397)
	氩气	m3	—	(1. 537)	(1. 537)
	X射线胶片 80×300	张	4. 96	30. 732	46. 104
	阿拉伯铅号码	套	20. 51	0. 779	1. 168
	白铅油	kg	6. 45	0. 095	0. 163
	白油漆	kg	11. 21	0. 246	0. 369
	保温布	m2	34. 19	2. 242	2. 242
	丙酮	kg	7. 51	0. 407	0. 486
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 035	0. 040
	电	kW · h	0. 68	2. 486	3. 735
	定影剂	瓶	4. 96	0. 666	0. 999
	二硫化钼	kg	87. 61	0. 007	0. 007
	法兰 DN50	片	9. 35	0. 007	0. 010
	钢丝 φ 4. 0	kg	4. 02	0. 089	0. 095
	合金钢焊丝	kg	7. 69	0. 324	0. 415
	合金钢焊条	kg	11. 11	2. 052	3. 751
	截止阀 PN10 DN20	个	8. 55	0. 020	0. 020
	截止阀 PN10 DN50	个	38. 46	0. 007	0. 010
	六角螺栓 M10	套	0. 17	2. 562	2. 562
	六角螺栓(综合)	10套	11. 30	0. 065	0. 078
	棉纱头	kg	6. 00	0. 081	0. 095
	磨头	个	2. 75	0. 540	0. 695
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2. 56	0. 978	1. 435
	尼龙砂轮片 φ 500×25×4	片	12. 82	0. 409	0. 565
	破布	kg	6. 32	0. 322	0. 381
	铅板 80×300×3	块	20. 13	0. 779	1. 168
	清油	kg	9. 70	0. 028	0. 028
	热电偶 1000℃ 1m	个	113. 68	0. 641	0. 641

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-294	GA5-1-295
项 目 名 称				中压管道	
				合金钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				80	100
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	0.914	0.980
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.305	0.386
	铈钨棒	g	0.38	1.818	2.333
	水	m3	7.96	1.214	1.666
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	1.188	1.783
	塑料布	m2	1.97	0.267	0.314
	贴片磁铁	副	1.56	0.471	0.707
	铜管	m	187.06	1.281	1.281
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.007	0.010
料	显影剂	L	1.71	0.666	0.999
	像质计	个	26.50	1.188	1.783
	橡胶板	kg	2.91	0.141	0.141
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.058	0.080
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	压敏胶粘带	m	1.15	14.137	21.208
	氩气	m3	19.59	0.908	1.167
	氧气	m3	3.63	0.230	0.301
	医用白胶布	m2	19.26	0.246	0.369
	医用输血胶管 φ8	m	2.74	1.188	1.783

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-294	GA5-1-295
项 目 名 称				中压管道	
				合金钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				80	100
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	乙炔气	kg	10.45	0.078	0.100
	英文铅号码	套	34.19	0.779	1.168
	硬铜绞线 TJ-120mm ²	kg	42.74	10.402	10.402
	增感屏 80×300	副	29.91	1.229	1.844
	其他材料费占材料费	%		11.000	11.000
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.115	0.173
	X射线探伤机	台班	91.29	1.652	2.478
	电焊机(综合)	台班	118.28	0.983	1.450
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.099	0.145
	吊装机械(综合)	台班	619.04	—	0.100
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.084	0.125
	单速电动葫芦 3t	台班	32.95	0.224	0.228
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.004	0.005
	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	26.46	0.099	0.145
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.003	0.004
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.276	0.281
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	—	0.017
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.010	0.010
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.511	0.657
	载重汽车 8t	台班	501.85	—	0.017
	中频加热处理机 100kW	台班	94.28	2.096	2.096

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部充氩保护焊接、管道焊口热处理。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-296	GA5-1-297
项 目 名 称				中压管道	
				合金钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				125	150
基 价 (元)				4868.05	5253.72
其 中	人 工 费 (元)			2235.10	2383.92
	材 料 费 (元)			1764.42	1882.59
	机 械 费 (元)			868.53	987.21
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	15.965	17.028
材 料	合金钢对焊法兰	片	—	(2.300)	(2.300)
	合金钢对焊管件	个	—	(3.650)	(3.650)
	合金钢管	m	—	(8.958)	(8.958)
	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(1.385)	(1.385)
	氩气	m3	—	(2.418)	(2.418)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	33.600	39.576
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.851	1.003
	白铅油	kg	6.45	0.163	0.190
	白油漆	kg	11.21	0.269	0.317
	保温布	m2	34.19	3.572	3.572
	丙酮	kg	7.51	0.565	0.683
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.030	0.035
	电	kW·h	0.68	3.269	3.812
	定影剂	瓶	4.96	0.728	0.857
	二硫化钼	kg	87.61	0.015	0.015
	法兰 DN50	片	9.35	0.005	0.007
	钢丝 φ 4.0	kg	4.02	0.099	0.104
	合金钢焊丝	kg	7.69	0.494	0.592
	合金钢焊条	kg	11.11	4.391	6.489
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.005	0.007
	六角螺栓 M10	套	0.17	3.297	3.297
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.121	0.148
	棉纱头	kg	6.00	0.112	0.144
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2.56	1.844	2.355
	尼龙砂轮片 φ 500×25×4	片	12.82	0.667	—
	破布	kg	6.32	0.415	0.440
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.851	1.003
	清油	kg	9.70	0.028	0.040
	热电偶 1000℃ 1m	个	113.68	0.550	0.550
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	2.576	2.760

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-296	GA5-1-297
项 目 名 称				中压管道	
				合金钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				125	150
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 					

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-296	GA5-1-297
项 目 名 称				中压管道	
				合金钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				125	150
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	英文铅号码	套	34. 19	0. 851	1. 003
	硬铜绞线 TJ-120mm ²	kg	42. 74	16. 353	16. 353
	增感屏 80×300	副	29. 91	1. 344	1. 583
	其他材料费占材料费	%		11. 000	11. 000
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71. 58	0. 126	0. 148
	X射线探伤机	台班	91. 29	1. 806	2. 127
	电焊机(综合)	台班	118. 28	1. 683	2. 172
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 168	0. 217
	吊装机械(综合)	台班	619. 04	0. 099	0. 099
	砂轮切割机 500mm	台班	29. 08	0. 132	—
	半自动切割机 100mm	台班	83. 55	—	0. 116
	单速电动葫芦 3t	台班	32. 95	0. 231	0. 241
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33. 35	0. 008	0. 013
	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	26. 46	0. 168	0. 217
	立式钻床 25mm	台班	6. 58	0. 004	0. 005
	普通车床 630×2000mm	台班	247. 10	0. 285	0. 298
	汽车式起重机 8t	台班	763. 67	0. 020	0. 023
	试压泵 60MPa	台班	24. 08	0. 020	0. 020
	氩弧焊机 500A	台班	92. 58	0. 778	0. 932
	载重汽车 8t	台班	501. 85	0. 020	0. 023
	中频加热处理机 100kW	台班	94. 28	2. 612	2. 612

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部充氩保护焊接、管道焊口热处理。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-298	GA5-1-299
项 目 名 称				中压管道	
				合金钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				200	250
基 价 (元)				5736.86	5841.70
其 中	人 工 费 (元)			2576.84	2710.68
	材 料 费 (元)			1964.32	1813.35
	机 械 费 (元)			1195.70	1317.67
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	18.406	19.362
材 料	合金钢对焊法兰	片	—	(2.300)	(2.300)
	合金钢对焊管件	个	—	(3.650)	(2.740)
	合金钢管	m	—	(8.817)	(8.817)
	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(1.385)	(1.956)
	氩气	m3	—	(2.418)	(2.419)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	36.000	33.192
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.912	0.841
	白铅油	kg	6.45	0.231	0.271
	白油漆	kg	11.21	0.288	0.266
	保温布	m2	34.19	3.572	3.165
	丙酮	kg	7.51	0.882	1.034
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.040	0.020
	电	kW·h	0.68	4.427	4.761
	定影剂	瓶	4.96	0.780	0.719
	二硫化钼	kg	87.61	0.022	0.033
	法兰 DN50	片	9.35	0.010	—
	钢丝 φ 4.0	kg	4.02	0.114	0.166
	合金钢焊丝	kg	7.69	0.820	0.902
	合金钢焊条	kg	11.11	12.864	19.243
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.010	—
	六角螺栓 M10	套	0.17	3.297	2.073
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.175	0.188
	棉纱头	kg	6.00	0.188	0.196
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2.56	4.026	5.305
	破布	kg	6.32	0.528	0.754
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.912	0.841
	清油	kg	9.70	0.040	0.054
	热电偶 1000℃ 1m	个	113.68	0.550	0.691

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-298	GA5-1-299
项 目 名 称				中压管道	
				合金钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				200	250
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	2.952	3.486
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.693	0.593
	铈钨棒	g	0.38	4.582	5.056
	水	m3	7.96	5.123	1.209
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	1.392	1.283
	塑料布	m2	1.97	0.560	0.962
	贴片磁铁	副	1.56	0.552	0.509
	铜管	m	187.06	1.099	0.691
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.010	—
料	显影剂	L	1.71	0.780	0.719
	像质计	个	26.50	1.392	1.283
	橡胶板	kg	2.91	0.396	0.532
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.080	—
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	压敏胶粘带	m	1.15	16.560	15.268
	氩气	m3	19.59	2.290	2.528
	氧气	m3	3.63	2.323	2.739
	医用白胶布	m2	19.26	0.288	0.266
	医用输血胶管 φ8	m	2.74	1.392	1.283

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-298	GA5-1-299
项 目 名 称				中压管道	
				合金钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				200	250
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	乙炔气	kg	10.45	0.774	0.917
	英文铅号码	套	34.19	0.912	0.841
	硬铜绞线 TJ-120mm ²	kg	42.74	16.353	14.995
	增感屏 80×300	副	29.91	1.440	1.328
	其他材料费占材料费	%		11.000	9.000
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.135	0.124
	X射线探伤机	台班	91.29	1.935	1.784
	电焊机(综合)	台班	118.28	3.339	3.776
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.334	0.378
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.127	0.177
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.178	0.168
	单速电动葫芦 3t	台班	32.95	0.275	0.268
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.017	—
	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	26.46	0.334	0.378
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.006	0.004
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.339	0.344
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.036	0.059
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.020	0.020
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	1.288	1.345
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.036	0.059
	中频加热处理机 100kW	台班	94.28	2.612	2.801

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部充氩保护焊接、管道焊口热处理。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-300	GA5-1-301
项 目 名 称				中压管道	
				合金钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				300	350
基 价 (元)				6274. 21	6582. 11
其 中	人 工 费 (元)			2826. 74	2777. 46
	材 料 费 (元)			2023. 88	2191. 47
	机 械 费 (元)			1423. 59	1613. 18
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	20. 191	19. 839
材 料	合金钢对焊法兰	片	—	(2. 300)	(2. 300)
	合金钢对焊管件	个	—	(2. 500)	(2. 500)
	合金钢管	m	—	(8. 817)	(8. 817)
	热轧薄钢板 δ 2. 0	kg	—	(1. 956)	(2. 530)
	氩气	m3	—	(2. 419)	(2. 419)
	X射线胶片 80×300	张	4. 96	30. 240	30. 240
	阿拉伯铅号码	套	20. 51	0. 766	0. 766
	白铅油	kg	6. 45	0. 339	0. 339
	白油漆	kg	11. 21	0. 242	0. 242
	保温布	m2	34. 19	3. 165	2. 948
	丙酮	kg	7. 51	1. 105	1. 279
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 040	0. 036
	电	kW·h	0. 68	5. 116	5. 926
	定影剂	瓶	4. 96	0. 655	0. 655
	二硫化钼	kg	87. 61	0. 033	0. 044
	法兰 DN50	片	9. 35	0. 010	—
	法兰 DN100	片	15. 13	—	0. 008
	钢丝 φ 4. 0	kg	4. 02	0. 179	0. 192
	合金钢焊丝	kg	7. 69	0. 992	1. 127
	合金钢焊条	kg	11. 11	26. 873	40. 920
	截止阀 PN10 DN20	个	8. 55	0. 020	0. 020
	截止阀 PN10 DN50	个	38. 46	0. 010	—
	截止阀 PN10 DN100	个	212. 82	—	0. 008
	六角螺栓 M10	套	0. 17	2. 073	1. 512
	六角螺栓(综合)	10套	11. 30	0. 470	0. 593
	棉纱头	kg	6. 00	0. 228	0. 271
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2. 56	6. 909	8. 931
	破布	kg	6. 32	0. 792	0. 839
	铅板 80×300×3	块	20. 13	0. 766	0. 766
	清油	kg	9. 70	0. 068	0. 068
	热电偶 1000℃ 1m	个	113. 68	0. 691	0. 756

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-300	GA5-1-301
项 目 名 称				中压管道	
				合金钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				300	350
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3. 20	4. 648	5. 386
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 803	1. 217
	铈钨棒	g	0. 38	5. 558	6. 302
	水	m3	7. 96	11. 049	15. 062
	塑料暗袋 80×300	副	7. 01	1. 169	1. 169
	塑料布	m2	1. 97	1. 186	1. 432
	贴片磁铁	副	1. 56	0. 464	0. 464
	铜管	m	187. 06	0. 691	0. 504
	无缝钢管 φ20	m	2. 85	0. 080	0. 080
	无缝钢管 φ50	m	23. 68	0. 010	—
料	无缝钢管 φ100	m	55. 56	—	0. 008
	显影剂	L	1. 71	0. 655	0. 655
	像质计	个	26. 50	1. 169	1. 169
	橡胶板	kg	2. 91	0. 532	0. 665
	橡胶软管 DN20	m	7. 26	0. 060	0. 060
	橡胶软管 DN50	m	19. 23	0. 080	—
	橡胶软管 DN100	m	22. 22	—	0. 063
	压力表 0~16MPa	块	32. 31	0. 010	0. 010
	压力表表弯(管)	个	5. 13	0. 010	0. 010
	压敏胶粘带	m	1. 15	13. 910	13. 910
	氩气	m3	19. 59	2. 780	3. 151
	氧气	m3	3. 63	3. 284	3. 874
	医用白胶布	m2	19. 26	0. 242	0. 242

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-300	GA5-1-301
项 目 名 称				中压管道	
				合金钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				300	350
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	医用输血胶管 $\phi 8$	m	2.74	1.169	1.169
	乙炔气	kg	10.45	1.094	1.291
	英文铅号码	套	34.19	0.766	0.766
	硬铜绞线 TJ-120mm ²	kg	42.74	14.995	14.218
	增感屏 80×300	副	29.91	1.210	1.210
	其他材料费占材料费	%		11.000	11.000
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.113	0.113
	X射线探伤机	台班	91.29	1.625	1.625
	电焊机(综合)	台班	118.28	4.327	5.794
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.433	0.579
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.177	0.197
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.180	0.194
	单速电动葫芦 3t	台班	32.95	0.298	0.357
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.040	—
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83.79	—	0.024
	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	26.46	0.433	0.579
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.008	0.009
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.391	0.474
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.079	0.094
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.020	0.030
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	1.487	1.693
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.079	0.094
	中频加热处理机 100kW	台班	94.28	2.801	2.102

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部充氩保护焊接、管道焊口热处理。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-302	GA5-1-303
项 目 名 称				中压管道	
				合金钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				400	450
基 价 (元)				6965.04	9241.26
其 中	人 工 费 (元)			2908.36	3822.28
	材 料 费 (元)			2329.11	3140.95
	机 械 费 (元)			1727.57	2278.03
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	20.774	27.302
材 料	合金钢对焊法兰	片	—	(2.300)	(2.300)
	合金钢对焊管件	个	—	(1.830)	(1.830)
	合金钢管	m	—	(8.817)	(8.817)
	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(2.530)	(3.956)
	氩气	m3	—	(2.419)	(2.974)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	30.240	36.288
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.766	0.919
	白铅油	kg	6.45	0.407	0.407
	白油漆	kg	11.21	0.242	0.290
	保温布	m2	34.19	2.948	5.287
	丙酮	kg	7.51	1.228	1.388
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.040	0.036
	电	kW·h	0.68	6.040	7.409
	定影剂	瓶	4.96	0.655	0.786
	二硫化钼	kg	87.61	0.044	0.056
	法兰 DN100	片	15.13	0.010	0.008
	钢丝 φ 4.0	kg	4.02	0.205	0.218
	合金钢焊丝	kg	7.69	1.081	1.216
	合金钢焊条	kg	11.11	48.722	65.098
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	0.010	0.008
	六角螺栓 M10	套	0.17	1.512	2.016
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.678	0.647
	棉纱头	kg	6.00	0.270	0.302
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2.56	10.683	12.974
	破布	kg	6.32	0.864	0.969
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.766	0.919
	清油	kg	9.70	0.082	0.082
	热电偶 1000℃ 1m	个	113.68	0.756	0.756

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-302		GA5-1-303	
项 目 名 称				中压管道			
				合金钢管(氩电联焊)			
				公称直径(mm以内)			
				400		450	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量			
材	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3. 20	5. 684		6. 881	
	石棉橡胶板	kg	9. 40	1. 494		1. 614	
	铈钨棒	g	0. 38	6. 042		6. 811	
	水	m3	7. 96	18. 589		24. 380	
	塑料暗袋 80×300	副	7. 01	1. 169		1. 403	
	塑料布	m2	1. 97	1. 614		1. 989	
	贴片磁铁	副	1. 56	0. 464		0. 556	
	铜管	m	187. 06	0. 504		0. 504	
	无缝钢管 φ 20	m	2. 85	0. 080		0. 080	
	无缝钢管 φ 100	m	55. 56	0. 010		0. 008	
料	显影剂	L	1. 71	0. 655		0. 786	
	像质计	个	26. 50	1. 169		1. 403	
	橡胶板	kg	2. 91	0. 665		1. 018	
	橡胶软管 DN20	m	7. 26	0. 060		0. 060	
	橡胶软管 DN100	m	22. 22	0. 080		0. 065	
	压力表 0~16MPa	块	32. 31	0. 010		0. 010	
	压力表表弯(管)	个	5. 13	0. 010		0. 010	
	压敏胶粘带	m	1. 15	13. 910		16. 692	
	氩气	m3	19. 59	3. 020		3. 407	
	氧气	m3	3. 63	4. 079		4. 605	
医用白胶布		m2	19. 26	0. 242		0. 290	
医用输血管 φ 8		m	2. 74	1. 169		1. 403	

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-302	GA5-1-303
项 目 名 称				中压管道	
				合金钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				400	450
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	乙炔气	kg	10.45	1.359	1.535
	英文铅号码	套	34.19	0.766	0.919
	硬铜绞线 TJ-120mm ²	kg	42.74	14.218	21.995
	增感屏 80×300	副	29.91	1.210	1.452
	其他材料费占材料费	%		11.000	11.000
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.113	0.136
	X射线探伤机	台班	91.29	1.625	1.950
	电焊机(综合)	台班	118.28	6.348	7.997
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.635	0.799
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.215	0.234
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.184	0.232
	单速电动葫芦 3t	台班	32.95	0.367	—
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83.79	0.031	0.038
	电动单梁起重机 5t	台班	223.20	—	0.469
	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	26.46	0.635	0.799
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.010	0.011
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.517	0.657
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.119	0.151
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.030	0.030
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	1.614	1.819
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.119	0.151
	中频加热处理机 100kW	台班	94.28	2.102	3.303

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部充氩保护焊接、管道焊口热处理。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-304	GA5-1-305
项 目 名 称				中压管道	
				合金钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				500	600
基 价 (元)				10120.31	12682.05
其 中	人 工 费 (元)			4244.38	5330.50
	材 料 费 (元)			3367.97	4254.69
	机 械 费 (元)			2507.96	3096.86
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	30.317	38.075
材 料	合金钢对焊法兰	片	—	(2.300)	(2.300)
	合金钢对焊管件	个	—	(1.830)	(1.830)
	合金钢管	m	—	(8.817)	(8.817)
	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(3.956)	(5.143)
	氩气	m3	—	(2.974)	(3.866)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	42.360	48.000
	阿拉伯铅号码	套	20.51	1.073	1.216
	白铅油	kg	6.45	0.447	0.488
	白油漆	kg	11.21	0.339	0.384
	保温布	m2	34.19	5.287	6.366
	丙酮	kg	7.51	1.531	1.839
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.040	0.060
	电	kW·h	0.68	8.303	10.217
	定影剂	瓶	4.96	0.918	1.040
	二硫化钼	kg	87.61	0.056	0.069
	法兰 DN100	片	15.13	0.010	0.010
	钢丝 φ4.0	kg	4.02	0.229	0.241
	合金钢焊丝	kg	7.69	1.354	1.923
	合金钢焊条	kg	11.11	72.042	105.289
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	—
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	—	0.020
	截止阀 PN10 DN100	个	212.82	0.010	0.010
	六角螺栓 M10	套	0.17	2.016	2.016
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.730	1.113
	棉纱头	kg	6.00	0.338	0.377
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2.56	14.400	19.116
	破布	kg	6.32	1.101	1.231
	铅板 80×300×3	块	20.13	1.073	1.216
	清油	kg	9.70	0.082	0.082
	热电偶 1000℃ 1m	个	113.68	0.756	0.869

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-304	GA5-1-305
项 目 名 称				中压管道	
				合金钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				500	600
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	7.224	8.262
	石棉橡胶板	kg	9.40	1.712	2.162
	铈钨棒	g	0.38	7.578	9.128
	水	m ³	7.96	29.517	44.192
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	1.638	1.856
	塑料布	m ²	1.97	2.293	2.597
	贴片磁铁	副	1.56	0.650	0.736
	铜管	m	187.06	0.504	0.504
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	—
	无缝钢管 φ50	m	23.68	—	0.080
料	无缝钢管 φ100	m	55.56	0.010	0.010
	显影剂	L	1.71	0.918	1.040
	像质计	个	26.50	1.638	1.856
	橡胶板	kg	2.91	1.018	1.324
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	—
	橡胶软管 DN50	m	19.23	—	0.060
	橡胶软管 DN100	m	22.22	0.080	0.080
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	压敏胶粘带	m	1.15	19.486	22.080
	氩气	m ³	19.59	3.789	4.565
	氧气	m ³	3.63	5.075	6.385
	医用白胶布	m ²	19.26	0.339	0.384

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-304	GA5-1-305
项 目 名 称				中压管道	
				合金钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				500	600
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	医用输血胶管 $\phi 8$	m	2.74	1.638	1.856
	乙炔气	kg	10.45	1.692	2.044
	英文铅号码	套	34.19	1.073	1.216
	硬铜绞线 TJ-120mm ²	kg	42.74	21.995	25.294
	增感屏 80×300	副	29.91	1.694	1.920
	其他材料费占材料费	%		11.000	11.000
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.159	0.180
	X射线探伤机	台班	91.29	2.277	2.580
	电焊机(综合)	台班	118.28	8.849	11.288
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.885	1.129
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.234	0.234
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.255	0.328
	电动单级离心清水泵 200mm	台班	83.79	0.047	0.068
	电动单梁起重机 5t	台班	223.20	0.506	0.624
	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	26.46	0.885	1.129
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.012	0.012
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.710	0.884
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.191	0.261
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.030	0.030
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	2.023	2.532
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.191	0.261
	中频加热处理机 100kW	台班	94.28	3.303	3.798

10. 合金钢管（氩弧焊）

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部充氩保护焊接、管道焊口热处理。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-306	GA5-1-307
项 目 名 称				中压管道	
				合金钢管(氩弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				25	50
基 价 (元)				1902.08	2113.65
其 中	人 工 费 (元)			945.00	1057.98
	材 料 费 (元)			690.08	727.59
	机 械 费 (元)			267.00	328.08
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	6.750	7.557
材 料	合金钢对焊法兰	片	—	(2.500)	(2.500)
	合金钢对焊管件	个	—	(3.350)	(3.350)
	合金钢管	m	—	(9.250)	(9.250)
	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(0.065)	(0.065)
	氩气	m3	—	(0.654)	(0.654)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	19.608	19.608
	阿拉伯铅号码	套	20.51	0.497	0.497
	白铅油	kg	6.45	0.046	0.059
	白油漆	kg	11.21	0.157	0.157
	保温布	m2	34.19	0.850	0.850
	丙酮	kg	7.51	0.141	0.272
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.036	0.040
	电	kW·h	0.68	1.370	1.673
	定影剂	瓶	4.96	0.425	0.425
	二硫化钼	kg	87.61	0.003	0.005
	法兰 DN50	片	9.35	0.008	0.010
	钢丝 φ 4.0	kg	4.02	0.079	0.084
	合金钢焊丝	kg	7.69	0.281	0.706
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.008	0.010
	六角螺栓 M10	套	0.17	1.634	1.634
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.042	0.048
	棉纱头	kg	6.00	0.027	0.050
	磨头	个	2.75	0.201	0.335
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2.56	0.235	0.465
	尼龙砂轮片 φ 500×25×4	片	12.82	0.097	0.214
	破布	kg	6.32	0.203	0.272
	铅板 80×300×3	块	20.13	0.497	0.497
	清油	kg	9.70	0.015	0.015

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-306	GA5-1-307
项 目 名 称				中压管道	
				合金钢管(氩弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				25	50
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材	热电偶 1000℃ 1m	个	113.68	0.409	0.409
	热轧厚钢板 8 12~20	kg	3.20	0.431	0.443
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.137	0.189
	铈钨棒	g	0.38	1.570	3.949
	水	m3	7.96	0.404	0.447
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	0.758	0.758
	塑料布	m2	1.97	0.165	0.216
	贴片磁铁	副	1.56	0.301	0.301
	铜管	m	187.06	0.817	0.817
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080
料	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.008	0.010
	显影剂	L	1.71	0.425	0.425
	像质计	个	26.50	0.758	0.758
	橡胶板	kg	2.91	0.016	0.016
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.064	0.080
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	压敏胶粘带	m	1.15	9.020	9.020
	氩气	m3	19.59	0.785	1.974
	氧气	m3	3.63	0.079	0.124
	医用白胶布	m2	19.26	0.157	0.157
	医用输血胶管 φ8	m	2.74	0.758	0.758
	乙炔气	kg	10.45	0.027	0.041
	英文铅号码	套	34.19	0.497	0.497
	硬铜绞线 TJ-120mm2	kg	42.74	3.595	3.595
	增感屏 80×300	副	29.91	0.784	0.784
	其他材料费占材料费	%		11.000	11.000
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.074	0.074
	X射线探伤机	台班	91.29	1.054	1.054
	电焊机(综合)	台班	118.28	0.018	0.020
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.002	0.002
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.032	0.053
	单速电动葫芦 3t	台班	32.95	—	0.138
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.002	0.002
	电焊条烘箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.002	0.002
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.003	0.003
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.112	0.174
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.010	0.010
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.348	0.784
	中频加热处理机 100kW	台班	94.28	1.083	1.083

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部充氩保护焊接、管道焊口热处理。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-308	GA5-1-309
项 目 名 称				中压管道	
				合金钢管(氩弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				65	80
基 价 (元)				2643. 19	3837. 71
其 中	人 工 费 (元)			1291. 08	1835. 82
	材 料 费 (元)			937. 47	1430. 38
	机 械 费 (元)			414. 64	571. 51
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	9. 222	13. 113
材 料	合金钢对焊法兰	片	—	(2. 500)	(2. 300)
	合金钢对焊管件	个	—	(3. 350)	(3. 650)
	合金钢管	m	—	(9. 250)	(8. 958)
	热轧薄钢板 δ 2. 0	kg	—	(0. 253)	(0. 397)
	氩气	m3	—	(0. 980)	(1. 537)
	X射线胶片 80×300	张	4. 96	19. 608	30. 732
	阿拉伯铅号码	套	20. 51	0. 497	0. 779
	白铅油	kg	6. 45	0. 059	0. 095
	白油漆	kg	11. 21	0. 157	0. 246
	保温布	m2	34. 19	1. 430	2. 242
	丙酮	kg	7. 51	0. 317	0. 407
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 029	0. 035
	电	kW·h	0. 68	1. 968	2. 757
	定影剂	瓶	4. 96	0. 425	0. 666
	二硫化钼	kg	87. 61	0. 005	0. 007
	法兰 DN50	片	9. 35	0. 005	0. 007
	钢丝 φ 4. 0	kg	4. 02	0. 087	0. 089
	合金钢焊丝	kg	7. 69	1. 200	1. 466
	截止阀 PN10 DN20	个	8. 55	0. 020	0. 020
	截止阀 PN10 DN50	个	38. 46	0. 005	0. 007
	六角螺栓 M10	套	0. 17	1. 634	2. 562
	六角螺栓(综合)	10套	11. 30	0. 053	0. 065
	棉纱头	kg	6. 00	0. 066	0. 081
	磨头	个	2. 75	0. 446	0. 540
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2. 56	0. 699	0. 898
	尼龙砂轮片 φ 500×25×4	片	12. 82	0. 330	0. 409
	破布	kg	6. 32	0. 297	0. 322
	铅板 80×300×3	块	20. 13	0. 497	0. 779
	清油	kg	9. 70	0. 015	0. 028

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-308	GA5-1-309
项 目 名 称				中压管道	
				合金钢管(氩弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				65	80
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材	热电偶 1000℃ 1m	个	113. 68	0. 409	0. 641
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3. 20	0. 848	0. 914
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 236	0. 305
	铈钨棒	g	0. 38	6. 721	8. 209
	水	m3	7. 96	0. 804	1. 214
	塑料暗袋 80×300	副	7. 01	0. 758	1. 188
	塑料布	m2	1. 97	0. 243	0. 267
	贴片磁铁	副	1. 56	0. 301	0. 471
	铜管	m	187. 06	0. 817	1. 281
	无缝钢管 φ20	m	2. 85	0. 080	0. 080
料	无缝钢管 φ50	m	23. 68	0. 005	0. 007
	显影剂	L	1. 71	0. 425	0. 666
	像质计	个	26. 50	0. 758	1. 188
	橡胶板	kg	2. 91	0. 090	0. 141
	橡胶软管 DN20	m	7. 26	0. 060	0. 060
	橡胶软管 DN50	m	19. 23	0. 037	0. 058
	压力表 0~16MPa	块	32. 31	0. 010	0. 010
	压力表表弯(管)	个	5. 13	0. 010	0. 010
	压敏胶粘带	m	1. 15	9. 020	14. 137
	氩气	m3	19. 59	3. 361	4. 105
	氧气	m3	3. 63	0. 197	0. 230
	医用白胶布	m2	19. 26	0. 157	0. 246
	医用输血胶管 φ8	m	2. 74	0. 758	1. 188
	乙炔气	kg	10. 45	0. 064	0. 078
	英文铅号码	套	34. 19	0. 497	0. 779
	硬铜绞线 TJ-120mm2	kg	42. 74	6. 634	10. 402
	增感屏 80×300	副	29. 91	0. 784	1. 229
	其他材料费占材料费	%		11. 000	11. 000
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71. 58	0. 074	0. 115
	X射线探伤机	台班	91. 29	1. 054	1. 652
	电焊机(综合)	台班	118. 28	0. 015	0. 017
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 001	0. 002
	砂轮切割机 500mm	台班	29. 08	0. 069	0. 084
	单速电动葫芦 3t	台班	32. 95	0. 210	0. 224
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33. 35	0. 002	0. 004
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 001	0. 002
	立式钻床 25mm	台班	6. 58	0. 003	0. 003
	普通车床 630×2000mm	台班	247. 10	0. 266	0. 276
	试压泵 60MPa	台班	24. 08	0. 010	0. 010
	氩弧焊机 500A	台班	92. 58	1. 191	1. 451
	中频加热处理机 100kW	台班	94. 28	1. 337	2. 096

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部充氩保护焊接、管道焊口热处理。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-310	GA5-1-311
项 目 名 称				中压管道	
				合金钢管(氩弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				100	125
基 价 (元)				4694. 69	4944. 97
其 中	人 工 费 (元)			2187. 08	2270. 66
	材 料 费 (元)			1692. 96	1853. 22
	机 械 费 (元)			814. 65	821. 09
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	15. 622	16. 219
材 料	合金钢对焊法兰	片	—	(2. 300)	(2. 300)
	合金钢对焊管件	个	—	(3. 650)	(3. 650)
	合金钢管	m	—	(8. 958)	(8. 958)
	热轧薄钢板 δ 2. 0	kg	—	(0. 397)	(1. 385)
	氩气	m3	—	(1. 537)	(2. 418)
	X射线胶片 80×300	张	4. 96	46. 104	31. 644
	阿拉伯铅号码	套	20. 51	1. 168	0. 802
	白铅油	kg	6. 45	0. 163	0. 163
	白油漆	kg	11. 21	0. 369	0. 253
	保温布	m2	34. 19	2. 242	3. 572
	丙酮	kg	7. 51	0. 486	0. 565
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 040	0. 030
	电	kW·h	0. 68	4. 212	3. 688
	定影剂	瓶	4. 96	0. 999	0. 686
	二硫化钼	kg	87. 61	0. 007	0. 015
	法兰 DN50	片	9. 35	0. 010	0. 005
	钢丝 φ 4. 0	kg	4. 02	0. 095	0. 099
	合金钢焊丝	kg	7. 69	2. 469	2. 803
	截止阀 PN10 DN20	个	8. 55	0. 020	0. 020
	截止阀 PN10 DN50	个	38. 46	0. 010	0. 005
	六角螺栓 M10	套	0. 17	2. 562	3. 297
	六角螺栓(综合)	10套	11. 30	0. 078	0. 121
	棉纱头	kg	6. 00	0. 095	0. 112
	磨头	个	2. 75	0. 695	—
	尼龙砂轮片 φ 100×16×3	片	2. 56	1. 288	1. 707
	尼龙砂轮片 φ 500×25×4	片	12. 82	0. 565	0. 667
	破布	kg	6. 32	0. 381	0. 415
	铅板 80×300×3	块	20. 13	1. 168	0. 802
	清油	kg	9. 70	0. 028	0. 028

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-310	GA5-1-311
项 目 名 称				中压管道	
				合金钢管(氩弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				100	125
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	热电偶 1000℃ 1m	个	113.68	0.641	0.550
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	0.980	2.576
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.386	0.478
	铈钨棒	g	0.38	13.827	15.697
	水	m3	7.96	1.666	2.849
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	1.783	1.224
	塑料布	m2	1.97	0.314	0.369
	贴片磁铁	副	1.56	0.707	0.485
	铜管	m	187.06	1.281	1.099
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.010	0.005
	显影剂	L	1.71	0.999	0.686
	像质计	个	26.50	1.783	1.224
	橡胶板	kg	2.91	0.141	0.396
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.080	0.039
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010
	压敏胶粘带	m	1.15	21.208	14.556
	氩气	m3	19.59	6.914	7.848
	氧气	m3	3.63	0.301	0.337
	医用白胶布	m2	19.26	0.369	0.253

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-310	GA5-1-311
项 目 名 称				中压管道	
				合金钢管(氩弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				100	125
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	医用输血胶管 $\phi 8$	m	2.74	1.783	1.224
	乙炔气	kg	10.45	0.100	0.114
	英文铅号码	套	34.19	1.168	0.802
	硬铜绞线 TJ-120mm ²	kg	42.74	10.402	16.353
	增感屏 80×300	副	29.91	1.844	1.266
	其他材料费占材料费	%		11.000	11.000
机 械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.173	0.119
	X射线探伤机	台班	91.29	2.478	1.701
	电焊机(综合)	台班	118.28	0.020	0.015
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.002	0.001
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.100	0.099
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.125	0.132
	单速电动葫芦 3t	台班	32.95	0.228	0.231
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.005	0.008
	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	26.46	0.002	0.001
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.004	0.004
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.281	0.285
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.017	0.020
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.010	0.020
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	2.285	2.592
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.017	0.020
	中频加热处理机 100kW	台班	94.28	2.096	2.612

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、管口封闭、管道、管件安装、管道、管件试压和清洗、法兰安装、无损探伤、焊口局部充氩保护焊接、管道焊口热处理。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA5-1-312	GA5-1-313
项 目 名 称				中压管道	
				合金钢管(氩弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
基 价 (元)				5450.84	6252.17
其 中	人 工 费 (元)			2425.50	2734.76
	材 料 费 (元)			2053.53	2383.26
	机 械 费 (元)			971.81	1134.15
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	17.325	19.534
材 料	合金钢对焊法兰	片	—	(2.300)	(2.300)
	合金钢对焊管件	个	—	(3.650)	(3.650)
	合金钢管	m	—	(8.958)	(8.958)
	热轧薄钢板 δ 2.0	kg	—	(1.385)	(1.443)
	氩气	m3	—	(2.418)	(2.519)
	X射线胶片 80×300	张	4.96	39.576	54.948
	阿拉伯铅号码	套	20.51	1.003	1.392
	白铅油	kg	6.45	0.190	0.231
	白油漆	kg	11.21	0.317	0.440
	保温布	m2	34.19	3.572	3.721
	丙酮	kg	7.51	0.683	0.762
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.035	0.040
	电	kW·h	0.68	4.604	5.748
	定影剂	瓶	4.96	0.857	1.191
	二硫化钼	kg	87.61	0.015	0.022
	法兰 DN50	片	9.35	0.007	0.010
	钢丝 φ4.0	kg	4.02	0.104	0.110
	合金钢焊丝	kg	7.69	4.090	5.286
	截止阀 PN10 DN20	个	8.55	0.020	0.020
	截止阀 PN10 DN50	个	38.46	0.007	0.010
	六角螺栓 M10	套	0.17	3.297	3.435
	六角螺栓(综合)	10套	11.30	0.148	0.175
	棉纱头	kg	6.00	0.144	0.189
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2.56	2.046	3.172
	破布	kg	6.32	0.440	0.474
	铅板 80×300×3	块	20.13	1.003	1.392
	清油	kg	9.70	0.040	0.040
	热电偶 1000℃ 1m	个	113.68	0.550	0.573
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	2.760	2.952
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.585	0.693

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA5-1-312	GA5-1-313	
项 目 名 称				中压管道		
				合金钢管(氩弧焊)		
				公称直径(mm以内)		
				150	200	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材	铈钨棒	g	0.38	22.908	25.934	
	水	m3	7.96	4.021	5.312	
	塑料暗袋 80×300	副	7.01	1.530	2.125	
	塑料布	m2	1.97	0.431	0.494	
	贴片磁铁	副	1.56	0.607	0.843	
	铜管	m	187.06	1.099	1.145	
	无缝钢管 φ20	m	2.85	0.080	0.080	
	无缝钢管 φ50	m	23.68	0.007	0.010	
	显影剂	L	1.71	0.857	1.191	
	像质计	个	26.50	1.530	2.125	
料	橡胶板	kg	2.91	0.396	0.412	
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060	
	橡胶软管 DN50	m	19.23	0.059	0.080	
	压力表 0~16MPa	块	32.31	0.010	0.010	
	压力表表弯(管)	个	5.13	0.010	0.010	
	压敏胶粘带	m	1.15	18.205	25.276	
	氩气	m3	19.59	11.454	14.496	
	氧气	m3	3.63	1.512	1.939	
	医用白胶布	m2	19.26	0.317	0.440	
	医用输血胶管 φ8	m	2.74	1.530	2.125	
机	乙炔气	kg	10.45	0.505	0.647	
	英文铅号码	套	34.19	1.003	1.392	
	硬铜绞线 TJ-120mm2	kg	42.74	16.353	17.038	
	增感屏 80×300	副	29.91	1.583	2.198	
	其他材料费占材料费	%		11.000	11.000	
	械	X射线胶片脱水烘干机 ZTH-340	台班	71.58	0.148	0.206
		X射线探伤机	台班	91.29	2.127	2.953
		电焊机(综合)	台班	118.28	0.017	0.020
		电焊条恒温箱	台班	21.41	0.002	0.002
		吊装机械(综合)	台班	619.04	0.099	0.099
半自动切割机 100mm		台班	83.55	0.116	0.147	
单速电动葫芦 3t		台班	32.95	0.241	0.275	
电动单级离心清水泵 100mm		台班	33.35	0.013	0.017	
电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	26.46	0.002	0.002	
立式钻床 25mm		台班	6.58	0.005	0.006	
普通车床 630×2000mm		台班	247.10	0.298	0.340	
汽车式起重机 8t		台班	763.67	0.023	0.027	
试压泵 60MPa		台班	24.08	0.020	0.020	
氩弧焊机 500A		台班	92.58	3.630	4.200	
载重汽车 8t		台班	501.85	0.023	0.027	
中频加热处理机 100kW		台班	94.28	2.612	2.722	

第二章 阀门安装

说 明

一、本章内容包括中压阀门等安装及安全阀调试，低压、高压阀门参考 2018《安徽省安装工程计价定额》第八册《工业管道工程》定额编制。

二、本章各种阀门安装（调节阀门除外）均包括壳体压力试验和密封试验工作内容。

三、本章各种阀门安装不包括阀体磁粉检测和阀杆密封填料更换工作内容。

四、本章各种阀门安装均包括阀门法兰安装。

五、有关说明：

1. 法兰阀门安装包括垫片、法兰用螺栓和法兰的安装。

2. 焊接阀门是按碳钢焊接编制的，设计为其他材质，焊材可替换，消耗量不变。

3. 阀门壳体压力试验和密封试验是按水考虑的，如设计要求其他介质，可按实计算。

4. 法兰阀门安装使用垫片是按石棉橡胶板考虑的，实际施工与定额不同时，可替换。

5. 齿轮、液压传动、电动阀门安装已包括齿轮、液压传动、电动机安装，检查接线执行其他相应册定额。

工程量计算规则

一、各种阀门按不同压力、连接形式，以“个”为计量单位。

二、阀门安装中螺栓材料量按施工图设计用量加规定的损耗量。

三、减压阀安装按高压侧直径执行相应项目。

第二章 阀门安装

第一节 中压阀门

1. 螺纹阀门

工作内容：准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、管子切口、套丝、阀门安装、法兰安装。
计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-1
项 目 名 称				中压阀门
				螺纹阀门
				公称直径(mm以内)
				50
基 价 (元)				118.47
其 中	人 工 费 (元)			81.62
	材 料 费 (元)			15.41
	机 械 费 (元)			21.44
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.583
材 料	螺纹阀门	个	—	(1.010)
	碳钢对焊法兰	片	—	(2.000)
	白铅油	kg	6.45	0.085
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.260
	电	kW·h	0.68	0.220
	二硫化钼	kg	87.61	0.004
	机油	kg	19.66	0.021
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	1.074
	六角螺栓带螺母 M16×65	套	1.45	0.160
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7.12	0.020
	棉纱头	kg	6.00	0.008
	磨头	个	2.75	0.053
	尼龙砂轮片 $\Phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.56	0.217
	尼龙砂轮片 $\Phi 500 \times 25 \times 4$	片	12.82	0.079
	破布	kg	6.32	0.024
	清油	kg	9.70	0.012
	热轧厚钢板 $\delta 20$	kg	3.20	0.020

续前

计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-1
项 目 名 称				中压阀门
				螺纹阀门
				公称直径(mm以内)
				50
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
材 料	石棉橡胶板	kg	9.40	0.251
	铈钨棒	g	0.38	0.242
	输水软管 Φ25	m	8.55	0.020
	水	kg	0.01	0.140
	碳钢焊丝	kg	7.69	0.043
	无缝钢管 Φ22×2.5	m	3.42	0.010
	压力表补芯	个	1.54	0.020
	压力表中压	块	136.75	0.020
	氩气	m3	19.59	0.121
	氧气	m3	3.63	0.160
	乙炔气	kg	10.45	0.053
	其他材料费占材料费	%		2.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.115
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.012
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.020
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.012
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.035
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.039
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.054

2. 承插焊阀门

工作内容：准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、管子切口、套丝、阀门安装、法兰安装。
 计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-2
项 目 名 称				中压阀门
				承插焊阀门
				公称直径(mm以内)
				50
基 价 (元)				134.69
其 中	人 工 费 (元)			80.64
	材 料 费 (元)			17.17
	机 械 费 (元)			36.88
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.576
材 料	焊接阀门	个	—	(1.000)
	碳钢对焊法兰	片	—	(2.000)
	白铅油	kg	6.45	0.085
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.485
	电	kW·h	0.68	0.311
	二硫化钼	kg	87.61	0.004
	六角螺栓带螺母 M16×70	套	1.45	0.160
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7.12	0.020
	棉纱头	kg	6.00	0.015
	磨头	个	2.75	0.106
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.56	0.255
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	12.82	0.101
	破布	kg	6.32	0.024
	清油	kg	9.70	0.012
	热轧厚钢板 $\delta 20$	kg	3.20	0.020

续前

计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-2
项 目 名 称				中压阀门
				承插焊阀门
				公称直径(mm以内)
				50
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
材 料	石棉橡胶板	kg	9.40	0.251
	铈钨棒	g	0.38	0.242
	输水软管 Φ25	m	8.55	0.020
	水	kg	0.01	0.140
	碳钢焊丝	kg	7.69	0.043
	无缝钢管 Φ22×2.5	m	3.42	0.010
	压力表补芯	个	1.54	0.020
	压力表中压	块	136.75	0.020
	氩气	m3	19.59	0.121
	氧气	m3	3.63	0.176
	乙炔气	kg	10.45	0.058
	其他材料费占材料费	%		2.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.247
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.024
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.020
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.024
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.039
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.054

3. 对焊阀门（氩电联焊）

工作内容：准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、阀门安装、法兰安装。 计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-3	GA5-2-4
项 目 名 称				中压阀门	
				对焊阀门(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				50	100
基 价 (元)				215.98	481.28
其 中	人 工 费 (元)			125.86	222.18
	材 料 费 (元)			21.10	55.16
	机 械 费 (元)			69.02	203.94
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.899	1.587
材 料	焊接阀门	个	—	(1.000)	(1.000)
	碳钢对焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)
	白铅油	kg	6.45	0.085	0.130
	丙酮	kg	7.51	0.350	0.716
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.273	1.400
	电	kW·h	0.68	0.440	0.676
	二硫化钼	kg	87.61	0.004	0.006
	钢丝 Φ4.0	kg	4.02	0.018	—
	六角螺栓带螺母 M16×70	套	1.45	0.160	—
	六角螺栓带螺母 M20×80	套	2.14	—	3.200
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7.12	0.020	0.020
	棉纱头	kg	6.00	0.017	0.033
	磨头	个	2.75	0.106	0.212
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	0.434	1.516
	尼龙砂轮片 Φ500×25×4	片	12.82	0.086	0.230
	破布	kg	6.32	0.047	0.035
	清油	kg	9.70	0.012	0.024
	热轧厚钢板 δ20	kg	3.20	0.020	0.036

续前

计量单位: 个

定 额 编 号				GA5-2-3	GA5-2-4
项 目 名 称				中压阀门	
				对焊阀门(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				50	100
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	石棉橡胶板	kg	9.40	0.281	0.697
	铈钨棒	g	0.38	0.484	0.696
	输水软管 Φ25	m	8.55	0.020	0.020
	水	kg	0.01	0.165	1.297
	碳钢焊丝	kg	7.69	0.086	0.124
	无缝钢管 Φ22×2.5	m	3.42	0.010	0.010
	压力表补芯	个	1.54	0.020	0.020
	压力表中压	块	136.75	0.020	0.020
	氩气	m3	19.59	0.242	0.348
	氧气	m3	3.63	0.037	0.640
	乙炔气	kg	10.45	0.012	0.214
	其他材料费占材料费	%		2.000	2.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.269	0.687
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.027	0.069
	吊装机械(综合)	台班	619.04	—	0.068
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.032	0.076
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.027	0.069
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.067	0.092
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	—	0.013
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.077	0.114
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.179	0.358
	载重汽车 8t	台班	501.85	—	0.013

工作内容：准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、阀门安装、法兰安装。计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-5	GA5-2-6
项 目 名 称				中压阀门	
				对焊阀门(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
基 价 (元)				722.91	1052.55
其 中	人 工 费 (元)			316.26	458.78
	材 料 费 (元)			91.78	153.84
	机 械 费 (元)			314.87	439.93
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.259	3.277
材 料	焊接阀门	个	—	(1.000)	(1.000)
	碳钢对焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)
	白铅油	kg	6.45	0.165	0.236
	丙酮	kg	7.51	1.000	1.380
	低碳钢焊条	kg	6.84	3.200	5.600
	电	kW·h	0.68	1.042	1.516
	二硫化钼	kg	87.61	0.013	0.013
	角钢(综合)	kg	3.61	—	0.353
	六角螺栓带螺母 M22×90	套	4.19	3.200	—
	六角螺栓带螺母 M27×95	套	7.95	—	4.800
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7.12	0.020	0.020
	棉纱头	kg	6.00	0.049	0.065
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	3.042	4.690
	破布	kg	6.32	0.035	0.047
	清油	kg	9.70	0.035	0.035
	热轧厚钢板 δ20	kg	3.20	0.061	0.088
	石棉橡胶板	kg	9.40	1.123	1.340

续前

计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-5	GA5-2-6
项 目 名 称				中压阀门	
				对焊阀门(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	铈钨棒	g	0.38	0.960	1.360
	输水软管 Φ25	m	8.55	0.020	0.020
	水	kg	0.01	4.379	10.379
	碳钢焊丝	kg	7.69	0.172	0.240
	无缝钢管 Φ22×2.5	m	3.42	0.010	0.010
	压力表补芯	个	1.54	0.020	0.020
	压力表中压	块	136.75	0.020	0.020
	氩气	m3	19.59	0.480	0.680
	氧气	m3	3.63	1.492	2.000
	乙炔气	kg	10.45	0.498	0.666
	其他材料费占材料费	%		2.000	2.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	1.057	1.638
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.107	0.164
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.068	0.068
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.238	0.346
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.107	0.164
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.209	0.312
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.013	0.014
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.305	0.305
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.511	0.704
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.013	0.014

工作内容：准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、阀门安装、法兰安装。 计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-7	GA5-2-8
项 目 名 称				中压阀门	
				对焊阀门(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				250	300
基 价 (元)				1382.76	1700.82
其 中	人 工 费 (元)			630.42	790.16
	材 料 费 (元)			197.52	231.47
	机 械 费 (元)			554.82	679.19
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	4.503	5.644
材 料	焊接阀门	个	—	(1.000)	(1.000)
	碳钢对焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)
	白铅油	kg	6.45	0.236	0.295
	丙酮	kg	7.51	1.720	2.040
	低碳钢焊条	kg	6.84	8.800	15.600
	电	kW·h	0.68	2.010	2.504
	二硫化钼	kg	87.61	0.019	0.029
	角钢(综合)	kg	3.61	0.353	0.465
	六角螺栓带螺母 M27×105	套	8.12	4.800	—
	六角螺栓带螺母 M27×115	套	9.23	—	0.640
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7.12	0.020	0.020
	棉纱头	kg	6.00	0.079	0.093
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2.56	6.764	9.128
	破布	kg	6.32	0.047	0.047
	清油	kg	9.70	0.047	0.047
	热轧厚钢板 δ20	kg	3.20	0.128	0.165
	石棉橡胶板	kg	9.40	1.487	1.621

续前

计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-7	GA5-2-8
项 目 名 称				中压阀门	
				对焊阀门(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				250	300
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	铈钨棒	g	0.38	1.680	2.040
	输水软管 Φ25	m	8.55	0.020	0.020
	水	kg	0.01	20.274	35.031
	碳钢焊丝	kg	7.69	0.304	0.360
	无缝钢管 Φ22×2.5	m	3.42	0.010	0.010
	压力表补芯	个	1.54	0.020	0.020
	压力表中压	块	136.75	0.020	0.020
	氩气	m3	19.59	0.840	1.012
	氧气	m3	3.63	2.820	3.360
	乙炔气	kg	10.45	0.940	1.120
	其他材料费占材料费	%		2.000	2.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	2.196	2.818
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.219	0.282
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.079	0.079
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.432	0.522
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.219	0.282
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.377	0.477
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.014	0.014
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.305	0.305
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.879	1.047
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.014	0.014

工作内容：准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、阀门安装、法兰安装。计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-9	GA5-2-10
项 目 名 称				中压阀门	
				对焊阀门(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				350	400
基 价 (元)				2145. 31	2633. 36
其 中	人 工 费 (元)			943. 32	1146. 46
	材 料 费 (元)			296. 22	371. 92
	机 械 费 (元)			905. 77	1114. 98
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	6. 738	8. 189
材 料	焊接阀门	个	—	(1. 000)	(1. 000)
	碳钢对焊法兰	片	—	(2. 000)	(2. 000)
	白铅油	kg	6. 45	0. 295	0. 354
	丙酮	kg	7. 51	2. 448	2. 938
	低碳钢焊条	kg	6. 84	21. 200	27. 600
	电	kW·h	0. 68	3. 130	3. 680
	二硫化钼	kg	87. 61	0. 029	0. 038
	角钢(综合)	kg	3. 61	0. 465	0. 465
	六角螺栓带螺母 M27×120	套	10. 09	0. 640	—
	六角螺栓带螺母 M30×130	套	13. 33	—	0. 640
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7. 12	0. 020	0. 020
	棉纱头	kg	6. 00	0. 112	0. 126
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2. 56	11. 624	14. 344
	破布	kg	6. 32	0. 047	0. 071
	清油	kg	9. 70	0. 047	0. 071
	热轧厚钢板 δ20	kg	3. 20	0. 211	0. 262
	石棉橡胶板	kg	9. 40	2. 183	2. 796

续前

计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-9	GA5-2-10
项 目 名 称				中压阀门	
				对焊阀门(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				350	400
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	铈钨棒	g	0.38	2.360	2.780
	输水软管 Φ25	m	8.55	0.020	0.020
	水	kg	0.01	55.630	83.038
	碳钢焊丝	kg	7.69	0.424	0.520
	无缝钢管 Φ22×2.5	m	3.42	0.010	0.010
	压力表补芯	个	1.54	0.020	0.020
	压力表中压	块	136.75	0.020	0.020
	氩气	m3	19.59	1.200	1.392
	氧气	m3	3.63	4.020	4.702
	乙炔气	kg	10.45	1.340	1.568
	其他材料费占材料费	%		2.000	2.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	3.900	5.068
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.390	0.508
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.125	0.125
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.609	0.703
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.390	0.508
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.572	0.686
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.028	0.039
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.344	0.383
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	1.215	1.372
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.028	0.039

工作内容：准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、阀门安装、法兰安装。 计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-11	GA5-2-12
项 目 名 称				中压阀门	
				对焊阀门(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				450	500
基 价 (元)				3178.70	3650.05
其 中	人 工 费 (元)			1394.40	1598.66
	材 料 费 (元)			420.81	539.99
	机 械 费 (元)			1363.49	1511.40
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	9.960	11.419
材 料	焊接阀门	个	—	(1.000)	(1.000)
	碳钢对焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)
	白铅油	kg	6.45	0.354	0.389
	丙酮	kg	7.51	3.525	4.230
	低碳钢焊条	kg	6.84	30.400	40.696
	电	kW·h	0.68	4.222	5.318
	二硫化钼	kg	87.61	0.038	0.038
	角钢(综合)	kg	3.61	0.465	0.465
	六角螺栓带螺母 M30×140	套	14.02	0.800	—
	六角螺栓带螺母 M36×150	套	25.64	—	0.800
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7.12	0.020	0.020
	棉纱头	kg	6.00	0.140	0.154
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	16.316	18.520
	破布	kg	6.32	0.071	0.083
	清油	kg	9.70	0.071	0.071
	热轧厚钢板 δ30	kg	3.20	0.479	0.582
	石棉橡胶板	kg	9.40	3.295	3.358

续前

计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-11	GA5-2-12
项 目 名 称				中压阀门	
				对焊阀门(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				450	500
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	铈钨棒	g	0.38	3.040	4.378
	输水软管 Φ25	m	8.55	0.020	0.020
	水	kg	0.01	118.233	162.185
	碳钢焊丝	kg	7.69	0.600	0.782
	无缝钢管 Φ22×2.5	m	3.42	0.010	0.010
	压力表补芯	个	1.54	0.020	0.020
	压力表中压	块	136.75	0.020	0.020
	氩气	m3	19.59	1.520	2.188
	氧气	m3	3.63	5.720	6.940
	乙炔气	kg	10.45	1.906	2.314
	其他材料费占材料费	%		2.000	2.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	6.395	7.077
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.640	0.709
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.159	0.159
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.829	0.890
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.640	0.709
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.824	0.988
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.041	0.042
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.421	0.460
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	1.546	1.720
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.041	0.042

工作内容：准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、阀门安装、法兰安装。 计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-13
项 目 名 称				中压阀门
				对焊阀门(氩电联焊)
				公称直径(mm以内)
				600
基 价 (元)				4326.76
其 中	人 工 费 (元)			1881.32
	材 料 费 (元)			688.99
	机 械 费 (元)			1756.45
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	13.438
材 料	焊接阀门	个	—	(1.000)
	碳钢对焊法兰	片	—	(2.000)
	白铅油	kg	6.45	0.424
	丙酮	kg	7.51	4.780
	低碳钢焊条	kg	6.84	52.202
	电	kW·h	0.68	7.170
	二硫化钼	kg	87.61	0.047
	角钢(综合)	kg	3.61	0.495
	六角螺栓带螺母 M36×160	套	31.62	0.800
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7.12	0.020
	棉纱头	kg	6.00	0.177
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	27.260
	破布	kg	6.32	0.095
	清油	kg	9.70	0.071
	热轧厚钢板 δ30	kg	3.20	0.826
	石棉橡胶板	kg	9.40	3.832
	钨钨棒	g	0.38	5.660

续前

计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-13
项 目 名 称				中压阀门
				对焊阀门(氩电联焊)
				公称直径(mm以内)
				600
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
材 料	输水软管 $\phi 25$	m	8.55	0.020
	水	kg	0.01	183.269
	碳钢焊丝	kg	7.69	1.010
	无缝钢管 $\phi 22 \times 2.5$	m	3.42	0.010
	压力表补芯	个	1.54	0.020
	压力表中压	块	136.75	0.020
	氩气	m ³	19.59	2.830
	氧气	m ³	3.63	8.800
	乙炔气	kg	10.45	2.934
	其他材料费占材料费	%		2.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	8.349
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.836
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.180
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	1.028
	电焊条烘干箱 $60 \times 50 \times 75\text{cm}^3$	台班	26.46	0.836
	普通车床 $630 \times 2000\text{mm}$	台班	247.10	1.117
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.047
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.520
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	1.983
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.047

4. 法兰阀门

工作内容：准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、阀门安装、法兰安装。

计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-14	GA5-2-15
项 目 名 称				中压阀门	
				法兰阀门	
				公称直径(mm以内)	
				50	100
基 价 (元)				106.20	261.29
其 中	人 工 费 (元)			71.82	130.90
	材 料 费 (元)			13.97	28.63
	机 械 费 (元)			20.41	101.76
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.513	0.935
材 料	法兰阀门	个	—	(1.000)	(1.000)
	碳钢对焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)
	白铅油	kg	6.45	0.085	0.130
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.260	0.865
	电	kW·h	0.68	0.220	0.338
	二硫化钼	kg	87.61	0.010	0.019
	六角螺栓带螺母 M16×70	套	1.45	0.160	—
	六角螺栓带螺母 M20×80	套	2.14	—	0.320
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7.12	0.020	0.020
	棉纱头	kg	6.00	0.008	0.017
	磨头	个	2.75	0.053	0.106
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	0.217	0.758
	尼龙砂轮片 Φ500×25×4	片	12.82	0.043	0.115
	破布	kg	6.32	0.024	0.035
	清油	kg	9.70	0.012	0.024
	热轧厚钢板 δ20	kg	3.20	0.020	0.036

续前

计量单位: 个

定 额 编 号				GA5-2-14	GA5-2-15
项 目 名 称				中压阀门	
				法兰阀门	
				公称直径(mm以内)	
				50	100
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	石棉橡胶板	kg	9.40	0.153	0.371
	铈钨棒	g	0.38	0.242	0.348
	输水软管 Φ25	m	8.55	0.020	0.020
	水	kg	0.01	0.140	1.099
	碳钢焊丝	kg	7.69	0.043	0.062
	无缝钢管 Φ22×2.5	m	3.42	0.010	0.010
	压力表补芯	个	1.54	0.020	0.020
	压力表中压	块	136.75	0.020	0.020
	氩气	m3	19.59	0.121	0.174
	氧气	m3	3.63	0.160	0.524
	乙炔气	kg	10.45	0.053	0.175
	其他材料费占材料费	%		2.000	2.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.115	0.257
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.012	0.026
	吊装机械(综合)	台班	619.04	—	0.068
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.010	0.025
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.012	0.026
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	—	0.012
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.039	0.057
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.054	0.116
	载重汽车 8t	台班	501.85	—	0.012

工作内容：准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、阀门安装、法兰安装。

计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-16	GA5-2-17
项 目 名 称				中压阀门	
				法兰阀门	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
基 价 (元)				386.75	529.25
其 中	人 工 费 (元)			212.24	300.02
	材 料 费 (元)			45.28	66.98
	机 械 费 (元)			129.23	162.25
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.516	2.143
材 料	法兰阀门	个	—	(1.000)	(1.000)
	碳钢对焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)
	白铅油	kg	6.45	0.165	0.236
	低碳钢焊条	kg	6.84	1.765	2.965
	电	kW·h	0.68	0.521	0.758
	二硫化钼	kg	87.61	0.032	0.042
	角钢(综合)	kg	3.61	—	0.179
	六角螺栓带螺母 M22×90	套	4.19	0.320	—
	六角螺栓带螺母 M27×95	套	7.95	—	0.480
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7.12	0.020	0.020
	棉纱头	kg	6.00	0.025	0.033
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	1.521	2.345
	破布	kg	6.32	0.035	0.047
	清油	kg	9.70	0.035	0.035
	热轧厚钢板 δ20	kg	3.20	0.061	0.088
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.610	0.719

续前

计量单位: 个

定 额 编 号				GA5-2-16	GA5-2-17
项 目 名 称				中压阀门	
				法兰阀门	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	铈钨棒	g	0.38	0.480	0.680
	输水软管 $\phi 25$	m	8.55	0.020	0.020
	水	kg	0.01	3.711	8.796
	碳钢焊丝	kg	7.69	0.086	0.120
	无缝钢管 $\phi 22 \times 2.5$	m	3.42	0.010	0.010
	压力表补芯	个	1.54	0.020	0.020
	压力表中压	块	136.75	0.020	0.020
	氩气	m3	19.59	0.240	0.340
	氧气	m3	3.63	1.058	1.447
	乙炔气	kg	10.45	0.353	0.482
	其他材料费占材料费	%		2.000	2.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.377	0.565
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.039	0.057
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.068	0.068
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.077	0.112
	电焊条烘干箱 $60 \times 50 \times 75\text{cm}^3$	台班	26.46	0.039	0.057
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.012	0.013
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.153	0.153
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.166	0.228
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.012	0.013

工作内容：准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、阀门安装、法兰安装。 计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-18	GA5-2-19
项 目 名 称				中压阀门	
				法兰阀门	
				公称直径(mm以内)	
				250	300
基 价（元）				708. 40	858. 21
其 中	人 工 费（元）			419. 44	500. 64
	材 料 费（元）			89. 51	125. 80
	机 械 费（元）			199. 45	231. 77
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	2. 996	3. 576
材 料	法兰阀门	个	—	(1. 000)	(1. 000)
	碳钢对焊法兰	片	—	(2. 000)	(2. 000)
	白铅油	kg	6. 45	0. 236	0. 295
	低碳钢焊条	kg	6. 84	4. 565	7. 965
	电	kW·h	0. 68	1. 005	1. 252
	二硫化钼	kg	87. 61	0. 053	0. 063
	角钢(综合)	kg	3. 61	0. 179	0. 236
	六角螺栓带螺母 M27×105	套	8. 12	0. 480	—
	六角螺栓带螺母 M27×115	套	9. 23	—	0. 640
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7. 12	0. 020	0. 020
	棉纱头	kg	6. 00	0. 040	0. 047
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2. 56	3. 382	4. 564
	破布	kg	6. 32	0. 047	0. 047
	清油	kg	9. 70	0. 047	0. 047
	热轧厚钢板 δ20	kg	3. 20	0. 128	0. 165
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 807	0. 872

续前

计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-18	GA5-2-19
项 目 名 称				中压阀门	
				法兰阀门	
				公称直径(mm以内)	
				250	300
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	铈钨棒	g	0.38	0.840	1.020
	输水软管 φ25	m	8.55	0.020	0.020
	水	kg	0.01	17.181	29.687
	碳钢焊丝	kg	7.69	0.152	0.180
	无缝钢管 φ22×2.5	m	3.42	0.010	0.010
	压力表补芯	个	1.54	0.020	0.020
	压力表中压	块	136.75	0.020	0.020
	氩气	m3	19.59	0.420	0.506
	氧气	m3	3.63	2.037	2.430
	乙炔气	kg	10.45	0.679	0.810
	其他材料费占材料费	%		2.000	2.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.745	0.947
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.075	0.096
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.080	0.080
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.140	0.169
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.075	0.096
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.013	0.013
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.153	0.153
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.285	0.339
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.013	0.013

工作内容：准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、阀门安装、法兰安装。 计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-20	GA5-2-21
项 目 名 称				中压阀门	
				法兰阀门	
				公称直径(mm以内)	
				350	400
基 价 (元)				1061.83	1267.69
其 中	人 工 费 (元)			573.58	671.58
	材 料 费 (元)			158.73	199.55
	机 械 费 (元)			329.52	396.56
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	4.097	4.797
材 料	法兰阀门	个	—	(1.000)	(1.000)
	碳钢对焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)
	白铅油	kg	6.45	0.295	0.354
	低碳钢焊条	kg	6.84	10.765	13.965
	电	kW·h	0.68	1.565	1.840
	二硫化钼	kg	87.61	0.074	0.105
	角钢(综合)	kg	3.61	0.236	0.236
	六角螺栓带螺母 M27×120	套	10.09	0.640	—
	六角螺栓带螺母 M30×130	套	13.33	—	0.640
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7.12	0.020	0.020
	棉纱头	kg	6.00	0.057	0.064
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	5.812	7.172
	破布	kg	6.32	0.047	0.071
	清油	kg	9.70	0.047	0.071
	热轧厚钢板 δ20	kg	3.20	0.211	0.262
	石棉橡胶板	kg	9.40	1.177	1.504

续前

计量单位: 个

定 额 编 号				GA5-2-20	GA5-2-21
项 目 名 称				中压阀门	
				法兰阀门	
				公称直径(mm以内)	
				350	400
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	铈钨棒	g	0.38	1.180	1.390
	输水软管 $\phi 25$	m	8.55	0.020	0.020
	水	kg	0.01	47.144	70.371
	碳钢焊丝	kg	7.69	0.212	0.260
	无缝钢管 $\phi 22 \times 2.5$	m	3.42	0.010	0.010
	压力表补芯	个	1.54	0.020	0.020
	压力表中压	块	136.75	0.020	0.020
	氩气	m ³	19.59	0.600	0.696
	氧气	m ³	3.63	2.830	3.261
	乙炔气	kg	10.45	0.940	1.084
	其他材料费占材料费	%		2.000	2.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	1.297	1.676
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.130	0.169
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.125	0.125
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.197	0.227
	电焊条烘干箱 $60 \times 50 \times 75\text{cm}^3$	台班	26.46	0.130	0.169
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.028	0.038
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.172	0.191
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.394	0.445
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.028	0.038

工作内容：准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、阀门安装、法兰安装。 计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-22	GA5-2-23
项 目 名 称				中压阀门	
				法兰阀门	
				公称直径(mm以内)	
				450	500
基 价 (元)				1507.86	1735.70
其 中	人 工 费 (元)			799.26	925.96
	材 料 费 (元)			226.50	290.55
	机 械 费 (元)			482.10	519.19
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	5.709	6.614
材 料	法兰阀门	个	—	(1.000)	(1.000)
	碳钢对焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)
	白铅油	kg	6.45	0.354	0.389
	低碳钢焊条	kg	6.84	15.365	20.513
	电	kW·h	0.68	2.111	2.659
	二硫化钼	kg	87.61	0.122	0.138
	角钢(综合)	kg	3.61	0.236	0.236
	六角螺栓带螺母 M30×140	套	14.02	0.800	—
	六角螺栓带螺母 M36×150	套	25.64	—	0.800
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7.12	0.020	0.020
	棉纱头	kg	6.00	0.071	0.078
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	8.158	9.260
	破布	kg	6.32	0.071	0.083
	清油	kg	9.70	0.071	0.071
	热轧厚钢板 δ30	kg	3.20	0.479	0.582
	石棉橡胶板	kg	9.40	1.766	1.809

续前

计量单位: 个

定 额 编 号				GA5-2-22	GA5-2-23
项 目 名 称				中压阀门	
				法兰阀门	
				公称直径(mm以内)	
				450	500
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	铈钨棒	g	0.38	1.520	2.189
	输水软管 $\phi 25$	m	8.55	0.020	0.020
	水	kg	0.01	100.197	137.445
	碳钢焊丝	kg	7.69	0.300	0.391
	无缝钢管 $\phi 22 \times 2.5$	m	3.42	0.010	0.010
	压力表补芯	个	1.54	0.020	0.020
	压力表中压	块	136.75	0.020	0.020
	氩气	m3	19.59	0.760	1.094
	氧气	m3	3.63	3.938	4.600
	乙炔气	kg	10.45	1.313	1.537
	其他材料费占材料费	%		2.000	2.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	2.106	2.327
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.211	0.234
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.159	0.159
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.268	0.288
	电焊条烘干箱 $60 \times 50 \times 75\text{cm}^3$	台班	26.46	0.211	0.234
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.040	0.042
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.211	0.230
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.501	0.557
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.040	0.042

5. 齿轮、液压传动、电动阀门

工作内容：准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、阀门调试、阀门安装、法兰安装。计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-24	GA5-2-25
项 目 名 称				中压阀门	
				齿轮、液压传动、电动阀门	
				公称直径(mm以内)	
				100	150
基 价 (元)				322.69	427.24
其 中	人 工 费 (元)			174.44	235.06
	材 料 费 (元)			28.45	44.92
	机 械 费 (元)			119.80	147.26
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.246	1.679
材 料	齿轮、液压传动、电动阀门	个	—	(1.000)	(1.000)
	碳钢对焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)
	白铅油	kg	6.45	0.130	0.165
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.865	1.765
	电	kW·h	0.68	0.338	0.521
	二硫化钼	kg	87.61	0.017	0.028
	六角螺栓带螺母 M20×80	套	2.14	0.320	—
	六角螺栓带螺母 M22×90	套	4.19	—	0.320
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7.12	0.020	0.020
	棉纱头	kg	6.00	0.017	0.025
	磨头	个	2.75	0.106	—
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.56	0.758	1.521
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	12.82	0.115	—
	破布	kg	6.32	0.035	0.035
	清油	kg	9.70	0.024	0.035
	热轧厚钢板 $\delta 20$	kg	3.20	0.036	0.061
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.371	0.610

续前

计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-24	GA5-2-25
项 目 名 称				中压阀门	
				齿轮、液压传动、电动阀门	
				公称直径(mm以内)	
				100	150
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	铈钨棒	g	0.38	0.348	0.480
	输水软管 Φ25	m	8.55	0.020	0.020
	水	kg	0.01	1.099	3.711
	碳钢焊丝	kg	7.69	0.062	0.086
	无缝钢管 Φ22×2.5	m	3.42	0.010	0.010
	压力表补芯	个	1.54	0.020	0.020
	压力表中压	块	136.75	0.020	0.020
	氩气	m3	19.59	0.174	0.240
	氧气	m3	3.63	0.524	1.058
	乙炔气	kg	10.45	0.175	0.353
	其他材料费占材料费	%		2.000	2.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.257	0.377
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.026	0.039
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.091	0.091
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.025	—
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	—	0.077
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.026	0.039
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.015	0.015
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.057	0.153
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.116	0.166
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.015	0.015

工作内容：准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、阀门调试、阀门安装、法兰安装。计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-26	GA5-2-27
项 目 名 称				中压阀门	
				齿轮、液压传动、电动阀门	
				公称直径(mm以内)	
				200	250
基 价 (元)				586.47	769.39
其 中	人 工 费 (元)			339.64	461.16
	材 料 费 (元)			66.54	89.51
	机 械 费 (元)			180.29	218.72
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.426	3.294
材 料	齿轮、液压传动、电动阀门	个	—	(1.000)	(1.000)
	碳钢对焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)
	白铅油	kg	6.45	0.236	0.236
	低碳钢焊条	kg	6.84	2.965	4.565
	电	kW·h	0.68	0.758	1.005
	二硫化钼	kg	87.61	0.037	0.053
	角钢(综合)	kg	3.61	0.179	0.179
	六角螺栓带螺母 M27×95	套	7.95	0.480	—
	六角螺栓带螺母 M27×105	套	8.12	—	0.480
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7.12	0.020	0.020
	棉纱头	kg	6.00	0.033	0.040
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	2.345	3.382
	破布	kg	6.32	0.047	0.047
	清油	kg	9.70	0.035	0.047
	热轧厚钢板 δ20	kg	3.20	0.088	0.128
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.719	0.807

续前

计量单位: 个

定 额 编 号				GA5-2-26	GA5-2-27
项 目 名 称				中压阀门	
				齿轮、液压传动、电动阀门	
				公称直径(mm以内)	
				200	250
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	铈钨棒	g	0.38	0.680	0.840
	输水软管 $\phi 25$	m	8.55	0.020	0.020
	水	kg	0.01	8.796	17.181
	碳钢焊丝	kg	7.69	0.120	0.152
	无缝钢管 $\phi 22 \times 2.5$	m	3.42	0.010	0.010
	压力表补芯	个	1.54	0.020	0.020
	压力表中压	块	136.75	0.020	0.020
	氩气	m ³	19.59	0.340	0.420
	氧气	m ³	3.63	1.447	2.037
	乙炔气	kg	10.45	0.482	0.679
	其他材料费占材料费	%		2.000	2.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.565	0.745
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.057	0.075
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.091	0.105
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.112	0.140
	电焊条烘干箱 $60 \times 50 \times 75\text{cm}^3$	台班	26.46	0.057	0.075
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.016	0.016
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.153	0.153
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.228	0.285
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.016	0.016

工作内容：准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、阀门调试、阀门安装、法兰安装。计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-28	GA5-2-29
项 目 名 称				中压阀门	
				齿轮、液压传动、电动阀门	
				公称直径(mm以内)	
				300	350
基 价 (元)				935.44	1185.17
其 中	人 工 费 (元)			558.60	668.36
	材 料 费 (元)			125.80	158.73
	机 械 费 (元)			251.04	358.08
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.990	4.774
材 料	齿轮、液压传动、电动阀门	个	—	(1.000)	(1.000)
	碳钢对焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)
	白铅油	kg	6.45	0.295	0.295
	低碳钢焊条	kg	6.84	7.965	10.765
	电	kW·h	0.68	1.252	1.565
	二硫化钼	kg	87.61	0.063	0.074
	角钢(综合)	kg	3.61	0.236	0.236
	六角螺栓带螺母 M27×115	套	9.23	0.640	—
	六角螺栓带螺母 M27×120	套	10.09	—	0.640
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7.12	0.020	0.020
	棉纱头	kg	6.00	0.047	0.057
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	4.564	5.812
	破布	kg	6.32	0.047	0.047
	清油	kg	9.70	0.047	0.047
	热轧厚钢板 δ20	kg	3.20	0.165	0.211
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.872	1.177

续前

计量单位: 个

定 额 编 号				GA5-2-28	GA5-2-29
项 目 名 称				中压阀门	
				齿轮、液压传动、电动阀门	
				公称直径(mm以内)	
				300	350
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	铈钨棒	g	0.38	1.020	1.180
	输水软管 $\phi 25$	m	8.55	0.020	0.020
	水	kg	0.01	29.687	47.144
	碳钢焊丝	kg	7.69	0.180	0.212
	无缝钢管 $\phi 22 \times 2.5$	m	3.42	0.010	0.010
	压力表补芯	个	1.54	0.020	0.020
	压力表中压	块	136.75	0.020	0.020
	氩气	m3	19.59	0.506	0.600
	氧气	m3	3.63	2.430	2.830
	乙炔气	kg	10.45	0.810	0.940
	其他材料费占材料费	%		2.000	2.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.947	1.297
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.096	0.130
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.105	0.165
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.169	0.197
	电焊条烘干箱 $60 \times 50 \times 75\text{cm}^3$	台班	26.46	0.096	0.130
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.016	0.031
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.153	0.172
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.339	0.394
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.016	0.031

工作内容：准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、阀门调试、阀门安装、法兰安装。计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-30	GA5-2-31
项 目 名 称				中压阀门	
				齿轮、液压传动、电动阀门	
				公称直径(mm以内)	
				400	450
基 价（元）				1446.47	1711.15
其 中	人 工 费（元）			821.80	965.30
	材 料 费（元）			199.55	226.50
	机 械 费（元）			425.12	519.35
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	5.870	6.895
材 料	齿轮、液压传动、电动阀门	个	—	(1.000)	(1.000)
	碳钢对焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)
	白铅油	kg	6.45	0.354	0.354
	低碳钢焊条	kg	6.84	13.965	15.365
	电	kW·h	0.68	1.840	2.111
	二硫化钼	kg	87.61	0.105	0.122
	角钢(综合)	kg	3.61	0.236	0.236
	六角螺栓带螺母 M30×130	套	13.33	0.640	—
	六角螺栓带螺母 M30×140	套	14.02	—	0.800
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7.12	0.020	0.020
	棉纱头	kg	6.00	0.064	0.071
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	7.172	8.158
	破布	kg	6.32	0.071	0.071
	清油	kg	9.70	0.071	0.071
	热轧厚钢板 δ 20	kg	3.20	0.262	—
	热轧厚钢板 δ 30	kg	3.20	—	0.479

续前

计量单位: 个

定 额 编 号				GA5-2-30	GA5-2-31
项 目 名 称				中压阀门	
				齿轮、液压传动、电动阀门	
				公称直径(mm以内)	
				400	450
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	石棉橡胶板	kg	9.40	1.504	1.766
	铈钨棒	g	0.38	1.390	1.520
	输水软管 Φ25	m	8.55	0.020	0.020
	水	kg	0.01	70.371	100.197
	碳钢焊丝	kg	7.69	0.260	0.300
	无缝钢管 Φ22×2.5	m	3.42	0.010	0.010
	压力表补芯	个	1.54	0.020	0.020
	压力表中压	块	136.75	0.020	0.020
	氩气	m3	19.59	0.696	0.760
	氧气	m3	3.63	3.261	3.938
	乙炔气	kg	10.45	1.084	1.313
	其他材料费占材料费	%		2.000	2.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	1.676	2.106
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.169	0.211
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.165	0.211
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.227	0.268
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.169	0.211
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.041	0.044
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.191	0.211
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.445	0.501
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.041	0.044

工作内容：准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、阀门调试、阀门安装、法兰安装。计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-32	GA5-2-33
项 目 名 称				中压阀门	
				齿轮、液压传动、电动阀门	
				公称直径(mm以内)	
				500	600
基 价 (元)				1947. 39	2513. 45
其 中	人 工 费 (元)			1100. 40	1363. 88
	材 料 费 (元)			290. 55	371. 57
	机 械 费 (元)			556. 44	778. 00
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	7. 860	9. 742
材 料	齿轮、液压传动、电动阀门	个	—	(1. 000)	(1. 000)
	碳钢对焊法兰	片	—	(2. 000)	(2. 000)
	白铅油	kg	6. 45	0. 389	0. 424
	低碳钢焊条	kg	6. 84	20. 513	26. 266
	电	kW·h	0. 68	2. 659	3. 585
	二硫化钼	kg	87. 61	0. 138	0. 191
	角钢(综合)	kg	3. 61	0. 236	0. 236
	六角螺栓带螺母 M36×150	套	25. 64	0. 800	—
	六角螺栓带螺母 M36×160	套	31. 62	—	0. 800
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7. 12	0. 020	0. 020
	棉纱头	kg	6. 00	0. 078	0. 092
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2. 56	9. 260	13. 630
	破布	kg	6. 32	0. 083	0. 095
	清油	kg	9. 70	0. 071	0. 071
	热轧厚钢板 δ 30	kg	3. 20	0. 582	0. 826
	石棉橡胶板	kg	9. 40	1. 809	1. 984

续前

计量单位: 个

定 额 编 号				GA5-2-32	GA5-2-33
项 目 名 称				中压阀门	
				齿轮、液压传动、电动阀门	
				公称直径(mm以内)	
				500	600
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	铈钨棒	g	0.38	2.189	2.830
	输水软管 $\phi 25$	m	8.55	0.020	0.020
	水	kg	0.01	137.445	237.510
	碳钢焊丝	kg	7.69	0.391	0.505
	无缝钢管 $\phi 22 \times 2.5$	m	3.42	0.010	0.010
	压力表补芯	个	1.54	0.020	0.020
	压力表中压	块	136.75	0.020	0.020
	氩气	m3	19.59	1.094	1.415
	氧气	m3	3.63	4.600	5.675
	乙炔气	kg	10.45	1.537	1.892
	其他材料费占材料费	%		2.000	2.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	2.327	2.977
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.234	0.299
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.211	0.376
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.288	0.348
	电焊条烘干箱 $60 \times 50 \times 75\text{cm}^3$	台班	26.46	0.234	0.299
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.046	0.065
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.230	0.230
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.557	0.669
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.046	0.065

工作内容：准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、阀门调试、阀门安装、法兰安装。计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-34	GA5-2-35
项 目 名 称				中压阀门	
				齿轮、液压传动、电动阀门	
				公称直径(mm以内)	
				700	800
基 价（元）				3155.67	3905.04
其 中	人 工 费（元）			1695.82	2101.68
	材 料 费（元）			479.45	582.46
	机 械 费（元）			980.40	1220.90
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	12.113	15.012
材 料	齿轮、液压传动、电动阀门	个	—	(1.000)	(1.000)
	碳钢对焊法兰	片	—	(2.600)	(3.200)
	白铅油	kg	6.45	0.551	0.678
	低碳钢焊条	kg	6.84	34.096	41.927
	电	kW·h	0.68	4.661	5.736
	二硫化钼	kg	87.61	0.219	0.268
	角钢(综合)	kg	3.61	0.307	0.378
	六角螺栓带螺母 M42×170	套	35.90	0.960	—
	六角螺栓带螺母 M42×180	套	38.46	—	0.960
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7.12	0.020	0.020
	棉纱头	kg	6.00	0.120	0.147
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	17.719	21.808
	破布	kg	6.32	0.124	0.152
	清油	kg	9.70	0.092	0.114
	热轧厚钢板 δ30	kg	3.20	0.969	1.217
	石棉橡胶板	kg	9.40	2.517	2.990

续前

计量单位: 个

定 额 编 号				GA5-2-34	GA5-2-35
项 目 名 称				中压阀门	
				齿轮、液压传动、电动阀门	
				公称直径(mm以内)	
				700	800
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	铈钨棒	g	0.38	3.679	4.528
	输水软管 $\phi 25$	m	8.55	0.020	0.020
	水	kg	0.01	279.923	330.818
	碳钢焊丝	kg	7.69	0.657	0.808
	无缝钢管 $\phi 22 \times 2.5$	m	3.42	0.010	0.010
	压力表补芯	个	1.54	0.020	0.020
	压力表中压	块	136.75	0.020	0.020
	氩气	m3	19.59	1.840	2.264
	氧气	m3	3.63	7.175	8.630
	乙炔气	kg	10.45	2.392	2.877
	其他材料费占材料费	%		2.300	2.600
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	3.860	4.743
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.388	0.476
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.451	0.526
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.452	0.557
	电焊条烘干箱 $60 \times 50 \times 75\text{cm}^3$	台班	26.46	0.388	0.476
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.080	0.125
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.271	0.320
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.870	1.070
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.080	0.125

工作内容：准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、阀门调试、阀门安装、法兰安装。计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-36	GA5-2-37
项 目 名 称				中压阀门	
				齿轮、液压传动、电动阀门	
				公称直径(mm以内)	
				900	1000
基 价 (元)				4624. 10	5404. 44
其 中	人 工 费 (元)			2515. 38	2956. 66
	材 料 费 (元)			681. 24	783. 72
	机 械 费 (元)			1427. 48	1664. 06
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	17. 967	21. 119
材 料	齿轮、液压传动、电动阀门	个	—	(1. 000)	(1. 000)
	碳钢对焊法兰	片	—	(3. 800)	(4. 400)
	白铅油	kg	6. 45	0. 806	0. 933
	低碳钢焊条	kg	6. 84	49. 757	57. 587
	电	kW·h	0. 68	6. 812	7. 887
	二硫化钼	kg	87. 61	0. 282	0. 327
	角钢(综合)	kg	3. 61	0. 448	0. 519
	六角螺栓带螺母 M42×180	套	38. 46	0. 960	0. 960
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7. 12	0. 020	0. 020
	棉纱头	kg	6. 00	0. 175	0. 202
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2. 56	25. 897	29. 986
	破布	kg	6. 32	0. 181	0. 209
	清油	kg	9. 70	0. 135	0. 156
	热轧厚钢板 δ 30	kg	3. 20	1. 468	1. 843
	石棉橡胶板	kg	9. 40	3. 474	3. 827
	铈钨棒	g	0. 38	5. 377	6. 226

续前

计量单位: 个

定 额 编 号				GA5-2-36	GA5-2-37
项 目 名 称				中压阀门	
				齿轮、液压传动、电动阀门	
				公称直径(mm以内)	
				900	1000
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	输水软管 $\phi 25$	m	8.55	0.040	0.040
	水	kg	0.01	390.195	459.752
	碳钢焊丝	kg	7.69	0.960	1.111
	无缝钢管 $\phi 22 \times 2.5$	m	3.42	0.015	0.015
	压力表补芯	个	1.54	0.020	0.020
	压力表中压	块	136.75	0.020	0.020
	氩气	m ³	19.59	2.689	3.113
	氧气	m ³	3.63	10.145	11.840
	乙炔气	kg	10.45	3.382	3.947
	其他材料费占材料费	%		2.900	3.200
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	5.626	6.509
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.565	0.653
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.601	0.677
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.661	0.766
	电焊条烘干箱 $60 \times 50 \times 75\text{cm}^3$	台班	26.46	0.565	0.653
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.143	0.184
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.377	0.444
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	1.271	1.472
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.143	0.184

工作内容：准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、阀门调试、阀门安装、法兰安装。计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-38	GA5-2-39
项 目 名 称				中压阀门	
				齿轮、液压传动、电动阀门	
				公称直径(mm以内)	
				1200	1400
基 价 (元)				6545.11	7391.70
其 中	人 工 费 (元)			3536.82	4003.86
	材 料 费 (元)			890.58	1004.24
	机 械 费 (元)			2117.71	2383.60
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	25.263	28.599
材 料	齿轮、液压传动、电动阀门	个	—	(1.000)	(1.000)
	碳钢对焊法兰	片	—	(5.000)	(5.600)
	白铅油	kg	6.45	1.060	1.187
	低碳钢焊条	kg	6.84	65.545	73.375
	电	kW·h	0.68	8.963	10.038
	二硫化钼	kg	87.61	0.373	0.419
	角钢(综合)	kg	3.61	0.590	0.661
	六角螺栓带螺母 M42×180	套	38.46	0.960	0.960
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7.12	0.020	0.020
	棉纱头	kg	6.00	0.230	0.258
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	34.075	38.164
	破布	kg	6.32	0.238	0.266
	清油	kg	9.70	0.178	0.199
	热轧厚钢板 δ30	kg	3.20	2.025	2.562
	石棉橡胶板	kg	9.40	4.320	5.363
	铈钨棒	g	0.38	7.075	7.924

续前

计量单位: 个

定 额 编 号				GA5-2-38	GA5-2-39
项 目 名 称				中压阀门	
				齿轮、液压传动、电动阀门	
				公称直径(mm以内)	
				1200	1400
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	输水软管 $\phi 25$	m	8.55	0.040	0.040
	水	kg	0.01	542.880	641.277
	碳钢焊丝	kg	7.69	1.263	1.414
	无缝钢管 $\phi 22 \times 2.5$	m	3.42	0.015	0.015
	压力表补芯	个	1.54	0.020	0.020
	压力表中压	块	136.75	0.020	0.020
	氩气	m ³	19.59	3.538	3.962
	氧气	m ³	3.63	13.790	15.800
	乙炔气	kg	10.45	4.598	5.268
	其他材料费占材料费	%		3.500	3.800
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	7.962	8.844
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.798	0.886
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.947	1.082
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.870	0.974
	电焊条烘干箱 $60 \times 50 \times 75\text{cm}^3$	台班	26.46	0.798	0.886
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.246	0.281
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.525	0.620
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	1.673	1.873
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.246	0.281

工作内容：准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、阀门调试、阀门安装、法兰安装。计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-40	GA5-2-41
项 目 名 称				中压阀门	
				齿轮、液压传动、电动阀门	
				公称直径(mm以内)	
				1600	1800
基 价 (元)				8103.30	9003.49
其 中	人 工 费 (元)			4497.36	5081.72
	材 料 费 (元)			1050.38	1099.16
	机 械 费 (元)			2555.56	2822.61
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	32.124	36.298
材 料	齿轮、液压传动、电动阀门	个	—	(1.000)	(1.000)
	碳钢对焊法兰	片	—	(5.800)	(6.000)
	白铅油	kg	6.45	1.230	1.272
	低碳钢焊条	kg	6.84	75.985	78.870
	电	kW·h	0.68	10.397	10.755
	二硫化钼	kg	87.61	0.469	0.536
	角钢(综合)	kg	3.61	0.684	0.708
	六角螺栓带螺母 M42×180	套	38.46	0.960	0.960
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7.12	0.020	0.020
	棉纱头	kg	6.00	0.267	0.276
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	39.527	40.890
	破布	kg	6.32	0.276	0.285
	清油	kg	9.70	0.206	0.213
	热轧厚钢板 δ30	kg	3.20	3.212	3.936
	石棉橡胶板	kg	9.40	5.768	6.032
	铈钨棒	g	0.38	8.207	8.490

续前

计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-40	GA5-2-41
项 目 名 称				中压阀门	
				齿轮、液压传动、电动阀门	
				公称直径(mm以内)	
				1600	1800
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	输水软管 φ25	m	8.55	0.040	0.040
	水	kg	0.01	756.639	892.359
	碳钢焊丝	kg	7.69	1.465	1.515
	无缝钢管 φ22×2.5	m	3.42	0.015	0.015
	压力表补芯	个	1.54	0.020	0.020
	压力表中压	块	136.75	0.020	0.020
	氩气	m3	19.59	4.104	4.245
	氧气	m3	3.63	16.735	17.670
	乙炔气	kg	10.45	5.579	5.891
	其他材料费占材料费	%		3.900	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	9.139	10.002
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.916	1.003
	吊装机械(综合)	台班	619.04	1.188	1.293
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	1.009	1.044
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.916	1.003
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.327	0.393
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.731	0.862
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	1.940	2.007
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.327	0.393

工作内容：准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、阀门调试、阀门安装、法兰安装。计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-42
项 目 名 称				中压阀门
				齿轮、液压传动、电动阀门
				公称直径(mm以内)
				2000
基 价 (元)				9953. 87
其 中	人 工 费 (元)			5785. 22
	材 料 费 (元)			1148. 00
	机 械 费 (元)			3020. 65
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140. 00	41. 323
材 料	齿轮、液压传动、电动阀门	个	—	(1. 000)
	碳钢对焊法兰	片	—	(6. 200)
	白铅油	kg	6. 45	1. 314
	低碳钢焊条	kg	6. 84	81. 480
	电	kW·h	0. 68	11. 114
	二硫化钼	kg	87. 61	0. 602
	角钢(综合)	kg	3. 61	0. 732
	六角螺栓带螺母 M42×180	套	38. 46	0. 960
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7. 12	0. 020
	棉纱头	kg	6. 00	0. 285
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2. 56	42. 253
	破布	kg	6. 32	0. 295
	清油	kg	9. 70	0. 220
	热轧厚钢板 $\delta 30$	kg	3. 20	4. 733
	石棉橡胶板	kg	9. 40	6. 446
	钨钨棒	g	0. 38	8. 773

续前

计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-42
项 目 名 称				中压阀门
				齿轮、液压传动、电动阀门
				公称直径(mm以内)
				2000
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
材 料	输水软管 $\phi 25$	m	8.55	0.040
	水	kg	0.01	1053.527
	碳钢焊丝	kg	7.69	1.566
	无缝钢管 $\phi 22 \times 2.5$	m	3.42	0.015
	压力表补芯	个	1.54	0.020
	压力表中压	块	136.75	0.020
	氩气	m ³	19.59	4.387
	氧气	m ³	3.63	18.605
	乙炔气	kg	10.45	6.203
	其他材料费占材料费	%		4.100
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	10.296
	电焊条恒温箱	台班	21.41	1.033
	吊装机械(综合)	台班	619.04	1.413
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	1.079
	电焊条烘干箱 $60 \times 50 \times 75\text{cm}^3$	台班	26.46	1.033
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.452
	试压泵 60MPa	台班	24.08	1.018
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	2.074
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.452

6. 调节阀门

工作内容：准备工作、阀门安装、法兰安装。

计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-43	GA5-2-44
项 目 名 称				中压阀门	
				调节阀门	
				公称直径(mm以内)	
				50	100
基 价（元）				135. 93	292. 20
其 中	人 工 费（元）			78. 12	161. 56
	材 料 费（元）			8. 32	22. 00
	机 械 费（元）			49. 49	108. 64
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 558	1. 154
材 料	调节阀门	个	—	(1. 000)	(1. 000)
	碳钢对焊法兰	片	—	(2. 000)	(2. 000)
	白铅油	kg	6. 45	0. 085	0. 130
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 095	0. 700
	电	kW·h	0. 68	0. 220	0. 338
	二硫化钼	kg	87. 61	0. 010	0. 019
	棉纱头	kg	6. 00	0. 008	0. 017
	磨头	个	2. 75	0. 053	0. 106
	尼龙砂轮片 $\Phi 100\times 16\times 3$	片	2. 56	0. 217	0. 758
	尼龙砂轮片 $\Phi 500\times 25\times 4$	片	12. 82	0. 043	0. 115
	破布	kg	6. 32	0. 024	0. 035
	清油	kg	9. 70	0. 012	0. 024
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 153	0. 371
	铈钨棒	g	0. 38	0. 242	0. 348
	碳钢焊丝	kg	7. 69	0. 043	0. 062
	氩气	m3	19. 59	0. 121	0. 174
	氧气	m3	3. 63	0. 019	0. 320
	乙炔气	kg	10. 45	0. 006	0. 107
	其他材料费占材料费	%		2. 000	2. 000
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	0. 081	0. 223
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 008	0. 022
	吊装机械(综合)	台班	619. 04	0. 041	0. 082
	砂轮切割机 500mm	台班	29. 08	0. 010	0. 025
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 008	0. 022
	汽车式起重机 8t	台班	763. 67	0. 007	0. 015
	氩弧焊机 500A	台班	92. 58	0. 054	0. 116
	载重汽车 8t	台班	501. 85	0. 007	0. 015

工作内容：准备工作、阀门安装、法兰安装。

计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-45	GA5-2-46
项 目 名 称				中压阀门	
				调节阀门	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
基 价 (元)				383. 40	514. 42
其 中	人 工 费 (元)			212. 52	292. 46
	材 料 费 (元)			37. 09	55. 14
	机 械 费 (元)			133. 79	166. 82
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 518	2. 089
材 料	调节阀门	个	—	(1. 000)	(1. 000)
	碳钢对焊法兰	片	—	(2. 000)	(2. 000)
	白铅油	kg	6. 45	0. 165	0. 236
	低碳钢焊条	kg	6. 84	1. 600	2. 800
	电	kW·h	0. 68	0. 521	0. 758
	二硫化钼	kg	87. 61	0. 032	0. 042
	角钢(综合)	kg	3. 61	—	0. 179
	棉纱头	kg	6. 00	0. 025	0. 033
	尼龙砂轮片 $\Phi 100\times 16\times 3$	片	2. 56	1. 521	2. 345
	破布	kg	6. 32	0. 035	0. 047
	清油	kg	9. 70	0. 035	0. 035
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 610	0. 719
	铈钨棒	g	0. 38	0. 480	0. 680
	碳钢焊丝	kg	7. 69	0. 086	0. 120
	氩气	m3	19. 59	0. 240	0. 340
	氧气	m3	3. 63	0. 746	1. 000
	乙炔气	kg	10. 45	0. 249	0. 333
	其他材料费占材料费	%		2. 000	2. 000
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	0. 343	0. 531
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 035	0. 053
	吊装机械(综合)	台班	619. 04	0. 082	0. 082
	半自动切割机 100mm	台班	83. 55	0. 077	0. 112
	电焊条烘干箱 $60\times 50\times 75\text{cm}^3$	台班	26. 46	0. 035	0. 053
	汽车式起重机 8t	台班	763. 67	0. 015	0. 016
	氩弧焊机 500A	台班	92. 58	0. 166	0. 228
	载重汽车 8t	台班	501. 85	0. 015	0. 016

工作内容：准备工作、阀门安装、法兰安装。

计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-47	GA5-2-48
项 目 名 称				中压阀门	
				调节阀门	
				公称直径(mm以内)	
				250	300
基 价 (元)				680.87	818.26
其 中	人 工 费 (元)			399.56	471.52
	材 料 费 (元)			76.06	109.17
	机 械 费 (元)			205.25	237.57
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.854	3.368
材 料	调节阀门	个	—	(1.000)	(1.000)
	碳钢对焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)
	白铅油	kg	6.45	0.236	0.295
	低碳钢焊条	kg	6.84	4.400	7.800
	电	kW·h	0.68	1.005	1.252
	二硫化钼	kg	87.61	0.053	0.063
	角钢(综合)	kg	3.61	0.179	0.236
	棉纱头	kg	6.00	0.040	0.047
	尼龙砂轮片 $\Phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.56	3.382	4.564
	破布	kg	6.32	0.047	0.047
	清油	kg	9.70	0.047	0.047
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.807	0.872
	铈钨棒	g	0.38	0.840	1.020
	碳钢焊丝	kg	7.69	0.152	0.180
	氩气	m ³	19.59	0.420	0.506
	氧气	m ³	3.63	1.410	1.680
	乙炔气	kg	10.45	0.470	0.560
	其他材料费占材料费	%		2.000	2.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.711	0.913
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.071	0.092
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.096	0.096
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.140	0.169
	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	26.46	0.071	0.092
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.016	0.016
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.285	0.339
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.016	0.016

工作内容：准备工作、阀门安装、法兰安装。

计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-49	GA5-2-50
项 目 名 称				中压阀门	
				调节阀门	
				公称直径(mm以内)	
				350	400
基 价 (元)				1011. 92	1219. 76
其 中	人 工 费 (元)			528. 22	629. 30
	材 料 费 (元)			140. 73	178. 38
	机 械 费 (元)			342. 97	412. 08
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	3. 773	4. 495
材 料	调节阀门	个	—	(1. 000)	(1. 000)
	碳钢对焊法兰	片	—	(2. 000)	(2. 000)
	白铅油	kg	6. 45	0. 295	0. 354
	低碳钢焊条	kg	6. 84	10. 600	13. 800
	电	kW·h	0. 68	1. 565	1. 840
	二硫化钼	kg	87. 61	0. 074	0. 105
	角钢(综合)	kg	3. 61	0. 236	0. 236
	棉纱头	kg	6. 00	0. 057	0. 064
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2. 56	5. 812	7. 172
	破布	kg	6. 32	0. 047	0. 071
	清油	kg	9. 70	0. 047	0. 071
	石棉橡胶板	kg	9. 40	1. 177	1. 504
	钨钨棒	g	0. 38	1. 180	1. 390
	碳钢焊丝	kg	7. 69	0. 212	0. 260
	氩气	m3	19. 59	0. 600	0. 696
	氧气	m3	3. 63	2. 010	2. 351
	乙炔气	kg	10. 45	0. 670	0. 784
	其他材料费占材料费	%		2. 000	2. 000
	机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	1. 263
电焊条恒温箱		台班	21. 41	0. 126	0. 165
吊装机械(综合)		台班	619. 04	0. 150	0. 150
半自动切割机 100mm		台班	83. 55	0. 197	0. 227
电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	26. 46	0. 126	0. 165
汽车式起重机 8t		台班	763. 67	0. 033	0. 045
氩弧焊机 500A		台班	92. 58	0. 394	0. 445
载重汽车 8t		台班	501. 85	0. 033	0. 045

计量单位：个

404

7. 安全阀门（螺纹连接）

工作内容：准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、管子切口、套丝、阀门安装、法兰安装。

计量单位: 个

定 额 编 号				GA5-2-53
项 目 名 称				中压阀门
				安全阀门(螺纹连接)
				公称直径(mm以内)
				50
基 价 (元)				187.38
其 中	人 工 费 (元)			114.94
	材 料 费 (元)			18.80
	机 械 费 (元)			53.64
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.821
材 料	安全阀门	个	—	(1.000)
	碳钢对焊法兰	片	—	(2.000)
	白铅油	kg	6.45	0.085
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.260
	电	kW·h	0.68	0.220
	镀锌铁丝 φ1.6~1.2	kg	3.57	0.500
	二硫化钼	kg	87.61	0.004
	机油	kg	19.66	0.021
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	0.472
	六角螺栓带螺母 M16×70	套	1.45	0.160
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7.12	0.020
	棉纱头	kg	6.00	0.008
	磨头	个	2.75	0.053
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2.56	0.217
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	12.82	0.103
	破布	kg	6.32	0.024
	青铅	kg	5.90	0.050
	清油	kg	9.70	0.012
	热轧厚钢板 δ20	kg	3.20	0.020

续前

计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-53
项 目 名 称				中压阀门
				安全阀门(螺纹连接)
				公称直径(mm以内)
				50
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
材 料	石棉橡胶板	kg	9.40	0.359
	铈钨棒	g	0.38	0.242
	输水软管 Φ25	m	8.55	0.020
	水	kg	0.01	0.140
	碳钢焊丝	kg	7.69	0.043
	无缝钢管 Φ22×2.5	m	3.42	0.010
	压力表补芯	个	1.54	0.020
	压力表中压	块	136.75	0.020
	氩气	m3	19.59	0.121
	氧气	m3	3.63	0.160
	乙炔气	kg	10.45	0.053
	其他材料费占材料费	%		2.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.115
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.012
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.038
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.053
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.012
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.006
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.075
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.054
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.006

8. 安全阀门（法兰连接）

工作内容：准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、阀门安装、法兰安装。 计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-54	GA5-2-55
项 目 名 称				中压阀门	
				安全阀门(法兰连接)	
				公称直径(mm以内)	
				50	100
基 价 (元)				177. 63	363. 45
其 中	人 工 费 (元)			109. 62	221. 62
	材 料 费 (元)			16. 10	32. 60
	机 械 费 (元)			51. 91	109. 23
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 783	1. 583
材 料	安全阀门	个	—	(1. 000)	(1. 000)
	碳钢对焊法兰	片	—	(2. 000)	(2. 000)
	白铅油	kg	6. 45	0. 085	0. 130
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 260	0. 865
	电	kW·h	0. 68	0. 220	0. 338
	镀锌铁丝 $\phi 1.6 \sim 1.2$	kg	3. 57	0. 500	1. 000
	二硫化钼	kg	87. 61	0. 010	0. 019
	六角螺栓带螺母 M16×70	套	1. 45	0. 160	—
	六角螺栓带螺母 M20×80	套	2. 14	—	0. 320
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7. 12	0. 020	0. 020
	棉纱头	kg	6. 00	0. 008	0. 017
	磨头	个	2. 75	0. 053	0. 106
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2. 56	0. 217	0. 758
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	12. 82	0. 043	0. 115
	破布	kg	6. 32	0. 024	0. 035
	青铅	kg	5. 90	0. 050	0. 050
	清油	kg	9. 70	0. 012	0. 024

续前

计量单位: 个

定 额 编 号				GA5-2-54	GA5-2-55
项 目 名 称				中压阀门	
				安全阀门(法兰连接)	
				公称直径(mm以内)	
				50	100
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	热轧厚钢板 δ 20	kg	3. 20	0. 020	0. 036
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 153	0. 371
	铈钨棒	g	0. 38	0. 242	0. 348
	输水软管 φ 25	m	8. 55	0. 020	0. 020
	水	kg	0. 01	0. 400	3. 140
	碳钢焊丝	kg	7. 69	0. 043	0. 062
	无缝钢管 φ 22×2. 5	m	3. 42	0. 010	0. 010
	压力表补芯	个	1. 54	0. 020	0. 020
	压力表中压	块	136. 75	0. 020	0. 020
	氩气	m3	19. 59	0. 121	0. 174
	氧气	m3	3. 63	0. 160	0. 524
	乙炔气	kg	10. 45	0. 053	0. 175
	其他材料费占材料费	%		2. 000	2. 000
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	0. 115	0. 257
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 012	0. 026
	吊装机械(综合)	台班	619. 04	0. 038	0. 075
	砂轮切割机 500mm	台班	29. 08	0. 010	0. 025
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 012	0. 026
	汽车式起重机 8t	台班	763. 67	0. 006	0. 014
	试压泵 60MPa	台班	24. 08	0. 055	0. 082
	氩弧焊机 500A	台班	92. 58	0. 054	0. 116
	载重汽车 8t	台班	501. 85	0. 006	0. 014

工作内容：准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、阀门安装、法兰安装。

计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-56	GA5-2-57
项 目 名 称				中压阀门	
				安全阀门(法兰连接)	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
基 价 (元)				476. 50	644. 14
其 中	人 工 费 (元)			289. 52	400. 96
	材 料 费 (元)			49. 30	71. 17
	机 械 费 (元)			137. 68	172. 01
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	2. 068	2. 864
材 料	安全阀门	个	—	(1. 000)	(1. 000)
	碳钢对焊法兰	片	—	(2. 000)	(2. 000)
	白铅油	kg	6. 45	0. 165	0. 236
	低碳钢焊条	kg	6. 84	1. 765	2. 965
	电	kW·h	0. 68	0. 521	0. 758
	镀锌铁丝 φ1.6~1.2	kg	3. 57	1. 000	1. 000
	二硫化钼	kg	87. 61	0. 032	0. 042
	角钢(综合)	kg	3. 61	—	0. 179
	六角螺栓带螺母 M22×90	套	4. 19	0. 320	—
	六角螺栓带螺母 M27×95	套	7. 95	—	0. 480
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7. 12	0. 020	0. 020
	棉纱头	kg	6. 00	0. 025	0. 033
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2. 56	1. 521	2. 345
	破布	kg	6. 32	0. 035	0. 047
	青铅	kg	5. 90	0. 050	0. 075
	清油	kg	9. 70	0. 035	0. 035
	热轧厚钢板 δ20	kg	3. 20	0. 061	0. 088

续前

计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-56	GA5-2-57
项 目 名 称				中压阀门	
				安全阀门(法兰连接)	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	石棉橡胶板	kg	9.40	0.610	0.719
	铈钨棒	g	0.38	0.480	0.680
	输水软管 Φ25	m	8.55	0.020	0.020
	水	kg	0.01	10.604	18.213
	碳钢焊丝	kg	7.69	0.086	0.120
	无缝钢管 Φ22×2.5	m	3.42	0.010	0.010
	压力表补芯	个	1.54	0.020	0.020
	压力表中压	块	136.75	0.020	0.020
	氩气	m3	19.59	0.240	0.340
	氧气	m3	3.63	1.058	1.447
	乙炔气	kg	10.45	0.353	0.482
	其他材料费占材料费	%		2.000	2.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.377	0.565
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.039	0.057
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.075	0.075
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.077	0.112
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.039	0.057
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.014	0.015
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.219	0.273
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.166	0.228
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.014	0.015

工作内容：准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、阀门安装、法兰安装。

计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-58	GA5-2-59
项 目 名 称				中压阀门	
				安全阀门(法兰连接)	
				公称直径(mm以内)	
				250	300
基 价 (元)				833.94	1024.08
其 中	人 工 费 (元)			529.76	648.76
	材 料 费 (元)			93.31	130.09
	机 械 费 (元)			210.87	245.23
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.784	4.634
材 料	安全阀门	个	—	(1.000)	(1.000)
	碳钢对焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)
	白铅油	kg	6.45	0.236	0.295
	低碳钢焊条	kg	6.84	4.565	7.965
	电	kW·h	0.68	1.005	1.252
	镀锌铁丝 φ1.6~1.2	kg	3.57	1.000	1.000
	二硫化钼	kg	87.61	0.053	0.063
	角钢(综合)	kg	3.61	0.179	0.236
	六角螺栓带螺母 M27×105	套	8.12	0.480	—
	六角螺栓带螺母 M27×115	套	9.23	—	0.640
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7.12	0.020	0.020
	棉纱头	kg	6.00	0.040	0.047
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2.56	3.382	4.564
	破布	kg	6.32	0.047	0.047
	青铅	kg	5.90	0.075	0.075
	清油	kg	9.70	0.047	0.047
	热轧厚钢板 δ20	kg	3.20	0.114	0.148

续前

计量单位: 个

定 额 编 号				GA5-2-58	GA5-2-59
项 目 名 称				中压阀门	
				安全阀门(法兰连接)	
				公称直径(mm以内)	
				250	300
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	石棉橡胶板	kg	9.40	0.833	0.947
	铈钨棒	g	0.38	0.840	1.020
	输水软管 Φ25	m	8.55	0.020	0.020
	水	kg	0.01	32.783	59.010
	碳钢焊丝	kg	7.69	0.152	0.180
	无缝钢管 Φ22×2.5	m	3.42	0.010	0.010
	压力表补芯	个	1.54	0.020	0.020
	压力表中压	块	136.75	0.020	0.020
	氩气	m3	19.59	0.420	0.506
	氧气	m3	3.63	1.946	2.324
	乙炔气	kg	10.45	0.649	0.775
	其他材料费占材料费	%		2.000	2.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.745	0.947
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.075	0.096
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.087	0.087
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.140	0.169
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.075	0.096
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.015	0.015
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.342	0.427
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.285	0.339
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.015	0.015

工作内容：准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、阀门安装、法兰安装。 计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-60	GA5-2-61
项 目 名 称				中压阀门	
				安全阀门(法兰连接)	
				公称直径(mm以内)	
				350	400
基 价 (元)				1284.98	1571.22
其 中	人 工 费 (元)			772.66	933.24
	材 料 费 (元)			163.50	205.09
	机 械 费 (元)			348.82	432.89
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	5.519	6.666
材 料	安全阀门	个	—	(1.000)	(1.000)
	碳钢对焊法兰	片	—	(2.000)	(2.000)
	白铅油	kg	6.45	0.295	0.354
	低碳钢焊条	kg	6.84	10.765	13.965
	电	kW·h	0.68	1.565	1.840
	镀锌铁丝 φ1.6~1.2	kg	3.57	1.000	1.000
	二硫化钼	kg	87.61	0.074	0.105
	角钢(综合)	kg	3.61	0.236	0.236
	六角螺栓带螺母 M27×120	套	10.09	0.640	—
	六角螺栓带螺母 M30×130	套	13.33	—	0.640
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7.12	0.020	0.020
	棉纱头	kg	6.00	0.057	0.064
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2.56	5.812	7.172
	破布	kg	6.32	0.047	0.071
	青铅	kg	5.90	0.100	0.100
	清油	kg	9.70	0.047	0.071
	热轧厚钢板 δ20	kg	3.20	0.192	0.250

续前

计量单位: 个

定 额 编 号				GA5-2-60	GA5-2-61
项 目 名 称				中压阀门	
				安全阀门(法兰连接)	
				公称直径(mm以内)	
				350	400
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	石棉橡胶板	kg	9.40	1.207	1.498
	铈钨棒	g	0.38	1.180	1.390
	输水软管 Φ25	m	8.55	0.020	0.020
	水	kg	0.01	106.218	191.193
	碳钢焊丝	kg	7.69	0.212	0.260
	无缝钢管 Φ22×2.5	m	3.42	0.010	0.010
	压力表补芯	个	1.54	0.020	0.020
	压力表中压	块	136.75	0.020	0.020
	氩气	m3	19.59	0.600	0.696
	氧气	m3	3.63	2.782	3.278
	乙炔气	kg	10.45	0.928	1.093
	其他材料费占材料费	%		2.000	2.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	1.297	1.676
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.130	0.169
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.138	0.157
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.197	0.227
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.130	0.169
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.030	0.042
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.534	0.667
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.394	0.445
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.030	0.042

工作内容：准备工作、阀门壳体压力试验和密封试验、阀门安装、法兰安装。

计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-62
项 目 名 称				中压阀门
				安全阀门(法兰连接)
				公称直径(mm以内)
				450
基 价 (元)				1861.37
其 中	人 工 费 (元)			1116.22
	材 料 费 (元)			233.08
	机 械 费 (元)			512.07
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	7.973
材 料	安全阀门	个	—	(1.000)
	碳钢对焊法兰	片	—	(2.000)
	白铅油	kg	6.45	0.354
	低碳钢焊条	kg	6.84	15.365
	电	kW·h	0.68	2.111
	镀锌铁丝 φ1.6~1.2	kg	3.57	1.000
	二硫化钼	kg	87.61	0.122
	角钢(综合)	kg	3.61	0.236
	六角螺栓带螺母 M30×140	套	14.02	0.800
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7.12	0.020
	棉纱头	kg	6.00	0.071
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2.56	8.158
	破布	kg	6.32	0.071
	青铅	kg	5.90	0.100
	清油	kg	9.70	0.071
	热轧厚钢板 δ20	kg	3.20	0.325
	石棉橡胶板	kg	9.40	1.777

续前

计量单位: 个

定 额 编 号				GA5-2-62
项 目 名 称				中压阀门
				安全阀门(法兰连接)
				公称直径(mm以内)
				450
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
材 料	铈钨棒	g	0.38	1.520
	输水软管 $\phi 25$	m	8.55	0.020
	水	kg	0.01	344.147
	碳钢焊丝	kg	7.69	0.300
	无缝钢管 $\phi 22 \times 2.5$	m	3.42	0.010
	压力表补芯	个	1.54	0.020
	压力表中压	块	136.75	0.020
	氩气	m ³	19.59	0.760
	氧气	m ³	3.63	3.972
	乙炔气	kg	10.45	1.324
	其他材料费占材料费	%		2.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	2.106
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.211
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.175
	半自动切割机 100mm	台班	83.55	0.268
	电焊条烘干箱 $60 \times 50 \times 75\text{cm}^3$	台班	26.46	0.211
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.044
	试压泵 60MPa	台班	24.08	0.834
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.501
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.044

9. 安全阀调试定压

工作内容：准备工作、场内搬运、整定压力测试、打铅封、挂合格证。

计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-63	GA5-2-64
项 目 名 称				中压阀门	
				安全阀调试定压	
				公称直径(mm以内)	
				50	100
基 价 (元)				130.92	194.05
其 中	人 工 费 (元)			76.44	120.12
	材 料 费 (元)			5.73	6.47
	机 械 费 (元)			48.75	67.46
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.546	0.858
材 料	二硫化钼	kg	87.61	0.005	0.011
	内外环缠绕垫(综合)	个	33.33	0.150	0.150
	破布	kg	6.32	0.038	0.070
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	安全阀试压机 YFC-A	台班	355.94	0.117	0.136
	叉式起重机 3t	台班	495.93	—	0.008
	电动单梁起重机 5t	台班	223.20	—	0.031
	电动空气压缩机 10m ³ /min	台班	355.21	0.020	0.023

工作内容：准备工作、场内搬运、整定压力测试、打铅封、挂合格证。

计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-65	GA5-2-66
项 目 名 称				中压阀门	
				安全阀调试定压	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
基 价（元）				218. 51	237. 28
其 中	人 工 费（元）			139. 86	154. 98
	材 料 费（元）			7. 09	7. 71
	机 械 费（元）			71. 56	74. 59
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 999	1. 107
材 料	二硫化钼	kg	87. 61	0. 015	0. 019
	内外环缠绕垫(综合)	个	33. 33	0. 150	0. 150
	破布	kg	6. 32	0. 112	0. 154
	其他材料费占材料费	%		1. 000	1. 000
机 械	安全阀试压机 YFC-A	台班	355. 94	0. 144	0. 149
	叉式起重机 3t	台班	495. 93	0. 008	0. 008
	电动单梁起重机 5t	台班	223. 20	0. 035	0. 039
	电动空气压缩机 10m3/min	台班	355. 21	0. 024	0. 025

工作内容：准备工作、场内搬运、整定压力测试、打铅封、挂合格证。

计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-67	GA5-2-68
项 目 名 称				中压阀门	
				安全阀调试定压	
				公称直径(mm以内)	
				250	300
基 价（元）				259.32	289.67
其中	人 工 费（元）			170.52	191.10
	材 料 费（元）			8.08	14.69
	机 械 费（元）			80.72	83.88
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.218	1.365
材 料	二硫化钼	kg	87.61	0.022	0.026
	内外环缠绕垫(综合)	个	33.33	0.150	0.150
	破布	kg	6.32	0.169	0.185
	氧气	m3	3.63	—	1.680
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	安全阀试压机 YFC-A	台班	355.94	0.156	0.162
	叉式起重机 3t	台班	495.93	0.008	0.008
	电动单梁起重机 5t	台班	223.20	0.041	0.044
	电动空气压缩机 10m3/min	台班	355.21	0.034	0.035

工作内容：准备工作、场内搬运、整定压力测试、打铅封、挂合格证。

计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-69	GA5-2-70
项 目 名 称				中压阀门	
				安全阀调试定压	
				公称直径(mm以内)	
				350	400
基 价（元）				309.86	340.98
其中	人 工 费（元）			214.06	239.82
	材 料 费（元）			8.89	9.88
	机 械 费（元）			86.91	91.28
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.529	1.713
材 料	二硫化钼	kg	87.61	0.029	0.033
	内外环缠绕垫(综合)	个	33.33	0.150	0.150
	破布	kg	6.32	0.200	0.216
	钨钼棒	g	0.38	—	1.390
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	安全阀试压机 YFC-A	台班	355.94	0.168	0.175
	叉式起重机 3t	台班	495.93	0.008	0.009
	电动单梁起重机 5t	台班	223.20	0.048	0.051
	电动空气压缩机 10m3/min	台班	355.21	0.035	0.037

工作内容：准备工作、场内搬运、整定压力测试、打铅封、挂合格证。

计量单位：个

定 额 编 号				GA5-2-71
项 目 名 称				中压阀门
				安全阀调试定压
				公称直径(mm以内)
				450
基 价 (元)				376.45
其 中	人 工 费 (元)			268.38
	材 料 费 (元)			9.71
	机 械 费 (元)			98.36
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	1.917
材 料	二硫化钼	kg	87.61	0.036
	内外环缠绕垫(综合)	个	33.33	0.150
	破布	kg	6.32	0.231
	其他材料费占材料费	%		1.000
机 械	安全阀试压机 YFC-A	台班	355.94	0.188
	叉式起重机 3t	台班	495.93	0.010
	电动单梁起重机 5t	台班	223.20	0.055
	电动空气压缩机 10m3/min	台班	355.21	0.040

第三章 其 他

说 明

一、本章内容包括：冷排管制作攀、集气罐安装、管道消毒、冲洗。

二、冷排管制作与安装定额已包括钢带的轧纹、绕片工作内容。

三、本章不包括以下工作内容：

1. 分气缸、集气罐和空气分气筒的附件安装。

2. 冷排管制作与安装定额中的钢带退火和冲、套翅片。

四、管道支架制作、安装和管道套管的制作安装内容套用第六册相关子目。

工程量计算规则

一、冷排管制作与安装以“米”为计量单位。

第三章 其他

第一节 冷排管制作与安装

工作内容：准备工作、管材清理机外观检查、调直、煨弯、切管、挖眼、组对、焊接、绕翅片、水压试验、安装。计量单位：100m

定 额 编 号				GA5-3-1	GA5-3-2
项 目 名 称				冷排管制作与安装	
				翅片墙排管长度	
				(12根以内)	
				7m	10m
基 价（元）				1348. 91	1147. 80
其 中	人 工 费（元）			966. 98	831. 74
	材 料 费（元）			100. 31	78. 95
	机 械 费（元）			281. 62	237. 11
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	6. 907	5. 941
材 料	钢带	kg	—	(414. 000)	(414. 000)
	无缝钢管(综合)	m	—	(103. 050)	(102. 730)
	低碳钢焊条	kg	6. 84	3. 740	3. 170
	电	kW·h	0. 68	0. 428	0. 352
	焦炭	kg	1. 42	26. 400	18. 380
	木柴	kg	0. 18	15. 900	11. 700
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2. 56	1. 500	1. 270
	氧气	m3	3. 63	4. 114	3. 490
	乙炔气	kg	10. 45	1. 370	1. 160
	其他材料费占材料费	%		1. 000	1. 000
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	1. 627	1. 302
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 163	0. 130
	绕带机	台班	23. 12	1. 407	1. 388
	轧纹机	台班	27. 04	1. 407	1. 388
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 163	0. 130
	鼓风机 18m3/min	台班	40. 40	0. 258	0. 172
	立式钻床 25mm	台班	6. 58	0. 057	0. 048

工作内容：准备工作、管材清理机外观检查、调直、煨弯、切管、挖眼、组对、焊接、绕翅片、水压试验、安装。
计量单位：100m

定 额 编 号				GA5-3-3	GA5-3-4
项 目 名 称				冷排管制作与安装	
				翅片墙排管长度	
				(12根以内)	
				16m	22m
基 价（元）				960.22	893.16
其 中	人 工 费（元）			710.08	664.58
	材 料 费（元）			60.29	51.75
	机 械 费（元）			189.85	176.83
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	5.072	4.747
材 料	钢带	kg	—	(414.000)	(414.000)
	无缝钢管(综合)	m	—	(102.460)	(102.340)
	低碳钢焊条	kg	6.84	2.660	2.430
	电	kW·h	0.68	0.252	0.226
	焦炭	kg	1.42	11.500	8.380
	木柴	kg	0.18	7.800	6.050
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	1.060	0.970
	氧气	m3	3.63	2.930	2.670
	乙炔气	kg	10.45	0.980	0.890
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.928	0.842
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.093	0.084
	绕带机	台班	23.12	1.388	1.388
	轧纹机	台班	27.04	1.388	1.388
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.093	0.084
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.144	0.086
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.029	0.019

工作内容：准备工作、管材清理机外观检查、调直、煨弯、切管、挖眼、组对、焊接、绕翅片、水压试验、安装。
计量单位：100m

定 额 编 号				GA5-3-5	GA5-3-6
项 目 名 称				冷排管制作与安装	
				翅片顶排管长度	
				(12根以内)	
				7m	10m
基 价（元）				1343.57	1145.33
其 中	人 工 费（元）			931.42	811.16
	材 料 费（元）			96.53	76.34
	机 械 费（元）			315.62	257.83
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	6.653	5.794
材 料	钢带	kg	—	(414.000)	(414.000)
	无缝钢管(综合)	m	—	(105.250)	(104.290)
	低碳钢焊条	kg	6.84	4.210	3.470
	电	kW·h	0.68	1.006	0.755
	焦炭	kg	1.42	19.040	13.600
	木柴	kg	0.18	10.300	7.400
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	1.680	1.390
	氧气	m3	3.63	4.630	3.820
	乙炔气	kg	10.45	1.540	1.270
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	1.904	1.455
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.190	0.145
	绕带机	台班	23.12	1.426	1.426
	轧纹机	台班	27.04	1.426	1.426
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.190	0.145
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.191	0.144
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.316	0.220

工作内容：准备工作、管材清理机外观检查、调直、煨弯、切管、挖眼、组对、焊接、绕翅片、水压试验、安装。
计量单位：100m

定 额 编 号				GA5-3-7	GA5-3-8
项 目 名 称				冷排管制作与安装	
				翅片顶排管长度	
				(12根以内)	
				16m	22m
基 价（元）				984.03	896.17
其 中	人 工 费（元）			707.28	653.94
	材 料 费（元）			60.69	52.23
	机 械 费（元）			216.06	190.00
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	5.052	4.671
材 料	钢带	kg	—	(414.000)	(414.000)
	无缝钢管(综合)	m	—	(103.440)	(103.030)
	低碳钢焊条	kg	6.84	2.980	2.670
	电	kW·h	0.68	0.604	0.503
	焦炭	kg	1.42	8.510	6.200
	木柴	kg	0.18	4.800	3.630
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	1.190	1.070
	氧气	m3	3.63	3.280	2.940
	乙炔气	kg	10.45	1.090	0.980
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	1.139	0.938
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.114	0.094
	绕带机	台班	23.12	1.426	1.426
	轧纹机	台班	27.04	1.426	1.426
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.114	0.094
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.086	0.067
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.134	0.048

工作内容：准备工作、管材清理机外观检查、调直、煨弯、切管、挖眼、组对、焊接、绕翘片、水压试验、安装。
计量单位：100m

定 额 编 号				GA5-3-9	GA5-3-10
项 目 名 称				冷排管制作与安装	
				光滑顶排管长度	
				(60根以内)	
				7m	10m
基 价（元）				727.34	583.61
其 中	人 工 费（元）			631.82	511.56
	材 料 费（元）			72.49	53.25
	机 械 费（元）			23.03	18.80
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	4.513	3.654
材 料	无缝钢管(综合)	m	—	(103.840)	(103.280)
	低碳钢焊条	kg	6.84	2.900	2.160
	电	kW·h	0.68	0.050	0.050
	焦炭	kg	1.42	17.380	12.430
	木柴	kg	0.18	8.860	6.470
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	1.160	0.860
	氧气	m3	3.63	3.190	2.380
	乙炔气	kg	10.45	1.060	0.790
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.115	0.096
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.011	0.010
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.011	0.010
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.172	0.124
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.297	0.297

工作内容：准备工作、管材清理机外观检查、调直、煨弯、切管、挖眼、组对、焊接、绕翘片、水压试验、安装。
计量单位：100m

定 额 编 号				GA5-3-11	GA5-3-12
项 目 名 称				冷排管制作与安装	
				光滑顶排管长度	
				(60根以内)	
				16m	22m
基 价（元）				472. 69	422. 23
其 中	人 工 费（元）			421. 96	381. 36
	材 料 费（元）			39. 71	32. 02
	机 械 费（元）			11. 02	8. 85
名 称		单 位	单 价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	3. 014	2. 724
材 料	无缝钢管(综合)	m	—	(102. 800)	(102. 580)
	低碳钢焊条	kg	6. 84	1. 750	1. 470
	电	kW·h	0. 68	0. 025	0. 025
	焦炭	kg	1. 42	7. 820	5. 670
	木柴	kg	0. 18	4. 120	3. 030
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2. 56	0. 700	0. 590
	氧气	m3	3. 63	1. 930	1. 620
	乙炔气	kg	10. 45	0. 640	0. 540
	其他材料费占材料费	%		1. 000	1. 000
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	0. 057	0. 048
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 006	0. 005
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 006	0. 005
	鼓风机 18m3/min	台班	40. 40	0. 077	0. 057
	立式钻床 25mm	台班	6. 58	0. 134	0. 096

工作内容：准备工作、管材清理机外观检查、调直、煨弯、切管、挖眼、组对、焊接、绕翘片、水压试验、安装。 计量单位：100m

定 额 编 号				GA5-3-13	GA5-3-14
项 目 名 称				冷排管制作与安装	
				光滑顶排管长度	
				(60根以内)	
				28m	34m
基 价 (元)				382.43	364.04
其 中	人 工 费 (元)			347.20	332.22
	材 料 费 (元)			28.10	26.27
	机 械 费 (元)			7.13	5.55
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.480	2.373
材 料	无缝钢管 (综合)	m	—	(102.510)	(102.420)
	低碳钢焊条	kg	6.84	1.360	1.320
	电	kW·h	0.68	0.025	0.025
	焦炭	kg	1.42	4.290	3.520
	木柴	kg	0.18	2.210	1.810
	尼龙砂轮片 $\Phi 100\times 16\times 3$	片	2.56	0.540	0.530
	氧气	m3	3.63	1.490	1.450
	乙炔气	kg	10.45	0.500	0.480
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	电焊机 (综合)	台班	118.28	0.038	0.029
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.004	0.003
	电焊条烘干箱 $60\times 50\times 75\text{cm}^3$	台班	26.46	0.004	0.003
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.048	0.038
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.077	0.067

工作内容：准备工作、管材清理机外观检查、调直、煨弯、切管、挖眼、组对、焊接、绕翘片、水压试验、安装。

计量单位：100m

定 额 编 号				GA5-3-15	GA5-3-16
项 目 名 称				冷排管制作与安装	
				光滑顶排管长度	光滑蛇形墙排管长度
				(60根以内)	(20根以内)
				37m	7m
基 价（元）				360.86	726.63
其 中	人 工 费（元）			330.12	647.50
	材 料 费（元）			25.26	68.27
	机 械 费（元）			5.48	10.86
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.358	4.625
材 料	无缝钢管(综合)	m	—	(102.390)	(103.050)
	低碳钢焊条	kg	6.84	1.280	—
	电	kW·h	0.68	0.025	—
	焦炭	kg	1.42	3.240	26.670
	木柴	kg	0.18	1.670	15.220
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	0.510	—
	碳钢气焊条	kg	9.06	—	0.830
	氧气	m3	3.63	1.410	2.540
	乙炔气	kg	10.45	0.470	0.980
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.029	—
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.003	—
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.003	—
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.038	0.258
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.057	0.067

工作内容：准备工作、管材清理机外观检查、调直、煨弯、切管、挖眼、组对、焊接、绕翘片、水压试验、安装。
计量单位：100m

定 额 编 号				GA5-3-17	GA5-3-18
项 目 名 称				冷排管制作与安装	
				光滑蛇形墙排管长度	
				(20根以内)	
				10m	16m
基 价（元）				575.85	466.06
其 中	人 工 费（元）			520.10	426.16
	材 料 费（元）			48.15	35.13
	机 械 费（元）			7.60	4.77
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.715	3.044
材 料	无缝钢管(综合)	m	—	(102.740)	(102.460)
	焦炭	kg	1.42	18.760	11.770
	木柴	kg	0.18	11.000	7.220
	碳钢气焊条	kg	9.06	0.590	0.530
	氧气	m3	3.63	1.790	1.570
	乙炔气	kg	10.45	0.690	0.600
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.182	0.115
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.038	0.019

工作内容：准备工作、管材清理机外观检查、调直、煨弯、切管、挖眼、组对、焊接、绕翘片、水压试验、安装。

计量单位：100m

定 额 编 号				GA5-3-19	GA5-3-20
项 目 名 称				冷排管制作与安装	
				光滑蛇形墙排管长度	立式墙排管长度
				(20根以内)	(40根以内)
				22m	2. 5m
基 价（元）				412. 67	1493. 47
其 中	人 工 费（元）			379. 96	1369. 62
	材 料 费（元）			29. 11	88. 73
	机 械 费（元）			3. 60	35. 12
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	2. 714	9. 783
材 料	无缝钢管(综合)	m	—	(102. 340)	(111. 180)
	低碳钢焊条	kg	6. 84	—	5. 600
	电	kW·h	0. 68	—	0. 050
	焦炭	kg	1. 42	8. 580	—
	木柴	kg	0. 18	5. 520	—
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2. 56	—	2. 240
	碳钢气焊条	kg	9. 06	0. 500	—
	氧气	m3	3. 63	1. 450	6. 160
	乙炔气	kg	10. 45	0. 560	2. 050
	其他材料费占材料费	%		1. 000	1. 000
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	—	0. 201
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	—	0. 020
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	—	0. 020
	鼓风机 18m3/min	台班	40. 40	0. 086	—
	立式钻床 25mm	台班	6. 58	0. 019	1. 579

工作内容：准备工作、管材清理机外观检查、调直、煨弯、切管、挖眼、组对、焊接、绕翘片、水压试验、安装。

计量单位：100m

定 额 编 号				GA5-3-21	GA5-3-22
项 目 名 称				冷排管制作与安装	
				立式墙排管长度	
				(40根以内)	
				3m	3.5m
基 价（元）				1277.36	1131.58
其 中	人 工 费（元）			1175.44	1043.00
	材 料 费（元）			73.58	63.45
	机 械 费（元）			28.34	25.13
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	8.396	7.450
材 料	无缝钢管(综合)	m	—	(109.400)	(108.560)
	低碳钢焊条	kg	6.84	4.640	4.000
	电	kW·h	0.68	0.050	0.050
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	1.860	1.600
	氧气	m3	3.63	5.110	4.400
	乙炔气	kg	10.45	1.700	1.470
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.172	0.144
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.017	0.014
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.017	0.014
	立式钻床 25mm	台班	6.58	1.091	1.129

工作内容：准备工作、管材清理机外观检查、调直、煨弯、切管、挖眼、组对、焊接、绕翘片、水压试验、安装。

计量单位：100m

定 额 编 号				GA5-3-23	GA5-3-24
项 目 名 称				冷排管制作与安装	
				搁架式排管长度	
				(10排以内)	
				4.5m	8m
基 价（元）				879.74	603.51
其 中	人 工 费（元）			751.24	519.40
	材 料 费（元）			105.24	71.21
	机 械 费（元）			23.26	12.90
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	5.366	3.710
材 料	无缝钢管(综合)	m	—	(102.600)	(102.350)
	低碳钢焊条	kg	6.84	3.020	2.420
	电	kW·h	0.68	0.025	0.025
	焦炭	kg	1.42	37.600	21.500
	木柴	kg	0.18	18.800	10.730
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	1.210	0.970
	氧气	m3	3.63	3.320	2.670
	乙炔气	kg	10.45	1.110	0.890
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.057	0.029
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.006	0.003
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.006	0.003
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.383	0.220
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.115	0.067

工作内容：准备工作、管材清理机外观检查、调直、煨弯、切管、挖眼、组对、焊接、
绕翘片、水压试验、安装。 计量单位：100m

定 额 编 号				GA5-3-25
项 目 名 称				冷排管制作与安装
				搁架式排管长度
				(10排以内)
				10m
基 价 (元)				526.93
其 中	人 工 费 (元)			458.92
	材 料 费 (元)			57.11
	机 械 费 (元)			10.90
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	3.278
材 料	无缝钢管(综合)	m	—	(102.280)
	低碳钢焊条	kg	6.84	1.940
	电	kW·h	0.68	0.025
	焦炭	kg	1.42	17.300
	木柴	kg	0.18	8.600
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	0.780
	氧气	m3	3.63	2.130
	乙炔气	kg	10.45	0.710
	其他材料费占材料费	%		1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.029
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.003
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.003
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.172
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.057

第二节 集气罐安装

工作内容：准备工作、集气罐安装。

计量单位：个

定 额 编 号				GA5-3-26	GA5-3-27
项 目 名 称				集气罐安装	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
基 价 (元)				19.18	27.02
其 中	人 工 费 (元)			19.18	27.02
	材 料 费 (元)				
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.137	0.193
材	集气罐	个	—	(1.000)	(1.000)
料	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000

工作内容：准备工作、集气罐安装。

计量单位：个

定 额 编 号				GA5-3-28	GA5-3-29
项 目 名 称				集气罐安装	
				公称直径(mm以内)	
				250	300
基 价 (元)				34. 16	41. 30
其 中	人 工 费 (元)			34. 16	41. 30
	材 料 费 (元)				
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 244	0. 295
材	集气罐	个	—	(1. 000)	(1. 000)
料	其他材料费占材料费	%		1. 000	1. 000

工作内容：准备工作、集气罐安装。

计量单位：个

定 额 编 号				GA5-3-30
项 目 名 称				集气罐安装
				公称直径(mm以内)
				400
基 价 (元)				54.74
其中	人 工 费 (元)			54.74
	材 料 费 (元)			
	机 械 费 (元)			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人	综合工日	工日	140.00	0.391
工				
材	集气罐	个	—	(1.000)
料				
	其他材料费占材料费	%		1.000

第三节 管道消毒、冲洗

工作内容：溶解漂白粉、灌水、消毒清洗。

计量单位：100m

定 额 编 号				GA5-3-31	GA5-3-32
项 目 名 称				管道消毒、冲洗	
				公称直径(mm以内)	
				15	20
基 价 (元)				27. 29	30. 06
其 中	人 工 费 (元)			26. 46	28. 56
	材 料 费 (元)			0. 83	1. 50
	机 械 费 (元)				
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 189	0. 204
材 料	漂白粉	kg	2. 14	0. 014	0. 023
	水	m3	7. 96	0. 098	0. 178
	其他材料费占材料费	%		2. 000	2. 000

工作内容：溶解漂白粉、灌水、消毒清洗。

计量单位：100m

定 额 编 号				GA5-3-33	GA5-3-34
项 目 名 称				管道消毒、冲洗	
				公称直径(mm以内)	
				25	32
基 价 (元)				33. 20	37. 25
其中	人 工 费 (元)			30. 80	33. 04
	材 料 费 (元)			2. 40	4. 21
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 220	0. 236
材	漂白粉	kg	2. 14	0. 035	0. 059
	水	m3	7. 96	0. 286	0. 503
	其他材料费占材料费	%		2. 000	2. 000

工作内容：溶解漂白粉、灌水、消毒清洗。

计量单位：100m

定 额 编 号				GA5-3-35	GA5-3-36
项 目 名 称				管道消毒、冲洗	
				公称直径(mm以内)	
				40	50
基 价 (元)				40.82	46.53
其中	人 工 费 (元)			35.28	37.38
	材 料 费 (元)			5.54	9.15
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.252	0.267
材	漂白粉	kg	2.14	0.081	0.090
	水	m3	7.96	0.660	1.103
	其他材料费占材料费	%		2.000	2.000

工作内容：溶解漂白粉、灌水、消毒清洗。

计量单位：100m

定 额 编 号				GA5-3-37	GA5-3-38
项 目 名 称				管道消毒、冲洗	
				公称直径(mm以内)	
				65	80
基 价 (元)				58.97	67.45
其中	人 工 费 (元)			43.96	46.48
	材 料 费 (元)			15.01	20.97
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.314	0.332
材	漂白粉	kg	2.14	0.127	0.132
料	水	m3	7.96	1.815	2.547
	其他材料费占材料费	%		2.000	2.000

工作内容：溶解漂白粉、灌水、消毒清洗。

计量单位：100m

定 额 编 号				GA5-3-39	GA5-3-40
项 目 名 称				管道消毒、冲洗	
				公称直径(mm以内)	
				100	125
基 价 (元)				84. 97	106. 45
其中	人 工 费 (元)			48. 86	50. 54
	材 料 费 (元)			36. 11	55. 91
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 349	0. 361
材	漂白粉	kg	2. 14	0. 140	0. 176
	水	m3	7. 96	4. 410	6. 839
	其他材料费占材料费	%		2. 000	2. 000

工作内容：溶解漂白粉、灌水、消毒清洗。

计量单位：100m

定 额 编 号				GA5-3-41	GA5-3-42
项 目 名 称				管道消毒、冲洗	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
基 价 (元)				133.66	192.96
其中	人 工 费 (元)			55.58	55.58
	材 料 费 (元)			78.08	137.38
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.397	0.397
材 料	漂白粉	kg	2.14	0.243	0.380
	水	m3	7.96	9.552	16.818
	其他材料费占材料费	%		2.000	2.000

工作内容：溶解漂白粉、灌水、消毒清洗。

计量单位：100m

定 额 编 号				GA5-3-43	GA5-3-44
项 目 名 称				管道消毒、冲洗	
				公称直径(mm以内)	
				250	300
基 价 (元)				273. 91	365. 40
其中	人 工 费 (元)			55. 58	55. 58
	材 料 费 (元)			218. 33	309. 82
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 397	0. 397
材	漂白粉	kg	2. 14	0. 573	0. 730
料	水	m3	7. 96	26. 737	37. 963
	其他材料费占材料费	%		2. 000	2. 000

工作内容：溶解漂白粉、灌水、消毒清洗。

计量单位：100m

定 额 编 号				GA5-3-45	GA5-3-46
项 目 名 称				管道消毒、冲洗	
				公称直径(mm以内)	
				350	400
基 价 (元)				468. 78	588. 90
其中	人 工 费 (元)			55. 58	55. 58
	材 料 费 (元)			413. 20	533. 32
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 397	0. 397
材	漂白粉	kg	2. 14	1. 138	1. 300
	水	m3	7. 96	50. 586	65. 337
	其他材料费占材料费	%		2. 000	2. 000

工作内容：溶解漂白粉、灌水、消毒清洗。

计量单位：100m

定 额 编 号				GA5-3-47	GA5-3-48
项 目 名 称				管道消毒、冲洗	
				公称直径(mm以内)	
				450	500
基 价 (元)				749.63	904.06
其中	人 工 费 (元)			55.58	86.94
	材 料 费 (元)			694.05	817.12
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.397	0.621
材	漂白粉	kg	2.14	1.597	2.020
料	水	m3	7.96	85.053	100.097
	其他材料费占材料费	%		2.000	2.000

总 说 明

一、《安徽省安装工程概算定额》(以下简称本定额),包括通用设备安装工程、电气设备安装工程、自动化智能化工程、通风空调工程、工业管道工程、给排水消防工程、刷油防腐绝热工程,共七册。

二、本定额适用于安徽省行政区域范围内新建、扩建、改建的一般工业和民用建筑安装工程。

三、本定额是编制建设工程设计概算的依据。是编制投资估算指标和概算指标的基础。

四、本概算定额是以安徽省 2018 版计价定额为基础,国家和有关部门发布的设计、施工及验收规范等为依据,按照大多数施工企业采用的施工方法、正常的施工条件编制的,反映了我省社会平均消耗量水平。

五、本定额消耗量的确定:

(一)人工工日消耗量:定额中所列工日不分工种和技术等级,均以综合工日表示,人工消耗量内容包括基本用工、超运距用工、辅助用工、人工幅度差。

(二)材料消耗量:包括主要材料、辅助材料和其他材料。凡能计量的材料、成品、半成品均按品种、规格逐一列出数量,并入相应损耗。其损耗内容和范围包括:从工地内仓库、现场集中堆放地点或现场加工地点至操作或安装地点的运输损耗、施工操作损耗、施工现场堆放损耗。难以计量的材料以“其他材料费”或“其他材料费占材料费百分比”表示。

(三)施工机械台班消耗量:是按常用机械类型、规格确定的。

六、本定额中的工作内容已说明了主要的施工工序,次要工序虽未说明,但均已包括在内。

七、本定额包含当前我省建设工程中常用的项目内容,定额未包含的内容请参考安徽省 2018 版计价定额。

八、关于水平和垂直运输:

(一)设备:包括自安装现场指定堆放地点运至安装地点的水平和垂直运输。

(二)材料、成品、半成品:包括施工单位现场仓库或现场指定堆放地点运至安装地点的水平和垂直运输。

(三)垂直运输基准面:室内以室内地平面为基准面,室外以安装现场地平面为基准面。

九、本定额中材料栏内带“()”表示主材。

十、本定额注有“××以内”或“××以下”者，均包括××本身；“××以外”或“××以上”者，则不包括××本身。

十一、本定额由安徽省建设工程造价管理总站负责解释和日常管理。

目 录

第六册 给排水消防工程.....	1
第一章 给排水及采暖、空调水管道.....	6
第一节 镀锌钢管.....	10
1. 室外镀锌钢管（螺纹连接）.....	10
2. 室内镀锌钢管（螺纹连接）.....	22
第二节 钢管.....	44
1. 室外钢管（焊接）.....	44
2. 室内钢管（焊接）.....	58
3. 室外钢管（氩电联焊）.....	68
4. 室内钢管（氩电联焊）.....	82
5. 室内钢管（沟槽连接）.....	94
第三节 不锈钢管.....	102
1. 室内薄壁不锈钢管（卡压、卡套连接）.....	102
2. 室内薄壁不锈钢管（承插氩弧焊）.....	108
3. 室内不锈钢管（螺纹连接）.....	114
4. 室内不锈钢管（对接电弧焊）.....	120
第四节 铜管.....	128
1. 室内铜管（卡压连接）.....	128
2. 室内铜管（氧乙炔焊）.....	134
3. 室内铜管（钎焊）.....	140
第五节 铸铁管.....	146
1. 室外铸铁给水管（胶圈接口）.....	146
2. 室外铸铁排水管（胶圈接口）.....	150
3. 室内铸铁给水管（胶圈接口）.....	152
4. 室内柔性铸铁排水管（机械接口）.....	158
5. 室内无承口柔性铸铁排水管（卡箍连接）.....	162
6. 室内柔性铸铁雨水管（机械接口）.....	166
第六节 塑料管.....	170
1. 室外塑料给水管（熔接）.....	170
2. 室外塑料给水管（粘接）.....	175
3. 室外塑料排水管（熔接）.....	178
4. 室外塑料排水管（粘接）.....	180
5. 室内塑料给水管（热熔连接）.....	182
6. 室内直埋塑料给水管（热熔连接）.....	188
7. 室内塑料给水管（电熔连接）.....	190
8. 室内塑料给水管（粘接）.....	196

9. 室内塑料排水管（热熔连接）	202
10. 室内塑料排水管（粘接）	205
11. 室内塑料排水管（螺母密封圈连接）	207
第七节 复合管	209
1. 室外塑铝稳态管（热熔连接）	209
2. 室外钢骨架塑料复合管（电熔连接）	212
3. 室内塑铝稳态管（热熔连接）	216
4. 室内钢骨架塑料复合管（电熔连接）	221
5. 室内钢塑复合管（螺纹连接）	226
6. 室内铝塑复合管（卡套连接）	234
第八节 直埋式预制保温管	236
1. 室外预制直埋保温管（电弧焊）	236
2. 室外预制直埋保温管热缩套袖补口	248
3. 室外预制直埋保温管电热熔套补口	254
第二章 管道附件	257
第一节 螺纹阀门	260
1. 螺纹阀门安装	260
第二节 法兰阀门	261
1. 法兰阀门安装	261
第三节 塑料阀门	267
1. 塑料阀门安装（熔接）	267
2. 塑料阀门安装（粘接）	268
第四节 沟槽阀门	269
第五节 减压器	273
1. 减压器组成安装（螺纹连接）	273
2. 减压器组成安装（法兰连接）	275
第六节 疏水器	277
1. 疏水器组成安装（螺纹连接）	277
2. 疏水器组成安装（法兰连接）	279
第七节 除污器	281
第八节 水表	289
1. 普通水表安装（螺纹连接）	289
2. IC 卡水表安装（螺纹连接）	290
3. 螺纹水表组成安装	291
4. 法兰水表组成安装（无旁通管）	292
5. 法兰水表组成安装（带旁通管）	296
第九节 热量表	302
1. 热水采暖入口热量表组成安装（螺纹连接）	302
2. 热水采暖入口热量表组成安装（法兰连接）	304

3. 户用热量表组成安装（螺纹连接）.....	306
第十节 倒流防止器.....	307
1. 倒流防止器组成安装（螺纹连接不带水表）.....	307
2. 倒流防止器组成安装（螺纹连接带水表）.....	308
3. 倒流防止器组成安装（法兰连接不带水表）.....	309
4. 倒流防止器组成安装（法兰连接带水表）.....	314
第十一节 水锤消除器.....	322
1. 水锤消除器安装（螺纹连接）.....	322
2. 水锤消除器安装（法兰连接）.....	323
第十二节 补偿器.....	326
1. 方形补偿器制作（弯头组成）.....	326
2. 方形补偿器制作（机械煨制）.....	330
3. 方形补偿器安装.....	331
4. 焊接式成品补偿器安装.....	335
5. 法兰式成品补偿器安装.....	341
第十三节 软接头.....	347
1. 法兰式软接头安装.....	347
2. 螺纹式软接头安装.....	351
3. 卡紧式软管安装.....	352
第十四节 塑料排水管消声器.....	353
第三章 卫生器具.....	355
第一节 浴缸（盆）.....	358
第二节 净身盆.....	362
第三节 洗脸盆.....	363
第四节 洗涤盆.....	368
第五节 化验盆.....	371
第六节 大便器.....	373
1. 蹲式大便器安装.....	373
2. 坐式大便器安装.....	375
第七节 小便器.....	378
1. 壁挂式小便器安装.....	378
2. 落地式小便器安装.....	379
第八节 其他成品卫生器具.....	380
第九节 烘手器.....	381
第十节 淋浴器.....	382
1. 成套淋浴器.....	382
第十一节 淋浴间.....	384
第十二节 桑拿浴房.....	385
第十三节 大、小便槽自动冲洗水箱.....	387

1. 大便槽自动冲洗水箱安装.....	387
2. 小便槽自动冲洗水箱安装.....	388
第十四节 给、排水附件.....	389
1. 水龙头安装.....	389
2. 排水栓安装.....	391
3. 地漏安装.....	392
4. 地面扫除口安装.....	393
5. 普通雨水斗安装.....	394
6. 虹吸式雨水斗安装.....	395
第十五节 蒸汽-水加热器.....	396
第十六节 冷热水混合器.....	397
第十七节 饮水器.....	398
第十八节 隔油器.....	399
第四章 采暖、给排水设备.....	400
第一节 变频给水设备.....	403
第二节 稳压给水设备.....	404
第三节 无负压给水设备.....	405
第四节 气压罐.....	406
第五节 太阳能集热装置.....	407
第六节 地源（水源、气源）热泵机组.....	408
第七节 除砂器.....	410
第八节 水处理器.....	412
1. 水处理器安装（螺纹连接）.....	412
2. 水处理器安装（法兰连接）.....	413
第九节 水箱自洁器.....	417
第十节 水质净化器.....	418
第十一节 紫外线杀菌设备.....	419
第十二节 热水器、开水炉.....	420
1. 蒸汽间断式开水炉安装.....	420
2. 电热水器安装.....	421
3. 立式电开水炉安装.....	422
4. 容积式热交换器安装.....	423
第十三节 消毒器、消毒锅.....	424
1. 消毒器安装.....	424
2. 消毒锅安装.....	425
第十四节 直饮水设备.....	426
第十五节 水箱.....	427
1. 整体水箱安装.....	427
2. 组装水箱安装.....	429

3. 圆形钢板水箱制作.....	430
4. 矩形钢板水箱制作.....	432
第五章 医疗气体设备及附件.....	434
第一节 制氧机.....	437
第二节 液氧罐.....	439
第三节 二级稳压箱.....	440
第四节 气体汇流排.....	441
第五节 集污罐.....	443
第六节 刷手池.....	444
第七节 医用真空罐.....	445
第八节 气水分离器.....	446
第九节 干燥机.....	447
第十节 储气罐.....	448
第十一节 空气过滤器.....	449
第十二节 集水器.....	450
第十三节 医疗设备带.....	451
第十四节 气体终端.....	452
第六章 其他.....	453
第一节 设备支架.....	456
1. 设备支架制作安装.....	456
2. 管道支吊架制作与安装.....	457
第二节 套管制作与安装.....	458
1. 一般塑料套管制作安装.....	458
2. 成品防火套管安装.....	460
3. 柔性防水套管制作、安装.....	462
4. 刚性防水套管制作、安装.....	468
5. 一般钢套管制作安装.....	475
6. 铸铁穿墙管安装.....	479
7. 碳钢管道保护管制作安装.....	491
8. 塑料管道保护管制作安装.....	494
第三节 其他.....	496
1. 成品表箱安装.....	496
2. 剔堵槽、沟.....	497
3. 抗震支架安装.....	499
4. 成品化粪池安装.....	501
第七章 水灭火系统.....	503
第一节 消防水管道.....	506
1. 镀锌钢管（螺纹连接）.....	506
2. 钢管（法兰连接）.....	512

3. 钢管（沟槽连接）	520
4. 无缝钢管（焊接）	528
第二节 水喷淋 PVC-C 管	534
第三节 水喷淋（雾）喷头	538
第四节 高压细水雾灭火系统	542
1. 高压无缝钢管	542
2. 分区控制阀	548
3. 高压细水雾喷头	549
第五节 报警装置	550
1. 湿式报警装置	550
2. 其他报警装置	551
第六节 水流指示器	552
1. 水流指示器（沟槽法兰连接）	552
2. 水流指示器（马鞍形连接）	554
第七节 温感式水幕装置安装	556
第八节 减压孔板	558
第九节 末端试水装置	559
第十节 智能末端试水装置	560
第十一节 集热板安装	561
第十二节 消火栓	562
1. 室内消火栓（明装/暗装）	562
2. 室外消火栓（地下/地上）	566
第十三节 消防水泵接合器	570
第十四节 灭火器	572
1. 灭火器安装	572
2. 悬挂式干粉灭火装置安装	573
第十五节 消防水炮	574
1. 电控式消防水炮安装	574
第八章 气体灭火系统	575
第一节 无缝钢管	578
1. 中压加厚无缝钢管（螺纹连接）	578
2. 中压加厚无缝钢管（法兰连接）	582
第二节 气体驱动装置管道	584
第三节 气体喷头	585
第四节 贮存装置	587
第五节 称重检漏装置	589
第六节 无管网气体灭火装置	590
第七节 管网系统试验	592
第九章 泡沫灭火系统	593

第一节 泡沫发生器.....	596
第二节 泡沫比例混合器.....	598
1. 压力储罐式泡沫比例混合器.....	598
2. 平衡压力式泡沫比例混合器.....	600
3. 环泵负压式泡沫比例混合器.....	601
4. 管线式负压泡沫比例混合器.....	602
第三节 水灭火控制装置调试.....	603
第四节 气体灭火系统装置调试.....	605

第六册 给排水消防工程

册 说 明

一、第六册《给排水消防工程》以下简称“本册定额”，适用于工业与民用建筑的生活用给排水、采暖、空调水，消防水等安装工程。

二、本册定额编制的主要依据有：

1. 《室外给水设计规范》GB 50013-2006；
2. 《室外排水设计规范》GB 50014-2006（2011 修订）；
3. 《建筑给水排水设计规范》GB 50015-2010；
4. 《采暖通风与空气调节设计规范》GB 50019-2003；
5. 《城镇燃气设计规范》GB 50028-2006；
6. 《给水排水工程基本术语标准》GB/T 50125-2010；
7. 《建筑给水排水及采暖工程施工质量验收规范》GB 50242-2002；
8. 《通风与空调工程施工质量验收规范》GB 50243-2011；
9. 《给水排水管道工程施工及验收规范》GB 50268-2008；
10. 《建筑中水设计规范》GB 50336-2002；
11. 《建筑给水聚丙烯管道工程技术规范》GB/T 50349-2005；
12. 《民用建筑太阳能热水系统应用技术规范》GB 50364-2005；
13. 《城镇燃气技术规范》GB 50494-2009；
14. 《太阳能供热采暖工程技术规范》GB 50495-2009；
15. 《民用建筑供暖通风与空气调节设计规范》GB 50736-2012；
16. 《医用气体工程技术规范》GB 50751-2012；
17. 《城镇给水排水技术规范》GB 50788-2012；
18. 《城镇供热管网工程施工及验收规范》CJJ 28-2004；
19. 《城镇燃气输配工程施工及验收规范》CJJ 33-2005；
20. 《城镇供热管网设计规范》CJJ 34-2010；
21. 《聚乙烯燃气管道工程技术规程》CJJ 63-2008；
22. 《城镇供热直埋管道技术规程》CJJ/T 81-98；
23. 《城镇燃气室内工程施工与质量验收规范》CJJ 94-2009；
24. 《建筑给水排水薄壁不锈钢管连接技术规程》CECS 277-2010；

25. 《消防给水及消火栓系统技术规范》GB 50974—2014；
26. 《自动喷水灭火系统设计规范》GB 50084—2017；
27. 《自动喷水灭火系统施工及验收规范》GB 50261—2017；
28. 《固定消防炮灭火系统设计规范》GB 50338—2003；
29. 《固定消防炮灭火系统施工与验收规范》GB 50498—2009；
30. 《自动消防炮灭火系统技术规程》CECS 245:2008；
31. 《沟槽式连接管道工程技术规程》T/CECS 151—2019；
32. 《气体灭火系统设计规范》GB 50370—2005；
33. 《气体灭火系统施工及验收规范》GB 50263—2007；
34. 《二氧化碳灭火系统设计规范》GB 50193—2010；
35. 《泡沫灭火系统设计规范》GB 50151—2010；
36. 《泡沫灭火系统施工及验收规范》GB 50281—2006；
37. 《细水雾灭火系统技术规范》GB50898—2013；
38. 《建筑钢结构防火技术规范》GB51249—2017；
39. 《消防联动控制系统》GB 16806—2006；
40. 《通用安装工程工程量计算规范》GB 50856—2013；
41. 《建设工程劳动定额—安装工程》LD/T 74.1~4—2008；
42. 《全国统一施工机械台班费用定额》（2014）；
43. 《全国统一安装工程施工仪器仪表台班费用定额》（2014）。
44. 《全国统一安装工程预算定额》GYD-2000；
45. 《全国统一安装工程基础定额》GJD-2006；
46. 现行国家建筑设计标准图集、协会标准、产品标准等其他资料。

三、本册定额不包括以下内容：

1. 工业管道、生产生活共用的管道，锅炉房、泵房、站类管道以及建筑物内加压泵房、空调制冷机房、消防泵房的管道，管道焊缝热处理、无损探伤，医疗气体管道执行第五册《工业管道工程》相应项目。

2. 本册定额未包括的采暖、给排水设备安装执行第一册《通用设备安装工程》等相应项目。

3. 给排水、采暖设备、器具等电气检查、接线工作，执行第二册《电气设备安装工程》相应项目。

4. 刷油、防腐、绝热工程执行第七册《刷油、防腐、绝热工程》相应项目。

5. 本册凡涉及管沟、工作坑及井类的土方开挖、回填、运输、垫层、基础、砌筑、地沟盖板预制安装、路面开挖及修复、管道混凝土支墩的项目，以及混凝土管道、水泥管道安装执行相关定额项目。

6. 各种消防泵、稳压泵安装，执行第一册《通用设备安装工程》相应项目。

7. 电缆敷设、桥架安装、配管配线、接线盒、防雷接地装置等安装，执行第二册《电气设备安装工程》相应项目。

8. 各种仪表的安装及带电讯号的阀门、水流指示器、压力开关、驱动装置及泄漏报警开关的接线、校线等执行第三册《自动化智能化工程》相应项目。

9. 凡涉及管沟、基坑及井类的土方开挖、回填、运输、垫层、基础、砌筑、地沟盖板预制安装、路面开挖及修复、管道混凝土支墩的项目，执行《安徽省建设工程计价定额（共用册）》和《安徽省市政工程计价定额》相应项目。

四、下列费用可按系数分别计取：

1. 脚手架搭拆费按定额人工费的 5% 计算，其费用中人工费占 35%。单独承担的室外埋地管道工程，不计取该费用。

2. 操作高度增加费：定额中操作物高度以距楼地面 3.6m 为限，超过 3.6m 时，

超过部分工程量按定额人工费乘以下表系数：

操作物高度(m)	≤10	≤30	≤50
系数	1.10	1.20	1.50

3. 建筑物超高增加费，指高度在 6 层或 20m 以上的工业与民用建筑物上进行安装时增加的费用，按下表计算，其费用中人工费占 65%。

建筑物檐高(m)	≤40	≤60	≤80	≤100	≤120	≤140	≤160	≤180	≤200
建筑层数(层)	≤12	≤18	≤24	≤30	≤36	≤42	≤48	≤54	≤60
按人工费百分比(%)	2	5	9	14	20	26	32	38	44

4. 在洞库、暗室，在已封闭的管道间（井）、地沟、吊顶内安装的项目，人工、机械乘以系数 1.20。

5. 采暖工程系统调整费按采暖系统工程人工费的 10% 计算，其费用中人工费占 35%。

6. 空调水系统调整费按空调水系统工程（含冷凝水管）人工费的 10% 计算，其费用中人工费占 35%。

五、本册与市政管网工程的界线划分：

1. 给水、采暖管道以与市政管道碰头点或以计量表、阀门（井）为界。
2. 室外排水管道以与市政管道碰头井为界。
3. 消防系统室内外管道以建筑物外墙皮 1.5m 为界，入口处设阀门者以阀门为界；室外埋地管道执行第十册《给排水、采暖、燃气工程》中室外给水管道安装相应项目。
4. 厂区范围内的装置、站、罐区的架空消防管道执行本册定额相应子目。

六、本册各定额项目中，均包括安装物的外观检查。

第一章 给排水及采暖、空调水管道

说 明

一、本章适用于室内外生活用给排水管道、室内外采暖、空调管道的安装，包括镀锌钢管、钢管、不锈钢管、铜管、铸铁管、塑料管、复合管、直埋式预制保温管等不同材质的管道安装等项目。

二、管道的界限划分：

1. 给排水管道室内外给水管道以建筑物外墙皮 1.5m 为界，建筑物入口处设阀门者以阀门为界。

2. 给排水管道室内外排水管道以出户第一个排水检查井为界。

3. 给排水管道与工业管道界线以与工业管道碰头点为界。

4. 给排水管道与设在建筑物内的水泵房（间）管道以泵房（间）外墙皮为界。

5. 采暖、空调水管道室内外管道以建筑物外墙皮 1.5m 为界，建筑物入口处设阀门者以阀门为界，室外设有采暖入口装置者以入口装置循环管三通为界，建筑物内的空调机房管道以机房外墙皮为界。

6. 采暖、空调水管道与工业管道界限以锅炉房或热力站外墙皮 1.5m 为界。

7. 采暖、空调水管道与设在建筑物内的换热站管道以站房外墙皮为界。

三、室外管道安装不分地上与地下，均执行同一子目。

四、管道的适用范围：

1. 给水管道适用于生活饮用水、热水、中水及压力排水等管道的安装。

2. 塑料管安装适用于 UPVC、PVC、PP-C、PP-R、PE、PB 管等塑料管安装。

3. 镀锌钢管（螺纹连接）项目适用于室内外焊接钢管的螺纹连接。

4. 钢塑复合管安装适用于内涂塑、内外涂塑、内衬塑、外覆塑内衬塑复合管道安装。

5. 钢管沟槽连接适用于镀锌钢管、焊接钢管及无缝钢管等沟槽连接的管道安装。不锈钢管、铜管、复合管的沟槽连接，可参照执行。

五、有关说明：

1. 管道安装项目中，均包括相应管件安装、水压试验及水冲洗、挖填土、管卡安装、支架制作安装等工作内容。

本册定额管件含量中不含与螺纹阀门配套的活接、对丝，其用量含在螺纹阀门安装项目中。

2. 钢管焊接安装项目中均综合考虑了成品管件和现场煨制弯管、摔制大小头、挖眼三通。

3. 管道安装定额中，包括水压试验及水冲洗内容，管道的消毒冲洗按第八册相应定额另行计算。排（雨）水管道包括灌水（闭水）及通球试验工作内容，排水管道不包括止水环、透气帽本体材料，发生时按实际数量另计材料费。

5. 室内柔性铸铁排水管（机械接口）按带法兰承口的承插式管材考虑。

6. 塑料管热熔连接公称外径 DN125 及以上管径按热熔对接连接考虑。

7. 室内直埋塑料管道是指敷设于室内地坪下或墙内的塑料给水管段。包括充压隐蔽、水压试验、水冲洗以及地面划线标示等工作内容。

8. 安装带保温层的管道时，可执行相应材质及连接形式的管道安装项目，其人工乘以系数 1.10。

9. 镀锌钢管（螺纹连接）项目适用于室内外采暖、空调焊接钢管的螺纹连接和钢塑复合管的安装项目。

10. 采暖室内直埋塑料管道是指敷设于室内地坪下或墙内的由采暖分集水器连接散热器及管井内立管的塑料采暖管段。直埋塑料管分别设置了热熔管件连接和无接口敷设两项定额项目，不适用于地板辐射采暖系统管道。

11. 室内直埋塑料管包括充压隐蔽、水压试验、水冲洗以及地面划线标示工作内容。

12. 室内外采暖、空调管道在过路口或跨绕梁、柱等障碍时，如发生类似于方形补偿器的管道安装形式，执行方形补偿器制作安装项目。

13. 采暖塑铝稳态复合管道安装按相应塑料管道安装项目人工乘以系数 1.1，其他不变。

14. 空调冷热水镀锌钢管（沟槽连接）安装项目适用于空调冷热水系统中采用沟槽连接的 DN150 以下焊接钢管的安装。

15. 室内空调机房与空调冷却塔之间的冷却水管执行采暖、空调水管道。

16. 空调凝结水管道安装项目是按集中空调系统编制的，并适用于户用单体空调设备的凝结水管道系统的安装。

17. 塑套钢预制直埋保温管安装项目是按照行业标准《高密度聚乙烯外护管聚氨酯预制直埋保温管》(CJ114-2000)要求供应的成品保温管道、管件编制的，如实际材质规格与该标准规定不同时，定额不做调整。

18. 塑套钢预制直埋保温管安装项目中已包括管件安装，但不包括接口保温，发生时
应另行套用接口保温安装项目。

工程量计算规则

一、各类管道安装按室内外材质、连接形式、规格分别列项，以“10m”为计量单位。定额中铜管、塑料管、复合管（除钢塑复合管外）按公称外径表示，其他管道均按公称直径表示。

二、各类管道安装工程量，均按设计管道中心线长度，以“10m”为计量单位，不扣除阀门、管件、附件（包括器具组成）及井类所占长度。

三、室内给排水管道与卫生器具连接的分界线：

1. 给水管道工程量计算至卫生器具（含附件）前与管道系统连接的第一个连接件（角阀、三通、弯头、管箍等）止；

2. 排水管道工程量自卫生器具出口处的地面或墙面的设计尺寸算起；与地漏连接的排水管道自地面设计尺寸算起，不扣除地漏所占长度。

四、方形补偿器所占长度计入管道安装工程量。方形补偿器制作安装应执行第五章相应项目。

五、与分集水器进出口连接的管道工程量，应计算至分集水器中心线位置。

六、直埋保温管保温层补口分管径，以“个”为计量单位。

第一章 给排水及采暖、空调水管道

第一节 镀锌钢管

1. 室外镀锌钢管（螺纹连接）

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接、管道及管件安装、水压试验、水冲洗及挖填土。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-1	GA6-1-2
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外	
				镀锌钢管(螺纹连接)	
				公称直径(mm以内)	
				15	20
基 价 (元)				139.51	144.58
其 中	人 工 费 (元)			97.58	101.50
	材 料 费 (元)			5.19	5.99
	机 械 费 (元)			36.74	37.09
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.697	0.725
材 料	镀锌钢管	m	—	(20.400)	(20.400)
	给水室外镀锌钢管螺纹管件	个	—	(5.600)	(5.920)
	弹簧压力表	个	23.08	0.004	0.004
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.004	0.004
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.080	0.090
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.026	0.028
	机油	kg	19.66	0.048	0.060
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.226	0.284
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	4.480	5.860
	六角螺栓	kg	5.81	0.008	0.008
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.008	0.008
	尼龙砂轮片 φ400	片	8.55	0.010	0.012
	破布	kg	6.32	0.160	0.180

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-1	GA6-1-2
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外	
				镀锌钢管(螺纹连接)	
				公称直径(mm以内)	
				15	20
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	热轧厚钢板 δ 8.0~15	kg	3.20	0.060	0.064
	水	m3	7.96	0.136	0.148
	橡胶板	kg	2.91	0.014	0.016
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.012	0.014
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.004	0.004
	氧气	m3	3.63	0.006	0.006
	乙炔气	kg	10.45	0.002	0.002
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.002	0.002
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.002	0.004
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.002	0.002
	钢轮内燃压路机 15t	台班	604.11	0.002	0.002
	钢轮振动压路机 15t	台班	1014.22	0.013	0.013
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.034	0.048
	履带式单斗液压挖掘机 1m3	台班	1142.21	0.017	0.017
	履带式推土机 75kW	台班	884.61	0.001	0.001
	洒水车 4000L	台班	468.67	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.002	0.002

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接、管道及管件安装、水压试验、水冲洗及挖填土。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-3	GA6-1-4
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外	
				镀锌钢管(螺纹连接)	
				公称直径(mm以内)	
				25	32
基 价 (元)				163.12	167.17
其 中	人 工 费 (元)			106.82	109.62
	材 料 费 (元)			7.51	8.59
	机 械 费 (元)			48.79	48.96
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.763	0.783
材 料	镀锌钢管	m	—	(20.400)	(20.400)
	给水室外镀锌钢管螺纹管件	个	—	(5.660)	(4.280)
	弹簧压力表	个	23.08	0.004	0.004
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.004	0.004
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.136	0.150
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.030	0.032
	机油	kg	19.66	0.064	0.074
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.160	0.166
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	6.360	7.140
	六角螺栓	kg	5.81	0.008	0.010
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.008	0.010
	尼龙砂轮片 φ400	片	8.55	0.020	0.028
	破布	kg	6.32	0.300	0.334

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-3	GA6-1-4
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外	
				镀锌钢管(螺纹连接)	
				公称直径(mm以内)	
				25	32
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	热轧厚钢板 δ 8.0~15	kg	3.20	0.068	0.074
	水	m3	7.96	0.196	0.230
	橡胶板	kg	2.91	0.016	0.018
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.014	0.014
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.004	0.004
	氧气	m3	3.63	0.006	0.012
	乙炔气	kg	10.45	0.002	0.004
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.002	0.002
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.006	0.008
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.002	0.002
	钢轮内燃压路机 15t	台班	604.11	0.003	0.003
	钢轮振动压路机 15t	台班	1014.22	0.016	0.016
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.092	0.096
	履带式单斗液压挖掘机 1m3	台班	1142.21	0.022	0.022
	履带式推土机 75kW	台班	884.61	0.002	0.002
	洒水车 4000L	台班	468.67	0.003	0.003
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.002	0.004

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接、管道及管件安装、水压试验、水冲洗及挖填土。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-5	GA6-1-6
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外	
				镀锌钢管(螺纹连接)	
				公称直径(mm以内)	
				40	50
基 价 (元)				827.27	867.67
其 中	人 工 费 (元)			768.32	798.42
	材 料 费 (元)			9.40	11.39
	机 械 费 (元)			49.55	57.86
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	5.488	5.703
材 料	镀锌钢管	m	—	(20.400)	(20.400)
	给水室外镀锌钢管螺纹管件	个	—	(4.240)	(4.100)
	弹簧压力表	个	23.08	0.004	0.006
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.004	0.004
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.158	0.166
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.032	0.034
	机油	kg	19.66	0.082	0.114
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.172	0.190
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	7.460	8.940
	六角螺栓	kg	5.81	0.010	0.010
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.010	0.010
	尼龙砂轮片 φ400	片	8.55	0.034	0.042

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-5	GA6-1-6
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外	
				镀锌钢管(螺纹连接)	
				公称直径(mm以内)	
				40	50
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	破布	kg	6.32	0.374	0.426
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.078	0.084
	水	m3	7.96	0.256	0.326
	橡胶板	kg	2.91	0.020	0.020
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.016	0.016
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.004	0.006
	氧气	m3	3.63	0.012	0.012
	乙炔气	kg	10.45	0.004	0.004
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.004	0.004
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.010	0.010
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.002	0.002
	电动夯实机 250N·m	台班	26.28	0.002	0.003
	钢轮内燃压路机 15t	台班	604.11	0.003	0.003
	钢轮振动压路机 15t	台班	1014.22	0.016	0.016
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.108	0.160
	履带式单斗液压挖掘机 1m3	台班	1142.21	0.022	0.022
	履带式推土机 75kW	台班	884.61	0.002	0.002
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	—	0.006
	洒水车 4000L	台班	468.67	0.003	0.003
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.004	0.004
	载重汽车 5t	台班	430.70	—	0.006

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接、管道及管件安装、水压试验、水冲洗及挖填土。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-7	GA6-1-8
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外	
				镀锌钢管(螺纹连接)	
				公称直径(mm以内)	
				65	80
基 价 (元)				914. 47	966. 47
其 中	人 工 费 (元)			838. 60	883. 54
	材 料 费 (元)			14. 41	16. 02
	机 械 费 (元)			61. 46	66. 91
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	5. 990	6. 311
材 料	镀锌钢管	m	—	(20. 260)	(20. 260)
	给水室外镀锌钢管螺纹管件	个	—	(4. 060)	(3. 840)
	弹簧压力表	个	23. 08	0. 006	0. 006
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 004	0. 006
	镀锌铁丝 φ4. 0~2. 8	kg	3. 57	0. 170	0. 178
	焊接钢管 DN20	m	4. 46	0. 038	0. 040
	机油	kg	19. 66	0. 152	0. 156
	聚四氟乙烯生料带	m	0. 13	15. 000	15. 900
	六角螺栓	kg	5. 81	0. 012	0. 012
	螺纹阀门 DN20	个	22. 00	0. 010	0. 012
	尼龙砂轮片 φ400	片	8. 55	0. 066	0. 076
	破布	kg	6. 32	0. 476	0. 510

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-7	GA6-1-8
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外	
				镀锌钢管(螺纹连接)	
				公称直径(mm以内)	
				65	80
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	热轧厚钢板 δ 8.0~15	kg	3.20	0.088	0.094
	水	m3	7.96	0.440	0.558
	橡胶板	kg	2.91	0.022	0.022
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.016	0.016
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.006	0.006
	氧气	m3	3.63	0.012	0.012
	乙炔气	kg	10.45	0.004	0.004
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.004	0.004
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.014	0.016
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.002	0.004
	电动夯实机 250N·m	台班	26.28	0.005	0.005
	钢轮内燃压路机 15t	台班	604.11	0.003	0.003
	钢轮振动压路机 15t	台班	1014.22	0.016	0.016
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.210	0.236
	履带式单斗液压挖掘机 1m3	台班	1142.21	0.022	0.022
	履带式推土机 75kW	台班	884.61	0.002	0.002
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.008	0.012
	洒水车 4000L	台班	468.67	0.003	0.003
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.004	0.004
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.008	0.012

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接、管道及管件安装、水压试验、水冲洗及挖填土。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-9
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道
				室外
				镀锌钢管(螺纹连接)
				公称直径(mm以内)
				100
基 价 (元)				390.73
其 中	人 工 费 (元)			179.06
	材 料 费 (元)			20.68
	机 械 费 (元)			190.99
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	1.279
材 料	镀锌钢管	m	—	(20.260)
	给水室外镀锌钢管螺纹管件	个	—	(3.640)
	弹簧压力表	个	23.08	0.006
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.006
	镀锌铁丝 $\phi 4.0 \sim 2.8$	kg	3.57	0.202
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.042
	机油	kg	19.66	0.182
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	20.120
	六角螺栓	kg	5.81	0.012
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.012
	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	8.55	0.092
	破布	kg	6.32	0.596
	热轧厚钢板 $\delta 8.0 \sim 15$	kg	3.20	0.098

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-9
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道
				室外
				镀锌钢管(螺纹连接)
				公称直径(mm以内)
				100
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
材 料	水	m3	7.96	0.886
	橡胶板	kg	2.91	0.024
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.018
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.006
	氧气	m3	3.63	0.012
	乙炔气	kg	10.45	0.004
	其他材料费占材料费	%		4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.004
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.018
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.004
	钢轮内燃压路机 15t	台班	604.11	0.003
	钢轮振动压路机 15t	台班	1014.22	0.020
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.286
	履带式单斗液压挖掘机 1m3	台班	1142.21	0.026
	履带式推土机 75kW	台班	884.61	0.002
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.154
	洒水车 4000L	台班	468.67	0.003
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.004
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.026

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接、管道及管件安装、水压试验、水冲洗及挖填土。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-10	GA6-1-11
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外	
				镀锌钢管(螺纹连接)	
				公称直径(mm以内)	
				125	150
基 价 (元)				436.97	490.63
其 中	人 工 费 (元)			207.34	224.28
	材 料 费 (元)			24.89	30.28
	机 械 费 (元)			204.74	236.07
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.481	1.602
材 料	镀锌钢管	m	—	(20.260)	(20.260)
	给水室外镀锌钢管螺纹管件	个	—	(3.640)	(3.640)
	弹簧压力表	个	23.08	0.006	0.006
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.006	0.006
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.214	0.224
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.044	0.046
	机油	kg	19.66	0.212	0.242
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	24.700	29.120
	六角螺栓	kg	5.81	0.016	0.024
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.012	0.012
	破布	kg	6.32	0.646	0.680
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.146	0.220

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-10	GA6-1-11
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外	
				镀锌钢管(螺纹连接)	
				公称直径(mm以内)	
				125	150
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	水	m3	7.96	1.274	1.708
	橡胶板	kg	2.91	0.028	0.032
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.018	0.020
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.006	0.006
	氧气	m3	3.63	0.012	0.012
	乙炔气	kg	10.45	0.004	0.004
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.004	0.004
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.006	0.010
	钢轮内燃压路机 15t	台班	604.11	0.003	0.003
	钢轮振动压路机 15t	台班	1014.22	0.020	0.020
	管子切断机 150mm	台班	33.32	0.036	0.044
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.340	0.402
	履带式单斗液压挖掘机 1m3	台班	1142.21	0.026	0.026
	履带式推土机 75kW	台班	884.61	0.002	0.002
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.166	0.198
	洒水车 4000L	台班	468.67	0.003	0.003
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.006	0.006
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.032	0.044

2. 室内镀锌钢管（螺纹连接）

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗，支架制作安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-12
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道
				室内
				镀锌钢管(螺纹连接)
				公称直径(mm以内)
				15
基 价 (元)				154.32
其 中	人 工 费 (元)			134.12
	材 料 费 (元)			11.17
	机 械 费 (元)			9.03
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工 日	140.00	0.958
材 料	镀锌钢管	m	—	(9.910)
	给水室内镀锌钢管螺纹管件	个	—	(14.490)
	型钢(综合)	kg	—	(3.604)
	丙酮	kg	7.51	0.002
	弹簧压力表	个	23.08	0.002
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.092
	镀锌铁丝 $\phi 4.0 \sim 2.8$	kg	3.57	0.040
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.024
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.013
	机油	kg	19.66	0.162
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.778
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	10.980
	六角螺母	kg	6.49	0.049
	六角螺栓	kg	5.81	0.114
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.004
	棉纱头	kg	6.00	0.010
	磨头	个	2.75	0.004
	木方	m ³	1675.21	0.001
	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	8.55	0.033
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	12.82	0.019
	破布	kg	6.32	0.080
	热轧厚钢板 $\delta 8.0 \sim 15$	kg	3.20	0.030

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-12
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道
				室内
				镀锌钢管(螺纹连接)
				公称直径(mm以内)
				15
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
材 料	水	m3	7.96	0.008
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.288
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001
	橡胶板	kg	2.91	0.007
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.006
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.002
	氧气	m3	3.63	0.056
	乙炔气	kg	10.45	0.020
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.019
	其他材料费占材料费	%		3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.023
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.002
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.004
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.008
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.005
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.001
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.002
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.002
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.067
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.012
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.002
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.001
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗，支架制作安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-13
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道
				室内
				镀锌钢管(螺纹连接)
				公称直径(mm以内)
				20
基 价 (元)				158.51
其 中	人 工 费 (元)			137.90
	材 料 费 (元)			11.52
	机 械 费 (元)			9.09
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.985
材 料	镀锌钢管	m	—	(9.910)
	给水室内镀锌钢管螺纹管件	个	—	(12.100)
	型钢(综合)	kg	—	(3.180)
	丙酮	kg	7.51	0.001
	弹簧压力表	个	23.08	0.002
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.082
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.045
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.021
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.014
	机油	kg	19.66	0.173
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.792
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	13.040
	六角螺母	kg	6.49	0.043
	六角螺栓	kg	5.81	0.101
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.004
	棉纱头	kg	6.00	0.009
	磨头	个	2.75	0.003
	木方	m3	1675.21	0.001
	尼龙砂轮片 φ400	片	8.55	0.035
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	12.82	0.017
	破布	kg	6.32	0.090
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.032

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-13
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道
				室内
				镀锌钢管(螺纹连接)
				公称直径(mm以内)
				20
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
材 料	水	m3	7.96	0.014
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.254
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001
	橡胶板	kg	2.91	0.008
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.006
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.002
	氧气	m3	3.63	0.050
	乙炔气	kg	10.45	0.017
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.017
	其他材料费占材料费	%		3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.021
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.002
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.004
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.010
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.005
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.001
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.002
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.002
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.079
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.010
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.002
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.001
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗，支架制作安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-14
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道
				室内
				镀锌钢管(螺纹连接)
				公称直径(mm以内)
				25
基 价 (元)				187.56
其 中	人 工 费 (元)			161.98
	材 料 费 (元)			13.35
	机 械 费 (元)			12.23
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	1.157
材 料	镀锌钢管	m	—	(9.910)
	给水室内镀锌钢管螺纹管件	个	—	(11.400)
	型钢(综合)	kg	—	(2.862)
	丙酮	kg	7.51	0.001
	弹簧压力表	个	23.08	0.002
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.074
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.068
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.019
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.015
	机油	kg	19.66	0.206
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.815
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	15.500
	六角螺母	kg	6.49	0.039
	六角螺栓	kg	5.81	0.091
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.005
	棉纱头	kg	6.00	0.008
	磨头	个	2.75	0.003
	木方	m3	1675.21	0.001
	尼龙砂轮片 φ400	片	8.55	0.086
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	12.82	0.015
	破布	kg	6.32	0.150
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.034

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-14
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道
				室内
				镀锌钢管(螺纹连接)
				公称直径(mm以内)
				25
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
材 料	水	m3	7.96	0.023
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.229
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001
	橡胶板	kg	2.91	0.008
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.007
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.002
	氧气	m3	3.63	0.045
	乙炔气	kg	10.45	0.016
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.015
	其他材料费占材料费	%		3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.019
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.002
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.005
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.022
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.004
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.001
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.002
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.002
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.196
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.009
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.002
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.001
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗，支架制作安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-15
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道
				室内
				镀锌钢管(螺纹连接)
				公称直径(mm以内)
				32
基 价 (元)				199.94
其 中	人 工 费 (元)			172.90
	材 料 费 (元)			13.84
	机 械 费 (元)			13.20
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	1.235
材 料	镀锌钢管	m	—	(9.910)
	给水室内镀锌钢管螺纹管件	个	—	(9.830)
	型钢(综合)	kg	—	(2.544)
	丙酮	kg	7.51	0.001
	弹簧压力表	个	23.08	0.002
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.066
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.075
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.017
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.016
	机油	kg	19.66	0.209
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.821
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	16.020
	六角螺母	kg	6.49	0.035
	六角螺栓	kg	5.81	0.082
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.005
	棉纱头	kg	6.00	0.007
	磨头	个	2.75	0.003
	木方	m3	1675.21	0.001
	尼龙砂轮片 φ400	片	8.55	0.117
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	12.82	0.013
	破布	kg	6.32	0.167
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.037

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-15
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道
				室内
				镀锌钢管(螺纹连接)
				公称直径(mm以内)
				32
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
材 料	水	m3	7.96	0.040
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.203
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001
	橡胶板	kg	2.91	0.009
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.007
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.002
	氧气	m3	3.63	0.044
	乙炔气	kg	10.45	0.015
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.013
	其他材料费占材料费	%		3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.017
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.002
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.005
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.026
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.004
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.001
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.002
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.001
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.261
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.008
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.001
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.002
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗，支架制作安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-16
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道
				室内
				镀锌钢管(螺纹连接)
				公称直径(mm以内)
				40
基 价 (元)				203.77
其 中	人 工 费 (元)			175.56
	材 料 费 (元)			13.93
	机 械 费 (元)			14.28
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	1.254
材 料	镀锌钢管	m	—	(10.020)
	给水室内镀锌钢管螺纹管件	个	—	(7.860)
	型钢(综合)	kg	—	(2.332)
	丙酮	kg	7.51	0.001
	弹簧压力表	个	23.08	0.002
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.060
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.079
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.015
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.016
	机油	kg	19.66	0.211
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.834
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	16.190
	六角螺母	kg	6.49	0.032
	六角螺栓	kg	5.81	0.076
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.005
	棉纱头	kg	6.00	0.006
	磨头	个	2.75	0.002
	木方	m ³	1675.21	0.001
	尼龙砂轮片 φ400	片	8.55	0.120
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	12.82	0.012
	破布	kg	6.32	0.187
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.039

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-16
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道
				室内
				镀锌钢管(螺纹连接)
				公称直径(mm以内)
				40
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
材 料	水	m3	7.96	0.053
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.186
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	—
	橡胶板	kg	2.91	0.010
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.007
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.002
	氧气	m3	3.63	0.041
	乙炔气	kg	10.45	0.014
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.012
	其他材料费占材料费	%		3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.017
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.001
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.006
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.028
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.003
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.001
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.001
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.001
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.284
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.008
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.001
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.002
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗，支架制作安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-17
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道
				室内
				镀锌钢管(螺纹连接)
				公称直径(mm以内)
				50
基 价 (元)				232.03
其 中	人 工 费 (元)			195.86
	材 料 费 (元)			16.28
	机 械 费 (元)			19.89
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	1.399
材 料	镀锌钢管	m	—	(10.020)
	给水室内镀锌钢管螺纹管件	个	—	(6.610)
	型钢(综合)	kg	—	(4.346)
	丙酮	kg	7.51	0.002
	弹簧压力表	个	23.08	0.003
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.111
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.083
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.029
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.017
	机油	kg	19.66	0.218
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.839
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	16.580
	六角螺母	kg	6.49	0.059
	六角螺栓	kg	5.81	0.137
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.005
	棉纱头	kg	6.00	0.012
	磨头	个	2.75	0.005
	木方	m3	1675.21	0.001
	尼龙砂轮片 φ400	片	8.55	0.125
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	12.82	0.023
	破布	kg	6.32	0.213
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.042

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-17
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道
				室内
				镀锌钢管(螺纹连接)
				公称直径(mm以内)
				50
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
材 料	水	m3	7.96	0.088
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.347
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001
	橡胶板	kg	2.91	0.010
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.008
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.003
	氧气	m3	3.63	0.070
	乙炔气	kg	10.45	0.025
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.023
	其他材料费占材料费	%		3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.029
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.003
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.009
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.030
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.006
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.001
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.003
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.003
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.293
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.014
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.003
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.002
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.003
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗，支架制作安装。计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-18
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道
				室内
				镀锌钢管(螺纹连接)
				公称直径(mm以内)
				65
基 价 (元)				245.16
其 中	人 工 费 (元)			205.94
	材 料 费 (元)			16.85
	机 械 费 (元)			22.37
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	1.471
材 料	镀锌钢管	m	—	(10.020)
	给水室内镀锌钢管螺纹管件	个	—	(5.260)
	型钢(综合)	kg	—	(4.452)
	丙酮	kg	7.51	0.002
	弹簧压力表	个	23.08	0.003
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.113
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.085
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.029
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.019
	机油	kg	19.66	0.220
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	17.950
	六角螺母	kg	6.49	0.061
	六角螺栓	kg	5.81	0.141
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.005
	棉纱头	kg	6.00	0.012
	磨头	个	2.75	0.005
	木方	m3	1675.21	0.001
	尼龙砂轮片 φ400	片	8.55	0.141
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	12.82	0.024
	破布	kg	6.32	0.238
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.044
	水	m3	7.96	0.145

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-18
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道
				室内
				镀锌钢管(螺纹连接)
				公称直径(mm以内)
				65
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
材 料	水泥 42.5级	kg	0.33	0.356
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001
	橡胶板	kg	2.91	0.011
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.008
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.003
	氧气	m3	3.63	0.072
	乙炔气	kg	10.45	0.025
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.024
	其他材料费占材料费	%		3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.030
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.003
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.012
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.031
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.007
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.001
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.003
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.003
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.294
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.015
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.003
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.002
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.004
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗，支架制作安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-19
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道
				室内
				镀锌钢管(螺纹连接)
				公称直径(mm以内)
				80
基 价 (元)				260.07
其 中	人 工 费 (元)			216.16
	材 料 费 (元)			18.03
	机 械 费 (元)			25.88
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	1.544
材 料	镀锌钢管	m	—	(10.020)
	给水室内镀锌钢管螺纹管件	个	—	(4.630)
	型钢(综合)	kg	—	(4.770)
	丙酮	kg	7.51	0.002
	弹簧压力表	个	23.08	0.003
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.122
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.089
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.032
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.020
	机油	kg	19.66	0.224
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	19.310
	六角螺母	kg	6.49	0.065
	六角螺栓	kg	5.81	0.151
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.006
	棉纱头	kg	6.00	0.013
	磨头	个	2.75	0.005
	木方	m3	1675.21	0.001
	尼龙砂轮片 φ400	片	8.55	0.146
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	12.82	0.025
	破布	kg	6.32	0.255
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.047
	水	m3	7.96	0.204

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-19
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道
				室内
				镀锌钢管(螺纹连接)
				公称直径(mm以内)
				80
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
材 料	水泥 42.5级	kg	0.33	0.381
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001
	橡胶板	kg	2.91	0.011
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.008
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.003
	氧气	m3	3.63	0.077
	乙炔气	kg	10.45	0.027
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.025
	其他材料费占材料费	%		3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.032
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.003
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.015
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.032
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.007
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.002
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.003
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.003
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.317
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.016
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.003
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.002
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.006
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗，支架制作安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-20
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道
				室内
				镀锌钢管(螺纹连接)
				公称直径(mm以内)
				100
基 价 (元)				343.28
其 中	人 工 费 (元)			247.94
	材 料 费 (元)			20.95
	机 械 费 (元)			74.39
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	1.771
材 料	镀锌钢管	m	—	(10.020)
	给水室内镀锌钢管螺纹管件	个	—	(4.150)
	型钢(综合)	kg	—	(5.724)
	丙酮	kg	7.51	0.003
	弹簧压力表	个	23.08	0.003
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.146
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.101
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.038
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.021
	机油	kg	19.66	0.231
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	20.880
	六角螺母	kg	6.49	0.078
	六角螺栓	kg	5.81	0.180
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.006
	棉纱头	kg	6.00	0.016
	磨头	个	2.75	0.006
	木方	m3	1675.21	0.001
	尼龙砂轮片 φ400	片	8.55	0.158
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	12.82	0.030
	破布	kg	6.32	0.298
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.049
	水	m3	7.96	0.353

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-20
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道
				室内
				镀锌钢管(螺纹连接)
				公称直径(mm以内)
				100
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
材 料	水泥 42.5级	kg	0.33	0.457
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001
	橡胶板	kg	2.91	0.012
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.009
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.003
	氧气	m3	3.63	0.091
	乙炔气	kg	10.45	0.032
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.030
	其他材料费占材料费	%		4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.038
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.004
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.087
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.034
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.008
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.002
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.004
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.003
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.320
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.019
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.003
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.002
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.013
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗，支架制作安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-21
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道
				室内
				镀锌钢管(螺纹连接)
				公称直径(mm以内)
				125
基 价 (元)				395.55
其 中	人 工 费 (元)			274.26
	材 料 费 (元)			21.88
	机 械 费 (元)			99.41
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	1.959
材 料	镀锌钢管	m	—	(10.020)
	给水室内镀锌钢管螺纹管件	个	—	(3.520)
	型钢(综合)	kg	—	(6.148)
	丙酮	kg	7.51	0.003
	弹簧压力表	个	23.08	0.003
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.157
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.107
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.041
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.022
	机油	kg	19.66	0.247
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	21.020
	六角螺母	kg	6.49	0.084
	六角螺栓	kg	5.81	0.195
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.006
	棉纱头	kg	6.00	0.017
	磨头	个	2.75	0.006
	木方	m3	1675.21	0.001
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	12.82	0.032
	破布	kg	6.32	0.323
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.073
	水	m3	7.96	0.547

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-21
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道
				室内
				镀锌钢管(螺纹连接)
				公称直径(mm以内)
				125
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
材 料	水泥 42.5级	kg	0.33	0.491
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001
	橡胶板	kg	2.91	0.014
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.009
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.003
	氧气	m3	3.63	0.097
	乙炔气	kg	10.45	0.034
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.032
	其他材料费占材料费	%		3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.040
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.004
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.120
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.009
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.003
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.004
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.004
	管子切断机 150mm	台班	33.32	0.065
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.384
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.020
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.004
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.003
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.016
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗，支架制作安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-22
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道
				室内
				镀锌钢管(螺纹连接)
				公称直径(mm以内)
				150
基 价 (元)				438.38
其 中	人 工 费 (元)			302.26
	材 料 费 (元)			28.66
	机 械 费 (元)			107.46
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	2.159
材 料	镀锌钢管	m	—	(10.020)
	给水室内镀锌钢管螺纹管件	个	—	(3.410)
	焊接钢管 DN32	m	—	(0.636)
	型钢(综合)	kg	—	(6.148)
	丙酮	kg	7.51	0.003
	弹簧压力表	个	23.08	0.003
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.157
	镀锌铁丝 $\phi 4.0\sim 2.8$	kg	3.57	0.112
	酚醛防锈漆	kg	6.15	0.028
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.041
	钢丝刷	把	2.56	0.004
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.023
	机油	kg	19.66	0.275
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	21.240
	六角螺母	kg	6.49	0.084
	六角螺栓	kg	5.81	0.199
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.006
	密封油膏	kg	6.50	0.214
	棉纱头	kg	6.00	0.017
	磨头	个	2.75	0.006
	木方	m3	1675.21	0.001
	尼龙砂轮片 $\phi 500\times 25\times 4$	片	12.82	0.032
	破布	kg	6.32	0.340
	汽油	kg	6.77	0.006
	热轧厚钢板 $\delta 8.0\sim 15$	kg	3.20	0.110

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-22
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道
				室内
				镀锌钢管(螺纹连接)
				公称直径(mm以内)
				150
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
材 料	水	m3	7.96	0.764
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.491
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001
	橡胶板	kg	2.91	0.016
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.010
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.003
	氧气	m3	3.63	0.097
	乙炔气	kg	10.45	0.034
	油麻	kg	6.84	0.180
	圆钢 $\phi 10\sim 14$	kg	3.40	0.316
	中(粗)砂	kg	0.09	0.772
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.032
	其他材料费占材料费	%		3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.040
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.004
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.126
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.009
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.005
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.004
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.004
	管子切断机 150mm	台班	33.32	0.074
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.449
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.020
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.004
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.003
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.022
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001

第二节 钢管

1. 室外钢管（焊接）

工作内容：调直、切管、坡口、煨弯、挖眼接管、异径管制作、组对、焊接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗、挖填土。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-23	GA6-1-24
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外	
				钢管(焊接)	
				公称直径(mm以内)	
				32	40
基 价 (元)				480.77	510.75
其 中	人 工 费 (元)			390.18	410.48
	材 料 费 (元)			9.54	11.42
	机 械 费 (元)			81.05	88.85
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.787	2.932
材 料	钢管	m	—	(20.360)	(20.360)
	给水室外钢管焊接管件	个	—	(0.580)	(0.560)
	焊接钢管 DN20	m	—	(0.032)	(0.032)
	弹簧压力表	个	23.08	0.004	0.004
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.192	0.284
	电	kW·h	0.68	0.076	0.096
	镀锌铁丝 $\Phi 4.0 \sim 2.8$	kg	3.57	0.150	0.158
	机油	kg	19.66	0.080	0.100
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.252	0.316
	六角螺栓	kg	5.81	0.010	0.010
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.010	0.010
	尼龙砂轮片 $\Phi 100$	片	2.05	0.022	0.036
	尼龙砂轮片 $\Phi 400$	片	8.55	0.048	0.056

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-23	GA6-1-24
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外	
				钢管(焊接)	
				公称直径(mm以内)	
				32	40
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	破布	kg	6.32	0.334	0.374
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.074	0.078
	水	m3	7.96	0.230	0.256
	橡胶板	kg	2.91	0.018	0.020
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.014	0.014
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.004	0.004
	氧气	m3	3.63	0.048	0.066
	乙炔气	kg	10.45	0.016	0.022
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.120	0.178
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.012	0.018
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.014	0.016
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.002	0.002
	电动夯实机 250N·m	台班	26.28	0.739	0.756
	电动弯管机 108mm	台班	76.93	0.024	0.026
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.012	0.018
	钢轮振动压路机 15t	台班	1014.22	0.016	0.016
	履带式单斗液压挖掘机 1m3	台班	1142.21	0.022	0.022
	履带式推土机 75kW	台班	884.61	0.002	0.002
	洒水车 4000L	台班	468.67	0.003	0.003
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.004	0.004

工作内容：调直、切管、坡口、煨弯、挖眼接管、异径管制作、组对、焊接、管道及管
件安装、水压试验及水冲洗、挖填土。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-25	GA6-1-26
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外	
				钢管(焊接)	
				公称直径(mm以内)	
				50	65
基 价 (元)				561.62	619.89
其 中	人 工 费 (元)			434.42	474.88
	材 料 费 (元)			16.14	19.88
	机 械 费 (元)			111.06	125.13
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.103	3.392
材 料	钢管	m	—	(20.360)	(20.300)
	给水室外钢管焊接管件	个	—	(0.820)	(0.820)
	焊接钢管 DN20	m	—	(0.034)	(0.038)
	弹簧压力表	个	23.08	0.006	0.006
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.492	0.646
	电	kW·h	0.68	0.670	0.758
	镀锌铁丝 Φ4.0~2.8	kg	3.57	0.166	0.170
	机油	kg	19.66	0.120	0.160
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.320	—
	六角螺栓	kg	5.81	0.010	0.012
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.010	0.010
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.05	0.648	0.656
	尼龙砂轮片 Φ400	片	8.55	0.058	0.060
	破布	kg	6.32	0.426	0.476

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-25	GA6-1-26
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外	
				钢管(焊接)	
				公称直径(mm以内)	
				50	65
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	热轧厚钢板 δ 8.0~15	kg	3.20	0.084	0.088
	水	m3	7.96	0.326	0.440
	橡胶板	kg	2.91	0.020	0.022
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.016	0.016
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.006	0.006
	氧气	m3	3.63	0.072	0.156
	乙炔气	kg	10.45	0.024	0.052
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.294	0.382
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.030	0.038
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.018	0.020
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.002	0.002
	电动夯实机 250N·m	台班	26.28	0.777	0.809
	电动弯管机 108mm	台班	76.93	0.028	0.028
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.030	0.038
	钢轮振动压路机 15t	台班	1014.22	0.016	0.016
	履带式单斗液压挖掘机 1m3	台班	1142.21	0.022	0.022
	履带式推土机 75kW	台班	884.61	0.002	0.002
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.006	0.008
	洒水车 4000L	台班	468.67	0.003	0.003
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.004	0.004
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.006	0.008

工作内容：调直、切管、坡口、煨弯、挖眼接管、异径管制作、组对、焊接、管道及管
件安装、水压试验及水冲洗、挖填土。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-27	GA6-1-28
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外	
				钢管(焊接)	
				公称直径(mm以内)	
				80	100
基 价 (元)				681. 21	869. 89
其 中	人 工 费 (元)			520. 66	560. 84
	材 料 费 (元)			27. 29	34. 76
	机 械 费 (元)			133. 26	274. 29
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	3. 719	4. 006
材 料	钢管	m	—	(20. 300)	(20. 300)
	给水室外钢管焊接管件	个	—	(0. 700)	(0. 700)
	弹簧压力表	个	23. 08	0. 006	0. 006
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 670	0. 890
	电	kW·h	0. 68	0. 864	1. 128
	镀锌铁丝 φ4. 0~2. 8	kg	3. 57	0. 178	0. 202
	焊接钢管 DN20	m	4. 46	0. 040	0. 042
	机油	kg	19. 66	0. 180	0. 180
	六角螺栓	kg	5. 81	0. 012	0. 012
	螺纹阀门 DN20	个	22. 00	0. 012	0. 012
	尼龙砂轮片 φ100	片	2. 05	0. 746	0. 966
	尼龙砂轮片 φ400	片	8. 55	0. 062	0. 064
	破布	kg	6. 32	0. 510	0. 596
	热轧厚钢板 δ8. 0~15	kg	3. 20	0. 094	0. 098

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-27	GA6-1-28
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外	
				钢管(焊接)	
				公称直径(mm以内)	
				80	100
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	水	m3	7.96	0.558	0.886
	橡胶板	kg	2.91	0.022	0.024
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.016	0.018
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.006	0.006
	氧气	m3	3.63	0.840	1.086
	乙炔气	kg	10.45	0.280	0.362
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.386	0.522
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.038	0.052
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.020	0.022
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.004	0.004
	电动夯实机 250N·m	台班	26.28	0.841	0.884
	电动弯管机 108mm	台班	76.93	0.030	0.030
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.038	0.052
	钢轮内燃压路机 15t	台班	604.11	0.003	0.003
	钢轮振动压路机 15t	台班	1014.22	0.016	0.020
	履带式单斗液压挖掘机 1m3	台班	1142.21	0.022	0.026
	履带式推土机 75kW	台班	884.61	0.002	0.002
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.012	0.154
	洒水车 4000L	台班	468.67	0.003	0.003
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.004	0.004
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.012	0.026

工作内容：调直、切管、坡口、煨弯、挖眼接管、异径管制作、组对、焊接、管道及管
件安装、水压试验及水冲洗、挖填土。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-29	GA6-1-30
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外	
				钢管(焊接)	
				公称直径(mm以内)	
				125	150
基 价 (元)				970.04	1096.17
其 中	人 工 费 (元)			616.70	671.02
	材 料 费 (元)			46.27	64.74
	机 械 费 (元)			307.07	360.41
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	4.405	4.793
材 料	钢管	m	—	(20.000)	(20.000)
	给水室外钢管焊接管件	个	—	(1.340)	(1.340)
	弹簧压力表	个	23.08	0.006	0.006
	低碳钢焊条	kg	6.84	1.526	2.426
	电	kW·h	0.68	1.700	2.200
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.214	0.224
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.044	0.046
	机油	kg	19.66	0.220	0.300
	六角螺栓	kg	5.81	0.016	0.024
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.012	0.012
	尼龙砂轮片 φ100	片	2.05	1.180	1.780
	破布	kg	6.32	0.646	0.680
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.146	0.220

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-29	GA6-1-30
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外	
				钢管(焊接)	
				公称直径(mm以内)	
				125	150
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	水	m3	7.96	1.274	1.708
	橡胶板	kg	2.91	0.028	0.032
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.018	0.020
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.006	0.006
	氧气	m3	3.63	1.368	1.992
	乙炔气	kg	10.45	0.456	0.664
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.704	0.884
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.070	0.088
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.006	0.010
	电动夯实机 250N·m	台班	26.28	0.937	0.992
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.070	0.088
	钢轮内燃压路机 15t	台班	604.11	0.003	0.003
	钢轮振动压路机 15t	台班	1014.22	0.020	0.020
	履带式单斗液压挖掘机 1m3	台班	1142.21	0.026	0.026
	履带式推土机 75kW	台班	884.61	0.002	0.002
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.166	0.198
	洒水车 4000L	台班	468.67	0.003	0.003
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.006	0.006
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.032	0.044

工作内容：调直、切管、坡口、煨弯、挖眼接管、异径管制作、组对、焊接、管道及管
件安装、水压试验及水冲洗、挖填土。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-31	GA6-1-32
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外	
				钢管(焊接)	
				公称直径(mm以内)	
				200	250
基 价 (元)				1807.10	2251.60
其 中	人 工 费 (元)			1229.62	1382.22
	材 料 费 (元)			93.37	138.71
	机 械 费 (元)			484.11	730.67
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	8.783	9.873
材 料	钢管	m	—	(20.000)	(19.700)
	给水室外钢管焊接管件	个	—	(1.340)	(1.260)
	弹簧压力表	个	23.08	0.006	0.006
	低碳钢焊条	kg	6.84	3.526	6.088
	电	kW·h	0.68	3.380	4.220
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.262	0.280
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.048	0.050
	机油	kg	19.66	0.400	0.400
	角钢(综合)	kg	3.61	0.384	0.394
	六角螺栓	kg	5.81	0.036	0.056
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.014	0.014
	尼龙砂轮片 φ100	片	2.05	2.454	4.036
	破布	kg	6.32	0.816	0.902

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-31	GA6-1-32
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外	
				钢管(焊接)	
				公称直径(mm以内)	
				200	250
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	热轧厚钢板 δ 8.0~15	kg	3.20	0.296	0.462
	水	m3	7.96	2.902	4.518
	橡胶板	kg	2.91	0.036	0.042
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.020	0.022
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.006	0.006
	氧气	m3	3.63	2.496	3.630
	乙炔气	kg	10.45	0.832	1.210
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	1.184	1.804
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.118	0.180
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.014	0.018
	电动夯实机 250N·m	台班	26.28	1.102	1.213
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.118	0.180
	钢轮内燃压路机 15t	台班	604.11	0.004	0.004
	钢轮振动压路机 15t	台班	1014.22	0.023	0.026
	履带式单斗液压挖掘机 1m3	台班	1142.21	0.030	0.035
	履带式推土机 75kW	台班	884.61	0.002	0.003
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.276	—
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	—	0.368
	洒水车 4000L	台班	468.67	0.004	0.004
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.006	0.008
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.080	0.116

工作内容：调直、切管、坡口、煨弯、挖眼接管、异径管制作、组对、焊接、管道及管
件安装、水压试验及水冲洗、挖填土。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-33	GA6-1-34
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外	
				钢管(焊接)	
				公称直径(mm以内)	
				300	350
基 价 (元)				2628.96	3086.58
其 中	人 工 费 (元)			1587.74	1775.76
	材 料 费 (元)			171.47	242.52
	机 械 费 (元)			869.75	1068.30
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	11.341	12.684
材 料	钢管	m	—	(19.700)	(19.500)
	给水室外钢管焊接管件	个	—	(1.260)	(1.260)
	弹簧压力表	个	23.08	0.008	0.008
	低碳钢焊条	kg	6.84	7.188	11.588
	电	kW·h	0.68	4.900	6.420
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.288	0.296
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.052	0.054
	机油	kg	19.66	0.400	0.400
	角钢(综合)	kg	3.61	0.464	0.476
	六角螺栓	kg	5.81	0.076	0.092
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.014	0.016
	尼龙砂轮片 φ100	片	2.05	4.670	6.624
	破布	kg	6.32	0.936	0.986

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-33	GA6-1-34
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外	
				钢管(焊接)	
				公称直径(mm以内)	
				300	350
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	热轧厚钢板 δ 8.0~15	kg	3.20	0.666	1.600
	水	m3	7.96	6.344	8.394
	橡胶板	kg	2.91	0.048	0.076
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.022	0.022
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.008	0.008
	氧气	m3	3.63	4.518	6.382
	乙炔气	kg	10.45	1.506	2.128
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	2.104	2.944
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.210	0.294
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.024	0.028
	电动夯实机 250N·m	台班	26.28	1.327	1.442
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.210	0.294
	钢轮内燃压路机 15t	台班	604.11	0.005	0.005
	钢轮振动压路机 15t	台班	1014.22	0.029	0.033
	履带式单斗液压挖掘机 1m3	台班	1142.21	0.039	0.043
	履带式推土机 75kW	台班	884.61	0.003	0.003
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.446	0.510
	洒水车 4000L	台班	468.67	0.005	0.006
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.008	0.010
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.152	0.202

工作内容：调直、切管、坡口、煨弯、挖眼接管、异径管制作、组对、焊接、管道及管
件安装、水压试验及水冲洗、挖填土。计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-35	GA6-1-36	GA6-1-37
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室外		
				钢管(焊接)		
				公称直径(mm以内)		
				400	450	500
基 价 (元)				3379.40	3955.85	4320.63
其 中	人 工 费 (元)			1946.98	2356.62	2608.62
	材 料 费 (元)			282.68	366.40	417.72
	机 械 费 (元)			1149.74	1232.83	1294.29
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	13.907	16.833	18.633
材 料	钢管	m	—	(19.500)	(19.500)	(19.500)
	给水室外钢管焊接管件	个	—	(1.160)	(1.160)	(1.160)
	弹簧压力表	个	23.08	0.008	0.008	0.008
	低碳钢焊条	kg	6.84	13.528	16.568	18.310
	电	kW·h	0.68	7.440	7.560	7.560
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.306	0.370	0.326
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.056	0.058	0.060
	机油	kg	19.66	0.400	0.400	0.400
	角钢(综合)	kg	3.61	0.512	0.546	0.596
	六角螺栓	kg	5.81	0.108	0.124	0.140
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.016	0.016	0.016
	尼龙砂轮片 φ100	片	2.05	7.364	7.452	7.682
	破布	kg	6.32	1.020	1.054	1.088
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.852	1.186	1.332

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-35	GA6-1-36	GA6-1-37
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室外		
				钢管(焊接)		
				公称直径(mm以内)		
				400	450	500
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	水	m3	7.96	10.784	13.078	16.090
	橡胶板	kg	2.91	0.084	0.102	0.120
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.024	0.024	0.024
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.008	0.008	0.008
	氧气	m3	3.63	7.224	12.762	14.466
	乙炔气	kg	10.45	2.408	4.254	4.822
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	3.264	3.724	3.984
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.326	0.372	0.398
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.032	0.036	0.040
	电动夯实机 250N·m	台班	26.28	1.559	1.678	1.798
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.326	0.372	0.398
	钢轮内燃压路机 15t	台班	604.11	0.006	0.006	0.007
	钢轮振动压路机 15t	台班	1014.22	0.036	0.039	0.042
	履带式单斗液压挖掘机 1m3	台班	1142.21	0.048	0.052	0.056
	履带式推土机 75kW	台班	884.61	0.004	0.004	0.004
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.538	0.552	0.568
	洒水车 4000L	台班	468.67	0.006	0.007	0.007
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.012	0.012	0.014
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.206	0.210	0.216

2. 室内钢管（焊接）

工作内容：调直、切管、坡口、煨弯、挖眼接管、异径管制作、组对、焊接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗，支架制作安装。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-38	GA6-1-39	GA6-1-40
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				钢管(焊接)		
				公称直径(mm以内)		
				32	40	50
基 价 (元)				165.37	191.16	252.12
其 中	人 工 费 (元)			126.98	143.36	175.28
	材 料 费 (元)			10.99	12.89	18.88
	机 械 费 (元)			27.40	34.91	57.96
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.907	1.024	1.252
材 料	钢管	m	—	(10.250)	(10.250)	(10.120)
	给水室内钢管焊接管件	个	—	(1.050)	(1.070)	(1.560)
	型钢(综合)	kg	—	(2.544)	(2.332)	(4.346)
	丙酮	kg	7.51	0.001	0.001	0.002
	弹簧压力表	个	23.08	0.002	0.002	0.003
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.302	0.377	0.677
	电	kW·h	0.68	0.250	0.341	0.387
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.075	0.079	0.083
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.017	0.015	0.029
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.016	0.016	0.017
	机油	kg	19.66	0.043	0.052	0.065
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.348	0.396	0.405
	六角螺母	kg	6.49	0.035	0.032	0.059
	六角螺栓	kg	5.81	0.082	0.076	0.137
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.005	0.005	0.005
	棉纱头	kg	6.00	0.007	0.006	0.012
	磨头	个	2.75	0.003	0.002	0.005
	木方	m ³	1675.21	0.001	0.001	0.001
	尼龙砂轮片 φ100	片	2.05	0.176	0.234	0.643
	尼龙砂轮片 φ400	片	8.55	0.065	0.079	0.082
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	12.82	0.013	0.012	0.023
	破布	kg	6.32	0.167	0.187	0.213

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-38	GA6-1-39	GA6-1-40
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				钢管(焊接)		
				公称直径(mm以内)		
				32	40	50
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	热轧厚钢板 δ 8.0~15	kg	3.20	0.037	0.039	0.042
	水	m3	7.96	0.040	0.053	0.088
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.203	0.186	0.347
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	—	0.001
	橡胶板	kg	2.91	0.009	0.010	0.010
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.007	0.007	0.008
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.002	0.002	0.003
	氧气	m3	3.63	0.209	0.317	0.471
	乙炔气	kg	10.45	0.070	0.106	0.160
	钻头 φ6~13	个	2.14	0.013	0.012	0.023
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.158	0.213	0.368
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.016	0.021	0.037
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.005	0.006	0.009
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.021	0.022	0.023
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.004	0.003	0.006
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.001	0.001	0.001
	电动弯管机 108mm	台班	76.93	0.033	0.035	0.036
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.016	0.021	0.037
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.001	0.001	0.003
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.008	0.008	0.014
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.001	0.001	0.003
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.002	0.002	0.002
	载重汽车 5t	台班	430.70	—	—	0.003
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001	0.001

工作内容：调直、切管、坡口、煨弯、挖眼接管、异径管制作、组对、焊接、管道及管
件安装、水压试验及水冲洗，支架制作安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-41	GA6-1-42	GA6-1-43
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				钢管(焊接)		
				公称直径(mm以内)		
				65	80	100
基 价 (元)				289.76	321.62	415.16
其 中	人 工 费 (元)			195.58	214.76	248.64
	材 料 费 (元)			22.90	26.33	31.15
	机 械 费 (元)			71.28	80.53	135.37
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	1.397	1.534	1.776
材 料	钢管	m	—	(10.120)	(10.100)	(10.100)
	给水平管内钢管焊接管件	个	—	(1.170)	(1.110)	(1.020)
	型钢(综合)	kg	—	(4.452)	(4.770)	(5.724)
	丙酮	kg	7.51	0.002	0.002	0.003
	弹簧压力表	个	23.08	0.003	0.003	0.003
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.838	0.936	1.121
	电	kW·h	0.68	0.415	0.520	0.529
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.085	0.089	0.101
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.029	0.032	0.038
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.019	0.020	0.021
	机油	kg	19.66	0.085	0.105	0.106
	六角螺母	kg	6.49	0.061	0.065	0.078
	六角螺栓	kg	5.81	0.141	0.151	0.180
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.005	0.006	0.006
	棉纱头	kg	6.00	0.012	0.013	0.016
	磨头	个	2.75	0.005	0.005	0.006
	木方	m3	1675.21	0.001	0.001	0.001
	尼龙砂轮片 φ100	片	2.05	0.766	0.782	0.857
	尼龙砂轮片 φ400	片	8.55	0.089	0.106	0.122
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	12.82	0.024	0.025	0.030

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-41	GA6-1-42	GA6-1-43
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				钢管(焊接)		
				公称直径(mm以内)		
				65	80	100
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	破布	kg	6.32	0.238	0.255	0.298
	热轧厚钢板 δ 8.0~15	kg	3.20	0.044	0.047	0.049
	水	m ³	7.96	0.145	0.204	0.353
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.356	0.381	0.457
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	0.001	0.001
	橡胶板	kg	2.91	0.011	0.011	0.012
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.008	0.008	0.009
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.003	0.003	0.003
	氧气	m ³	3.63	0.705	0.881	1.045
	乙炔气	kg	10.45	0.236	0.295	0.350
	钻头 φ6~13	个	2.14	0.024	0.025	0.030
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.456	0.508	0.565
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.046	0.051	0.057
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.012	0.015	0.087
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.023	0.024	0.025
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.007	0.007	0.008
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.001	0.002	0.002
	电动弯管机 108mm	台班	76.93	0.038	0.039	0.041
	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	26.46	0.046	0.051	0.057
	鼓风机 18m ³ /min	台班	40.40	0.003	0.003	0.003
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.015	0.016	0.019
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.003	0.003	0.003
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.002	0.002	0.002
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.004	0.006	0.013
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001	0.001

工作内容：调直、切管、坡口、煨弯、挖眼接管、异径管制作、组对、焊接、管道及管
件安装、水压试验及水冲洗，支架制作安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-44	GA6-1-45	GA6-1-46
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				钢管(焊接)		
				公称直径(mm以内)		
				125	150	200
基 价 (元)				453.77	495.87	625.98
其 中	人 工 费 (元)			258.58	283.78	343.00
	材 料 费 (元)			35.46	42.30	54.49
	机 械 费 (元)			159.73	169.79	228.49
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	1.847	2.027	2.450
材 料	钢管	m	—	(9.870)	(9.870)	(9.870)
	给水平管内钢管焊接管件	个	—	(1.410)	(1.120)	(1.030)
	型钢(综合)	kg	—	(6.148)	(6.148)	(6.784)
	丙酮	kg	7.51	0.003	0.003	0.003
	弹簧压力表	个	23.08	0.003	0.003	0.003
	低碳钢焊条	kg	6.84	1.371	1.727	2.175
	电	kW·h	0.68	0.537	0.591	0.748
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.107	0.112	0.131
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.041	0.041	0.045
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.022	0.023	0.024
	机油	kg	19.66	0.156	0.156	0.177
	六角螺母	kg	6.49	0.084	0.084	0.093
	六角螺栓	kg	5.81	0.195	0.199	0.224
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.006	0.006	0.007
	棉纱头	kg	6.00	0.017	0.017	0.019
	磨头	个	2.75	0.006	0.006	0.007
	木方	m3	1675.21	0.001	0.001	0.001
	尼龙砂轮片 φ100	片	2.05	0.836	1.076	1.413
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	12.82	0.032	0.032	0.036
	破布	kg	6.32	0.323	0.340	0.408

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-44	GA6-1-45	GA6-1-46
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				钢管(焊接)		
				公称直径(mm以内)		
				125	150	200
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	热轧厚钢板 δ 8.0~15	kg	3.20	0.073	0.110	0.148
	水	m3	7.96	0.547	0.764	1.346
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.491	0.491	0.542
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	0.001	0.001
	橡胶板	kg	2.91	0.014	0.016	0.018
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.009	0.010	0.010
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.003	0.003	0.003
	氧气	m3	3.63	1.126	1.360	1.636
	乙炔气	kg	10.45	0.377	0.455	0.547
	钻头 φ6~13	个	2.14	0.032	0.032	0.036
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.614	0.644	0.821
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.062	0.065	0.082
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.120	0.126	0.173
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.009	0.009	0.010
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.003	0.005	0.007
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.062	0.065	0.082
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.004	0.004	0.004
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.020	0.020	0.022
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.004	0.004	0.004
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.003	0.003	0.003
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.016	0.022	0.040
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001	0.001

工作内容：调直、切管、坡口、煨弯、挖眼接管、异径管制作、组对、焊接、管道及管
件安装、水压试验及水冲洗，支架制作安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-47	GA6-1-48
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室内	
				钢管(焊接)	
				公称直径(mm以内)	
				250	300
基 价 (元)				834.30	980.06
其 中	人 工 费 (元)			424.34	496.02
	材 料 费 (元)			87.08	105.51
	机 械 费 (元)			322.88	378.53
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.031	3.543
材 料	钢管	m	—	(9.700)	(9.700)
	给水室内钢管焊接管件	个	—	(1.000)	(1.000)
	型钢(综合)	kg	—	(15.052)	(15.688)
	丙酮	kg	7.51	0.007	0.007
	弹簧压力表	个	23.08	0.003	0.004
	低碳钢焊条	kg	6.84	4.111	4.927
	电	kW·h	0.68	1.003	1.170
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.140	0.144
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.099	0.104
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.025	0.026
	机油	kg	19.66	0.216	0.217
	六角螺母	kg	6.49	0.206	0.214
	六角螺栓	kg	5.81	0.486	0.515
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.007	0.007
	棉纱头	kg	6.00	0.042	0.044
	磨头	个	2.75	0.016	0.017
	木方	m3	1675.21	0.001	0.001
	尼龙砂轮片 φ100	片	2.05	2.230	2.889
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	12.82	0.080	0.083
	破布	kg	6.32	0.451	0.468

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-47	GA6-1-48
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室内	
				钢管(焊接)	
				公称直径(mm以内)	
				250	300
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	热轧厚钢板 δ 8.0~15	kg	3.20	0.231	0.333
	水	m3	7.96	2.139	3.037
	水泥 42.5级	kg	0.33	1.203	1.254
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.003	0.003
	橡胶板	kg	2.91	0.021	0.024
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.011	0.011
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.003	0.004
	氧气	m3	3.63	2.350	2.752
	乙炔气	kg	10.45	0.787	0.921
	钻头 φ6~13	个	2.14	0.080	0.083
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	1.131	1.358
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.113	0.136
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.248	0.280
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.022	0.023
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.009	0.012
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.113	0.136
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.009	0.009
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.050	0.052
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.009	0.009
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.004	0.004
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.058	0.076
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001

工作内容：调直、切管、坡口、煨弯、挖眼接管、异径管制作、组对、焊接、管道及管
件安装、水压试验及水冲洗，支架制作安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-49	GA6-1-50
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室内	
				钢管(焊接)	
				公称直径(mm以内)	
				350	400
基 价 (元)				1179.78	1295.43
其 中	人 工 费 (元)			558.74	596.12
	材 料 费 (元)			171.23	201.05
	机 械 费 (元)			449.81	498.26
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.991	4.258
材 料	钢管	m	—	(9.500)	(9.500)
	给水室内钢管焊接管件	个	—	(0.970)	(0.970)
	型钢(综合)	kg	—	(23.532)	(25.016)
	丙酮	kg	7.51	0.011	0.012
	弹簧压力表	个	23.08	0.004	0.004
	低碳钢焊条	kg	6.84	6.840	7.817
	电	kW·h	0.68	6.110	6.130
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.148	0.153
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.155	0.165
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.027	0.028
	机油	kg	19.66	0.225	0.226
	六角螺母	kg	6.49	0.322	0.342
	六角螺栓	kg	5.81	0.762	0.815
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.008	0.008
	棉纱头	kg	6.00	0.065	0.069
	磨头	个	2.75	0.025	0.026
	木方	m3	1675.21	0.001	0.001
	尼龙砂轮片 φ100	片	2.05	3.307	3.778
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	12.82	0.124	0.132
	破布	kg	6.32	0.493	0.510

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-49	GA6-1-50
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室内	
				钢管(焊接)	
				公称直径(mm以内)	
				350	400
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	热轧厚钢板 δ 8.0~15	kg	3.20	0.380	0.426
	水	m3	7.96	8.097	10.457
	水泥 42.5级	kg	0.33	1.881	1.999
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.005	0.005
	橡胶板	kg	2.91	0.038	0.042
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.011	0.012
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.004	0.004
	氧气	m3	3.63	3.045	3.256
	乙炔气	kg	10.45	1.021	1.092
	钻头 φ6~13	个	2.14	0.124	0.132
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	1.695	1.899
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.170	0.190
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.311	0.341
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.034	0.037
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.014	0.016
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.170	0.190
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.014	0.015
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.077	0.082
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.014	0.015
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.005	0.006
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.093	0.103
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.002	0.002

3. 室外钢管（氩电联焊）

工作内容：调直、切管、坡口、磨口、组对连接、管道及管件安装、焊接、气压试验、空气吹扫及挖填土。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-51	GA6-1-52
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				25	32
基 价 (元)				839.08	861.58
其 中	人 工 费 (元)			680.68	700.70
	材 料 费 (元)			29.24	30.25
	机 械 费 (元)			129.16	130.63
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	4.862	5.005
材 料	钢管	m	—	(19.940)	(19.940)
	燃气室外碳钢焊接管件	个	—	(6.200)	(5.300)
	弹簧压力表	个	23.08	0.010	0.010
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.432	0.456
	电	kW·h	0.68	0.514	0.574
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.096	0.130
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.066	0.066
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.352	0.356
	六角螺栓	kg	5.81	0.022	0.024
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.010	0.010
	尼龙砂轮片 φ100	片	2.05	0.240	0.294
	尼龙砂轮片 φ400	片	8.55	0.062	0.066
	破布	kg	6.32	0.200	0.220
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.172	0.184

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-51	GA6-1-52
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				25	32
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	石棉橡胶板	kg	9.40	0.042	0.046
	铈钨棒	g	0.38	1.588	1.612
	水	m3	7.96	0.150	0.150
	碳钢氩弧焊丝	kg	7.69	0.284	0.288
	洗衣粉	kg	4.27	0.026	0.028
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.030	0.030
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.010	0.010
	氩气	m3	19.59	0.794	0.806
	氧气	m3	3.63	0.024	0.024
	乙炔气	kg	10.45	0.008	0.008
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.264	0.268
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.026	0.026
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.016	0.018
	电动夯实机 250N·m	台班	26.28	0.724	0.739
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.024	0.024
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.026	0.026
	钢轮振动压路机 15t	台班	1014.22	0.016	0.016
	履带式单斗液压挖掘机 1m3	台班	1142.21	0.022	0.022
	履带式推土机 75kW	台班	884.61	0.002	0.002
	洒水车 4000L	台班	468.67	0.003	0.003
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.300	0.306

工作内容：调直、切管、坡口、磨口、组对连接、管道及管件安装、焊接、气压试验、空气吹扫及挖填土。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-53	GA6-1-54
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				40	50
基 价 (元)				894.81	935.49
其 中	人 工 费 (元)			730.94	760.76
	材 料 费 (元)			31.81	33.65
	机 械 费 (元)			132.06	141.08
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	5.221	5.434
材 料	钢管	m	—	(20.120)	(20.120)
	燃气室外碳钢焊接管件	个	—	(4.040)	(3.400)
	弹簧压力表	个	23.08	0.014	0.014
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.470	0.480
	电	kW·h	0.68	0.666	0.832
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.138	0.150
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.082	0.082
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.358	0.360
	六角螺栓	kg	5.81	0.026	0.026
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.014	0.014
	尼龙砂轮片 φ100	片	2.05	0.338	0.700
	尼龙砂轮片 φ400	片	8.55	0.068	0.070
	破布	kg	6.32	0.240	0.280
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.198	0.208
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.048	0.052

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-53	GA6-1-54
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				40	50
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	钨钨棒	g	0.38	1.668	1.704
	水	m3	7.96	0.150	0.150
	碳钢氩弧焊丝	kg	7.69	0.298	0.304
	洗衣粉	kg	4.27	0.030	0.032
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.038	0.038
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.014	0.014
	氩气	m3	19.59	0.834	0.852
	氧气	m3	3.63	0.024	0.030
	乙炔气	kg	10.45	0.008	0.010
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.270	0.274
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.028	0.028
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.020	0.022
	电动夯实机 250N·m	台班	26.28	0.756	0.777
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.026	0.028
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.028	0.028
	钢轮振动压路机 15t	台班	1014.22	0.016	0.016
	履带式单斗液压挖掘机 1m3	台班	1142.21	0.022	0.022
	履带式推土机 75kW	台班	884.61	0.002	0.002
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	—	0.006
	洒水车 4000L	台班	468.67	0.003	0.003
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.308	0.312
	载重汽车 5t	台班	430.70	—	0.006

工作内容：调直、切管、坡口、磨口、组对连接、管道及管件安装、焊接、气压试验、空气吹扫及挖填土。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-55	GA6-1-56
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				65	80
基 价 (元)				1006.37	1079.02
其 中	人 工 费 (元)			815.92	871.64
	材 料 费 (元)			37.10	45.07
	机 械 费 (元)			153.35	162.31
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	5.828	6.226
材 料	钢管	m	—	(20.120)	(19.960)
	燃气室外碳钢焊接管件	个	—	(3.240)	(3.060)
	弹簧压力表	个	23.08	0.014	0.016
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.688	0.878
	电	kW·h	0.68	0.942	0.990
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.156	0.160
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.082	0.098
	六角螺栓	kg	5.81	0.028	0.030
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.014	0.016
	尼龙砂轮片 φ100	片	2.05	0.986	1.232
	尼龙砂轮片 φ400	片	8.55	0.086	0.096
	破布	kg	6.32	0.320	0.360
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.222	0.234
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.054	0.058
	钨钨棒	g	0.38	1.756	1.780

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-55	GA6-1-56
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				65	80
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	水	m3	7.96	0.150	0.150
	碳钢氩弧焊丝	kg	7.69	0.314	0.318
	洗衣粉	kg	4.27	0.036	0.038
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.038	0.046
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.014	0.016
	氩气	m3	19.59	0.878	0.890
	氧气	m3	3.63	0.078	0.762
	乙炔气	kg	10.45	0.026	0.254
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.312	0.334
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.032	0.034
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.024	0.026
	电动夯实机 250N·m	台班	26.28	0.809	0.841
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.030	0.032
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.032	0.034
	钢轮振动压路机 15t	台班	1014.22	0.016	0.016
	履带式单斗液压挖掘机 1m3	台班	1142.21	0.022	0.022
	履带式推土机 75kW	台班	884.61	0.002	0.002
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.008	0.012
	洒水车 4000L	台班	468.67	0.003	0.003
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.354	0.356
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.008	0.012

工作内容：调直、切管、坡口、磨口、组对连接、管道及管件安装、焊接、气压试验、空气吹扫及挖填土。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-57	GA6-1-58
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				100	125
基 价 (元)				1295.48	1422.59
其 中	人 工 费 (元)			932.26	1020.18
	材 料 费 (元)			53.57	59.92
	机 械 费 (元)			309.65	342.49
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	6.659	7.287
材 料	钢管	m	—	(19.960)	(19.960)
	燃气室外碳钢焊接管件	个	—	(2.940)	(2.540)
	弹簧压力表	个	23.08	0.016	0.016
	低碳钢焊条	kg	6.84	1.326	1.674
	电	kW·h	0.68	0.998	1.152
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.166	0.170
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.098	0.098
	六角螺栓	kg	5.81	0.032	0.040
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.016	0.016
	尼龙砂轮片 φ100	片	2.05	1.320	1.704
	尼龙砂轮片 φ400	片	8.55	0.138	0.146
	破布	kg	6.32	0.420	0.480
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.246	0.364
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.060	0.070
	钨钨棒	g	0.38	1.824	1.880

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-57	GA6-1-58
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				100	125
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	水	m3	7.96	0.180	0.180
	碳钢氩弧焊丝	kg	7.69	0.326	0.336
	洗衣粉	kg	4.27	0.042	0.044
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.046	0.046
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.016	0.016
	氩气	m3	19.59	0.912	0.940
	氧气	m3	3.63	1.230	1.398
	乙炔气	kg	10.45	0.410	0.466
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.506	0.638
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.050	0.064
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.030	0.032
	电动夯实机 250N·m	台班	26.28	0.884	0.937
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.034	0.036
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.050	0.064
	钢轮振动压路机 15t	台班	1014.22	0.020	0.020
	履带式单斗液压挖掘机 1m3	台班	1142.21	0.026	0.026
	履带式推土机 75kW	台班	884.61	0.002	0.002
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.154	0.166
	洒水车 4000L	台班	468.67	0.003	0.003
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.372	0.404
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.026	0.032

工作内容：调直、切管、坡口、磨口、组对连接、管道及管件安装、焊接、气压试验、空气吹扫及挖填土。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-59	GA6-1-60
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
基 价 (元)				1563.52	1850.13
其 中	人 工 费 (元)			1099.98	1259.58
	材 料 费 (元)			66.70	78.88
	机 械 费 (元)			396.84	511.67
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	7.857	8.997
材 料	钢管	m	—	(19.600)	(19.600)
	燃气室外碳钢焊接管件	个	—	(2.540)	(2.080)
	弹簧压力表	个	23.08	0.018	0.018
	低碳钢焊条	kg	6.84	2.008	2.404
	电	kW·h	0.68	1.212	1.454
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.178	0.192
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.114	0.114
	角钢(综合)	kg	3.61	—	0.474
	六角螺栓	kg	5.81	0.060	0.090
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.018	0.018
	尼龙砂轮片 φ100	片	2.05	1.952	2.428
	破布	kg	6.32	0.540	0.600
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.552	0.738
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.080	0.090

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-59	GA6-1-60
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	铈钨棒	g	0.38	1.984	2.264
	水	m3	7.96	0.180	0.210
	碳钢氩弧焊丝	kg	7.69	0.354	0.404
	洗衣粉	kg	4.27	0.048	0.052
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.054	0.054
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.018	0.018
	氩气	m3	19.59	0.992	1.132
	氧气	m3	3.63	1.716	1.908
	乙炔气	kg	10.45	0.572	0.636
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.766	0.918
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.076	0.092
	电动夯实机 250N·m	台班	26.28	0.992	1.102
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.038	0.040
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.076	0.092
	钢轮振动压路机 15t	台班	1014.22	0.020	0.023
	履带式单斗液压挖掘机 1m3	台班	1142.21	0.026	0.030
	履带式推土机 75kW	台班	884.61	0.002	0.002
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.198	0.276
	洒水车 4000L	台班	468.67	0.003	0.004
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.490	0.594
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.044	0.080

工作内容：调直、切管、坡口、磨口、组对连接、管道及管件安装、焊接、气压试验、空气吹扫及挖填土。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-61	GA6-1-62
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				250	300
基 价 (元)				2240.80	2586.06
其 中	人 工 费 (元)			1412.04	1602.58
	材 料 费 (元)			104.05	121.68
	机 械 费 (元)			724.71	861.80
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	10.086	11.447
材 料	钢管	m	—	(19.600)	(19.600)
	燃气室外碳钢焊接管件	个	—	(1.620)	(1.580)
	弹簧压力表	个	23.08	0.018	0.020
	低碳钢焊条	kg	6.84	4.472	5.214
	电	kW·h	0.68	1.766	2.002
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.218	0.270
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.114	0.130
	角钢(综合)	kg	3.61	0.492	0.520
	六角螺栓	kg	5.81	0.140	0.188
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.018	0.020
	尼龙砂轮片 φ100	片	2.05	3.390	3.988
	破布	kg	6.32	0.700	0.800
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	1.154	1.704
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.106	0.120

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-61	GA6-1-62
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				250	300
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	铈钨棒	g	0.38	2.384	2.800
	水	m3	7.96	0.240	0.270
	碳钢氩弧焊丝	kg	7.69	0.426	0.500
	洗衣粉	kg	4.27	0.056	0.060
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.054	0.060
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.018	0.020
	氩气	m3	19.59	1.192	1.400
	氧气	m3	3.63	2.424	2.702
	乙炔气	kg	10.45	0.808	0.914
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	1.238	1.444
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.124	0.144
	电动夯实机 250N·m	台班	26.28	1.213	1.327
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.042	0.044
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.124	0.144
	钢轮振动压路机 15t	台班	1014.22	0.026	0.029
	履带式单斗液压挖掘机 1m3	台班	1142.21	0.035	0.039
	履带式推土机 75kW	台班	884.61	0.003	0.003
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.368	0.446
	洒水车 4000L	台班	468.67	0.004	0.005
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.628	0.736
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.116	0.152

工作内容：调直、切管、坡口、磨口、组对连接、管道及管件安装、焊接、气压试验、空气吹扫及挖填土。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-63	GA6-1-64
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				350	400
基 价 (元)				2910.98	3187.50
其 中	人 工 费 (元)			1787.38	1968.12
	材 料 费 (元)			139.81	157.08
	机 械 费 (元)			983.79	1062.30
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	12.767	14.058
材 料	钢管	m	—	(19.400)	(19.400)
	燃气室外碳钢焊接管件	个	—	(1.480)	(1.480)
	弹簧压力表	个	23.08	0.020	0.020
	低碳钢焊条	kg	6.84	5.776	6.530
	电	kW·h	0.68	2.236	2.530
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.288	0.306
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.130	0.130
	角钢(综合)	kg	3.61	0.536	0.550
	六角螺栓	kg	5.81	0.230	0.270
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.020	0.020
	尼龙砂轮片 φ100	片	2.05	5.332	6.032
	破布	kg	6.32	0.900	1.020
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	1.898	2.132
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.166	0.210
	铈钨棒	g	0.38	3.112	3.540
	水	m3	7.96	0.300	0.330

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-63	GA6-1-64
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				350	400
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	碳钢氩弧焊丝	kg	7.69	0.556	0.632
	洗衣粉	kg	4.27	0.066	0.070
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.060	0.060
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.020	0.020
	氩气	m3	19.59	1.556	1.770
	氧气	m3	3.63	3.390	3.720
	乙炔气	kg	10.45	1.130	1.240
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	1.598	1.810
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.160	0.180
	电动夯实机 250N·m	台班	26.28	1.442	1.559
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.046	0.050
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.160	0.180
	钢轮振动压路机 15t	台班	1014.22	0.033	0.036
	履带式单斗液压挖掘机 1m3	台班	1142.21	0.043	0.048
	履带式推土机 75kW	台班	884.61	0.003	0.004
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.510	0.538
	洒水车 4000L	台班	468.67	0.006	0.006
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.818	0.930
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.202	0.206

4. 室内钢管（氩电联焊）

工作内容: 调直、切管、坡口、磨口、组对连接、管道及管件安装、焊接、气压试验、空气吹扫, 支架制作安装。

计量单位: 10m

[illegible]

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-65	GA6-1-66
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室内钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				25	32
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	石棉橡胶板	kg	9.40	0.021	0.023
	铈钨棒	g	0.38	1.148	1.188
	水	m3	7.96	0.001	0.001
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.229	0.203
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	0.001
	碳钢氩弧焊丝	kg	7.69	0.205	0.212
	洗衣粉	kg	4.27	0.013	0.014
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.015	0.015
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.005	0.005
	氩气	m3	19.59	0.574	0.594
	氧气	m3	3.63	0.054	0.050
	乙炔气	kg	10.45	0.019	0.017
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.015	0.013
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.251	0.255
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.025	0.026
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.005	0.005
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.012	0.019
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.004	0.004
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.012	0.012
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.025	0.026
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.002	0.001
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.009	0.008
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.002	0.001
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.302	0.313
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001

工作内容：调直、切管、坡口、磨口、组对连接、管道及管件安装、焊接、气压试验、空气吹扫，支架制作安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-67	GA6-1-68
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室内钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				40	50
基 价 (元)				264.62	310.22
其 中	人 工 费 (元)			163.24	194.74
	材 料 费 (元)			29.06	30.66
	机 械 费 (元)			72.32	84.82
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.166	1.391
材 料	钢管	m	—	(9.920)	(9.920)
	燃气室内碳钢焊接管件	个	—	(4.660)	(4.860)
	型钢(综合)	kg	—	(2.332)	(4.346)
	丙酮	kg	7.51	0.001	0.002
	弹簧压力表	个	23.08	0.007	0.007
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.642	0.718
	电	kW·h	0.68	0.516	1.028
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.690	0.075
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.015	0.029
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.041	0.041
	机油	kg	19.66	0.002	0.005
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.395	0.514
	六角螺母	kg	6.49	0.032	0.059
	六角螺栓	kg	5.81	0.084	0.145
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.007	0.007
	棉纱头	kg	6.00	0.006	0.012
	磨头	个	2.75	0.002	0.005
	木方	m3	1675.21	0.001	0.001
	尼龙砂轮片 φ100	片	2.05	0.397	0.821
	尼龙砂轮片 φ400	片	8.55	0.078	0.101
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	12.82	0.012	0.023
	破布	kg	6.32	0.120	0.140
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.099	0.104
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.024	0.026

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-67	GA6-1-68
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室内钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				40	50
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	铈钨棒	g	0.38	1.220	1.238
	水	m3	7.96	0.001	0.001
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.186	0.347
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	—	0.001
	碳钢氩弧焊丝	kg	7.69	0.218	0.221
	洗衣粉	kg	4.27	0.015	0.016
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.019	0.019
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.007	0.007
	氩气	m3	19.59	0.610	0.619
	氧气	m3	3.63	0.047	0.094
	乙炔气	kg	10.45	0.016	0.033
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.012	0.023
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.275	0.333
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.027	0.034
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.006	0.009
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.024	0.026
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.003	0.006
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.013	0.014
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.027	0.034
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.001	0.003
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.008	0.014
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.001	0.003
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.322	0.335
	载重汽车 5t	台班	430.70	—	0.003
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001

工作内容：调直、切管、坡口、磨口、组对连接、管道及管件安装、焊接、气压试验、空气吹扫，支架制作安装。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-69	GA6-1-70
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室内钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				65	80
基 价 (元)				335.80	369.51
其 中	人 工 费 (元)			212.80	234.78
	材 料 费 (元)			32.27	38.74
	机 械 费 (元)			90.73	95.99
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.520	1.677
材 料	钢管	m	—	(9.920)	(9.920)
	燃气室内碳钢焊接管件	个	—	(4.670)	(3.560)
	型钢(综合)	kg	—	(4.452)	(4.770)
	丙酮	kg	7.51	0.002	0.002
	弹簧压力表	个	23.08	0.007	0.008
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.762	0.822
	电	kW·h	0.68	1.167	1.271
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.078	0.080
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.029	0.032
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.041	0.049
	机油	kg	19.66	0.005	0.005
	六角螺母	kg	6.49	0.061	0.065
	六角螺栓	kg	5.81	0.149	0.160
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.007	0.008
	棉纱头	kg	6.00	0.012	0.013
	磨头	个	2.75	0.005	0.005
	木方	m ³	1675.21	0.001	0.001
	尼龙砂轮片 φ100	片	2.05	1.008	1.136
	尼龙砂轮片 φ400	片	8.55	0.124	0.132
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	12.82	0.024	0.025
	破布	kg	6.32	0.160	0.180
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.111	0.117
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.027	0.029

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-69	GA6-1-70
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室内钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				65	80
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	铈钨棒	g	0.38	1.266	1.294
	水	m3	7.96	0.001	0.001
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.356	0.381
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	0.001
	碳钢氩弧焊丝	kg	7.69	0.226	0.231
	洗衣粉	kg	4.27	0.018	0.019
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.019	0.023
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.007	0.008
	氩气	m3	19.59	0.632	0.647
	氧气	m3	3.63	0.147	0.806
	乙炔气	kg	10.45	0.050	0.270
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.024	0.025
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.349	0.362
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.035	0.036
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.012	0.015
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.028	0.028
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.007	0.007
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.015	0.016
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.035	0.036
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.003	0.003
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.015	0.016
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.003	0.003
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.350	0.358
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.004	0.006
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001

工作内容：调直、切管、坡口、磨口、组对连接、管道及管件安装、焊接、气压试验、空气吹扫，支架制作安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-71	GA6-1-72
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室内钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				100	125
基 价 (元)				453.40	519.07
其 中	人 工 费 (元)			264.18	283.64
	材 料 费 (元)			42.07	47.36
	机 械 费 (元)			147.15	188.07
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.887	2.026
材 料	钢管	m	—	(9.920)	(9.920)
	燃气室内碳钢焊接管件	个	—	(2.500)	(2.130)
	型钢(综合)	kg	—	(5.724)	(6.148)
	丙酮	kg	7.51	0.003	0.003
	弹簧压力表	个	23.08	0.008	0.008
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.898	1.339
	电	kW·h	0.68	1.325	1.336
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.083	0.085
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.038	0.041
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.049	0.049
	机油	kg	19.66	0.006	0.006
	六角螺母	kg	6.49	0.078	0.084
	六角螺栓	kg	5.81	0.190	0.207
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.008	0.008
	棉纱头	kg	6.00	0.016	0.017
	磨头	个	2.75	0.006	0.006
	木方	m3	1675.21	0.001	0.001
	尼龙砂轮片 φ100	片	2.05	1.235	1.285
	尼龙砂轮片 φ400	片	8.55	0.134	0.136
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	12.82	0.030	0.032
	破布	kg	6.32	0.210	0.240
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.123	0.182
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.030	0.035

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-71	GA6-1-72
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室内钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				100	125
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	铈钨棒	g	0.38	1.316	1.384
	水	m3	7.96	0.001	0.001
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.457	0.491
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	0.001
	碳钢氩弧焊丝	kg	7.69	0.235	0.247
	洗衣粉	kg	4.27	0.021	0.022
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.023	0.023
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.008	0.008
	氩气	m3	19.59	0.658	0.692
	氧气	m3	3.63	1.021	1.102
	乙炔气	kg	10.45	0.342	0.369
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.030	0.032
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.392	0.529
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.040	0.053
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.087	0.120
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.032	0.037
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.008	0.009
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.017	0.018
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.040	0.053
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.003	0.004
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.019	0.020
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.003	0.004
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	—	0.001
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.366	0.371
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.013	0.016
	载重汽车 8t	台班	501.85	—	0.001

工作内容：调直、切管、坡口、磨口、组对连接、管道及管件安装、焊接、气压试验、空气吹扫，支架制作安装。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-73	GA6-1-74
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室内钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
基 价 (元)				554.76	669.00
其 中	人 工 费 (元)			306.04	358.54
	材 料 费 (元)			49.11	57.56
	机 械 费 (元)			199.61	252.90
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.186	2.561
材 料	钢管	m	—	(9.660)	(9.660)
	燃气室内碳钢焊接管件	个	—	(1.660)	(1.600)
	型钢(综合)	kg	—	(6.148)	(6.784)
	丙酮	kg	7.51	0.003	0.003
	弹簧压力表	个	23.08	0.009	0.009
	低碳钢焊条	kg	6.84	1.479	1.831
	电	kW·h	0.68	1.349	1.497
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.089	0.096
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.041	0.045
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.057	0.057
	机油	kg	19.66	0.006	0.007
	角钢(综合)	kg	3.61	—	0.328
	六角螺母	kg	6.49	0.084	0.093
	六角螺栓	kg	5.81	0.217	0.251
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.009	0.009
	棉纱头	kg	6.00	0.017	0.019
	磨头	个	2.75	0.006	0.007
	木方	m3	1675.21	0.001	0.001
	尼龙砂轮片 φ100	片	2.05	1.379	1.651
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	12.82	0.032	0.036
	破布	kg	6.32	0.270	0.300
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.276	0.369
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.040	0.045

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-73	GA6-1-74
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室内钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	铈钨棒	g	0.38	1.462	1.568
	水	m3	7.96	0.001	0.001
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.491	0.542
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	0.001
	碳钢氩弧焊丝	kg	7.69	0.261	0.280
	洗衣粉	kg	4.27	0.024	0.026
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.027	0.027
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.009	0.009
	氩气	m3	19.59	0.731	0.784
	氧气	m3	3.63	1.111	1.360
	乙炔气	kg	10.45	0.372	0.455
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.032	0.036
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.569	0.678
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.057	0.068
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.126	0.173
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.009	0.010
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.019	0.020
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.057	0.068
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.004	0.004
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.020	0.022
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.004	0.004
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.382	0.412
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.022	0.040
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001

工作内容：调直、切管、坡口、磨口、组对连接、管道及管件安装、焊接、气压试验、空气吹扫，支架制作安装。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-75	GA6-1-76
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室内钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				250	300
基 价 (元)				871.30	988.65
其 中	人 工 费 (元)			447.72	495.46
	材 料 费 (元)			80.40	93.67
	机 械 费 (元)			343.18	399.52
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.198	3.539
材 料	钢管	m	—	(9.660)	(9.660)
	燃气室内碳钢焊接管件	个	—	(1.300)	(1.300)
	型钢(综合)	kg	—	(15.052)	(15.688)
	丙酮	kg	7.51	0.007	0.007
	弹簧压力表	个	23.08	0.009	0.010
	低碳钢焊条	kg	6.84	3.434	4.038
	电	kW·h	0.68	1.602	1.723
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.109	0.144
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.099	0.104
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.057	0.065
	机油	kg	19.66	0.016	0.017
	角钢(综合)	kg	3.61	0.337	0.364
	六角螺母	kg	6.49	0.206	0.214
	六角螺栓	kg	5.81	0.528	0.571
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.009	0.010
	棉纱头	kg	6.00	0.042	0.044
	磨头	个	2.75	0.016	0.017
	木方	m3	1675.21	0.001	0.001
	尼龙砂轮片 φ100	片	2.05	2.287	2.753
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	12.82	0.080	0.083
	破布	kg	6.32	0.350	0.400
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.577	0.832
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.053	0.060

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-75	GA6-1-76
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室内钢管(氩电联焊)	
				公称直径(mm以内)	
				250	300
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	铈钨棒	g	0.38	1.636	1.964
	水	m3	7.96	0.001	0.001
	水泥 42.5级	kg	0.33	1.203	1.254
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.003	0.003
	碳钢氩弧焊丝	kg	7.69	0.292	0.351
	洗衣粉	kg	4.27	0.028	0.030
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.027	0.030
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.009	0.010
	氩气	m3	19.59	0.818	0.981
	氧气	m3	3.63	1.795	2.056
	乙炔气	kg	10.45	0.602	0.689
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.080	0.083
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.941	1.108
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.094	0.111
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.248	0.280
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.022	0.023
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.021	0.022
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.094	0.111
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.009	0.009
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.050	0.052
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.009	0.009
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.429	0.515
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.058	0.076
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001

5. 室内钢管（沟槽连接）

工作内容：调直、切管、压槽、对口、涂润滑剂、上胶圈、安装卡箍件、管道及管件安装、水压试验及水冲洗，支架制作安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-77	GA6-1-78	GA6-1-79
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				钢管(沟槽连接)		
				公称直径(mm以内)		
				65	80	100
基 价 (元)				206.26	229.90	305.69
其 中	人 工 费 (元)			173.18	192.08	216.16
	材 料 费 (元)			9.25	10.16	12.48
	机 械 费 (元)			23.83	27.66	77.05
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	1.237	1.372	1.544
材 料	钢管	m	—	(9.680)	(9.680)	(9.680)
	给水室内钢管沟槽管件	个	—	(4.260)	(4.140)	(3.600)
	卡箍连接件(含胶圈)	套	—	(10.038)	(9.810)	(8.656)
	型钢(综合)	kg	—	(4.452)	(4.770)	(5.724)
	丙酮	kg	7.51	0.002	0.002	0.003
	弹簧压力表	个	23.08	0.003	0.003	0.003
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.113	0.122	0.146
	镀锌铁丝 $\phi 4.0 \sim 2.8$	kg	3.57	0.085	0.089	0.101
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.029	0.032	0.038
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.019	0.020	0.021
	合金钢钻头	个	7.80	0.016	0.018	0.020
	机油	kg	19.66	0.005	0.005	0.006
	六角螺母	kg	6.49	0.061	0.065	0.078
	六角螺栓	kg	5.81	0.141	0.151	0.180
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.005	0.006	0.006
	棉纱头	kg	6.00	0.012	0.013	0.016
	磨头	个	2.75	0.005	0.005	0.006
	木方	m ³	1675.21	0.001	0.001	0.001
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	12.82	0.024	0.025	0.030
	破布	kg	6.32	0.238	0.255	0.298
	热轧厚钢板 $\delta 8.0 \sim 15$	kg	3.20	0.044	0.047	0.049
	润滑剂	kg	5.98	0.044	0.047	0.050

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-77	GA6-1-78	GA6-1-79
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				钢管(沟槽连接)		
				公称直径(mm以内)		
				65	80	100
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	水	m3	7.96	0.145	0.204	0.353
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.356	0.381	0.457
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	0.001	0.001
	橡胶板	kg	2.91	0.011	0.011	0.012
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.008	0.008	0.009
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.003	0.003	0.003
	氧气	m3	3.63	0.072	0.077	0.091
	乙炔气	kg	10.45	0.025	0.027	0.032
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.024	0.025	0.030
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.030	0.032	0.038
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.003	0.003	0.004
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.012	0.015	0.087
	滚槽机	台班	23.32	0.221	0.238	0.259
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.007	0.007	0.008
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.001	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.003	0.003	0.004
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.003	0.003	0.003
	管子切断机 150mm	台班	33.32	0.036	0.040	0.046
	开孔机 200mm	台班	305.09	0.007	0.008	0.009
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.015	0.016	0.019
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.003	0.003	0.003
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.002	0.002	0.002
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.004	0.006	0.013
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001	0.001

工作内容：调直、切管、压槽、对口、涂润滑剂、上胶圈、安装卡箍件、管道及管件安装、水压试验及水冲洗，支架制作安装。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-80	GA6-1-81	GA6-1-82
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				钢管(沟槽连接)		
				公称直径(mm以内)		
				125	150	200
基 价 (元)				372.48	387.74	463.61
其 中	人 工 费 (元)			257.32	262.78	293.72
	材 料 费 (元)			14.69	16.79	22.77
	机 械 费 (元)			100.47	108.17	147.12
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	1.838	1.877	2.098
材 料	钢管	m	—	(9.780)	(9.780)	(9.780)
	给水室内钢管沟槽管件	个	—	(2.400)	(1.880)	(1.670)
	卡箍连接件(含胶圈)	套	—	(6.056)	(4.904)	(4.438)
	型钢(综合)	kg	—	(6.148)	(6.148)	(6.784)
	丙酮	kg	7.51	0.003	0.003	0.003
	弹簧压力表	个	23.08	0.003	0.003	0.003
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.157	0.157	0.173
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.107	0.107	0.112
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.041	0.041	0.045
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.022	0.023	0.024
	合金钢钻头	个	7.80	0.021	0.023	0.025
	机油	kg	19.66	0.006	0.006	0.007
	六角螺母	kg	6.49	0.084	0.084	0.093
	六角螺栓	kg	5.81	0.195	0.199	0.224
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.006	0.006	0.007
	棉纱头	kg	6.00	0.017	0.017	0.019
	磨头	个	2.75	0.006	0.006	0.007
	木方	m3	1675.21	0.001	0.001	0.001
	尼龙砂轮机片 φ500×25×4	片	12.82	0.032	0.032	0.036
	破布	kg	6.32	0.323	0.340	0.408
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.073	0.110	0.148
	润滑剂	kg	5.98	0.054	0.059	0.064

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-80	GA6-1-81	GA6-1-82
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				钢管(沟槽连接)		
				公称直径(mm以内)		
				125	150	200
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	水	m3	7.96	0.547	0.764	1.346
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.491	0.491	0.542
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	0.001	0.001
	橡胶板	kg	2.91	0.014	0.016	0.018
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.009	0.010	0.010
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.003	0.003	0.003
	氧气	m3	3.63	0.097	0.097	0.109
	乙炔气	kg	10.45	0.034	0.034	0.038
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.032	0.032	0.036
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.040	0.040	0.044
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.004	0.004	0.004
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.120	0.126	0.173
	滚槽机	台班	23.32	0.284	0.317	0.334
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.009	0.009	0.010
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.003	0.005	0.007
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.004	0.004	0.004
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.004	0.004	0.004
	管子切断机 150mm	台班	33.32	0.052	0.060	—
	管子切断机 250mm	台班	42.58	—	—	0.066
	开孔机 200mm	台班	305.09	0.010	0.011	0.012
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.020	0.020	0.022
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.004	0.004	0.004
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.003	0.003	0.003
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.016	0.022	0.040
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001	0.001

工作内容：调直、切管、压槽、对口、涂润滑剂、上胶圈、安装卡箍件、管道及管件安
装、水压试验及水冲洗，支架制作安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-83	GA6-1-84
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室内	
				钢管(沟槽连接)	
				公称直径(mm以内)	
				250	300
基 价 (元)				661.09	734.85
其 中	人 工 费 (元)			416.08	452.48
	材 料 费 (元)			36.48	44.60
	机 械 费 (元)			208.53	237.77
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.972	3.232
材 料	钢管	m	—	(9.780)	(9.780)
	给水室内钢管沟槽管件	个	—	(1.610)	(1.610)
	卡箍连接件(含胶圈)	套	—	(4.258)	(4.258)
	型钢(综合)	kg	—	(15.052)	(15.688)
	丙酮	kg	7.51	0.007	0.007
	弹簧压力表	个	23.08	0.003	0.004
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.381	0.397
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.140	0.144
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.099	0.104
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.025	0.026
	合金钢钻头	个	7.80	0.028	0.031
	机油	kg	19.66	0.016	0.017
	六角螺母	kg	6.49	0.206	0.214
	六角螺栓	kg	5.81	0.486	0.515
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.007	0.007
	棉纱头	kg	6.00	0.042	0.044
	磨头	个	2.75	0.016	0.017
	木方	m3	1675.21	0.001	0.001
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	12.82	0.080	0.083
	破布	kg	6.32	0.451	0.468
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.232	0.232
	润滑剂	kg	5.98	0.069	0.074

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-83	GA6-1-84
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室内	
				钢管(沟槽连接)	
				公称直径(mm以内)	
				250	300
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	水	m3	7.96	2.139	3.037
	水泥 42.5级	kg	0.33	1.203	1.254
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.003	0.003
	橡胶板	kg	2.91	0.021	0.024
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.011	0.011
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.003	0.004
	氧气	m3	3.63	0.232	0.241
	乙炔气	kg	10.45	0.081	0.084
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.080	0.083
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.096	0.100
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.009	0.010
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.248	0.280
	滚槽机	台班	23.32	0.349	0.376
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.022	0.023
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.009	0.012
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.009	0.010
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.009	0.009
	管子切断机 250mm	台班	42.58	0.072	0.081
	开孔机 400mm	台班	308.08	0.006	0.006
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.050	0.052
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.009	0.009
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.004	0.004
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.058	0.076
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001

工作内容：调直、切管、压槽、对口、涂润滑剂、上胶圈、安装卡箍件、管道及管件安装、水压试验及水冲洗，支架制作安装。计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-85	GA6-1-86
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室内	
				钢管(沟槽连接)	
				公称直径(mm以内)	
				350	400
基 价 (元)				875.93	955.02
其 中	人 工 费 (元)			534.94	580.58
	材 料 费 (元)			59.48	70.53
	机 械 费 (元)			281.51	303.91
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.821	4.147
材 料	钢管	m	—	(9.450)	(9.450)
	给水室内钢管沟槽管件	个	—	(1.610)	(1.610)
	卡箍连接件(含胶圈)	套	—	(4.258)	(4.258)
	型钢(综合)	kg	—	(23.532)	(25.016)
	丙酮	kg	7.51	0.011	0.012
	弹簧压力表	个	23.08	0.004	0.004
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.593	0.630
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.148	0.153
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.155	0.165
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.027	0.028
	合金钢钻头	个	7.80	0.035	0.039
	机油	kg	19.66	0.025	0.026
	六角螺母	kg	6.49	0.322	0.342
	六角螺栓	kg	5.81	0.762	0.815
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.008	0.008
	棉纱头	kg	6.00	0.065	0.069
	磨头	个	2.75	0.025	0.026
	木方	m3	1675.21	0.001	0.001
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	12.82	0.124	0.132
	破布	kg	6.32	0.493	0.510
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.284	0.284
	润滑剂	kg	5.98	0.079	0.085

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-85	GA6-1-86
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室内	
				钢管(沟槽连接)	
				公称直径(mm以内)	
				350	400
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	水	m3	7.96	4.047	5.227
	水泥 42.5级	kg	0.33	1.881	1.999
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.005	0.005
	橡胶板	kg	2.91	0.038	0.042
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.011	0.012
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.004	0.004
	氧气	m3	3.63	0.360	0.382
	乙炔气	kg	10.45	0.126	0.134
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.124	0.132
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.149	0.158
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.015	0.016
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.311	0.341
	滚槽机	台班	23.32	0.395	0.415
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.034	0.037
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.014	0.016
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.015	0.016
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.014	0.015
	管子切断机 325mm	台班	81.31	0.092	0.103
	开孔机 400mm	台班	308.08	0.006	0.006
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.077	0.082
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.014	0.015
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.005	0.006
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.101	0.103
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.002	0.002

1. 室内薄壁不锈钢管（卡压、卡套连接）

定 额 编 号				GA6-1-87	GA6-1-88	GA6-1-89
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				薄壁不锈钢管(卡压连接)		
				公称直径(mm以内)		
				15	20	25
基 价 (元)				108. 86	114. 53	121. 77
其 中	人 工 费 (元)			94. 92	100. 94	107. 10
	材 料 费 (元)			6. 11	5. 99	6. 65
	机 械 费 (元)			7. 83	7. 60	8. 02
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 678	0. 721	0. 765
材 料	薄壁不锈钢管	m	—	(9. 860)	(9. 860)	(9. 860)
	给水室内不锈钢管卡压管件	个	—	(13. 410)	(11. 160)	(10. 750)
	型钢(综合)	kg	—	(3. 604)	(3. 180)	(2. 862)
	丙酮	kg	7. 51	0. 002	0. 001	0. 001
	弹簧压力表	个	23. 08	0. 002	0. 002	0. 002
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 092	0. 082	0. 074
	镀锌铁丝 φ4. 0~2. 8	kg	3. 57	0. 040	0. 045	0. 068
	钢垫片 0. 8	kg	4. 53	0. 024	0. 021	0. 019
	焊接钢管 DN20	m	4. 46	0. 013	0. 014	0. 015
	机油	kg	19. 66	0. 004	0. 003	0. 003
	六角螺母	kg	6. 49	0. 049	0. 043	0. 039
	六角螺栓	kg	5. 81	0. 114	0. 101	0. 091
	螺纹阀门 DN20	个	22. 00	0. 004	0. 004	0. 004
	棉纱头	kg	6. 00	0. 010	0. 009	0. 008
	磨头	个	2. 75	0. 004	0. 003	0. 003
	木方	m3	1675. 21	0. 001	0. 001	0. 001
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	12. 82	0. 019	0. 017	0. 015
	破布	kg	6. 32	0. 080	0. 090	0. 150
	热轧厚钢板 δ8. 0~15	kg	3. 20	0. 030	0. 032	0. 034

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-87	GA6-1-88	GA6-1-89
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				薄壁不锈钢管(卡压连接)		
				公称直径(mm以内)		
				15	20	25
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	树脂砂轮切割片 $\phi 400$	片	10.26	0.038	0.045	0.075
	水	m3	7.96	0.008	0.014	0.023
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.288	0.254	0.229
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	0.001	0.001
	橡胶板	kg	2.91	0.007	0.008	0.008
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.006	0.006	0.007
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.002	0.002	0.002
	氧气	m3	3.63	0.056	0.050	0.045
	乙炔气	kg	10.45	0.020	0.017	0.016
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.019	0.017	0.015
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.023	0.021	0.019
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.002	0.002	0.002
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.004	0.004	0.005
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.017	0.018	0.021
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.005	0.005	0.004
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.001	0.001	0.001
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.002	0.002	0.002
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.002	0.002	0.002
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.012	0.010	0.009
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.002	0.002	0.002
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.001	0.001	0.001
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001	0.001

工作内容：调直、切管、管道及管件安装、水压试验及水冲洗，支架制作安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-90	GA6-1-91	GA6-1-92
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				薄壁不锈钢管(卡压连接)		
				公称直径(mm以内)		
				32	40	50
基 价 (元)				124. 54	133. 07	157. 14
其 中	人 工 费 (元)			110. 04	117. 88	134. 12
	材 料 费 (元)			6. 91	7. 01	9. 38
	机 械 费 (元)			7. 59	8. 18	13. 64
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 786	0. 842	0. 958
材 料	薄壁不锈钢管	m	—	(9. 860)	(9. 940)	(9. 870)
	给水室内不锈钢管卡压管件	个	—	(9. 370)	(7. 520)	(6. 330)
	型钢(综合)	kg	—	(2. 544)	(2. 332)	(4. 346)
	丙酮	kg	7. 51	0. 001	0. 001	0. 002
	弹簧压力表	个	23. 08	0. 002	0. 002	0. 003
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 066	0. 060	0. 111
	镀锌铁丝 $\phi 4. 0 \sim 2. 8$	kg	3. 57	0. 075	0. 079	0. 083
	钢垫片 0. 8	kg	4. 53	0. 017	0. 015	0. 029
	焊接钢管 DN20	m	4. 46	0. 016	0. 016	0. 017
	机油	kg	19. 66	0. 003	0. 002	0. 005
	六角螺母	kg	6. 49	0. 035	0. 032	0. 059
	六角螺栓	kg	5. 81	0. 082	0. 076	0. 137
	螺纹阀门 DN20	个	22. 00	0. 005	0. 005	0. 005
	棉纱头	kg	6. 00	0. 007	0. 006	0. 012
	磨头	个	2. 75	0. 003	0. 002	0. 005
	木方	m ³	1675. 21	0. 001	0. 001	0. 001
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	12. 82	0. 013	0. 012	0. 023
	破布	kg	6. 32	0. 167	0. 187	0. 213
	热轧厚钢板 $\delta 8. 0 \sim 15$	kg	3. 20	0. 037	0. 039	0. 042
	树脂砂轮切割片 $\phi 400$	片	10. 26	0. 089	0. 101	0. 120

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-90	GA6-1-91	GA6-1-92
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				薄壁不锈钢管(卡压连接)		
				公称直径(mm以内)		
				32	40	50
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	水	m3	7.96	0.040	0.053	0.088
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.203	0.186	0.347
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	—	0.001
	橡胶板	kg	2.91	0.009	0.010	0.010
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.007	0.007	0.008
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.002	0.002	0.003
	氧气	m3	3.63	0.044	0.041	0.070
	乙炔气	kg	10.45	0.015	0.014	0.025
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.013	0.012	0.023
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.017	0.017	0.029
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.002	0.001	0.003
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.005	0.006	0.009
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.024	0.026	0.030
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.004	0.003	0.006
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.001	0.001	0.001
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.002	0.001	0.003
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.001	0.001	0.003
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.008	0.008	0.014
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.001	0.001	0.003
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.002	0.002	0.002
	载重汽车 5t	台班	430.70	—	—	0.003
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001	0.001

工作内容：调直、切管、管道及管件安装、水压试验及水冲洗，支架制作安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-93	GA6-1-94	GA6-1-95
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				薄壁不锈钢管(卡压连接)		
				公称直径(mm以内)		
				65	80	100
基 价 (元)				167. 49	176. 83	211. 13
其 中	人 工 费 (元)			141. 12	146. 44	171. 22
	材 料 费 (元)			10. 29	11. 26	13. 68
	机 械 费 (元)			16. 08	19. 13	26. 23
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 008	1. 046	1. 223
材 料	薄壁不锈钢管	m	—	(9. 870)	(9. 870)	(9. 870)
	给水室内不锈钢管卡压管件	个	—	(5. 260)	(4. 630)	(4. 150)
	型钢(综合)	kg	—	(4. 452)	(4. 770)	(5. 724)
	丙酮	kg	7. 51	0. 002	0. 002	0. 003
	弹簧压力表	个	23. 08	0. 003	0. 003	0. 003
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 113	0. 122	0. 146
	镀锌铁丝 $\phi 4. 0\sim 2. 8$	kg	3. 57	0. 085	0. 089	0. 101
	钢垫片 0. 8	kg	4. 53	0. 029	0. 032	0. 038
	焊接钢管 DN20	m	4. 46	0. 019	0. 020	0. 021
	机油	kg	19. 66	0. 005	0. 005	0. 006
	六角螺母	kg	6. 49	0. 061	0. 065	0. 078
	六角螺栓	kg	5. 81	0. 141	0. 151	0. 180
	螺纹阀门 DN20	个	22. 00	0. 005	0. 006	0. 006
	棉纱头	kg	6. 00	0. 012	0. 013	0. 016
	磨头	个	2. 75	0. 005	0. 005	0. 006
	木方	m3	1675. 21	0. 001	0. 001	0. 001
	尼龙砂轮片 $\phi 500\times 25\times 4$	片	12. 82	0. 024	0. 025	0. 030
	破布	kg	6. 32	0. 238	0. 255	0. 298
	热轧厚钢板 $\delta 8. 0\sim 15$	kg	3. 20	0. 044	0. 047	0. 049
	树脂砂轮切割片 $\phi 400$	片	10. 26	0. 137	0. 145	0. 158

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-93	GA6-1-94	GA6-1-95
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				薄壁不锈钢管(卡压连接)		
				公称直径(mm以内)		
				65	80	100
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	水	m3	7.96	0.145	0.204	0.353
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.356	0.381	0.457
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	0.001	0.001
	橡胶板	kg	2.91	0.011	0.011	0.012
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.008	0.008	0.009
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.003	0.003	0.003
	氧气	m3	3.63	0.072	0.077	0.091
	乙炔气	kg	10.45	0.025	0.027	0.032
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.024	0.025	0.030
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.030	0.032	0.038
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.003	0.003	0.004
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.012	0.015	0.023
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.030	0.032	0.034
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.007	0.007	0.008
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.001	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.003	0.003	0.004
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.003	0.003	0.003
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.015	0.016	0.019
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.003	0.003	0.003
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.002	0.002	0.002
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.004	0.006	0.009
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001	0.001

2. 室内薄壁不锈钢管（承插氩弧焊）

工作内容：调直、切管、组对、焊接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗，支架制作安装。
计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-96	GA6-1-97	GA6-1-98
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				薄壁不锈钢管(承插氩弧焊)		
				公称直径(mm以内)		
				15	20	25
基 价 (元)				128.97	140.52	152.84
其中	人 工 费 (元)			94.08	99.54	109.06
	材 料 费 (元)			11.16	12.66	13.56
	机 械 费 (元)			23.73	28.32	30.22
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.672	0.711	0.779
材 料	薄壁不锈钢管	m	—	(9.860)	(9.860)	(9.860)
	给水室内薄壁不锈钢管承插氩弧焊管件	个	—	(13.410)	(11.160)	(10.750)
	型钢(综合)	kg	—	(3.604)	(3.180)	(2.862)
	丙酮	kg	7.51	0.110	0.130	0.158
	弹簧压力表	个	23.08	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.092	0.082	0.074
	镀锌铁丝 $\Phi 4.0 \sim 2.8$	kg	3.57	0.040	0.045	0.068
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.024	0.021	0.019
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.013	0.014	0.015
	机油	kg	19.66	0.004	0.003	0.003
	六角螺母	kg	6.49	0.049	0.043	0.039
	六角螺栓	kg	5.81	0.114	0.101	0.091
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.004	0.004	0.004
	棉纱头	kg	6.00	0.010	0.009	0.008
	磨头	个	2.75	0.004	0.003	0.003
	木方	m ³	1675.21	0.001	0.001	0.001
	尼龙砂轮片 $\Phi 100$	片	2.05	0.188	0.263	0.283
	尼龙砂轮片 $\Phi 500 \times 25 \times 4$	片	12.82	0.019	0.017	0.015
	破布	kg	6.32	0.080	0.090	0.150
	热轧厚钢板 $\delta 8.0 \sim 15$	kg	3.20	0.030	0.032	0.034
	钨钨棒	g	0.38	0.330	0.460	0.486

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-96	GA6-1-97	GA6-1-98
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				薄壁不锈钢管(承插氩弧焊)		
				公称直径(mm以内)		
				15	20	25
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	树脂砂轮切割片 $\phi 400$	片	10.26	0.072	0.073	0.075
	水	m3	7.96	0.008	0.014	0.023
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.288	0.254	0.229
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	0.001	0.001
	橡胶板	kg	2.91	0.007	0.008	0.008
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.006	0.006	0.007
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.002	0.002	0.002
	氩气	m3	19.59	0.165	0.230	0.243
	氧气	m3	3.63	0.056	0.050	0.045
	乙炔气	kg	10.45	0.020	0.017	0.016
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.019	0.017	0.015
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.033	0.031	0.029
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.002	0.002	0.002
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.004	0.004	0.005
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.017	0.018	0.021
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.005	0.005	0.004
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.001	0.001	0.001
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.002	0.002	0.002
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.002	0.002	0.002
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.012	0.010	0.009
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.002	0.002	0.002
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.001	0.001	0.001
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.159	0.211	0.227
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001	0.001

安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-99	GA6-1-100	GA6-1-101
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				薄壁不锈钢管(承插氩弧焊)		
				公称直径(mm以内)		
				32	40	50
基 价 (元)				156. 62	174. 25	199. 22
其 中	人 工 费 (元)			113. 54	129. 50	144. 34
	材 料 费 (元)			12. 56	13. 08	15. 80
	机 械 费 (元)			30. 52	31. 67	39. 08
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 811	0. 925	1. 031
材	薄壁不锈钢管	m	—	(9. 860)	(9. 940)	(9. 870)
	给水室内薄壁不锈钢管承插氩弧焊管件	个	—	(9. 370)	(7. 520)	(6. 330)
	型钢(综合)	kg	—	(2. 544)	(2. 332)	(4. 346)
	丙酮	kg	7. 51	0. 189	0. 219	0. 243
	弹簧压力表	个	23. 08	0. 002	0. 002	0. 003
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 066	0. 060	0. 111
	镀锌铁丝 φ4. 0~2. 8	kg	3. 57	0. 075	0. 079	0. 083
	钢垫片 0. 8	kg	4. 53	0. 017	0. 015	0. 029
	焊接钢管 DN20	m	4. 46	0. 016	0. 016	0. 017
	机油	kg	19. 66	0. 003	0. 002	0. 005
料	六角螺母	kg	6. 49	0. 035	0. 032	0. 059
	六角螺栓	kg	5. 81	0. 082	0. 076	0. 137
	螺纹阀门 DN20	个	22. 00	0. 005	0. 005	0. 005
	棉纱头	kg	6. 00	0. 007	0. 006	0. 012
	磨头	个	2. 75	0. 003	0. 002	0. 005
	木方	m3	1675. 21	0. 001	0. 001	0. 001
	尼龙砂轮片 φ100	片	2. 05	0. 315	0. 334	0. 375
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	12. 82	0. 013	0. 012	0. 023
	破布	kg	6. 32	0. 167	0. 187	0. 213
	热轧厚钢板 δ8. 0~15	kg	3. 20	0. 037	0. 039	0. 042
铈钨棒	g	0. 38	0. 502	0. 516	0. 524	
树脂砂轮切割片 φ400	片	10. 26	0. 089	0. 101	0. 120	

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-99	GA6-1-100	GA6-1-101
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				薄壁不锈钢管(承插氩弧焊)		
				公称直径(mm以内)		
				32	40	50
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	水	m3	7.96	0.040	0.053	0.088
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.203	0.186	0.347
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	—	0.001
	橡胶板	kg	2.91	0.009	0.010	0.010
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.007	0.007	0.008
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.002	0.002	0.003
	氩气	m3	19.59	0.251	0.258	0.262
	氧气	m3	3.63	0.044	0.041	0.070
	乙炔气	kg	10.45	0.015	0.014	0.025
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.013	0.012	0.023
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.027	0.027	0.039
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.002	0.001	0.003
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.005	0.006	0.009
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.024	0.026	0.030
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.004	0.003	0.006
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.001	0.001	0.001
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.002	0.001	0.003
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.001	0.001	0.003
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.008	0.008	0.014
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.001	0.001	0.003
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.002	0.002	0.002
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.235	0.241	0.262
	载重汽车 5t	台班	430.70	—	—	0.003
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001	0.001

安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-102	GA6-1-103	GA6-1-104
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				薄壁不锈钢管(承插氩弧焊)		
				公称直径(mm以内)		
				65	80	100
基 价 (元)				213. 20	233. 01	266. 09
其 中	人 工 费 (元)			149. 38	161. 28	180. 88
	材 料 费 (元)			19. 31	21. 22	24. 58
	机 械 费 (元)			44. 51	50. 51	60. 63
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 067	1. 152	1. 292
材 料	薄壁不锈钢管	m	—	(9. 870)	(9. 870)	(9. 870)
	给水室内薄壁不锈钢管承插氩弧焊管件	个	—	(5. 260)	(4. 630)	(4. 150)
	型钢(综合)	kg	—	(4. 452)	(4. 770)	(5. 724)
	丙酮	kg	7. 51	0. 287	0. 320	0. 380
	弹簧压力表	个	23. 08	0. 003	0. 003	0. 003
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 113	0. 122	0. 146
	镀锌铁丝 φ4. 0~2. 8	kg	3. 57	0. 085	0. 089	0. 101
	钢垫片 0. 8	kg	4. 53	0. 029	0. 032	0. 038
	焊接钢管 DN20	m	4. 46	0. 019	0. 020	0. 021
	机油	kg	19. 66	0. 005	0. 005	0. 006
	六角螺母	kg	6. 49	0. 061	0. 065	0. 078
	六角螺栓	kg	5. 81	0. 141	0. 151	0. 180
	螺纹阀门 DN20	个	22. 00	0. 005	0. 006	0. 006
	棉纱头	kg	6. 00	0. 012	0. 013	0. 016
	磨头	个	2. 75	0. 005	0. 005	0. 006
	木方	m3	1675. 21	0. 001	0. 001	0. 001
	尼龙砂轮片 φ100	片	2. 05	0. 437	0. 462	0. 495
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	12. 82	0. 024	0. 025	0. 030
	破布	kg	6. 32	0. 238	0. 255	0. 298
	热轧厚钢板 δ8. 0~15	kg	3. 20	0. 044	0. 047	0. 049
	铈钨棒	g	0. 38	0. 568	0. 630	0. 676
	树脂砂轮切割片 φ400	片	10. 26	0. 131	0. 138	0. 144

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-102	GA6-1-103	GA6-1-104
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				薄壁不锈钢管(承插氩弧焊)		
				公称直径(mm以内)		
				65	80	100
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	水	m3	7.96	0.145	0.204	0.353
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.356	0.381	0.457
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	0.001	0.001
	橡胶板	kg	2.91	0.011	0.011	0.012
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.008	0.008	0.009
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.003	0.003	0.003
	氩气	m3	19.59	0.284	0.315	0.338
	氧气	m3	3.63	0.072	0.077	0.091
	乙炔气	kg	10.45	0.025	0.027	0.032
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.024	0.025	0.030
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.048	0.050	0.056
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.003	0.003	0.004
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.012	0.015	0.023
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.030	0.032	0.034
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.007	0.007	0.008
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.001	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.003	0.003	0.004
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.003	0.003	0.003
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.015	0.016	0.019
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.003	0.003	0.003
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.002	0.002	0.002
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.284	0.316	0.330
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.004	0.006	0.013
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001	0.001

3. 室内不锈钢管（螺纹连接）

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗，支架制作安装。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-105	GA6-1-106	GA6-1-107
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				不锈钢管(螺纹连接)		
				公称直径(mm以内)		
				15	20	25
基 价 (元)				159.95	163.98	192.20
其 中	人 工 费 (元)			141.40	144.90	170.80
	材 料 费 (元)			7.66	7.84	8.89
	机 械 费 (元)			10.89	11.24	12.51
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	1.010	1.035	1.220
材 料	不锈钢管	m	—	(9.920)	(9.920)	(9.920)
	给水室内不锈钢管螺纹管件	个	—	(14.490)	(12.100)	(11.400)
	型钢(综合)	kg	—	(3.604)	(3.180)	(2.862)
	丙酮	kg	7.51	0.002	0.001	0.001
	弹簧压力表	个	23.08	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.092	0.082	0.074
	镀锌铁丝 $\phi 4.0 \sim 2.8$	kg	3.57	0.040	0.045	0.068
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.024	0.021	0.019
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.013	0.014	0.015
	机油	kg	19.66	0.004	0.003	0.003
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	10.980	13.040	15.500
	六角螺母	kg	6.49	0.049	0.043	0.039
	六角螺栓	kg	5.81	0.114	0.101	0.091
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.004	0.004	0.004
	棉纱头	kg	6.00	0.010	0.009	0.008
	磨头	个	2.75	0.004	0.003	0.003
	木方	m ³	1675.21	0.001	0.001	0.001
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	12.82	0.019	0.017	0.015
	破布	kg	6.32	0.080	0.090	0.150
	热轧厚钢板 $\delta 8.0 \sim 15$	kg	3.20	0.030	0.032	0.034

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-105	GA6-1-106	GA6-1-107
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				不锈钢管(螺纹连接)		
				公称直径(mm以内)		
				15	20	25
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	树脂砂轮切割片 $\phi 400$	片	10.26	0.046	0.054	0.090
	水	m3	7.96	0.008	0.014	0.023
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.288	0.254	0.229
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	0.001	0.001
	橡胶板	kg	2.91	0.007	0.008	0.008
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.006	0.006	0.007
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.002	0.002	0.002
	氧气	m3	3.63	0.056	0.050	0.045
	乙炔气	kg	10.45	0.020	0.017	0.016
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.019	0.017	0.015
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.023	0.021	0.019
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.002	0.002	0.002
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.004	0.004	0.005
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.020	0.022	0.025
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.005	0.005	0.004
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.001	0.001	0.001
	电焊条烘干箱 $60\times 50\times 75\text{cm}^3$	台班	26.46	0.002	0.002	0.002
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.002	0.002	0.002
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.140	0.166	0.206
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.012	0.010	0.009
	普通车床 $630\times 2000\text{mm}$	台班	247.10	0.002	0.002	0.002
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.001	0.001	0.001
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001	0.001

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗，支架制作安装。计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-108	GA6-1-109	GA6-1-110
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				不锈钢管(螺纹连接)		
				公称直径(mm以内)		
				32	40	50
基 价 (元)				203. 81	207. 72	237. 05
其 中	人 工 费 (元)			181. 02	183. 68	204. 82
	材 料 费 (元)			9. 24	9. 39	11. 85
	机 械 费 (元)			13. 55	14. 65	20. 38
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 293	1. 312	1. 463
材 料	不锈钢管	m	—	(9. 920)	(10. 020)	(10. 020)
	给水室内不锈钢管螺纹管件	个	—	(9. 830)	(7. 860)	(6. 610)
	型钢(综合)	kg	—	(2. 544)	(2. 332)	(4. 346)
	丙酮	kg	7. 51	0. 001	0. 001	0. 002
	弹簧压力表	个	23. 08	0. 002	0. 002	0. 003
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 066	0. 060	0. 111
	镀锌铁丝 φ4. 0~2. 8	kg	3. 57	0. 075	0. 079	0. 083
	钢垫片 0. 8	kg	4. 53	0. 017	0. 015	0. 029
	焊接钢管 DN20	m	4. 46	0. 016	0. 016	0. 017
	机油	kg	19. 66	0. 003	0. 002	0. 005
	聚四氟乙烯生料带	m	0. 13	16. 020	16. 190	16. 580
	六角螺母	kg	6. 49	0. 035	0. 032	0. 059
	六角螺栓	kg	5. 81	0. 082	0. 076	0. 137
	螺纹阀门 DN20	个	22. 00	0. 005	0. 005	0. 005
	棉纱头	kg	6. 00	0. 007	0. 006	0. 012
	磨头	个	2. 75	0. 003	0. 002	0. 005
	木方	m3	1675. 21	0. 001	0. 001	0. 001
	尼龙砂轮机片 φ500×25×4	片	12. 82	0. 013	0. 012	0. 023
	破布	kg	6. 32	0. 167	0. 187	0. 213
	热轧厚钢板 δ8. 0~15	kg	3. 20	0. 037	0. 039	0. 042
	树脂砂轮切割片 φ400	片	10. 26	0. 107	0. 121	0. 144

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-108	GA6-1-109	GA6-1-110
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				不锈钢管(螺纹连接)		
				公称直径(mm以内)		
				32	40	50
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	水	m3	7.96	0.040	0.053	0.088
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.203	0.186	0.347
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	—	0.001
	橡胶板	kg	2.91	0.009	0.010	0.010
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.007	0.007	0.008
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.002	0.002	0.003
	氧气	m3	3.63	0.044	0.041	0.070
	乙炔气	kg	10.45	0.015	0.014	0.025
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.013	0.012	0.023
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.017	0.017	0.029
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.002	0.001	0.003
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.005	0.006	0.009
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.029	0.031	0.037
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.004	0.003	0.006
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.001	0.001	0.001
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.002	0.001	0.003
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.001	0.001	0.003
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.274	0.298	0.308
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.008	0.008	0.014
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.001	0.001	0.003
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.002	0.002	0.002
	载重汽车 5t	台班	430.70	—	—	0.003
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001	0.001

架制作安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-111	GA6-1-112	GA6-1-113
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				不锈钢管(螺纹连接)		
				公称直径(mm以内)		
				65	80	100
基 价 (元)				251.08	266.42	350.90
其 中	人 工 费 (元)			215.18	225.96	259.14
	材 料 费 (元)			12.98	14.15	16.81
	机 械 费 (元)			22.92	26.31	74.95
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	1.537	1.614	1.851
材 料	不锈钢管	m	—	(10.020)	(10.020)	(10.020)
	给水室内不锈钢管螺纹管件	个	—	(5.260)	(4.630)	(4.150)
	型钢(综合)	kg	—	(4.452)	(4.770)	(5.724)
	丙酮	kg	7.51	0.002	0.002	0.003
	弹簧压力表	个	23.08	0.003	0.003	0.003
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.113	0.122	0.146
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.085	0.089	0.101
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.029	0.032	0.038
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.019	0.020	0.021
	机油	kg	19.66	0.005	0.005	0.006
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	17.950	19.310	20.880
	六角螺母	kg	6.49	0.061	0.065	0.078
	六角螺栓	kg	5.81	0.141	0.151	0.180
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.005	0.006	0.006
	棉纱头	kg	6.00	0.012	0.013	0.016
	磨头	个	2.75	0.005	0.005	0.006
	木方	m3	1675.21	0.001	0.001	0.001
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	12.82	0.024	0.025	0.030
	破布	kg	6.32	0.238	0.255	0.298
热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.044	0.047	0.049	
树脂砂轮切割片 φ400	片	10.26	0.164	0.174	0.190	

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-111	GA6-1-112	GA6-1-113
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				不锈钢管(螺纹连接)		
				公称直径(mm以内)		
				65	80	100
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	水	m3	7.96	0.145	0.204	0.353
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.356	0.381	0.457
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	0.001	0.001
	橡胶板	kg	2.91	0.011	0.011	0.012
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.008	0.008	0.009
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.003	0.003	0.003
	氧气	m3	3.63	0.072	0.077	0.091
	乙炔气	kg	10.45	0.025	0.027	0.032
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.024	0.025	0.030
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.030	0.032	0.038
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.003	0.003	0.004
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.012	0.015	0.087
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.036	0.038	0.041
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.007	0.007	0.008
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.001	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.003	0.003	0.004
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.003	0.003	0.003
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.314	0.330	0.338
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.015	0.016	0.019
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.003	0.003	0.003
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.002	0.002	0.002
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.004	0.006	0.013
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001	0.001

4. 室内不锈钢管（对接电弧焊）

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗，支架制作安装。
计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-114	GA6-1-115	GA6-1-116
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				不锈钢管(对接电弧焊)		
				公称直径(mm以内)		
				15	20	25
基 价 (元)				145.52	147.89	171.23
其 中	人 工 费 (元)			112.14	114.52	134.12
	材 料 费 (元)			15.93	16.12	19.08
	机 械 费 (元)			17.45	17.25	18.03
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.801	0.818	0.958
材 料	不锈钢管	m	—	(9.500)	(9.500)	(9.500)
	给水室内不锈钢管焊接管件	个	—	(12.340)	(10.070)	(9.730)
	型钢(综合)	kg	—	(3.604)	(3.180)	(2.862)
	丙酮	kg	7.51	0.041	0.046	0.055
	不锈钢焊条	kg	38.46	0.194	0.197	0.246
	弹簧压力表	个	23.08	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.092	0.082	0.074
	电	kW·h	0.68	0.155	0.157	0.184
	镀锌铁丝 $\phi 4.0 \sim 2.8$	kg	3.57	0.040	0.045	0.068
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.024	0.021	0.019
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.013	0.014	0.015
	机油	kg	19.66	0.004	0.003	0.003
	六角螺母	kg	6.49	0.049	0.043	0.039
	六角螺栓	kg	5.81	0.114	0.101	0.091
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.004	0.004	0.004
	棉纱头	kg	6.00	0.010	0.009	0.008
	磨头	个	2.75	0.004	0.003	0.003
	木方	m ³	1675.21	0.001	0.001	0.001
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	2.05	0.190	0.192	0.228
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	12.82	0.019	0.017	0.015
	破布	kg	6.32	0.080	0.090	0.150
	热轧厚钢板 $\delta 8.0 \sim 15$	kg	3.20	0.030	0.032	0.034

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-114	GA6-1-115	GA6-1-116
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				不锈钢管(对接电弧焊)		
				公称直径(mm以内)		
				15	20	25
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	树脂砂轮切割片 $\phi 400$	片	10.26	0.046	0.054	0.090
	水	m3	7.96	0.008	0.014	0.023
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.288	0.254	0.229
	塑料布	m2	1.97	0.550	0.591	0.628
	酸洗膏	kg	6.56	0.018	0.024	0.033
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	0.001	0.001
	橡胶板	kg	2.91	0.007	0.008	0.008
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.006	0.006	0.007
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.002	0.002	0.002
	氧气	m3	3.63	0.056	0.050	0.045
	乙炔气	kg	10.45	0.020	0.017	0.016
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.019	0.017	0.015
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.097	0.095	0.096
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.010	0.010	0.010
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.004	0.004	0.005
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.020	0.022	0.025
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.005	0.005	0.004
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.001	0.001	0.001
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.010	0.010	0.010
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.002	0.002	0.002
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.012	0.010	0.009
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.002	0.002	0.002
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.001	0.001	0.001
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001	0.001

调直、切管、套丝、组对、连接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗, 支

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-117	GA6-1-118	GA6-1-119
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				不锈钢管(对接电弧焊)		
				公称直径(mm以内)		
				32	40	50
基 价 (元)				175.93	189.77	256.40
其 中	人 工 费 (元)			138.88	144.90	181.16
	材 料 费 (元)			18.73	23.73	29.25
	机 械 费 (元)			18.32	21.14	45.99
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.992	1.035	1.294
材 料	不锈钢管	m	—	(9.500)	(9.650)	(9.650)
	给水室内不锈钢管焊接管件	个	—	(8.340)	(6.240)	(5.180)
	型钢(综合)	kg	—	(2.544)	(2.332)	(4.346)
	丙酮	kg	7.51	0.063	0.079	0.091
	不锈钢焊条	kg	38.46	0.267	0.382	0.440
	弹簧压力表	个	23.08	0.002	0.002	0.003
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.066	0.060	0.111
	电	kW·h	0.68	0.201	0.260	0.295
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.075	0.079	0.083
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.017	0.015	0.029
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.016	0.016	0.017
	机油	kg	19.66	0.003	0.002	0.005
	六角螺母	kg	6.49	0.035	0.032	0.059
	六角螺栓	kg	5.81	0.082	0.076	0.137
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.005	0.005	0.005
	棉纱头	kg	6.00	0.007	0.006	0.012
	磨头	个	2.75	0.003	0.002	0.005
	木方	m3	1675.21	0.001	0.001	0.001
	尼龙砂轮片 φ100	片	2.05	0.252	0.294	0.574
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	12.82	0.013	0.012	0.023
	破布	kg	6.32	0.167	0.187	0.213
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.037	0.039	0.042
	树脂砂轮切割片 φ400	片	10.26	0.107	0.121	0.144

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-117	GA6-1-118	GA6-1-119
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				不锈钢管(对接电弧焊)		
				公称直径(mm以内)		
				32	40	50
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	水	m3	7.96	0.040	0.053	0.088
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.203	0.186	0.347
	塑料布	m2	1.97	0.673	0.692	0.702
	酸洗膏	kg	6.56	0.038	0.044	0.056
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	—	0.001
	橡胶板	kg	2.91	0.009	0.010	0.010
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.007	0.007	0.008
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.002	0.002	0.003
	氧气	m3	3.63	0.044	0.041	0.070
	乙炔气	kg	10.45	0.015	0.014	0.025
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.013	0.012	0.023
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.100	0.118	0.287
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.010	0.011	0.029
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.005	0.006	0.009
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.029	0.031	0.037
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.004	0.003	0.006
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.001	0.001	0.001
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.010	0.011	0.029
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.001	0.001	0.003
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.008	0.008	0.014
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.001	0.001	0.003
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.002	0.002	0.002
	载重汽车 5t	台班	430.70	—	—	0.003
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001	0.001

调直、切管、套丝、组对、连接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗，支架制作安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-120	GA6-1-121	GA6-1-122
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				不锈钢管(对接电弧焊)		
				公称直径(mm以内)		
				65	80	100
基 价 (元)				290. 46	320. 57	414. 16
其 中	人 工 费 (元)			199. 50	218. 54	252. 98
	材 料 费 (元)			33. 84	36. 80	41. 87
	机 械 费 (元)			57. 12	65. 23	119. 31
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 425	1. 561	1. 807
材 <						

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-120	GA6-1-121	GA6-1-122
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				不锈钢管(对接电弧焊)		
				公称直径(mm以内)		
				65	80	100
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	水	m3	7.96	0.145	0.204	0.353
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.356	0.381	0.457
	塑料布	m2	1.97	0.714	0.735	0.774
	酸洗膏	kg	6.56	0.064	0.079	0.087
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	0.001	0.001
	橡胶板	kg	2.91	0.011	0.011	0.012
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.008	0.008	0.009
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.003	0.003	0.003
	氧气	m3	3.63	0.072	0.077	0.091
	乙炔气	kg	10.45	0.025	0.027	0.032
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.024	0.025	0.030
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.354	0.396	0.447
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.036	0.040	0.045
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.012	0.015	0.087
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.059	0.067	0.074
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.007	0.007	0.008
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.001	0.002	0.002
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.036	0.040	0.045
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.003	0.003	0.003
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.015	0.016	0.019
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.003	0.003	0.003
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.002	0.002	0.002
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.004	0.006	0.013
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001	0.001

试验及水冲洗，支架制作安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-123	GA6-1-124	GA6-1-125
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				不锈钢管(对接电弧焊)		
				公称直径(mm以内)		
				125	150	200
基 价 (元)				504. 60	568. 74	717. 11
其 中	人 工 费 (元)			263. 34	289. 10	349. 16
	材 料 费 (元)			46. 27	68. 80	93. 59
	机 械 费 (元)			194. 99	210. 84	274. 36
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 881	2. 065	2. 494
材 料	不锈钢管	m	—	(9. 650)	(9. 650)	(9. 650)
	给水室内不锈钢管焊接管件	个	—	(2. 330)	(1. 900)	(1. 680)
	型钢(综合)	kg	—	(6. 148)	(6. 148)	(6. 784)
	丙酮	kg	7. 51	0. 179	0. 185	0. 218
	不锈钢焊条	kg	38. 46	0. 674	1. 180	1. 631
	弹簧压力表	个	23. 08	0. 003	0. 003	0. 003
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 157	0. 157	0. 173
	电	kW· h	0. 68	0. 430	0. 508	0. 712
	镀锌铁丝 φ4. 0~2. 8	kg	3. 57	0. 107	0. 112	0. 131
	钢垫片 0. 8	kg	4. 53	0. 041	0. 041	0. 045
	焊接钢管 DN20	m	4. 46	0. 022	0. 023	0. 024
	机油	kg	19. 66	0. 006	0. 006	0. 007
	六角螺母	kg	6. 49	0. 084	0. 084	0. 093
	六角螺栓	kg	5. 81	0. 195	0. 199	0. 224
	螺纹阀门 DN20	个	22. 00	0. 006	0. 006	0. 007
	棉纱头	kg	6. 00	0. 017	0. 017	0. 019
	磨头	个	2. 75	0. 006	0. 006	0. 007
	木方	m3	1675. 21	0. 001	0. 001	0. 001
	尼龙砂轮片 φ100	片	2. 05	0. 683	0. 746	0. 831
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	12. 82	0. 032	0. 032	0. 036
	破布	kg	6. 32	0. 323	0. 340	0. 408
	热轧厚钢板 δ8. 0~15	kg	3. 20	0. 073	0. 110	0. 148
水	m3	7. 96	0. 547	0. 764	1. 346	

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-123	GA6-1-124	GA6-1-125
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				不锈钢管(对接电弧焊)		
				公称直径(mm以内)		
				125	150	200
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	水泥 42.5级	kg	0.33	0.491	0.491	0.542
	塑料布	m2	1.97	0.801	0.832	0.913
	酸洗膏	kg	6.56	0.096	0.113	0.146
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	0.001	0.001
	橡胶板	kg	2.91	0.014	0.016	0.018
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.009	0.010	0.010
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.003	0.003	0.003
	氧气	m3	3.63	0.097	0.097	0.106
	乙炔气	kg	10.45	0.034	0.034	0.037
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.032	0.032	0.036
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.483	0.505	0.594
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.048	0.051	0.059
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.120	0.126	0.173
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.009	0.009	0.010
	等离子切割机 400A	台班	219.59	0.189	0.214	0.272
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.003	0.005	0.007
	电动空气压缩机 1m3/min	台班	50.29	0.189	0.214	0.272
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.002	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.048	0.051	0.059
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.004	0.004	0.004
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.020	0.020	0.022
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.004	0.004	0.004
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.003	0.003	0.003
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.016	0.022	0.040
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001	0.001

第四节 铜管

1. 室内铜管（卡压连接）

工作内容：调直、切管、管道及管件安装、水压试验及水冲洗，支架制作安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-126	GA6-1-127	GA6-1-128	
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道			
				室内			
				铜管(卡压连接)			
				外径(mm以内)			
				18	22	28	
基 价 (元)				101. 92	105. 31	110. 53	
其 中	人 工 费 (元)			87. 92	91. 84	96. 46	
	材 料 费 (元)			6. 59	6. 31	6. 56	
	机 械 费 (元)			7. 41	7. 16	7. 51	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量			
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 628	0. 656	0. 689	
材 料	给水室内铜管卡压管件		个	—	(13. 410)	(11. 160)	(10. 750)
	铜管		m	—	(9. 860)	(9. 860)	(9. 860)
	型钢(综合)		kg	—	(3. 604)	(3. 180)	(2. 862)
	丙酮		kg	7. 51	0. 002	0. 001	0. 001
	弹簧压力表		个	23. 08	0. 002	0. 002	0. 002
	低碳钢焊条		kg	6. 84	0. 092	0. 082	0. 074
	镀锌铁丝 φ4. 0~2. 8		kg	3. 57	0. 040	0. 045	0. 068
	钢垫片 0. 8		kg	4. 53	0. 024	0. 021	0. 019
	割管刀片		片	1. 71	0. 500	0. 450	0. 400
	焊接钢管 DN20		m	4. 46	0. 013	0. 014	0. 015
	机油		kg	19. 66	0. 004	0. 003	0. 003
	六角螺母		kg	6. 49	0. 049	0. 043	0. 039
	六角螺栓		kg	5. 81	0. 114	0. 101	0. 091
	螺纹阀门 DN20		个	22. 00	0. 004	0. 004	0. 004
	棉纱头		kg	6. 00	0. 010	0. 009	0. 008
	磨头		个	2. 75	0. 004	0. 003	0. 003
	木方		m3	1675. 21	0. 001	0. 001	0. 001
	尼龙砂轮片 φ500×25×4		片	12. 82	0. 019	0. 017	0. 015
	破布		kg	6. 32	0. 080	0. 090	0. 150

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-126	GA6-1-127	GA6-1-128
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				铜管(卡压连接)		
				外径(mm以内)		
				18	22	28
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	热轧厚钢板 δ 8.0~15	kg	3.20	0.030	0.032	0.034
	水	m3	7.96	0.008	0.014	0.023
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.288	0.254	0.229
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	0.001	0.001
	橡胶板	kg	2.91	0.007	0.008	0.008
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.006	0.006	0.007
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.002	0.002	0.002
	氧气	m3	3.63	0.056	0.050	0.045
	乙炔气	kg	10.45	0.020	0.017	0.016
	钻头 φ6~13	个	2.14	0.019	0.017	0.015
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.023	0.021	0.019
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.002	0.002	0.002
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.004	0.004	0.005
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.005	0.005	0.004
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.001	0.001	0.001
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.002	0.002	0.002
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.002	0.002	0.002
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.012	0.010	0.009
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.002	0.002	0.002
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.001	0.001	0.001
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001	0.001

工作内容：调直、切管、管道及管件安装、水压试验及水冲洗，支架制作安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-129	GA6-1-130	GA6-1-131
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				铜管(卡压连接)		
				外径(mm以内)		
				35	42	54
基 价 (元)				112.14	115.17	134.80
其 中	人 工 费 (元)			98.56	101.08	113.26
	材 料 费 (元)			6.59	6.56	8.64
	机 械 费 (元)			6.99	7.53	12.90
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.704	0.722	0.809
材 料	给水室内铜管卡压管件	个	—	(9.370)	(7.520)	(6.330)
	铜管	m	—	(9.860)	(9.940)	(9.870)
	型钢(综合)	kg	—	(2.544)	(2.332)	(4.346)
	丙酮	kg	7.51	0.001	0.001	0.002
	弹簧压力表	个	23.08	0.002	0.002	0.003
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.066	0.060	0.111
	镀锌铁丝 $\phi 4.0 \sim 2.8$	kg	3.57	0.075	0.079	0.083
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.017	0.015	0.029
	割管刀片	片	1.71	0.350	0.350	0.300
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.016	0.016	0.017
	机油	kg	19.66	0.003	0.002	0.005
	六角螺母	kg	6.49	0.035	0.032	0.059
	六角螺栓	kg	5.81	0.082	0.076	0.137
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.005	0.005	0.005
	棉纱头	kg	6.00	0.007	0.006	0.012
	磨头	个	2.75	0.003	0.002	0.005
	木方	m3	1675.21	0.001	0.001	0.001
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	12.82	0.013	0.012	0.023
	破布	kg	6.32	0.167	0.187	0.213

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-129	GA6-1-130	GA6-1-131
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				铜管(卡压连接)		
				外径(mm以内)		
				35	42	54
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	热轧厚钢板 δ 8.0~15	kg	3.20	0.037	0.039	0.042
	水	m3	7.96	0.040	0.053	0.088
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.203	0.186	0.347
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	—	0.001
	橡胶板	kg	2.91	0.009	0.010	0.010
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.007	0.007	0.008
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.002	0.002	0.003
	氧气	m3	3.63	0.044	0.041	0.070
	乙炔气	kg	10.45	0.015	0.014	0.025
	钻头 φ6~13	个	2.14	0.013	0.012	0.023
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.017	0.017	0.029
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.002	0.001	0.003
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.005	0.006	0.009
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.004	0.003	0.006
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.001	0.001	0.001
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.002	0.001	0.003
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.001	0.001	0.003
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.008	0.008	0.014
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.001	0.001	0.003
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.002	0.002	0.002
	载重汽车 5t	台班	430.70	—	—	0.003
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001	0.001

工作内容：调直、切管、管道及管件安装、水压试验及水冲洗，支架制作安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-132	GA6-1-133	GA6-1-134
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				铜管(卡压连接)		
				外径(mm以内)		
				76	89	108
基 价 (元)				144. 17	154. 68	187. 07
其 中	人 工 费 (元)			119. 42	126. 00	147. 28
	材 料 费 (元)			9. 41	10. 34	12. 68
	机 械 费 (元)			15. 34	18. 34	27. 11
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 853	0. 900	1. 052
材 料	给水室内铜管卡压管件	个	—	(5. 260)	(4. 630)	(4. 150)
	铜管	m	—	(9. 870)	(9. 870)	(9. 870)
	型钢(综合)	kg	—	(4. 452)	(4. 770)	(5. 724)
	丙酮	kg	7. 51	0. 002	0. 002	0. 003
	弹簧压力表	个	23. 08	0. 003	0. 003	0. 003
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 113	0. 122	0. 146
	镀锌铁丝 $\phi 4. 0\sim 2. 8$	kg	3. 57	0. 085	0. 089	0. 101
	钢垫片 0. 8	kg	4. 53	0. 029	0. 032	0. 038
	割管刀片	片	1. 71	0. 320	0. 350	0. 380
	焊接钢管 DN20	m	4. 46	0. 019	0. 020	0. 021
	机油	kg	19. 66	0. 005	0. 005	0. 006
	六角螺母	kg	6. 49	0. 061	0. 065	0. 078
	六角螺栓	kg	5. 81	0. 141	0. 151	0. 180
	螺纹阀门 DN20	个	22. 00	0. 005	0. 006	0. 006
	棉纱头	kg	6. 00	0. 012	0. 013	0. 016
	磨头	个	2. 75	0. 005	0. 005	0. 006
	木方	m3	1675. 21	0. 001	0. 001	0. 001
	尼龙砂轮片 $\phi 500\times 25\times 4$	片	12. 82	0. 024	0. 025	0. 030
	破布	kg	6. 32	0. 238	0. 255	0. 298

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-132	GA6-1-133	GA6-1-134
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				铜管(卡压连接)		
				外径(mm以内)		
				76	89	108
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	热轧厚钢板 δ 8.0~15	kg	3.20	0.044	0.047	0.049
	水	m3	7.96	0.145	0.204	0.353
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.356	0.381	0.457
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	0.001	0.001
	橡胶板	kg	2.91	0.011	0.011	0.012
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.008	0.008	0.009
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.003	0.003	0.003
	氧气	m3	3.63	0.072	0.077	0.091
	乙炔气	kg	10.45	0.025	0.027	0.032
	钻头 φ6~13	个	2.14	0.024	0.025	0.030
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.030	0.032	0.038
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.003	0.003	0.004
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.012	0.015	0.023
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.007	0.007	0.008
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.001	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.003	0.003	0.004
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.003	0.003	0.003
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.015	0.016	0.019
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.003	0.003	0.003
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.002	0.002	0.002
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.004	0.006	0.013
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001	0.001

2. 室内铜管（氧乙炔焊）

工作内容：调直、切管、坡口、焊接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗，支架制作安装。
计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-135	GA6-1-136	GA6-1-137
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				铜管(氧乙炔焊)		
				外径(mm以内)		
				18	22	28
基 价 (元)				156.29	164.55	172.38
其 中	人 工 费 (元)			131.60	138.74	143.08
	材 料 费 (元)			17.18	18.55	21.60
	机 械 费 (元)			7.51	7.26	7.70
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.940	0.991	1.022
材 料	给水平室内铜管焊接管件	个	—	(12.340)	(10.070)	(9.730)
	铜管	m	—	(9.500)	(9.500)	(9.500)
	型钢(综合)	kg	—	(3.604)	(3.180)	(2.862)
	丙酮	kg	7.51	0.002	0.001	0.001
	弹簧压力表	个	23.08	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.092	0.082	0.074
	镀锌铁丝 $\Phi 4.0 \sim 2.8$	kg	3.57	0.040	0.045	0.068
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.024	0.021	0.019
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.013	0.014	0.015
	机油	kg	19.66	0.004	0.003	0.003
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.082	0.126	0.145
	六角螺母	kg	6.49	0.049	0.043	0.039
	六角螺栓	kg	5.81	0.114	0.101	0.091
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.004	0.004	0.004
	棉纱头	kg	6.00	0.010	0.009	0.008
	磨头	个	2.75	0.004	0.003	0.003
	木方	m ³	1675.21	0.001	0.001	0.001
	尼龙砂轮片 $\Phi 100$	片	2.05	0.019	0.024	0.024
	尼龙砂轮片 $\Phi 400$	片	8.55	0.020	0.023	0.023
	尼龙砂轮片 $\Phi 500 \times 25 \times 4$	片	12.82	0.019	0.017	0.015
	破布	kg	6.32	0.080	0.090	0.150

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-135	GA6-1-136	GA6-1-137
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				铜管(氧乙炔焊)		
				外径(mm以内)		
				18	22	28
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	热轧厚钢板 δ 8.0~15	kg	3.20	0.030	0.032	0.034
	水	m3	7.96	0.008	0.014	0.023
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.288	0.254	0.229
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	0.001	0.001
	铜焊粉	kg	29.00	0.030	0.040	0.050
	铜气焊丝	kg	37.61	0.174	0.192	0.226
	橡胶板	kg	2.91	0.007	0.008	0.008
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.006	0.006	0.007
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.002	0.002	0.002
	氧气	m3	3.63	0.517	0.591	0.726
	乙炔气	kg	10.45	0.191	0.207	0.258
	钻头 φ6~13	个	2.14	0.019	0.017	0.015
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.023	0.021	0.019
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.002	0.002	0.002
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.004	0.004	0.005
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.004	0.004	0.008
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.005	0.005	0.004
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.001	0.001	0.001
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.002	0.002	0.002
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.002	0.002	0.002
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.012	0.010	0.009
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.002	0.002	0.002
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.001	0.001	0.001
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001	0.001

安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-138	GA6-1-139	GA6-1-140
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				铜管(氧乙炔焊)		
				外径(mm以内)		
				35	42	54
基 价 (元)				225. 28	223. 94	262. 48
其 中	人 工 费 (元)			187. 04	186. 20	212. 38
	材 料 费 (元)			30. 21	29. 91	36. 80
	机 械 费 (元)			8. 03	7. 83	13. 30
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 336	1. 330	1. 517
材 料	给水室内铜管焊接管件	个	—	(6. 240)	(6. 240)	(5. 180)
	铜管	m	—	(9. 650)	(9. 650)	(9. 650)
	型钢(综合)	kg	—	(2. 544)	(2. 332)	(4. 346)
	丙酮	kg	7. 51	0. 001	0. 001	0. 002
	弹簧压力表	个	23. 08	0. 002	0. 002	0. 003
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 066	0. 060	0. 111
	镀锌铁丝 φ4. 0~2. 8	kg	3. 57	0. 079	0. 079	0. 083
	钢垫片 0. 8	kg	4. 53	0. 017	0. 015	0. 029
	焊接钢管 DN20	m	4. 46	0. 016	0. 016	0. 017
	机油	kg	19. 66	0. 003	0. 002	0. 005
	锯条(各种规格)	根	0. 62	0. 192	0. 192	0. 198
	六角螺母	kg	6. 49	0. 035	0. 032	0. 059
	六角螺栓	kg	5. 81	0. 082	0. 076	0. 137
	螺纹阀门 DN20	个	22. 00	0. 005	0. 005	0. 005
	棉纱头	kg	6. 00	0. 007	0. 006	0. 012
	磨头	个	2. 75	0. 003	0. 002	0. 005
	木方	m3	1675. 21	0. 001	0. 001	0. 001
	尼龙砂轮片 φ100	片	2. 05	0. 038	0. 038	0. 046
	尼龙砂轮片 φ400	片	8. 55	0. 040	0. 040	0. 048
尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	12. 82	0. 013	0. 012	0. 023	
破布	kg	6. 32	0. 187	0. 187	0. 213	
热轧厚钢板 δ8. 0~15	kg	3. 20	0. 039	0. 039	0. 042	

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-138	GA6-1-139	GA6-1-140
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				铜管(氧乙炔焊)		
				外径(mm以内)		
				35	42	54
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	水	m3	7.96	0.053	0.053	0.088
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.203	0.186	0.347
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	—	0.001
	铜焊粉	kg	29.00	0.080	0.080	0.085
	铜气焊丝	kg	37.61	0.288	0.288	0.380
	橡胶板	kg	2.91	0.010	0.010	0.010
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.007	0.007	0.008
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.002	0.002	0.003
	氧气	m3	3.63	1.352	1.349	1.478
	乙炔气	kg	10.45	0.478	0.477	0.538
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.013	0.012	0.023
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.018	0.017	0.029
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.002	0.001	0.003
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.006	0.006	0.009
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.012	0.012	0.016
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.004	0.003	0.006
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.001	0.001	0.001
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.002	0.001	0.003
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.001	0.001	0.003
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.008	0.008	0.014
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.001	0.001	0.003
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.002	0.002	0.002
	载重汽车 5t	台班	430.70	—	—	0.003
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001	0.001

安装。

计量单位: 10m

[illegible]

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-141	GA6-1-142	GA6-1-143
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				铜管(氧乙炔焊)		
				外径(mm以内)		
				76	89	108
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	水	m3	7.96	0.145	0.204	0.353
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.356	0.381	0.457
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	0.001	0.001
	铜焊粉	kg	29.00	0.097	0.110	0.130
	铜气焊丝	kg	37.61	0.520	0.680	0.840
	橡胶板	kg	2.91	0.011	0.011	0.012
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.008	0.008	0.009
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.003	0.003	0.003
	氧气	m3	3.63	1.829	2.388	2.705
	乙炔气	kg	10.45	0.701	0.865	0.990
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.024	0.025	0.030
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.030	0.032	0.038
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.003	0.003	0.004
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.012	0.015	0.023
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.028	0.029	0.031
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.007	0.007	0.008
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.001	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.003	0.003	0.004
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.003	0.003	0.003
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.015	0.016	0.019
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.003	0.003	0.003
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.002	0.002	0.002
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.004	0.006	0.013
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001	0.001

3. 室内铜管（钎焊）

工作内容：调直、切管、焊接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗，支架制作安装。计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-144	GA6-1-145	GA6-1-146
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				铜管(钎焊)		
				外径(mm以内)		
				18	22	28
基 价 (元)				114. 38	119. 12	124. 99
其 中	人 工 费 (元)			95. 20	99. 82	104. 86
	材 料 费 (元)			10. 78	11. 15	12. 43
	机 械 费 (元)			8. 40	8. 15	7. 70
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 680	0. 713	0. 749
材 料	给水室内铜管钎焊管件	个	—	(13. 410)	(11. 160)	(10. 750)
	铜管	m	—	(9. 860)	(9. 860)	(9. 860)
	型钢(综合)	kg	—	(3. 604)	(3. 180)	(2. 862)
	丙酮	kg	7. 51	0. 002	0. 001	0. 001
	弹簧压力表	个	23. 08	0. 002	0. 002	0. 002
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 092	0. 082	0. 074
	低银铜磷钎料 (BCu91PAg)	kg	60. 00	0. 024	0. 026	0. 039
	电	kW· h	0. 68	0. 072	0. 077	0. 080
	镀锌铁丝 φ4. 0~2. 8	kg	3. 57	0. 004	0. 045	0. 068
	钢垫片 0. 8	kg	4. 53	0. 024	0. 021	0. 019
	焊接钢管 DN20	m	4. 46	0. 013	0. 014	0. 015
	机油	kg	19. 66	0. 004	0. 003	0. 003
	锯条(各种规格)	根	0. 62	0. 082	0. 126	0. 145
	六角螺母	kg	6. 49	0. 049	0. 043	0. 039
	六角螺栓	kg	5. 81	0. 114	0. 101	0. 091
	螺纹阀门 DN20	个	22. 00	0. 004	0. 004	0. 004
	棉纱头	kg	6. 00	0. 010	0. 009	0. 008
	磨头	个	2. 75	0. 004	0. 003	0. 003
	木方	m3	1675. 21	0. 001	0. 001	0. 001
	尼龙砂轮片 φ100	片	2. 05	0. 019	0. 024	0. 024
	尼龙砂轮片 φ400	片	8. 55	0. 020	0. 023	0. 023
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	12. 82	0. 019	0. 017	0. 015

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-144	GA6-1-145	GA6-1-146
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				铜管(钎焊)		
				外径(mm以内)		
				18	22	28
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	破布	kg	6.32	0.080	0.090	0.150
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.030	0.032	0.034
	水	m3	7.96	0.008	0.014	0.023
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.288	0.254	0.229
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	0.001	0.001
	铁砂布	张	0.85	0.116	0.118	0.125
	橡胶板	kg	2.91	0.007	0.008	0.008
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.006	0.006	0.007
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.002	0.002	0.002
	氧气	m3	3.63	0.474	0.506	0.509
	乙炔气	kg	10.45	0.181	0.187	0.194
	钻头 φ6~13	个	2.14	0.019	0.017	0.015
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.023	0.021	0.019
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.002	0.002	0.002
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.004	0.004	0.005
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.040	0.040	0.008
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.005	0.005	0.004
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.001	0.001	0.001
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.002	0.002	0.002
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.002	0.002	0.002
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.012	0.010	0.009
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.002	0.002	0.002
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.001	0.001	0.001
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001	0.001

定 额 编 号				GA6-1-147	GA6-1-148	GA6-1-149
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				铜管(钎焊)		
				外径(mm以内)		
				35	42	54
基 价（元）				128. 73	134. 67	157. 36
其 中	人 工 费（元）			107. 38	110. 32	122. 92
	材 料 费（元）			14. 11	16. 52	21. 14
	机 械 费（元）			7. 24	7. 83	13. 30
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 767	0. 788	0. 878
材 料	给水室内铜管钎焊管件	个	—	(9. 370)	(7. 520)	(6. 330)
	铜管	m	—	(9. 860)	(9. 940)	(9. 870)
	型钢(综合)	kg	—	(2. 544)	(2. 332)	(4. 346)
	丙酮	kg	7. 51	0. 001	0. 001	0. 002
	弹簧压力表	个	23. 08	0. 002	0. 002	0. 003
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 066	0. 060	0. 111
	低银铜磷钎料 （BCu91PAg）	kg	60. 00	0. 056	0. 077	0. 104
	电	kW· h	0. 68	0. 094	0. 143	0. 146
	镀锌铁丝 φ4. 0~2. 8	kg	3. 57	0. 075	0. 079	0. 083
	钢垫片 0. 8	kg	4. 53	0. 017	0. 015	0. 029
	焊接钢管 DN20	m	4. 46	0. 016	0. 016	0. 017
	机油	kg	19. 66	0. 003	0. 002	0. 005
	锯条(各种规格)	根	0. 62	0. 164	0. 192	0. 198
	六角螺母	kg	6. 49	0. 035	0. 032	0. 059
	六角螺栓	kg	5. 81	0. 082	0. 076	0. 137
	螺纹阀门 DN20	个	22. 00	0. 005	0. 005	0. 005
	棉纱头	kg	6. 00	0. 007	0. 006	0. 012
	磨头	个	2. 75	0. 003	0. 002	0. 005
	木方	m ³	1675. 21	0. 001	0. 001	0. 001
	尼龙砂轮片 φ100	片	2. 05	0. 025	0. 038	0. 046
	尼龙砂轮片 φ400	片	8. 55	0. 035	0. 040	0. 048
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	12. 82	0. 013	0. 012	0. 023

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-147	GA6-1-148	GA6-1-149
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				铜管(钎焊)		
				外径(mm以内)		
				35	42	54
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	破布	kg	6.32	0.168	0.187	0.213
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.037	0.039	0.042
	水	m3	7.96	0.040	0.053	0.088
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.203	0.186	0.347
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	—	0.001
	铁砂布	张	0.85	0.143	0.236	0.274
	橡胶板	kg	2.91	0.009	0.010	0.010
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.007	0.007	0.008
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.002	0.002	0.003
	氧气	m3	3.63	0.553	0.670	0.787
	乙炔气	kg	10.45	0.211	0.256	0.297
	钻头 φ6~13	个	2.14	0.013	0.012	0.023
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.017	0.017	0.029
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.002	0.001	0.003
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.005	0.006	0.009
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.010	0.012	0.016
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.004	0.003	0.006
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.001	0.001	0.001
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.002	0.001	0.003
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.001	0.001	0.003
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.008	0.008	0.014
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.001	0.001	0.003
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.002	0.002	0.002
	载重汽车 5t	台班	430.70	—	—	0.003
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001	0.001

[illegible]

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-150	GA6-1-151	GA6-1-152
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				铜管(钎焊)		
				外径(mm以内)		
				76	89	108
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	热轧厚钢板 δ 8.0~15	kg	3.20	0.044	0.047	0.049
	水	m3	7.96	0.145	0.204	0.353
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.356	0.381	0.457
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	0.001	0.001
	铁砂布	张	0.85	0.312	0.350	0.388
	橡胶板	kg	2.91	0.011	0.011	0.012
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.008	0.008	0.009
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.003	0.003	0.003
	氧气	m3	3.63	1.085	1.227	1.398
	乙炔气	kg	10.45	0.363	0.413	0.469
	钻头 φ6~13	个	2.14	0.024	0.025	0.030
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.030	0.032	0.038
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.003	0.003	0.004
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.012	0.015	0.023
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.028	0.029	0.031
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.007	0.007	0.008
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.001	0.002	0.002
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.003	0.003	0.004
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.003	0.003	0.003
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.015	0.016	0.019
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.003	0.003	0.003
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.002	0.002	0.002
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.004	0.006	0.013
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001	0.001

第五节 铸铁管

1. 室外铸铁给水管（胶圈接口）

工作内容：切管、上胶圈、接口、管道及管件安装、灌水试验、刷油及挖填土。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-153	GA6-1-154	GA6-1-155
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室外		
				铸铁给水管(胶圈接口)		
				公称直径(mm以内)		
				100	150	200
基 价 (元)				1132.83	1364.29	1647.31
其中	人 工 费 (元)			894.74	1035.86	1180.34
	材 料 费 (元)			38.75	86.98	140.43
	机 械 费 (元)			199.34	241.45	326.54
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人	综合工日	工日	140.00	6.391	7.399	8.431
材 料	承插铸铁给水管	m	—	(20.200)	(20.100)	(20.100)
	室外承插铸铁给水管件	个	—	(2.140)	(2.020)	(1.960)
	弹簧压力表	个	23.08	0.006	0.006	0.006
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.006	0.006	0.006
	镀锌铁丝 $\phi 4.0 \sim 2.8$	kg	3.57	0.202	0.224	0.262
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.042	0.046	0.048
	六角螺栓	kg	5.81	0.012	0.024	0.036
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.012	0.012	0.014
	破布	kg	6.32	0.596	0.680	0.816
	热轧厚钢板 $\delta 8.0 \sim 15$	kg	3.20	0.098	0.220	0.296
	水	m ³	7.96	0.886	1.708	2.902
	橡胶板	kg	2.91	0.024	0.032	0.036
	橡胶圈(给水) DN100	个	4.98	4.890	—	—

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-153	GA6-1-154	GA6-1-155
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室外		
				铸铁给水管(胶圈接口)		
				公称直径(mm以内)		
				100	150	200
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	橡胶圈(给水) DN150	个	13.68	—	4.610	—
	橡胶圈(给水) DN200	个	23.06	—	—	4.490
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.018	0.020	0.020
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.006	0.006	0.006
	氧气	m3	3.63	0.012	0.012	0.018
	乙炔气	kg	10.45	0.004	0.004	0.006
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.004	0.004	0.004
	液压断管机 500mm	台班	19.91	0.022	0.026	0.038
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.004	0.010	0.014
	电动夯实机 250N·m	台班	26.28	0.884	0.992	1.102
	钢轮振动压路机 15t	台班	1014.22	0.020	0.020	0.023
	履带式单斗液压挖掘机 1m3	台班	1142.21	0.026	0.026	0.030
	履带式推土机 75kW	台班	884.61	0.002	0.002	0.002
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.146	0.188	0.262
	洒水车 4000L	台班	468.67	0.003	0.003	0.004
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.004	0.006	0.006
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.024	0.040	0.080

工作内容：切管、上胶圈、接口、管道及管件安装、灌水试验、刷油及挖填土。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-156	GA6-1-157	GA6-1-158
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室外		
				铸铁给水管(胶圈接口)		
				公称直径(mm以内)		
				250	300	350
基 价 (元)				2070.57	2359.25	2657.35
其 中	人 工 费 (元)			1317.96	1448.86	1597.82
	材 料 费 (元)			227.71	279.89	329.98
	机 械 费 (元)			524.90	630.50	729.55
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	9.414	10.349	11.413
材 料	承插铸铁给水管	m	—	(19.800)	(19.800)	(19.800)
	室外承插铸铁给水管件	个	—	(1.840)	(1.760)	(1.660)
	弹簧压力表	个	23.08	0.006	0.008	0.008
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.008	0.008	0.008
	镀锌铁丝 $\phi 4.0 \sim 2.8$	kg	3.57	0.280	0.288	0.296
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.050	0.052	0.054
	六角螺栓	kg	5.81	0.056	0.076	0.092
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.014	0.014	0.016
	破布	kg	6.32	0.902	0.936	0.986
	热轧厚钢板 $\delta 8.0 \sim 15$	kg	3.20	0.462	0.666	0.760
	水	m ³	7.96	4.518	6.344	8.394
	橡胶板	kg	2.91	0.042	0.048	0.076
	橡胶圈(给水) DN250	个	40.83	4.244	—	—
	橡胶圈(给水) DN300	个	51.11	—	4.066	—
	橡胶圈(给水) DN350	个	62.11	—	—	3.844
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.022	0.022	0.022
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.006	0.008	0.008
	氧气	m ³	3.63	0.018	0.018	0.024
	乙炔气	kg	10.45	0.006	0.006	0.008
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.004	0.004	0.004
	液压断管机 500mm	台班	19.91	0.046	0.056	0.058
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.018	0.024	0.028
	电动夯实机 250N·m	台班	26.28	1.213	1.327	1.442
	钢轮振动压路机 15t	台班	1014.22	0.026	0.029	0.033
	履带式单斗液压挖掘机 1m ³	台班	1142.21	0.035	0.039	0.043
	履带式推土机 75kW	台班	884.61	0.003	0.003	0.003
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.386	0.468	0.536
	洒水车 4000L	台班	468.67	0.004	0.005	0.006
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.008	0.008	0.010
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.116	0.152	0.202

工作内容：切管、上胶圈、接口、管道及管件安装、灌水试验、刷油及挖填土。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-159	GA6-1-160	GA6-1-161
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室外		
				铸铁给水管(胶圈接口)		
				公称直径(mm以内)		
				400	450	500
基 价 (元)				2874. 73	3206. 10	3482. 01
其 中	人 工 费 (元)			1767. 36	1972. 88	2160. 20
	材 料 费 (元)			336. 26	433. 46	492. 88
	机 械 费 (元)			771. 11	799. 76	828. 93
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	12. 624	14. 092	15. 430
材 料	承插铸铁给水管	m	—	(19. 800)	(19. 700)	(19. 700)
	室外承插铸铁给水管件	个	—	(1. 620)	(1. 540)	(1. 520)
	弹簧压力表	个	23. 08	0. 008	0. 008	0. 008
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 008	0. 008	0. 008
	镀锌铁丝 $\phi 4. 0\sim 2. 8$	kg	3. 57	0. 306	0. 316	0. 326
	焊接钢管 DN20	m	4. 46	0. 056	0. 058	0. 060
	六角螺栓	kg	5. 81	0. 108	0. 124	0. 140
	螺纹阀门 DN20	个	22. 00	0. 016	0. 016	0. 016
	破布	kg	6. 32	1. 020	1. 054	1. 088
	热轧厚钢板 $\delta 8. 0\sim 15$	kg	3. 20	0. 852	0. 944	0. 944
	水	m ³	7. 96	10. 784	13. 078	16. 090
	橡胶板	kg	2. 91	0. 084	0. 102	0. 120
	橡胶圈(给水) DN400	个	59. 83	3. 762	—	—
	橡胶圈(给水) DN450	个	83. 31	—	3. 596	—
	橡胶圈(给水) DN500	个	93. 88	—	—	3. 540
	橡胶软管 DN20	m	7. 26	0. 024	0. 024	0. 024
	压力表弯管 DN15	个	10. 69	0. 008	0. 008	0. 008
	氧气	m ³	3. 63	0. 024	0. 024	0. 024
	乙炔气	kg	10. 45	0. 008	0. 008	0. 008
	其他材料费占材料费	%		4. 000	4. 000	4. 000
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	0. 004	0. 004	0. 004
	液压断管机 500mm	台班	19. 91	0. 064	0. 076	0. 092
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33. 35	0. 032	0. 036	0. 040
	电动夯实机 250N·m	台班	26. 28	1. 559	1. 678	1. 798
	钢轮振动压路机 15t	台班	1014. 22	0. 036	0. 039	0. 042
	履带式单斗液压挖掘机 1m ³	台班	1142. 21	0. 048	0. 052	0. 056
	履带式推土机 75kW	台班	884. 61	0. 004	0. 004	0. 004
	汽车式起重机 16t	台班	958. 70	0. 564	0. 580	0. 596
	洒水车 4000L	台班	468. 67	0. 006	0. 007	0. 007
	试压泵 3MPa	台班	17. 53	0. 012	0. 012	0. 014
	载重汽车 5t	台班	430. 70	0. 206	0. 210	0. 216

2. 室外铸铁排水管（胶圈接口）

工作内容：切管、上胶圈、接口、管道及管件安装、灌水试验、刷油及挖填土。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-162	GA6-1-163	GA6-1-164
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室外		
				铸铁排水管(胶圈接口)		
				公称直径(mm以内)		
				50	75	100
基 价 (元)				930.94	1065.14	1282.65
其 中	人 工 费 (元)			749.84	833.84	886.06
	材 料 费 (元)			106.37	142.94	215.74
	机 械 费 (元)			74.73	88.36	180.85
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	5.356	5.956	6.329
材 料	承插铸铁排水管	m	—	(19.860)	(19.860)	(19.860)
	排水铸铁接轮	个	—	(0.800)	(0.800)	(0.800)
	镀锌铁丝 $\Phi 4.0 \sim 2.8$	kg	3.57	0.166	0.178	0.202
	破布	kg	6.32	0.426	0.510	0.596
	水	m ³	7.96	0.216	0.258	0.444
	橡胶密封圈(排水) DN50	个	6.42	14.300	—	—
	橡胶密封圈(排水) DN75	个	8.55	—	14.440	—
	橡胶密封圈(排水) DN100	个	12.73	—	—	14.720
	油麻	kg	6.84	0.800	1.180	1.760
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000	4.000
机 械	液压断管机 500mm	台班	19.91	0.008	0.008	0.008
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.002	0.002	0.004
	电动夯实机 250N·m	台班	26.28	0.777	0.841	0.884
	钢轮振动压路机 15t	台班	1014.22	0.016	0.016	0.020
	履带式单斗液压挖掘机 1m ³	台班	1142.21	0.022	0.022	0.026
	履带式推土机 75kW	台班	884.61	0.002	0.002	0.002
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.008	0.018	0.124
	洒水车 4000L	台班	468.67	0.003	0.003	0.003
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.008	0.018	0.022

工作内容：切管、上胶圈、接口、管道及管件安装、灌水试验、刷油及挖填土。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-165	GA6-1-166
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外	
				铸铁排水管(胶圈接口)	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
基 价 (元)				1513. 29	1823. 33
其 中	人 工 费 (元)			1035. 30	1185. 66
	材 料 费 (元)			262. 07	344. 33
	机 械 费 (元)			215. 92	293. 34
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	7. 395	8. 469
材 料	承插铸铁排水管	m	—	(19. 860)	(19. 860)
	排水铸铁接轮	个	—	(0. 800)	(0. 800)
	镀锌铁丝 $\phi 4. 0\sim 2. 8$	kg	3. 57	0. 224	0. 262
	破布	kg	6. 32	0. 680	0. 816
	水	m3	7. 96	0. 754	1. 220
	橡胶密封圈(排水) DN150	个	14. 93	14. 980	—
	橡胶密封圈(排水) DN200	个	19. 20	—	15. 160
	油麻	kg	6. 84	2. 520	3. 540
	其他材料费占材料费	%		4. 000	4. 000
机 械	液压断管机 500mm	台班	19. 91	0. 010	0. 014
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33. 35	0. 010	0. 012
	电动夯实机 250N·m	台班	26. 28	0. 992	1. 102
	钢轮振动压路机 15t	台班	1014. 22	0. 020	0. 023
	履带式单斗液压挖掘机 1m3	台班	1142. 21	0. 026	0. 030
	履带式推土机 75kW	台班	884. 61	0. 002	0. 002
	汽车式起重机 8t	台班	763. 67	0. 158	0. 220
	洒水车 4000L	台班	468. 67	0. 003	0. 004
	载重汽车 5t	台班	430. 70	0. 036	0. 080

3. 室内铸铁给水管（胶圈接口）

工作内容：切管、上胶圈、管道及管件安装、水压试验及水冲洗，支架制作安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-167	GA6-1-168
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室内	
				铸铁给水管(胶圈接口)	
				公称直径(mm以内)	
				100	150
基 价 (元)				287. 19	449. 39
其中	人 工 费 (元)			154. 70	198. 80
	材 料 费 (元)			56. 45	144. 61
	机 械 费 (元)			76. 04	105. 98
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人工	综合工日	工日	140. 00	1. 105	1. 420
材料	承插铸铁给水管	m	—	(9. 900)	(9. 300)
	室内承插铸铁给水管件	个	—	(3. 600)	(4. 100)
	型钢(综合)	kg	—	(8. 586)	(13. 568)
	丙酮	kg	7. 51	0. 004	0. 006
	弹簧压力表	个	23. 08	0. 003	0. 003
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 218	0. 343
	镀锌铁丝 φ4. 0~2. 8	kg	3. 57	0. 101	0. 112
	钢垫片 0. 8	kg	4. 53	0. 057	0. 090
	焊接钢管 DN20	m	4. 46	0. 021	0. 023
	机油	kg	19. 66	0. 009	0. 014
	六角螺母	kg	6. 49	0. 117	0. 185
	六角螺栓	kg	5. 81	0. 267	0. 425
	螺纹阀门 DN20	个	22. 00	0. 006	0. 006
	棉纱头	kg	6. 00	0. 024	0. 038
	磨头	个	2. 75	0. 009	0. 014
	木方	m3	1675. 21	0. 001	0. 001
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	12. 82	0. 045	0. 072
	破布	kg	6. 32	0. 298	0. 340
	热轧厚钢板 δ8. 0~15	kg	3. 20	0. 049	0. 110
	水	m3	7. 96	0. 353	0. 764
	水泥 42. 5级	kg	0. 33	0. 686	1. 084

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-167	GA6-1-168
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室内	
				铸铁给水管(胶圈接口)	
				公称直径(mm以内)	
				100	150
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.002	0.003
	橡胶板	kg	2.91	0.012	0.016
	橡胶圈(给水) DN100	个	4.98	8.230	—
	橡胶圈(给水) DN150	个	13.68	—	8.700
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.009	0.010
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.003	0.003
	氧气	m3	3.63	0.133	0.207
	乙炔气	kg	10.45	0.046	0.072
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.045	0.072
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.055	0.086
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.005	0.008
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.097	0.131
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.013	0.020
	液压断管机 500mm	台班	19.91	0.036	0.053
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.002	0.005
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.005	0.008
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.005	0.008
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.028	0.045
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.005	0.008
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.002	0.003
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.012	0.020
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-169	GA6-1-170
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室内	
				铸铁给水管(胶圈接口)	
				公称直径(mm以内)	
				200	250
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.003	0.004
	橡胶板	kg	2.91	0.018	0.021
	橡胶圈(给水) DN200	个	23.06	8.700	—
	橡胶圈(给水) DN250	个	40.83	—	8.700
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.010	0.011
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.003	0.003
	氧气	m3	3.63	0.211	0.260
	乙炔气	kg	10.45	0.074	0.091
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.072	0.090
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.087	0.108
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.009	0.011
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.177	0.249
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.020	0.025
	液压断管机 500mm	台班	19.91	0.078	0.105
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.007	0.009
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.009	0.011
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.008	0.010
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.045	0.056
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.008	0.010
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.003	0.004
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.040	0.058
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-171	GA6-1-172	GA6-1-173
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				铸铁给水管(胶圈接口)		
				公称直径(mm以内)		
				300	350	400
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.004	0.007	0.007
	橡胶板	kg	2.91	0.024	0.038	0.042
	橡胶圈(给水) DN300	个	51.11	8.700	—	—
	橡胶圈(给水) DN350	个	62.11	—	8.700	—
	橡胶圈(给水) DN400	个	59.83	—	—	8.700
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.011	0.011	0.012
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.004	0.004	0.004
	氧气	m3	3.63	0.328	0.502	0.506
	乙炔气	kg	10.45	0.114	0.175	0.177
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.114	0.175	0.176
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.136	0.208	0.210
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.013	0.021	0.021
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.283	0.317	0.346
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.031	0.048	0.049
	液压断管机 500mm	台班	19.91	0.126	0.137	0.149
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.012	0.014	0.016
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.013	0.021	0.021
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.013	0.019	0.020
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.071	0.109	0.110
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.013	0.019	0.020
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.002	0.003	0.003
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.004	0.005	0.006
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.076	0.101	0.103
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.002	0.003	0.003

4. 室内柔性铸铁排水管（机械接口）

工作内容：切管、上胶圈、管道及管件安装、紧固螺栓、灌水试验，支架制作安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-174	GA6-1-175	GA6-1-176
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				柔性铸铁排水管(机械接口)		
				公称直径(mm以内)		
				50	75	100
基 价 (元)				181.49	230.61	639.79
其 中	人 工 费 (元)			150.36	183.68	235.62
	材 料 费 (元)			19.40	25.90	337.54
	机 械 费 (元)			11.73	21.03	66.63
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	1.074	1.312	1.683
材 料	法兰压盖	个	—	(14.370)	(15.260)	(21.690)
	柔性铸铁排水管	m	—	(9.780)	(9.550)	(9.050)
	室内柔性排水铸铁管管件(机械接口)	个	—	(6.640)	(6.780)	(9.640)
	橡胶密封圈(排水)	个	—	(14.370)	(15.260)	—
	型钢(综合)	kg	—	(4.982)	(6.890)	(8.586)
	丙酮	kg	7.51	0.002	0.003	0.004
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.125	0.172	0.215
	镀锌铁丝 $\phi 4.0 \sim 2.8$	kg	3.57	0.083	0.089	0.101
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.033	0.046	0.057
	机油	kg	19.66	0.005	0.007	0.009
	六角螺母	kg	6.49	0.068	0.094	0.117
	六角螺栓	kg	5.81	0.152	0.210	0.261
	六角螺栓带螺母、垫圈 M8×14~75	套	0.26	44.400	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M10×30~75	套	0.34	—	47.150	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75	套	0.60	—	—	67.020
	棉纱头	kg	6.00	0.014	0.019	0.024
	磨头	个	2.75	0.005	0.007	0.009
	木方	m ³	1675.21	0.001	0.001	0.001

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-174	GA6-1-175	GA6-1-176
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				柔性铸铁排水管(机械接口)		
				公称直径(mm以内)		
				50	75	100
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	尼龙砂轮片 $\Phi 500 \times 25 \times 4$	片	12.82	0.026	0.036	0.045
	破布	kg	6.32	0.213	0.255	0.298
	水	m3	7.96	0.033	0.054	0.132
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.398	0.551	0.686
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	0.001	0.002
	橡胶密封圈(排水) DN100	个	12.73	—	—	21.690
	氧气	m3	3.63	0.074	0.102	0.127
	乙炔气	kg	10.45	0.026	0.036	0.044
	钻头 $\Phi 6 \sim 13$	个	2.14	0.026	0.036	0.045
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.031	0.043	0.053
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.003	0.004	0.005
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.007	0.013	0.081
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.007	0.010	0.013
	液压断管机 500mm	台班	19.91	0.033	0.047	0.096
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.001	0.001	0.002
	电焊条烘干箱 $60 \times 50 \times 75 \text{cm}^3$	台班	26.46	0.003	0.004	0.005
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.003	0.004	0.005
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.016	0.023	0.028
	普通车床 $630 \times 2000 \text{mm}$	台班	247.10	0.003	0.004	0.005
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	—	0.001	0.001
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.004	0.009	0.011
	载重汽车 8t	台班	501.85	—	0.001	0.001

工作内容：切管、上胶圈、管道及管件安装、紧固螺栓、灌水试验，支架制作安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-177	GA6-1-178	GA6-1-179
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				柔性铸铁排水管(机械接口)		
				公称直径(mm以内)		
				150	200	250
基 价 (元)				419.04	470.72	553.31
其 中	人 工 费 (元)			268.10	281.12	316.26
	材 料 费 (元)			46.01	46.10	38.15
	机 械 费 (元)			104.93	143.50	198.90
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	1.915	2.008	2.259
材 料	法兰压盖	个	—	(10.670)	(9.830)	(4.920)
	柔性铸铁排水管	m	—	(9.450)	(9.450)	(9.790)
	室内柔性排水铸铁管管件(机械接口)	个	—	(4.460)	(4.190)	(2.350)
	橡胶密封圈(排水)	个	—	(10.670)	(9.830)	(4.920)
	型钢(综合)	kg	—	(13.568)	(13.674)	(16.960)
	丙酮	kg	7.51	0.006	0.006	0.008
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.340	0.342	0.424
	镀锌铁丝 $\phi 4.0 \sim 2.8$	kg	3.57	0.112	0.131	0.140
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.090	0.090	0.112
	机油	kg	19.66	0.014	0.014	0.018
	六角螺母	kg	6.49	0.185	0.187	0.232
	六角螺栓	kg	5.81	0.413	0.416	0.516
	六角螺栓带螺母、垫圈 M14×90	套	0.85	32.970	30.370	15.200
	棉纱头	kg	6.00	0.038	0.038	0.047
	磨头	个	2.75	0.014	0.014	0.018
	木方	m3	1675.21	0.001	0.001	0.001
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	12.82	0.072	0.072	0.090

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-177	GA6-1-178	GA6-1-179
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				柔性铸铁排水管(机械接口)		
				公称直径(mm以内)		
				150	200	250
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	破布	kg	6.32	0.340	0.408	0.451
	水	m3	7.96	0.287	0.505	0.802
	水泥 42.5级	kg	0.33	1.084	1.093	1.356
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.003	0.003	0.004
	氧气	m3	3.63	0.201	0.202	0.251
	乙炔气	kg	10.45	0.070	0.071	0.088
	钻头 $\Phi 6\sim 13$	个	2.14	0.072	0.072	0.090
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.084	0.085	0.106
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.008	0.009	0.011
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.131	0.177	0.249
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.020	0.020	0.025
	液压断管机 500mm	台班	19.91	0.058	0.079	0.059
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.005	0.006	0.009
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.008	0.009	0.011
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.008	0.008	0.010
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.045	0.045	0.056
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.008	0.008	0.010
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001	0.001
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.018	0.040	0.058
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001	0.001

5. 室内无承口柔性铸铁排水管（卡箍连接）

工作内容：切管、管道及管件安装、紧卡箍、灌水试验，支架制作安装。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-180	GA6-1-181	GA6-1-182
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				无承口柔性铸铁排水管（卡箍连接）		
				公称直径（mm以内）		
				50	75	100
基 价（元）				164.66	209.59	308.23
其 中	人 工 费（元）			145.18	178.92	229.60
	材 料 费（元）			7.75	9.64	12.00
	机 械 费（元）			11.73	21.03	66.63
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	1.037	1.278	1.640
材 料	不锈钢卡箍(含胶圈)	个	—	(14.300)	(15.100)	(21.690)
	室内无承口柔性排水铸铁管管件 (卡箍连接)	个	—	(6.570)	(6.620)	(9.510)
	无承口柔性排水铸铁管	m	—	(9.780)	(9.550)	(9.050)
	型钢(综合)	kg	—	(4.982)	(6.890)	(8.586)
	丙酮	kg	7.51	0.002	0.003	0.004
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.125	0.172	0.215
	镀锌铁丝 $\phi 4.0 \sim 2.8$	kg	3.57	0.083	0.089	0.101
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.033	0.046	0.057
	机油	kg	19.66	0.005	0.007	0.009
	六角螺母	kg	6.49	0.068	0.094	0.117
	六角螺栓	kg	5.81	0.152	0.210	0.261
	棉纱头	kg	6.00	0.014	0.019	0.024
	磨头	个	2.75	0.005	0.007	0.009
	木方	m ³	1675.21	0.001	0.001	0.001
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	12.82	0.026	0.036	0.045
	破布	kg	6.32	0.213	0.255	0.298

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-180	GA6-1-181	GA6-1-182
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				无承口柔性铸铁排水管(卡箍链接)		
				公称直径(mm以内)		
				50	75	100
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	水	m3	7.96	0.033	0.054	0.132
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.398	0.551	0.686
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	0.001	0.002
	铁砂布	张	0.85	0.280	0.280	0.310
	氧气	m3	3.63	0.074	0.102	0.127
	乙炔气	kg	10.45	0.026	0.036	0.044
	钻头 $\Phi 6\sim 13$	个	2.14	0.026	0.036	0.045
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.031	0.043	0.053
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.003	0.004	0.005
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.007	0.013	0.081
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.007	0.010	0.013
	液压断管机 500mm	台班	19.91	0.033	0.047	0.096
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.001	0.001	0.002
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.003	0.004	0.005
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.003	0.004	0.005
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.016	0.023	0.028
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.003	0.004	0.005
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	—	0.001	0.001
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.004	0.009	0.011
	载重汽车 8t	台班	501.85	—	0.001	0.001

工作内容：切管、管道及管件安装、紧卡箍、灌水试验，支架制作安装。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-183	GA6-1-184	GA6-1-185
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				无承口柔性铸铁排水管(卡箍链接)		
				公称直径(mm以内)		
				150	200	250
基 价 (元)				383.93	438.10	532.94
其 中	人 工 费 (元)			261.52	274.68	308.70
	材 料 费 (元)			17.48	19.92	25.34
	机 械 费 (元)			104.93	143.50	198.90
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	1.868	1.962	2.205
材 料	不锈钢卡箍(含胶圈)	个	—	(10.560)	(9.750)	(4.870)
	室内无承口柔性排水铸铁管管件(卡箍连接)	个	—	(4.350)	(4.110)	(2.300)
	无承口柔性排水铸铁管	m	—	(9.450)	(9.450)	(9.790)
	型钢(综合)	kg	—	(13.568)	(13.674)	(16.960)
	丙酮	kg	7.51	0.006	0.006	0.008
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.340	0.342	0.424
	镀锌铁丝 $\phi 4.0 \sim 2.8$	kg	3.57	0.112	0.131	0.140
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.090	0.090	0.112
	机油	kg	19.66	0.014	0.014	0.018
	六角螺母	kg	6.49	0.185	0.187	0.232
	六角螺栓	kg	5.81	0.413	0.416	0.516
	棉纱头	kg	6.00	0.038	0.038	0.047
	磨头	个	2.75	0.014	0.014	0.018
	木方	m ³	1675.21	0.001	0.001	0.001
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	12.82	0.072	0.072	0.090
	破布	kg	6.32	0.340	0.408	0.451

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-183	GA6-1-184	GA6-1-185
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				无承口柔性铸铁排水管(卡箍链接)		
				公称直径(mm以内)		
				150	200	250
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	水	m3	7.96	0.287	0.505	0.802
	水泥 42.5级	kg	0.33	1.084	1.093	1.356
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.003	0.003	0.004
	铁砂布	张	0.85	0.380	0.470	0.570
	氧气	m3	3.63	0.201	0.202	0.251
	乙炔气	kg	10.45	0.070	0.071	0.088
	钻头 $\Phi 6\sim 13$	个	2.14	0.072	0.072	0.090
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.084	0.085	0.106
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.008	0.009	0.011
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.131	0.177	0.249
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.020	0.020	0.025
	液压断管机 500mm	台班	19.91	0.058	0.079	0.059
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.005	0.006	0.009
	电焊条烘干箱 $60\times 50\times 75\text{cm}^3$	台班	26.46	0.008	0.009	0.011
	鼓风机 18m ³ /min	台班	40.40	0.008	0.008	0.010
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.045	0.045	0.056
	普通车床 $630\times 2000\text{mm}$	台班	247.10	0.008	0.008	0.010
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001	0.001
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.018	0.040	0.058
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001	0.001

6. 室内柔性铸铁雨水管（机械接口）

工作内容：切管、上胶圈、管道及管件安装、紧固螺栓、灌水试验，支架制作安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-186	GA6-1-187	GA6-1-188
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				柔性铸铁雨水管(机械接口)		
				公称直径(mm以内)		
				75	100	150
基 价 (元)				106.98	206.65	284.33
其 中	人 工 费 (元)			82.74	125.86	155.12
	材 料 费 (元)			9.89	16.94	31.05
	机 械 费 (元)			14.35	63.85	98.16
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.591	0.899	1.108
材 料	法兰压盖	个	—	(2.850)	(3.568)	(6.408)
	柔性铸铁雨水管	m	—	(10.130)	(10.030)	(9.850)
	室内柔性铸铁雨水管管件(机械接口)	个	—	(1.300)	(1.670)	(2.730)
	橡胶密封圈(排水)	个	—	(2.850)	(3.568)	(6.408)
	型钢(综合)	kg	—	(3.392)	(6.572)	(9.116)
	丙酮	kg	7.51	0.002	0.003	0.004
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.085	0.164	0.228
	镀锌铁丝 $\phi 4.0 \sim 2.8$	kg	3.57	0.089	0.101	0.112
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.022	0.043	0.060
	机油	kg	19.66	0.004	0.007	0.010
	六角螺母	kg	6.49	0.046	0.090	0.125
	六角螺栓	kg	5.81	0.103	0.200	0.277
	六角螺栓带螺母、垫圈 M10×30~75	套	0.34	8.807	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75	套	0.60	—	11.025	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M14×90	套	0.85	—	—	19.801
	棉纱头	kg	6.00	0.009	0.018	0.025
	磨头	个	2.75	0.004	0.007	0.010
	木方	m3	1675.21	0.001	0.001	0.001

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-186	GA6-1-187	GA6-1-188
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				柔性铸铁雨水管(机械接口)		
				公称直径(mm以内)		
				75	100	150
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	尼龙砂轮片 $\Phi 500 \times 25 \times 4$	片	12.82	0.018	0.035	0.048
	破布	kg	6.32	0.255	0.298	0.340
	水	m ³	7.96	0.054	0.132	0.287
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.271	0.525	0.729
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	0.001	0.002
	氧气	m ³	3.63	0.050	0.097	0.135
	乙炔气	kg	10.45	0.018	0.034	0.047
	钻头 $\Phi 6 \sim 13$	个	2.14	0.018	0.035	0.048
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.021	0.041	0.057
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.002	0.004	0.006
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.011	0.080	0.128
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.005	0.010	0.013
	液压断管机 500mm	台班	19.91	0.013	0.017	0.035
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.001	0.002	0.005
	电焊条烘干箱 $60 \times 50 \times 75\text{cm}^3$	台班	26.46	0.002	0.004	0.006
	鼓风机 18m ³ /min	台班	40.40	0.002	0.004	0.005
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.011	0.022	0.030
	普通车床 $630 \times 2000\text{mm}$	台班	247.10	0.002	0.004	0.005
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	—	0.001	0.001
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.009	0.014	0.018
	载重汽车 8t	台班	501.85	—	0.001	0.001

工作内容：切管、上胶圈、管道及管件安装、紧固螺栓、灌水试验，支架制作安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-189	GA6-1-190	GA6-1-191
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				柔性铸铁雨水管(机械接口)		
				公称直径(mm以内)		
				200	250	300
基 价 (元)				351. 18	448. 90	504. 83
其 中	人 工 费 (元)			180. 60	219. 10	242. 20
	材 料 费 (元)			34. 12	38. 07	41. 93
	机 械 费 (元)			136. 46	191. 73	220. 70
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 290	1. 565	1. 730
材 料	法兰压盖	个	—	(6. 692)	(6. 468)	(6. 468)
	柔性铸铁雨水管	m	—	(9. 750)	(9. 750)	(9. 630)
	室内柔性铸铁雨水管管件(机械接口)	个	—	(2. 690)	(2. 610)	(2. 610)
	橡胶密封圈(排水)	个	—	(6. 692)	(6. 468)	(6. 468)
	型钢(综合)	kg	—	(9. 116)	(11. 554)	(12. 720)
	丙酮	kg	7. 51	0. 004	0. 005	0. 006
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 228	0. 289	0. 318
	镀锌铁丝 ϕ 4. 0~2. 8	kg	3. 57	0. 131	0. 140	0. 144
	钢垫片 0. 8	kg	4. 53	0. 060	0. 076	0. 084
	机油	kg	19. 66	0. 010	0. 012	0. 013
	六角螺母	kg	6. 49	0. 125	0. 158	0. 174
	六角螺栓	kg	5. 81	0. 277	0. 352	0. 387
	六角螺栓带螺母、垫圈 M14×90	套	0. 85	20. 678	19. 986	19. 986
	棉纱头	kg	6. 00	0. 025	0. 032	0. 035
	磨头	个	2. 75	0. 010	0. 012	0. 013
	木方	m3	1675. 21	0. 001	0. 001	0. 001
	尼龙砂轮片 ϕ 500×25×4	片	12. 82	0. 048	0. 061	0. 067

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-189	GA6-1-190	GA6-1-191
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				柔性铸铁雨水管(机械接口)		
				公称直径(mm以内)		
				200	250	300
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	破布	kg	6.32	0.408	0.451	0.468
	水	m3	7.96	0.505	0.802	1.139
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.729	0.923	1.017
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.002	0.002	0.003
	氧气	m3	3.63	0.135	0.171	0.188
	乙炔气	kg	10.45	0.047	0.060	0.066
	钻头 $\Phi 6\sim 13$	个	2.14	0.048	0.061	0.067
	其他材料费占材料费	%		3.000	3.000	3.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.057	0.072	0.079
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.006	0.007	0.008
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.174	0.246	0.278
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.013	0.017	0.019
	液压断管机 500mm	台班	19.91	0.051	0.065	0.084
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.006	0.009	0.011
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.006	0.007	0.008
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.005	0.007	0.007
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.030	0.038	0.042
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.005	0.007	0.007
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001	0.001
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.040	0.058	0.076
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001	0.001

1. 室外塑料给水管（熔接）

定 额 编 号				GA6-1-192	GA6-1-193
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外	
				塑料给水管(熔接)	
				外径(mm以内)	
				32	40
基 价 (元)				736.00	760.31
其中	人 工 费 (元)			665.98	688.38
	材 料 费 (元)			2.73	3.19
	机 械 费 (元)			67.29	68.74
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人工	综合工日	工日	140.00	4.757	4.917
材料	室外塑料给水管电熔管件	个	—	(5.660)	(5.920)
	塑料给水管	m	—	(20.400)	(20.400)
	弹簧压力表	个	23.08	0.004	0.004
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.004	0.004
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.030	0.032
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.156	0.186
	六角螺栓	kg	5.81	0.008	0.010
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.008	0.010
	热轧厚钢板 δ 8.0~15	kg	3.20	0.068	0.074
	水	m ³	7.96	0.196	0.230
	铁砂布	张	0.85	0.054	0.076
	橡胶板	kg	2.91	0.016	0.018
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.014	0.014
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.004	0.004
	氧气	m ³	3.63	0.006	0.012
	乙炔气	kg	10.45	0.002	0.004
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
	机械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.002
电熔焊接机 3.5kW		台班	26.81	0.112	0.148
电动单级离心清水泵 100mm		台班	33.35	0.002	0.002
电动夯实机 250N·m		台班	26.28	0.739	0.756
钢轮振动压路机 15t		台班	1014.22	0.016	0.016
履带式单斗液压挖掘机 1m ³		台班	1142.21	0.022	0.022
履带式推土机 75kW		台班	884.61	0.002	0.002
洒水车 4000L		台班	468.67	0.003	0.003
试压泵 3MPa		台班	17.53	0.002	0.004

工作内容：切管、组对、预热、熔接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗、挖填土。计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-194	GA6-1-195
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外	
				塑料给水管(熔接)	
				外径(mm以内)	
				50	63
基 价 (元)				787.06	821.78
其 中	人 工 费 (元)			713.72	746.62
	材 料 费 (元)			3.49	4.22
	机 械 费 (元)			69.85	70.94
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	5.098	5.333
材 料	室外塑料给水管电熔管件	个	—	(5.720)	(5.620)
	塑料给水管	m	—	(20.400)	(20.400)
	弹簧压力表	个	23.08	0.004	0.006
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.004	0.004
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.032	0.034
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.254	0.292
	六角螺栓	kg	5.81	0.010	0.010
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.010	0.010
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.078	0.084
	水	m ³	7.96	0.256	0.326
	铁砂布	张	0.85	0.100	0.114
	橡胶板	kg	2.91	0.020	0.020
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.014	0.016
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.004	0.006
	氧气	m ³	3.63	0.012	0.012
	乙炔气	kg	10.45	0.004	0.004
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.004	0.004
	电熔焊接机 3.5kW	台班	26.81	0.160	0.174
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.002	0.002
	电动夯实机 250N·m	台班	26.28	0.777	0.804
	钢轮振动压路机 15t	台班	1014.22	0.016	0.016
	履带式单斗液压挖掘机 1m ³	台班	1142.21	0.022	0.022
	履带式推土机 75kW	台班	884.61	0.002	0.002
	洒水车 4000L	台班	468.67	0.003	0.003
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.004	0.004

工作内容：切管、组对、预热、熔接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗、挖填土。计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-196	GA6-1-197	GA6-1-198
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室外		
				塑料给水管(熔接)		
				外径(mm以内)		
				75	90	110
基 价 (元)				849.25	888.15	953.74
其 中	人 工 费 (元)			771.68	808.08	860.58
	材 料 费 (元)			5.36	6.52	9.64
	机 械 费 (元)			72.21	73.55	83.52
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	5.512	5.772	6.147
材 料	室外塑料给水管电熔管件	个	—	(5.620)	(5.460)	(5.460)
	塑料给水管	m	—	(20.300)	(20.300)	(20.300)
	弹簧压力表	个	23.08	0.006	0.006	0.006
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.004	0.006	0.006
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.038	0.040	0.042
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.482	0.612	1.166
	六角螺栓	kg	5.81	0.012	0.012	0.012
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.010	0.012	0.012
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.088	0.094	0.098
	水	m ³	7.96	0.440	0.558	0.886
	铁砂布	张	0.85	0.140	0.150	0.150
	橡胶板	kg	2.91	0.022	0.022	0.024
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.016	0.016	0.018
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.006	0.006	0.006
	氧气	m ³	3.63	0.012	0.012	0.012
	乙炔气	kg	10.45	0.004	0.004	0.004
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.004	0.004	0.004
	电熔焊接机 3.5kW	台班	26.81	0.196	0.212	0.220
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.002	0.004	0.004
	电动夯实机 250N·m	台班	26.28	0.830	0.862	0.905
	钢轮振动压路机 15t	台班	1014.22	0.016	0.016	0.020
	履带式单斗液压挖掘机 1m ³	台班	1142.21	0.022	0.022	0.026
	履带式推土机 75kW	台班	884.61	0.002	0.002	0.002
	洒水车 4000L	台班	468.67	0.003	0.003	0.003
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.004	0.004	0.004

工作内容：切管、组对、预热、熔接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗、挖填土。计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-199
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道
				室外
				塑料给水管(热熔连接)塑料给水管(熔接)
				外径(mm以内)
				125
基 价 (元)				1083.16
其 中	人 工 费 (元)			907.06
	材 料 费 (元)			12.31
	机 械 费 (元)			163.79
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	6.479
材 料	室外塑料给水管电熔管件	个	—	(3.720)
	塑料给水管	m	—	(20.300)
	弹簧压力表	个	23.08	0.006
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.006
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.044
	六角螺栓	kg	5.81	0.016
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.012
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.146
	水	m ³	7.96	1.274
	铁砂布	张	0.85	0.158
	橡胶板	kg	2.91	0.028
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.018
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.006
	氧气	m ³	3.63	0.012
	乙炔气	kg	10.45	0.004
	其他材料费占材料费	%		4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.004
	电熔焊接机 3.5kW	台班	26.81	0.240
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.006
	电动夯实机 250N·m	台班	26.28	0.937
	钢轮振动压路机 15t	台班	1014.22	0.020
	履带式单斗液压挖掘机 1m ³	台班	1142.21	0.026
	履带式推土机 75kW	台班	884.61	0.002
	木工圆锯机 500mm	台班	25.33	0.020
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.098
	洒水车 4000L	台班	468.67	0.003
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.006
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.008

工作内容：切管、组对、预热、熔接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗、挖填土。计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-200
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道
				室外
				塑料给水管(熔接)
				外径(mm以内)
				160
基 价 (元)				1148.00
其 中	人 工 费 (元)			960.82
	材 料 费 (元)			16.24
	机 械 费 (元)			170.94
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	6.863
材 料	室外塑料给水管电熔管件	个	—	(3.480)
	塑料给水管	m	—	(20.300)
	弹簧压力表	个	23.08	0.006
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.006
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.046
	六角螺栓	kg	5.81	0.024
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.012
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.220
	水	m ³	7.96	1.708
	铁砂布	张	0.85	0.162
	橡胶板	kg	2.91	0.032
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.020
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.006
	氧气	m ³	3.63	0.012
	乙炔气	kg	10.45	0.004
	其他材料费占材料费	%		4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.004
	电熔焊接机 3.5kW	台班	26.81	0.300
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.010
	电动夯实机 250N·m	台班	26.28	0.992
	钢轮振动压路机 15t	台班	1014.22	0.020
	履带式单斗液压挖掘机 1m ³	台班	1142.21	0.026
	履带式推土机 75kW	台班	884.61	0.002
	木工圆锯机 500mm	台班	25.33	0.022
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.102
	洒水车 4000L	台班	468.67	0.003
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.006
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.010

2. 室外塑料给水管（粘接）

工作内容：切管、组对、粘接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗、挖填土。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-201	GA6-1-202	GA6-1-203
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室外		
				塑料给水管(粘接)		
				外径(mm以内)		
				32	40	50
基 价 (元)				724. 57	746. 57	779. 49
其 中	人 工 费 (元)			656. 74	677. 74	709. 52
	材 料 费 (元)			3. 54	4. 06	4. 41
	机 械 费 (元)			64. 29	64. 77	65. 56
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	4. 691	4. 841	5. 068
材 料	室外塑料给水管粘接管件	个	—	(5. 660)	(5. 920)	(5. 720)
	塑料给水管	m	—	(20. 400)	(20. 400)	(20. 400)
	丙酮	kg	7. 51	0. 052	0. 058	0. 060
	弹簧压力表	个	23. 08	0. 004	0. 004	0. 004
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 004	0. 004	0. 004
	焊接钢管 DN20	m	4. 46	0. 030	0. 032	0. 032
	锯条(各种规格)	根	0. 62	0. 156	0. 186	0. 254
	六角螺栓	kg	5. 81	0. 008	0. 010	0. 010
	螺纹阀门 DN20	个	22. 00	0. 008	0. 010	0. 010
	热轧厚钢板 δ 8. 0~15	kg	3. 20	0. 068	0. 074	0. 078
	水	m3	7. 96	0. 196	0. 230	0. 256
	铁砂布	张	0. 85	0. 054	0. 076	0. 100
	橡胶板	kg	2. 91	0. 016	0. 018	0. 020
	橡胶软管 DN20	m	7. 26	0. 014	0. 014	0. 014
	压力表弯管 DN15	个	10. 69	0. 004	0. 004	0. 004
	氧气	m3	3. 63	0. 006	0. 012	0. 012
	乙炔气	kg	10. 45	0. 002	0. 004	0. 004
	粘结剂	kg	2. 88	0. 134	0. 140	0. 150
	其他材料费占材料费	%		4. 000	4. 000	4. 000
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	0. 002	0. 002	0. 004
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33. 35	0. 002	0. 002	0. 002
	电动夯实机 250N·m	台班	26. 28	0. 739	0. 756	0. 777
	钢轮振动压路机 15t	台班	1014. 22	0. 016	0. 016	0. 016
	履带式单斗液压挖掘机 1m3	台班	1142. 21	0. 022	0. 022	0. 022
	履带式推土机 75kW	台班	884. 61	0. 002	0. 002	0. 002
	洒水车 4000L	台班	468. 67	0. 003	0. 003	0. 003
	试压泵 3MPa	台班	17. 53	0. 002	0. 004	0. 004

工作内容：切管、组对、粘接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗、挖填土。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-204	GA6-1-205	GA6-1-206
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室外		
				塑料给水管(粘接)		
				外径(mm以内)		
				63	75	90
基 价 (元)				805. 21	833. 56	870. 18
其 中	人 工 费 (元)			733. 74	760. 20	794. 64
	材 料 费 (元)			5. 20	6. 41	7. 68
	机 械 费 (元)			66. 27	66. 95	67. 86
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	5. 241	5. 430	5. 676
材 料	室外塑料给水管粘接管件	个	—	(5. 620)	(5. 620)	(5. 460)
	塑料给水管	m	—	(20. 400)	(20. 300)	(20. 300)
	丙酮	kg	7. 51	0. 066	0. 072	0. 078
	弹簧压力表	个	23. 08	0. 006	0. 006	0. 006
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 004	0. 006	0. 004
	焊接钢管 DN20	m	4. 46	0. 034	0. 038	0. 040
	锯条(各种规格)	根	0. 62	0. 292	0. 482	0. 612
	六角螺栓	kg	5. 81	0. 010	0. 012	0. 012
	螺纹阀门 DN20	个	22. 00	0. 010	0. 010	0. 012
	热轧厚钢板 δ 8. 0~15	kg	3. 20	0. 084	0. 088	0. 094
	水	m3	7. 96	0. 326	0. 440	0. 564
	铁砂布	张	0. 85	0. 114	0. 140	0. 150
	橡胶板	kg	2. 91	0. 020	0. 022	0. 022
	橡胶软管 DN20	m	7. 26	0. 016	0. 016	0. 016
	压力表弯管 DN15	个	10. 69	0. 006	0. 006	0. 006
	氧气	m3	3. 63	0. 012	0. 012	0. 012
	乙炔气	kg	10. 45	0. 004	0. 004	0. 004
	粘结剂	kg	2. 88	0. 154	0. 158	0. 172
	其他材料费占材料费	%		4. 000	4. 000	4. 000
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	0. 004	0. 004	0. 004
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33. 35	0. 002	0. 002	0. 004
	电动夯实机 250N·m	台班	26. 28	0. 804	0. 830	0. 862
	钢轮振动压路机 15t	台班	1014. 22	0. 016	0. 016	0. 016
	履带式单斗液压挖掘机 1m3	台班	1142. 21	0. 022	0. 022	0. 022
	履带式推土机 75kW	台班	884. 61	0. 002	0. 002	0. 002
	洒水车 4000L	台班	468. 67	0. 003	0. 003	0. 003
	试压泵 3MPa	台班	17. 53	0. 004	0. 004	0. 004

工作内容：切管、组对、粘接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗、挖填土。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-207	GA6-1-208	GA6-1-209
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室外		
				塑料给水管(粘接)		
				外径(mm以内)		
				110	125	160
基 价 (元)				935.23	1060.70	1146.00
其 中	人 工 费 (元)			846.58	889.42	964.46
	材 料 费 (元)			11.03	13.93	18.06
	机 械 费 (元)			77.62	157.35	163.48
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	6.047	6.353	6.889
材 料	室外塑料给水管粘接管件	个	—	(5.460)	(3.720)	(3.480)
	塑料给水管	m	—	(20.300)	(20.300)	(20.300)
	丙酮	kg	7.51	0.090	0.102	0.112
	弹簧压力表	个	23.08	0.006	0.006	0.006
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.006	0.006	0.006
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.042	0.044	0.046
	锯条(各种规格)	根	0.62	1.166	—	—
	六角螺栓	kg	5.81	0.012	0.016	0.024
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.012	0.012	0.012
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.098	0.146	0.220
	水	m3	7.96	0.886	1.274	1.708
	铁砂布	张	0.85	0.152	0.156	0.162
	橡胶板	kg	2.91	0.024	0.028	0.032
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.018	0.018	0.020
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.006	0.006	0.006
	氧气	m3	3.63	0.012	0.012	0.012
	乙炔气	kg	10.45	0.004	0.004	0.004
	粘结剂	kg	2.88	0.230	0.274	0.316
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.004	0.004	0.004
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.004	0.006	0.010
	电动夯实机 250N·m	台班	26.28	0.905	0.937	1.014
	钢轮振动压路机 15t	台班	1014.22	0.020	0.020	0.020
	履带式单斗液压挖掘机 1m3	台班	1142.21	0.026	0.026	0.026
	履带式推土机 75kW	台班	884.61	0.002	0.002	0.002
	木工圆锯机 500mm	台班	25.33	—	0.020	0.022
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	—	0.098	0.102
	洒水车 4000L	台班	468.67	0.003	0.003	0.003
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.004	0.006	0.006
	载重汽车 5t	台班	430.70	—	0.008	0.010

3. 室外塑料排水管（熔接）

工作内容：切管、组对、预热、熔接、管道及管件安装、灌水试验、挖填土。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-210	GA6-1-211
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外	
				塑料排水管(熔接)	
				外径(mm以内)	
				50	75
基 价 (元)				778.89	839.32
其 中	人 工 费 (元)			707.56	764.68
	材 料 费 (元)			2.02	2.55
	机 械 费 (元)			69.31	72.09
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	5.054	5.462
材 料	塑料排水管	m	—	(19.860)	(19.860)
	塑料排水管电熔直接	个	—	(5.360)	(5.300)
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.226	0.432
	水	m ³	7.96	0.216	0.258
	铁砂布	张	0.85	0.100	0.150
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电熔焊接机 3.5kW	台班	26.81	0.160	0.212
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.002	0.002
	电动夯实机 250N·m	台班	26.28	0.777	0.830
	钢轮振动压路机 15t	台班	1014.22	0.016	0.016
	履带式单斗液压挖掘机 1m ³	台班	1142.21	0.022	0.022
	履带式推土机 75kW	台班	884.61	0.002	0.002
	洒水车 4000L	台班	468.67	0.003	0.003

工作内容：切管、组对、预热、熔接、管道及管件安装、灌水试验、挖填土。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-212	GA6-1-213
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外	
				塑料排水管(熔接)	
				外径(mm以内)	
				110	160
基 价 (元)				896.68	1053.81
其 中	人 工 费 (元)			810.32	879.34
	材 料 费 (元)			4.52	6.39
	机 械 费 (元)			81.84	168.08
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	5.788	6.281
材 料	塑料排水管	m	—	(19.860)	(19.860)
	塑料排水管电熔直接	个	—	(5.160)	(3.460)
	锯条(各种规格)	根	0.62	1.096	—
	水	m3	7.96	0.444	0.754
	铁砂布	张	0.85	0.152	0.162
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电熔焊接机 3.5kW	台班	26.81	0.220	0.300
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.004	0.010
	电动夯实机 250N·m	台班	26.28	0.862	0.905
	钢轮振动压路机 15t	台班	1014.22	0.020	0.020
	履带式单斗液压挖掘机 1m3	台班	1142.21	0.026	0.026
	履带式推土机 75kW	台班	884.61	0.002	0.002
	木工圆锯机 500mm	台班	25.33	—	0.022
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	—	0.102
	洒水车 4000L	台班	468.67	0.003	0.003
	载重汽车 5t	台班	430.70	—	0.010

4. 室外塑料排水管（粘接）

工作内容：切管、组对、粘接、管道及管件安装、灌水试验、挖填土。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-214	GA6-1-215
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外	
				塑料排水管(粘接)	
				外径(mm以内)	
				50	75
基 价 (元)				766.53	823.16
其 中	人 工 费 (元)			698.04	752.36
	材 料 费 (元)			3.47	4.39
	机 械 费 (元)			65.02	66.41
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	4.986	5.374
材 料	塑料排水管	m	—	(19.860)	(19.860)
	硬聚氯乙烯塑料管箍	个	—	(1.360)	(1.300)
	丙酮	kg	7.51	0.136	0.178
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.226	0.432
	水	m ³	7.96	0.216	0.258
	铁砂布	张	0.85	0.226	0.270
	粘结剂	kg	2.88	0.090	0.114
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.002	0.002
	电动夯实机 250N·m	台班	26.28	0.777	0.830
	钢轮振动压路机 15t	台班	1014.22	0.016	0.016
	履带式单斗液压挖掘机 1m ³	台班	1142.21	0.022	0.022
	履带式推土机 75kW	台班	884.61	0.002	0.002
	洒水车 4000L	台班	468.67	0.003	0.003

工作内容：切管、组对、粘接、管道及管件安装、灌水试验、挖填土。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-216	GA6-1-217
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外	
				塑料排水管(粘接)	
				外径(mm以内)	
				110	160
基 价 (元)				883. 00	1036. 52
其 中	人 工 费 (元)			800. 24	867. 02
	材 料 费 (元)			6. 82	9. 47
	机 械 费 (元)			75. 94	160. 03
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	5. 716	6. 193
材 料	塑料排水管	m	—	(19. 860)	(19. 860)
	硬聚氯乙烯塑料管箍	个	—	(1. 160)	(1. 060)
	丙酮	kg	7. 51	0. 220	0. 298
	锯条(各种规格)	根	0. 62	1. 096	—
	水	m3	7. 96	0. 444	0. 754
	铁砂布	张	0. 85	0. 314	0. 348
	粘结剂	kg	2. 88	0. 146	0. 198
	其他材料费占材料费	%		4. 000	4. 000
机 械	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33. 35	0. 004	0. 010
	电动夯实机 250N·m	台班	26. 28	0. 862	0. 905
	钢轮振动压路机 15t	台班	1014. 22	0. 020	0. 020
	履带式单斗液压挖掘机 1m3	台班	1142. 21	0. 026	0. 026
	履带式推土机 75kW	台班	884. 61	0. 002	0. 002
	木工圆锯机 500mm	台班	25. 33	—	0. 022
	汽车式起重机 8t	台班	763. 67	—	0. 102
	洒水车 4000L	台班	468. 67	0. 003	0. 003
	载重汽车 5t	台班	430. 70	—	0. 010

5. 室内塑料给水管（热熔连接）

工作内容：切管、组对、预热、熔接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗、成品管卡安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-218	GA6-1-219	GA6-1-220
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				塑料给水管(熔接)		
				外径(mm以内)		
				20	25	32
基 价 (元)				187. 79	199. 36	208. 96
其 中	人 工 费 (元)			169. 82	183. 12	193. 62
	材 料 费 (元)			17. 63	15. 90	15. 00
	机 械 费 (元)			0. 34	0. 34	0. 34
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 213	1. 308	1. 383
材 料	成品管卡	套	—	(30. 009)	(26. 250)	(23. 331)
	室内塑料给水管热熔管件	个	—	(30. 400)	(24. 500)	(21. 620)
	塑料给水管	m	—	(20. 320)	(20. 320)	(20. 320)
	冲击钻头 φ12	个	6. 75	0. 429	0. 375	0. 333
	弹簧压力表	个	23. 08	0. 004	0. 004	0. 004
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 004	0. 004	0. 004
	电	kW·h	0. 68	2. 377	2. 592	3. 077
	焊接钢管 DN20	m	4. 46	0. 026	0. 028	0. 030
	锯条(各种规格)	根	0. 62	0. 240	0. 288	0. 366
	六角螺栓	kg	5. 81	0. 008	0. 008	0. 008
	螺纹阀门 DN20	个	22. 00	0. 008	0. 008	0. 008
	膨胀螺栓 M8	套	0. 25	29. 437	25. 750	22. 887
	热轧厚钢板 δ8. 0~15	kg	3. 20	0. 060	0. 064	0. 068
	水	m3	7. 96	0. 016	0. 028	0. 046
	铁砂布	张	0. 85	0. 106	0. 132	0. 140
	橡胶板	kg	2. 91	0. 014	0. 016	0. 016
	橡胶软管 DN20	m	7. 26	0. 012	0. 012	0. 014
	压力表弯管 DN15	个	10. 69	0. 004	0. 004	0. 004
	氧气	m3	3. 63	0. 006	0. 006	0. 006
	乙炔气	kg	10. 45	0. 002	0. 002	0. 002
其他材料费占材料费		%		34. 580	31. 000	28. 220
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	0. 002	0. 002	0. 002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33. 35	0. 002	0. 002	0. 002
	试压泵 3MPa	台班	17. 53	0. 002	0. 002	0. 002

安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-221	GA6-1-222
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室内	
				塑料给水管(熔接)	
				外径(mm以内)	
				40	50
基 价 (元)				228. 49	264. 82
其 中	人 工 费 (元)			213. 36	249. 34
	材 料 费 (元)			14. 76	14. 87
	机 械 费 (元)			0. 37	0. 61
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 524	1. 781
材 <					

工作内容：切管、组对、预热、熔接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗、成品管卡安装。
计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-223	GA6-1-224
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室内	
				塑料给水管(热熔连接)	
				外径(mm以内)	
				63	75
基 价 (元)				290.40	296.35
其 中	人 工 费 (元)			273.00	278.04
	材 料 费 (元)			16.79	17.70
	机 械 费 (元)			0.61	0.61
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.950	1.986
材 料	成品管卡	套	—	(19.089)	(17.493)
	室内塑料给水管热熔管件	个	—	(13.180)	(12.060)
	塑料给水管	m	—	(20.320)	(20.320)
	冲击钻头 φ14	个	8.55	0.327	0.300
	弹簧压力表	个	23.08	0.006	0.006
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.004	0.004
	电	kW·h	0.68	3.977	4.501
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.034	0.038
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.652	0.994
	六角螺栓	kg	5.81	0.010	0.012
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.010	0.010
	膨胀螺栓 M10	套	0.25	18.725	17.160
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.084	0.088
	水	m ³	7.96	0.176	0.290
	铁砂布	张	0.85	0.406	0.420
	橡胶板	kg	2.91	0.020	0.022
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.016	0.016
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.006	0.006
	氧气	m ³	3.63	0.012	0.012
	乙炔气	kg	10.45	0.004	0.004
	其他材料费占材料费	%		24.180	22.660
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.004	0.004
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.004	0.004

工作内容：切管、组对、预热、熔接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗、成品管卡安装。
计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-225	GA6-1-226
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室内	
				塑料给水管(热熔连接)	
				外径(mm以内)	
				90	110
基 价 (元)				329.15	339.02
其 中	人 工 费 (元)			301.28	310.66
	材 料 费 (元)			27.19	27.68
	机 械 费 (元)			0.68	0.68
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.152	2.219
材 料	成品管卡	套	—	(15.561)	(13.545)
	室内塑料给水管热熔管件	个	—	(7.900)	(6.160)
	塑料给水管	m	—	(20.320)	(20.320)
	冲击钻头 φ16	个	9.40	0.267	0.232
	弹簧压力表	个	23.08	0.006	0.006
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.006	0.006
	电	kW·h	0.68	4.758	4.776
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.040	0.042
	锯条(各种规格)	根	0.62	1.066	1.254
	六角螺栓	kg	5.81	0.012	0.012
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.012	0.012
	膨胀螺栓 M12	套	0.73	15.265	13.287
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.094	0.098
	水	m ³	7.96	0.408	0.706
	铁砂布	张	0.85	0.452	0.458
	橡胶板	kg	2.91	0.022	0.024
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.016	0.018
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.006	0.006
	氧气	m ³	3.63	0.012	0.012
	乙炔气	kg	10.45	0.004	0.004
	其他材料费占材料费	%		20.820	18.900
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.004	0.004
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.004	0.004
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.004	0.004

工作内容：切管、组对、预热、熔接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗、支架制作
安装

计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-227	GA6-1-228
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室内	
				塑料给水管(热熔连接)	
				外径(mm以内)	
				125	160
基 价 (元)				445.81	474.01
其 中	人 工 费 (元)			360.22	376.74
	材 料 费 (元)			22.68	26.67
	机 械 费 (元)			62.91	70.60
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.573	2.691
材 料	室内塑料给水管热熔管件	个	—	(3.160)	(2.680)
	塑料给水管	m	—	(20.320)	(20.320)
	型钢(综合)	kg	—	(12.296)	(12.296)
	丙酮	kg	7.51	0.006	0.006
	弹簧压力表	个	23.08	0.006	0.006
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.314	0.314
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.081	0.081
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.044	0.046
	机油	kg	19.66	0.013	0.013
	六角螺母	kg	6.49	0.168	0.168
	六角螺栓	kg	5.81	0.390	0.398
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.012	0.012
	棉纱头	kg	6.00	0.034	0.034
	磨头	个	2.75	0.013	0.013
	木方	m3	1675.21	0.001	0.001
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	12.82	0.065	0.065
	热轧厚钢板 $\delta 8.0 \sim 15$	kg	3.20	0.146	0.220
	水	m3	7.96	1.094	1.528
	水	t	7.96	0.001	0.001
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.983	0.983

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-227	GA6-1-228
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室内	
				塑料给水管(热熔连接)	
				外径(mm以内)	
				125	160
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.003	0.003
	铁砂布	张	0.85	0.480	0.508
	橡胶板	kg	2.91	0.028	0.032
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.018	0.020
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.006	0.006
	氧气	m3	3.63	0.194	0.194
	乙炔气	kg	10.45	0.068	0.068
	钻头 $\Phi 6\sim 13$	个	2.14	0.065	0.065
	其他材料费占材料费	%		5.060	5.060
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.081	0.081
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.008	0.008
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.031	0.041
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.018	0.018
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.006	0.010
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.008	0.008
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.007	0.007
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.040	0.040
	木工圆锯机 500mm	台班	25.33	0.056	0.062
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.007	0.007
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001
	热熔对接焊机 630mm	台班	43.95	0.558	0.566
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.006	0.006
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.008	0.010
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001

6. 室内直埋塑料给水管（热熔连接）

工作内容：切管、组对、预热、熔接、管道及管件安装、管卡固定、临时封堵、配合隐蔽、水压试验及水冲洗、划线标示。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-229	GA6-1-230	GA6-1-231
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				直埋塑料给水管(热熔连接)		
				外径(mm以内)		
				20	25	32
基 价 (元)				189.34	208.99	217.96
其 中	人 工 费 (元)			177.24	194.32	203.84
	材 料 费 (元)			11.76	14.33	13.78
	机 械 费 (元)			0.34	0.34	0.34
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	1.266	1.388	1.456
材 料	室内直埋塑料给水管热熔管件	个	—	(21.780)	(23.520)	(19.640)
	塑料给水管	m	—	(20.320)	(20.320)	(20.320)
	冲击钻头 $\phi 12$	个	6.75	0.334	0.286	0.250
	弹簧压力表	个	23.08	0.004	0.004	0.004
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.004	0.004	0.004
	电	kW·h	0.68	1.670	2.286	2.424
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.026	0.028	0.030
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.282	0.410	0.474
	六角螺栓	kg	5.81	0.008	0.008	0.008
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.008	0.008	0.008
	热熔标线涂料	kg	17.09	0.158	0.158	0.158
	热轧厚钢板 $\delta 8.0\sim 15$	kg	3.20	0.060	0.064	0.068
	水	m ³	7.96	0.016	0.028	0.046

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-229	GA6-1-230	GA6-1-231
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				直埋塑料给水管(热熔连接)		
				外径(mm以内)		
				20	25	32
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	塑料布	m2	1.97	0.020	0.020	0.020
	塑料管卡子 20	个	0.11	33.674	—	—
	塑料管卡子 25	个	0.20	—	28.866	—
	塑料管卡子 32	个	0.20	—	—	25.250
	塑料丝堵 DN15	个	0.94	0.200	—	—
	塑料丝堵 DN20	个	1.32	—	0.200	—
	塑料丝堵 DN25	个	1.96	—	—	0.200
	铁砂布	张	0.85	0.136	0.170	0.176
	橡胶板	kg	2.91	0.014	0.016	0.016
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.012	0.012	0.014
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.004	0.004	0.004
	氧气	m3	3.63	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	10.45	0.002	0.002	0.002
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.002	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.002	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.002	0.002	0.002

7. 室内塑料给水管（电熔连接）

工作内容：切管、组对、熔接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗、成品管卡安装。计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-232	GA6-1-233
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室内	
				塑料给水管(电熔连接)	
				外径(mm以内)	
				20	25
基 价 (元)				201.18	215.36
其中	人 工 费 (元)			177.94	191.24
	材 料 费 (元)			15.77	13.86
	机 械 费 (元)			7.47	10.26
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人工	综合工日	工日	140.00	1.271	1.366
材料	成品管卡	套	—	(30.009)	(26.250)
	室内塑料给水管电熔管件	个	—	(30.400)	(24.500)
	塑料给水管	m	—	(20.320)	(20.320)
	冲击钻头 φ12	个	6.75	0.429	0.375
	弹簧压力表	个	23.08	0.004	0.004
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.004	0.004
	电	kW·h	0.68	0.343	0.300
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.026	0.028
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.240	0.288
	六角螺栓	kg	5.81	0.008	0.008
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.008	0.008
	膨胀螺栓 M8	套	0.25	29.437	25.750
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.060	0.064
	水	m ³	7.96	0.016	0.028
	铁砂布	张	0.85	0.106	0.132
	橡胶板	kg	2.91	0.014	0.016
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.012	0.012
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.004	0.004
	氧气	m ³	3.63	0.006	0.006
	乙炔气	kg	10.45	0.002	0.002
	其他材料费占材料费	%		34.580	31.000
机械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.002	0.002
	电熔焊接机 3.5kW	台班	26.81	0.266	0.370
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.002	0.002

工作内容：切管、组对、熔接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗、成品管卡安装。计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-234	GA6-1-235
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室内	
				塑料给水管(电熔连接)	
				外径(mm以内)	
				32	40
基 价 (元)				227.64	257.02
其 中	人 工 费 (元)			202.58	231.28
	材 料 费 (元)			12.71	12.02
	机 械 费 (元)			12.35	13.72
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.447	1.652
材 料	成品管卡	套	—	(23.331)	(21.000)
	室内塑料给水管电熔管件	个	—	(21.620)	(17.740)
	塑料给水管	m	—	(20.320)	(20.320)
	冲击钻头 Φ12	个	6.75	0.333	0.300
	弹簧压力表	个	23.08	0.004	0.004
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.004	0.004
	电	kW·h	0.68	0.267	0.280
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.030	0.032
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.566	0.450
	六角螺栓	kg	5.81	0.008	0.010
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.008	0.010
	膨胀螺栓 M8	套	0.25	22.887	20.600
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.068	0.074
	水	m ³	7.96	0.046	0.080
	铁砂布	张	0.85	0.140	0.232
	橡胶板	kg	2.91	0.016	0.018
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.014	0.014
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.004	0.004
	氧气	m ³	3.63	0.006	0.012
	乙炔气	kg	10.45	0.002	0.004
	其他材料费占材料费	%		28.220	26.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.002	0.002
	电熔焊接机 3.5kW	台班	26.81	0.448	0.498
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.002	0.004

定 额 编 号				GA6-1-236	GA6-1-237
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室内	
				塑料给水管(电熔连接)	
				外径(mm以内)	
				50	63
基 价 (元)				285.05	316.12
其 中	人 工 费 (元)			258.58	287.84
	材 料 费 (元)			12.08	13.68
	机 械 费 (元)			14.39	14.60
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人工	综合工日	工日	140.00	1.847	2.056
材 料	成品管卡	套	—	(19.089)	(19.089)
	室内塑料给水管电熔管件	个	—	(14.840)	(13.180)
	塑料给水管	m	—	(20.320)	(20.320)
	冲击钻头 φ14	个	8.55	0.273	0.327
	弹簧压力表	个	23.08	0.004	0.006
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.004	0.004
	电	kW·h	0.68	0.291	0.291
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.032	0.034
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.536	0.652
	六角螺栓	kg	5.81	0.010	0.010
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.010	0.010
	膨胀螺栓 M10	套	0.25	18.725	18.725
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.078	0.084
	水	m ³	7.96	0.106	0.176
	铁砂布	张	0.85	0.302	0.406
	橡胶板	kg	2.91	0.020	0.020
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.014	0.016
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.004	0.006
	氧气	m ³	3.63	0.012	0.012
	乙炔气	kg	10.45	0.004	0.004
其他材料费占材料费		%		24.180	24.180
机械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.004	0.004
	电熔焊接机 3.5kW	台班	26.81	0.514	0.522
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.004	0.004

[illegible]

工作内容：切管、组对、熔接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗、支架制作安装。计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-240	GA6-1-241	GA6-1-242
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				塑料给水管(电熔连接)		
				外径(mm以内)		
				110	125	160
基 价 (元)				367.42	453.53	482.43
其 中	人 工 费 (元)			328.02	379.26	396.62
	材 料 费 (元)			24.03	20.92	24.91
	机 械 费 (元)			15.37	53.35	60.90
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	2.343	2.709	2.833
材 料	成品管卡	套	—	(13.545)	—	—
	室内塑料给水管电熔管件	个	—	(6.160)	(5.360)	(4.640)
	塑料给水管	m	—	(20.320)	(20.320)	(20.320)
	型钢(综合)	kg	—	—	(12.296)	(12.296)
	丙酮	kg	7.51	—	0.006	0.006
	冲击钻头 Φ16	个	9.40	0.232	—	—
	弹簧压力表	个	23.08	0.006	0.006	0.006
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.006	0.314	0.314
	电	kW·h	0.68	0.258	—	—
	钢垫片 0.8	kg	4.53	—	0.081	0.081
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.042	0.044	0.046
	机油	kg	19.66	—	0.013	0.013
	锯条(各种规格)	根	0.62	1.254	—	—
	六角螺母	kg	6.49	—	0.168	0.168
	六角螺栓	kg	5.81	0.012	0.390	0.398
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.012	0.012	0.012
	棉纱头	kg	6.00	—	0.034	0.034
	磨头	个	2.75	—	0.013	0.013
	木方	m ³	1675.21	—	—	—
	尼龙砂轮片 Φ500×25×4	片	12.82	—	0.065	0.065
	膨胀螺栓 M12	套	0.73	13.287	—	—
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.098	0.146	0.220

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-240	GA6-1-241	GA6-1-242
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				塑料给水管(电熔连接)		
				外径(mm以内)		
				110	125	160
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	水	m3	7.96	0.706	1.094	1.528
	水	t	7.96	—	0.001	0.001
	水泥 42.5级	kg	0.33	—	0.983	0.983
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	—	0.003	0.003
	铁砂布	张	0.85	0.458	0.480	0.508
	橡胶板	kg	2.91	0.024	0.028	0.032
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.018	0.018	0.020
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.006	0.006	0.006
	氧气	m3	3.63	0.012	0.194	0.194
	乙炔气	kg	10.45	0.004	0.068	0.068
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	—	0.065	0.065
	其他材料费占材料费	%		18.900	5.060	5.060
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.004	0.081	0.081
	电焊条恒温箱	台班	21.41	—	0.008	0.008
	电熔焊接机 3.5kW	台班	26.81	0.548	0.558	0.566
	吊装机械(综合)	台班	619.04	—	0.031	0.041
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	—	0.018	0.018
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.004	0.006	0.010
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	—	0.008	0.008
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	—	0.007	0.007
	立式钻床 25mm	台班	6.58	—	0.040	0.040
	木工圆锯机 500mm	台班	25.33	—	0.056	0.062
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	—	0.007	0.007
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	—	0.001	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.004	0.006	0.006
	载重汽车 5t	台班	430.70	—	0.008	0.010
	载重汽车 8t	台班	501.85	—	0.001	0.001

8. 室内塑料给水管（粘接）

工作内容：切管、组对、粘接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗、成品管卡安装。计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-243		GA6-1-244			
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道					
				室内					
				塑料给水管(粘接)					
				外径(mm以内)					
				20		25			
基 价 (元)				172. 74		176. 34			
其 中	人 工 费 (元)			154. 98		160. 44			
	材 料 费 (元)			17. 42		15. 56			
	机 械 费 (元)			0. 34		0. 34			
名 称			单位	单价(元)	消 耗 量				
人 工	综合工日			工日	140. 00	1. 107		1. 146	
材 料	成品管卡			套	—	(30. 009)		(26. 250)	
	室内塑料给水管粘接管件			个	—	(30. 400)		(24. 500)	
	塑料给水管			m	—	(20. 320)		(20. 320)	
	丙酮			kg	7. 51	0. 130		0. 138	
	冲击钻头 φ12			个	6. 75	0. 429		0. 375	
	弹簧压力表			个	23. 08	0. 004		0. 004	
	低碳钢焊条			kg	6. 84	0. 004		0. 004	
	电			kW·h	0. 68	0. 343		0. 300	
	焊接钢管 DN20			m	4. 46	0. 026		0. 028	
	锯条(各种规格)			根	0. 62	0. 240		0. 288	
	六角螺栓			kg	5. 81	0. 008		0. 008	
	螺纹阀门 DN20			个	22. 00	0. 008		0. 008	
	膨胀螺栓 M8			套	0. 25	29. 437		25. 750	
	热轧厚钢板 δ8. 0~15			kg	3. 20	0. 060		0. 064	
	水			m3	7. 96	0. 016		0. 028	
	铁砂布			张	0. 85	0. 106		0. 132	
	橡胶板			kg	2. 91	0. 014		0. 016	
	橡胶软管 DN20			m	7. 26	0. 012		0. 012	
	压力表弯管 DN15			个	10. 69	0. 004		0. 004	
	氧气			m3	3. 63	0. 006		0. 006	
乙炔气			kg	10. 45	0. 002		0. 002		
粘结剂			kg	2. 88	0. 086		0. 092		
其他材料费占材料费			%		34. 580		31. 000		
机 械	电焊机(综合)			台班	118. 28	0. 002		0. 002	
	电动单级离心清水泵 100mm			台班	33. 35	0. 002		0. 002	
	试压泵 3MPa			台班	17. 53	0. 002		0. 002	

定 额 编 号				GA6-1-245	GA6-1-246	
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				塑料给水管(粘接)		
				外径(mm以内)		
				32	40	
基 价（元）				182.26	188.24	
其中	人 工 费（元）			167.58	173.88	
	材 料 费（元）			14.34	13.99	
	机 械 费（元）			0.34	0.37	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人工	综合工日	工日	140.00	1.197	1.242	
材料	成品管卡	套	—	(23.331)	(21.000)	
	室内塑料给水管粘接管件	个	—	(21.620)	(17.740)	
	塑料给水管	m	—	(20.320)	(20.320)	
	丙酮	kg	7.51	0.148	0.166	
	冲击钻头 φ12	个	6.75	0.333	0.300	
	弹簧压力表	个	23.08	0.004	0.004	
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.004	0.004	
	电	kW·h	0.68	0.267	0.280	
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.030	0.032	
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.366	0.450	
	六角螺栓	kg	5.81	0.008	0.010	
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.008	0.010	
	膨胀螺栓 M8	套	0.25	22.887	20.600	
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.068	0.074	
	水	m ³	7.96	0.046	0.080	
	铁砂布	张	0.85	0.140	0.232	
	橡胶板	kg	2.91	0.016	0.018	
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.014	0.014	
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.004	0.004	
	氧气	m ³	3.63	0.006	0.012	
	乙炔气	kg	10.45	0.002	0.004	
	粘结剂	kg	2.88	0.098	0.110	
	其他材料费占材料费	%		28.220	26.000	
	机械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.002	0.002
		电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.002	0.002
试压泵 3MPa		台班	17.53	0.002	0.004	

[illegible]

工作内容: 切管、组对、粘接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗、成品管卡安装。计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-249	GA6-1-250
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室内	
				塑料给水管(粘接)	
				外径(mm以内)	
				75	90
基 价 (元)				254. 07	285. 84
其 中	人 工 费 (元)			236. 88	259. 00
	材 料 费 (元)			16. 58	26. 16
	机 械 费 (元)			0. 61	0. 68
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 692	1. 850
材 <					

工作内容：切管、组对、粘接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗、支架制作安装。计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-251	GA6-1-252	GA6-1-253
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				塑料给水管(粘接)		
				外径(mm以内)		
				110	125	160
基 价 (元)				308.80	385.71	409.92
其 中	人 工 费 (元)			278.74	321.30	333.90
	材 料 费 (元)			29.38	25.89	30.29
	机 械 费 (元)			0.68	38.52	45.73
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	1.991	2.295	2.385
材 料	成品管卡	套	—	(13.545)	—	—
	室内塑料给水管粘接管件	个	—	(6.160)	(5.360)	(4.640)
	塑料给水管	m	—	(20.320)	(20.320)	(20.320)
	型钢(综合)	kg	—	—	(12.296)	(12.296)
	丙酮	kg	7.51	0.300	0.330	0.372
	冲击钻头 Φ16	个	9.40	0.232	—	—
	弹簧压力表	个	23.08	0.006	0.006	0.006
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.006	0.314	0.314
	电	kW·h	0.68	0.258	—	—
	钢垫片 0.8	kg	4.53	—	0.081	0.081
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.042	0.044	0.046
	机油	kg	19.66	—	0.013	0.013
	锯条(各种规格)	根	0.62	1.254	—	—
	六角螺母	kg	6.49	—	0.168	0.168
	六角螺栓	kg	5.81	0.012	0.390	0.398
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.012	0.012	0.012
	棉纱头	kg	6.00	—	0.034	0.034
	磨头	个	2.75	—	0.013	0.013
	木方	m ³	1675.21	0.001	0.001	0.001
	尼龙砂轮片 Φ500×25×4	片	12.82	—	0.065	0.065
	膨胀螺栓 M12	套	0.73	13.287	—	—

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-251	GA6-1-252	GA6-1-253
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				塑料给水管(粘接)		
				外径(mm以内)		
				110	125	160
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	热轧厚钢板 δ 8.0~15	kg	3.20	0.098	0.146	0.220
	水	m3	7.96	0.706	1.094	1.528
	水	t	7.96	—	0.001	0.001
	水泥 42.5级	kg	0.33	—	0.983	0.983
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	—	0.003	0.003
	铁砂布	张	0.85	0.458	0.480	0.508
	橡胶板	kg	2.91	0.024	0.028	0.032
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.018	0.018	0.020
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.006	0.006	0.006
	氧气	m3	3.63	0.012	0.194	0.194
	乙炔气	kg	10.45	0.004	0.068	0.068
	粘结剂	kg	2.88	0.200	0.218	0.244
	钻头 φ6~13	个	2.14	—	0.065	0.065
	其他材料费占材料费	%		18.900	5.060	5.060
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.004	0.081	0.081
	电焊条恒温箱	台班	21.41	—	0.008	0.008
	吊装机械(综合)	台班	619.04	—	0.031	0.041
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	—	0.018	0.018
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.004	0.010	0.010
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	—	0.008	0.008
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	—	0.007	0.007
	立式钻床 25mm	台班	6.58	—	0.040	0.040
	木工圆锯机 500mm	台班	25.33	—	0.056	0.062
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	—	0.007	0.007
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	—	0.001	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.004	0.006	0.006
	载重汽车 5t	台班	430.70	—	0.008	0.010
	载重汽车 8t	台班	501.85	—	0.001	0.001

9. 室内塑料排水管（热熔连接）

工作内容：切管、组对、预热、熔接、管道及管件安装、灌水试验、成品管卡安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-254	GA6-1-255	GA6-1-256
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				塑料排水管(热熔连接)		
				外径(mm以内)		
				50	75	110
基 价 (元)				228. 26	294. 04	337. 50
其 中	人 工 费 (元)			216. 30	279. 44	311. 08
	材 料 费 (元)			11. 89	14. 53	26. 29
	机 械 费 (元)			0. 07	0. 07	0. 13
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 545	1. 996	2. 222
材 料	成品管卡	套	—	(17. 493)	(12. 348)	(10. 500)
	室内塑料排水管热熔管件	个	—	(13. 800)	(17. 700)	(23. 120)
	塑料排水管	m	—	(20. 240)	(19. 600)	(19. 000)
	冲击钻头 $\phi 14$	个	8. 55	0. 250	0. 212	—
	冲击钻头 $\phi 16$	个	9. 40	—	—	0. 180
	电	kW·h	0. 68	3. 181	7. 670	12. 184
	锯条(各种规格)	根	0. 62	0. 536	1. 726	4. 322
	膨胀螺栓 M10	套	0. 25	17. 160	12. 113	—
	膨胀螺栓 M12	套	0. 73	—	—	10. 300
	水	m ³	7. 96	0. 066	0. 108	0. 264
	铁砂布	张	0. 85	0. 290	0. 416	0. 454
	其他材料费占材料费	%		22. 660	17. 760	16. 000
机 械	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33. 35	0. 002	0. 002	0. 004

工作内容：切管、组对、预热、熔接、管道及管件安装、灌水试验、支架制作安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-257	GA6-1-258	GA6-1-259
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				塑料排水管(热熔连接)		
				外径(mm以内)		
				160	200	250
基 价 (元)				492.65	815.20	922.35
其 中	人 工 费 (元)			431.76	683.06	749.28
	材 料 费 (元)			22.21	32.69	39.15
	机 械 费 (元)			38.68	99.45	133.92
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	3.084	4.879	5.352
材 料	成品管卡	套	—	(10.500)	—	—
	室内塑料排水管热熔管件	个	—	(11.900)	(10.220)	(4.700)
	塑料排水管	m	—	(19.000)	(19.000)	(20.100)
	型钢(综合)	kg	—	—	(27.984)	(29.892)
	丙酮	kg	7.51	—	0.013	0.014
	冲击钻头 $\phi 16$	个	9.40	0.180	—	—
	低碳钢焊条	kg	6.84	—	0.700	0.748
	电	kW·h	0.68	0.260	—	—
	钢垫片 0.8	kg	4.53	—	0.185	0.197
	机油	kg	19.66	—	0.030	0.032
	六角螺母	kg	6.49	—	0.383	0.409
	六角螺栓	kg	5.81	—	0.852	0.910
	棉纱头	kg	6.00	—	0.078	0.083
	磨头	个	2.75	—	0.030	0.032
	木方	m3	1675.21	—	0.001	0.001
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	12.82	—	0.148	0.158
	膨胀螺栓 M12	套	0.73	10.300	—	—
	水	m3	7.96	1.174	1.010	1.604

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-257	GA6-1-258	GA6-1-259
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				塑料排水管(热熔连接)		
				外径(mm以内)		
				160	200	250
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	水	t	7.96	—	0.002	0.002
	水泥 42.5级	kg	0.33	—	2.237	2.389
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	—	0.006	0.006
	铁砂布	张	0.85	0.484	0.534	0.576
	氧气	m3	3.63	—	0.414	0.442
	乙炔气	kg	10.45	—	0.145	0.155
	钻头 $\Phi 6\sim 13$	个	2.14	—	0.148	0.158
	其他材料费占材料费	%		16.000	5.130	5.140
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	—	0.174	0.186
	电焊条恒温箱	台班	21.41	—	0.017	0.019
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.034	0.068	0.105
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	—	0.041	0.044
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.010	0.012	0.018
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	—	0.017	0.019
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	—	0.016	0.017
	立式钻床 25mm	台班	6.58	—	0.092	0.098
	木工圆锯机 500mm	台班	25.33	0.080	0.094	0.104
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	—	0.016	0.017
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	—	0.002	0.003
	热熔对接焊机 160mm	台班	17.51	0.626	—	—
	热熔对接焊机 250mm	台班	20.64	—	0.674	0.682
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.010	0.024	0.042
	载重汽车 8t	台班	501.85	—	0.002	0.003

10. 室内塑料排水管（粘接）

工作内容：切管、组对、粘接、管道及管件安装、灌水试验、成品管卡安装。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-260	GA6-1-261
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室内	
				塑料排水管(粘接)	
				外径(mm以内)	
				50	75
基 价 (元)				211. 11	269. 50
其 中	人 工 费 (元)			198. 66	255. 92
	材 料 费 (元)			12. 38	13. 51
	机 械 费 (元)			0. 07	0. 07
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 419	1. 828
材 料	成品管卡	套	—	(17. 493)	(12. 348)
	室内塑料排水管粘接管件	个	—	(13. 800)	(17. 700)
	塑料排水管	m	—	(20. 240)	(19. 600)
	丙酮	kg	7. 51	0. 252	0. 448
	冲击钻头 φ14	个	8. 55	0. 250	0. 212
	电	kW·h	0. 68	0. 267	0. 188
	锯条(各种规格)	根	0. 62	0. 536	1. 726
	膨胀螺栓 M10	套	0. 25	17. 160	12. 113
	水	m ³	7. 96	0. 066	0. 108
	铁砂布	张	0. 85	0. 290	0. 416
	粘结剂	kg	2. 88	0. 168	0. 298
	其他材料费占材料费	%		22. 660	17. 760
机 械	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33. 35	0. 002	0. 002

工作内容：切管、组对、粘接、管道及管件安装、灌水试验、成品管卡安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-262	GA6-1-263
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室内	
				塑料排水管(粘接)	
				外径(mm以内)	
				110	160
基 价 (元)				306. 70	453. 53
其 中	人 工 费 (元)			282. 80	395. 92
	材 料 费 (元)			23. 77	29. 90
	机 械 费 (元)			0. 13	27. 71
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	2. 020	2. 828
材 料	成品管卡	套	—	(10. 500)	(10. 500)
	室内塑料排水管粘接管件	个	—	(23. 120)	(11. 900)
	塑料排水管	m	—	(19. 000)	(19. 000)
	丙酮	kg	7. 51	0. 636	0. 704
	冲击钻头 Φ16	个	9. 40	0. 180	0. 180
	电	kW·h	0. 68	0. 200	0. 260
	锯条(各种规格)	根	0. 62	4. 322	—
	膨胀螺栓 M12	套	0. 73	10. 300	10. 300
	水	m3	7. 96	0. 264	1. 174
	铁砂布	张	0. 85	0. 454	0. 484
	粘结剂	kg	2. 88	0. 418	0. 466
	其他材料费占材料费	%		16. 000	16. 000
机 械	吊装机械(综合)	台班	619. 04	—	0. 034
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33. 35	0. 004	0. 010
	木工圆锯机 500mm	台班	25. 33	—	0. 080
	载重汽车 5t	台班	430. 70	—	0. 010

11. 室内塑料排水管（螺母密封圈连接）

工作内容：切管、组对、紧密密封圈、管道及管件安装、灌水试验、成品管卡安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-264	GA6-1-265
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室内	
				塑料排水管(螺母密封圈连接)	
				外径(mm以内)	
				50	75
基 价 (元)				198.95	252.21
其 中	人 工 费 (元)			189.42	243.60
	材 料 费 (元)			9.46	8.54
	机 械 费 (元)			0.07	0.07
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.353	1.740
材 料	成品管卡	套	—	(17.493)	(12.348)
	室内塑料排水管(螺母密封圈连接)管件	个	—	(13.800)	(17.700)
	橡胶密封圈(排水)	个	—	(28.740)	(30.520)
	硬聚氯乙烯螺旋排水管	m	—	(20.240)	(19.600)
	冲击钻头 Φ14	个	8.55	0.250	0.212
	电	kW·h	0.68	0.267	0.188
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.536	1.726
	膨胀螺栓 M10	套	0.25	17.160	12.113
	水	m3	7.96	0.066	0.108
	铁砂布	张	0.85	0.290	0.416
	其他材料费占材料费	%		22.660	17.760
机 械	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.002	0.002

工作内容：切管、组对、紧密封圈、管道及管件安装、灌水试验、成品管卡安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-266	GA6-1-267
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室内	
				塑料排水管(螺母密封圈连接)	
				外径(mm以内)	
				110	160
基 价 (元)				286.89	420.70
其 中	人 工 费 (元)			269.92	376.32
	材 料 费 (元)			16.84	16.67
	机 械 费 (元)			0.13	27.71
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.928	2.688
材 料	成品管卡	套	—	(10.500)	(10.500)
	室内塑料排水管(螺母密封圈连接)管件	个	—	(23.120)	(11.900)
	橡胶密封圈(排水)	个	—	(43.380)	(21.340)
	硬聚氯乙烯螺旋排水管	m	—	(19.000)	(19.000)
	冲击钻头 φ16	个	9.40	0.180	0.180
	电	kW·h	0.68	0.200	0.260
	锯条(各种规格)	根	0.62	4.322	—
	膨胀螺栓 M12	套	0.73	10.300	10.300
	水	m3	7.96	0.264	0.574
	铁砂布	张	0.85	0.454	0.484
	其他材料费占材料费	%		16.000	16.000
机 械	吊装机械(综合)	台班	619.04	—	0.034
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.004	0.010
	木工圆锯机 500mm	台班	25.33	—	0.080
	载重汽车 5t	台班	430.70	—	0.010

第七节 复合管

1. 室外塑铝稳态管（热熔连接）

工作内容：切管、卷削、组对、预热、熔接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗、挖填土。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-268	GA6-1-269	GA6-1-270
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室外		
				塑铝稳态管(热熔连接)		
				外径(mm以内)		
				32	40	50
基 价 (元)				742.44	764.81	793.80
其 中	人 工 费 (元)			674.38	695.66	723.52
	材 料 费 (元)			3.77	4.38	4.72
	机 械 费 (元)			64.29	64.77	65.56
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	4.817	4.969	5.168
材 料	复合管	m	—	(20.400)	(20.400)	(20.400)
	给水室外塑铝稳态管热熔管件	个	—	(5.660)	(5.920)	(5.720)
	弹簧压力表	个	23.08	0.004	0.004	0.004
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.004	0.004	0.004
	电	kW·h	0.68	1.448	1.666	1.716
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.030	0.032	0.032
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.172	0.204	0.280
	六角螺栓	kg	5.81	0.008	0.010	0.010
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.008	0.010	0.010
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.068	0.074	0.078
	水	m ³	7.96	0.196	0.230	0.256
	铁砂布	张	0.85	0.054	0.076	0.100
	橡胶板	kg	2.91	0.016	0.018	0.020
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.014	0.014	0.014
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.004	0.004	0.004
	氧气	m ³	3.63	0.006	0.012	0.012
	乙炔气	kg	10.45	0.002	0.004	0.004
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.002	0.002	0.004
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.002	0.002	0.002
	电动夯实机 250N·m	台班	26.28	0.739	0.756	0.777
	钢轮振动压路机 15t	台班	1014.22	0.016	0.016	0.016
	履带式单斗液压挖掘机 1m ³	台班	1142.21	0.022	0.022	0.022
	履带式推土机 75kW	台班	884.61	0.002	0.002	0.002
	洒水车 4000L	台班	468.67	0.003	0.003	0.003
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.002	0.004	0.004

工作内容：切管、卷削、组对、预热、熔接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗、挖填土。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-271	GA6-1-272	GA6-1-273
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室外		
				塑铝稳态管(热熔连接)		
				外径(mm以内)		
				63	75	90
基 价 (元)				829.25	857.68	905.79
其 中	人 工 费 (元)			756.98	783.44	819.84
	材 料 费 (元)			6.00	7.29	9.46
	机 械 费 (元)			66.27	66.95	76.49
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	5.407	5.596	5.856
材 料	复合管	m	—	(20.400)	(20.300)	(20.300)
	给水室外塑铝稳态管热熔管件	个	—	(5.620)	(5.620)	(5.460)
	弹簧压力表	个	23.08	0.006	0.006	0.006
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.004	0.004	0.006
	电	kW·h	0.68	2.484	2.676	3.746
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.034	0.038	0.040
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.322	0.530	0.674
	六角螺栓	kg	5.81	0.010	0.012	0.012
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.010	0.010	0.012
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.084	0.088	0.094
	水	m3	7.96	0.326	0.440	0.588
	铁砂布	张	0.85	0.114	0.140	0.150
	橡胶板	kg	2.91	0.020	0.022	0.022
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.016	0.016	0.016
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.006	0.006	0.006
	氧气	m3	3.63	0.012	0.012	0.012
	乙炔气	kg	10.45	0.004	0.004	0.004
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.004	0.004	0.004
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.002	0.002	0.004
	电动夯实机 250N·m	台班	26.28	0.804	0.830	0.862
	钢轮振动压路机 15t	台班	1014.22	0.016	0.016	0.020
	履带式单斗液压挖掘机 1m3	台班	1142.21	0.022	0.022	0.026
	履带式推土机 75kW	台班	884.61	0.002	0.002	0.002
	洒水车 4000L	台班	468.67	0.003	0.003	0.003
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.004	0.004	0.004

工作内容：切管、卷削、组对、预热、熔接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗、挖填土。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-274	GA6-1-275	GA6-1-276
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室外		
				塑铝稳态管(热熔连接)		
				外径(mm以内)		
				110	125	160
基 价 (元)				964.90	1082.68	1172.15
其 中	人 工 费 (元)			874.58	922.18	1000.86
	材 料 费 (元)			12.70	12.77	16.93
	机 械 费 (元)			77.62	147.73	154.36
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	6.247	6.587	7.149
材 料	复合管	m	—	(20.300)	(20.300)	(20.300)
	给水室外塑铝稳态管热熔管件	个	—	(5.460)	(1.620)	(1.580)
	弹簧压力表	个	23.08	0.006	0.006	0.006
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.006	0.006	0.006
	电	kW·h	0.68	4.220	0.648	0.976
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.042	0.044	0.046
	锯条(各种规格)	根	0.62	1.282	—	—
	六角螺栓	kg	5.81	0.012	0.016	0.024
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.012	0.012	0.012
	热轧厚钢板 δ 8.0~15	kg	3.20	0.098	0.146	0.220
	水	m3	7.96	0.886	1.274	1.708
	铁砂布	张	0.85	0.152	0.158	0.162
	橡胶板	kg	2.91	0.024	0.028	0.032
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.018	0.018	0.020
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.006	0.006	0.006
	氧气	m3	3.63	0.012	0.012	0.012
	乙炔气	kg	10.45	0.004	0.004	0.004
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.004	0.004	0.004
	吊装机械(综合)	台班	619.04	—	0.098	0.102
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.004	0.006	0.010
	电动夯实机 250N·m	台班	26.28	0.905	0.937	1.014
	钢轮振动压路机 15t	台班	1014.22	0.020	0.020	0.020
	管子切断机 250mm	台班	42.58	—	0.020	0.022
	履带式单斗液压挖掘机 1m3	台班	1142.21	0.026	0.026	0.026
	履带式推土机 75kW	台班	884.61	0.002	0.002	0.002
	热熔对接焊机 160mm	台班	17.51	—	0.240	0.300
	洒水车 4000L	台班	468.67	0.003	0.003	0.003
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.004	0.006	0.006
	载重汽车 5t	台班	430.70	—	0.008	0.010

2. 室外钢骨架塑料复合管（电熔连接）

工作内容：切管、打磨、组对、熔接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗、挖填土。计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-277	GA6-1-278	GA6-1-279
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室外		
				钢骨架塑料复合管(电熔连接)		
				外径(mm以内)		
				32	40	50
基 价 (元)				748.52	772.37	802.08
其 中	人 工 费 (元)			678.02	699.86	728.00
	材 料 费 (元)			2.90	3.41	3.77
	机 械 费 (元)			67.60	69.10	70.31
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	4.843	4.999	5.200
材 料	复合管	m	—	(20.400)	(20.400)	(20.400)
	给水室外钢骨架塑料复合管电熔管件	个	—	(5.660)	(5.920)	(5.720)
	弹簧压力表	个	23.08	0.004	0.004	0.004
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.004	0.004	0.004
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.030	0.032	0.032
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.188	0.224	0.304
	六角螺栓	kg	5.81	0.008	0.010	0.010
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.008	0.010	0.010
	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	8.55	0.016	0.022	0.028
	热轧厚钢板 $\delta 8.0\sim 15$	kg	3.20	0.068	0.074	0.078
	水	m ³	7.96	0.196	0.230	0.256
	铁砂布	张	0.85	0.054	0.076	0.100
	橡胶板	kg	2.91	0.016	0.018	0.020
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.014	0.014	0.014
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.004	0.004	0.004
	氧气	m ³	3.63	0.006	0.012	0.012
	乙炔气	kg	10.45	0.002	0.004	0.004
	其他材料费占材料费	%	4.000	4.000	4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.002	0.002	0.004
	电熔焊接机 3.5kW	台班	26.81	0.118	0.154	0.168
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.006	0.008	0.010
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.002	0.002	0.002
	电动夯实机 250N·m	台班	26.28	0.739	0.756	0.777
	钢轮振动压路机 15t	台班	1014.22	0.016	0.016	0.016
	履带式单斗液压挖掘机 1m ³	台班	1142.21	0.022	0.022	0.022
	履带式推土机 75kW	台班	884.61	0.002	0.002	0.002
	洒水车 4000L	台班	468.67	0.003	0.003	0.003
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.002	0.004	0.004

工作内容：切管、打磨、组对、熔接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗、挖填土。计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-280	GA6-1-281	GA6-1-282
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室外		
				钢骨架塑料复合管(电熔连接)		
				外径(mm以内)		
				63	75	90
基 价 (元)				837.98	866.35	913.24
其 中	人 工 费 (元)			762.02	787.64	831.88
	材 料 费 (元)			4.56	5.89	7.15
	机 械 费 (元)			71.40	72.82	74.21
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	5.443	5.626	5.942
材 料	复合管	m	—	(20.400)	(20.300)	(20.300)
	给水室外钢骨架塑料复合管电熔 管件	个	—	(5.620)	(5.620)	(5.460)
	弹簧压力表	个	23.08	0.006	0.006	0.006
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.004	0.004	0.006
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.034	0.038	0.040
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.350	0.578	0.734
	六角螺栓	kg	5.81	0.010	0.012	0.012
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.010	0.010	0.012
	尼龙砂轮片 ϕ 400	片	8.55	0.034	0.052	0.062
	热轧厚钢板 δ 8.0~15	kg	3.20	0.084	0.088	0.094
	水	m ³	7.96	0.326	0.440	0.558
	铁砂布	张	0.85	0.114	0.140	0.150
	橡胶板	kg	2.91	0.020	0.022	0.022
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.016	0.016	0.016
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.006	0.006	0.006
	氧气	m ³	3.63	0.012	0.012	0.012
	乙炔气	kg	10.45	0.004	0.004	0.004
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.004	0.004	0.004
	电熔焊接机 3.5kW	台班	26.81	0.182	0.206	0.222
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.010	0.014	0.016
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.002	0.002	0.004
	电动夯实机 250N·m	台班	26.28	0.804	0.830	0.862
	钢轮振动压路机 15t	台班	1014.22	0.016	0.016	0.016
	履带式单斗液压挖掘机 1m ³	台班	1142.21	0.022	0.022	0.022
	履带式推土机 75kW	台班	884.61	0.002	0.002	0.002
	洒水车 4000L	台班	468.67	0.003	0.003	0.003
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.004	0.004	0.004

工作内容：切管、打磨、组对、熔接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗、挖填土。计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-283	GA6-1-284	GA6-1-285
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室外		
				钢骨架塑料复合管(电熔连接)		
				外径(mm以内)		
				110	125	160
基 价 (元)				973. 97	1090. 93	1177. 14
其 中	人 工 费 (元)			879. 34	928. 34	1003. 38
	材 料 费 (元)			10. 40	12. 31	16. 24
	机 械 费 (元)			84. 23	150. 28	157. 52
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	6. 281	6. 631	7. 167
材 料	复合管	m	—	(20. 300)	(20. 300)	(20. 300)
	给水室外钢骨架塑料复合管电熔 管件	个	—	(5. 460)	(3. 720)	(3. 480)
	弹簧压力表	个	23. 08	0. 006	0. 006	0. 006
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 006	0. 006	0. 006
	焊接钢管 DN20	m	4. 46	0. 042	0. 044	0. 046
	锯条(各种规格)	根	0. 62	1. 400	—	—
	六角螺栓	kg	5. 81	0. 012	0. 016	0. 024
	螺纹阀门 DN20	个	22. 00	0. 012	0. 012	0. 012
	尼龙砂轮片 Φ400	片	8. 55	0. 068	—	—
	热轧厚钢板 δ8. 0~15	kg	3. 20	0. 098	0. 146	0. 220
	水	m3	7. 96	0. 886	1. 274	1. 708
	铁砂布	张	0. 85	0. 152	0. 158	0. 162
	橡胶板	kg	2. 91	0. 024	0. 028	0. 032

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-283	GA6-1-284	GA6-1-285
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室外		
				钢骨架塑料复合管(电熔连接)		
				外径(mm以内)		
				110	125	160
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	橡胶软管 DN20	m	7. 26	0. 018	0. 018	0. 020
	压力表弯管 DN15	个	10. 69	0. 006	0. 006	0. 006
	氧气	m3	3. 63	0. 012	0. 012	0. 012
	乙炔气	kg	10. 45	0. 004	0. 004	0. 004
	其他材料费占材料费	%		4. 000	4. 000	4. 000
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	0. 004	0. 004	0. 004
	电熔焊接机 3. 5kW	台班	26. 81	0. 230	0. 252	0. 314
	吊装机械(综合)	台班	619. 04	—	0. 098	0. 102
	砂轮切割机 400mm	台班	24. 71	0. 018	—	—
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33. 35	0. 004	0. 006	0. 010
	电动夯实机 250N • m	台班	26. 28	0. 905	0. 937	1. 014
	钢轮振动压路机 15t	台班	1014. 22	0. 020	0. 020	0. 020
	管子切断机 250mm	台班	42. 58	—	0. 020	0. 022
	履带式单斗液压挖掘机 1m3	台班	1142. 21	0. 026	0. 026	0. 026
	履带式推土机 75kW	台班	884. 61	0. 002	0. 002	0. 002
	洒水车 4000L	台班	468. 67	0. 003	0. 003	0. 003
	试压泵 3MPa	台班	17. 53	0. 004	0. 006	0. 006
	载重汽车 5t	台班	430. 70	—	0. 008	0. 010

3. 室内塑铝稳态管（热熔连接）

工作内容：切管、卷削、组对、预热、熔接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗、成品管卡安装。
 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-286	GA6-1-287	GA6-1-288
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				塑铝稳态管(热熔连接)		
				外径(mm以内)		
				20	25	32
基 价 (元)				209.79	222.60	234.92
其 中	人 工 费 (元)			191.38	206.08	219.10
	材 料 费 (元)			18.07	16.18	15.48
	机 械 费 (元)			0.34	0.34	0.34
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	1.367	1.472	1.565
材 料	成品管卡	套	—	(30.009)	(26.250)	(23.331)
	复合管	m	—	(20.320)	(20.320)	(20.320)
	给水室内塑铝稳态管热熔管件	个	—	(30.400)	(24.500)	(21.620)
	冲击钻头 $\phi 12$	个	6.75	0.429	0.375	0.333
	弹簧压力表	个	23.08	0.004	0.004	0.004
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.004	0.004	0.004
	电	kW·h	0.68	2.833	2.878	3.593
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.026	0.028	0.030
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.264	0.316	0.402
	六角螺栓	kg	5.81	0.008	0.008	0.008
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.008	0.008	0.008
	膨胀螺栓 M8	套	0.25	29.437	25.750	22.887
	热轧厚钢板 $\delta 8.0\sim 15$	kg	3.20	0.060	0.064	0.068
	水	m ³	7.96	0.016	0.028	0.046
	铁砂布	张	0.85	0.106	0.132	0.140
	橡胶板	kg	2.91	0.014	0.016	0.016
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.012	0.012	0.014
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.004	0.004	0.004
	氧气	m ³	3.63	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	10.45	0.002	0.002	0.002
	其他材料费占材料费	%		34.580	31.000	28.220
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.002	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.002	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.002	0.002	0.002

品管卡安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-289	GA6-1-290	GA6-1-291
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				塑铝稳态管(热熔连接)		
				外径(mm以内)		
				40	50	63
基 价 (元)				261. 80	301. 92	327. 11
其 中	人 工 费 (元)			246. 40	286. 02	309. 40
	材 料 费 (元)			15. 03	15. 29	17. 10
	机 械 费 (元)			0. 37	0. 61	0. 61
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 760	2. 043	2. 210
材 料	成品管卡	套	—	(21. 000)	(19. 089)	(19. 089)
	复合管	m	—	(20. 320)	(20. 320)	(20. 320)
	给水室内塑铝稳态管热熔管件	个	—	(17. 740)	(14. 840)	(13. 180)
	冲击钻头 φ12	个	6. 75	0. 300	—	—
	冲击钻头 φ14	个	8. 55	—	0. 273	0. 327
	弹簧压力表	个	23. 08	0. 004	0. 004	0. 006
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 004	0. 004	0. 004
	电	kW·h	0. 68	3. 756	4. 045	4. 283
	焊接钢管 DN20	m	4. 46	0. 032	0. 032	0. 034
	锯条(各种规格)	根	0. 62	0. 496	0. 590	0. 718
	六角螺栓	kg	5. 81	0. 010	0. 010	0. 010
	螺纹阀门 DN20	个	22. 00	0. 010	0. 010	0. 010
	膨胀螺栓 M8	套	0. 25	20. 600	—	—
	膨胀螺栓 M10	套	0. 25	—	18. 725	18. 725
	热轧厚钢板 δ8. 0~15	kg	3. 20	0. 074	0. 078	0. 084
	水	m3	7. 96	0. 080	0. 106	0. 176
	铁砂布	张	0. 85	0. 232	0. 302	0. 406
	橡胶板	kg	2. 91	0. 018	0. 020	0. 020
	橡胶软管 DN20	m	7. 26	0. 014	0. 014	0. 016
	压力表弯管 DN15	个	10. 69	0. 004	0. 004	0. 006
氧气	m3	3. 63	0. 012	0. 012	0. 012	
乙炔气	kg	10. 45	0. 004	0. 004	0. 004	
其他材料费占材料费		%		26. 000	24. 180	24. 180
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	0. 002	0. 004	0. 004
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33. 35	0. 002	0. 002	0. 002
	试压泵 3MPa	台班	17. 53	0. 004	0. 004	0. 004

品管卡安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-292	GA6-1-293	GA6-1-294
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				塑铝稳态管(热熔连接)		
				外径(mm以内)		
				75	90	110
基 价 (元)				331.79	366.68	380.60
其 中	人 工 费 (元)			313.04	338.24	351.54
	材 料 费 (元)			18.14	27.76	28.38
	机 械 费 (元)			0.61	0.68	0.68
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	2.236	2.416	2.511
材 料	成品管卡	套	—	(17.493)	(15.561)	(13.545)
	复合管	m	—	(20.320)	(20.320)	(20.320)
	给水室内塑铝稳态管热熔管件	个	—	(12.060)	(7.900)	(6.160)
	冲击钻头 φ14	个	8.55	0.300	—	—
	冲击钻头 φ16	个	9.40	—	0.267	0.232
	弹簧压力表	个	23.08	0.006	0.006	0.006
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.004	0.006	0.006
	电	kW·h	0.68	4.933	5.318	5.528
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.038	0.040	0.042
	锯条(各种规格)	根	0.62	1.094	1.216	1.380
	六角螺栓	kg	5.81	0.012	0.012	0.012
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.010	0.012	0.012
	膨胀螺栓 M10	套	0.25	17.160	—	—
	膨胀螺栓 M12	套	0.73	—	15.265	13.287
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.088	0.094	0.098
	水	m3	7.96	0.290	0.408	0.706
	铁砂布	张	0.85	0.420	0.452	0.458
	橡胶板	kg	2.91	0.022	0.022	0.024
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.016	0.016	0.018
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.006	0.006	0.006
	氧气	m3	3.63	0.012	0.012	0.012
乙炔气	kg	10.45	0.004	0.004	0.004	
其他材料费占材料费	%		22.660	20.820	18.900	
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.004	0.004	0.004
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.002	0.004	0.004
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.004	0.004	0.004

工作内容：切管、卷削、组对、预热、熔接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗、支架制作安装。计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-295	GA6-1-296
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室内	
				塑铝稳态管(热熔连接)	
				外径(mm以内)	
				125	160
基 价 (元)				474. 28	503. 49
其 中	人 工 费 (元)			401. 66	419. 02
	材 料 费 (元)			23. 33	27. 59
	机 械 费 (元)			49. 29	56. 88
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	2. 869	2. 993
材 料	复合管	m	—	(20. 320)	(20. 320)
	给水室内塑铝稳态管热熔管件	个	—	(3. 160)	(2. 680)
	型钢(综合)	kg	—	(12. 296)	(12. 296)
	丙酮	kg	7. 51	0. 006	0. 006
	弹簧压力表	个	23. 08	0. 006	0. 006
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 314	0. 314
	电	kW·h	0. 68	0. 908	1. 224
	钢垫片 0. 8	kg	4. 53	0. 081	0. 081
	焊接钢管 DN20	m	4. 46	0. 044	0. 046
	机油	kg	19. 66	0. 013	0. 013
	六角螺母	kg	6. 49	0. 168	0. 168
	六角螺栓	kg	5. 81	0. 390	0. 398
	螺纹阀门 DN20	个	22. 00	0. 012	0. 014
	棉纱头	kg	6. 00	0. 034	0. 034
	磨头	个	2. 75	0. 013	0. 013
	木方	m3	1675. 21	0. 001	0. 001
	尼龙砂轮片 $\Phi 500\times 25\times 4$	片	12. 82	0. 065	0. 065
	热轧厚钢板 $\delta 8. 0\sim 15$	kg	3. 20	0. 146	0. 220
	水	m3	7. 96	1. 094	1. 528
	水	t	7. 96	0. 001	0. 001

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-295	GA6-1-296
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室内	
				塑铝稳态管(热熔连接)	
				外径(mm以内)	
				125	160
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	水泥 42.5级	kg	0.33	0.983	0.983
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.003	0.003
	铁砂布	张	0.85	0.480	0.508
	橡胶板	kg	2.91	0.028	0.032
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.018	0.020
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.006	0.006
	氧气	m3	3.63	0.194	0.194
	乙炔气	kg	10.45	0.068	0.068
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.065	0.065
	其他材料费占材料费	%		5.060	5.060
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.081	0.081
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.008	0.008
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.031	0.041
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.018	0.018
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.006	0.010
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.008	0.008
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.007	0.007
	管子切断机 250mm	台班	42.58	0.060	0.066
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.040	0.040
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.007	0.007
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001
	热熔对接焊机 160mm	台班	17.51	0.558	0.566
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.006	0.006
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.008	0.010
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001

工作内容：切管、打磨、组对、熔接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗、成品管卡安装。

计量单位: 10m

221

安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-300	GA6-1-301	GA6-1-302
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				钢骨架塑料复合管(电熔连接)		
				外径(mm以内)		
				40	50	63
基 价 (元)				292. 36	325. 62	358. 56
其 中	人 工 费 (元)			263. 76	296. 10	326. 48
	材 料 费 (元)			13. 64	13. 75	15. 99
	机 械 费 (元)			14. 96	15. 77	16. 09
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 884	2. 115	2. 332
材 						

安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-303	GA6-1-304	GA6-1-305
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				钢骨架塑料复合管(电熔连接)		
				外径(mm以内)		
				75	90	110
基 价（元）				366.44	404.16	417.61
其 中	人 工 费（元）			333.20	360.92	373.38
	材 料 费（元）			16.79	26.25	26.88
	机 械 费（元）			16.45	16.99	17.35
名 称		单 位	单价(元)	消 耗 量		
人工	综合工日	工日	140.00	2.380	2.578	2.667
材 料	成品管卡	套	—	(17.493)	(15.561)	(13.545)
	复合管	m	—	(20.320)	(20.320)	(20.320)
	给水室内钢骨架塑料复合管电熔管件	个	—	(12.060)	(7.900)	(6.160)
	冲击钻头 φ14	个	8.55	0.300	—	—
	冲击钻头 φ16	个	9.40	—	0.267	0.232
	弹簧压力表	个	23.08	0.006	0.006	0.006
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.004	0.006	0.006
	电	kW·h	0.68	0.267	0.296	0.258
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.038	0.040	0.042
	锯条(各种规格)	根	0.62	1.204	1.338	1.518
	六角螺栓	kg	5.81	0.012	0.012	0.012
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.010	0.012	0.012
	尼龙砂轮片 φ400	片	8.55	0.234	0.244	0.262
	膨胀螺栓 M10	套	0.25	17.160	—	—
	膨胀螺栓 M12	套	0.73	—	15.265	13.287
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.088	0.094	0.098
	水	m ³	7.96	0.290	0.408	0.706
	铁砂布	张	0.85	0.420	0.452	0.458
	橡胶板	kg	2.91	0.022	0.022	0.024
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.016	0.016	0.018
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.006	0.006	0.006
	氧气	m ³	3.63	0.012	0.012	0.012
	乙炔气	kg	10.45	0.004	0.004	0.004
	其他材料费占材料费	%		22.660	20.820	18.900
机械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.004	0.004	0.004
	电熔焊接机 3.5kW	台班	26.81	0.530	0.542	0.548
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.066	0.072	0.080
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.002	0.004	0.004
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.004	0.004	0.004

工作内容：切管、打磨、组对、熔接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗、支架制作
安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-306	GA6-1-307
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室内	
				钢骨架塑料复合管(电熔连接)	
				外径(mm以内)	
				125	160
基 价 (元)				504.02	539.19
其 中	人 工 费 (元)			426.86	450.38
	材 料 费 (元)			22.68	26.67
	机 械 费 (元)			54.48	62.14
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.049	3.217
材 料	复合管	m	—	(20.320)	(20.320)
	给水室内钢骨架塑料复合管电熔管件	个	—	(5.360)	(4.640)
	型钢(综合)	kg	—	(12.296)	(12.296)
	丙酮	kg	7.51	0.006	0.006
	弹簧压力表	个	23.08	0.006	0.006
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.314	0.314
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.081	0.081
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.044	0.046
	机油	kg	19.66	0.013	0.013
	六角螺母	kg	6.49	0.168	0.168
	六角螺栓	kg	5.81	0.390	0.398
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.012	0.012
	棉纱头	kg	6.00	0.034	0.034
	磨头	个	2.75	0.013	0.013
	木方	m3	1675.21	0.001	0.001
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	12.82	0.065	0.065
	热轧厚钢板 $\delta 8.0 \sim 15$	kg	3.20	0.146	0.220
	水	m3	7.96	1.094	1.528
	水	t	7.96	0.001	0.001
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.983	0.983

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-306	GA6-1-307
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室内	
				钢骨架塑料复合管(电熔连接)	
				外径(mm以内)	
				125	160
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.003	0.003
	铁砂布	张	0.85	0.480	0.508
	橡胶板	kg	2.91	0.028	0.032
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.018	0.020
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.006	0.006
	氧气	m3	3.63	0.194	0.194
	乙炔气	kg	10.45	0.068	0.068
	钻头 $\Phi 6\sim 13$	个	2.14	0.065	0.065
	其他材料费占材料费	%		5.060	5.060
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.081	0.081
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.008	0.008
	电熔焊接机 3.5kW	台班	26.81	0.558	0.566
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.031	0.041
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.018	0.018
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.006	0.010
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.008	0.008
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.007	0.007
	管子切断机 250mm	台班	42.58	0.060	0.066
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.040	0.040
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.007	0.007
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.006	0.006
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.008	0.010
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001

5. 室内钢塑复合管（螺纹连接）

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗、成品管卡安装。
 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-308	GA6-1-309	GA6-1-310
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				钢塑复合管(螺纹连接)		
				公称直径(mm以内)		
				15	20	25
基 价 (元)				310.30	379.67	310.66
其 中	人 工 费 (元)			271.04	330.82	275.24
	材 料 费 (元)			33.19	35.36	28.74
	机 械 费 (元)			6.07	13.49	6.68
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	1.936	2.363	1.966
材 料	成品管卡	套	—	(35.007)	(30.009)	(26.250)
	复合管	m	—	(19.820)	(19.820)	(19.820)
	给水室内钢塑复合管螺纹管件	个	—	(28.980)	(22.800)	(24.200)
	冲击钻头 Φ12	个	6.75	0.500	0.429	0.375
	弹簧压力表	个	23.08	0.004	0.004	0.004
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.004	0.004	0.004
	电	kW·h	0.68	0.400	0.343	0.300
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.026	0.030	0.028
	机油	kg	19.66	0.316	0.406	0.340
	锯条(各种规格)	根	0.62	1.556	1.630	1.584
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	21.960	31.000	26.080
	六角螺栓	kg	5.81	0.008	0.008	0.008

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-308	GA6-1-309	GA6-1-310
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				钢塑复合管(螺纹连接)		
				公称直径(mm以内)		
				15	20	25
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.008	0.008	0.008
	尼龙砂轮片 ϕ 400	片	8.55	0.066	0.172	0.070
	膨胀螺栓 M8	套	0.25	34.340	29.437	25.750
	热轧厚钢板 δ 8.0~15	kg	3.20	0.060	0.068	0.064
	水	m3	7.96	0.016	0.046	0.028
	橡胶板	kg	2.91	0.014	0.016	0.016
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.012	0.014	0.012
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.004	0.004	0.004
	氧气	m3	3.63	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	10.45	0.002	0.002	0.002
	其他材料费占材料费	%		39.340	34.580	31.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.002	0.002	0.002
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.004	0.006	0.004
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.016	0.044	0.020
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.002	0.002	0.002
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.134	0.392	0.158
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.002	0.002	0.002

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗、成品管卡安装。
计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-311	GA6-1-312	GA6-1-313
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				钢塑复合管(螺纹连接)		
				公称直径(mm以内)		
				32	40	50
基 价 (元)				400.93	404.62	440.60
其 中	人 工 费 (元)			350.98	353.08	382.90
	材 料 费 (元)			32.22	31.25	31.87
	机 械 费 (元)			17.73	20.29	25.83
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	2.507	2.522	2.735
材 料	成品管卡	套	—	(23.331)	(21.000)	(19.089)
	复合管	m	—	(19.820)	(20.040)	(20.040)
	给水室内钢塑复合管螺纹管件	个	—	(19.660)	(15.720)	(13.220)
	冲击钻头 Φ12	个	6.75	0.333	0.300	—
	冲击钻头 Φ14	个	8.55	—	—	0.273
	弹簧压力表	个	23.08	0.004	0.004	0.006
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.004	0.004	0.004
	电	kW·h	0.68	0.267	0.280	0.291
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.032	0.032	0.034
	机油	kg	19.66	0.412	0.418	0.426
	锯条(各种规格)	根	0.62	1.642	1.668	1.678
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	32.040	32.380	33.160
	六角螺栓	kg	5.81	0.010	0.010	0.010

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-311	GA6-1-312	GA6-1-313
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				钢塑复合管(螺纹连接)		
				公称直径(mm以内)		
				32	40	50
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.010	0.010	0.010
	尼龙砂轮片 Φ400	片	8.55	0.234	0.240	0.250
	膨胀螺栓 M8	套	0.25	22.887	20.600	—
	膨胀螺栓 M10	套	0.25	—	—	18.725
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.074	0.078	0.084
	水	m3	7.96	0.080	0.106	0.176
	橡胶板	kg	2.91	0.018	0.020	0.020
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.014	0.014	0.016
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.004	0.004	0.006
	氧气	m3	3.63	0.012	0.012	0.012
	乙炔气	kg	10.45	0.004	0.004	0.004
	其他材料费占材料费	%		28.220	26.000	24.180
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.002	0.004	0.004
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.008	0.010	0.014
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.052	0.056	0.060
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.002	0.002	0.002
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.522	0.568	0.586
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.004	0.004	0.004
	载重汽车 5t	台班	430.70	—	—	0.006

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗、成品管卡安装。
计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-314	GA6-1-315	GA6-1-316
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				钢塑复合管(螺纹连接)		
				公称直径(mm以内)		
				65	80	100
基 价 (元)				466. 57	486. 79	639. 27
其 中	人 工 费 (元)			408. 24	422. 24	473. 90
	材 料 费 (元)			29. 07	28. 76	34. 18
	机 械 费 (元)			29. 26	35. 79	131. 19
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工 日	140. 00	2. 916	3. 016	3. 385
材 料	成品管卡	套	—	(19. 089)	(17. 493)	(13. 545)
	复合管	m	—	(20. 040)	(20. 040)	(20. 040)
	给水室内钢塑复合管螺纹管件	个	—	(10. 520)	(9. 260)	(8. 300)
	冲击钻头 Φ14	个	8. 55	0. 327	0. 300	—
	冲击钻头 Φ16	个	9. 40	—	—	0. 232
	弹簧压力表	个	23. 08	0. 006	0. 006	0. 006
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 004	0. 006	0. 006
	电	kW · h	0. 68	0. 291	0. 267	0. 258
	焊接钢管 DN20	m	4. 46	0. 038	0. 040	0. 042
	机油	kg	19. 66	0. 260	0. 220	0. 080
	聚四氟乙烯生料带	m	0. 13	35. 900	38. 620	41. 760
	六角螺栓	kg	5. 81	0. 012	0. 012	0. 012
	螺纹阀门 DN20	个	22. 00	0. 010	0. 012	0. 012

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-314	GA6-1-315	GA6-1-316
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				钢塑复合管(螺纹连接)		
				公称直径(mm以内)		
				65	80	100
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	尼龙砂轮片 Φ400	片	8.55	0.282	0.292	0.316
	膨胀螺栓 M10	套	0.25	18.725	17.160	—
	膨胀螺栓 M12	套	0.73	—	—	13.287
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.088	0.094	0.098
	水	m3	7.96	0.290	0.408	0.706
	橡胶板	kg	2.91	0.022	0.022	0.024
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.016	0.016	0.018
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.006	0.006	0.006
	氧气	m3	3.63	0.012	0.012	0.012
	乙炔气	kg	10.45	0.004	0.004	0.004
	其他材料费占材料费	%		24.180	22.660	18.900
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.004	0.004	0.004
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.018	0.024	0.168
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.062	0.064	0.068
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.002	0.004	0.004
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.588	0.634	0.640
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.004	0.004	0.004
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.008	0.012	0.026

工作内容：调直、切管、套丝、组对、连接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗、支架制作安装。计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-317	GA6-1-318
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室内	
				钢塑复合管(螺纹连接)	
				公称直径(mm以内)	
				125	150
基 价 (元)				781.45	856.83
其 中	人 工 费 (元)			556.22	611.94
	材 料 费 (元)			29.23	33.25
	机 械 费 (元)			196.00	211.64
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.973	4.371
材 料	复合管	m	—	(20.040)	(20.040)
	给水室内钢塑复合管螺纹管件	个	—	(7.040)	(6.820)
	型钢(综合)	kg	—	(12.296)	(12.296)
	丙酮	kg	7.51	0.006	0.006
	弹簧压力表	个	23.08	0.006	0.006
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.314	0.314
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.081	0.081
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.044	0.046
	机油	kg	19.66	0.073	0.073
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	42.040	42.480
	六角螺母	kg	6.49	0.168	0.168
	六角螺栓	kg	5.81	0.390	0.398
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.012	0.012
	棉纱头	kg	6.00	0.034	0.034
	磨头	个	2.75	0.013	0.013
	木方	m3	1675.21	0.001	0.001
	尼龙砂轮片 $\Phi 500 \times 25 \times 4$	片	12.82	0.065	0.065
	热轧厚钢板 $\delta 8.0 \sim 15$	kg	3.20	0.146	0.220
	水	m3	7.96	1.094	1.528
	水	t	7.96	0.001	0.001

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-317	GA6-1-318
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室内	
				钢塑复合管(螺纹连接)	
				公称直径(mm以内)	
				125	150
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	水泥 42.5级	kg	0.33	0.983	0.983
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.003	0.003
	橡胶板	kg	2.91	0.028	0.032
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.018	0.020
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.006	0.006
	氧气	m3	3.63	0.194	0.194
	乙炔气	kg	10.45	0.068	0.068
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.065	0.065
	其他材料费占材料费	%		5.060	5.060
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.081	0.081
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.008	0.008
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.241	0.253
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.018	0.018
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.006	0.010
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.008	0.008
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.007	0.007
	管子切断机 150mm	台班	33.32	0.070	0.074
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.768	0.898
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.040	0.040
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.007	0.007
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.006	0.006
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.032	0.044
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001

6. 室内铝塑复合管（卡套连接）

工作内容：调直、切管、对口、紧丝口、管道及管件安装、水压试验及水冲洗、成品管卡安装。

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-319	GA6-1-320	GA6-1-321
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				铝塑复合管(卡套连接)		
				外径(mm以内)		
				20	25	32
基 价 (元)				151.95	161.63	174.19
其 中	人 工 费 (元)			135.94	147.56	161.42
	材 料 费 (元)			15.67	13.73	12.43
	机 械 费 (元)			0.34	0.34	0.34
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.971	1.054	1.153
材 料	成品管卡	套	—	(30.009)	(26.250)	(23.331)
	复合管	m	—	(19.920)	(19.920)	(19.920)
	给水室内铝塑复合管卡套管件	个	—	(29.420)	(24.500)	(21.620)
	冲击钻头 φ12	个	6.75	0.429	0.375	0.333
	弹簧压力表	个	23.08	0.004	0.004	0.004
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.004	0.004	0.004
	电	kW·h	0.68	0.343	0.300	0.267
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.026	0.028	0.030
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.264	0.316	0.402
	六角螺栓	kg	5.81	0.008	0.008	0.008
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.008	0.008	0.008
	膨胀螺栓 M8	套	0.25	29.437	25.750	22.887
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.060	0.064	0.068
	水	m3	7.96	0.016	0.028	0.046
	橡胶板	kg	2.91	0.014	0.016	0.016
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.012	0.012	0.014
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.004	0.004	0.004
	氧气	m3	3.63	0.006	0.006	0.006
	乙炔气	kg	10.45	0.002	0.002	0.002
	其他材料费占材料费	%		34.580	31.000	28.220
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.002	0.002	0.002
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.002	0.002	0.002
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.002	0.002	0.002

工作内容：调直、切管、对口、紧丝口、管道及管件安装、水压试验及水冲洗、成品管卡安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-322	GA6-1-323	GA6-1-324
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道		
				室内		
				铝塑复合管(卡套连接)		
				外径(mm以内)		
				40	50	63
基 价 (元)				186. 90	204. 91	234. 55
其 中	人 工 费 (元)			174. 72	192. 50	220. 64
	材 料 费 (元)			11. 81	11. 80	13. 30
	机 械 费 (元)			0. 37	0. 61	0. 61
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 248	1. 375	1. 576
材 料	成品管卡	套	—	(21. 000)	(19. 089)	(19. 089)
	复合管	m	—	(19. 920)	(19. 920)	(19. 920)
	给水室内铝塑复合管卡套管件	个	—	(17. 740)	(14. 840)	(13. 180)
	冲击钻头 ϕ 12	个	6. 75	0. 300	—	—
	冲击钻头 ϕ 14	个	8. 55	—	0. 273	0. 327
	弹簧压力表	个	23. 08	0. 004	0. 004	0. 006
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 004	0. 004	0. 004
	电	kW·h	0. 68	0. 280	0. 291	0. 291
	焊接钢管 DN20	m	4. 46	0. 032	0. 032	0. 034
	锯条(各种规格)	根	0. 62	0. 496	0. 590	0. 718
	六角螺栓	kg	5. 81	0. 010	0. 010	0. 010
	螺纹阀门 DN20	个	22. 00	0. 010	0. 010	0. 010
	膨胀螺栓 M8	套	0. 25	20. 600	—	—
	膨胀螺栓 M10	套	0. 25	—	18. 725	18. 725
	热轧厚钢板 δ 8. 0~15	kg	3. 20	0. 074	0. 078	0. 084
	水	m ³	7. 96	0. 080	0. 106	0. 176
	橡胶板	kg	2. 91	0. 018	0. 020	0. 020
	橡胶软管 DN20	m	7. 26	0. 014	0. 014	0. 016
	压力表弯管 DN15	个	10. 69	0. 004	0. 004	0. 006
	氧气	m ³	3. 63	0. 012	0. 012	0. 012
	乙炔气	kg	10. 45	0. 004	0. 004	0. 004
	其他材料费占材料费	%		26. 000	24. 180	24. 180
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	0. 002	0. 004	0. 004
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33. 35	0. 002	0. 002	0. 002
	试压泵 3MPa	台班	17. 53	0. 004	0. 004	0. 004

第八节 直埋式预制保温管

1. 室外预制直埋保温管（电弧焊）

工作内容：切割外护管及拆除保温材料、介质管切割、坡口、管道及管件安装、管口组对、焊接、水压试验及水冲洗、挖填土。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-325	GA6-1-326
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外预制直埋保温管(电弧焊)	
				介质管道	
				公称直径(mm以内)	
				32	40
基 价 (元)				773.91	809.48
其 中	人 工 费 (元)			683.90	709.66
	材 料 费 (元)			10.72	12.11
	机 械 费 (元)			79.29	87.71
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	4.885	5.069
材 料	采暖室外预制直埋保温焊接管件	个	—	(1.780)	(1.960)
	预制直埋保温管	m	—	(20.360)	(20.360)
	弹簧压力表	个	23.08	0.004	0.004
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.196	0.296
	电	kW·h	0.68	0.078	0.104
	镀锌铁丝 $\Phi 4.0 \sim 2.8$	kg	3.57	0.150	0.158
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.032	0.032
	机油	kg	19.66	0.100	0.100
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.140	0.178
	六角螺栓	kg	5.81	0.010	0.010
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.010	0.010
	尼龙砂轮片 $\Phi 100$	片	2.05	0.022	0.034
	尼龙砂轮片 $\Phi 400$	片	8.55	0.026	0.032

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-325	GA6-1-326
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外预制直埋保温管(电弧焊)	
				介质管道	
				公称直径(mm以内)	
				32	40
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	破布	kg	6.32	0.410	0.418
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.074	0.078
	柔性吊装带	kg	8.55	0.006	0.008
	水	m3	7.96	0.230	0.256
	橡胶板	kg	2.91	0.018	0.020
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.014	0.014
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.004	0.004
	氧气	m3	3.63	0.090	0.120
	乙炔气	kg	10.45	0.030	0.040
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.122	0.186
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.012	0.018
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.008	0.010
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.002	0.004
	电动夯实机 250N·m	台班	26.28	0.739	0.756
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.012	0.018
	钢轮振动压路机 15t	台班	1014.22	0.016	0.016
	履带式单斗液压挖掘机 1m3	台班	1142.21	0.022	0.022
	履带式推土机 75kW	台班	884.61	0.002	0.002
	洒水车 4000L	台班	468.67	0.003	0.003
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.004	0.004

工作内容：切割外护管及拆除保温材料、介质管切割、坡口、管道及管件安装、管口组对、焊接、水压试验及水冲洗、挖填土。
计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-327	GA6-1-328
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外预制直埋保温管(电弧焊)	
				介质管道	
				公称直径(mm以内)	
				50	65
基 价 (元)				879.03	944.72
其 中	人 工 费 (元)			745.36	790.16
	材 料 费 (元)			17.72	23.36
	机 械 费 (元)			115.95	131.20
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	5.324	5.644
材 料	采暖室外预制直埋保温焊接管件	个	—	(1.920)	(1.980)
	预制直埋保温管	m	—	(20.360)	(20.240)
	弹簧压力表	个	23.08	0.006	0.006
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.532	0.700
	电	kW·h	0.68	0.658	0.760
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.166	0.170
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.034	0.038
	机油	kg	19.66	0.120	0.160
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.202	—
	六角螺栓	kg	5.81	0.010	0.012
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.010	0.010
	尼龙砂轮片 φ100	片	2.05	0.630	0.852
	尼龙砂轮片 φ400	片	8.55	0.040	0.046
	破布	kg	6.32	0.474	0.532

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-327	GA6-1-328
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外预制直埋保温管(电弧焊)	
				介质管道	
				公称直径(mm以内)	
				50	65
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	热轧厚钢板 δ 8.0~15	kg	3.20	0.084	0.088
	柔性吊装带	kg	8.55	0.010	0.014
	水	m3	7.96	0.326	0.440
	橡胶板	kg	2.91	0.020	0.022
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.016	0.016
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.006	0.006
	氧气	m3	3.63	0.210	0.444
	乙炔气	kg	10.45	0.070	0.148
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.314	0.412
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.032	0.040
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.010	0.012
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.002	0.002
	电动夯实机 250N·m	台班	26.28	0.777	0.809
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.032	0.040
	钢轮振动压路机 15t	台班	1014.22	0.016	0.016
	履带式单斗液压挖掘机 1m3	台班	1142.21	0.022	0.022
	履带式推土机 75kW	台班	884.61	0.002	0.002
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.010	0.012
	洒水车 4000L	台班	468.67	0.003	0.003
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.004	0.004
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.010	0.012

工作内容：切割外护管及拆除保温材料、介质管切割、坡口、管道及管件安装、管口组对、焊接、水压试验及水冲洗、挖填土。计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-329	GA6-1-330
项 目 名 称				采暖、空调水管道	
				室外预制直埋保温管(电弧焊)	
				介质管道	
				公称直径(mm以内)	
				80	100
基 价 (元)				991. 18	1204. 00
其 中	人 工 费 (元)			826. 00	883. 54
	材 料 费 (元)			27. 18	33. 69
	机 械 费 (元)			138. 00	286. 77
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	5. 900	6. 311
材 料	采暖室外预制直埋保温焊接管件	个	—	(1. 480)	(1. 640)
	预制直埋保温管	m	—	(20. 240)	(20. 240)
	弹簧压力表	个	23. 08	0. 006	0. 006
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 704	0. 920
	电	kW·h	0. 68	0. 438	0. 556
	镀锌铁丝 φ4. 0~2. 8	kg	3. 57	0. 178	0. 202
	焊接钢管 DN20	m	4. 46	0. 040	0. 042
	机油	kg	19. 66	0. 180	0. 180
	六角螺栓	kg	5. 81	0. 012	0. 012
	螺纹阀门 DN20	个	22. 00	0. 012	0. 012
	尼龙砂轮片 φ100	片	2. 05	0. 942	0. 964
	尼龙砂轮片 φ400	片	8. 55	0. 052	0. 060
	破布	kg	6. 32	0. 564	0. 654
	热轧厚钢板 δ8. 0~15	kg	3. 20	0. 094	0. 098

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-329	GA6-1-330
项 目 名 称				采暖、空调水管道	
				室外预制直埋保温管(电弧焊)	
				介质管道	
				公称直径(mm以内)	
				80	100
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	柔性吊装带	kg	8.55	0.022	0.032
	水	m3	7.96	0.558	0.886
	橡胶板	kg	2.91	0.022	0.024
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.016	0.018
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.006	0.006
	氧气	m3	3.63	0.714	0.882
	乙炔气	kg	10.45	0.238	0.294
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.440	0.542
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.044	0.054
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.012	0.014
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.004	0.004
	电动夯实机 250N·m	台班	26.28	0.841	0.884
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.044	0.054
	钢轮振动压路机 15t	台班	1014.22	0.016	0.020
	履带式单斗液压挖掘机 1m3	台班	1142.21	0.022	0.026
	履带式推土机 75kW	台班	884.61	0.002	0.002
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.014	0.166
	洒水车 4000L	台班	468.67	0.003	0.003
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.004	0.004
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.014	0.038

工作内容：切割外护管及拆除保温材料、介质管切割、坡口、管道及管件安装、管口组对、焊接、水压试验及水冲洗、挖填土。计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-331	GA6-1-332
项 目 名 称				采暖、空调水管道	
				室外预制直埋保温管(电弧焊)	
				介质管道	
				公称直径(mm以内)	
				125	150
基 价 (元)				1372.36	1537.23
其 中	人 工 费 (元)			956.90	1044.26
	材 料 费 (元)			49.71	63.31
	机 械 费 (元)			365.75	429.66
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	6.835	7.459
材 料	采暖室外预制直埋保温焊接管件	个	—	(1.540)	(1.520)
	预制直埋保温管	m	—	(19.960)	(19.960)
	弹簧压力表	个	23.08	0.006	0.006
	低碳钢焊条	kg	6.84	1.546	2.414
	电	kW·h	0.68	0.720	0.940
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.214	0.224
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.044	0.046
	机油	kg	19.66	0.220	0.300
	六角螺栓	kg	5.81	0.016	0.024
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.012	0.012
	尼龙砂轮片 φ100	片	2.05	1.294	1.918
	破布	kg	6.32	0.704	0.740
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.146	0.220

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-331	GA6-1-332
项 目 名 称				采暖、空调水管道	
				室外预制直埋保温管(电弧焊)	
				介质管道	
				公称直径(mm以内)	
				125	150
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	柔性吊装带	kg	8.55	0.064	0.086
	水	m3	7.96	1.274	1.708
	橡胶板	kg	2.91	0.028	0.032
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.018	0.020
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.006	0.006
	氧气	m3	3.63	1.746	1.734
	乙炔气	kg	10.45	0.582	0.578
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.738	0.930
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.074	0.092
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.016	—
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.006	0.010
	电动夯实机 250N·m	台班	26.28	0.937	0.992
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.074	0.092
	钢轮振动压路机 15t	台班	1014.22	0.020	0.020
	履带式单斗液压挖掘机 1m3	台班	1142.21	0.026	0.026
	履带式推土机 75kW	台班	884.61	0.002	0.002
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.220	0.260
	洒水车 4000L	台班	468.67	0.003	0.003
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.006	0.006
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.066	0.086

工作内容：切割外护管及拆除保温材料、介质管切割、坡口、管道及管件安装、管口组对、焊接、水压试验及水冲洗、挖填土。计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-333	GA6-1-334
项 目 名 称				采暖、空调水管道	
				室外预制直埋保温管(电弧焊)	
				介质管道	
				公称直径(mm以内)	
				200	250
基 价 (元)				1813.13	2328.07
其 中	人 工 费 (元)			1200.78	1397.48
	材 料 费 (元)			91.13	140.32
	机 械 费 (元)			521.22	790.27
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	8.577	9.982
材 料	采暖室外预制直埋保温焊接管件	个	—	(1.520)	(1.500)
	预制直埋保温管	m	—	(19.960)	(19.700)
	弹簧压力表	个	23.08	0.006	0.006
	低碳钢焊条	kg	6.84	3.356	6.538
	电	kW·h	0.68	1.304	1.826
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.262	0.280
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.048	0.050
	机油	kg	19.66	0.400	0.400
	角钢(综合)	kg	3.61	0.440	0.474
	六角螺栓	kg	5.81	0.036	0.056
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.014	0.014
	尼龙砂轮片 φ100	片	2.05	2.752	4.508
	破布	kg	6.32	0.890	0.980
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.296	0.462

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-333	GA6-1-334
项 目 名 称				采暖、空调水管道	
				室外预制直埋保温管(电弧焊)	
				介质管道	
				公称直径(mm以内)	
				200	250
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	柔性吊装带	kg	8.55	0.124	0.146
	水	m3	7.96	2.902	4.518
	橡胶板	kg	2.91	0.036	0.042
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.020	0.022
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.006	0.006
	氧气	m3	3.63	2.226	3.222
	乙炔气	kg	10.45	0.742	1.074
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	1.292	1.818
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.128	0.182
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.014	0.018
	电动夯实机 250N·m	台班	26.28	1.102	1.213
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.128	0.182
	钢轮振动压路机 15t	台班	1014.22	0.023	0.026
	履带式单斗液压挖掘机 1m3	台班	1142.21	0.030	0.035
	履带式推土机 75kW	台班	884.61	0.002	0.003
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.298	—
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	—	0.412
	洒水车 4000L	台班	468.67	0.004	0.004
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.006	0.008
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.102	0.158

工作内容：切割外护管及拆除保温材料、介质管切割、坡口、管道及管件安装、管口组对、焊接、水压试验及水冲洗、挖填土。计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-1-335	GA6-1-336	GA6-1-337
项 目 名 称				采暖、空调水管道		
				室外预制直埋保温管(电弧焊)		
				介质管道		
				公称直径(mm以内)		
				300	350	400
基 价 (元)				2660.99	3058.73	3372.93
其 中	人 工 费 (元)			1568.70	1763.02	1951.88
	材 料 费 (元)			172.96	213.31	245.01
	机 械 费 (元)			919.33	1082.40	1176.04
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	11.205	12.593	13.942
材 料	采暖室外预制直埋保温焊接管件	个	—	(1.460)	(1.460)	(1.420)
	预制直埋保温管	m	—	(19.700)	(19.560)	(19.560)
	弹簧压力表	个	23.08	0.008	0.008	0.008
	低碳钢焊条	kg	6.84	7.798	9.112	10.180
	电	kW·h	0.68	2.112	2.510	2.710
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.288	0.296	0.306
	焊接钢管 DN20	m	4.46	0.052	0.054	0.056
	机油	kg	19.66	0.400	0.400	0.400
	角钢(综合)	kg	3.61	0.512	0.576	0.584
	六角螺栓	kg	5.81	0.076	0.092	0.108
	螺纹阀门 DN20	个	22.00	0.014	0.016	0.016
	尼龙砂轮片 φ100	片	2.05	5.900	7.774	7.838
	破布	kg	6.32	1.016	1.070	1.106
	热轧厚钢板 δ8.0~15	kg	3.20	0.666	0.760	0.852

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-1-335	GA6-1-336	GA6-1-337
项 目 名 称				采暖、空调水管道		
				室外预制直埋保温管(电弧焊)		
				介质管道		
				公称直径(mm以内)		
				300	350	400
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	柔性吊装带	kg	8.55	0.176	0.186	0.208
	水	m3	7.96	6.344	8.394	10.784
	橡胶板	kg	2.91	0.048	0.066	0.084
	橡胶软管 DN20	m	7.26	0.022	0.022	0.024
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.008	0.008	0.008
	氧气	m3	3.63	3.738	4.890	5.304
	乙炔气	kg	10.45	1.246	1.630	1.768
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	2.168	2.532	2.830
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.216	0.252	0.282
	电动单级离心清水泵 100mm	台班	33.35	0.024	0.028	0.032
	电动夯实机 250N·m	台班	26.28	1.327	1.442	1.559
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.216	0.252	0.282
	钢轮振动压路机 15t	台班	1014.22	0.029	0.033	0.036
	履带式单斗液压挖掘机 1m3	台班	1142.21	0.039	0.043	0.048
	履带式推土机 75kW	台班	884.61	0.003	0.003	0.004
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.472	0.570	0.598
	洒水车 4000L	台班	468.67	0.005	0.006	0.006
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.008	0.010	0.012
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.198	0.226	0.266

2. 室外预制直埋保温管热缩套袖补口

工作内容：管端除锈、清理、烘干、连接套管就位、固定、塑料焊接、钻孔、气密试验、收缩带热熔粘贴、注料发泡、封堵标识。 计量单位：个

定 额 编 号				GA6-1-338	GA6-1-339
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外预制直埋保温管热缩套袖补口	
				介质管道	
				公称直径(mm)	
				32	40
基 价 (元)				53.70	62.90
其中	人 工 费 (元)			35.00	39.76
	材 料 费 (元)			18.55	22.99
	机 械 费 (元)			0.15	0.15
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.250	0.284
材 料	高密度聚乙烯连接套管	m	—	(1.306)	(1.306)
	PE封堵塞	个	0.30	4.000	4.000
	丙酮	kg	7.51	0.056	0.078
	电	kW·h	0.68	0.628	0.752
	肥皂	块	3.56	0.042	0.042
	钢丝刷	把	2.56	0.002	0.002
	聚氯乙烯焊条	kg	20.77	0.018	0.020
	汽油	kg	6.77	1.780	2.140
	收缩带	m ²	0.56	0.272	0.334
	异氰酸酯(黑料)	kg	20.27	0.136	0.204
	组合聚醚(白料)	kg	2.19	0.124	0.186
	钻头 Φ6~13	个	2.14	0.012	0.012
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	37.30	0.004	0.004

工作内容：管端除锈、清理、烘干、连接套管就位、固定、塑料焊接、钻孔、气密试验、收缩带热熔粘贴、注料发泡、封堵标识。计量单位：个

定 额 编 号				GA6-1-340	GA6-1-341
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外预制直埋保温管热缩套袖补口	
				介质管道	
				公称直径(mm)	
				50	65
基 价 (元)				69.63	86.67
其 中	人 工 费 (元)			41.16	43.96
	材 料 费 (元)			28.32	42.49
	机 械 费 (元)			0.15	0.22
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.294	0.314
材 料	高密度聚乙烯连接套管	m	—	(1.306)	(1.306)
	PE封堵塞	个	0.30	4.000	4.000
	丙酮	kg	7.51	0.092	0.112
	电	kW·h	0.68	0.772	0.938
	肥皂	块	3.56	0.042	0.042
	钢丝刷	把	2.56	0.002	0.002
	聚氯乙烯焊条	kg	20.77	0.022	0.024
	汽油	kg	6.77	2.420	4.160
	收缩带	m2	0.56	0.412	0.458
	异氰酸酯(黑料)	kg	20.27	0.340	0.408
	组合聚醚(白料)	kg	2.19	0.308	0.370
	钻头 φ6~13	个	2.14	0.012	0.012
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电动空气压缩机 0.6m3/min	台班	37.30	0.004	0.006

工作内容：管端除锈、清理、烘干、连接套管就位、固定、塑料焊接、钻孔、气密试验、收缩带热熔粘贴、注料发泡、封堵标识。计量单位：个

定 额 编 号				GA6-1-342	GA6-1-343
项 目 名 称				采暖、空调水管道	
				室外预制直埋保温管热缩套袖补口	
				介质管道	
				公称直径(mm)	
				80	100
基 价 (元)				102.93	114.65
其 中	人 工 费 (元)			54.32	55.72
	材 料 费 (元)			48.39	58.63
	机 械 费 (元)			0.22	0.30
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.388	0.398
材 料	高密度聚乙烯连接套管	m	—	(1.306)	(1.306)
	PE封堵塞	个	0.30	4.000	4.000
	丙酮	kg	7.51	0.144	0.164
	电	kW·h	0.68	1.000	1.084
	肥皂	块	3.56	0.064	0.064
	钢丝刷	把	2.56	0.002	0.002
	聚氯乙烯焊条	kg	20.77	0.028	0.032
	汽油	kg	6.77	4.480	5.440
	收缩带	m2	0.56	0.522	0.644
	异氰酸酯(黑料)	kg	20.27	0.544	0.678
	组合聚醚(白料)	kg	2.19	0.494	0.618
	钻头 φ6~13	个	2.14	0.012	0.012
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电动空气压缩机 0.6m3/min	台班	37.30	0.006	0.008

工作内容：管端除锈、清理、烘干、连接套管就位、固定、塑料焊接、钻孔、气密试验、收缩带热熔粘贴、注料发泡、封堵标识。计量单位：个

定 额 编 号				GA6-1-344	GA6-1-345
项 目 名 称				采暖、空调水管道	
				室外预制直埋保温管热缩套袖补口	
				介质管道	
				公称直径(mm)	
				125	150
基 价 (元)				129.01	160.45
其 中	人 工 费 (元)			61.60	65.80
	材 料 费 (元)			66.81	73.86
	机 械 费 (元)			0.60	20.79
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.440	0.470
材 料	高密度聚乙烯连接套管	m	—	(1.306)	(1.306)
	PE封堵塞	个	0.30	4.000	4.000
	丙酮	kg	7.51	0.280	0.316
	电	kW·h	0.68	1.228	1.396
	肥皂	块	3.56	0.066	0.066
	钢丝刷	把	2.56	0.002	0.002
	聚氯乙烯焊条	kg	20.77	0.054	0.064
	汽油	kg	6.77	5.940	6.400
	收缩带	m ²	0.56	0.682	0.758
	异氰酸酯(黑料)	kg	20.27	0.814	0.950
	组合聚醚(白料)	kg	2.19	0.740	0.864
	钻头 φ6~13	个	2.14	0.012	0.012
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	37.30	0.016	0.018
	载重汽车 2t	台班	346.88	—	0.058

工作内容：管端除锈、清理、烘干、连接套管就位、固定、塑料焊接、钻孔、气密试验、收缩带热熔粘贴、注料发泡、封堵标识。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-1-346	GA6-1-347
项 目 名 称				采暖、空调水管道	
				室外预制直埋保温管热缩套袖补口	
				介质管道	
				公称直径(mm)	
				200	250
基 价 (元)				190.08	269.86
其 中	人 工 费 (元)			71.96	93.24
	材 料 费 (元)			93.02	144.36
	机 械 费 (元)			25.10	32.26
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.514	0.666
材 料	高密度聚乙烯连接套管	m	—	(1.306)	(1.306)
	PE封堵塞	个	0.30	4.000	4.000
	丙酮	kg	7.51	0.402	0.482
	电	kW·h	0.68	1.668	2.020
	肥皂	块	3.56	0.082	0.084
	钢丝刷	把	2.56	0.004	0.004
	聚氯乙烯焊条	kg	20.77	0.090	—
	汽油	kg	6.77	8.000	12.400
	收缩带	m ²	0.56	0.956	1.214
	塑料焊条 φ6	kg	17.09	—	0.136
	异氰酸酯(黑料)	kg	20.27	1.222	2.036
	组合聚醚(白料)	kg	2.19	1.110	1.852
	钻头 φ6~13	个	2.14	0.012	0.012
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	37.30	0.022	0.028
	载重汽车 2t	台班	346.88	0.070	0.090

工作内容：管端除锈、清理、烘干、连接套管就位、固定、塑料焊接、钻孔、气密试验、收缩带热熔粘贴、注料发泡、封堵标识。
计量单位：个

定 额 编 号				GA6-1-348	GA6-1-349	GA6-1-350
项 目 名 称				采暖、空调水管道		
				室外预制直埋保温管热缩套袖补口		
				介质管道		
				公称直径(mm)		
				300	350	400
基 价 (元)				316. 87	342. 13	398. 71
其 中	人 工 费 (元)			103. 04	110. 04	119. 28
	材 料 费 (元)			177. 25	190. 51	233. 54
	机 械 费 (元)			36. 58	41. 58	45. 89
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 736	0. 786	0. 852
材 料	高密度聚乙烯连接套管	m	—	(1. 306)	(1. 306)	(1. 306)
	PE封堵塞	个	0. 30	4. 000	4. 000	4. 000
	丙酮	kg	7. 51	0. 550	0. 626	0. 712
	电	kW·h	0. 68	2. 344	2. 524	2. 694
	肥皂	块	3. 56	0. 084	0. 124	0. 126
	钢丝刷	把	2. 56	0. 004	0. 006	0. 006
	汽油	kg	6. 77	15. 840	16. 800	19. 680
	收缩带	m2	0. 56	1. 364	1. 516	1. 778
	塑料焊条 φ6	kg	17. 09	0. 222	0. 268	0. 298
	异氰酸酯(黑料)	kg	20. 27	2. 308	2. 512	3. 394
	组合聚醚(白料)	kg	2. 19	2. 098	2. 282	3. 456
	钻头 φ6~13	个	2. 14	0. 012	0. 012	0. 012
	其他材料费占材料费	%		4. 000	4. 000	4. 000
机 械	电动空气压缩机 0.6m3/min	台班	37. 30	0. 032	0. 036	0. 040
	载重汽车 2t	台班	346. 88	0. 102	0. 116	0. 128

3. 室外预制直埋保温管电热熔套补口

工作内容：管端除锈、清理、烘干、电热熔套就位、固定、钻孔、气密试验、卡紧热熔接缝、通电焊接、注料发泡、封堵标识。 计量单位：个

定 额 编 号				GA6-1-351	GA6-1-352
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外预制直埋保温管电热熔套补口	
				介质管道	
				公称直径(mm)	
				150	200
基 价 (元)				159.60	185.64
其 中	人 工 费 (元)			65.80	71.96
	材 料 费 (元)			32.53	40.13
	机 械 费 (元)			61.27	73.55
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.470	0.514
材 料	电热熔套	个	—	(2.000)	(2.000)
	PE封堵塞	个	0.30	4.000	4.000
	丙酮	kg	7.51	0.316	0.402
	电	kW·h	0.68	0.036	0.048
	电热熔套卡具	套	102.56	0.040	0.040
	肥皂	块	3.56	0.066	0.082
	钢丝刷	把	2.56	0.002	0.004
	汽油	kg	6.77	0.320	0.400
	异氰酸酯(黑料)	kg	20.27	0.950	1.222
	组合聚醚(白料)	kg	2.19	0.864	1.110
	钻头 φ6~13	个	2.14	0.012	0.012
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电熔焊接机 3.5kW	台班	26.81	1.396	1.668
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.018	0.022
	载重汽车 2t	台班	346.88	0.058	0.070

工作内容：管端除锈、清理、烘干、电热熔套就位、固定、钻孔、气密试验、卡紧热熔接
缝、通电焊接、注料发泡、封堵标识。 计量单位：个

定 额 编 号				GA6-1-353	GA6-1-354
项 目 名 称				给排水及采暖、空调水管道	
				室外预制直埋保温管电热熔套补口	
				介质管道	
				公称直径(mm)	
				250	300
基 价 (元)				255.52	289.70
其 中	人 工 费 (元)			102.48	115.64
	材 料 费 (元)			61.88	69.22
	机 械 费 (元)			91.16	104.84
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.732	0.826
材 料	电热熔套	个	—	(2.000)	(2.000)
	PE封堵塞	个	0.30	4.000	4.000
	丙酮	kg	7.51	0.482	0.550
	电	kW·h	0.68	0.060	0.072
	电热熔套夹具	套	102.56	0.040	0.040
	肥皂	块	3.56	0.084	0.084
	钢丝刷	把	2.56	0.004	0.004
	汽油	kg	6.77	0.720	0.792
	异氰酸酯(黑料)	kg	20.27	2.036	2.308
	组合聚醚(白料)	kg	2.19	1.852	2.098
	钻头 Φ6~13	个	2.14	0.012	0.012
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电熔焊接机 3.5kW	台班	26.81	2.020	2.344
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.028	0.032
	载重汽车 2t	台班	346.88	0.090	0.102

工作内容：管端除锈、清理、烘干、电热熔套就位、固定、钻孔、气密试验、卡紧热熔接
缝、通电焊接、注料发泡、封堵标识。 计量单位：个

定 额 编 号				GA6-1-355	GA6-1-356
项 目 名 称				采暖、空调水管道	
				室外预制直埋保温管电热熔套补口	
				介质管道	
				公称直径(mm)	
				350	400
基 价 (元)				313. 58	356. 46
其 中	人 工 费 (元)			123. 20	133. 56
	材 料 费 (元)			75. 03	98. 00
	机 械 费 (元)			115. 35	124. 90
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 880	0. 954
材 料	电热熔套	个	—	(2. 000)	(2. 000)
	PE封堵塞	个	0. 30	4. 000	4. 000
	丙酮	kg	7. 51	0. 626	0. 712
	电	kW·h	0. 68	0. 084	0. 094
	电热熔套夹具	套	102. 56	0. 040	0. 040
	肥皂	块	3. 56	0. 124	0. 126
	钢丝刷	把	2. 56	0. 006	0. 006
	汽油	kg	6. 77	0. 840	0. 984
	异氰酸酯(黑料)	kg	20. 27	2. 512	3. 394
	组合聚醚(白料)	kg	2. 19	2. 282	3. 456
	钻头 Φ6~13	个	2. 14	0. 012	0. 012
	其他材料费占材料费	%		4. 000	4. 000
机 械	电熔焊接机 3. 5kW	台班	26. 81	2. 524	2. 694
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206. 73	0. 036	0. 040
	载重汽车 2t	台班	346. 88	0. 116	0. 128

第二章 管道附件

说 明

一、本章包括螺纹阀门、法兰阀门、塑料阀门、沟槽阀门、法兰、减压器、疏水器、除污器、水表、热量表倒流防止器、水锤消除器、补偿器、软接头(软管)、塑料排水管消声器等安装。

二、阀门安装均综合考虑了标准规范要求的强度及严密性试验工作内容。若采用气压试验时,除定额人工外,其他相关消耗量可进行调整。

三、安全阀安装后进行压力调整的,其人工乘以系数 2.0,螺纹三通阀安装按螺纹阀门安装项目乘以系数 1.3。

四、电磁阀、温控阀安装项目均包括了配合调试工作内容,不再重复计算。

五、对夹式蝶阀安装已含双头螺栓用量,在套用与其连接的法兰安装项目时,应将法兰安装项目中的螺栓用量扣除。浮球阀安装已包括了连杆及浮球的安装。

六、与螺纹阀门配套的连接件,如设计与定额中材质不同时,可按设计进行调整。

七、法兰阀门、法兰式附件安装项目均包括法兰安装,不在另外记取。

八、减压器、疏水器安装均按组成安装考虑,分别依据《国家建筑标准设计图集》01SS105 和 05R407 编制。疏水器组成安装未包括止回阀安装,若安装止回阀执行阀门安装相应项目。单独安装减压器、疏水器时执行阀门安装相应项目。

九、除污器组成安装依据《国家建筑标准设计图集》03R402 编制,适用于立式、卧式和旋流式除污器组成安装。单个过滤器安装执行阀门安装相应项目人工乘以系数 1.2。

十、普通水表、IC 卡水表安装不包括水表前的阀门安装。水表安装定额是按与钢管连接编制的,若与塑料管连接时其人工乘以系数 0.6,材料、机械消耗量可按实调整。

十一、水表组成安装是依据《国家建筑标准设计图集》05S502 编制的。法兰水表(带旁通管)组成安装中三通、弯头均按成品管件考虑。

十二、热量表组成安装是依据《国家建筑标准设计图集》10K509、10R504 编制的。如实际组成与此不同时,可按法兰、阀门等附件安装相应项目计算或调整。

十三、倒流防止器组成安装是根据《国家建筑标准设计图集》12S108-1 编制的,按连接方式不同分为带水表与不带水表安装。

十四、器具组成安装项目已包括标准设计图集集中的旁通管安装,旁通连接管所占长度不再另计管道工程量。

十五、器具组成安装均分别依据现行相关标准图集编制的，其中连接管、管件均按钢制管道、管件及附件考虑。如实际采用其他材质组成安装，则按相应项目分别计算。

器具附件组成如实际与定额不同时，可按法兰、阀门等附件安装相应项目分别计算或调整。

十六、补偿器项目包括方形补偿器制作安装和焊接式、法兰式成品补偿器安装，成品补偿器包括球形、填料式、波纹式补偿器。补偿器安装项目中包括就位前进行预拉（压）工作。

十七、法兰式软接头安装适用于法兰式橡胶及金属挠性接头安装。

十八、塑料排水管消声器安装按成品考虑。

十九、本章所有安装项目均不包括固定支架的制作安装，发生时执行第十章相应项目。

工程量计算规则

一、各种阀门、补偿器、软接头、普通水表、IC卡水表、水锤消除器、塑料排水管消声器安装，均按照不同连接方式、公称直径，以“个”为计量单位。

二、减压器、疏水器、水表、倒流防止器、热量表组成安装，按照不同组成结构、连接方式、公称直径，以“组”为计量单位。减压器安装按高压侧的直径计算。

三、卡紧式软管按照不同管径，以“根”为计量单位。

第二章 管道附件

第一节 螺纹阀门

1. 螺纹阀门安装

工作内容：切管、套丝、阀门链接、水压试验

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-2-1	GA6-2-2
项 目 名 称				螺纹阀门安装	
				公称直径(mm以内)	
				50	100
基 价 (元)				93.25	306.15
其中	人 工 费 (元)			38.92	135.24
	材 料 费 (元)			47.88	142.93
	机 械 费 (元)			6.45	27.98
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.278	0.966
材 料	螺纹阀门	个	—	(2.020)	(2.020)
	弹簧压力表	个	23.08	0.032	0.038
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.244	0.314
	黑玛钢活接头 DN50	个	14.53	2.020	—
	黑玛钢活接头 DN100	个	48.72	—	2.020
	黑玛钢六角内接头 DN50	个	3.85	1.616	—
	黑玛钢六角内接头 DN100	个	11.54	—	1.616
	机油	kg	19.66	0.042	0.080
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.212	—
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	7.536	15.072
	六角螺栓	kg	5.81	0.400	1.064
	螺纹阀门 DN15	个	15.00	0.032	0.038
	尼龙砂轮片 ϕ 400	片	8.55	0.042	0.114
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	0.210	0.626
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.020	0.052
	输水软管 ϕ 25	m	8.55	0.032	0.038
	水	m ³	7.96	0.002	0.002
	无缝钢管 ϕ 22×2	m	3.42	0.016	0.020
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.032	0.038
	氧气	m ³	3.63	0.198	0.390
	乙炔气	kg	10.45	0.066	0.130
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.034	0.058
	吊装机械(综合)	台班	619.04	—	0.026
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.010	0.026
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.076	0.158
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.032	0.058

第二节 法兰阀门

1. 法兰阀门安装

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、水压试验、法兰安装。 计量单位：个

定 额 编 号				GA6-2-3	GA6-2-4
项 目 名 称				法兰阀门安装	
				公称直径(mm以内)	
				50	100
基 价 (元)				132. 97	271. 60
其 中	人 工 费 (元)			77. 56	158. 20
	材 料 费 (元)			33. 11	72. 37
	机 械 费 (元)			22. 30	41. 03
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 554	1. 130
材 料	法兰阀门	个	—	(2. 000)	(2. 000)
	碳钢平焊法兰	片	—	(4. 000)	(4. 000)
	白铅油	kg	6. 45	0. 160	0. 400
	弹簧压力表	个	23. 08	0. 032	0. 038
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 472	0. 940
	电	kW·h	0. 68	0. 092	0. 172
	机油	kg	19. 66	0. 144	0. 210
	锯条(各种规格)	根	0. 62	0. 212	—
	六角螺栓	kg	5. 81	0. 400	1. 064
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	1. 54	8. 240	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	1. 88	—	16. 480
	螺纹阀门 DN15	个	15. 00	0. 032	0. 038
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2. 05	0. 136	0. 252

续前

计量单位: 个

定 额 编 号				GA6-2-3	GA6-2-4
项 目 名 称				法兰阀门安装	
				公称直径(mm以内)	
				50	100
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	8.55	0.042	0.082
	破布	kg	6.32	0.048	0.072
	清油	kg	9.70	0.026	0.046
	热轧厚钢板 $\delta 12\sim 20$	kg	3.20	0.320	0.686
	砂纸	张	0.47	0.008	0.016
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.300	0.738
	输水软管 $\phi 25$	m	8.55	0.032	0.038
	水	m ³	7.96	0.002	0.002
	无缝钢管 $\phi 22\times 2$	m	3.42	0.016	0.020
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.032	0.038
	氧气	m ³	3.63	0.198	0.432
	乙炔气	kg	10.45	0.066	0.144
	其他材料费占材料费	%		8.000	8.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.176	0.324
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.014	0.026
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.010	0.018
	电焊条烘干箱 $60\times 50\times 75\text{cm}^3$	台班	26.46	0.014	0.026
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.032	0.058

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-2-5	GA6-2-6
项 目 名 称				法兰阀门安装	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
基 价 (元)				466. 75	646. 66
其 中	人 工 费 (元)			222. 60	281. 68
	材 料 费 (元)			118. 61	166. 51
	机 械 费 (元)			125. 54	198. 47
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 590	2. 012
材 					

计量单位：个

[illegible]

计量单位：个

265

计量单位：个

[illegible]

第三节 塑料阀门

1. 塑料阀门安装（熔接）

工作内容：切管、清理、阀门熔接、试压检查。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-2-13	GA6-2-14
项 目 名 称				塑料阀门安装(熔接)	
				公称直径(mm以内)	
				50	100
基 价 (元)				20.91	35.74
其 中	人 工 费 (元)			20.16	34.44
	材 料 费 (元)			0.75	1.30
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.144	0.246
材 料	塑料阀门	个	—	(2.020)	(2.020)
	电	kW·h	0.68	0.668	1.048
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.128	0.472
	破布	kg	6.32	0.020	0.028
	铁砂布	张	0.85	0.066	0.084
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000

2. 塑料阀门安装（粘接）

工作内容：切管、清理、阀门粘接、试压检查。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-2-15	GA6-2-16
项 目 名 称				塑料阀门安装(粘接)	
				公称直径(mm以内)	
				50	100
基 价 (元)				17.64	31.43
其 中	人 工 费 (元)			17.08	30.24
	材 料 费 (元)			0.56	1.19
	机 械 费 (元)				
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.122	0.216
材 料	塑料阀门	个	—	(2.020)	(2.020)
	丙酮	kg	7.51	0.036	0.076
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.128	0.306
	破布	kg	6.32	0.014	0.026
	铁砂布	张	0.85	0.052	0.084
	粘结剂	kg	2.88	0.018	0.050
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000

第四节 沟槽阀门

工作内容：切管、沟槽滚压、阀门安装、水压试验。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-2-17	GA6-2-18		
项 目 名 称				沟槽阀门			
				公称直径(mm以内)			
				50	100		
基 价 (元)				51. 66	127. 26		
其 中	人 工 费 (元)			34. 44	87. 64		
	材 料 费 (元)			9. 00	16. 90		
	机 械 费 (元)			8. 22	22. 72		
名 称			单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日			工日	140. 00	0. 246	0. 626
材 料	沟槽阀门			个	—	(2. 000)	(2. 000)
	卡箍连接件(含胶圈)			套	—	(4. 000)	(4. 000)
	弹簧压力表			个	23. 08	0. 032	0. 038
	低碳钢焊条			kg	6. 84	0. 244	0. 314
	六角螺栓			kg	5. 81	0. 400	1. 064
	螺纹阀门 DN15			个	15. 00	0. 032	0. 038
	热轧厚钢板 δ 12~20			kg	3. 20	0. 320	0. 686
	润滑剂			kg	5. 98	0. 016	0. 024
	石棉橡胶板			kg	9. 40	0. 024	0. 058
	输水软管 φ25			m	8. 55	0. 032	0. 038
	水			m3	7. 96	0. 002	0. 002
	无缝钢管 φ22×2			m	3. 42	0. 016	0. 020
	压力表弯管 DN15			个	10. 69	0. 032	0. 038
	氧气			m3	3. 63	0. 198	0. 390
	乙炔气			kg	10. 45	0. 066	0. 130
	其他材料费占材料费			%		4. 000	4. 000
	机 械	电焊机(综合)			台班	118. 28	0. 034
吊装机械(综合)			台班	619. 04	0. 004	0. 020	
滚槽机			台班	23. 32	0. 040	0. 080	
管子切断机 60mm			台班	16. 63	0. 014	—	
管子切断机 150mm			台班	33. 32	—	0. 018	
试压泵 3MPa			台班	17. 53	0. 032	0. 058	

工作内容：切管、沟槽滚压、阀门安装、水压试验。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-2-19	GA6-2-20
项 目 名 称				沟槽阀门	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
基 价 (元)				225.33	271.55
其中	人 工 费 (元)			133.56	162.40
	材 料 费 (元)			26.02	30.09
	机 械 费 (元)			65.75	79.06
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.954	1.160
材 料	沟槽阀门	个	—	(2.000)	(2.000)
	卡箍连接件(含胶圈)	套	—	(4.000)	(4.000)
	弹簧压力表	个	23.08	0.038	0.038
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.392	0.448
	六角螺栓	kg	5.81	1.900	1.900
	螺纹阀门 DN15	个	15.00	0.038	0.038
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	1.162	1.662
	润滑剂	kg	5.98	0.032	0.040
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.092	0.098
	输水软管 φ25	m	8.55	0.038	0.038
	水	m3	7.96	0.006	0.006
	无缝钢管 φ22×2	m	3.42	0.020	0.020
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.038	0.038
	氧气	m3	3.63	0.594	0.852
	乙炔气	kg	10.45	0.198	0.284
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.072	0.076
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.078	0.094
	滚槽机	台班	23.32	0.116	0.152
	管子切断机 150mm	台班	33.32	0.030	—
	管子切断机 250mm	台班	42.58	—	0.032
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.152	0.152
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.006	0.010

工作内容：切管、沟槽滚压、阀门安装、水压试验。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-2-21	GA6-2-22
项 目 名 称				沟槽阀门	
				公称直径(mm以内)	
				250	300
基 价 (元)				374.06	469.29
其 中	人 工 费 (元)			205.52	260.12
	材 料 费 (元)			42.26	48.00
	机 械 费 (元)			126.28	161.17
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.468	1.858
材 料	沟槽阀门	个	—	(2.000)	(2.000)
	卡箍连接件(含胶圈)	套	—	(4.000)	(4.000)
	弹簧压力表	个	23.08	0.038	0.038
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.504	0.558
	六角螺栓	kg	5.81	2.964	3.098
	螺纹阀门 DN15	个	15.00	0.038	0.038
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	2.432	3.138
	润滑剂	kg	5.98	0.052	0.056
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.110	0.132
	输水软管 φ25	m	8.55	0.038	0.038
	水	m ³	7.96	0.012	0.040
	无缝钢管 φ22×2	m	3.42	0.020	0.020
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.038	0.038
	氧气	m ³	3.63	1.194	1.428
	乙炔气	kg	10.45	0.398	0.476
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.082	0.086
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.162	0.212
	滚槽机	台班	23.32	0.190	0.228
	管子切断机 250mm	台班	42.58	0.034	0.034
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.152	0.152
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.018	0.024

工作内容：切管、沟槽滚压、阀门安装、水压试验。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-2-23	GA6-2-24
项 目 名 称				沟槽阀门	
				公称直径(mm以内)	
				350	400
基 价 (元)				587.46	655.78
其 中	人 工 费 (元)			322.00	367.92
	材 料 费 (元)			61.04	72.11
	机 械 费 (元)			204.42	215.75
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.300	2.628
材 料	沟槽阀门	个	—	(2.000)	(2.000)
	卡箍连接件(含胶圈)	套	—	(4.000)	(4.000)
	弹簧压力表	个	23.08	0.038	0.038
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.596	0.650
	六角螺栓	kg	5.81	4.466	5.396
	螺纹阀门 DN15	个	15.00	0.038	0.038
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	4.008	4.986
	润滑剂	kg	5.98	0.060	0.064
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.178	0.228
	输水软管 φ25	m	8.55	0.038	0.038
	水	m3	7.96	0.068	0.072
	无缝钢管 φ22×2	m	3.42	0.020	0.020
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.038	0.038
	氧气	m3	3.63	1.558	1.730
	乙炔气	kg	10.45	0.514	0.570
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.092	0.098
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.270	0.274
	滚槽机	台班	23.32	0.266	0.288
	管子切断机 325mm	台班	81.31	0.040	0.044
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.180	0.204
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.032	0.048

第五节 减压器

1. 减压器组成安装（螺纹连接）

工作内容：切管、套丝、组对、安装、旁通管安装、水压试验。

计量单位：组

定 额 编 号				GA6-2-25	GA6-2-26
项 目 名 称				减压器组成安装(螺纹连接)	
				公称直径(mm以内)	
				50	100
基 价 (元)				1154.85	2809.76
其 中	人 工 费 (元)			569.24	1261.96
	材 料 费 (元)			558.00	1398.29
	机 械 费 (元)			27.61	149.51
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	4.066	9.014
材 料	螺纹Y型过滤器	个	—	(2.000)	(2.000)
	螺纹阀门	个	—	(6.060)	(6.060)
	螺纹减压阀	个	—	(2.000)	(2.000)
	螺纹挠性接头	个	—	(2.020)	(2.020)
	弹簧压力表	个	23.08	4.120	4.138
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.790	1.098
	焊接钢管 DN50	m	13.35	3.990	—
	焊接钢管 DN100	m	29.68	—	6.066
	黑玛钢管箍 DN15	个	1.28	4.040	4.040
	黑玛钢活接头 DN50	个	14.53	4.040	—
	黑玛钢活接头 DN100	个	48.72	—	4.040
	黑玛钢六角内接头 DN15	个	0.75	4.040	4.040
	黑玛钢六角内接头 DN50	个	3.85	20.200	—
	黑玛钢六角内接头 DN100	个	11.54	—	20.200
	黑玛钢三通 DN50	个	10.26	8.080	—
	黑玛钢三通 DN100	个	45.30	—	8.080
	黑玛钢弯头 DN50	个	7.69	4.040	—
	黑玛钢弯头 DN100	个	21.11	—	4.040

续前

计量单位: 组

定 额 编 号				GA6-2-25	GA6-2-26
项 目 名 称				减压器组成安装(螺纹连接)	
				公称直径(mm以内)	
				50	100
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	机油	kg	19.66	0.444	0.734
	锯条(各种规格)	根	0.62	1.114	—
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	95.424	174.704
	六角螺栓	kg	5.81	1.332	3.324
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7.12	4.160	4.178
	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	8.55	0.236	0.590
	破布	kg	6.32	0.032	0.088
	热轧厚钢板 $\delta 12\sim 20$	kg	3.20	1.046	2.144
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.072	0.186
	输水软管 $\phi 25$	m	8.55	0.120	0.138
	水	m3	7.96	0.004	0.004
	无缝钢管 $\phi 22\times 2$	m	3.42	0.060	0.070
	压力表弯管 DN15	个	10.69	4.120	4.138
	氧气	m3	3.63	1.884	3.642
	乙炔气	kg	10.45	0.628	1.214
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.130	0.188
	吊装机械(综合)	台班	619.04	—	0.168
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.060	0.128
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.406	0.794
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.120	0.182

2. 减压器组成安装（法兰连接）

工作内容: 切管、套丝、组对、焊接、制垫、加垫、紧螺栓、安装、旁通管安装、水压试验。

计量单位：组

定 额 编 号				GA6-2-27	GA6-2-28		
项 目 名 称				减压器组成安装(法兰连接)			
				公称直径(mm以内)			
				50	100		
基 价 (元)				1089. 43	2060. 93		
其 中	人 工 费 (元)			521. 92	927. 08		
	材 料 费 (元)			459. 79	872. 12		
	机 械 费 (元)			107. 72	261. 73		
名 称			单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日			工日	140. 00	3. 728	6. 622
材 料	法兰阀门			个	—	(6. 000)	(6. 000)
	法兰减压阀			个	—	(2. 000)	(2. 000)
	法兰挠性接头			个	—	(2. 000)	(2. 000)
	法兰式Y型过滤器			个	—	(2. 000)	(2. 000)
	碳钢平焊法兰			片	—	(8. 000)	(8. 000)
	白铅油			kg	6. 45	0. 160	0. 400
	弹簧压力表			个	23. 08	4. 180	4. 138
	低碳钢焊条			kg	6. 84	2. 410	4. 828
	电			kW·h	0. 68	0. 798	1. 440
	钢丝 φ4. 0			kg	4. 02	0. 026	0. 040
	焊接钢管 DN50			m	13. 35	3. 990	—
	焊接钢管 DN100			m	29. 68	—	6. 060
	黑玛钢管箍 DN15			个	1. 28	4. 040	4. 040
	机油			kg	19. 66	0. 374	0. 552
	锯条(各种规格)			根	0. 62	0. 834	0. 388
	聚四氟乙烯生料带			m	0. 13	6. 688	6. 688
	六角螺栓			kg	5. 81	2. 082	3. 324
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65 ~80			套	1. 54	65. 920	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85 ~140			套	1. 88	—	131. 840
螺纹截止阀 J11T-16 DN15			个	7. 12	4. 220	4. 178	
尼龙砂轮片 φ100			片	2. 05	0. 824	1. 884	

续前

计量单位: 组

定 额 编 号				GA6-2-27	GA6-2-28
项 目 名 称				减压器组成安装(法兰连接)	
				公称直径(mm以内)	
				50	100
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	8.55	0.182	0.342
	破布	kg	6.32	0.278	0.524
	清油	kg	9.70	0.100	0.080
	热轧厚钢板 $\delta 12\sim 20$	kg	3.20	1.646	2.144
	砂纸	张	0.47	0.064	0.128
	石棉橡胶板	kg	9.40	1.228	2.906
	输水软管 $\phi 25$	m	8.55	0.180	0.138
	水	m ³	7.96	0.002	0.004
	碳钢气焊条	kg	9.06	0.284	0.386
	无缝钢管 $\phi 22\times 2$	m	3.42	0.090	0.070
	压力表弯管 DN15	个	10.69	4.180	4.138
	压制弯头 DN50	个	7.26	4.000	—
	压制弯头 DN100	个	22.22	—	4.000
	氧气	m ³	3.63	2.202	4.110
	乙炔气	kg	10.45	0.734	1.370
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.848	1.898
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.058	0.170
	吊装机械(综合)	台班	619.04	—	0.038
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.050	0.076
	电焊条烘干箱 $60\times 50\times 75\text{cm}^3$	台班	26.46	0.058	0.170
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.012	0.012
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.180	0.196

第六节 疏水器

1. 疏水器组成安装（螺纹连接）

工作内容：切管、套丝、组对、安装、旁通管安装、水压试验。

计量单位：组

定 额 编 号				GA6-2-29
项 目 名 称				疏水器组成安装(螺纹连接)
				公称直径(mm以内)
				50
基 价 (元)				791.75
其 中	人 工 费 (元)			398.16
	材 料 费 (元)			368.05
	机 械 费 (元)			25.54
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	2.844
材 料	螺纹Y型过滤器	个	—	(2.000)
	螺纹截止阀	个	—	(10.100)
	螺纹疏水器	个	—	(2.000)
	弹簧压力表	个	23.08	0.100
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.790
	焊接钢管 DN15	m	3.44	0.700
	焊接钢管 DN32	m	8.56	0.700
	焊接钢管 DN40	m	10.50	5.600
	黑玛钢活接头 DN40	个	10.51	2.020
	黑玛钢活接头 DN50	个	14.53	2.020
	黑玛钢六角内接头 DN15	个	0.75	2.020
	黑玛钢六角内接头 DN32	个	2.39	2.020
	黑玛钢六角内接头 DN40	个	2.99	2.020
	黑玛钢六角内接头 DN50	个	3.85	16.160
	黑玛钢三通 DN50	个	10.26	8.080
	黑玛钢弯头 DN40	个	5.98	4.040
	机油	kg	19.66	0.404

续前

计量单位：组

定 额 编 号				GA6-2-29
项 目 名 称				疏水器组成安装(螺纹连接)
				公称直径(mm以内)
				50
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
材 料	锯条(各种规格)	根	0.62	1.086
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	81.120
	六角螺栓	kg	5.81	1.160
	螺纹阀门 DN15	个	15.00	0.100
	尼龙砂轮片 Φ400	片	8.55	0.218
	破布	kg	6.32	0.040
	热轧厚钢板 δ12~20	kg	3.20	0.866
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.060
	输水软管 Φ25	m	8.55	0.100
	水	m3	7.96	0.002
	无缝钢管 Φ22×2	m	3.42	0.050
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.100
	氧气	m3	3.63	1.656
	乙炔气	kg	10.45	0.552
	其他材料费占材料费	%		4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.130
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.066
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.318
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.100

2. 疏水器组成安装（法兰连接）

工作内容：切管、组对、焊接、制垫、加垫、安装、紧螺栓、旁通管安装、水压试验。 计量单位：组

定 额 编 号				GA6-2-30	GA6-2-31		
项 目 名 称				疏水器组成安装(法兰连接)			
				公称直径(mm以内)			
				50	100		
基 价(元)				962.04	1855.14		
其 中	人 工 费(元)			467.32	792.12		
	材 料 费(元)			342.49	751.12		
	机 械 费(元)			152.23	311.90		
名 称			单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日			工日	140.00	3.338	5.658
材 料	法兰截止阀			个	—	(10.000)	(10.000)
	法兰式Y型过滤器			个	—	(2.000)	(2.000)
	法兰疏水器			个	—	(2.000)	(2.000)
	碳钢平焊法兰			片	—	(20.000)	(20.000)
	白铅油			kg	6.45	0.440	0.660
	弹簧压力表			个	23.08	0.140	0.132
	低碳钢焊条			kg	6.84	2.760	5.820
	电			kW·h	0.68	1.704	1.884
	钢丝 φ4.0			kg	4.02	0.050	0.066
	焊接钢管 DN20			m	4.46	0.760	1.000
	焊接钢管 DN32			m	8.56	0.760	—
	焊接钢管 DN40			m	10.50	5.168	1.000
	焊接钢管 DN80			m	22.81	—	7.432
	机油			kg	19.66	0.706	0.910
	锯条(各种规格)			根	0.62	0.858	0.426
	六角螺栓			kg	5.81	1.666	2.782
	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75			套	0.60	16.480	16.480
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80			套	1.54	82.400	49.440
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140			套	1.88	—	98.880

续前

计量单位: 组

定 额 编 号				GA6-2-30	GA6-2-31
项 目 名 称				疏水器组成安装(法兰连接)	
				公称直径(mm以内)	
				50	100
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	螺纹阀门 DN15	个	15.00	0.140	0.132
	尼龙砂轮片 ϕ 100	片	2.05	1.498	2.400
	尼龙砂轮片 ϕ 400	片	8.55	0.238	0.398
	破布	kg	6.32	0.458	0.722
	清油	kg	9.70	0.100	0.160
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	1.276	1.998
	砂纸	张	0.47	0.102	0.144
	石棉橡胶板	kg	9.40	1.404	3.056
	输水软管 ϕ 25	m	8.55	0.140	0.132
	水	m3	7.96	0.002	0.004
	无缝钢管 ϕ 22 \times 2	m	3.42	0.070	0.066
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.120	0.132
	压制弯头 DN50	个	7.26	4.000	—
	压制弯头 DN100	个	22.22	—	4.000
	氧气	m3	3.63	2.502	5.562
	乙炔气	kg	10.45	0.834	1.854
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	1.212	2.500
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.100	0.230
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.066	0.078
	电焊条烘干箱 60 \times 50 \times 75cm3	台班	26.46	0.100	0.230
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.140	0.186

第七节 除污器

工作内容：切管、组对、焊接、制垫、加垫、安装、紧螺栓、旁通管安装、水压试验。 计量单位：组

定 额 编 号				GA6-2-32	GA6-2-33
项 目 名 称				除污器组成安装(法兰连接)	
				公称直径(mm以内)	
				50	100
基 价(元)				1284. 62	2373. 65
其 中	人 工 费(元)			521. 92	829. 36
	材 料 费(元)			574. 44	1183. 73
	机 械 费(元)			188. 26	360. 56
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	3. 728	5. 924
材 料	除污器	个	—	(2. 000)	(2. 000)
	法兰阀门	个	—	(6. 000)	(6. 000)
	碳钢平焊法兰	片	—	(8. 000)	(8. 000)
	白铅油	kg	6. 45	0. 400	1. 000
	弹簧压力表	个	23. 08	4. 120	4. 138
	低碳钢焊条	kg	6. 84	2. 470	5. 766
	电	kW·h	0. 68	1. 042	1. 472
	钢丝 φ4. 0	kg	4. 02	0. 040	0. 040
	黑玛钢管箍 DN15	个	1. 28	4. 040	4. 040
	机油	kg	19. 66	0. 500	0. 690
	锯条(各种规格)	根	0. 62	0. 366	0. 388
	聚四氟乙烯生料带	m	0. 13	9. 144	9. 144
	六角螺栓	kg	5. 81	1. 332	3. 324
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65 ~80	套	1. 54	49. 440	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85 ~140	套	1. 88	—	98. 880
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7. 12	6. 180	6. 198
	螺纹闸阀 DN20	个	11. 18	2. 020	2. 020
	尼龙砂轮片 φ100	片	2. 05	1. 098	1. 616
	尼龙砂轮片 φ400	片	8. 55	0. 308	0. 590
	破布	kg	6. 32	0. 426	0. 662
清油	kg	9. 70	0. 100	0. 200	

续前

计量单位: 组

定 额 编 号				GA6-2-32	GA6-2-33
项 目 名 称				除污器组成安装(法兰连接)	
				公称直径(mm以内)	
				50	100
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3. 20	1. 046	2. 144
	砂纸	张	0. 47	0. 048	0. 092
	石棉橡胶板	kg	9. 40	1. 192	2. 906
	输水软管 φ 25	m	8. 55	0. 120	0. 138
	水	m3	7. 96	0. 002	0. 004
	碳钢气焊条	kg	9. 06	0. 040	0. 040
	无缝钢管 φ 22×2	m	3. 42	0. 060	0. 070
	无缝钢管 φ 57×3. 5	m	27. 90	5. 720	—
	无缝钢管 φ 108×4. 5	m	77. 50	—	6. 320
	压力表弯管 DN15	个	10. 69	4. 120	4. 138
	压制弯头 DN50	个	7. 26	4. 000	—
	压制弯头 DN100	个	22. 22	—	4. 000
	氧气	m3	3. 63	1. 776	4. 236
	乙炔气	kg	10. 45	0. 592	1. 412
	其他材料费占材料费	%		4. 000	4. 000
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	1. 062	2. 216
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 088	0. 202
	吊装机械(综合)	台班	619. 04	0. 086	0. 124
	砂轮切割机 400mm	台班	24. 71	0. 080	0. 128
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 088	0. 202
	管子切断套丝机 159mm	台班	21. 31	0. 012	0. 012
	试压泵 3MPa	台班	17. 53	0. 120	0. 196
	载重汽车 5t	台班	430. 70	0. 002	0. 012

工作内容：切管、组对、焊接、制垫、加垫、安装、紧螺栓、旁通管安装、水压试验。 计量单位：组

定 额 编 号				GA6-2-34	GA6-2-35
项 目 名 称				除污器组成安装(法兰连接)	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
基 价 (元)				3599.10	5528.95
其 中	人 工 费 (元)			1106.84	1398.60
	材 料 费 (元)			1750.35	2925.38
	机 械 费 (元)			741.91	1204.97
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	7.906	9.990
材 料	除污器	个	—	(2.000)	(2.000)
	法兰阀门	个	—	(6.000)	(6.000)
	碳钢平焊法兰	片	—	(8.000)	(8.000)
	白铅油	kg	6.45	1.400	1.700
	弹簧压力表	个	23.08	4.138	4.138
	低碳钢焊条	kg	6.84	9.264	15.372
	电	kW·h	0.68	2.484	4.068
	钢丝 φ4.0	kg	4.02	0.046	0.058
	黑玛钢管箍 DN15	个	1.28	4.040	4.040
	机油	kg	19.66	0.762	1.124
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.388	0.388
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	9.336	9.336
	六角螺栓	kg	5.81	5.832	5.832
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	3.33	98.880	148.320
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7.12	6.198	6.198
	螺纹闸阀 DN25	个	15.34	2.020	2.020
	尼龙砂轮片 φ100	片	2.05	4.088	5.800
	尼龙砂轮片 φ400	片	8.55	0.016	0.016
	破布	kg	6.32	0.870	1.148
	清油	kg	9.70	0.300	0.360
	热轧厚钢板 δ12~20	kg	3.20	3.574	5.072

续前

计量单位: 组

定 额 编 号				GA6-2-34	GA6-2-35
项 目 名 称				除污器组成安装(法兰连接)	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	砂纸	张	0.47	0.192	0.288
	石棉橡胶板	kg	9.40	4.768	5.568
	输水软管 Φ25	m	8.55	0.138	0.138
	水	m ³	7.96	0.016	0.016
	碳钢气焊条	kg	9.06	0.040	0.040
	无缝钢管 Φ22×2	m	3.42	0.070	0.070
	无缝钢管 Φ159×4.5	m	92.03	7.140	—
	无缝钢管 Φ219×6	m	173.50	—	7.640
	型钢	kg	3.70	—	0.972
	压力表弯管 DN15	个	10.69	4.138	4.138
	压制弯头 DN150	个	55.56	4.000	—
	压制弯头 DN200	个	106.81	—	4.000
	氧气	m ³	3.63	7.680	10.206
	乙炔气	kg	10.45	2.560	3.404
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	3.212	5.414
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.300	0.520
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.514	0.610
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.004	0.004
	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	26.46	0.300	0.520
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.012	0.012
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.480	0.480
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.048	0.356

工作内容：切管、组对、焊接、制垫、加垫、安装、紧螺栓、旁通管安装、水压试验。 计量单位：组

定 额 编 号				GA6-2-36	GA6-2-37
项 目 名 称				除污器组成安装(法兰连接)	
				公称直径(mm以内)	
				250	300
基 价 (元)				7657.05	9955.39
其 中	人 工 费 (元)			1819.72	2134.72
	材 料 费 (元)			4072.49	5759.70
	机 械 费 (元)			1764.84	2060.97
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	12.998	15.248
材 料	除污器	个	—	(2.000)	(2.000)
	法兰阀门	个	—	(6.000)	(6.000)
	碳钢平焊法兰	片	—	(8.000)	(16.000)
	白铅油	kg	6.45	2.000	2.500
	弹簧压力表	个	23.08	4.138	4.138
	低碳钢焊条	kg	6.84	29.446	36.274
	电	kW·h	0.68	5.674	6.826
	钢丝 φ4.0	kg	4.02	0.058	0.066
	黑玛钢管箍 DN15	个	1.28	4.040	4.040
	机油	kg	19.66	1.154	1.154
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.388	0.388
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	9.336	9.336
	六角螺栓	kg	5.81	9.024	9.424
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90 ~120	套	3.59	148.320	148.320
	螺纹截止阀 J11T-16 DN15	个	7.12	6.198	6.198
	螺纹闸阀 DN25	个	15.34	2.020	2.020
	尼龙砂轮片 φ100	片	2.05	8.776	10.618
	尼龙砂轮片 φ400	片	8.55	0.016	0.016
	破布	kg	6.32	1.328	1.534
	清油	kg	9.70	0.400	0.500
	热轧厚钢板 δ12~20	kg	3.20	7.382	9.496

续前

计量单位: 组

定 额 编 号				GA6-2-36	GA6-2-37
项 目 名 称				除污器组成安装(法兰连接)	
				公称直径(mm以内)	
				250	300
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	砂纸	张	0.47	0.288	0.288
	石棉橡胶板	kg	9.40	6.208	6.688
	输水软管 Φ25	m	8.55	0.138	0.138
	水	m ³	7.96	0.016	0.016
	碳钢气焊条	kg	9.06	0.040	0.040
	无缝钢管 Φ22×2	m	3.42	0.070	0.070
	无缝钢管 Φ273×7	m	237.01	8.380	—
	无缝钢管 Φ325×8	m	328.37	—	9.180
	型钢	kg	3.70	0.972	1.280
	压力表弯管 DN15	个	10.69	4.138	4.138
	压制弯头 DN250	个	165.81	4.000	—
	压制弯头 DN300	个	291.45	—	4.000
	氧气	m ³	3.63	14.196	16.998
	乙炔气	kg	10.45	4.732	5.666
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	7.482	9.238
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.728	0.902
	吊装机械(综合)	台班	619.04	1.234	1.330
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.004	0.004
	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	26.46	0.728	0.902
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.012	0.012
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.480	0.480
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.168	0.216

工作内容: 切管、组对、焊接、制垫、加垫、安装、紧螺栓、旁通管安装、水压试验。 计量单位: 组

[illegible]

续前

计量单位: 组

定 额 编 号				GA6-2-38	GA6-2-39	GA6-2-40
项 目 名 称				除污器组成安装(法兰连接)		
				公称直径(mm以内)		
				350	400	450
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	砂纸	张	0.47	0.384	0.384	0.480
	石棉橡胶板	kg	9.40	8.928	11.738	13.772
	输水软管 $\phi 25$	m	8.55	0.138	0.138	0.138
	水	m ³	7.96	0.016	0.204	0.314
	碳钢气焊条	kg	9.06	0.040	0.040	0.040
	无缝钢管 $\phi 22 \times 2$	m	3.42	0.070	0.070	0.070
	无缝钢管 $\phi 377 \times 10$	m	450.33	9.900	—	—
	无缝钢管 $\phi 426 \times 10$	m	490.50	—	10.720	—
	无缝钢管 $\phi 480 \times 10$	m	516.90	—	—	11.600
	型钢	kg	3.70	1.280	1.280	1.280
	压力表表弯	个	9.40	4.000	4.000	4.000
	压制弯头 DN350	个	478.63	4.000	—	—
	压制弯头 DN400	个	620.51	—	4.000	—
	压制弯头 DN450	个	788.89	—	—	4.000
	氧气	m ³	3.63	19.578	23.574	24.978
	乙炔气	kg	10.45	6.526	7.858	8.326
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	10.160	11.704	12.900
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.994	1.148	1.272
	吊装机械(综合)	台班	619.04	1.446	2.116	2.566
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.004	0.004	0.004
	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	26.46	0.994	1.148	1.272
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.012	0.012	0.012
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.480	0.594	0.708
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.264	0.360	0.458

第八节 水表

1. 普通水表安装（螺纹连接）

工作内容：切管、套丝、制垫、加垫、水表安装、试压检查。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-2-41
项 目 名 称				普通水表安装(螺纹连接)
				公称直径(mm以内)
				50
基 价 (元)				76.15
其 中	人 工 费 (元)			57.40
	材 料 费 (元)			17.34
	机 械 费 (元)			1.41
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.410
材 料	螺纹水表	个	—	(2.000)
	黑玛钢管箍 DN50	个	6.84	2.020
	机油	kg	19.66	0.058
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.212
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	7.904
	氧气	m3	3.63	0.072
	乙炔气	kg	10.45	0.028
	其他材料费占材料费	%		4.000
机 械	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.066

2. IC卡水表安装（螺纹连接）

工作内容：切管、套丝、制垫、加垫、水表安装、配合调试试压检查。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-2-42
项 目 名 称				IC卡水表安装(螺纹连接)
				公称直径(mm以内)
				50
基 价 (元)				77.83
其 中	人 工 费 (元)			59.08
	材 料 费 (元)			17.34
	机 械 费 (元)			1.41
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.422
材 料	螺纹IC卡水表	个	—	(2.000)
	黑玛钢管箍 DN50	个	6.84	2.020
	机油	kg	19.66	0.058
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.212
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	7.904
	氧气	m3	3.63	0.072
	乙炔气	kg	10.45	0.028
	其他材料费占材料费	%		4.000
机 械	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.066

3. 螺纹水表组成安装

工作内容：切管、套丝、制垫、加垫、水表、挠性接头、止回阀、阀门安装、水压试验。计量单位：组

定 额 编 号				GA6-2-43
项 目 名 称				螺纹水表组成安装
				公称直径(mm以内)
				40
基 价 (元)				231.26
其中	人 工 费 (元)			159.60
	材 料 费 (元)			53.84
	机 械 费 (元)			17.82
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	1.140
材 料	螺纹挠性接头	个	—	(2.020)
	螺纹水表	个	—	(2.000)
	螺纹闸阀	个	—	(4.040)
	螺纹止回阀	个	—	(2.020)
	弹簧压力表	个	23.08	0.048
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.712
	黑玛钢活接头 DN40	个	10.51	2.020
	黑玛钢六角内接头 DN40	个	2.99	4.040
	机油	kg	19.66	0.034
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.356
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	12.046
	六角螺栓	kg	5.81	0.600
	螺纹阀门 DN15	个	15.00	0.048
	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	8.55	0.068
	热轧厚钢板 $\delta 12\sim 20$	kg	3.20	0.394
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.038
	输水软管 $\phi 25$	m	8.55	0.048
	水	m ³	7.96	0.002
	无缝钢管 $\phi 22\times 2$	m	3.42	0.024
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.048
	氧气	m ³	3.63	0.366
	乙炔气	kg	10.45	0.122
	其他材料费占材料费	%		4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.130
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.020
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.052
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.048

4. 法兰水表组成安装（无旁通管）

工作内容：切管、法兰焊接、制垫、加垫、水表、挠性接头、止回阀、阀门安装、管件安装、紧螺栓、水压试验。计量单位：组

定 额 编 号				GA6-2-44	GA6-2-45
项 目 名 称				法兰水表组成安装(无旁通管)	
				公称直径(mm以内)	
				50	100
基 价 (元)				349.63	720.76
其 中	人 工 费 (元)			201.32	437.08
	材 料 费 (元)			124.80	245.15
	机 械 费 (元)			23.51	38.53
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.438	3.122
材 料	法兰挠性接头	个	—	(2.000)	(2.000)
	法兰水表	个	—	(2.000)	(2.000)
	法兰闸阀	个	—	(4.000)	(4.000)
	法兰止回阀	个	—	(2.000)	(2.000)
	碳钢平焊法兰	片	—	(4.000)	(4.000)
	白铅油	kg	6.45	0.080	0.200
	弹簧压力表	个	23.08	0.096	0.114
	低碳钢焊条	kg	6.84	1.020	1.566
	电	kW·h	0.68	0.092	0.172
	机油	kg	19.66	0.302	0.394
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.212	—
	六角螺栓	kg	5.81	1.200	3.192
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	1.54	49.440	98.880
	螺纹阀门 DN15	个	15.00	0.096	0.114
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.05	0.136	0.252

续前

计量单位: 组

定 额 编 号				GA6-2-44	GA6-2-45
项 目 名 称				法兰水表组成安装(无旁通管)	
				公称直径(mm以内)	
				50	100
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	8.55	0.042	0.082
	破布	kg	6.32	0.064	0.108
	清油	kg	9.70	0.020	0.040
	热轧厚钢板 $\delta 12\sim 20$	kg	3.20	0.960	2.058
	砂纸	张	0.47	0.024	0.048
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.898	2.212
	输水软管 $\phi 25$	m	8.55	0.096	0.114
	水	m ³	7.96	0.002	0.004
	无缝钢管 $\phi 22\times 2$	m	3.42	0.048	0.058
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.096	0.114
	氧气	m ³	3.63	0.678	1.206
	乙炔气	kg	10.45	0.226	0.402
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.176	0.286
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.016	0.026
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.010	0.018
	电焊条烘干箱 $60\times 50\times 75\text{cm}^3$	台班	26.46	0.016	0.026
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.096	0.172

装、紧螺栓、水压试验。

计量单位：组

[illegible]

装、紧螺栓、水压试验。

计量单位：组

[illegible]

5. 法兰水表组成安装（带旁通管）

工作内容：切管、法兰焊接、制垫、加垫、水表、挠性接头、止回阀、阀门安装、管件安装、紧螺栓、水压试验。

计量单位：组

定 额 编 号				GA6-2-50	GA6-2-51
项 目 名 称				法兰水表组成安装(带旁通管)	
				公称直径(mm以内)	
				50	100
基 价 (元)				1061.99	2182.30
其 中	人 工 费 (元)			479.92	944.44
	材 料 费 (元)			437.69	993.12
	机 械 费 (元)			144.38	244.74
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.428	6.746
材 料	法兰挠性接头	个	—	(4.000)	(4.000)
	法兰水表	个	—	(4.000)	(4.000)
	法兰闸阀	个	—	(8.000)	(8.000)
	法兰止回阀	个	—	(4.000)	(4.000)
	碳钢平焊法兰	片	—	(24.000)	(24.000)
	白铅油	kg	6.45	0.480	1.200
	弹簧压力表	个	23.08	0.192	0.228
	低碳钢焊条	kg	6.84	2.952	5.632
	电	kW·h	0.68	0.554	1.026
	焊接钢管 DN50	m	13.35	2.220	—
	焊接钢管 DN100	m	29.68	—	2.920
	机油	kg	19.66	1.164	1.686
	锯条(各种规格)	根	0.62	1.272	—
	六角螺栓	kg	5.81	2.400	6.384
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	1.54	131.840	263.680
	螺纹阀门 DN15	个	15.00	0.192	0.228
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.05	0.818	1.516
	尼龙砂轮片 Φ400	片	8.55	0.250	0.496

续前

计量单位: 组

定 额 编 号				GA6-2-50	GA6-2-51
项 目 名 称				法兰水表组成安装(带旁通管)	
				公称直径(mm以内)	
				50	100
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	破布	kg	6.32	0.288	0.456
	清油	kg	9.70	0.120	0.320
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	1.920	4.116
	砂纸	张	0.47	0.048	0.096
	石棉橡胶板	kg	9.40	2.356	5.782
	输水软管 φ25	m	8.55	0.192	0.228
	水	m3	7.96	0.002	0.010
	碳钢三通 DN50	个	10.44	4.000	—
	碳钢三通 DN100	个	35.82	—	4.000
	无缝钢管 φ22×2	m	3.42	0.096	0.114
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.192	0.228
	压制弯头 DN50	个	7.26	4.000	—
	压制弯头 DN100	个	22.22	—	4.000
	氧气	m3	3.63	1.356	2.586
	乙炔气	kg	10.45	0.452	0.862
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	1.144	1.932
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.086	0.158
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.064	0.108
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.086	0.158
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.192	0.342

工作内容：切管、法兰焊接、制垫、加垫、水表、挠性接头、止回阀、阀门安装、管件安
装、紧螺栓、水压试验。 计量单位：组

定 额 编 号				GA6-2-52	GA6-2-53
项 目 名 称				法兰水表组成安装(带旁通管)	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
基 价 (元)				4236.01	6919.17
其 中	人 工 费 (元)			1157.24	1736.28
	材 料 费 (元)			2274.91	3924.09
	机 械 费 (元)			803.86	1258.80
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	8.266	12.402
材 料	法兰挠性接头	个	—	(4.000)	(4.000)
	法兰水表	个	—	(4.000)	(4.000)
	法兰闸阀	个	—	(8.000)	(8.000)
	法兰止回阀	个	—	(4.000)	(4.000)
	碳钢平焊法兰	片	—	(24.000)	(24.000)
	白铅油	kg	6.45	1.680	2.040
	弹簧压力表	个	23.08	0.228	0.228
	低碳钢焊条	kg	6.84	7.810	15.208
	电	kW·h	0.68	1.466	3.298
	焊接钢管 DN150	m	48.71	3.300	—
	机油	kg	19.66	1.724	1.988
	六角螺栓	kg	5.81	11.400	11.400
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85 ~100	套	3.33	263.680	395.520
	螺纹阀门 DN15	个	15.00	0.228	0.228
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.05	2.636	3.582
	破布	kg	6.32	0.552	0.648
	清油	kg	9.70	0.360	0.420
	热轧厚钢板 δ12~20	kg	3.20	6.976	9.976

续前

计量单位: 组

定 额 编 号				GA6-2-52	GA6-2-53
项 目 名 称				法兰水表组成安装(带旁通管)	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	砂纸	张	0.47	0.192	0.288
	石棉橡胶板	kg	9.40	9.508	11.108
	输水软管 $\phi 25$	m	8.55	0.228	0.228
	水	m ³	7.96	0.030	0.030
	碳钢三通 DN150	个	147.01	4.000	—
	碳钢三通 DN200	个	249.57	—	4.000
	无缝钢管 $\phi 22 \times 2$	m	3.42	0.114	0.114
	无缝钢管 $\phi 219 \times 6$	m	173.50	—	3.400
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.228	0.228
	压制弯头 DN150	个	55.56	4.000	—
	压制弯头 DN200	个	106.81	—	4.000
	氧气	m ³	3.63	4.932	7.062
	乙炔气	kg	10.45	1.644	2.354
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	2.608	5.450
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.228	0.510
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.722	0.874
	电焊条烘干箱 $60 \times 50 \times 75\text{cm}^3$	台班	26.46	0.228	0.510
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.912	0.912
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.050	0.076

工作内容：切管、法兰焊接、制垫、加垫、水表、挠性接头、止回阀、阀门安装、管件安
装、紧螺栓、水压试验。 计量单位：组

定 额 编 号				GA6-2-54	GA6-2-55
项 目 名 称				法兰水表组成安装(带旁通管)	
				公称直径(mm以内)	
				250	300
基 价 (元)				10152. 50	12318. 45
其 中	人 工 费 (元)			2353. 12	2772. 56
	材 料 费 (元)			5150. 16	6485. 71
	机 械 费 (元)			2649. 22	3060. 18
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	16. 808	19. 804
材 料	法兰挠性接头	个	—	(4. 000)	(4. 000)
	法兰水表	个	—	(4. 000)	(4. 000)
	法兰闸阀	个	—	(8. 000)	(8. 000)
	法兰止回阀	个	—	(4. 000)	(4. 000)
	碳钢平焊法兰	片	—	(24. 000)	(24. 000)
	白铅油	kg	6. 45	2. 400	3. 000
	弹簧压力表	个	23. 08	0. 228	0. 228
	低碳钢焊条	kg	6. 84	29. 486	36. 136
	电	kW·h	0. 68	4. 702	5. 836
	机油	kg	19. 66	2. 016	2. 016
	六角螺栓	kg	5. 81	17. 784	18. 582
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90 ~120	套	3. 59	395. 520	395. 520
	螺纹阀门 DN15	个	15. 00	0. 228	0. 228
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2. 05	4. 724	5. 584
	破布	kg	6. 32	0. 768	0. 888
	清油	kg	9. 70	0. 480	0. 600
	热轧厚钢板 δ12~20	kg	3. 20	14. 592	18. 822
	砂纸	张	0. 47	0. 288	0. 288

续前

计量单位: 组

定 额 编 号				GA6-2-54	GA6-2-55
项 目 名 称				法兰水表组成安装(带旁通管)	
				公称直径(mm以内)	
				250	300
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	石棉橡胶板	kg	9.40	12.496	13.594
	输水软管 $\Phi 25$	m	8.55	0.228	0.228
	水	m ³	7.96	0.072	0.242
	碳钢三通 DN250	个	354.70	4.000	—
	碳钢三通 DN300	个	431.62	—	4.000
	无缝钢管 $\Phi 22 \times 2$	m	3.42	0.114	0.114
	无缝钢管 $\Phi 273 \times 7$	m	237.01	3.460	—
	无缝钢管 $\Phi 325 \times 8$	m	328.37	—	3.640
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.228	0.228
	压制弯头 DN250	个	165.81	4.000	—
	压制弯头 DN300	个	291.45	—	4.000
	氧气	m ³	3.63	9.732	11.850
	乙炔气	kg	10.45	3.244	3.950
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	7.624	9.382
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.728	0.904
	吊装机械(综合)	台班	619.04	2.564	2.838
	电焊条烘干箱 $60 \times 50 \times 75\text{cm}^3$	台班	26.46	0.728	0.904
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.912	0.912
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.254	0.312

第九节 热量表

1. 热水采暖入口热量表组成安装（螺纹连接）

工作内容: 切管、套丝、组对、制垫、成套热量表、过滤器、阀门、压力表、温度计等附件安装、循环管安装及其压力试验、水冲洗。

计量单位：组

定 额 编 号				GA6-2-56
项 目 名 称				热水采暖入口热量表组成安装(螺纹连接)
				入口管道
				公称直径(mm)
				40
基 价 (元)				1355.68
其 中	人 工 费 (元)			466.48
	材 料 费 (元)			809.85
	机 械 费 (元)			79.35
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	3.332
材 料	过滤器	个	—	(4.000)
	螺纹截止阀	个	—	(12.120)
	螺纹热量表	套	—	(2.000)
	螺纹闸阀	个	—	(8.080)
	弹簧压力表	个	23.08	0.048
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.824
	电	kW·h	0.68	2.172
	焊接钢管 DN15	m	3.44	1.800
	焊接钢管 DN25	m	6.62	2.540
	黑玛钢管箍 DN15	个	1.28	8.080
	黑玛钢管箍 DN40	个	4.44	4.040
	黑玛钢活接头 DN25	个	4.19	2.020
	黑玛钢活接头 DN32	个	3.29	2.020
	黑玛钢活接头 DN40	个	10.51	2.020
	黑玛钢六角内接头 DN25	个	1.54	2.020
	黑玛钢六角内接头 DN32	个	2.39	2.020
	黑玛钢六角内接头 DN40	个	2.99	4.040
	黑玛钢三通 DN40	个	7.18	4.040
	黑玛钢弯头 DN25	个	2.36	4.040
	机油	kg	19.66	0.528

续前

计量单位: 组

定 额 编 号				GA6-2-56
项 目 名 称				热水采暖入口热量表组成安装(螺纹连接)
				入口管道
				公称直径(mm)
				40
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
材 料	六角螺栓	kg	5.81	0.600
	螺纹阀门 DN15	个	15.00	0.048
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	2.05	1.408
	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	8.55	0.294
	铅油(厚漆)	kg	6.45	0.350
	热轧厚钢板 $\delta 12\sim 20$	kg	3.20	0.394
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.058
	输水软管 $\phi 25$	m	8.55	0.048
	温度计 $0\sim 120^{\circ}\text{C}$	支	52.14	4.040
	无缝钢管 $\phi 22\times 2$	m	3.42	0.024
	线麻	kg	10.26	0.036
	压力表 $0\sim 2.5\text{MPa}$ $\phi 50$ (带表弯)	套	47.01	8.080
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.048
	氧气	m ³	3.63	1.146
	乙炔气	kg	10.45	0.404
	其他材料费占材料费	%		4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.484
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.048
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.088
	电焊条烘干箱 $60\times 50\times 75\text{cm}^3$	台班	26.46	0.048
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.788
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.048

续前

计量单位: 组

定 额 编 号				GA6-2-57	GA6-2-58
项 目 名 称				热水采暖入口热量表组成安装(法兰连接)	
				入口管道	
				公称直径(mm)	
				50	100
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	铅油(厚漆)	kg	6.45	0.224	0.224
	清油	kg	9.70	0.160	0.280
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	1.280	2.744
	砂纸	张	0.47	3.136	5.232
	石棉橡胶板	kg	9.40	1.772	4.354
	输水软管 φ 25	m	8.55	0.128	0.152
	水	m ³	7.96	1.432	3.976
	碳钢气焊条	kg	9.06	0.504	0.504
	温度计 0~120℃	支	52.14	4.040	4.040
	无缝钢管 φ 22×2	m	3.42	0.064	0.076
	线麻	kg	10.26	0.182	0.182
	压力表 0~2.5MPa φ 50(带表弯)	套	47.01	8.080	8.080
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.128	0.152
	压制异径管 DN50	个	5.90	4.000	—
	压制异径管 DN100	个	34.19	—	4.000
	氧气	m ³	3.63	2.466	5.262
	乙炔气	kg	10.45	0.822	1.754
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	1.592	2.550
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.158	0.254
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.084	0.152
	电动弯管机 108mm	台班	76.93	0.062	0.062
	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	26.46	0.158	0.254
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.068	0.068
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.128	0.228

3. 户用热量表组成安装（螺纹连接）

工作内容：配合预埋铁件、螺栓或支架, 安装固定、补漆等。

计量单位：组

定 额 编 号				GA6-2-59
项 目 名 称				户用热量表组成安装(螺纹连接)
				公称直径(mm以内)
				40
基 价 (元)				346.87
其中	人 工 费 (元)			185.36
	材 料 费 (元)			144.12
	机 械 费 (元)			17.39
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	1.324
材 料	Y型过滤器 DN100	个	—	(2.000)
	螺纹阀门	个	—	(6.060)
	螺纹热量表	套	—	(2.000)
	弹簧压力表	个	23.08	0.036
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.474
	黑玛钢管箍 DN40	个	4.44	4.040
	黑玛钢活接头 DN40	个	10.51	4.040
	黑玛钢六角内接头 DN40	个	2.99	10.100
	黑玛钢三通 DN40	个	7.18	4.040
	机油	kg	19.66	0.168
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.892
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	18.086
	六角螺栓	kg	5.81	0.450
	螺纹阀门 DN15	个	15.00	0.036
	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	8.55	0.168
	热轧厚钢板 $\delta 12\sim 20$	kg	3.20	0.296
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.036
	输水软管 $\phi 25$	m	8.55	0.036
	水	m ³	7.96	0.002
	无缝钢管 $\phi 22\times 2$	m	3.42	0.018
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.036
	氧气	m ³	3.63	0.288
	乙炔气	kg	10.45	0.096
	其他材料费占材料费	%		4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.084
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.052
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.260
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.036

第十节 倒流防止器

1. 倒流防止器组成安装（螺纹连接不带水表）

工作内容: 切管、套丝、制垫、加垫、倒流防止器及阀门安装、水压试验。

计量单位：组

[illegible]

2. 倒流防止器组成安装（螺纹连接带水表）

工作内容：切管、套丝、制垫、加垫、倒流防止器、阀门及水表安装、水压试验。 计量单位：组

定 额 编 号				GA6-2-61
项 目 名 称				倒流防止器组成安装(螺纹连接带水表)
				公称直径(mm)
				50
基 价 (元)				355.88
其中	人 工 费 (元)			204.12
	材 料 费 (元)			123.77
	机 械 费 (元)			27.99
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	1.458
材 料	Y型过滤器 DN100	个	—	(2.000)
	倒流防止器	个	—	(2.000)
	螺纹阀门	个	—	(4.040)
	螺纹水表	个	—	(2.000)
	弹簧压力表	个	23.08	0.120
	低碳钢焊条	kg	6.84	1.610
	焊接钢管 DN50	m	13.35	0.600
	黑玛钢活接头 DN50	个	14.53	2.020
	黑玛钢六角内接头 DN50	个	3.85	10.100
	机油	kg	19.66	0.058
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.316
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	22.608
	六角螺栓	kg	5.81	1.500
	螺纹阀门 DN15	个	15.00	0.120
	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	8.55	0.042
	热轧厚钢板 $\delta 12\sim 20$	kg	3.20	1.200
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.090
	输水软管 $\phi 25$	m	8.55	0.120
	水	m ³	7.96	0.002
	无缝钢管 $\phi 22\times 2$	m	3.42	0.060
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.120
	氧气	m ³	3.63	0.930
	乙炔气	kg	10.45	0.310
	其他材料费占材料费	%		4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.202
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.010
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.082
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.120

3. 倒流防止器组成安装（法兰连接不带水表）

工作内容：切管、制垫、加垫、倒流防止器及阀门安装、紧螺栓、水压试验。

计量单位：组

定 额 编 号				GA6-2-62	GA6-2-63
项 目 名 称				倒流防止器组成安装(法兰连接不带水表)	
				公称直径(mm)	
				50	100
基 价 (元)				392.72	777.22
其中	人 工 费 (元)			221.48	471.52
	材 料 费 (元)			133.54	253.73
	机 械 费 (元)			37.70	51.97
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	1.582	3.368
材 料	Y型过滤器 DN100	个	—	(2.000)	(2.000)
	倒流防止器	个	—	(2.000)	(2.000)
	法兰挠性接头	个	—	(2.000)	(2.000)
	法兰闸阀	个	—	(4.000)	(4.000)
	碳钢平焊法兰	片	—	(4.000)	(4.000)
	白铅油	kg	6.45	0.080	0.200
	弹簧压力表	个	23.08	0.120	0.120
	低碳钢焊条	kg	6.84	1.218	1.640
	电	kW·h	0.68	0.062	0.118
	焊接钢管 DN50	m	13.35	0.600	—
	焊接钢管 DN80	m	22.81	—	0.600
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.212	—
	六角螺栓	kg	5.81	1.500	3.360
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	1.54	49.440	98.880
	螺纹阀门 DN15	个	15.00	0.120	0.120

续前

计量单位: 组

定 额 编 号				GA6-2-62	GA6-2-63
项 目 名 称				倒流防止器组成安装(法兰连接不带水表)	
				公称直径(mm)	
				50	100
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	2.05	0.090	0.200
	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	8.55	0.042	0.082
	破布	kg	6.32	0.040	0.060
	清油	kg	9.70	0.020	0.050
	热轧厚钢板 $\delta 12\sim 20$	kg	3.20	1.200	2.166
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.912	2.220
	输水软管 $\phi 25$	m	8.55	0.120	0.120
	水	m ³	7.96	0.002	0.004
	无缝钢管 $\phi 22\times 2$	m	3.42	0.060	0.060
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.120	0.120
	氧气	m ³	3.63	0.846	1.266
	乙炔气	kg	10.45	0.282	0.422
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.294	0.400
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.012	0.022
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.010	0.018
	电焊条烘干箱 $60\times 50\times 75\text{cm}^3$	台班	26.46	0.012	0.022
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.120	0.180

工作内容：切管、制垫、加垫、倒流防止器及阀门安装、紧螺栓、水压试验。

计量单位：组

定 额 编 号				GA6-2-64	GA6-2-65
项 目 名 称				倒流防止器组成安装(法兰连接不带水表)	
				公称直径(mm)	
				150	200
基 价(元)				1406.30	1942.87
其 中	人 工 费(元)			590.80	741.72
	材 料 费(元)			481.53	681.67
	机 械 费(元)			333.97	519.48
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人工	综合工日	工日	140.00	4.220	5.298
材料	Y型过滤器 DN100	个	—	(2.000)	(2.000)
	倒流防止器	个	—	(2.000)	(2.000)
	法兰挠性接头	个	—	(2.000)	(2.000)
	法兰闸阀	个	—	(4.000)	(4.000)
	碳钢平焊法兰	片	—	(4.000)	(4.000)
	白铅油	kg	6.45	0.280	0.340
	弹簧压力表	个	23.08	0.120	0.120
	低碳钢焊条	kg	6.84	1.978	3.212
	电	kW·h	0.68	0.162	0.366
	焊接钢管 DN80	m	22.81	0.600	0.600
	六角螺栓	kg	5.81	6.000	6.000
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85～100	套	3.33	98.880	148.320
	螺纹阀门 DN15	个	15.00	0.120	0.120
	尼龙砂轮片 φ100	片	2.05	0.292	0.398
	破布	kg	6.32	0.060	0.060
	清油	kg	9.70	0.060	0.060
	热轧厚钢板 δ12～20	kg	3.20	3.672	5.250
	石棉橡胶板	kg	9.40	3.648	4.306
	输水软管 φ25	m	8.55	0.120	0.120
	水	m ³	7.96	0.016	0.038
	无缝钢管 φ22×2	m	3.42	0.060	0.060
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.120	0.120
	氧气	m ³	3.63	2.100	3.114
	乙炔气	kg	10.45	0.700	1.038
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.482	0.860
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.030	0.068
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.412	0.624
	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	26.46	0.030	0.068
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.480	0.480
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.028	0.046

计量单位：组

[illegible]

工作内容：切管、制垫、加垫、倒流防止器及阀门安装、紧螺栓、水压试验。

计量单位：组

[illegible]

4. 倒流防止器组成安装（法兰连接带水表）

工作内容：气管、制垫、加垫、倒流防止器、水表及阀门安装、紧螺栓、水压试验。 计量单位：组

定 额 编 号				GA6-2-70	GA6-2-71
项 目 名 称				倒流防止器组成安装(法兰连接带水表)	
				公称直径(mm)	
				50	100
基 价 (元)				529.55	1192.35
其中	人 工 费 (元)			299.04	629.72
	材 料 费 (元)			178.75	442.46
	机 械 费 (元)			51.76	120.17
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	2.136	4.498
材 料	Y型过滤器 DN100	个	—	(2.000)	(2.000)
	倒流防止器	个	—	(2.000)	(2.000)
	法兰挠性接头	个	—	(2.000)	(2.000)
	法兰水表	个	—	(2.000)	(2.000)
	法兰闸阀	个	—	(4.000)	(4.000)
	碳钢平焊法兰	片	—	(8.000)	(16.000)
	白铅油	kg	6.45	0.160	0.680
	弹簧压力表	个	23.08	0.120	0.120
	低碳钢焊条	kg	6.84	1.448	3.274
	电	kW·h	0.68	0.124	0.416
	焊接钢管 DN50	m	13.35	0.600	—
	焊接钢管 DN80	m	22.81	—	0.600
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.212	—
	六角螺栓	kg	5.81	1.500	3.360
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	1.54	74.160	164.800
	螺纹阀门 DN15	个	15.00	0.120	0.120

续前

计量单位: 组

定 额 编 号				GA6-2-70	GA6-2-71
项 目 名 称				倒流防止器组成安装(法兰连接带水表)	
				公称直径(mm)	
				50	100
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	2.05	0.182	0.676
	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	8.55	0.042	0.082
	破布	kg	6.32	0.080	0.200
	清油	kg	9.70	0.040	0.160
	热轧厚钢板 $\delta 12\sim 20$	kg	3.20	1.200	2.166
	石棉橡胶板	kg	9.40	1.192	3.420
	输水软管 $\phi 25$	m	8.55	0.120	0.120
	水	m ³	7.96	0.002	0.004
	无缝钢管 $\phi 22\times 2$	m	3.42	0.060	0.060
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.120	0.120
	氧气	m ³	3.63	0.846	1.266
	乙炔气	kg	10.45	0.282	0.422
	异径管 DN100 \times 80	个	12.82	—	4.000
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.408	0.954
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.024	0.078
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.010	0.018
	电焊条烘干箱 60 \times 50 \times 75cm ³	台班	26.46	0.024	0.078
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.120	0.180

工作内容：气管、制垫、加垫、倒流防止器、水表及阀门安装、紧螺栓、水压试验。 计量单位：组

定 额 编 号				GA6-2-72	GA6-2-73
项 目 名 称				倒流防止器组成安装(法兰连接带水表)	
				公称直径(mm)	
				150	200
基 价 (元)				2259.22	3543.08
其 中	人 工 费 (元)			812.28	1023.40
	材 料 费 (元)			890.95	1487.39
	机 械 费 (元)			555.99	1032.29
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	5.802	7.310
材 料	Y型过滤器 DN100	个	—	(2.000)	(2.000)
	倒流防止器	个	—	(2.000)	(2.000)
	法兰挠性接头	个	—	(2.000)	(2.000)
	法兰水表	个	—	(2.000)	(2.000)
	法兰闸阀	个	—	(4.000)	(4.000)
	碳钢平焊法兰	片	—	(16.000)	(16.000)
	白铅油	kg	6.45	0.960	1.240
	弹簧压力表	个	23.08	0.120	0.120
	低碳钢焊条	kg	6.84	4.264	7.408
	电	kW·h	0.68	0.562	1.058
	焊接钢管 DN80	m	22.81	0.600	0.600
	六角螺栓	kg	5.81	6.000	6.000
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65 ~80	套	1.54	49.440	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85 ~100	套	3.33	115.360	222.480
	螺纹阀门 DN15	个	15.00	0.120	0.120
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.05	0.986	1.382

续前

计量单位: 组

定 额 编 号				GA6-2-72	GA6-2-73
项 目 名 称				倒流防止器组成安装(法兰连接带水表)	
				公称直径(mm)	
				150	200
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	破布	kg	6.32	0.240	0.240
	清油	kg	9.70	0.200	0.240
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	3.672	5.250
	石棉橡胶板	kg	9.40	5.448	6.746
	输水软管 φ25	m	8.55	0.120	0.120
	水	m3	7.96	0.016	0.038
	无缝钢管 φ22×2	m	3.42	0.060	0.060
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.120	0.120
	氧气	m3	3.63	2.100	3.114
	乙炔气	kg	10.45	0.700	1.038
	异径管 DN150×100	个	55.38	4.000	—
	异径管 DN200×150	个	116.24	—	4.000
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	1.226	2.146
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.104	0.196
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.620	1.194
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.104	0.196
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.480	0.480
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.032	0.050

工作内容：气管、制垫、加垫、倒流防止器、水表及阀门安装、紧螺栓、水压试验。 计量单位：组

定 额 编 号				GA6-2-74	GA6-2-75
项 目 名 称				倒流防止器组成安装(法兰连接带水表)	
				公称直径(mm)	
				250	300
基 价 (元)				5074.99	7165.78
其 中	人 工 费 (元)			1310.96	1581.16
	材 料 费 (元)			1967.07	3643.98
	机 械 费 (元)			1796.96	1940.64
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	9.364	11.294
材 料	Y型过滤器 DN100	个	—	(2.000)	(2.000)
	倒流防止器	个	—	(2.000)	(2.000)
	法兰挠性接头	个	—	(2.000)	(2.000)
	法兰水表	个	—	(2.000)	(2.000)
	法兰闸阀	个	—	(4.000)	(4.000)
	碳钢平焊法兰	片	—	(16.000)	(16.000)
	白铅油	kg	6.45	1.480	1.800
	弹簧压力表	个	23.08	0.120	0.120
	低碳钢焊条	kg	6.84	14.634	21.610
	电	kW·h	0.68	1.778	2.342
	焊接钢管 DN100	m	29.68	0.600	—
	焊接钢管 DN150	m	48.71	—	0.600
	六角螺栓	kg	5.81	9.360	9.780
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85 ~100	套	3.33	74.160	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90 ~120	套	3.59	173.040	247.200
	螺纹阀门 DN15	个	15.00	0.120	0.120
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.05	1.846	2.290

续前

计量单位: 组

定 额 编 号				GA6-2-74	GA6-2-75
项 目 名 称				倒流防止器组成安装(法兰连接带水表)	
				公称直径(mm)	
				250	300
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	破布	kg	6.32	0.280	0.360
	清油	kg	9.70	0.280	0.360
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	7.680	9.906
	石棉橡胶板	kg	9.40	7.658	8.298
	输水软管 φ25	m	8.55	0.120	0.120
	水	m3	7.96	0.128	0.128
	无缝钢管 φ22×2	m	3.42	0.060	0.060
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.120	0.120
	氧气	m3	3.63	4.194	5.052
	乙炔气	kg	10.45	1.398	1.684
	异径管 DN250×200	个	174.36	4.000	—
	异径管 DN300×250	个	551.28	—	4.000
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	3.484	4.532
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.330	0.436
	吊装机械(综合)	台班	619.04	2.070	2.070
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.330	0.436
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.480	0.480
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.184	0.218

工作内容：气管、制垫、加垫、倒流防止器、水表及阀门安装、紧螺栓、水压试验。 计量单位：组

定 额 编 号				GA6-2-76	GA6-2-77
项 目 名 称				倒流防止器组成安装(法兰连接带水表)	
				公称直径(mm)	
				350	400
基 价 (元)				8090.26	10024.98
其 中	人 工 费 (元)			1877.12	2199.12
	材 料 费 (元)			3901.39	5260.85
	机 械 费 (元)			2311.75	2565.01
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	13.408	15.708
材 料	Y型过滤器 DN100	个	—	(2.000)	(2.000)
	倒流防止器	个	—	(2.000)	(2.000)
	法兰挠性接头	个	—	(2.000)	(2.000)
	法兰水表	个	—	(2.000)	(2.000)
	法兰闸阀	个	—	(4.000)	(4.000)
	碳钢平焊法兰	片	—	(16.000)	(16.000)
	白铅油	kg	6.45	2.000	2.200
	弹簧压力表	个	23.08	0.120	0.120
	低碳钢焊条	kg	6.84	29.458	31.668
	电	kW·h	0.68	2.658	2.834
	焊接钢管 DN150	m	48.71	0.600	0.600
	六角螺栓	kg	5.81	14.100	17.040
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90~120	套	3.59	304.880	98.880
	六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120~140	套	5.40	—	230.720
	螺纹阀门 DN15	个	15.00	0.120	0.120
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.05	2.756	2.946

续前

计量单位: 组

定 额 编 号				GA6-2-76	GA6-2-77
项 目 名 称				倒流防止器组成安装(法兰连接带水表)	
				公称直径(mm)	
				350	400
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	破布	kg	6.32	0.400	0.440
	清油	kg	9.70	0.400	0.440
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	12.654	15.744
	石棉橡胶板	kg	9.40	10.960	13.360
	输水软管 φ25	m	8.55	0.120	0.120
	水	m ³	7.96	0.214	0.214
	无缝钢管 φ22×2	m	3.42	0.060	0.060
	压力表弯管 DN15	个	10.69	0.120	0.120
	氧气	m ³	3.63	5.430	6.204
	乙炔气	kg	10.45	1.810	2.068
	异径管 DN350×300	个	531.62	4.000	—
	异径管 DN400×300	个	713.68	—	4.000
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	5.122	5.448
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.494	0.526
	吊装机械(综合)	台班	619.04	2.496	2.736
	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	26.46	0.494	0.526
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.600	0.600
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.294	0.444

第十一节 水锤消除器

1. 水锤消除器安装（螺纹连接）

工作内容：安装、试压检查。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-2-78
项 目 名 称				水锤消除器安装(螺纹连接)
				公称直径(mm)
				50
基 价 (元)				35.76
其 中	人 工 费 (元)			27.16
	材 料 费 (元)			8.60
	机 械 费 (元)			
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.194
材 料	水锤消除器	个	—	(2.000)
	黑玛钢六角内接头 DN50	个	3.85	2.020
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	3.776
	其他材料费占材料费	%		4.000

工作内容：制垫、加垫、就位、紧螺栓、试压检查、法兰安装。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-2-81	GA6-2-82
项 目 名 称				水锤消除器安装(法兰连接)	
				公称直径(mm)	
				150	200
基 价 (元)				388.15	562.58
其 中	人 工 费 (元)			175.28	219.80
	材 料 费 (元)			88.61	131.68
	机 械 费 (元)			124.26	211.10
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.252	1.570
材 料	水锤消除器	个	—	(2.000)	(2.000)
	碳钢平焊法兰	片	—	(4.000)	(4.000)
	白铅油	kg	6.45	0.420	0.500
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.988	2.222
	电	kW·h	0.68	0.244	0.550
	机油	kg	19.66	0.270	0.296
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85 ~100	套	3.33	16.480	24.720
	尼龙砂轮片 φ100	片	2.05	0.440	0.598
	破布	kg	6.32	0.100	0.116
	清油	kg	9.70	0.120	0.140
	砂纸	张	0.47	0.032	0.048
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.840	0.990
	氧气	m3	3.63	0.228	0.330
	乙炔气	kg	10.45	0.076	0.110
	其他材料费占材料费	%		8.000	8.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.378	0.852
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.038	0.086
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.120	0.166
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.038	0.086
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.008	0.008

工作内容：制垫、加垫、就位、紧螺栓、试压检查。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-2-83	GA6-2-84
项 目 名 称				水锤消除器安装(法兰连接)	
				公称直径(mm)	
				250	300
基 价 (元)				771.57	881.36
其 中	人 工 费 (元)			271.60	326.20
	材 料 费 (元)			160.54	178.52
	机 械 费 (元)			339.43	376.64
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.940	2.330
材 料	水锤消除器	个	—	(2.000)	(2.000)
	碳钢平焊法兰	片	—	(4.000)	(4.000)
	白铅油	kg	6.45	0.600	0.900
	低碳钢焊条	kg	6.84	4.600	5.710
	电	kW·h	0.68	0.784	0.972
	机油	kg	19.66	0.332	0.356
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90 ~120	套	3.59	24.720	24.720
	尼龙砂轮片 φ100	片	2.05	0.788	0.930
	破布	kg	6.32	0.128	0.198
	清油	kg	9.70	0.160	0.194
	砂纸	张	0.47	0.048	0.048
	石棉橡胶板	kg	9.40	1.110	1.600
	氧气	m3	3.63	0.432	0.552
	乙炔气	kg	10.45	0.144	0.184
	其他材料费占材料费	%		8.000	8.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	1.212	1.508
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.122	0.150
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.292	0.292
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.122	0.150
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.022	0.024

第十二节 补偿器

1. 方形补偿器制作（弯头组成）

工作内容：切口、坡口、组成、焊接。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-2-85	GA6-2-86
项 目 名 称				方形补偿器制作(弯头组成)	
				公称直径(mm以内)	
				50	100
基 价 (元)				206.44	484.94
其 中	人 工 费 (元)			83.44	172.48
	材 料 费 (元)			59.56	143.22
	机 械 费 (元)			63.44	169.24
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.596	1.232
材 料	压制弯头	个	—	(8.000)	(8.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	1.018	3.228
	电	kW·h	0.68	0.796	1.108
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.636	—
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.05	0.800	1.586
	尼龙砂轮片 Φ400	片	8.55	0.124	0.240
	破布	kg	6.32	0.044	0.084
	型钢	kg	3.70	10.600	26.288
	氧气	m ³	3.63	1.008	1.656
	乙炔气	kg	10.45	0.336	0.552
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.504	1.352
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.050	0.136
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.058	0.114
	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	26.46	0.050	0.136

工作内容：切口、坡口、组成、焊接。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-2-87	GA6-2-88
项 目 名 称				方形补偿器制作(弯头组成)	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
基 价 (元)				732.08	979.18
其 中	人 工 费 (元)			275.80	363.72
	材 料 费 (元)			206.50	274.04
	机 械 费 (元)			249.78	341.42
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.970	2.598
材 料	压制弯头	个	—	(8.000)	(8.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	5.612	7.648
	电	kW·h	0.68	1.792	2.474
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.05	3.254	4.670
	破布	kg	6.32	0.124	0.168
	型钢	kg	3.70	34.556	45.432
	氧气	m3	3.63	3.324	4.326
	乙炔气	kg	10.45	1.108	1.442
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	2.030	2.774
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.202	0.278
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.202	0.278

工作内容：切口、坡口、组成、焊接。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-2-89	GA6-2-90
项 目 名 称				方形补偿器制作(弯头组成)	
				公称直径(mm以内)	
				250	300
基 价 (元)				1331.44	1521.50
其 中	人 工 费 (元)			477.12	574.84
	材 料 费 (元)			379.28	461.07
	机 械 费 (元)			475.04	485.59
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.408	4.106
材 料	压制弯头	个	—	(8.000)	(8.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	13.878	16.632
	电	kW·h	0.68	3.484	4.020
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.05	7.648	9.204
	破布	kg	6.32	0.204	0.240
	型钢	kg	3.70	56.032	69.040
	氧气	m3	3.63	6.060	7.170
	乙炔气	kg	10.45	2.020	2.390
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	3.860	3.946
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.386	0.394
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.386	0.394

工作内容：切口、坡口、组成、焊接。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-2-91	GA6-2-92
项 目 名 称				方形补偿器制作(弯头组成)	
				公称直径(mm以内)	
				350	400
基 价 (元)				1714. 72	2059. 26
其 中	人 工 费 (元)			654. 08	764. 68
	材 料 费 (元)			496. 52	610. 56
	机 械 费 (元)			564. 12	684. 02
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	4. 672	5. 462
材 料	压制弯头	个	—	(8. 000)	(8. 000)
	低碳钢焊条	kg	6. 84	18. 930	28. 302
	电	kW·h	0. 68	4. 706	5. 524
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2. 05	12. 900	14. 764
	破布	kg	6. 32	0. 288	0. 324
	型钢	kg	3. 70	69. 040	77. 520
	氧气	m3	3. 63	8. 580	9. 886
	乙炔气	kg	10. 45	2. 860	3. 322
	其他材料费占材料费	%		4. 000	4. 000
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	4. 584	5. 558
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 458	0. 556
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 458	0. 556

2. 方形补偿器制作（机械煨制）

工作内容：下料、胎具拆安、弯管成型、焊接、检查。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-2-93	GA6-2-94
项 目 名 称				方形补偿器制作(机械煨制)	
				公称直径(mm以内)	
				50	100
基 价 (元)				195.47	473.95
其中	人 工 费 (元)			96.32	218.40
	材 料 费 (元)			41.55	108.43
	机 械 费 (元)			57.60	147.12
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.688	1.560
材 料	低碳钢焊条	kg	6.84	0.692	2.260
	电	kW·h	0.68	0.592	0.740
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.424	—
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.05	0.534	1.058
	尼龙砂轮片 Φ400	片	8.55	0.084	0.160
	破布	kg	6.32	0.030	0.056
	型钢	kg	3.70	7.420	20.564
	氧气	m3	3.63	0.674	1.170
	乙炔气	kg	10.45	0.254	0.390
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.340	0.932
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.034	0.094
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.040	0.084
	电动弯管机 108mm	台班	76.93	0.192	0.394
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.034	0.094

3. 方形补偿器安装

工作内容：组成、焊接、张拉、安装。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-2-95	GA6-2-96
项 目 名 称				方形补偿器安装	
				公称直径(mm以内)	
				50	100
基 价 (元)				67.05	157.06
其中	人 工 费 (元)			33.04	57.40
	材 料 费 (元)			13.98	39.32
	机 械 费 (元)			20.03	60.34
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.236	0.410
材	方形补偿器	个	—	(2.000)	(2.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.288	1.006
	电	kW·h	0.68	0.270	0.370
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.212	—
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.05	0.266	0.528
	尼龙砂轮片 Φ400	片	8.55	0.042	0.080
	破布	kg	6.32	0.014	0.028
	型钢	kg	3.70	2.120	6.784
	氧气	m ³	3.63	0.312	0.510
	乙炔气	kg	10.45	0.114	0.170
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机	电焊机(综合)	台班	118.28	0.154	0.430
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.016	0.044
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.016	0.034
	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	26.46	0.016	0.044
	立式油压千斤顶 100t	台班	10.21	0.064	0.640

工作内容：组成、焊接、张拉、安装。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-2-97	GA6-2-98
项 目 名 称				方形补偿器安装	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
基 价 (元)				220.56	300.64
其 中	人 工 费 (元)			89.04	120.96
	材 料 费 (元)			51.33	68.75
	机 械 费 (元)			80.19	110.93
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.636	0.864
材 料	方形补偿器	个	—	(2.000)	(2.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	1.724	2.360
	电	kW·h	0.68	0.598	0.824
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.05	1.084	1.556
	破布	kg	6.32	0.042	0.056
	型钢	kg	3.70	7.420	9.844
	氧气	m3	3.63	1.014	1.326
	乙炔气	kg	10.45	0.338	0.442
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.562	0.776
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.056	0.078
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.056	0.078
	立式油压千斤顶 200t	台班	11.50	0.960	1.340

工作内容：组成、焊接、张拉、安装。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-2-99	GA6-2-100
项 目 名 称				方形补偿器安装	
				公称直径(mm以内)	
				250	300
基 价 (元)				421.92	504.59
其 中	人 工 费 (元)			168.28	191.24
	材 料 费 (元)			98.71	118.71
	机 械 费 (元)			154.93	194.64
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.202	1.366
材 料	方形补偿器	个	—	(2.000)	(2.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	4.394	5.250
	电	kW·h	0.68	1.162	1.340
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.05	2.550	3.068
	破布	kg	6.32	0.068	0.080
	型钢	kg	3.70	12.176	14.816
	氧气	m3	3.63	1.878	2.208
	乙炔气	kg	10.45	0.626	0.736
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	1.102	1.316
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.110	0.132
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.110	0.132
	立式油压千斤顶 200t	台班	11.50	1.680	2.840

工作内容：组成、焊接、张拉、安装。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-2-101	GA6-2-102
项 目 名 称				方形补偿器安装	
				公称直径(mm以内)	
				350	400
基 价 (元)				584.89	706.64
其 中	人 工 费 (元)			217.00	254.52
	材 料 费 (元)			137.79	171.95
	机 械 费 (元)			230.10	280.17
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.550	1.818
材 料	方形补偿器	个	—	(2.000)	(2.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	6.078	9.168
	电	kW·h	0.68	1.568	1.842
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.05	4.300	4.922
	破布	kg	6.32	0.096	0.108
	型钢	kg	3.70	16.512	18.420
	氧气	m3	3.63	2.718	3.156
	乙炔气	kg	10.45	0.906	1.052
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	1.528	1.852
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.152	0.186
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.152	0.186
	立式油压千斤顶 200t	台班	11.50	3.660	4.540

4. 焊接式成品补偿器安装

工作内容：切口、坡口、焊接、试压检查。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-2-103	GA6-2-104
项 目 名 称				焊接式成品补偿器安装	
				公称直径(mm以内)	
				50	100
基 价 (元)				65.71	134.27
其中	人 工 费 (元)			45.92	78.96
	材 料 费 (元)			3.26	10.32
	机 械 费 (元)			16.53	44.99
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.328	0.564
材 料	焊接式补偿器	个	—	(2.000)	(2.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.264	0.762
	电	kW·h	0.68	0.296	0.370
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.212	—
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.05	0.266	0.528
	尼龙砂轮片 Φ400	片	8.55	0.042	0.080
	破布	kg	6.32	0.014	0.028
	氧气	m ³	3.63	—	0.354
	乙炔气	kg	10.45	—	0.118
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.132	0.362
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.014	0.036
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.010	0.018
	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	26.46	0.014	0.036

工作内容：切口、坡口、焊接、试压检查。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-2-105	GA6-2-106
项 目 名 称				焊接式成品补偿器安装	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
基 价 (元)				240.09	321.33
其中	人 工 费 (元)			116.48	155.12
	材 料 费 (元)			19.68	28.00
	机 械 费 (元)			103.93	138.21
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.832	1.108
材 料	焊接式补偿器	个	—	(2.000)	(2.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	1.458	2.018
	电	kW·h	0.68	0.598	0.824
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.05	1.084	1.556
	破布	kg	6.32	0.042	0.056
	型钢	kg	3.70	—	0.304
	氧气	m3	3.63	0.852	1.110
	乙炔气	kg	10.45	0.284	0.370
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.562	0.776
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.056	0.078
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.052	0.062
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.056	0.078
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.006	0.010

工作内容：切口、坡口、焊接、试压检查。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-2-107	GA6-2-108
项 目 名 称				焊接式成品补偿器安装	
				公称直径(mm以内)	
				250	300
基 价 (元)				457.32	536.34
其 中	人 工 费 (元)			187.04	227.08
	材 料 费 (元)			48.06	57.23
	机 械 费 (元)			222.22	252.03
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.336	1.622
材 料	焊接式补偿器	个	—	(2.000)	(2.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	3.970	4.736
	电	kW·h	0.68	1.162	1.340
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.05	2.550	3.068
	破布	kg	6.32	0.068	0.080
	型钢	kg	3.70	0.304	0.400
	氧气	m3	3.63	1.614	1.890
	乙炔气	kg	10.45	0.538	0.630
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	1.102	1.316
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.110	0.132
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.126	0.126
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.110	0.132
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.020	0.028

工作内容：切口、坡口、焊接、试压检查。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-2-109	GA6-2-110
项 目 名 称				焊接式成品补偿器安装	
				公称直径(mm以内)	
				350	400
基 价 (元)				630.86	744.13
其 中	人 工 费 (元)			264.60	303.24
	材 料 费 (元)			69.03	95.10
	机 械 费 (元)			297.23	345.79
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.890	2.166
材 料	焊接式补偿器	个	—	(2.000)	(2.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	5.502	8.524
	电	kW·h	0.68	1.568	1.842
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.05	4.300	4.922
	破布	kg	6.32	0.096	0.108
	型钢	kg	3.70	0.400	0.400
	氧气	m3	3.63	2.358	2.760
	乙炔气	kg	10.45	0.786	0.920
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	1.528	1.852
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.152	0.186
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.150	0.150
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.152	0.186
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.038	0.058

工作内容：切口、坡口、焊接、试压检查。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-2-111	GA6-2-112	GA6-2-113
项 目 名 称				焊接式成品补偿器安装		
				公称直径(mm以内)		
				450	500	600
基 价 (元)				862.86	951.13	1146.83
其 中	人 工 费 (元)			352.24	388.08	716.80
	材 料 费 (元)			105.76	120.77	177.99
	机 械 费 (元)			404.86	442.28	252.04
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	2.516	2.772	5.120
材 料	法兰套筒补偿器	个	—	—	—	(2.000)
	焊接式补偿器	个	—	(2.000)	(2.000)	—
	低碳钢焊条	kg	6.84	9.616	10.630	15.870
	电	kW·h	0.68	2.092	2.358	—
	钢锯条	条	0.34	—	—	5.000
	机油	kg	19.66	—	—	0.240
	角钢(综合)	kg	3.61	—	—	0.404
	六角螺栓带螺母(综合)	kg	12.20	—	—	0.960
	棉纱头	kg	6.00	—	—	0.160
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.05	5.576	7.006	2.576
	破布	kg	6.32	0.120	0.132	—
	铁砂布	张	0.85	—	—	5.000
	型钢	kg	3.70	0.400	0.400	—
	氧气	m3	3.63	2.928	3.534	5.038
	乙炔气	kg	10.45	0.976	1.178	1.682
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000	2.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	2.090	2.310	—
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.210	0.232	—
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.180	0.180	—
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.210	0.232	0.272
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	—	—	0.054
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.084	0.108	—
	载重汽车 8t	台班	501.85	—	—	0.018
	直流弧焊机 20kV·A	台班	71.43	—	—	2.724

工作内容：切口、坡口、焊接、试压检查。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-2-114	GA6-2-115
项 目 名 称				焊接式成品补偿器安装	
				公称直径(mm以内)	
				800	1000
基 价 (元)				1590.18	1890.67
其 中	人 工 费 (元)			1060.08	1235.08
	材 料 费 (元)			225.92	274.97
	机 械 费 (元)			304.18	380.62
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	7.572	8.822
材 料	法兰套筒补偿器	个	—	(2.000)	(2.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	20.834	25.960
	钢锯条	条	0.34	5.000	6.000
	机油	kg	19.66	0.280	0.280
	角钢(综合)	kg	3.61	0.440	0.440
	六角螺栓带螺母(综合)	kg	12.20	0.960	0.960
	棉纱头	kg	6.00	0.400	0.460
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.05	3.460	4.320
	铁砂布	张	0.85	6.000	7.000
	氧气	m3	3.63	6.172	7.488
	乙炔气	kg	10.45	2.056	2.528
	其他材料费占材料费	%		2.000	2.000
机 械	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.330	0.404
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.066	0.090
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.020	0.026
	直流弧焊机 20kV·A	台班	71.43	3.290	4.034

5. 法兰式成品补偿器安装

工作内容：除锈、切管、焊法兰、吊装、就位、找正、找平、制垫、加垫、紧螺栓、水压试验等。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-2-116	GA6-2-117
项 目 名 称				法兰式成品补偿器安装	
				公称直径(mm以内)	
				50	100
基 价 (元)				51.16	122.13
其 中	人 工 费 (元)			35.84	84.84
	材 料 费 (元)			15.32	37.29
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.256	0.606
材 料	法兰式补偿器	个	—	(2.000)	(2.000)
	白铅油	kg	6.45	0.080	0.200
	机油	kg	19.66	0.008	0.014
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	1.54	8.240	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	1.88	—	16.480
	破布	kg	6.32	0.008	0.016
	砂纸	张	0.47	0.008	0.016
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.140	0.340
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000

工作内容：除锈、切管、焊法兰、吊装、就位、找正、找平、制垫、加垫、紧螺栓、水压
试验等。 计量单位：个

定 额 编 号				GA6-2-118	GA6-2-119
项 目 名 称				法兰式成品补偿器安装	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
基 价 (元)				200. 94	270. 17
其 中	人 工 费 (元)			94. 92	123. 48
	材 料 费 (元)			65. 06	95. 34
	机 械 费 (元)			40. 96	51. 35
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 678	0. 882
材 料	法兰式补偿器	个	—	(2. 000)	(2. 000)
	白铅油	kg	6. 45	0. 280	0. 340
	机油	kg	19. 66	0. 020	0. 032
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85 ~100	套	3. 33	16. 480	24. 720
	破布	kg	6. 32	0. 032	0. 048
	砂纸	张	0. 47	0. 032	0. 048
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 560	0. 660
	其他材料费占材料费	%		4. 000	4. 000
机 械	吊装机械(综合)	台班	619. 04	0. 062	0. 076
	载重汽车 5t	台班	430. 70	0. 006	0. 010

工作内容：除锈、切管、焊法兰、吊装、就位、找正、找平、制垫、加垫、紧螺栓、水压
试验等。 计量单位：个

定 额 编 号				GA6-2-120	GA6-2-121
项 目 名 称				法兰式成品补偿器安装	
				公称直径(mm以内)	
				250	300
基 价 (元)				416. 79	435. 64
其 中	人 工 费 (元)			158. 20	172. 48
	材 料 费 (元)			103. 29	104. 41
	机 械 费 (元)			155. 30	158. 75
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 130	1. 232
材 料	法兰式补偿器	个	—	(2. 000)	(2. 000)
	白铅油	kg	6. 45	0. 400	0. 480
	机油	kg	19. 66	0. 036	0. 036
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90 ~120	套	3. 59	24. 720	24. 720
	破布	kg	6. 32	0. 048	0. 048
	砂纸	张	0. 47	0. 048	0. 048
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 740	0. 800
	其他材料费占材料费	%		4. 000	4. 000
机 械	吊装机械(综合)	台班	619. 04	0. 230	0. 230
	载重汽车 5t	台班	430. 70	0. 030	0. 038

工作内容：除锈、切管、焊法兰、吊装、就位、找正、找平、制垫、加垫、紧螺栓、水压
试验等。 计量单位：个

定 额 编 号				GA6-2-122	GA6-2-123
项 目 名 称				法兰式成品补偿器安装	
				公称直径(mm以内)	
				350	400
基 价 (元)				519.26	659.96
其 中	人 工 费 (元)			192.64	229.88
	材 料 费 (元)			138.81	204.58
	机 械 费 (元)			187.81	225.50
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.376	1.642
材 料	法兰式补偿器	个	—	(2.000)	(2.000)
	白铅油	kg	6.45	0.560	0.600
	机油	kg	19.66	0.048	0.074
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90 ~120	套	3.59	32.960	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120~140	套	5.40	—	32.960
	破布	kg	6.32	0.064	0.064
	砂纸	张	0.47	0.064	0.064
	石棉橡胶板	kg	9.40	1.080	1.380
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.270	0.310
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.048	0.078

工作内容：除锈、切管、焊法兰、吊装、就位、找正、找平、制垫、加垫、紧螺栓、水压
试验等。 计量单位：个

定 额 编 号				GA6-2-124	GA6-2-125	GA6-2-126
项 目 名 称				法兰式成品补偿器安装		
				公称直径(mm以内)		
				450	500	600
基 价 (元)				785.13	907.01	888.23
其 中	人 工 费 (元)			266.00	291.76	552.16
	材 料 费 (元)			253.96	316.86	162.72
	机 械 费 (元)			265.17	298.39	173.35
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	1.900	2.084	3.944
材 料	法兰波纹补偿器	个	—	—	—	(2.000)
	法兰式补偿器	个	—	(2.000)	(2.000)	—
	平焊法兰	片	—	—	—	(4.000)
	白铅油	kg	6.45	0.640	0.700	—
	低碳钢焊条	kg	6.84	—	—	14.952
	黑铅粉	kg	5.13	—	—	0.720
	机油	kg	19.66	0.092	0.112	0.240
	六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120~140	套	5.40	41.200	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M30×130~160	套	6.84	—	41.200	—
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.05	—	—	2.338
	破布	kg	6.32	0.080	0.080	0.320
	清油	kg	9.70	—	—	0.240
	砂纸	张	0.47	0.080	0.080	—
	石棉橡胶板	kg	9.40	1.620	1.660	3.360
	氧气	m3	3.63	—	—	1.142
	乙炔气	kg	10.45	—	—	0.380
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000	2.000
机 械	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.356	0.386	—
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	—	—	0.182
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	—	—	0.042
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.104	0.138	—
	载重汽车 8t	台班	501.85	—	—	0.014
	直流弧焊机 20kV·A	台班	71.43	—	—	1.812

工作内容：除锈、切管、焊法兰、吊装、就位、找正、找平、制垫、加垫、紧螺栓、水压
试验等。 计量单位：个

定 额 编 号				GA6-2-127	GA6-2-128
项 目 名 称				法兰式成品补偿器安装	
				公称直径(mm以内)	
				800	1000
基 价 (元)				1232.20	1498.08
其中	人 工 费 (元)			805.56	967.12
	材 料 费 (元)			210.48	255.00
	机 械 费 (元)			216.16	275.96
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	5.754	6.908
材 料	法兰波纹补偿器	个	—	(2.000)	(2.000)
	平焊法兰	片	—	(4.000)	(4.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	19.452	24.186
	黑铅粉	kg	5.13	0.800	0.960
	机油	kg	19.66	0.240	0.280
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.05	3.094	3.858
	破布	kg	6.32	0.320	0.360
	清油	kg	9.70	0.280	0.280
	石棉橡胶板	kg	9.40	4.640	5.240
	氧气	m3	3.63	1.376	1.684
	乙炔气	kg	10.45	0.458	0.562
	其他材料费占材料费	%		2.000	2.000
机 械	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.236	0.294
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.044	—
	汽车式起重机 12t	台班	857.15	—	0.058
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.016	0.018
	直流弧焊机 20kV·A	台班	71.43	2.356	2.932

第十三节 软接头

1. 法兰式软接头安装

工作内容：制垫、加垫、安装、紧螺栓、试压检查、法兰安装。 计量单位：个

定 额 编 号				GA6-2-129	GA6-2-130
项 目 名 称				法兰式软接头安装	
				公称直径(mm以内)	
				50	100
基 价 (元)				117. 18	236. 80
其 中	人 工 费 (元)			73. 36	145. 32
	材 料 费 (元)			26. 11	58. 33
	机 械 费 (元)			17. 71	33. 15
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 524	1. 038
材 料	法兰式软接头	个	—	(2. 000)	(2. 000)
	碳钢平焊法兰	片	—	(4. 000)	(4. 000)
	白铅油	kg	6. 45	0. 160	0. 400
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 228	0. 626
	电	kW·h	0. 68	0. 092	0. 172
	机油	kg	19. 66	0. 248	0. 368
	锯条(各种规格)	根	0. 62	0. 212	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65 ~80	套	1. 54	8. 240	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85 ~140	套	1. 88	—	16. 480
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2. 05	0. 136	0. 252
	尼龙砂轮片 Φ400	片	8. 55	0. 042	0. 082
	破布	kg	6. 32	0. 048	0. 072
	清油	kg	9. 70	0. 026	0. 046
	砂纸	张	0. 47	0. 008	0. 016
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 280	0. 680
	氧气	m3	3. 63	—	0. 042
	乙炔气	kg	10. 45	—	0. 014
	其他材料费占材料费	%		8. 000	8. 000
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	0. 142	0. 266
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 014	0. 026
	砂轮切割机 400mm	台班	24. 71	0. 010	0. 018
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 014	0. 026

工作内容：制垫、加垫、安装、紧螺栓、试压检查、法兰安装。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-2-131	GA6-2-132
项 目 名 称				法兰式软接头安装	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
基 价 (元)				397.82	559.77
其 中	人 工 费 (元)			189.56	235.76
	材 料 费 (元)			95.63	140.63
	机 械 费 (元)			112.63	183.38
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.354	1.684
材 料	法兰式软接头	个	—	(2.000)	(2.000)
	碳钢平焊法兰	片	—	(4.000)	(4.000)
	白铅油	kg	6.45	0.560	0.680
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.988	2.222
	电	kW·h	0.68	0.244	0.550
	机油	kg	19.66	0.450	0.534
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85 ~100	套	3.33	16.480	24.720
	尼龙砂轮片 φ100	片	2.05	0.440	0.598
	破布	kg	6.32	0.100	0.120
	清油	kg	9.70	0.060	0.070
	砂纸	张	0.47	0.032	0.048
	石棉橡胶板	kg	9.40	1.120	1.320
	氧气	m3	3.63	0.228	0.330
	乙炔气	kg	10.45	0.076	0.110
	其他材料费占材料费	%		8.000	8.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.378	0.852
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.038	0.086
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.104	0.124
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.038	0.086
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.004	0.004

工作内容：制垫、加垫、安装、紧螺栓、试压检查、法兰安装。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-2-133	GA6-2-134
项 目 名 称				法兰式软接头安装	
				公称直径(mm以内)	
				250	300
基 价 (元)				827. 47	933. 53
其 中	人 工 费 (元)			294. 84	350. 56
	材 料 费 (元)			170. 16	183. 29
	机 械 费 (元)			362. 47	399. 68
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	2. 106	2. 504
材 料	法兰式软接头	个	—	(2. 000)	(2. 000)
	碳钢平焊法兰	片	—	(4. 000)	(4. 000)
	白铅油	kg	6. 45	0. 800	0. 980
	低碳钢焊条	kg	6. 84	4. 600	5. 710
	电	kW·h	0. 68	0. 784	0. 972
	机油	kg	19. 66	0. 582	0. 620
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90 ~120	套	3. 59	24. 720	24. 720
	尼龙砂轮片 φ100	片	2. 05	0. 788	0. 930
	破布	kg	6. 32	0. 128	0. 148
	清油	kg	9. 70	0. 080	0. 094
	砂纸	张	0. 47	0. 048	0. 048
	石棉橡胶板	kg	9. 40	1. 480	1. 600
	氧气	m3	3. 63	0. 432	0. 552
	乙炔气	kg	10. 45	0. 144	0. 184
	其他材料费占材料费	%		8. 000	8. 000
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	1. 212	1. 508
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 122	0. 150
	吊装机械(综合)	台班	619. 04	0. 332	0. 332
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 122	0. 150
	载重汽车 5t	台班	430. 70	0. 018	0. 020

工作内容：制垫、加垫、安装、紧螺栓、试压检查、法兰安装。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-2-135	GA6-2-136
项 目 名 称				法兰式软接头安装	
				公称直径(mm以内)	
				350	400
基 价 (元)				1081. 87	1332. 21
其 中	人 工 费 (元)			389. 76	451. 36
	材 料 费 (元)			246. 53	378. 29
	机 械 费 (元)			445. 58	502. 56
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	2. 784	3. 224
材 料	法兰式软接头	个	—	(2. 000)	(2. 000)
	碳钢平焊法兰	片	—	(4. 000)	(4. 000)
	白铅油	kg	6. 45	1. 120	1. 200
	低碳钢焊条	kg	6. 84	8. 524	9. 628
	电	kW·h	0. 68	1. 022	1. 154
	机油	kg	19. 66	0. 760	0. 860
	六角螺栓带螺母、垫圈 M22×90 ~120	套	3. 59	32. 960	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 M27×120~140	套	5. 40	—	41. 200
	尼龙砂轮片 φ100	片	2. 05	1. 138	1. 278
	破布	kg	6. 32	0. 172	0. 184
	清油	kg	9. 70	0. 100	0. 106
	砂纸	张	0. 47	0. 064	0. 064
	石棉橡胶板	kg	9. 40	2. 160	2. 760
	氧气	m3	3. 63	0. 570	0. 804
	乙炔气	kg	10. 45	0. 190	0. 268
	其他材料费占材料费	%		8. 000	8. 000
	机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	1. 582
电焊条恒温箱		台班	21. 41	0. 158	0. 178
吊装机械(综合)		台班	619. 04	0. 390	0. 430
电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	26. 46	0. 158	0. 178
载重汽车 5t		台班	430. 70	0. 022	0. 038

2. 螺纹式软接头安装

工作内容：配合预埋铁件、螺栓或支架, 安装固定、补漆等。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-2-137
项 目 名 称				螺纹式软接头安装
				公称直径(mm以内)
				50
基 价 (元)				46. 54
其中	人 工 费 (元)			41. 72
	材 料 费 (元)			2. 83
	机 械 费 (元)			1. 99
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 298
材 料	螺纹式软接头	个	—	(2. 000)
	机油	kg	19. 66	0. 058
	锯条(各种规格)	根	0. 62	0. 212
	聚四氟乙烯生料带	m	0. 13	3. 776
	尼龙砂轮片 Φ400	片	8. 55	0. 042
	氧气	m3	3. 63	0. 084
	乙炔气	kg	10. 45	0. 028
	其他材料费占材料费	%		4. 000
机 械	砂轮切割机 400mm	台班	24. 71	0. 010
	管子切断套丝机 159mm	台班	21. 31	0. 082

3. 卡紧式软管安装

工作内容：切管、连接、紧固。

计量单位：根

定 额 编 号				GA6-2-138
项 目 名 称				卡紧式软管安装
				公称直径(mm以内)
				25
基 价 (元)				9.50
其中	人 工 费 (元)			7.28
	材 料 费 (元)			2.22
	机 械 费 (元)			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人	综合工日	工日	140.00	0.052
材	软管	根	—	(2.000)
	破布	kg	6.32	0.012
料	软管夹	个	0.51	4.040
	其他材料费占材料费	%		4.000

第十四节 塑料排水管消声器

工作内容：切管、安装、灌水试验。

计量单位：10个

定 额 编 号				GA6-2-139	GA6-2-140	GA6-2-141
项 目 名 称				塑料排水管消声器		
				公称直径(mm)		
				50	100	150
基 价 (元)				16.48	30.71	38.12
其中	人 工 费 (元)			15.96	25.76	31.64
	材 料 费 (元)			0.52	1.24	1.53
	机 械 费 (元)				3.71	4.95
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人	综合工日	工日	140.00	0.114	0.184	0.226
材 料	塑料排水管消声器	个	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	丙酮	kg	7.51	0.030	0.076	0.088
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.062	0.306	0.404
	破布	kg	6.32	0.028	0.046	0.062
	粘结剂	kg	2.88	0.020	0.050	0.058
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000	4.000
机 械	吊装机械(综合)	台班	619.04	—	0.006	0.008

工作内容：切管、安装、灌水试验。

计量单位：10个

定 额 编 号				GA6-2-142	GA6-2-143
项 目 名 称				塑料排水管消声器	
				公称直径(mm)	
				200	250
基 价 (元)				54.94	79.83
其 中	人 工 费 (元)			47.32	70.56
	材 料 费 (元)			2.67	4.32
	机 械 费 (元)			4.95	4.95
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.338	0.504
材 料	塑料排水管消声器	个	—	(2.000)	(2.000)
	丙酮	kg	7.51	0.136	0.212
	锯条(各种规格)	根	0.62	1.008	2.018
	破布	kg	6.32	0.104	0.148
	粘结剂	kg	2.88	0.090	0.130
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.008	0.008

第三章 卫生器具

说 明

一、本章卫生器具是参照国家建筑标准设计图集《给水排水标准图集 排水设备及卫生器具安装（2010 年合订本）》中有关标准图编制的，包括浴缸（盆）、净身盆、洗脸盆、洗涤盆、化验盆、大便器、小便器、烘手器、淋浴器、淋浴间、桑拿浴房、大小便器自动冲洗水箱、给排水附件、小便槽冲洗管制作安装、蒸汽-水加热器、冷热水混合器、饮水器和隔油器等器具安装项目。

二、各类卫生器具安装项目除另有标注外，均适用于各种材质。

三、各类卫生器具安装项目包括卫生器具本体、配套附件、成品支托架安装。各类卫生器具配套附件是指给水附件（水嘴、金属软管、阀门、冲洗管、喷头等）和排水附件（下水口、排水栓、存水弯、与地面或墙面排水口间的排水连接管等）。

四、各类卫生器具所用附件已列出消耗量，如随设备或器具配套供应时，其消耗量不得重复计算。各类卫生器具支托架如现场制作时，执行第十章相应项目。

五、浴盆冷热水带喷头若采用埋入式安装时，混合水管及管件消耗量应另行计算。按摩浴盆包括配套小型循环设备（过滤罐、水泵、按摩泵、气泵等），安装，其循环管路材料、配件等均按成套供货考虑。浴盆底部所需要填充的干砂材料消耗量另行计算。

六、液压脚踏卫生器具安装执行本章相应定额，人工乘以系数 13，液压脚踏装置材料消耗量另行计算。如水嘴、喷头等配件随液压阀及控制器成套供应时，应扣除定额中的相应材料，不得重复计取。卫生器具所用液压脚踏装置包括配套的控制器的、液压脚踏开关及其液压连接软管等配套附件。

七、大、小便器冲洗（弯）管均按成品考虑。大便器安装已包括了柔性连接头或胶皮碗。

八、大、小便槽自动冲洗水箱安装中，已包括水箱和冲洗管的成品支托架、管卡安装，水箱支托架及管卡的制作及刷漆，应按相应定额项目另行计算。

九、与卫生器具配套的电气安装，应执行第二册《电气设备安装工程》相应项目。

十、各类卫生器具的混凝土或砖基础、周边砌砖、瓷砖粘贴，蹲式大便器蹲台砌筑，台式洗脸盆的台面、浴厕配件安装，应执行《房屋建筑与装饰工程消耗量定额》相应项目。

工程量计算规则

一、各种卫生器具均按设计图示数量计算，以“10 组”或“10 套”为计量单位。

二、大便槽、小便槽自动冲洗水箱安装分容积按设计图示数量，以“10 套”为计量单位。大、小便槽自动冲洗水箱制件不分规格，以“100kg”为计量单位。

三、小便槽冲洗管制作与安装按设计图示长度以“10m”为计量单位，不扣除管件所占的长度。

四、湿蒸房依据使用人数，以“座”为计量单位。

五、隔油器区分安装方式和进水管径，以“套”为计量单位。

第三章 卫生器具

第一节 浴缸（盆）

工作内容：浴盆及附件安装、与上下水管连接、试水

计量单位：10组

定 额 编 号				GA6-3-1	GA6-3-2	GA6-3-3
项 目 名 称				搪瓷浴盆		
				冷水	冷热水	冷热水带喷头
基 价（元）				1305.54	1258.64	1627.19
其中	人 工 费（元）			1123.92	1167.04	1401.40
	材 料 费（元）			181.62	91.60	225.79
	机 械 费（元）					
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人	综合工日	工日	140.00	8.028	8.336	10.010
材 料	混合冷热水龙头	个	—	—	(20.200)	—
	螺纹管件 DN15	个	—	(20.200)	(40.400)	(40.400)
	搪瓷浴盆	个	—	(20.200)	(20.200)	(20.200)
	浴盆混合水嘴带喷头	套	—	—	—	(20.200)
	浴盆排水附件	套	—	(20.200)	(20.200)	(20.200)
	长颈水嘴 DN15	个	—	(20.200)	—	—
	冲击钻头 $\phi 16$	个	9.40	—	—	0.440
	电	kW·h	0.68	—	—	0.640
	防水密封胶	支	8.55	7.800	7.800	7.800
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.800	0.800	0.800
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	66.400	74.400	82.400
	膨胀螺栓 M6~12×50~120	套	0.85	—	—	41.200
	水	m ³	7.96	12.000	1.200	12.000
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000	6.000

工作内容：浴盆及附件安装、与上下水管连接、试水

计量单位：10组

定 额 编 号				GA6-3-4	GA6-3-5
项 目 名 称				玻璃钢浴盆	
				冷热水	冷热水带喷头
基 价（元）				1081.24	1358.39
其 中	人 工 费（元）			898.52	1132.60
	材 料 费（元）			182.72	225.79
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	6.418	8.090
材 料	玻璃钢浴盆	个	—	(20.000)	(20.000)
	混合冷热水龙头	个	—	(20.200)	—
	螺纹管件 DN15	个	—	(40.400)	(40.400)
	浴盆混合水嘴带喷头	套	—	—	(20.200)
	浴盆排水附件	套	—	(20.200)	(20.200)
	冲击钻头 φ16	个	9.40	—	0.440
	电	kW·h	0.68	—	0.640
	防水密封胶	支	8.55	7.800	7.800
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.800	0.800
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	74.400	82.400
	膨胀螺栓 M6~12×50~120	套	0.85	—	41.200
	水	m3	7.96	12.000	12.000
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000

工作内容：浴盆及附件安装、与上下水管连接、试水。

计量单位：10组

定 额 编 号				GA6-3-6	GA6-3-7
项 目 名 称				塑料浴盆	
				冷热水	冷热水带喷头
基 价（元）				1024.96	1302.39
其 中	人 工 费（元）			842.24	1076.60
	材 料 费（元）			182.72	225.79
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	6.016	7.690
材 料	混合冷热水龙头	个	—	(20.200)	—
	螺纹管件 DN15	个	—	(40.400)	(40.400)
	塑料浴盆	个	—	(20.000)	(20.000)
	浴盆混合水嘴带喷头	套	—	—	(20.200)
	浴盆排水附件	套	—	(20.200)	(20.200)
	冲击钻头 Φ16	个	9.40	—	0.440
	电	kW·h	0.68	—	0.640
	防水密封胶	支	8.55	7.800	7.800
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.800	0.800
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	74.400	82.400
	膨胀螺栓 M6~12×50~120	套	0.85	—	41.200
	水	m3	7.96	12.000	12.000
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000

工作内容：浴盆及附件安装、与上下水管连接、试水。

计量单位：10组

定 额 编 号				GA6-3-8	GA6-3-9
项 目 名 称				按摩浴盆	
				体积≤1200L	体积>1200L
基 价（元）				2190.05	2481.70
其 中	人 工 费（元）			1844.08	2134.72
	材 料 费（元）			345.97	346.98
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	13.172	15.248
材 料	按摩浴盆	个	—	(20.000)	(20.000)
	角型阀(带铜活) DN15	个	—	(40.400)	(40.400)
	金属软管 D15	m	—	—	(40.400)
	螺纹管件 DN15	个	—	(40.400)	(40.400)
	浴盆混合水嘴带喷头	套	—	(20.200)	(20.200)
	浴盆排水附件	套	—	(20.200)	(20.200)
	冲击钻头 Φ16	个	9.40	0.440	0.440
	电	kW·h	0.68	0.640	0.640
	防水密封胶	支	8.55	9.000	10.000
	金属软管 DN15	m	1.79	40.400	—
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.800	0.800
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	74.400	82.400
	膨胀螺栓 M6~12×50~120	套	0.85	41.200	41.200
	水	m ³	7.96	16.000	24.000
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000

第二节 净身盆

工作内容：金属框架安装、净身盆及附件安装、与上下水管连接、试水。

计量单位：10组

定 额 编 号				GA6-3-10	GA6-3-11
项 目 名 称				净身盆	
				落地式	壁挂式
基 价 (元)				831.36	606.15
其 中	人 工 费 (元)			756.00	493.08
	材 料 费 (元)			75.36	113.07
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	5.400	3.522
材 料	壁挂式净身盆金属框架	副	—	—	(20.200)
	角型阀(带铜活) DN15	个	—	(40.400)	(40.400)
	金属软管 D15	m	—	(40.400)	(40.400)
	净身盆	个	—	(20.200)	(20.200)
	净身盆水嘴和排水附件	套	—	(20.200)	(20.200)
	螺纹管件 DN15	个	—	(40.400)	(40.400)
	冲击钻头 $\phi 16$	个	9.40	0.048	0.100
	电	kW·h	0.68	0.064	0.152
	防水密封胶	支	8.55	2.600	2.600
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.800	0.800
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	74.400	74.400
	膨胀螺栓 M6~12×50~120	套	0.85	41.200	82.400
	水	m ³	7.96	0.400	0.400
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000

第三节 洗脸盆

工作内容：托架安装、洗脸盆及附件安装、与上下水管连接、试水。

计量单位：10组

定 额 编 号				GA6-3-12	GA6-3-13
项 目 名 称				洗脸盆	
				挂墙式	
				组成安装	
				单嘴	双嘴
基 价 (元)				723.03	767.26
其 中	人 工 费 (元)			557.76	600.88
	材 料 费 (元)			165.27	166.38
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.984	4.292
材 料	螺纹管件 DN15	个	—	(20.200)	(40.400)
	洗脸盆	个	—	(20.200)	(20.200)
	洗脸盆排水附件	套	—	(20.200)	(20.200)
	洗脸盆托架	副	—	(20.200)	(20.200)
	长颈水嘴 DN15	个	—	(20.200)	(40.400)
	冲击钻头 $\phi 16$	个	9.40	1.320	1.320
	电	kW·h	0.68	1.920	1.920
	防水密封胶	支	8.55	3.000	3.000
	锯条(各种规格)	根	0.62	2.000	2.000
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	54.400	62.400
	膨胀螺栓 M6~12×50~120	套	0.85	123.600	123.600
	水	m ³	7.96	0.400	0.400
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000

工作内容：托架安装、洗脸盆及附件安装、与上下水管连接、试水。 计量单位：10组

定 额 编 号				GA6-3-14	GA6-3-15
项 目 名 称				洗脸盆	
				挂墙式	
				成套安装	
				冷水手动开关	冷水脚踏阀开关
基 价（元）				797. 50	922. 03
其 中	人 工 费（元）			631. 12	711. 48
	材 料 费（元）			166. 38	210. 55
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	4. 508	5. 082
材 料	角型阀(带铜活) DN15	个	—	(20. 200)	(20. 200)
	脚踏式开关阀门	套	—	—	(20. 200)
	金属软管 D15	m	—	(20. 200)	(40. 400)
	立式水嘴 DN15	个	—	(20. 200)	—
	螺纹管件 DN15	个	—	(20. 200)	(20. 200)
	洗脸盆	个	—	(20. 200)	(20. 200)
	洗脸盆排水附件	套	—	(20. 200)	(20. 200)
	洗脸盆托架	副	—	(20. 200)	(20. 200)
	洗手喷头(带弯管)	套	—	—	(20. 200)
	冲击钻头 Φ16	个	9. 40	1. 320	1. 760
	电	kW·h	0. 68	1. 920	2. 560
	防水密封胶	支	8. 55	3. 000	3. 000
	锯条(各种规格)	根	0. 62	2. 000	2. 000
	聚四氟乙烯生料带	m	0. 13	62. 400	78. 400
	膨胀螺栓 M6~12×50~120	套	0. 85	123. 600	164. 800
	水	m3	7. 96	0. 400	0. 400
	其他材料费占材料费	%		6. 000	6. 000

工作内容：托架安装、洗脸盆及附件安装、与上下水管连接、试水。

计量单位：10组

定 额 编 号				GA6-3-16	GA6-3-17
项 目 名 称				洗脸盆	
				挂墙式	
				成套安装	
				冷水感应开关	冷热水
基 价（元）				985.85	856.00
其中	人 工 费（元）			734.44	688.52
	材 料 费（元）			251.41	167.48
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	5.246	4.918
材 料	红外感应龙头及配件 15	套	—	(20.200)	—
	混合冷热水龙头	个	—	—	(20.200)
	角型阀(带铜活) DN15	个	—	(20.200)	(40.400)
	金属软管 D15	m	—	(40.400)	(40.400)
	螺纹管件 DN15	个	—	(20.200)	(40.400)
	洗脸盆	个	—	(20.200)	(20.200)
	洗脸盆排水附件	套	—	(20.200)	(20.200)
	洗脸盆托架	副	—	(20.200)	(20.200)
	冲击钻头 φ16	个	9.40	2.200	1.320
	电	kW·h	0.68	3.200	1.920
	防水密封胶	支	8.55	3.000	3.000
	锯条(各种规格)	根	0.62	2.000	2.000
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	70.400	70.400
	膨胀螺栓 M6~12×50~120	套	0.85	206.000	123.600
	水	m3	7.96	0.400	0.400
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000

工作内容：托架安装、洗脸盆及附件安装、与上下水管连接、试水。 计量单位：10组

定 额 编 号				GA6-3-18	GA6-3-19
项 目 名 称				洗脸盆	
				立柱式	
				冷水	冷热水
基 价（元）				658. 20	940. 41
其 中	人 工 费（元）			546. 56	826. 56
	材 料 费（元）			111. 64	113. 85
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	3. 904	5. 904
材 料	混合冷热水龙头	个	—	—	(20. 200)
	角型阀(带铜活) DN15	个	—	(20. 200)	(40. 400)
	金属软管 D15	m	—	(20. 200)	(40. 400)
	立式水嘴 DN15	个	—	(20. 200)	—
	螺纹管件 DN15	个	—	(20. 200)	(40. 400)
	洗脸盆	个	—	(20. 200)	(20. 200)
	洗脸盆排水附件	套	—	(20. 200)	(20. 200)
	白水泥砂浆 1：2	m3	579. 55	0. 018	0. 018
	冲击钻头 φ16	个	9. 40	0. 440	0. 440
	电	kW·h	0. 68	0. 640	0. 640
	防水密封胶	支	8. 55	5. 000	5. 000
	锯条(各种规格)	根	0. 62	0. 800	0. 800
	聚四氟乙烯生料带	m	0. 13	62. 400	78. 400
	膨胀螺栓 M6～12×50～120	套	0. 85	41. 200	41. 200
	水	m3	7. 96	0. 400	0. 400
	橡胶板	kg	2. 91	0. 260	0. 260
	其他材料费占材料费	%		6. 000	6. 000

计量单位: 10组

367

第四节 洗涤盆

工作内容：托架安装、洗涤盆及附件安装、与上下水管连接、试水。

计量单位：10组

定 额 编 号				GA6-3-23	GA6-3-24
项 目 名 称				洗涤盆	
				单嘴	双嘴
基 价 (元)				580.14	646.20
其 中	人 工 费 (元)			460.04	524.72
	材 料 费 (元)			120.10	121.48
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.286	3.748
材 料	螺纹管件 DN15	个	—	(20.200)	(40.400)
	洗涤盆	个	—	(20.200)	(20.200)
	洗涤盆排水附件	套	—	(20.200)	(20.200)
	洗涤盆托架 -40×5	副	—	(20.200)	(20.200)
	长颈水嘴 DN15	个	—	(20.200)	(40.400)
	冲击钻头 Φ16	个	9.40	0.880	0.880
	电	kW·h	0.68	0.640	0.640
	防水密封胶	支	8.55	3.000	3.000
	锯条(各种规格)	根	0.62	2.000	2.000
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	10.000	20.000
	膨胀螺栓 M6~12×50~120	套	0.85	82.400	82.400
	水	m ³	7.96	0.800	0.800
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000

工作内容：托架安装、洗涤盆及附件安装、与上下水管连接、试水。

计量单位：10组

定 额 编 号				GA6-3-25	GA6-3-26
项 目 名 称				洗涤盆	
				肘式开关	
				冷水	冷热水
基 价（元）				690.74	779.76
其 中	人 工 费（元）			570.64	658.28
	材 料 费（元）			120.10	121.48
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	4.076	4.702
材 料	角型阀(带铜活) DN15	个	—	(20.200)	(40.400)
	金属软管 D15	m	—	(20.200)	(40.400)
	立式肘开关水嘴 DN15	个	—	(20.200)	(20.200)
	螺纹管件 DN15	个	—	(20.200)	(40.400)
	洗涤盆	个	—	(20.200)	(20.200)
	洗涤盆排水附件	套	—	(20.200)	(20.200)
	洗涤盆托架 -40×5	副	—	(20.200)	(20.200)
	冲击钻头 Φ16	个	9.40	0.880	0.880
	电	kW·h	0.68	0.640	0.640
	防水密封胶	支	8.55	3.000	3.000
	锯条(各种规格)	根	0.62	2.000	2.000
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	10.000	20.000
	膨胀螺栓 M6~12×50~120	套	0.85	82.400	82.400
	水	m3	7.96	0.800	0.800
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000

工作内容：托架安装、洗涤盆及附件安装、与上下水管连接、试水。 计量单位：10组

定 额 编 号				GA6-3-27
项 目 名 称				洗涤盆
				脚踏阀开关
				冷水
基 价（元）				804.16
其 中	人 工 费（元）			642.32
	材 料 费（元）			161.84
	机 械 费（元）			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	4.588
材 料	角型阀(带铜活) DN15	个	—	(20.200)
	脚踏式开关阀门	套	—	(20.200)
	金属软管 D15	m	—	(40.400)
	螺纹管件 DN15	个	—	(20.200)
	洗涤盆	个	—	(20.200)
	洗涤盆排水附件	套	—	(20.200)
	洗涤盆托架 -40×5	副	—	(20.200)
	洗手喷头(带弯管)	套	—	(20.200)
	冲击钻头 Φ16	个	9.40	1.320
	电	kW·h	0.68	0.960
	防水密封胶	支	8.55	3.000
	锯条(各种规格)	根	0.62	2.000
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	10.000
	膨胀螺栓 M6~12×50~120	套	0.85	123.600
	水	m3	7.96	0.800
	其他材料费占材料费	%		6.000

第五节 化验盆

工作内容：托架安装、化验盆及附件安装、与上下水管连接、试水。

计量单位：10组

定 额 编 号				GA6-3-28	GA6-3-29	GA6-3-30
项 目 名 称				化 验 盆		
				单联	双联	三联
基 价 (元)				514. 73	556. 15	588. 89
其 中	人 工 费 (元)			484. 40	524. 72	556. 36
	材 料 费 (元)			30. 33	31. 43	32. 53
	机 械 费 (元)					
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	3. 460	3. 748	3. 974
材 料	单联化验水嘴 DN15(铜)	套	—	(20. 200)	—	—
	二联化验水嘴 DN15(铜)	套	—	—	(20. 200)	—
	化验盆	个	—	(20. 200)	(20. 200)	(20. 200)
	化验盆排水附件	套	—	(20. 200)	(20. 200)	(20. 200)
	化验盆支架 DN15	个	—	(20. 200)	(20. 200)	(20. 200)
	螺纹管件 DN15	个	—	(20. 200)	(20. 200)	(20. 200)
	三联化验水嘴 DN15(铜)	套	—	—	—	(20. 200)
	防水密封胶	支	8. 55	2. 000	2. 000	2. 000
	锯条(各种规格)	根	0. 62	0. 800	0. 800	0. 800
	聚四氟乙烯生料带	m	0. 13	48. 000	56. 000	64. 000
	水	m3	7. 96	0. 600	0. 600	0. 600
	其他材料费占材料费	%		6. 000	6. 000	6. 000

工作内容：托架安装、化验盆及附件安装、与上下水管连接、试水。 计量单位：10组

定 额 编 号				GA6-3-31	GA6-3-32
项 目 名 称				化验盆	
				鹅颈水嘴	
				肘式开关	脚踏阀开关
基 价（元）				620.28	690.26
其中	人 工 费（元）			589.40	658.28
	材 料 费（元）			30.88	31.98
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	4.210	4.702
材 料	鹅颈水嘴	个	—	(20.200)	—
	化验盆	个	—	(20.200)	(20.200)
	化验盆排水附件	套	—	(20.200)	(20.200)
	化验盆支架 DN15	个	—	(20.200)	(20.200)
	角型阀(带铜活) DN15	个	—	(20.200)	(20.200)
	脚踏式开关阀门	套	—	—	(20.200)
	金属软管 D15	m	—	(20.200)	(40.400)
	螺纹管件 DN15	个	—	(20.200)	(20.200)
	洗手喷头(带弯管)	套	—	—	(20.200)
	防水密封胶	支	8.55	2.000	2.000
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.800	0.800
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	52.000	60.000
	水	m3	7.96	0.600	0.600
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000

第六节 大便器

1. 蹲式大便器安装

工作内容：大便器、水箱及配件安装, 与上下水管连接, 试水。

计量单位：10套

定 额 编 号				GA6-3-33	GA6-3-34
项 目 名 称				蹲式大便器安装	
				瓷高水箱	瓷低水箱
基 价 (元)				1718.35	1688.14
其 中	人 工 费 (元)			1142.68	1142.68
	材 料 费 (元)			575.67	545.46
	机 械 费 (元)				
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	8.162	8.162
材 料	冲洗管 DN32	根	—	(20.200)	(20.200)
	瓷蹲式大便器	个	—	(20.200)	(20.200)
	瓷蹲式大便器低水箱及配件	套	—	—	(20.200)
	瓷蹲式大便器高水箱及配件	套	—	(20.200)	—
	大便器排水接头	个	—	(20.200)	(20.200)
	角型阀(带铜活) DN15	个	—	(20.200)	(20.200)
	金属软管 D15	m	—	(20.200)	(20.200)
	螺纹管件 DN15	个	—	(20.200)	(20.200)
	冲击钻头 $\phi 16$	个	9.40	1.000	0.840
	大便器存水弯 DN100	个	9.61	20.200	20.200
	大便器胶皮碗(配喉箍)	套	1.37	21.000	21.000
	电	kW·h	0.68	0.820	0.660
	防水密封胶	支	8.55	10.000	10.000
	管卡(带膨胀螺栓) DN32	套	1.28	21.000	—
	锯条(各种规格)	根	0.62	3.000	3.000
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	32.000	32.000
	膨胀螺栓 M6~12×50~120	套	0.85	61.800	61.800
	烧结粉煤灰砖 240×115×53	千块	271.84	0.320	0.320
	石灰膏	t	195.01	0.138	0.138
	水	m ³	7.96	0.240	0.240
	中(粗)砂	t	87.00	0.270	0.270
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000

工作内容：大便器、水箱及配件安装,与上下水管连接,试水。

计量单位：10套

定 额 编 号				GA6-3-35	GA6-3-36	GA6-3-37
项 目 名 称				蹲式大便器安装		
				手动开关	脚踏开关	感应开关
						埋入式
基 价（元）				1566.35	1180.94	1224.06
其 中	人 工 费（元）			700.00	700.00	743.12
	材 料 费（元）			866.35	480.94	480.94
	机 械 费（元）					
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	5.000	5.000	5.308
材 料	冲洗管 DN32	根	—	(20.200)	(20.200)	(20.200)
	瓷蹲式大便器	个	—	(20.200)	(20.200)	(20.200)
	大便器脚踏阀	个	—	—	(20.200)	—
	大便器排水接头	个	—	(20.200)	(20.200)	(20.200)
	防污器 DN32	个	—	(20.200)	(20.200)	(20.200)
	埋入式感应控制器	个	—	—	—	(20.200)
	大便器存水弯 DN100	个	9.61	20.200	20.200	20.200
	大便器胶皮碗(配喉箍)	套	1.37	21.000	21.000	21.000
	防水密封胶	支	8.55	10.000	10.000	10.000
	锯条(各种规格)	根	0.62	3.000	3.000	3.000
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	32.000	32.000	32.000
	螺纹截止阀 J11T-16 DN25	个	18.00	20.200	—	—
	烧结粉煤灰砖 240×115×53	千块	271.84	0.320	0.320	0.320
	石灰膏	t	195.01	0.138	0.138	0.138
	水	m3	7.96	0.240	0.240	0.240
	中(粗)砂	t	87.00	0.270	0.270	0.270
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000	6.000

2. 坐式大便器安装

工作内容：大便器、水箱及配件安装, 与上下水管连接, 试水。

计量单位：10套

定 额 编 号				GA6-3-38	GA6-3-39
项 目 名 称				坐式大便器安装	
				挂墙	分体
				水箱	
基 价 (元)				1389.72	1192.87
其 中	人 工 费 (元)			974.68	845.04
	材 料 费 (元)			415.04	347.83
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	6.962	6.036
材 料	大便器排水接头	个	—	(20.200)	(20.200)
	分体式低水箱及水箱配件	套	—	—	(20.200)
	挂墙式低水箱及水箱配件(带冲洗弯管)	套	—	(20.200)	—
	角型阀(带铜活) DN15	个	—	(20.200)	(20.200)
	金属软管 D15	m	—	(20.200)	(20.200)
	螺纹管件 DN15	个	—	(20.200)	(20.200)
	落地式坐便器	个	—	(20.200)	(20.200)
	座便器桶盖	套	—	(20.200)	(20.200)
	冲击钻头 $\phi 16$	个	9.40	1.320	0.480
	大便器存水弯 DN100	个	9.61	20.200	20.200
	电	kW·h	0.68	1.960	0.640
	防水密封胶	支	8.55	10.000	10.000
	锯条(各种规格)	根	0.62	4.000	4.000
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	48.000	32.000
	膨胀螺栓 M6~12×50~120	套	0.85	103.000	41.200
	水	m ³	7.96	0.240	0.240
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000

工作内容：大便器、水箱及附件安装,与上下水管连接,试水。

计量单位：10套

定 额 编 号				GA6-3-42
项 目 名 称				坐式大便器安装
				自闭阀
基 价 (元)				1300.78
其 中	人 工 费 (元)			911.12
	材 料 费 (元)			389.66
	机 械 费 (元)			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	6.508
材 料	冲水连接管(含防污器) DN32	套	—	(20.200)
	大便器排水接头	个	—	(20.200)
	落地式坐便器	个	—	(20.200)
	自闭式冲洗阀 DN25	个	—	(20.200)
	座便器桶盖	套	—	(20.200)
	冲击钻头 Φ16	个	9.40	1.000
	大便器存水弯 DN100	个	9.61	20.200
	电	kW·h	0.68	1.520
	防水密封胶	支	8.55	10.000
	锯条(各种规格)	根	0.62	4.000
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	24.000
	膨胀螺栓 M6~12×50~120	套	0.85	82.400
	水	m3	7.96	0.240
	其他材料费占材料费	%		6.000

第七节 小便器

1. 壁挂式小便器安装

工作内容：小便器及配件安装、与上下水管连接、试水。

计量单位：10套

定 额 编 号				GA6-3-43	GA6-3-44	GA6-3-45
项 目 名 称				壁挂式小便器安装		
				手动	脚踏阀	埋入式
				开关		感应开关
基 价 (元)				541.42	607.75	612.53
其 中	人 工 费 (元)			396.76	421.12	467.32
	材 料 费 (元)			144.66	186.63	145.21
	机 械 费 (元)					
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	2.834	3.008	3.338
材 料	挂式小便器	个	—	(20.200)	(20.200)	(20.200)
	角式长柄截止阀 DN15	个	—	(20.200)	—	—
	角型阀(带铜活) DN15	个	—	—	(20.200)	—
	脚踏式开关阀门	套	—	—	(20.200)	—
	金属软管 D15	m	—	—	(40.400)	—
	螺纹管件 DN15	个	—	(20.200)	(20.200)	—
	埋入式感应控制器	个	—	—	—	(20.200)
	小便器冲水连接管 DN15	根	—	(20.200)	—	(20.200)
	小便器排水附件	套	—	(20.200)	(20.200)	(20.200)
	冲击钻头 $\phi 16$	个	9.40	1.320	1.760	1.320
	电	kW·h	0.68	1.920	2.560	1.920
	防水密封胶	支	8.55	1.400	1.400	1.400
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.800	0.800	0.800
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	28.000	28.000	32.000
	膨胀螺栓 M6~12×50~120	套	0.85	123.600	164.800	123.600
	水	m ³	7.96	0.200	0.200	0.200
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000	6.000

2. 落地式小便器安装

工作内容：小便器及附件安装、与上下水管连接、试水。

计量单位：10套

定 额 编 号				GA6-3-46	GA6-3-47	GA6-3-48
项 目 名 称				落地式小便器安装		
				手动	脚踏阀	埋入式
				开关		感应开关
基 价（元）				547. 40	673. 31	593. 60
其 中	人 工 费（元）			475. 72	556. 36	521. 92
	材 料 费（元）			71. 68	116. 95	71. 68
	机 械 费（元）					
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	3. 398	3. 974	3. 728
材	存水弯 DN50	个	—	(20. 200)	(20. 200)	(20. 200)
	角式长柄截止阀 DN15	个	—	(20. 200)	—	—
	角型阀(带铜活) DN15	个	—	—	(20. 200)	—
	脚踏式开关阀门	套	—	—	(20. 200)	—
	金属软管 D15	m	—	—	(40. 400)	—
	立式小便器	个	—	(20. 200)	(20. 200)	(20. 200)
	螺纹管件 DN15	个	—	(20. 200)	(20. 200)	—
	埋入式感应控制器	个	—	—	—	(20. 200)
	排水接头 DN50	个	—	(20. 200)	(20. 200)	(20. 200)
	排水栓 DN50	套	—	(20. 200)	(20. 200)	(20. 200)
料	小便器冲水连接管 DN15	根	—	(20. 200)	—	(20. 200)
	冲击钻头 φ16	个	9. 40	0. 440	0. 880	0. 440
	电	kW·h	0. 68	0. 640	1. 280	0. 640
	防水密封胶	支	8. 55	2. 000	2. 000	2. 000
	锯条(各种规格)	根	0. 62	0. 800	0. 800	0. 800
	聚四氟乙烯生料带	m	0. 13	68. 000	92. 000	68. 000
	膨胀螺栓 M6~12×50~120	套	0. 85	41. 200	82. 400	41. 200
水	m3	7. 96	0. 200	0. 200	0. 200	
其他材料费占材料费		%		6. 000	6. 000	6. 000

第八节 其他成品卫生器具

工作内容：成品拖布池安装、与上下水管连接、试水。

计量单位：10套

定 额 编 号				GA6-3-49
项 目 名 称				成品拖布池安装
基 价 (元)				556.62
其 中	人 工 费 (元)			460.04
	材 料 费 (元)			96.58
	机 械 费 (元)			
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	3.286
材 料	成品拖布池	套	—	(20.200)
	存水弯 DN50	个	—	(20.200)
	螺纹管件 DN15	个	—	(20.200)
	排水接头 DN50	个	—	(21.000)
	排水栓带链堵	套	—	(20.200)
	长颈水嘴 DN15	个	—	(20.200)
	冲击钻头 $\phi 16$	个	9.40	0.660
	电	kW·h	0.68	0.960
	防水密封胶	支	8.55	3.000
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	10.000
	膨胀螺栓 M6~12×50~120	套	0.85	61.800
	水	m ³	7.96	0.600
	其他材料费占材料费	%		6.000

第九节 烘手器

工作内容：烘手器安装。

计量单位：10个

定 额 编 号				GA6-3-50
项 目 名 称				烘手器安装
基 价 (元)				221.29
其 中	人 工 费 (元)			136.64
	材 料 费 (元)			84.65
	机 械 费 (元)			
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.976
材 料	烘手器	个	—	(20.000)
	冲击钻头 $\Phi 16$	个	9.40	0.880
	电	kW·h	0.68	1.280
	膨胀螺栓 M6~12×50~120	套	0.85	83.200
	其他材料费占材料费	%		6.000

第十节 淋浴器

1. 成套淋浴器

工作内容：成套淋浴器安装、接管、试水。

计量单位：10套

定 额 编 号				GA6-3-51	GA6-3-52
项 目 名 称				成套淋浴器	
				手动开关	
				冷水	冷热水
基 价 (元)				151.50	239.95
其 中	人 工 费 (元)			140.84	227.08
	材 料 费 (元)			10.66	12.87
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.006	1.622
材 料	单管成品淋浴器(含固定件)	套	—	(20.000)	—
	螺纹管件 DN15	个	—	(20.200)	(40.400)
	双管成品淋浴器(含固定件)	套	—	—	(20.000)
	冲击钻头 $\phi 16$	个	9.40	0.220	0.220
	电	kW·h	0.68	0.360	0.360
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	40.000	56.000
	水	m ³	7.96	0.320	0.320
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000

工作内容：成套淋浴器安装、接管、试水。

计量单位：10套

定 额 编 号				GA6-3-53	GA6-3-54
项 目 名 称				成套淋浴器	
				脚踏开关	
				冷水	冷热水
基 价（元）				762.46	857.91
其中	人 工 费（元）			751.80	845.04
	材 料 费（元）			10.66	12.87
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	5.370	6.036
材 料	莲蓬喷头(含混合水管及固定支座)	套	—	(20.000)	(20.000)
	淋浴器脚踏阀及脚踏板	套	—	(20.200)	(20.200)
	螺纹管件 DN15	个	—	(20.200)	(40.400)
	冲击钻头 Φ16	个	9.40	0.220	0.220
	电	kW·h	0.68	0.360	0.360
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	40.000	56.000
	水	m3	7.96	0.320	0.320
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000

第十一节 淋浴间

工作内容：开箱检查、大体及附件安装、与上下水管连接、找平找正、试水。

计量单位：10套

定 额 编 号				GA6-3-55
项 目 名 称				整体淋浴室安装冷热水
基 价 (元)				3227.41
其 中	人 工 费 (元)			2256.80
	材 料 费 (元)			194.82
	机 械 费 (元)			775.79
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	16.120
材 料	存水弯 DN50	个	—	(20.200)
	角型阀(带铜活) DN15	个	—	(40.400)
	金属软管 D15	m	—	(40.400)
	螺纹管件 DN15	个	—	(40.400)
	排水接头 DN50	个	—	(21.000)
	整体淋浴室	套	—	(20.000)
	白水泥砂浆 1:2	m ³	579.55	0.040
	防水密封胶	支	8.55	18.000
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	32.000
	水	m ³	7.96	0.320
	其他材料费占材料费	%		6.000
机 械	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.140
	载重汽车 5t	台班	430.70	1.600

第十二节 桑拿浴房

工作内容：膨胀螺栓固定木方、组装湿蒸房、与上下水管连接、配合电气安装。

计量单位：座

定 额 编 号				GA6-3-56	GA6-3-57	GA6-3-58
项 目 名 称				湿蒸房安装		
				2人以内	6人以内	8以内
基 价 (元)				1601.04	2204.62	2649.28
其 中	人 工 费 (元)			964.60	1326.64	1569.68
	材 料 费 (元)			636.44	877.98	1079.60
	机 械 费 (元)					
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	6.890	9.476	11.212
材 料	螺纹管件 DN15	个	—	(4.040)	(4.040)	(4.040)
	湿蒸房	座	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	冲击钻头 $\phi 16$	个	9.40	38.400	44.800	51.200
	电	kW·h	0.68	10.560	12.320	14.080
	防水密封胶	支	8.55	4.000	6.000	6.000
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	6.000	6.000	6.000
	膨胀螺栓 M6~12×50~120	套	0.85	49.440	57.680	65.920
	杉木枋 30×40	m ³	1670.94	0.092	0.176	0.248
	圆钉	kg	5.13	0.300	0.700	1.000
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000	6.000

工作内容：膨胀螺栓固定木方、组装湿蒸房、与上下水管连接、配合电气安装。 计量单位：座

定 额 编 号				GA6-3-59	GA6-3-60
项 目 名 称				湿蒸房安装	
				10人以内	10人以上
基 价（元）				3116.43	3578.75
其 中	人 工 费（元）			1861.44	2206.40
	材 料 费（元）			1254.99	1372.35
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	13.296	15.760
材 料	螺纹管件 DN15	个	—	(4.040)	(4.040)
	湿蒸房	座	—	(2.000)	(2.000)
	冲击钻头 Φ16	个	9.40	57.600	64.000
	电	kW·h	0.68	14.040	17.600
	防水密封胶	支	8.55	8.000	8.000
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	6.000	6.000
	膨胀螺栓 M6~12×50~120	套	0.85	74.160	82.400
	杉木枋 30×40	m3	1670.94	0.296	0.320
	圆钉	kg	5.13	1.200	1.400
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000

第十三节 大、小便槽自动冲洗水箱

1. 大便槽自动冲洗水箱安装

工作内容：托架安装、水箱安装、接管、试水。

计量单位：10套

定 额 编 号				GA6-3-61	GA6-3-62
项 目 名 称				大便槽自动冲洗水箱安装	
				容 积 (L)	
				48	108
基 价 (元)				2101.69	3464.29
其 中	人 工 费 (元)			1002.54	707.28
	材 料 费 (元)			1099.15	2757.01
	机 械 费 (元)				
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	7.161	5.052
材 料	大便槽自动冲洗水箱	个	—	(30.000)	(20.000)
	螺纹管件 DN15	个	—	(30.300)	(20.200)
	水箱自动冲洗阀 DN40	个	—	(30.300)	—
	塑料弯头 45° DN50	个	—	(60.600)	—
	塑料弯头 45° DN63	个	—	—	(20.200)
	转换接头 DN40	个	—	(30.300)	—
	转换接头 DN50	个	—	—	(20.200)
	冲击钻头 $\phi 16$	个	9.40	2.520	2.240
	电	kW·h	0.68	3.960	3.520
	锯条(各种规格)	根	0.62	6.600	5.000
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	24.000	44.000
	膨胀螺栓 M6~12×50~120	套	0.85	185.400	164.800
	水	m ³	7.96	0.192	0.320
	水箱进水嘴 DN15	个	21.74	30.300	20.200
	水箱自动冲洗阀 DN50	个	93.17	—	20.200
	塑料管 DN63	m	2.14	66.000	44.000
	塑料管卡子 40	个	0.40	30.150	—
	塑料管卡子 50	个	0.40	—	20.100
	橡胶板	kg	2.91	1.050	0.740
	粘结剂	kg	2.88	0.210	0.180
	其他材料费占材料费	%		9.000	6.000

2. 小便槽自动冲洗水箱安装

工作内容：托架安装、水箱安装、接管、试水。

计量单位：10套

定 额 编 号				GA6-3-63	GA6-3-64
项 目 名 称				小便槽自动冲洗水箱安装	
				容积(L)	
				8.4	25.9
基 价 (元)				1955.51	2695.99
其中	人 工 费 (元)			517.44	592.20
	材 料 费 (元)			1438.07	2103.79
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	3.696	4.230
材 料	螺纹管件 DN15	个	—	(20.200)	(20.200)
	小便槽自动冲洗水箱	个	—	(20.000)	(20.000)
	冲击钻头 Φ16	个	9.40	1.040	1.040
	电	kW·h	0.68	1.760	1.760
	锯条(各种规格)	根	0.62	2.000	2.000
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	26.000	32.000
	膨胀螺栓 M6~12×50~120	套	0.85	82.400	82.400
	水	m ³	7.96	0.016	0.076
	水箱进水嘴 DN15	个	21.74	20.200	20.200
	水箱自动冲洗阀 DN20	个	36.00	20.200	—
	水箱自动冲洗阀 DN32	个	67.00	—	20.200
	橡胶板	kg	2.91	0.400	0.600
	小便自动冲洗水箱托架	副	5.17	20.000	20.000
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000

第十四节 给、排水附件

1. 水龙头安装

工作内容：上水嘴、试水。

计量单位：10个

定 额 编 号				GA6-3-65
项 目 名 称				水龙头安装
				公称直径(mm)
基 价 (元)				48.97
其中	人 工 费 (元)			47.32
	材 料 费 (元)			1.65
	机 械 费 (元)			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人	综合工日	工日	140.00	0.338
材 料	水嘴	个	—	(20.200)
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	12.000
	其他材料费占材料费	%		6.000

工作内容：上水嘴、试水。

计量单位：10个

定 额 编 号				GA6-3-65
项 目 名 称				水龙头安装
				公称直径(mm)
基 价 (元)				48.97
其 中	人 工 费 (元)			47.32
	材 料 费 (元)			1.65
	机 械 费 (元)			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.338
材 料	水嘴	个	—	(20.200)
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	12.000
	其他材料费占材料费	%		6.000

2. 排水栓安装

工作内容：上零件、安装、与下水管连接、试水。

计量单位：10组

定 额 编 号				GA6-3-66	GA6-3-67
项 目 名 称				排水栓安装	
				公称直径(mm以内)	
				带存水弯	不带存水弯
				50	
基 价 (元)				484. 18	213. 99
其 中	人 工 费 (元)			255. 92	179. 76
	材 料 费 (元)			228. 26	34. 23
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 828	1. 284
材 料	承插塑料排水管	m	—	(8. 000)	(10. 000)
	排水栓带链堵	套	—	(20. 200)	(20. 200)
	存水弯 塑料 S型 DN63	个	8. 55	20. 200	—
	防水密封胶	支	8. 55	4. 000	3. 000
	锯条(各种规格)	根	0. 62	1. 600	1. 600
	聚四氟乙烯生料带	m	0. 13	34. 000	22. 000
	橡胶板	kg	2. 91	0. 800	0. 800
	粘结剂	kg	2. 88	0. 240	0. 160
	其他材料费占材料费	%		6. 000	6. 000

3. 地漏安装

工作内容：安装、与下水管连接、试水。

计量单位：10个

定 额 编 号				GA6-3-68	GA6-3-69	GA6-3-70
项 目 名 称				地漏安装		
				公称直径(mm以内)		
				50	100	150
基 价 (元)				217. 67	492. 90	778. 36
其 中	人 工 费 (元)			217. 00	491. 68	776. 16
	材 料 费 (元)			0. 67	1. 22	2. 20
	机 械 费 (元)					
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量		
人	综合工日	工日	140. 00	1. 550	3. 512	5. 544
材 料	地漏	个	—	(20. 200)	(20. 200)	(20. 200)
	粘结剂	kg	2. 88	0. 220	0. 400	0. 720
	其他材料费占材料费	%		6. 000	6. 000	6. 000

4. 地面扫除口安装

工作内容：安装、与下水管连接、试水。

计量单位：10个

定 额 编 号				GA6-3-71	GA6-3-72	GA6-3-73
项 目 名 称				地面扫除口安装		
				公称直径(mm以内)		
				50	100	150
基 价 (元)				99.79	129.18	166.00
其 中	人 工 费 (元)			99.12	127.96	163.80
	材 料 费 (元)			0.67	1.22	2.20
	机 械 费 (元)					
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量		
人	综合工日	工日	140.00	0.708	0.914	1.170
材	地面扫除口	个	—	(20.200)	(20.200)	(20.200)
料	粘结剂	kg	2.88	0.220	0.400	0.720
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000	6.000

5. 普通雨水斗安装

工作内容：安装、与雨水管连接、试水。

计量单位：10个

定 额 编 号				GA6-3-74	GA6-3-75
项 目 名 称				普通雨水斗安装	
				公称直径(mm以内)	
				100	150
基 价 (元)				414.52	453.98
其中	人 工 费 (元)			413.84	452.76
	材 料 费 (元)			0.68	1.22
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	2.956	3.234
材 料	铸铁雨水斗	套	—	(20.000)	(20.000)
	密封膏	kg	1.28	0.500	0.900
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000

6. 虹吸式雨水斗安装

工作内容：安装、与雨水管连接、试水。

计量单位：10个

定 额 编 号				GA6-3-76	GA6-3-77
项 目 名 称				虹吸式雨水斗安装	
				公称直径(mm以内)	
				100	150
基 价 (元)				531.00	572.85
其中	人 工 费 (元)			530.32	572.04
	材 料 费 (元)			0.68	0.81
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	3.788	4.086
材	虹吸式雨水斗	套	—	(20.000)	(20.000)
料	密封膏	kg	1.28	0.500	0.600
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000

第十五节 蒸汽-水加热器

工作内容：加热器安装、接水管、试水。

计量单位：10套

定 额 编 号				GA6-3-78
项 目 名 称				蒸汽-水加热器安装
				小型单管式
基 价 (元)				549.25
其 中	人 工 费 (元)			462.84
	材 料 费 (元)			86.41
	机 械 费 (元)			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	3.306
材 料	蒸汽式水加热器	套	—	(20.000)
	冲击钻头 $\phi 16$	个	9.40	0.880
	电	kW·h	0.68	1.280
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	18.000
	膨胀螺栓 M6~12×50~120	套	0.85	82.400
	其他材料费占材料费	%		6.000

第十六节 冷热水混合器

工作内容：切管、套丝、冷热水混合器安装、接管、试水。

计量单位：10套

定 额 编 号				GA6-3-79	GA6-3-80
项 目 名 称				冷热水混合器	
				小型	大型
基 价 (元)				456.01	817.98
其 中	人 工 费 (元)			366.52	727.44
	材 料 费 (元)			89.49	90.54
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.618	5.196
材 料	大型冷热水混合器	个	—	—	(20.000)
	小型冷热水混合器	个	—	(20.000)	—
	冲击钻头 Φ16	个	9.40	0.880	0.880
	电	kW·h	0.68	1.280	1.280
	锯条(各种规格)	根	0.62	2.000	2.000
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	30.800	38.400
	膨胀螺栓 M6~12×50~120	套	0.85	82.400	82.400
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000

第十七节 饮水机

工作内容：饮水器和附件安装、接管、试水。

计量单位：10套

定 额 编 号				GA6-3-81
项 目 名 称				饮水机安装
基 价（元）				741.81
其中	人 工 费（元）			733.04
	材 料 费（元）			8.77
	机 械 费（元）			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人	综合工日	工日	140.00	5.236
工				
材	饮水机	套	—	(20.000)
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.400
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	8.000
	橡胶板	kg	2.91	2.400
	其他材料费占材料费	%		6.000
料				

第十八节 隔油器

工作内容：隔油器和附件安装、接管、试水。

计量单位：10套

定 额 编 号				GA6-3-82	GA6-3-83
项 目 名 称				隔油器	
				地上式	悬挂式
基 价（元）				95.13	227.96
其 中	人 工 费（元）			57.40	163.80
	材 料 费（元）			31.05	47.47
	机 械 费（元）			6.68	16.69
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.410	1.170
材 料	隔油器	套	—	(2.000)	(2.000)
	卡箍件	套	—	(4.040)	(4.040)
	防水密封胶	支	8.55	—	1.800
	水	m3	7.96	3.680	2.640
	橡胶板	kg	2.91	—	2.880
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000
机 械	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.008	0.020
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.004	0.010

第四章 采暖、给排水设备

说 明

一、本章适用于采暖、生活给排水系统中的变频给水设备、稳压给水设备、无负压给水设备、气压罐、太阳能集热装置、地源（水源、气源）热泵机组、除砂器、水处理器、水箱自洁器、水质净化器、紫外线杀菌设备、热水器、开水炉、消毒器、消毒锅、直饮水设备、水箱制作安装等项目。

二、本章设备安装定额中均包括设备本体以及与其配套的管道、附件、部件的安装和单机试运转或水压试验、通水调试等内容，均不包括与设备外接的第一片法兰或第一个连接口以外的安装工程量，发生时应另行计算。设备安装项目中包括与本体配套的压力表、温度计等附件的安装，如实际未随设备供应附件时，其材料另行计算。

三、给水设备、地源热泵机组均按整体组成安装编制。

四、本章动力机械设备单机试运转所用的水、电耗用量应另行计算；静置设备水压试验、通水调试所用消耗量已列入相应项目中。

五、水箱安装适用于玻璃钢、不锈钢、钢板等各种材质，不分圆形、方形，均按箱体容积执行相应项目。水箱安装按成品水箱编制，如现场制作、安装水箱，水箱主材不得重复计算。水箱消毒冲洗及注水试验用水按设计图示容积或施工方案计入。组装水箱的连接材料是按随水箱配套供应考虑的。

六、本章设备安装定额中均未包括减震装置、机械设备的拆装检查、基础灌浆、地脚螺栓的埋设，发生时执行第一册《通用设备安装工程》相应项目。

七、混凝土及砖底座执行《房屋建筑与装饰工程消耗量定额》相应项目。

八、随设备配备的各种控制箱（柜）、电气接线及电气调试等，执行第四册《电气设备安装工程》相应项目。

九、太阳能集热器是按集中成批安装编制的，如发生 4 m²以下工程量时，人工、机械乘以系数 1.1。

工程量计算规则

一、各种设备安装项目除另有说明外，按设计图示规格、型号、质量，均以“台”为计量单位。

二、给水设备按同一底座设备质量列项，以“套”为计量单位。

三、太阳能集热装置区分平板、玻璃真空管型式，以“m²”为计量单位。

四、地源热泵机组按设备质量列项，以“组”为计量单位。

五、水箱自洁器分外置式、内置式，电热水器分挂式、立式安装，以“台”为计量单位。

六、水箱安装项目按水箱设计容量，以“台”为计量单位；钢板水箱制作分圆形、矩形，按水箱设计容量，以箱体金属质量“100KG”为计量单位。

第四章 采暖、给排水设备

第一节 变频给水设备

工作内容：基础定位、开箱检查、基础铲麻面、泵体及其配套的部件、附件安装、单机试运转、电动机检查接线。

计量单位：套

定 额 编 号				GA6-4-1	GA6-4-2	GA6-4-3
项 目 名 称				变频给水设备		
				设备质量(t以内)		
				0.4	1	1.5
基 价 (元)				2693.44	6661.17	11179.74
其 中	人 工 费 (元)			1874.32	3224.48	4525.64
	材 料 费 (元)			163.44	447.31	839.05
	机 械 费 (元)			655.68	2989.38	5815.05
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	13.388	23.032	32.326
材 料	板方材	m3	1800.00	0.004	0.014	0.032
	道木 250×200×2500	根	214.00	—	0.010	0.014
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.600	0.820	1.260
	镀锌铁丝 Φ4.0~2.8	kg	3.57	1.120	10.080	13.600
	黄干油钙基酯	kg	6.84	0.504	1.752	3.240
	机油	kg	19.66	1.260	4.380	8.100
	聚酯乙烯泡沫塑料板	kg	26.50	0.680	1.180	1.520
	煤油	kg	3.73	2.100	7.300	13.500
	平垫铁	kg	3.74	6.900	10.160	15.000
	汽油	kg	6.77	0.600	1.080	3.000
	铅油(厚漆)	kg	6.45	0.302	1.052	1.944
	热轧薄钢板 δ1.6~1.9	kg	3.93	0.480	1.152	1.920
	石棉橡胶板	kg	9.40	2.900	10.488	25.100
	斜垫铁	kg	3.50	6.000	10.200	17.000
	氧气	m3	3.63	0.400	0.780	1.380
	乙炔气	kg	10.45	0.134	0.260	0.460
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000	6.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.232	0.316	0.486
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.500	3.700	7.400
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.740	1.536	2.732

第二节 稳压给水设备

工作内容：基础定位、开箱检查、基础铲麻面、泵体及其配套的部件、附件安装、单机试运转、电动机检查接线。

计量单位：套

定 额 编 号				GA6-4-4	GA6-4-5	GA6-4-6
项 目 名 称				稳压给水设备		
				设备质量(t以内)		
				0.4	1	1.5
基 价 (元)				2919.44	7021.95	11719.57
其 中	人 工 费 (元)			2071.16	3563.00	5000.80
	材 料 费 (元)			185.71	442.01	877.88
	机 械 费 (元)			662.57	3016.94	5840.89
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	14.794	25.450	35.720
材 料	板方材	m3	1800.00	0.004	0.008	0.032
	道木 250×200×2500	根	214.00	—	0.010	0.014
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.600	0.820	1.260
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	1.344	7.596	14.280
	黄干油钙基酯	kg	6.84	0.504	1.752	3.240
	机油	kg	19.66	1.260	4.380	8.100
	聚酯乙烯泡沫塑料板	kg	26.50	1.320	1.586	2.688
	煤油	kg	3.73	2.100	7.300	13.500
	平垫铁	kg	3.74	6.900	10.160	15.000
	汽油	kg	6.77	0.600	1.080	3.000
	铅油(厚漆)	kg	6.45	0.302	1.052	1.944
	热轧薄钢板 δ1.6~1.9	kg	3.93	0.480	1.152	1.920
	石棉橡胶板	kg	9.40	3.246	10.904	25.446
	斜垫铁	kg	3.50	6.000	10.200	17.000
	氧气	m3	3.63	0.400	0.780	1.380
	乙炔气	kg	10.45	0.134	0.260	0.460
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000	6.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.232	0.316	0.486
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.500	3.700	7.400
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.756	1.600	2.792

第三节 无负压给水设备

工作内容：基础定位、开箱检查、基础铲麻面、泵体及其配套的部件、附件安装、单机试运转、电动机检查接线。

计量单位：套

定 额 编 号				GA6-4-7	GA6-4-8	GA6-4-9
项 目 名 称				无负压给水设备		
				设备质量(t以内)		
				0.4	1	1.5
基 价 (元)				2914.51	7025.03	11769.97
其 中	人 工 费 (元)			2054.36	3533.88	4959.92
	材 料 费 (元)			197.58	474.21	969.16
	机 械 费 (元)			662.57	3016.94	5840.89
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	14.674	25.242	35.428
材 料	板方材	m3	1800.00	0.004	0.008	0.032
	道木 250×200×2500	根	214.00	—	0.010	0.014
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.600	0.820	1.260
	镀锌铁丝 ϕ 4.0~2.8	kg	3.57	1.478	3.512	15.708
	黄干油钙基酯	kg	6.84	0.504	1.752	3.240
	机油	kg	19.66	1.260	4.380	8.100
	聚酯乙烯泡沫塑料板	kg	26.50	1.452	2.956	5.436
	煤油	kg	3.73	2.100	7.300	13.500
	平垫铁	kg	3.74	6.900	10.160	15.000
	汽油	kg	6.77	0.600	1.080	3.000
	铅油(厚漆)	kg	6.45	0.302	1.052	1.944
	清油	kg	9.70	0.240	0.288	0.340
	热轧薄钢板 δ 1.6~1.9	kg	3.93	0.480	1.152	1.920
	石棉橡胶板	kg	9.40	3.766	11.528	25.966
	斜垫铁	kg	3.50	6.000	10.200	17.000
	氧气	m3	3.63	0.400	0.780	1.380
	乙炔气	kg	10.45	0.134	0.260	0.460
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000	6.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.232	0.316	0.486
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.500	3.700	7.400
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.756	1.600	2.792

第四节 气压罐

工作内容：外观检查、罐体及其配套的部件、附件安装、就位、充水、试压、调试。 计量单位：台

定 额 编 号				GA6-4-10	GA6-4-11	GA6-4-12
项 目 名 称				气压罐		
				罐体直径(mm以内)		
				400	1000	1400
基 价 (元)				1535.54	2459.37	3709.68
其中	人 工 费 (元)			689.36	973.00	1220.52
	材 料 费 (元)			134.36	257.23	433.49
	机 械 费 (元)			711.82	1229.14	2055.67
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人	综合工日	工日	140.00	4.924	6.950	8.718
材 料	道木 250×200×2500	根	214.00	0.098	0.122	0.150
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.334	0.660	1.666
	镀锌铁丝 $\phi 4.0 \sim 2.8$	kg	3.57	2.016	2.792	3.056
	聚酯乙烯泡沫塑料板	kg	26.50	1.980	2.688	2.928
	煤油	kg	3.73	1.940	2.910	3.810
	平垫铁	kg	3.74	4.132	8.264	20.660
	水	m ³	7.96	1.380	8.640	16.920
	斜垫铁	kg	3.50	2.158	4.316	10.792
	氧气	m ³	3.63	0.366	0.732	1.830
	乙炔气	kg	10.45	0.122	0.244	0.610
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000	6.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.128	0.254	0.642
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.738	1.300	2.200
	试压泵 30MPa	台班	22.67	0.016	0.030	0.048
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.556	0.914	1.432

第五节 太阳能集热装置

工作内容：开箱检查、集热板稳固、安装、与进出水管连接、通水实验。

计量单位：m2

定 额 编 号				GA6-4-13	GA6-4-14
项 目 名 称				太阳能集热装置	
				平板式	全玻璃真空管
基 价（元）				329.18	501.44
其 中	人 工 费（元）			170.24	241.08
	材 料 费（元）			60.66	57.80
	机 械 费（元）			98.28	202.56
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.216	1.722
材 料	低碳钢焊条	kg	6.84	0.760	0.602
	镀锌活接头 DN32	个	7.26	0.294	0.590
	机油	kg	19.66	0.012	0.022
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	0.296	0.592
	六角螺栓带螺母 M12×50	套	0.60	4.806	4.806
	汽油	kg	6.77	2.378	2.378
	商品混凝土 C20(泵送)	m3	363.30	0.034	0.034
	水	m3	7.96	0.060	0.046
	氧气	m3	3.63	0.180	0.180
	乙炔气	kg	10.45	0.060	0.060
	预埋铁件	kg	3.60	4.590	3.510
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.292	0.232
	吊装机械(综合)	台班	619.04	—	0.166
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.148	0.168

第六节 地源（水源、气源）热泵机组

工作内容：基础验收、开箱检查、设备及附件就位、固定、垫铁焊接、单机试运转、电动机检查接线。

计量单位：组

定 额 编 号				GA6-4-15	GA6-4-16
项 目 名 称				地源(水源、气源)热泵机组	
				设备质量(t以内)	
				1	5
基 价 (元)				2194.99	6039.08
其 中	人 工 费 (元)			1330.00	4086.88
	材 料 费 (元)			280.99	786.33
	机 械 费 (元)			584.00	1165.87
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	9.500	29.192
材 料	板方材	m3	1800.00	0.018	0.060
	道木	m3	2137.00	0.020	0.080
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.820	1.600
	镀锌铁丝 Φ4.0~2.8	kg	3.57	3.200	5.000
	黄干油钙基酯	kg	6.84	0.820	2.000
	机油	kg	19.66	1.960	3.940
	煤油	kg	3.73	3.460	8.360
	平垫铁	kg	3.74	10.160	24.520
	汽油	kg	6.77	0.306	1.100
	石棉橡胶板	kg	9.40	3.720	12.000
	斜垫铁	kg	3.50	10.200	25.220
	氧气	m3	3.63	0.720	1.620
	乙炔气	kg	10.45	0.240	0.540
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000
机 械	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.342	1.100
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.800	1.000
	直流弧焊机 32kV·A	台班	87.75	0.316	0.618

工作内容：基础验收、开箱检查、设备及附件就位、固定、垫铁焊接、单机试运转、电动机检查接线。

计量单位：组

定 额 编 号				GA6-4-17	GA6-4-18
项 目 名 称				地源(水源、气源)热泵机组	
				设备质量(t以内)	
				10	15
基 价 (元)				10480.24	13380.99
其中	人 工 费 (元)			6724.48	8401.68
	材 料 费 (元)			1595.96	2142.40
	机 械 费 (元)			2159.80	2836.91
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	48.032	60.012
材 料	板方材	m3	1800.00	0.076	0.088
	道木	m3	2137.00	0.140	0.154
	低碳钢焊条	kg	6.84	3.360	4.200
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	15.000	19.600
	黄干油钙基酯	kg	6.84	4.040	4.440
	机油	kg	19.66	6.060	7.080
	煤油	kg	3.73	21.000	31.500
	平垫铁	kg	3.74	63.000	94.500
	汽油	kg	6.77	6.120	9.140
	石棉橡胶板	kg	9.40	24.000	30.000
	斜垫铁	kg	3.50	50.940	91.420
	氧气	m3	3.63	12.240	18.360
	乙炔气	kg	10.45	4.080	6.120
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000
机 械	吊装机械(综合)	台班	619.04	2.150	2.850
	载重汽车 5t	台班	430.70	1.660	2.160
	直流弧焊机 32kV·A	台班	87.75	1.298	1.622

第七节 除砂器

工作内容：基础验收、开箱检查、设备及附件就位、固定、单机试运转、电动机检查接线。

计量单位：台

定 额 编 号				GA6-4-19	GA6-4-20
项 目 名 称				除砂器	
				水处理量(m ³ /h以内)	
				50	100
基 价 (元)				561.08	649.74
其 中	人 工 费 (元)			518.00	568.68
	材 料 费 (元)			22.97	48.18
	机 械 费 (元)			20.11	32.88
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.700	4.062
材 料	低碳钢焊条	kg	6.84	0.440	0.720
	镀锌铁丝 $\phi 4.0 \sim 2.8$	kg	3.57	0.148	0.296
	黄油钙基脂	kg	5.15	0.022	0.042
	机油	kg	19.66	0.034	0.070
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16 \times 65 \sim 80	套	1.54	3.956	7.910
	煤油	kg	3.73	0.512	1.026
	木板	m ³	1634.16	0.002	0.006
	平垫铁	kg	3.74	0.536	1.072
	热轧薄钢板 $\delta 1.6 \sim 1.9$	kg	3.93	0.264	0.528
	斜垫铁	kg	3.50	0.830	1.660
	氧气	m ³	3.63	0.018	0.024
	乙炔气	kg	10.45	0.006	0.008
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.170	0.278

工作内容：基础验收、开箱检查、设备及附件就位、固定、单机试运转、电动机检查接线。

计量单位：台

定 额 编 号				GA6-4-21	GA6-4-22
项 目 名 称				除砂器	
				水处理量(m3/h以内)	
				150	200
基 价（元）				754. 18	1268. 68
其中	人 工 费（元）			645. 12	699. 44
	材 料 费（元）			69. 08	96. 01
	机 械 费（元）			39. 98	473. 23
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	4. 608	4. 996
材 料	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 880	1. 320
	镀锌铁丝 φ4. 0~2. 8	kg	3. 57	0. 444	0. 592
	黄油钙基脂	kg	5. 15	0. 064	0. 086
	机油	kg	19. 66	0. 104	0. 138
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	1. 54	11. 866	15. 820
	煤油	kg	3. 73	1. 538	2. 052
	木板	m3	1634. 16	0. 008	0. 012
	平垫铁	kg	3. 74	1. 610	2. 146
	热轧薄钢板 δ 1. 6~1. 9	kg	3. 93	0. 792	1. 056
	斜垫铁	kg	3. 50	2. 490	3. 320
	氧气	m3	3. 63	0. 036	0. 120
	乙炔气	kg	10. 45	0. 012	0. 040
	其他材料费占材料费	%		6. 000	6. 000
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	0. 338	0. 508
	吊装机械(综合)	台班	619. 04	—	0. 634
	载重汽车 5t	台班	430. 70	—	0. 048

第八节 水处理器

1. 水处理器安装（螺纹连接）

工作内容：外观检查、设备安装、接管、通水调试。

计量单位：台

定 额 编 号				GA6-4-23
项 目 名 称				水处理器安装(螺纹连接)
				进口管径(mm以内)
				50
基 价 (元)				148.44
其 中	人 工 费 (元)			103.32
	材 料 费 (元)			45.12
	机 械 费 (元)			
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.738
材 料	镀锌活接头 DN50	个	14.53	2.020
	镀锌丝堵 DN15(堵头)	个	0.77	2.020
	机油	kg	19.66	0.332
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	10.832
	煤油	kg	3.73	0.100
	汽油	kg	6.77	0.340
	清油	kg	9.70	0.090
	水	m3	7.96	0.022
	其他材料费占材料费	%		6.000

2. 水处理器安装（法兰连接）

工作内容：外观检查、设备安装、接管、通水调试。

计量单位：台

定 额 编 号				GA6-4-24	GA6-4-25
项 目 名 称				水处理器安装(法兰连接)	
				进口管径(mm以内)	
				50	100
基 价（元）				321.99	723.72
其 中	人 工 费（元）			129.92	410.76
	材 料 费（元）			7.73	21.42
	机 械 费（元）			184.34	291.54
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.928	2.934
材 料	低碳钢焊条	kg	6.84	0.266	0.726
	机油	kg	19.66	0.100	0.240
	汽油	kg	6.77	0.084	0.236
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.280	0.700
	水	m3	7.96	0.022	0.086
	氧气	m3	3.63	0.018	0.234
	乙炔气	kg	10.45	0.006	0.078
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.102	0.280
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.400	0.600

工作内容：外观检查、设备安装、接管、通水调试。

计量单位：台

定 额 编 号				GA6-4-26	GA6-4-27
项 目 名 称				水处理器安装(法兰连接)	
				进口管径(mm以内)	
				150	200
基 价 (元)				932. 50	964. 13
其 中	人 工 费 (元)			529. 20	747. 88
	材 料 费 (元)			32. 68	51. 90
	机 械 费 (元)			370. 62	164. 35
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	3. 780	5. 342
材 料	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 948	2. 384
	机油	kg	19. 66	0. 340	0. 482
	汽油	kg	6. 77	0. 488	0. 220
	石棉橡胶板	kg	9. 40	1. 100	1. 320
	水	m3	7. 96	0. 194	0. 346
	氧气	m3	3. 63	0. 348	0. 918
	乙炔气	kg	10. 45	0. 116	0. 306
	其他材料费占材料费	%		6. 000	6. 000
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	0. 366	0. 918
	吊装机械(综合)	台班	619. 04	—	0. 040
	载重汽车 5t	台班	430. 70	0. 760	0. 072

工作内容：外观检查、设备安装、接管、通水调试。

计量单位：台

定 额 编 号				GA6-4-28	GA6-4-29
项 目 名 称				水处理器安装(法兰连接)	
				进口管径(mm以内)	
				300	400
基 价 (元)				1820.80	2742.90
其 中	人 工 费 (元)			1370.04	2001.72
	材 料 费 (元)			91.83	148.12
	机 械 费 (元)			358.93	593.06
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	9.786	14.298
材 料	低碳钢焊条	kg	6.84	5.998	10.098
	机油	kg	19.66	0.714	0.912
	汽油	kg	6.77	0.416	0.668
	石棉橡胶板	kg	9.40	1.460	2.760
	水	m3	7.96	0.778	1.382
	氧气	m3	3.63	1.242	1.584
	乙炔气	kg	10.45	0.414	0.528
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	2.310	3.888
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.048	0.076
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.130	0.200

工作内容：外观检查、设备安装、接管、通水调试。

计量单位：台

定 额 编 号				GA6-4-30	GA6-4-31
项 目 名 称				水处理器安装(法兰连接)	
				进口管径(mm以内)	
				500	600
基 价 (元)				3488.37	3968.70
其 中	人 工 费 (元)			2501.80	2888.76
	材 料 费 (元)			194.93	214.11
	机 械 费 (元)			791.64	865.83
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	17.870	20.634
材 料	低碳钢焊条	kg	6.84	13.918	14.578
	机油	kg	19.66	1.130	1.368
	汽油	kg	6.77	0.920	1.012
	石棉橡胶板	kg	9.40	3.320	3.360
	水	m3	7.96	2.158	3.108
	氧气	m3	3.63	1.668	1.716
	乙炔气	kg	10.45	0.556	0.572
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	5.358	5.612
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.102	0.158
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.220	0.242

第九节 水箱自洁器

工作内容：外观检查、设备就位、设备及附件安装、接管、调试。

计量单位：台

定 额 编 号				GA6-4-32	GA6-4-33	GA6-4-34
项 目 名 称				水箱自洁器		
				外置式出水管 径(mm)	内置式出水管 径(mm)	内置式
				25	20	潜入式布水器
基 价 (元)				174.74	148.65	27.44
其 中	人 工 费 (元)			171.92	146.16	27.44
	材 料 费 (元)			2.82	2.49	
	机 械 费 (元)					
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	1.228	1.044	0.196
材 料	机油	kg	19.66	0.030	0.020	—
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	4.710	3.768	—
	铅油(厚漆)	kg	6.45	0.080	0.080	—
	清油	kg	9.70	0.020	0.020	—
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.080	0.080	—
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000	6.000

第十节 水质净化器

工作内容：外观检查、设备就位、设备及附件安装、接管、调试。

计量单位：台

定 额 编 号				GA6-4-35	GA6-4-36	GA6-4-37
项 目 名 称				水质净化器		
				罐体直径(mm以内)		
				400	1000	1200
基 价 (元)				938.01	2181.13	2751.77
其中	人 工 费 (元)			511.84	796.04	1023.68
	材 料 费 (元)			22.26	105.17	155.18
	机 械 费 (元)			403.91	1279.92	1572.91
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	3.656	5.686	7.312
材 料	低碳钢焊条	kg	6.84	0.440	1.560	3.200
	汽油	kg	6.77	0.100	0.300	0.400
	热轧薄钢板 δ 3.5~4.0	kg	3.93	1.000	3.000	3.700
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.240	0.500	0.700
	水	m ³	7.96	1.382	8.636	12.434
	氧气	m ³	3.63	0.018	0.180	0.240
	乙炔气	kg	10.45	0.006	0.060	0.080
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000	6.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.170	0.600	1.232
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.620	1.420	1.600
	载重汽车 5t	台班	430.70	—	0.766	1.014

第十一节 紫外线杀菌设备

工作内容：外观检查、设备就位、设备及附件安装、接管、调试。

计量单位：台

定 额 编 号				GA6-4-38	GA6-4-39	GA6-4-40
项 目 名 称				紫外线杀菌设备		
				进口管径(mm以内)		
				50	100	150
基 价 (元)				711.70	671.99	957.33
其中	人 工 费 (元)			186.20	320.32	444.08
	材 料 费 (元)			55.03	83.71	110.13
	机 械 费 (元)			470.47	267.96	403.12
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	1.330	2.288	3.172
材 料	低碳钢焊条	kg	6.84	—	0.430	0.672
	机油	kg	19.66	0.320	0.384	0.516
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	3.768	—	—
	汽油	kg	6.77	0.040	0.088	0.136
	热轧薄钢板 δ 3.5	kg	3.93	1.074	2.262	3.534
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.420	1.050	1.750
	水	m3	7.96	4.610	5.962	6.962
	氧气	m3	3.63	—	0.234	0.348
	乙炔气	kg	10.45	—	0.078	0.116
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000	6.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	—	0.172	0.268
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.760	0.400	0.600

第十二节 热水器、开水炉

1. 蒸汽间断式开水炉安装

工作内容：就位、稳固、附件安装、水压试验。

计量单位：台

定 额 编 号				GA6-4-41
项 目 名 称				蒸汽间断式开水炉安装
				容积(L)
				160
基 价 (元)				268.05
其 中	人 工 费 (元)			262.08
	材 料 费 (元)			5.97
	机 械 费 (元)			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	1.872
材 料	蒸汽间断式开水炉	台	—	(2.000)
	钢锯条	条	0.34	0.800
	机油	kg	19.66	0.040
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	1.514
	铅油(厚漆)	kg	6.45	0.200
	石棉松绳 $\phi 13\sim 19$	kg	11.11	0.020
	水	m ³	7.96	0.360
	其他材料费占材料费	%		6.000

2. 电热水器安装

工作内容：就位、稳固、附件安装、水压试验。

计量单位：台

定 额 编 号				GA6-4-42	GA6-4-43
项 目 名 称				电热水器安装	
				挂式	立式
基 价（元）				159.98	371.26
其 中	人 工 费（元）			140.56	338.80
	材 料 费（元）			19.42	32.46
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.004	2.420
材 料	电热水器	台	—	(2.000)	(2.000)
	镀锌管箍 DN25	个	2.48	4.040	—
	镀锌管箍 DN40	个	5.98	—	4.040
	钢锯条	条	0.34	0.800	1.000
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	1.884	3.014
	六角螺栓带螺母、垫圈 M10×80 ~130	套	0.51	8.240	—
	铅油(厚漆)	kg	6.45	0.200	—
	水	m3	7.96	0.150	0.720
	水泥 32.5级	kg	0.29	2.000	—
	中(粗)砂	t	87.00	0.006	—
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000

3. 立式电开水炉安装

工作内容：就位、稳固、附件安装、水压试验。

计量单位：台

定 额 编 号				GA6-4-44
项 目 名 称				开水炉
基 价 (元)				123.79
其 中	人 工 费 (元)			113.12
	材 料 费 (元)			10.67
	机 械 费 (元)			
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.808
材 料	电开水炉	台	—	(2.000)
	镀锌管箍 DN15	个	1.08	4.040
	钢锯条	条	0.34	0.400
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	1.130
	铅油(厚漆)	kg	6.45	0.100
	水	m ³	7.96	0.600
	其他材料费占材料费	%		6.000

4. 容积式热交换器安装

工作内容：就位、稳固、附件安装、水压试验。

计量单位：台

定 额 编 号				GA6-4-45	GA6-4-46	GA6-4-47
项 目 名 称				容积式热交换器安装		
				容积(L)		
				1000	3000	5000
基 价 (元)				993.60	1612.54	2054.34
其中	人 工 费 (元)			679.56	1242.64	1610.56
	材 料 费 (元)			78.21	141.12	181.62
	机 械 费 (元)			235.83	228.78	262.16
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	4.854	8.876	11.504
材 料	容器式水加热器	台	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	钢锯条	条	0.34	0.800	0.800	0.800
	机油	kg	19.66	0.200	0.200	0.200
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	7.534	7.534	7.534
	六角螺栓带螺母、垫圈 M14×14~75	套	1.03	16.480	—	—
	铅油(厚漆)	kg	6.45	0.320	0.400	0.400
	石棉橡胶板	kg	9.40	3.240	7.240	7.240
	水	m3	7.96	2.400	7.200	12.000
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000	6.000
机 械	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.310	0.300	0.340
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.102	0.100	0.120

第十三节 消毒器、消毒锅

1. 消毒器安装

工作内容：就位、找平找正、附件安装、调试。

计量单位：台

定 额 编 号				GA6-4-48	GA6-4-49
项 目 名 称				消毒器安装	
				湿式	干式
基 价 (元)				104.94	153.00
其中	人 工 费 (元)			89.32	133.28
	材 料 费 (元)			15.62	19.72
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.638	0.952
材 料	干式消毒器 700×1600	台	—	—	(2.000)
	湿式消毒器 250×400	台	—	(2.000)	—
	钢锯条	条	0.34	1.000	1.000
	红丹粉	kg	9.23	0.020	0.020
	机油	kg	19.66	0.200	0.200
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	1.130	1.130
	铅油(厚漆)	kg	6.45	0.600	1.200
	清油	kg	9.70	0.020	0.020
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.300	0.300
	油浸石棉绳	kg	16.24	0.200	0.200
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000

2. 消毒锅安装

工作内容：就位、找平找正、附件安装、调试。

计量单位：台

定 额 编 号				GA6-4-50
项 目 名 称				消毒锅安装
基 价（元）				236.79
其 中	人 工 费（元）			221.20
	材 料 费（元）			15.59
	机 械 费（元）			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	1.580
材 料	消毒锅	台	—	(2.000)
	钢锯条	条	0.34	1.000
	红丹粉	kg	9.23	0.020
	机油	kg	19.66	0.200
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	1.130
	铅油(厚漆)	kg	6.45	0.600
	清油	kg	9.70	0.040
	油浸石棉绳	kg	16.24	0.360
	其他材料费占材料费	%		6.000

第十四节 直饮水设备

工作内容：稳装、找平找正、附件安装、调试。

计量单位：台

定 额 编 号				GA6-4-51	GA6-4-52
项 目 名 称				直饮水设备	
				设备供水量(t/h以内)	
				2	6
基 价 (元)				1009.11	1633.80
其中	人 工 费 (元)			528.64	903.28
	材 料 费 (元)			80.34	165.95
	机 械 费 (元)			400.13	564.57
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.776	6.452
材 料	低碳钢焊条	kg	6.84	0.840	1.900
	垫铁	kg	4.20	15.248	31.456
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	3.540	5.960
	氧气	m3	3.63	0.780	1.500
	乙炔气	kg	10.45	0.260	0.500
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.320	0.800
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.460	0.620
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.180	0.200

第十五节 水箱

1. 整体水箱安装

工作内容：稳固、找平、找正、安装、调距、上零件、消毒、清洗、满水实验。

计量单位：台

定 额 编 号				GA6-4-53	GA6-4-54
项 目 名 称				整体水箱安装	
				水箱总容量(m3以内)	
				3	15
基 价 (元)				737.59	1526.80
其 中	人 工 费 (元)			448.56	881.16
	材 料 费 (元)			105.39	236.66
	机 械 费 (元)			183.64	408.98
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.204	6.294
材 料	整体水箱	个	—	(2.000)	(2.000)
	道木	m3	2137.00	0.030	0.068
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.374	0.832
	垫铁	kg	4.20	7.064	15.728
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	4.020	4.020
	氧气	m3	3.63	0.360	0.798
	乙炔气	kg	10.45	0.120	0.266
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.150	0.332
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.268	0.472
	载重汽车 5t	台班	430.70	—	0.180

工作内容：稳固、找平、找正、安装、调距、上零件、消毒、清洗、满水实验。 计量单位：台

定 额 编 号				GA6-4-55	GA6-4-56
项 目 名 称				整体水箱安装	
				水箱总容量(m3以内)	
				35	60
基 价 (元)				2113. 50	2634. 61
其 中	人 工 费 (元)			1167. 88	1421. 28
	材 料 费 (元)			391. 42	541. 50
	机 械 费 (元)			554. 20	671. 83
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	8. 342	10. 152
材 料	整体水箱	个	—	(2. 000)	(2. 000)
	道木	m3	2137. 00	0. 100	0. 130
	低碳钢焊条	kg	6. 84	1. 666	2. 500
	垫铁	kg	4. 20	31. 456	47. 184
	聚四氟乙烯生料带	m	0. 13	5. 024	5. 024
	氧气	m3	3. 63	1. 602	2. 406
	乙炔气	kg	10. 45	0. 534	0. 802
	其他材料费占材料费	%		6. 000	6. 000
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	0. 660	1. 040
	吊装机械(综合)	台班	619. 04	0. 630	0. 692
	载重汽车 5t	台班	430. 70	0. 200	—
	载重汽车 8t	台班	501. 85	—	0. 240

2. 组装水箱安装

工作内容：开箱检查、分片组装、调度、清洗、满水试验。

计量单位：台

定 额 编 号				GA6-4-57	GA6-4-58	GA6-4-59
项 目 名 称				组装水箱安装		
				水箱总容量(m3以内)		
				20	60	100
基 价（元）				2971. 37	5392. 53	7948. 94
其中	人 工 费（元）			1280. 16	2023. 28	3372. 88
	材 料 费（元）			428. 89	597. 00	905. 39
	机 械 费（元）			1262. 32	2772. 25	3670. 67
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	9. 144	14. 452	24. 092
材 料	板方材	m3	1800. 00	0. 160	0. 160	0. 160
	镀锌铁丝 Φ 4. 0~2. 8	kg	3. 57	5. 700	13. 800	26. 040
	机油	kg	19. 66	0. 012	0. 036	0. 060
	橡胶板	kg	2. 91	33. 000	77. 400	162. 200
	其他材料费占材料费	%		6. 000	6. 000	6. 000
机 械	吊装机械(综合)	台班	619. 04	1. 900	4. 200	5. 540
	载重汽车 5t	台班	430. 70	0. 200	0. 400	0. 560

3. 圆形钢板水箱制作

工作内容：下料、坡口、压头、卷圆、找圆、组对、焊接、装配、注水实验。 计量单位：100kg

定 额 编 号				GA6-4-60	GA6-4-61
项 目 名 称				圆形钢板水箱制作	
				水箱总容量(m3以内)	
				1	6
基 价 (元)				496.54	493.52
其中	人 工 费 (元)			365.12	292.60
	材 料 费 (元)			50.52	48.91
	机 械 费 (元)			80.90	152.01
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	2.608	2.090
材 料	钢材	kg	—	(210.000)	(210.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	2.760	2.640
	电	kW·h	0.68	0.306	0.294
	木材(一级红松)	m3	1100.00	0.006	0.006
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.05	1.600	1.540
	尼龙砂轮片 Φ400	片	8.55	0.030	0.024
	氧气	m3	3.63	2.592	2.520
	乙炔气	kg	10.45	0.864	0.840
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.566	0.540
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.056	0.054
	吊装机械(综合)	台班	619.04	—	0.120
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.008	0.008
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.056	0.054
	卷板机 20×2500mm	台班	276.83	0.040	0.040

工作内容：下料、坡口、压头、卷圆、找圆、组对、焊接、装配、注水实验。 计量单位：100kg

定 额 编 号				GA6-4-62	GA6-4-63
项 目 名 称				圆形钢板水箱制作	
				水箱总容量(m3以内)	
				15	35
基 价 (元)				387.35	275.69
其 中	人 工 费 (元)			210.00	147.00
	材 料 费 (元)			43.40	36.16
	机 械 费 (元)			133.95	92.53
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.500	1.050
材 料	钢材	kg	—	(210.000)	(210.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	2.520	2.280
	电	kW·h	0.68	0.266	0.218
	木材(一级红松)	m3	1100.00	0.004	0.002
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.05	1.396	1.140
	尼龙砂轮片 Φ400	片	8.55	0.020	0.020
	氧气	m3	3.63	2.262	1.920
	乙炔气	kg	10.45	0.754	0.640
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.494	0.404
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.050	0.040
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.100	0.060
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.006	0.006
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.050	0.040
	卷板机 20×2500mm	台班	276.83	0.040	0.020

4. 矩形钢板水箱制作

工作内容：下料、坡口、平直、开孔、接板组对、装配零部件、焊接、注水实验。 计量单位：100kg

定 额 编 号				GA6-4-64	GA6-4-65
项 目 名 称				矩形钢板水箱制作	
				水箱总容量(m3以内)	
				3	15
基 价 (元)				617.60	418.70
其中	人 工 费 (元)			378.28	226.80
	材 料 费 (元)			69.70	60.16
	机 械 费 (元)			169.62	131.74
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.702	1.620
材 料	钢材	kg	—	(210.000)	(210.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	3.212	3.310
	电	kW·h	0.68	0.356	0.366
	木材(一级红松)	m3	1100.00	0.014	0.008
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.05	1.900	1.610
	尼龙砂轮片 Φ400	片	8.55	0.140	0.080
	氧气	m3	3.63	3.240	2.964
	乙炔气	kg	10.45	1.080	0.988
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.660	0.660
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.066	0.066
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.140	0.080
	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.070	0.040
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.066	0.066

工作内容：下料、坡口、平直、开孔、接板组对、装配零部件、焊接、注水实验。 计量单位：100kg

定 额 编 号				GA6-4-66	GA6-4-67
项 目 名 称				矩形钢板水箱制作	
				水箱总容量(m3以内)	
				35	60
基 价 (元)				322. 99	263. 89
其 中	人 工 费 (元)			175. 00	154. 00
	材 料 费 (元)			49. 13	38. 24
	机 械 费 (元)			98. 86	71. 65
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 250	1. 100
材 料	钢材	kg	—	(210. 000)	(210. 000)
	低碳钢焊条	kg	6. 84	2. 904	2. 338
	电	kW·h	0. 68	0. 322	0. 260
	木材(一级红松)	m3	1100. 00	0. 004	0. 002
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2. 05	1. 464	1. 202
	尼龙砂轮片 Φ400	片	8. 55	0. 040	0. 016
	氧气	m3	3. 63	2. 604	2. 124
	乙炔气	kg	10. 45	0. 868	0. 708
	其他材料费占材料费	%		6. 000	6. 000
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	0. 598	0. 480
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 060	0. 048
	吊装机械(综合)	台班	619. 04	0. 040	0. 020
	砂轮切割机 400mm	台班	24. 71	0. 020	0. 008
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 060	0. 048

第五章 医疗气体设备及附件

说 明

一、本章适用于常用医疗气体设施器具安装，包括制氧机、液氧罐、二级稳压箱、气体汇流排、集污罐、刷手池、医用真空罐、气体分离器、干燥机、储气罐、空气过滤器、集水器、医疗设备带及气体终端等。

二、本章设备安装包括随本体设备的管道及附件安装。与本体设备的第一片法兰或第一个连接口的工程量，发生时应另行计算；设备安装项目中支架、地脚螺栓按随设备配备考虑，如需现场加工应另行计算。

三、气体汇流排安装项目，适用于氧气、二氧化碳、氮气、笑气、氩气、压缩空气等汇流排安装。

四、本章设备单机无负荷试运转及水压试验所用的水、电耗用量应另行计算。

五、刷手池安装项目，按刷手池自带全部配件及密封材料编制，本定额中只包括刷手池安装、连接上下水管。

六、干燥机安装项目，适用于吸附式和冷冻式干燥机安装。

七、空气过滤器安装项目，适用于压缩空气预过滤器、精过滤器、超精过滤器等安装。

八、本章安装项目均不包括试压、脱脂、阀门研磨及无损探伤检验、设备氮气置换等工作内容，如设计要求应另行计算。

九、设备地脚螺栓预埋、基础灌浆应执行第一册《通用设备安装工程》相应项目。

工程量计算规则

- 一、各种医疗设备及附件均按设计图示数量计算。
- 二、制氧机按氧产量、储氧罐按储液氧量，以“台”为计量单位。
- 三、气体汇流排按左右两侧钢瓶数量，以“套”为计量单位。
- 四、刷手池按水嘴数量，以“组”为计量单位。
- 五、集污罐、医用真空罐、气水分离器、储气罐均按罐体直径，以“台”为计量单位。
- 六、集水器、二级稳压箱、干燥机以“台”为计量单位。
- 七、气体终端、空气过滤器以“个”为计量单位。
- 八、医疗设备带以“m”为计量单位。

第五章 医疗气体设备及附件

第一节 制氧机

工作内容：设备就位、置放垫铁、找平找正、设备本体附带的管道及阀门安装、固定、无负荷单机试运转等。

计量单位：台

定 额 编 号				GA6-5-1	GA6-5-2
项 目 名 称				制氧机	
				氧产量(m3/h以内)	
				3	10
基 价（元）				2571.37	3428.22
其 中	人 工 费（元）			1074.64	1362.48
	材 料 费（元）			190.22	239.60
	机 械 费（元）			1306.51	1826.14
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	7.676	9.732
材 料	白纱布带 20mm×20m	卷	2.32	0.200	0.300
	板方材	m3	1800.00	0.002	0.002
	低碳钢焊条	kg	6.84	4.500	5.100
	机油	kg	19.66	0.200	0.300
	硼砂	kg	2.68	0.214	0.280
	平垫铁	kg	3.74	5.080	6.096
	热轧薄钢板 δ 2.6~3.2	kg	3.93	3.000	3.600
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.400	0.600
	斜垫铁	kg	3.50	2.286	2.744
	氧气	m3	3.63	1.410	1.848
	乙炔气	kg	10.45	0.470	0.616
	银钎焊条 φ2.5	kg	136.75	0.640	0.840
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.240	0.360
	吊装机械(综合)	台班	619.04	1.500	2.000
	电动空气压缩机 3m3/min	台班	118.19	1.500	1.700
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.400	0.800

工作内容：设备就位、置放垫铁、找平找正、设备本体附带的管道及阀门安装、固定、无负荷单机试运转等。

计量单位：台

定 额 编 号				GA6-5-3	GA6-5-4
项 目 名 称				制氧机	
				氧产量(m3/h以内)	
				20	50
基 价（元）				4704.03	7130.72
其中	人 工 费（元）			1846.04	3004.68
	材 料 费（元）			367.89	535.22
	机 械 费（元）			2490.10	3590.82
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	13.186	21.462
材 料	白纱布带 20mm×20m	卷	2.32	0.480	0.800
	板方材	m3	1800.00	0.004	0.008
	低碳钢焊条	kg	6.84	6.000	9.000
	机油	kg	19.66	0.360	0.500
	硼砂	kg	2.68	0.494	0.700
	平垫铁	kg	3.74	7.620	11.680
	热轧薄钢板 δ2.6~3.2	kg	3.93	4.000	5.600
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.800	1.200
	斜垫铁	kg	3.50	3.430	5.256
	氧气	m3	3.63	3.258	4.620
	乙炔气	kg	10.45	1.086	1.540
	银钎焊条 φ2.5	kg	136.75	1.480	2.100
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.440	0.600
	吊装机械(综合)	台班	619.04	3.000	4.000
	电动空气压缩机 3m3/min	台班	118.19	2.000	3.000
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.800	1.600

第二节 液氧罐

工作内容：本体设备及附带的管道、阀门、附件安装, 与汽化器管道连接、地脚螺栓固定、压力试验等

计量单位：台

定 额 编 号				GA6-5-5	GA6-5-6
项 目 名 称				液氧罐	
				储液氧量(m3以内)	
				5	10
基 价 (元)				4401.18	6253.57
其 中	人 工 费 (元)			1803.48	2651.32
	材 料 费 (元)			1083.89	1615.35
	机 械 费 (元)			1513.81	1986.90
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	12.882	18.938
材 料	白纱布带 20mm×20m	卷	2.32	8.000	12.000
	道木	m3	2137.00	0.160	0.200
	地脚螺栓 M20×300	10个	47.01	0.840	1.260
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.450	0.600
	低温密封膏	kg	3.42	2.800	5.200
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	10.000	20.000
	肥皂	块	3.56	1.600	2.400
	机油	kg	19.66	0.024	0.030
	酒精	kg	6.40	6.000	10.000
	硼砂	kg	2.68	0.200	0.400
	平垫铁	kg	3.74	4.064	5.080
	热轧薄钢板 δ2.6~3.2	kg	3.93	8.000	12.000
	塑料布	kg	16.09	5.580	8.820
	斜垫铁	kg	3.50	1.500	2.000
	型钢	t	3700.00	0.080	0.120
	氧气	m3	3.63	1.320	2.640
	乙炔气	kg	10.45	0.440	0.880
	银钎焊条 φ2.5	kg	136.75	0.600	1.200
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.150	0.200
	吊装机械(综合)	台班	619.04	1.200	1.600
	电动空气压缩机 3m3/min	台班	118.19	2.000	2.400
	载重汽车 5t	台班	430.70	1.200	1.600

第三节 二级稳压箱

工作内容：箱体稳固、与管道连接、气体检查等。

计量单位：台

定 额 编 号				GA6-5-7
项 目 名 称				二级稳压箱安装
基 价 (元)				334.90
其 中	人 工 费 (元)			88.48
	材 料 费 (元)			11.71
	机 械 费 (元)			234.71
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.632
材 料	冲击钻头 $\phi 12$	个	6.75	0.168
	电	kW·h	0.68	0.264
	酒精	kg	6.40	0.100
	聚四氟乙烯(液体)	g	0.15	40.000
	膨胀螺栓 M10	10套	2.50	1.236
	其他材料费占材料费	%		6.000
机 械	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.240
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.200

第四节 气体汇流排

工作内容：开箱检查、钻孔、稳装、找平找正、固定、软管与气体瓶连接、气体检查等。计量单位：台

定 额 编 号				GA6-5-8	GA6-5-9
项 目 名 称				气体汇流排	
				普通瓶/组以内	
				5	10
基 价（元）				279.10	414.73
其 中	人 工 费（元）			107.52	161.28
	材 料 费（元）			100.61	147.00
	机 械 费（元）			70.97	106.45
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.768	1.152
材 料	冲击钻头 Φ12	个	6.75	0.336	0.504
	低碳钢焊条	kg	6.84	2.400	3.600
	电	kW·h	0.68	0.528	0.792
	酒精	kg	6.40	0.150	0.226
	膨胀螺栓 M10	10套	2.50	2.472	3.708
	型钢	kg	3.70	18.000	26.000
	氧气	m3	3.63	0.300	0.450
	乙炔气	kg	10.45	0.100	0.150
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.600	0.900

工作内容：开箱检查、钻孔、稳装、找平找正、固定、软管与气体瓶连接、气体检查等。计量单位：台

定 额 编 号				GA6-5-10	GA6-5-11
项 目 名 称				气体汇流排	
				自动切换瓶/组以内	
				5	10
基 价（元）				492. 59	742. 80
其 中	人 工 费（元）			232. 12	348. 04
	材 料 费（元）			136. 28	208. 35
	机 械 费（元）			124. 19	186. 41
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 658	2. 486
材 料	冲击钻头 Φ12	个	6. 75	0. 504	0. 756
	低碳钢焊条	kg	6. 84	4. 200	6. 300
	电	kW·h	0. 68	0. 792	1. 188
	酒精	kg	6. 40	0. 150	0. 226
	膨胀螺栓 M10	10套	2. 50	3. 708	5. 562
	型钢	kg	3. 70	22. 000	34. 000
	氧气	m3	3. 63	0. 600	0. 900
	乙炔气	kg	10. 45	0. 200	0. 300
	其他材料费占材料费	%		6. 000	6. 000
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	1. 050	1. 576

第五节 集污罐

工作内容：本体安装、找平找正、与管道连接、压力试验等。

计量单位：台

定 额 编 号				GA6-5-12	GA6-5-13
项 目 名 称				集污灌	
				罐体直径(mm以内)	
				200	400
基 价 (元)				228.00	357.94
其中	人 工 费 (元)			166.04	250.60
	材 料 费 (元)			22.45	36.37
	机 械 费 (元)			39.51	70.97
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	1.186	1.790
材 料	冲击钻头 $\phi 20$	个	17.95	0.040	0.040
	地脚螺栓 M12 \times 160	10套	3.30	0.840	0.840
	低碳钢焊条	kg	6.84	1.000	1.800
	电	kW \cdot h	0.68	0.080	0.080
	机油	kg	19.66	0.180	0.240
	铅油(厚漆)	kg	6.45	0.600	1.142
	清油	kg	9.70	0.160	0.160
	氧气	m ³	3.63	0.258	0.678
	乙炔气	kg	10.45	0.086	0.226
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.334	0.600

第六节 刷手池

工作内容：稳装、上下水管道连接、堵洞、找平找正、调试等。

计量单位：组

定 额 编 号				GA6-5-14	GA6-5-15
项 目 名 称				刷手池	
				水嘴(个数)	
				2	3
基 价 (元)				202.91	222.09
其中	人 工 费 (元)			176.96	196.00
	材 料 费 (元)			25.95	26.09
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.264	1.400
材 料	白布	kg	6.67	0.200	0.200
	存水弯 塑料 S型 DN63	个	8.55	2.010	2.010
	机油	kg	19.66	0.200	0.200
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	1.000	1.500
	密封膏	kg	1.28	0.100	0.150
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.040	0.040
	水泥 42.5级	kg	0.33	2.062	2.062
	油灰	kg	0.81	0.200	0.200
	中(粗)砂	kg	0.09	6.186	6.186
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000

第七节 医用真空罐

工作内容：本体设备及附带的管道、阀门、附件安装、找平找正、调试等。

计量单位：台

定 额 编 号				GA6-5-16	GA6-5-17
项 目 名 称				医用真空罐	
				罐体直径(mm以内)	
				1000	1500
基 价 (元)				2733.13	3897.17
其中	人 工 费 (元)			818.16	947.52
	材 料 费 (元)			198.76	267.48
	机 械 费 (元)			1716.21	2682.17
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	5.844	6.768
材 料	白纱布带 20mm×20m	卷	2.32	2.000	3.000
	冲击钻头 Φ20	个	17.95	0.224	0.224
	道木	m3	2137.00	0.020	0.020
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.520	0.600
	电	kW·h	0.68	0.352	0.352
	机油	kg	19.66	0.800	1.200
	膨胀螺栓 M10	10套	2.50	1.648	1.648
	平垫铁	kg	3.74	7.660	13.640
	塑料布	kg	16.09	3.600	5.000
	斜垫铁	kg	3.50	3.740	5.760
	氧气	m3	3.63	1.800	2.100
	乙炔气	kg	10.45	0.600	0.700
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.130	0.150
	吊装机械(综合)	台班	619.04	2.000	3.000
	电动空气压缩机 3m3/min	台班	118.19	1.000	1.000
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.800	1.600

第八节 气水分离器

工作内容：设备稳装、找平找正、与管道连接、调试等。

计量单位：台

定 额 编 号				GA6-5-18	GA6-5-19
项 目 名 称				气水分离器	
				罐体直径(mm以内)	
				500	1000
基 价 (元)				720.32	1700.92
其 中	人 工 费 (元)			519.12	1061.48
	材 料 费 (元)			188.66	293.15
	机 械 费 (元)			12.54	346.29
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.708	7.582
材 料	白纱布带 20mm×20m	卷	2.32	1.000	4.000
	道木	m ³	2137.00	0.020	0.040
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.420	0.620
	镀锌铁丝 φ3.5	kg	3.57	1.200	2.200
	机油	kg	19.66	0.202	0.404
	密封带	m	0.68	5.000	10.986
	平垫铁	kg	3.74	5.144	7.740
	热轧薄钢板 δ2.6~3.2	kg	3.93	0.800	2.600
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.600	1.000
	双头螺栓 M16×340	套	2.15	8.240	8.240
	塑料布	kg	16.09	3.360	3.360
	斜垫铁	kg	3.50	3.484	6.284
	氧气	m ³	3.63	0.900	1.680
	乙炔气	kg	10.45	0.300	0.560
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.106	0.106
	吊装机械(综合)	台班	619.04	—	0.400
	载重汽车 5t	台班	430.70	—	0.200

第九节 干燥机

工作内容：本体安装、找平找正、与管道连接、单机无负荷试运转等。

计量单位：台

定 额 编 号				GA6-5-20
项 目 名 称				冷冻干燥机安装
基 价 (元)				1659.14
其 中	人 工 费 (元)			679.56
	材 料 费 (元)			176.43
	机 械 费 (元)			803.15
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	4.854
材 料	道木	m3	2137.00	0.020
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.402
	黄油	kg	16.58	1.800
	机油	kg	19.66	1.400
	酒精	kg	6.40	0.200
	密封带	m	0.68	7.000
	平垫铁	kg	3.74	9.300
	斜垫铁	kg	3.50	4.186
	氧气	m3	3.63	1.140
	乙炔气	kg	10.45	0.380
	其他材料费占材料费	%		6.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.100
	吊装机械(综合)	台班	619.04	1.000
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.400

第十节 储气罐

工作内容：本体设备及附带的管道、阀门、附件安装、找平找正、调试、压力试验等。 计量单位：台

定 额 编 号				GA6-5-21	GA6-5-22
项 目 名 称				储气罐	
				罐体直径(mm以内)	
				800	1200
基 价 (元)				2460.86	3739.72
其中	人 工 费 (元)			740.88	1066.24
	材 料 费 (元)			372.83	559.53
	机 械 费 (元)			1347.15	2113.95
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	5.292	7.616
材 料	白纱布带 20mm×20m	卷	2.32	4.000	6.000
	道木	m3	2137.00	0.084	0.120
	地脚螺栓 M12×160	10套	3.30	1.680	2.520
	低碳钢焊条	kg	6.84	1.200	1.600
	钢丝绳 Φ16~18.5	kg	6.84	4.400	6.600
	机油	kg	19.66	0.200	0.400
	平垫铁	kg	3.74	4.064	6.096
	热轧薄钢板 δ2.6~3.2	kg	3.93	2.000	4.000
	石棉橡胶板	kg	9.40	1.480	2.620
	塑料布	kg	16.09	3.360	5.580
	斜垫铁	kg	3.50	2.088	3.132
	氧气	m3	3.63	2.364	3.000
	乙炔气	kg	10.45	0.788	1.000
	其他材料费占材料费	%		6.000	6.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.300	0.400
	吊装机械(综合)	台班	619.04	1.600	2.400
	电动空气压缩机 3m3/min	台班	118.19	1.260	2.000
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.400	0.800

第十一节 空气过滤器

工作内容：本体安装、找平找正、与管道连接、压力试验等。

计量单位：台

定 额 编 号				GA6-5-23	GA6-5-24	GA6-5-25
项 目 名 称				空气过滤器		
				接口直径(mm以内)		
				50	100	200
基 价 (元)				194. 40	522. 51	651. 37
其 中	人 工 费 (元)			181. 44	259. 00	350. 00
	材 料 费 (元)			12. 96	16. 42	29. 52
	机 械 费 (元)				247. 09	271. 85
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 296	1. 850	2. 500
材 料	镀锌铁丝 ϕ 3.5	kg	3. 57	1. 600	1. 600	1. 600
	酒精	kg	6. 40	0. 142	0. 202	0. 808
	汽油	kg	6. 77	0. 702	1. 002	2. 004
	铁砂布	张	0. 85	1. 000	2. 000	4. 000
	其他材料费占材料费	%		6. 000	6. 000	6. 000
机 械	吊装机械(综合)	台班	619. 04	—	0. 260	0. 300
	载重汽车 5t	台班	430. 70	—	0. 200	0. 200

第十二节 集水器

工作内容：本体安装、找平找正、与管道连接等。

计量单位：台

定 额 编 号				GA6-5-26
项 目 名 称				集水器安装
基 价 (元)				561.85
其 中	人 工 费 (元)			204.12
	材 料 费 (元)			104.49
	机 械 费 (元)			253.24
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	1.458
材 料	板方材	m ³	1800.00	0.002
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.210
	机油	kg	19.66	0.404
	酒精	kg	6.40	0.200
	硼砂	kg	2.68	0.070
	平垫铁	kg	3.74	7.744
	热轧薄钢板 δ 2.6~3.2	kg	3.93	0.400
	石棉橡胶板	kg	9.40	1.000
	斜垫铁	kg	3.50	3.484
	氧气	m ³	3.63	0.462
	乙炔气	kg	10.45	0.154
	银钎焊条 φ2.5	kg	136.75	0.210
	其他材料费占材料费	%		6.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.052
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.260
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.200

第十三节 医疗设备带

工作内容：开箱检查、测位、划线、稳装、找平找正、组对、固定等。

计量单位：m

定 额 编 号				GA6-5-27
项 目 名 称				医疗设备带安装
基 价（元）				92.72
其 中	人 工 费（元）			11.48
	材 料 费（元）			7.74
	机 械 费（元）			73.50
名 称		单 位	单 价（元）	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.082
材 料	医疗设备带	m	—	(2.020)
	酒精	kg	6.40	0.100
	密封带	m	0.68	4.040
	尼龙砂轮片 Φ400	片	8.55	0.020
	塑料胀塞 Φ6~9	套	0.06	16.640
	钻头	kg	12.50	0.220
	其他材料费占材料费	%		6.000
机 械	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.020
	联合冲剪机 16mm	台班	364.62	0.200
	台式钻床 16mm	台班	4.07	0.020

第十四节 气体终端

工作内容：安装、与管道连接、调试等。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-5-28
项 目 名 称				气体终端安装
基 价 (元)				31.59
其 中	人 工 费 (元)			22.12
	材 料 费 (元)			9.47
	机 械 费 (元)			
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.158
材 料	气体终端	个	—	(2.000)
	酒精	kg	6.40	0.100
	聚四氟乙烯(液体)	g	0.15	10.000
	硼砂	kg	2.68	0.014
	塑料胀塞 $\phi 6\sim 9$	套	0.06	8.320
	氧气	m ³	3.63	0.090
	乙炔气	kg	10.45	0.030
	银钎焊条 $\phi 2.5$	kg	136.75	0.040
	钻头	kg	12.50	0.012
	其他材料费占材料费	%		6.000

第六章 其 他

说 明

一、本章内容包括管道支架、设备支架和各种套管制作安装，成品表箱安装，剔堵槽、沟，抗震支架，成品化粪池等项目。

二、管道支架制作安装项目，适用于室内外管道的管架制作与安装。如单件质量大于100kg时，应执行本章设备支架制作安装相应项目。

三、管道、设备支架的除锈、刷油，执行第十一册《刷油、防腐蚀、绝热工程》相应项目。

四、所有套管安装项目中，包括了配合预留孔洞及浇筑混凝土工作内容。

五、套管制作安装项目已包含堵洞工作内容。

六、套管内填料按油麻编制，如与设计不符时，可按工程要求调整换算填料。

七、保温管道穿墙、板采用套管时，按保温层外径规格执行套管相应项目。

八、管道保护管是指在管道系统中，为避免外力（荷载）直接作用在介质管道外壁上，造成介质管道受损而影响正常使用，在介质管道外部设置的保护性管段。

九、成品表箱安装适用于水表、热量表、燃气表箱的安装。

十、“一般穿墙套管制作与安装”执行“一般钢套管制作安装”定额子目。

工程量计算规则

一、设备支架制作安装按设计图示单件质量，以“100kg”为计量单位。

二、成品管卡、阻火圈安装、成品防火套管安装，按工作介质管道直径，区分不同规格以“个”为计量单位。

三、管道保护管制作与安装，分为钢制和塑料两种材质，区分不同规格，按设计图示管道中心线长度以“10m”为计量单位。

六、一般穿墙套管、柔性套管、刚性套管，按工作介质管道的公称直径，分规格以“个”为计量单位。

七、成品表箱安装按箱体半周长以“个”为计量单位。

八、剔堵槽沟项目，区分砖结构及混凝土结构，按截面尺寸以“10m”为计量单位。

九、抗震支架安装按支架类型以“套”为计量单位。

十、成品化粪池安装按有效容积以“座”为计量单位。

第六章 其他

第一节 设备支架

1. 设备支架制作安装

工作内容：切断、调直、煨制、钻孔、组对、焊接、就位、固定、安装。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA6-6-1
项 目 名 称				设备支架制作安装
基 价 (元)				1323. 17
其中	人 工 费 (元)			698. 60
	材 料 费 (元)			150. 01
	机 械 费 (元)			474. 56
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140. 00	4. 990
材 料	型钢(综合)	kg	—	(210. 000)
	低碳钢焊条	kg	6. 84	6. 080
	机油	kg	19. 66	0. 802
	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)	kg	7. 14	8. 448
	尼龙砂轮片 Φ400	片	8. 55	1. 000
	氧气	m3	3. 63	1. 782
	乙炔气	kg	10. 45	0. 594
	其他材料费占材料费	%		8. 000
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	3. 636
	砂轮切割机 400mm	台班	24. 71	1. 000
	立式钻床 25mm	台班	6. 58	2. 174
	立式钻床 50mm	台班	19. 84	0. 276

2. 管道支吊架制作与安装

工作内容：准备工作、切断、煨制、钻孔、组对、焊接、打洞、

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA6-6-2
项 目 名 称				A10-10-9
				管道支吊架制作与安装
				一般管架
				单件质量50kg以下
基 价（元）				1342. 54
其 中	人 工 费（元）			862. 12
	材 料 费（元）			171. 65
	机 械 费（元）			308. 77
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140. 00	6. 158
材 料	型钢(综合)	kg	—	(212. 000)
	丙酮	kg	7. 51	0. 098
	低碳钢焊条	kg	6. 84	5. 306
	钢垫片 0. 8	kg	4. 53	1. 400
	机油	kg	19. 66	0. 224
	六角螺母	kg	6. 49	2. 898
	六角螺栓	kg	5. 81	6. 452
	棉纱头	kg	6. 00	0. 588
	磨头	个	2. 75	0. 224
	木方	m3	1675. 21	0. 006
	尼龙砂轮片 $\phi 500\times 25\times 4$	片	12. 82	1. 120
	水	t	7. 96	0. 014
	水泥 42. 5级	kg	0. 33	16. 944
	碎石 0. 5~3. 2	t	106. 80	0. 044
	氧气	m3	3. 63	3. 138
	乙炔气	kg	10. 45	1. 098
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2. 14	1. 120
	其他材料费占材料费	%		2. 000
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	1. 320
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 132
	吊装机械(综合)	台班	619. 04	0. 120
	砂轮切割机 500mm	台班	29. 08	0. 310
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 132
	鼓风机 18m3/min	台班	40. 40	0. 124
	立式钻床 25mm	台班	6. 58	0. 698
	普通车床 630×2000mm	台班	247. 10	0. 124
	汽车式起重机 8t	台班	763. 67	0. 018
	载重汽车 8t	台班	501. 85	0. 018

第二节 套管制作与安装

1. 一般塑料套管制作安装

工作内容：切管、安装、填塞密封材料、预留孔洞、堵洞。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-6-3	GA6-6-4	GA6-6-5
项 目 名 称				一般塑料套管制作安装		
				介质管道公称直径(mm以内)		
				50	100	150
基 价 (元)				115.46	202.86	263.46
其 中	人 工 费 (元)			75.88	90.44	98.00
	材 料 费 (元)			36.74	107.22	160.02
	机 械 费 (元)			2.84	5.20	5.44
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.542	0.646	0.700
材 料	塑料管	m	—	(0.636)	(0.636)	(0.636)
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.056	0.116	0.118
	隔离剂	kg	2.37	0.282	0.588	0.706
	焊接钢管(综合)	kg	3.38	3.600	10.534	16.676
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.204	1.058	1.410
	密封油膏	kg	6.50	0.326	0.516	1.224
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.490	0.880	1.600
	氧气	m3	3.63	0.384	2.586	3.306
	乙炔气	kg	10.45	0.128	0.862	1.102
	油麻	kg	6.84	1.246	4.388	6.304
	圆钢 $\phi 10\sim 14$	kg	3.40	2.060	2.512	3.792
	中(粗)砂	kg	0.09	1.468	2.638	4.798
	其他材料费占材料费	%		8.000	8.000	8.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.024	0.044	0.046

工作内容：切管、安装、填塞密封材料、预留孔洞、堵洞。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-6-6	GA6-6-7
项 目 名 称				一般塑料套管制作安装	
				介质管道公称直径(mm以内)	
				200	250
基 价 (元)				285. 46	311. 50
其 中	人 工 费 (元)			105. 56	114. 52
	材 料 费 (元)			173. 51	190. 59
	机 械 费 (元)			6. 39	6. 39
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 754	0. 818
材 料	塑料管	m	—	(0. 636)	(0. 636)
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 138	0. 140
	隔离剂	kg	2. 37	0. 792	0. 800
	焊接钢管(综合)	kg	3. 38	19. 412	21. 990
	锯条(各种规格)	根	0. 62	2. 018	2. 822
	密封油膏	kg	6. 50	1. 270	1. 322
	水泥 42. 5级	kg	0. 33	1. 906	2. 174
	氧气	m3	3. 63	3. 432	3. 888
	乙炔气	kg	10. 45	1. 144	1. 296
	油麻	kg	6. 84	6. 472	6. 886
	圆钢 $\phi 10\sim 14$	kg	3. 40	3. 792	3. 792
	中(粗)砂	kg	0. 09	5. 718	6. 524
	其他材料费占材料费	%		8. 000	8. 000
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	0. 054	0. 054

2. 成品防火套管安装

工作内容：就位、固定、预留孔洞、堵洞。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-6-8	GA6-6-9	GA6-6-10
项 目 名 称				成品防火套管安装		
				公称直径(mm以内)		
				50	100	150
基 价 (元)				109.97	191.22	238.19
其中	人 工 费 (元)			77.00	107.52	117.32
	材 料 费 (元)			30.13	78.50	115.43
	机 械 费 (元)			2.84	5.20	5.44
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.550	0.768	0.838
材 料	成品防火套管	个	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.056	0.116	0.118
	隔离剂	kg	2.37	0.282	0.588	0.706
	焊接钢管(综合)	kg	3.38	3.600	10.534	16.676
	氧气	m3	3.63	0.384	2.586	3.306
	乙炔气	kg	10.45	0.128	0.862	1.102
	预制混凝土 C20	m3	320.39	0.012	0.018	0.026
	圆钢 $\phi 10\sim 14$	kg	3.40	2.060	2.512	3.792
	水泥砂浆 1:2.5	m3	274.23	0.004	0.008	0.012
	其他材料费占材料费	%		8.000	8.000	8.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.024	0.044	0.046

工作内容：就位、固定、预留孔洞、堵洞。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-6-11	GA6-6-12
项 目 名 称				成品防火套管安装	
				公称直径(mm以内)	
				200	250
基 价 (元)				271.61	298.57
其 中	人 工 费 (元)			135.80	147.84
	材 料 费 (元)			129.42	144.34
	机 械 费 (元)			6.39	6.39
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.970	1.056
材 料	成品防火套管	个	—	(2.000)	(2.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.138	0.140
	隔离剂	kg	2.37	0.792	0.800
	焊接钢管(综合)	kg	3.38	19.412	21.990
	氧气	m3	3.63	3.432	3.888
	乙炔气	kg	10.45	1.144	1.296
	预制混凝土 C20	m3	320.39	0.032	0.036
	圆钢 Φ10~14	kg	3.40	3.792	3.792
	水泥砂浆 1:2.5	m3	274.23	0.014	0.016
	其他材料费占材料费	%		8.000	8.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.054	0.054

3. 柔性防水套管制作、安装

工作内容：准备工作、放样、下料、切割、焊接、刷防锈漆、配合预留孔洞及混凝土浇筑、准备工作、找标高、找平、找正、就位、安装、加添料、紧螺栓。 计量单位：个

定 额 编 号				GA6-6-13	GA6-6-14
项 目 名 称				柔性防水套管制作安装	
				公称直径(mm以内)	
				50	100
基 价 (元)				442.67	699.68
其 中	人 工 费 (元)			243.32	346.92
	材 料 费 (元)			91.79	150.47
	机 械 费 (元)			107.56	202.29
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.738	2.478
材 料	焊接钢管(综合)	kg	—	(8.800)	(15.040)
	热轧厚钢板	kg	—	(27.000)	(47.800)
	醇酸防锈漆	kg	17.09	0.200	0.280
	低碳钢焊条	kg	6.84	2.000	2.940
	电	kW·h	0.68	0.402	0.754
	方钢(综合)	kg	2.99	1.000	1.400
	黄干油	kg	5.15	0.140	0.140
	机油	kg	19.66	0.080	0.100
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	0.100	0.200
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.040	0.080
	双头螺柱带螺母	kg	6.41	0.720	1.280
	橡胶密封圈 DN50	个	6.42	4.000	—
	橡胶密封圈 DN100	个	12.73	—	4.000
	橡胶石棉盘根	kg	7.00	0.220	0.340
	氧气	m3	3.63	4.680	7.020
	乙炔气	kg	10.45	1.560	2.340
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.728	1.384
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.074	0.138
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.074	0.138
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.018	0.054
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.072	0.128

工作内容：准备工作、放样、下料、切割、焊接、刷防锈漆、配合预留孔洞及混凝土浇筑、准备工作、找标高、找平、找正、就位、安装、加添料、紧螺栓。 计量单位：个

定 额 编 号				GA6-6-15	GA6-6-16
项 目 名 称				柔性防水套管制作安装	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
基 价 (元)				866. 83	1037. 50
其 中	人 工 费 (元)			440. 72	505. 40
	材 料 费 (元)			199. 09	273. 46
	机 械 费 (元)			227. 02	258. 64
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	3. 148	3. 610
材 料	焊接钢管(综合)	kg	—	(23. 600)	(36. 380)
	热轧厚钢板	kg	—	(58. 920)	(96. 340)
	醇酸防锈漆	kg	17. 09	0. 500	0. 800
	低碳钢焊条	kg	6. 84	4. 960	9. 120
	电	kW·h	0. 68	0. 856	0. 956
	方钢(综合)	kg	2. 99	2. 000	2. 500
	黄干油	kg	5. 15	0. 240	0. 240
	机油	kg	19. 66	0. 100	0. 160
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2. 56	0. 300	0. 412
	溶剂汽油 200号	kg	5. 64	0. 120	0. 180
	双头螺柱带螺母	kg	6. 41	2. 560	2. 560
	橡胶密封圈 DN150	个	14. 93	4. 000	—
	橡胶密封圈 DN200	个	19. 20	—	4. 000
	橡胶石棉盘根	kg	7. 00	0. 460	0. 580
	氧气	m3	3. 63	8. 200	10. 540
	乙炔气	kg	10. 45	2. 740	3. 520
	其他材料费占材料费	%		4. 000	4. 000
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	1. 548	1. 732
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 154	0. 174
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 154	0. 174
	立式钻床 25mm	台班	6. 58	0. 072	0. 072
	普通车床 630×2000mm	台班	247. 10	0. 146	0. 182

准备工作、放样、下料、切割、焊接、刷防锈漆、配合预留孔洞及混凝土浇筑、准备工作、找标高、找平、找正、就位、安装、加添料、紧螺栓。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-6-17	GA6-6-18	
项 目 名 称				柔性防水套管制作安装		
				公称直径(mm以内)		
				300	400	
基 价 (元)				1365. 63	2092. 53	
其 中	人 工 费 (元)			611. 52	754. 04	
	材 料 费 (元)			430. 52	892. 00	
	机 械 费 (元)			323. 59	446. 49	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	4. 368	5. 386	
材 料	焊接钢管(综合)	kg	—	(62. 240)	(80. 660)	
	热轧厚钢板	kg	—	(135. 200)	(198. 780)	
	醇酸防锈漆	kg	17. 09	1. 440	2. 180	
	低碳钢焊条	kg	6. 84	18. 400	23. 200	
	电	kW·h	0. 68	1. 208	1. 610	
	方钢(综合)	kg	2. 99	3. 500	4. 440	
	黄干油	kg	5. 15	0. 320	0. 400	
	机油	kg	19. 66	0. 160	0. 200	
	焦炭	kg	1. 42	—	240. 000	
	木柴	kg	0. 18	—	24. 000	
	尼龙砂轮片 φ100×16×3	片	2. 56	0. 612	0. 802	
	溶剂汽油 200号	kg	5. 64	0. 360	0. 540	
	双头螺柱带螺母	kg	6. 41	6. 960	9. 600	
	橡胶密封圈 DN300	个	25. 41	4. 000	—	
	橡胶密封圈 DN400	个	32. 24	—	4. 000	
	橡胶石棉盘根	kg	7. 00	0. 840	1. 080	
	氧气	m3	3. 63	12. 880	13. 100	
	乙炔气	kg	10. 45	4. 300	4. 360	
	其他材料费占材料费	%		4. 000	4. 000	
	机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	2. 186	2. 916
		电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 218	0. 290
电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	26. 46	0. 218	0. 290	
鼓风机 18m3/min		台班	40. 40	—	0. 364	
立式钻床 25mm		台班	6. 58	0. 110	0. 128	
普通车床 630×2000mm		台班	247. 10	0. 218	0. 292	

工作内容：准备工作、放样、下料、切割、焊接、刷防锈漆、配合预留孔洞及混凝土浇筑、准备工作、找标高、找平、找正、就位、安装、加添料、紧螺栓。 计量单位：个

定 额 编 号				GA6-6-19	GA6-6-20
项 目 名 称				柔性防水套管制作安装	
				公称直径(mm以内)	
				500	600
基 价 (元)				2845.73	3354.00
其中	人 工 费 (元)			946.96	1050.56
	材 料 费 (元)			1248.82	1510.14
	机 械 费 (元)			649.95	793.30
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	6.764	7.504
材 料	焊接钢管(综合)	kg	—	(102.260)	(120.700)
	热轧厚钢板	kg	—	(250.440)	(381.900)
	醇酸防锈漆	kg	17.09	2.880	3.460
	低碳钢焊条	kg	6.84	33.600	48.000
	电	kW·h	0.68	2.416	3.020
	方钢(综合)	kg	2.99	7.240	9.260
	黄干油	kg	5.15	0.480	0.560
	机油	kg	19.66	0.300	0.400
	焦炭	kg	1.42	320.000	360.000
	木柴	kg	0.18	32.000	32.000
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	0.998	1.168
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.720	0.840
	双头螺柱带螺母	kg	6.41	10.240	15.600
	橡胶密封圈 DN500	个	62.38	4.000	—
	橡胶密封圈 DN600	个	71.84	—	4.000
	橡胶石棉盘根	kg	7.00	1.660	2.220
	氧气	m3	3.63	13.580	13.580
	乙炔气	kg	10.45	4.520	4.520
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	4.374	5.466
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.438	0.546
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.438	0.546
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.510	0.510
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.164	0.182
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.364	0.400

工作内容: 准备工作、放样、下料、切割、焊接、刷防锈漆、配合预留孔洞及混凝土浇筑、准备工作、找标高、找平、找正、就位、安装、加添料、紧螺栓。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-6-21	GA6-6-22		
项 目 名 称				柔性防水套管制作安装			
				公称直径(mm以内)			
				800	1000		
基 价 (元)				4974. 27	6247. 77		
其 中	人 工 费 (元)			1442. 00	1791. 72		
	材 料 费 (元)			2211. 86	2752. 43		
	机 械 费 (元)			1320. 41	1703. 62		
名 称			单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日		工日	140. 00	10. 300	12. 798	
材 料	焊接钢管(综合)		kg	—	(157. 600)	(195. 080)	
	热轧厚钢板		kg	—	(551. 380)	(697. 660)	
	醇酸防锈漆		kg	17. 09	5. 560	6. 820	
	低碳钢焊条		kg	6. 84	83. 200	102. 400	
	电		kW·h	0. 68	5. 234	6. 844	
	方钢(综合)		kg	2. 99	11. 880	14. 100	
	黄干油		kg	5. 15	0. 800	1. 120	
	机油		kg	19. 66	0. 500	0. 700	
	焦炭		kg	1. 42	480. 000	640. 000	
	木柴		kg	0. 18	40. 000	40. 000	
	尼龙砂轮片 φ100×16×3		片	2. 56	1. 546	1. 922	
	溶剂汽油 200号		kg	5. 64	1. 380	1. 700	
	双头螺柱带螺母		kg	6. 41	34. 560	40. 320	
	橡胶密封圈 DN800		个	85. 47	4. 000	—	
	橡胶密封圈 DN1000		个	95. 73	—	4. 000	
	橡胶石棉盘根		kg	7. 00	2. 960	3. 560	
	氧气		m3	3. 63	17. 560	23. 400	
	乙炔气		kg	10. 45	5. 860	7. 800	
	其他材料费占材料费		%		4. 000	4. 000	
	机 械	电焊机(综合)		台班	118. 28	9. 476	12. 390
		电焊条恒温箱		台班	21. 41	0. 948	1. 238
电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	26. 46	0. 948	1. 238		
鼓风机 18m3/min		台班	40. 40	0. 656	0. 802		
立式钻床 25mm		台班	6. 58	0. 256	0. 328		
普通车床 630×2000mm		台班	247. 10	0. 510	0. 584		

筑、准备工作、找标高、找平、找正、就位、安装、加添料、紧螺栓。 计量单位：个

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-6-23	GA6-6-24	
项 目 名 称				柔性防水套管制作安装		
				公称直径(mm以内)		
				1200	1400	
基 价 (元)				7476. 30	9106. 91	
其 中	人 工 费 (元)			2474. 64	3204. 60	
	材 料 费 (元)			3127. 66	3687. 78	
	机 械 费 (元)			1874. 00	2214. 53	
名 称			单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日		工日	140. 00	17. 676	22. 890
材 料	焊接钢管(综合)		kg	—	(225. 122)	(260. 626)
	热轧厚钢板		kg	—	(767. 426)	(837. 192)
	醇酸防锈漆		kg	17. 09	7. 502	8. 184
	低碳钢焊条		kg	6. 84	112. 640	122. 880
	电		kW·h	0. 68	7. 528	8. 212
	方钢(综合)		kg	2. 99	15. 510	16. 920
	黄干油		kg	5. 15	1. 490	1. 864
	机油		kg	19. 66	0. 932	1. 164
	焦炭		kg	1. 42	704. 000	768. 000
	木柴		kg	0. 18	44. 000	48. 000
	尼龙砂轮片 φ100×16×3		片	2. 56	2. 114	2. 306
	溶剂汽油 200号		kg	5. 64	1. 870	2. 040
	双头螺柱带螺母		kg	6. 41	44. 352	48. 384
	橡胶密封圈 DN1200		个	128. 21	4. 000	—
	橡胶密封圈 DN1400		个	205. 13	—	4. 000
	橡胶石棉盘根		kg	7. 00	3. 916	4. 272
	氧气		m3	3. 63	25. 740	28. 080
	乙炔气		kg	10. 45	8. 580	9. 360
	其他材料费占材料费		%		4. 000	4. 000
	机 械	电焊机(综合)		台班	118. 28	13. 630
电焊条恒温箱		台班	21. 41	1. 362	1. 610	
电焊条烘干箱 60×50×75cm3		台班	26. 46	1. 362	1. 610	
鼓风机 18m3/min		台班	40. 40	0. 882	1. 042	
立式钻床 25mm		台班	6. 58	0. 360	0. 426	
普通车床 630×2000mm		台班	247. 10	0. 642	0. 758	

4. 刚性防水套管制作、安装

工作内容：准备工作、放样、下料、切割、组对、焊接、车制、刷防锈漆、配合预留孔洞及混凝土浇筑、准备工作、找标高、找平、找正、就位、安装、加填料。 计量单位：个

定 额 编 号				GA6-6-25	GA6-6-26
项 目 名 称				刚性防水套管制作安装	
				公称直径(mm以内)	
				50	100
基 价 (元)				255.55	358.99
其 中	人 工 费 (元)			166.04	216.44
	材 料 费 (元)			44.64	61.94
	机 械 费 (元)			44.87	80.61
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.186	1.546
材 料	扁钢 59以内	kg	—	(1.800)	(2.500)
	焊接钢管(综合)	kg	—	(6.520)	(10.280)
	热轧厚钢板	kg	—	(7.940)	(12.300)
	醇酸防锈漆	kg	17.09	0.100	0.140
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.800	1.180
	电	kW·h	0.68	0.150	0.302
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.56	0.080	0.136
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.020	0.040
	水泥 42.5级	kg	0.33	1.810	2.428
	填充绒	kg	2.14	0.776	1.040
	氧气	m ³	3.63	2.340	3.280
	乙炔气	kg	10.45	0.780	1.100
	油麻	kg	6.84	2.400	3.200
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.292	0.546
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.030	0.056
	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	26.46	0.030	0.056
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.036	0.054

工作内容：准备工作、放样、下料、切割、组对、焊接、车制、刷防锈漆、配合预留孔洞
及混凝土浇筑、准备工作、找标高、找平、找正、就位、安装、加填料。 计量单位：个

定 额 编 号				GA6-6-27	GA6-6-28
项 目 名 称				刚性防水套管制作安装	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
基 价 (元)				434. 73	545. 58
其 中	人 工 费 (元)			259. 28	334. 04
	材 料 费 (元)			81. 36	103. 70
	机 械 费 (元)			94. 09	107. 84
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 852	2. 386
材 料	扁钢 59以内	kg	—	(3. 200)	(4. 000)
	焊接钢管(综合)	kg	—	(18. 920)	(27. 560)
	热轧厚钢板	kg	—	(16. 480)	(24. 380)
	醇酸防锈漆	kg	17. 09	0. 240	0. 400
	低碳钢焊条	kg	6. 84	1. 980	3. 600
	电	kW·h	0. 68	0. 352	0. 402
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2. 56	0. 200	0. 276
	溶剂汽油 200号	kg	5. 64	0. 060	0. 080
	水泥 42. 5级	kg	0. 33	4. 050	4. 170
	填充绒	kg	2. 14	1. 736	1. 788
	氧气	m3	3. 63	3. 740	3. 980
	乙炔气	kg	10. 45	1. 240	1. 320
	油麻	kg	6. 84	4. 080	4. 880
	其他材料费占材料费	%		4. 000	4. 000
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	0. 620	0. 692
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 062	0. 068
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 062	0. 068
	普通车床 630×2000mm	台班	247. 10	0. 072	0. 092

工作内容：准备工作、放样、下料、切割、组对、焊接、车制、刷防锈漆、配合预留孔洞
及混凝土浇筑、准备工作、找标高、找平、找正、就位、安装、加填料。 计量单位：个

定 额 编 号				GA6-6-29	GA6-6-30
项 目 名 称				刚性防水套管制作安装	
				公称直径(mm以内)	
				300	400
基 价 (元)				764. 83	1261. 68
其 中	人 工 费 (元)			444. 36	604. 80
	材 料 费 (元)			167. 76	413. 44
	机 械 费 (元)			152. 71	243. 44
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	3. 174	4. 320
材 料	扁钢 59以内	kg	—	(5. 400)	(6. 800)
	焊接钢管(综合)	kg	—	(43. 680)	(62. 720)
	热轧厚钢板	kg	—	(58. 400)	(90. 820)
	醇酸防锈漆	kg	17. 09	0. 700	1. 080
	低碳钢焊条	kg	6. 84	7. 360	8. 320
	电	kW·h	0. 68	0. 554	0. 754
	焦炭	kg	1. 42	—	140. 000
	木柴	kg	0. 18	—	12. 000
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2. 56	0. 408	0. 536
	溶剂汽油 200号	kg	5. 64	0. 180	0. 260
	水泥 42. 5级	kg	0. 33	5. 032	6. 848
	填充绒	kg	2. 14	2. 156	2. 934
	氧气	m3	3. 63	5. 260	6. 320
	乙炔气	kg	10. 45	1. 760	2. 100
	油麻	kg	6. 84	7. 720	9. 420
	其他材料费占材料费	%		4. 000	4. 000
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	1. 020	1. 366
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 102	0. 136
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 102	0. 136
	鼓风机 18m3/min	台班	40. 40	—	0. 182
	剪板机 20×2500mm	台班	333. 30	—	0. 036
	卷板机 20×2500mm	台班	276. 83	—	0. 072
	普通车床 630×2000mm	台班	247. 10	0. 110	0. 146

工作内容：准备工作、放样、下料、切割、组对、焊接、车制、刷防锈漆、配合预留孔洞
及混凝土浇筑、准备工作、找标高、找平、找正、就位、安装、加填料。 计量单位：个

定 额 编 号				GA6-6-31	GA6-6-32
项 目 名 称				刚性防水套管制作安装	
				公称直径(mm以内)	
				500	600
基 价 (元)				1584.87	1891.61
其 中	人 工 费 (元)			757.68	844.76
	材 料 费 (元)			530.49	646.09
	机 械 费 (元)			296.70	400.76
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	5.412	6.034
材 料	扁钢 59以内	kg	—	(8.200)	(9.600)
	焊接钢管(综合)	kg	—	(75.900)	(89.500)
	热轧厚钢板	kg	—	(122.080)	(159.120)
	醇酸防锈漆	kg	17.09	1.540	1.620
	低碳钢焊条	kg	6.84	12.480	17.600
	电	kW·h	0.68	0.906	1.258
	焦炭	kg	1.42	180.000	220.000
	木柴	kg	0.18	16.000	16.000
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	0.666	0.780
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.360	0.420
	水泥 42.5级	kg	0.33	10.144	12.680
	填充绒	kg	2.14	4.348	5.424
	氧气	m3	3.63	6.780	6.780
	乙炔气	kg	10.45	2.260	2.260
	油麻	kg	6.84	10.920	12.960
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	1.604	2.296
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.160	0.230
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.160	0.230
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.256	0.256
	剪板机 20×2500mm	台班	333.30	0.054	0.054
	卷板机 20×2500mm	台班	276.83	0.110	0.146
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.164	0.200

工作内容：准备工作、放样、下料、切割、组对、焊接、车制、刷防锈漆、配合预留孔洞
及混凝土浇筑、准备工作、找标高、找平、找正、就位、安装、加填料。 计量单位：个

定 额 编 号				GA6-6-33	GA6-6-34
项 目 名 称				刚性防水套管制作安装	
				公称直径(mm以内)	
				800	1000
基 价 (元)				2621.69	3373.37
其 中	人 工 费 (元)			1103.48	1401.68
	材 料 费 (元)			928.22	1216.17
	机 械 费 (元)			589.99	755.52
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	7.882	10.012
材 料	扁钢 59以内	kg	—	(11.600)	(14.400)
	焊接钢管(综合)	kg	—	(114.660)	(141.560)
	热轧厚钢板	kg	—	(204.600)	(277.200)
	醇酸防锈漆	kg	17.09	2.680	3.800
	低碳钢焊条	kg	6.84	31.200	39.200
	电	kW·h	0.68	2.012	2.566
	焦炭	kg	1.42	300.000	400.000
	木柴	kg	0.18	20.000	30.000
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	1.030	1.282
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.680	0.840
	水泥 42.5级	kg	0.33	16.680	20.752
	填充绒	kg	2.14	7.132	8.896
	氧气	m3	3.63	8.240	11.700
	乙炔气	kg	10.45	2.740	3.900
	油麻	kg	6.84	17.040	21.060
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	3.608	4.682
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.362	0.468
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.362	0.468
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.328	0.400
	剪板机 20×2500mm	台班	333.30	0.072	0.092
	卷板机 20×2500mm	台班	276.83	0.164	0.218
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.256	0.292

工作内容：准备工作、放样、下料、切割、组对、焊接、车制、刷防锈漆、配合预留孔洞
及混凝土浇筑、准备工作、找标高、找平、找正、就位、安装、加填料。 计量单位：个

定 额 编 号				GA6-6-35	GA6-6-36
项 目 名 称				刚性防水套管制作安装	
				公称直径(mm以内)	
				1200	1400
基 价 (元)				4486.98	5781.92
其 中	人 工 费 (元)			1864.52	2425.08
	材 料 费 (元)			1617.55	2072.80
	机 械 费 (元)			1004.91	1284.04
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	13.318	17.322
材 料	扁钢 59以内	kg	—	(19.152)	(24.480)
	焊接钢管(综合)	kg	—	(148.638)	(166.616)
	热轧厚钢板	kg	—	(368.676)	(471.240)
	醇酸防锈漆	kg	17.09	5.054	6.460
	低碳钢焊条	kg	6.84	52.136	66.640
	电	kW·h	0.68	3.414	4.362
	焦炭	kg	1.42	532.000	680.000
	木柴	kg	0.18	39.900	51.000
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	1.706	2.180
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	1.118	1.428
	水泥 42.5级	kg	0.33	27.600	35.900
	填充绒	kg	2.14	11.840	15.390
	氧气	m3	3.63	15.562	19.890
	乙炔气	kg	10.45	5.188	6.630
	油麻	kg	6.84	28.010	36.434
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	6.228	7.960
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.624	0.796
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.624	0.796
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.534	0.682
	剪板机 20×2500mm	台班	333.30	0.122	0.154
	卷板机 20×2500mm	台班	276.83	0.290	0.372
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.388	0.496

工作内容：准备工作、放样、下料、切割、组对、焊接、车制、刷防锈漆、配合预留孔洞
及混凝土浇筑、准备工作、找标高、找平、找正、就位、安装、加填料。 计量单位：个

定 额 编 号				GA6-6-37	GA6-6-38	GA6-6-39
项 目 名 称				刚性防水套管制作安装		
				公称直径(mm以内)		
				1600	1800	2000
基 价 (元)				6881.62	8868.37	11508.92
其 中	人 工 费 (元)			3171.56	4123.28	5360.04
	材 料 费 (元)			2098.99	2686.60	3518.31
	机 械 费 (元)			1611.07	2058.49	2630.57
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	22.654	29.452	38.286
材 料	扁钢 59以内	kg	—	(30.844)	(38.286)	(48.970)
	焊接钢管(综合)	kg	—	(186.776)	(209.376)	(234.712)
	热轧厚钢板	kg	—	(602.444)	(769.662)	(983.636)
	醇酸防锈漆	kg	17.09	8.436	10.552	13.484
	低碳钢焊条	kg	6.84	85.166	108.842	139.102
	电	kW·h	0.68	5.574	7.124	9.104
	焦炭	kg	1.42	532.082	679.748	869.040
	木柴	kg	0.18	65.178	83.298	106.454
	尼龙砂轮片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.56	2.786	3.562	4.550
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	1.824	2.332	2.982
	水泥 42.5级	kg	0.33	46.670	60.672	78.872
	填充绒	kg	2.14	20.008	26.010	33.812
	氧气	m3	3.63	25.374	32.460	61.484
	乙炔气	kg	10.45	8.474	10.828	13.840
	油麻	kg	6.84	47.364	61.574	80.046
	其他材料费	元	1.00	20.94	26.60	34.84
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	10.164	12.990	16.602
	电焊条恒温箱	台班	21.41	1.012	1.292	1.652
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.866	1.106	1.414
	剪板机 20×2500mm	台班	333.30	0.196	0.250	0.320
	卷板机 20×2500mm	台班	276.83	0.474	0.604	0.772
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.630	0.806	1.028

5. 一般钢套管制作安装

工作内容：准备工作、切管、焊接、除锈刷漆、安装、填塞密封材料、预留孔洞、堵洞。计量单位：个

定 额 编 号				GA6-6-40	GA6-6-41	
项 目 名 称				一般钢套管制作安装		
				介质管道		
				公称直径(mm以内)		
				50	100	
基 价（元）				123. 56	240. 88	
其 中	人 工 费（元）			78. 96	120. 68	
	材 料 费（元）			39. 29	111. 28	
	机 械 费（元）			5. 31	8. 92	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 564	0. 862	
材 料	焊接钢管 DN80	m	—	(0. 636)	—	
	焊接钢管 DN150	m	—	—	(0. 636)	
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 094	0. 174	
	酚醛防锈漆	kg	6. 15	0. 040	0. 074	
	钢丝刷	把	2. 56	0. 006	0. 012	
	隔离剂	kg	2. 37	0. 282	0. 588	
	焊接钢管(综合)	kg	3. 38	3. 600	10. 534	
	密封油膏	kg	6. 50	0. 326	0. 516	
	尼龙砂轮片 Φ400	片	8. 55	0. 052	0. 114	
	破布	kg	6. 32	0. 006	0. 012	
	汽油	kg	6. 77	0. 010	0. 018	
	水泥 42. 5级	kg	0. 33	0. 490	0. 880	
	氧气	m3	3. 63	0. 432	2. 766	
	乙炔气	kg	10. 45	0. 144	0. 922	
	油麻	kg	6. 84	1. 246	4. 388	
	圆钢 Φ10~14	kg	3. 40	2. 376	2. 828	
	中(粗)砂	kg	0. 09	1. 468	2. 638	
	其他材料费占材料费	%		8. 000	8. 000	
	机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	0. 042	0. 070
		砂轮切割机 400mm	台班	24. 71	0. 014	0. 026

工作内容：准备工作、切管、焊接、除锈刷漆、安装、填塞密封材料、预留孔洞、堵洞。计量单位：个

定 额 编 号				GA6-6-42	GA6-6-43
项 目 名 称				一般钢套管制作安装	
				介质管道	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
基 价 (元)				336.00	377.33
其 中	人 工 费 (元)			159.32	183.12
	材 料 费 (元)			166.74	182.62
	机 械 费 (元)			9.94	11.59
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.138	1.308
材 料	无缝钢管 $\Phi 219 \times 6$	m	—	(0.636)	—
	无缝钢管 $\Phi 273 \times 7$	m	—	—	(0.636)
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.186	0.208
	酚醛防锈漆	kg	6.15	0.102	0.126
	钢丝刷	把	2.56	0.016	0.020
	隔离剂	kg	2.37	0.706	0.792
	焊接钢管(综合)	kg	3.38	16.676	19.412
	密封油膏	kg	6.50	1.224	1.270
	破布	kg	6.32	0.016	0.020
	汽油	kg	6.77	0.026	0.032
	水泥 42.5级	kg	0.33	1.600	1.906
	氧气	m ³	3.63	3.954	4.260
	乙炔气	kg	10.45	1.318	1.420
	油麻	kg	6.84	6.304	6.472
	圆钢 $\Phi 10 \sim 14$	kg	3.40	4.108	4.424
	中(粗)砂	kg	0.09	4.798	5.718
	其他材料费占材料费	%		8.000	8.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.084	0.098

工作内容：准备工作、切管、焊接、除锈刷漆、安装、填塞密封材料、预留孔洞、堵洞。计量单位：个

定 额 编 号				GA6-6-44	GA6-6-45
项 目 名 称				一般钢套管制作安装	
				介质管道	
				公称直径(mm以内)	
				300	400
基 价 (元)				473. 21	584. 28
其 中	人 工 费 (元)			217. 56	269. 92
	材 料 费 (元)			248. 08	306. 32
	机 械 费 (元)			7. 57	8. 04
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 554	1. 928
材 料	无缝钢管 $\phi 377 \times 10$	m	—	(0. 636)	—
	无缝钢管 $\phi 480 \times 10$	m	—	—	(0. 636)
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 234	0. 252
	酚醛防锈漆	kg	6. 15	0. 174	0. 244
	钢丝刷	把	2. 56	0. 028	0. 040
	隔离剂	kg	2. 37	0. 880	0. 960
	焊接钢管(综合)	kg	3. 38	30. 908	34. 854
	密封油膏	kg	6. 50	1. 526	1. 932
	破布	kg	6. 32	0. 028	0. 040
	汽油	kg	6. 77	0. 044	0. 062
	水泥 42. 5级	kg	0. 33	2. 466	3. 106
	氧气	m3	3. 63	5. 922	8. 232
	乙炔气	kg	10. 45	1. 974	2. 744
	油麻	kg	6. 84	7. 510	9. 358
	圆钢 $\phi 10 \sim 14$	kg	3. 40	4. 424	6. 636
	中(粗)砂	kg	0. 09	7. 396	9. 320
	其他材料费占材料费	%		8. 000	8. 000
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	0. 064	0. 068

工作内容：准备工作、切管、焊接、除锈刷漆、安装、填塞密封材料、预留孔洞、堵洞。计量单位：个

定 额 编 号				GA6-6-46	GA6-6-47
项 目 名 称				一般钢套管制作安装	
				介质管道	
				公称直径(mm以内)	
				500	600
基 价 (元)				681. 91	755. 34
其 中	人 工 费 (元)			350. 84	399. 00
	材 料 费 (元)			321. 28	346. 55
	机 械 费 (元)			9. 79	9. 79
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	2. 506	2. 850
材 料	无缝钢管 630×10	m	—	(0. 636)	—
	无缝钢管 720×10	m	—	—	(0. 636)
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 274	0. 294
	酚醛防锈漆	kg	6. 15	0. 306	0. 366
	钢丝刷	把	2. 56	0. 050	0. 060
	隔离剂	kg	2. 37	0. 960	0. 960
	焊接钢管(综合)	kg	3. 38	34. 854	34. 854
	密封油膏	kg	6. 50	2. 416	2. 898
	破布	kg	6. 32	0. 050	0. 060
	汽油	kg	6. 77	0. 078	0. 094
	水泥 42. 5级	kg	0. 33	3. 882	4. 660
	氧气	m3	3. 63	8. 644	9. 058
	乙炔气	kg	10. 45	2. 882	3. 020
	油麻	kg	6. 84	11. 698	14. 038
	圆钢 φ10~14	kg	3. 40	6. 874	7. 110
	中(粗)砂	kg	0. 09	11. 650	13. 980
	其他材料费	元	1. 00	1. 20	1. 44
	其他材料费占材料费	%		4. 000	4. 000
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	0. 082	0. 082
	电焊条恒温箱	台班	21. 41	0. 002	0. 002
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 002	0. 002

6. 铸铁穿墙管安装

工作内容：切管、管件安装、接口、养护。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-6-48	GA6-6-49
项 目 名 称				铸铁穿墙管安装	
				公称直径(mm以内)	
				法兰DN100	承口DN100
基 价 (元)				440. 71	262. 98
其 中	人 工 费 (元)			323. 40	220. 64
	材 料 费 (元)			117. 31	42. 34
	机 械 费 (元)				
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	2. 310	1. 576
材 料	铸铁穿墙管	个	—	(2. 000)	(2. 000)
	角钢(综合)	kg	3. 61	10. 100	10. 100
	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)	kg	7. 14	10. 080	—
	膨胀水泥	kg	0. 68	—	3. 280
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 700	—
	氧气	m3	3. 63	—	0. 120
	乙炔气	kg	10. 45	—	0. 040
	油麻丝	kg	4. 10	—	0. 480
	其他材料费占材料费	%		2. 000	2. 000

工作内容：切管、管件安装、接口、养护。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-6-50	GA6-6-51
项 目 名 称				铸铁穿墙管安装	
				公称直径(mm以内)	
				法兰DN150	承口DN150
基 价 (元)				478. 15	338. 36
其 中	人 工 费 (元)			357. 00	293. 72
	材 料 费 (元)			121. 15	44. 64
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	2. 550	2. 098
材 料	铸铁穿墙管	个	—	(2. 000)	(2. 000)
	角钢(综合)	kg	3. 61	10. 100	10. 100
	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)	kg	7. 14	10. 080	—
	膨胀水泥	kg	0. 68	—	4. 560
	石棉橡胶板	kg	9. 40	1. 100	—
	氧气	m3	3. 63	—	0. 200
	乙炔气	kg	10. 45	—	0. 066
	油麻丝	kg	4. 10	—	0. 680
	其他材料费占材料费	%		2. 000	2. 000

工作内容：切管、管件安装、接口、养护。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-6-52	GA6-6-53
项 目 名 称				铸铁穿墙管安装	
				公称直径(mm以内)	
				法兰DN200	承口DN200
基 价 (元)				570. 42	428. 40
其 中	人 工 费 (元)			447. 16	381. 08
	材 料 费 (元)			123. 26	47. 32
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	3. 194	2. 722
材 料	铸铁穿墙管	个	—	(2. 000)	(2. 000)
	角钢(综合)	kg	3. 61	10. 100	10. 100
	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)	kg	7. 14	10. 080	—
	膨胀水泥	kg	0. 68	—	5. 960
	石棉橡胶板	kg	9. 40	1. 320	—
	氧气	m3	3. 63	—	0. 320
	乙炔气	kg	10. 45	—	0. 106
	油麻丝	kg	4. 10	—	0. 880
	其他材料费占材料费	%		2. 000	2. 000

工作内容：切管、管件安装、接口、养护。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-6-54	GA6-6-55
项 目 名 称				铸铁穿墙管安装	
				公称直径(mm以内)	
				法兰DN300	承口DN300
基 价 (元)				809.10	584.50
其 中	人 工 费 (元)			618.24	502.60
	材 料 费 (元)			170.09	61.13
	机 械 费 (元)			20.77	20.77
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	4.416	3.590
材 料	铸铁穿墙管	个	—	(2.000)	(2.000)
	角钢(综合)	kg	3.61	12.120	12.120
	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)	kg	7.14	15.120	—
	膨胀水泥	kg	0.68	—	10.080
	石棉橡胶板	kg	9.40	1.600	—
	氧气	m3	3.63	—	0.480
	乙炔气	kg	10.45	—	0.160
	油麻丝	kg	4.10	—	1.440
	其他材料费占材料费	%		2.000	2.000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.018	0.018
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.014	0.014

工作内容：切管、管件安装、接口、养护。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-6-56	GA6-6-57
项 目 名 称				铸铁穿墙管安装	
				公称直径(mm以内)	
				法兰DN400	承口DN400
基 价 (元)				1103. 63	841. 00
其 中	人 工 费 (元)			851. 20	736. 68
	材 料 费 (元)			217. 91	69. 80
	机 械 费 (元)			34. 52	34. 52
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	6. 080	5. 262
材 料	铸铁穿墙管	个	—	(2. 000)	(2. 000)
	角钢(综合)	kg	3. 61	12. 120	12. 120
	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)	kg	7. 14	20. 160	—
	膨胀水泥	kg	0. 68	—	14. 000
	石棉橡胶板	kg	9. 40	2. 760	—
	氧气	m3	3. 63	—	1. 000
	乙炔气	kg	10. 45	—	0. 334
	油麻丝	kg	4. 10	—	1. 960
	其他材料费占材料费	%		2. 000	2. 000
机 械	汽车式起重机 8t	台班	763. 67	0. 036	0. 036
	载重汽车 8t	台班	501. 85	0. 014	0. 014

工作内容：切管、管件安装、接口、养护。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-6-58	GA6-6-59
项 目 名 称				铸铁穿墙管安装	
				公称直径(mm以内)	
				法兰DN500	承口DN500
基 价 (元)				1517.31	1145.41
其 中	人 工 费 (元)			1163.96	973.84
	材 料 费 (元)			271.01	89.23
	机 械 费 (元)			82.34	82.34
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	8.314	6.956
材 料	铸铁穿墙管	个	—	(2.000)	(2.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	1.580	1.580
	角钢(综合)	kg	3.61	12.120	12.120
	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)	kg	7.14	25.200	—
	膨胀水泥	kg	0.68	—	19.800
	石棉橡胶板	kg	9.40	3.320	—
	氧气	m3	3.63	—	1.120
	乙炔气	kg	10.45	—	0.374
	油麻丝	kg	4.10	—	2.800
	其他材料费占材料费	%		2.000	2.000
机 械	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.046	0.046
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.054	0.054
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.014	0.014
	直流弧焊机 20kV·A	台班	71.43	0.460	0.460

工作内容：切管、管件安装、接口、养护。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-6-60	GA6-6-61
项 目 名 称				铸铁穿墙管安装	
				公称直径(mm以内)	
				法兰DN600	承口DN600
基 价 (元)				1694. 94	1346. 77
其 中	人 工 费 (元)			1294. 44	1139. 32
	材 料 费 (元)			290. 19	97. 14
	机 械 费 (元)			110. 31	110. 31
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	9. 246	8. 138
材 料	铸铁穿墙管	个	—	(2. 000)	(2. 000)
	低碳钢焊条	kg	6. 84	1. 580	1. 580
	角钢(综合)	kg	3. 61	12. 120	12. 120
	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)	kg	7. 14	25. 200	—
	膨胀水泥	kg	0. 68	—	24. 200
	石棉橡胶板	kg	9. 40	5. 320	—
	氧气	m3	3. 63	—	1. 400
	乙炔气	kg	10. 45	—	0. 466
	油麻丝	kg	4. 10	—	3. 480
	其他材料费占材料费	%		2. 000	2. 000
机 械	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 046	0. 046
	汽车式起重机 8t	台班	763. 67	0. 088	0. 088
	载重汽车 8t	台班	501. 85	0. 018	0. 018
	直流弧焊机 20kV·A	台班	71. 43	0. 460	0. 460

工作内容：切管、管件安装、接口、养护。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-6-62	GA6-6-63
项 目 名 称				铸铁穿墙管安装	
				公称直径(mm以内)	
				法兰DN700	承口DN700
基 价 (元)				1996. 74	1577. 63
其 中	人 工 费 (元)			1470. 84	1278. 48
	材 料 费 (元)			403. 74	176. 99
	机 械 费 (元)			122. 16	122. 16
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	10. 506	9. 132
材 料	铸铁穿墙管	个	—	(2. 000)	(2. 000)
	低碳钢焊条	kg	6. 84	2. 120	2. 120
	角钢(综合)	kg	3. 61	30. 300	30. 300
	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)	kg	7. 14	30. 240	—
	膨胀水泥	kg	0. 68	—	29. 800
	石棉橡胶板	kg	9. 40	5. 960	—
	氧气	m3	3. 63	—	1. 640
	乙炔气	kg	10. 45	—	0. 546
	油麻丝	kg	4. 10	—	4. 320
	其他材料费占材料费	%		2. 000	2. 000
机 械	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 062	0. 062
	汽车式起重机 8t	台班	763. 67	0. 088	0. 088
	载重汽车 8t	台班	501. 85	0. 018	0. 018
	直流弧焊机 20kV·A	台班	71. 43	0. 620	0. 620

工作内容：切管、管件安装、接口、养护。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-6-64	GA6-6-65
项 目 名 称				铸铁穿墙管安装	
				公称直径(mm以内)	
				法兰DN800	承口DN800
基 价 (元)				2136.79	1753.02
其 中	人 工 费 (元)			1601.60	1447.88
	材 料 费 (元)			411.02	180.97
	机 械 费 (元)			124.17	124.17
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	11.440	10.342
材 料	铸铁穿墙管	个	—	(2.000)	(2.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	2.120	2.120
	角钢(综合)	kg	3.61	30.300	30.300
	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)	kg	7.14	30.240	—
	膨胀水泥	kg	0.68	—	35.200
	石棉橡胶板	kg	9.40	6.720	—
	氧气	m3	3.63	—	0.600
	乙炔气	kg	10.45	—	0.600
	油麻丝	kg	4.10	—	5.160
	其他材料费占材料费	%		2.000	2.000
机 械	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.062	0.062
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.088	0.088
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.022	0.022
	直流弧焊机 20kV·A	台班	71.43	0.620	0.620

工作内容：切管、管件安装、接口、养护。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-6-66	GA6-6-67
项 目 名 称				铸铁穿墙管安装	
				公称直径(mm以内)	
				法兰DN900	承口DN900
基 价 (元)				3440.25	2140.40
其 中	人 工 费 (元)			1820.00	1741.88
	材 料 费 (元)			472.37	209.94
	机 械 费 (元)			1147.88	188.58
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	13.000	12.442
材 料	铸铁穿墙管	个	—	(2.000)	(2.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	2.420	2.420
	角钢(综合)	kg	3.61	34.340	34.340
	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)	kg	7.14	35.280	—
	膨胀水泥	kg	0.68	—	39.760
	石棉橡胶板	kg	9.40	7.520	—
	氧气	m3	3.63	—	2.000
	乙炔气	kg	10.45	—	0.660
	油麻丝	kg	4.10	—	5.880
	其他材料费占材料费	%		2.000	2.000
机 械	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.070	0.700
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	1.420	0.142
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.022	0.022
	直流弧焊机 20kV·A	台班	71.43	0.708	0.708

工作内容：切管、管件安装、接口、养护。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-6-68	GA6-6-69
项 目 名 称				铸铁穿墙管安装	
				公称直径(mm以内)	
				法兰DN1000	承口DN1000
基 价 (元)				3826.76	2364.65
其 中	人 工 费 (元)			1916.88	1916.60
	材 料 费 (元)			480.04	226.76
	机 械 费 (元)			1429.84	221.29
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	13.692	13.690
材 料	铸铁穿墙管	个	—	(2.000)	(2.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	2.420	2.420
	角钢(综合)	kg	3.61	34.340	34.340
	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)	kg	7.14	35.280	—
	膨胀水泥	kg	0.68	—	49.840
	石棉橡胶板	kg	9.40	8.320	—
	氧气	m3	3.63	—	2.240
	乙炔气	kg	10.45	—	0.746
	油麻丝	kg	4.10	—	7.800
	其他材料费占材料费	%		2.000	2.000
机 械	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.070	0.700
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	1.420	0.142
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.032	0.032
	直流弧焊机 20kV·A	台班	71.43	0.708	0.708

工作内容：切管、管件安装、接口、养护。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-6-70	GA6-6-71
项 目 名 称				铸铁穿墙管安装	
				公称直径(mm以内)	
				法兰DN1200	承口DN1200
基 价 (元)				4924. 43	3041. 50
其 中	人 工 费 (元)			2626. 68	2551. 36
	材 料 费 (元)			534. 07	245. 04
	机 械 费 (元)			1763. 68	245. 10
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	18. 762	18. 224
材 料	铸铁穿墙管	个	—	(2. 000)	(2. 000)
	低碳钢焊条	kg	6. 84	2. 760	2. 760
	角钢(综合)	kg	3. 61	34. 340	34. 340
	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)	kg	7. 14	40. 320	—
	膨胀水泥	kg	0. 68	—	63. 040
	石棉橡胶板	kg	9. 40	9. 880	—
	氧气	m3	3. 63	—	2. 240
	乙炔气	kg	10. 45	—	0. 814
	油麻丝	kg	4. 10	—	9. 240
	其他材料费占材料费	%		2. 000	2. 000
机 械	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26. 46	0. 082	0. 082
	汽车式起重机 16t	台班	958. 70	1. 760	0. 176
	载重汽车 8t	台班	501. 85	0. 032	0. 032
	直流弧焊机 20kV·A	台班	71. 43	0. 814	0. 814

7. 碳钢管道保护管制作安装

工作内容：切管连接、除锈刷漆、就位固定、管端处理。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-6-72	GA6-6-73
项 目 名 称				碳钢管道保护管制作安装	
				公称直径(mm以内)	
				50	100
基 价 (元)				115. 87	222. 39
其 中	人 工 费 (元)			97. 44	176. 96
	材 料 费 (元)			14. 56	26. 35
	机 械 费 (元)			3. 87	19. 08
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 696	1. 264
材 料	碳钢管	m	—	(20. 600)	(20. 600)
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 022	0. 076
	电	kW·h	0. 68	0. 008	0. 020
	酚醛防锈漆	kg	6. 15	0. 880	1. 758
	钢丝 Φ 4. 0	kg	4. 02	0. 130	0. 130
	钢丝刷	把	2. 56	0. 362	0. 724
	锯条(各种规格)	根	0. 62	0. 260	—
	尼龙砂轮片 Φ 100	片	2. 05	0. 010	0. 022
	尼龙砂轮片 Φ 400	片	8. 55	0. 056	0. 094
	破布	kg	6. 32	0. 498	0. 740
	汽油	kg	6. 77	0. 256	0. 512
	铁砂布	张	0. 85	0. 538	1. 074
	氧气	m ³	3. 63	0. 138	0. 240
	乙炔气	kg	10. 45	0. 046	0. 080
	其他材料费占材料费	%		4. 000	4. 000
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	0. 014	0. 104
	砂轮切割机 400mm	台班	24. 71	0. 014	0. 048
	载重汽车 5t	台班	430. 70	0. 002	0. 006
	载重汽车 8t	台班	501. 85	0. 002	0. 006

工作内容：切管连接、除锈刷漆、就位固定、管端处理。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-6-74	GA6-6-75
项 目 名 称				碳钢管道保护管制作安装	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
基 价 (元)				294.06	361.22
其 中	人 工 费 (元)			235.76	285.60
	材 料 费 (元)			35.94	49.05
	机 械 费 (元)			22.36	26.57
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.684	2.040
材 料	碳钢管	m	—	(20.600)	(20.600)
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.146	0.202
	电	kW·h	0.68	0.030	0.042
	酚醛防锈漆	kg	6.15	2.456	3.390
	钢丝 φ4.0	kg	4.02	0.130	0.130
	钢丝刷	把	2.56	1.010	1.394
	尼龙砂轮片 φ100	片	2.05	0.036	0.050
	破布	kg	6.32	0.880	1.092
	汽油	kg	6.77	0.714	0.986
	铁砂布	张	0.85	1.500	2.070
	氧气	m3	3.63	0.504	0.756
	乙炔气	kg	10.45	0.168	0.252
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.126	0.130
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.008	0.012
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.008	0.012

工作内容：切管连接、除锈刷漆、就位固定、管端处理。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-6-76	GA6-6-77	GA6-6-78
项 目 名 称				碳钢管道保护管制作安装		
				公称直径(mm以内)		
				300	400	500
基 价 (元)				614. 72	823. 82	1035. 05
其 中	人 工 费 (元)			384. 16	512. 12	640. 08
	材 料 费 (元)			72. 25	101. 32	130. 42
	机 械 费 (元)			158. 31	210. 38	264. 55
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	2. 744	3. 658	4. 572
材 料	碳钢管	m	—	(20. 600)	(20. 600)	(20. 600)
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 648	0. 864	1. 080
	电	kW·h	0. 68	0. 076	0. 102	0. 126
	酚醛防锈漆	kg	6. 15	5. 010	6. 680	8. 350
	钢丝 φ4. 0	kg	4. 02	0. 130	0. 174	0. 216
	钢丝刷	把	2. 56	2. 060	2. 746	3. 434
	尼龙砂轮片 φ100	片	2. 05	0. 082	0. 110	0. 136
	破布	kg	6. 32	1. 344	1. 792	2. 240
	汽油	kg	6. 77	1. 456	1. 942	2. 426
	铁砂布	张	0. 85	3. 060	4. 080	5. 100
	氧气	m3	3. 63	1. 020	2. 034	3. 054
	乙炔气	kg	10. 45	0. 340	0. 678	1. 018
	其他材料费占材料费	%		4. 000	4. 000	4. 000
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	0. 140	0. 186	0. 234
	载重汽车 5t	台班	430. 70	0. 152	0. 202	0. 254
	载重汽车 8t	台班	501. 85	0. 152	0. 202	0. 254

8. 塑料管道保护管制作安装

工作内容：切管连接、就位固定、管端处理。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-6-79	GA6-6-80	GA6-6-81
项 目 名 称				塑料管道保护管制作安装		
				外径(mm以内)		
				50	110	160
基 价 (元)				33. 25	78. 09	104. 56
其 中	人 工 费 (元)			33. 04	77. 56	103. 88
	材 料 费 (元)			0. 21	0. 53	0. 68
	机 械 费 (元)					
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 236	0. 554	0. 742
材 料	塑料管	m	—	(20. 600)	(20. 600)	(20. 600)
	丙酮	kg	7. 51	0. 004	0. 014	0. 016
	锯条(各种规格)	根	0. 62	0. 262	0. 626	0. 828
	粘结剂	kg	2. 88	0. 002	0. 006	0. 006
	其他材料费占材料费	%		4. 000	4. 000	4. 000

工作内容：切管连接、就位固定、管端处理。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-6-82	GA6-6-83
项 目 名 称				塑料管道保护管制作安装	
				外径(mm以内)	
				200	315
基 价 (元)				131. 42	158. 25
其 中	人 工 费 (元)			130. 20	154. 84
	材 料 费 (元)			1. 22	3. 41
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 930	1. 106
材 料	塑料管	m	—	(20. 600)	(20. 600)
	丙酮	kg	7. 51	0. 018	0. 022
	锯条(各种规格)	根	0. 62	1. 628	4. 962
	粘结剂	kg	2. 88	0. 010	0. 014
	其他材料费占材料费	%		4. 000	4. 000

第三节 其他

1. 成品表箱安装

工作内容：就位、固定。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-6-84	GA6-6-85
项 目 名 称				成品表箱安装	
				半周长(mm以内)	半周长(mm)
				1000	1000以上
基 价 (元)				83.32	146.63
其 中	人 工 费 (元)			71.96	119.28
	材 料 费 (元)			9.23	24.04
	机 械 费 (元)			2.13	3.31
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.514	0.852
材 料	计量表箱	台	—	(2.000)	(2.000)
	冲击钻头 $\phi 14$	个	8.55	0.144	—
	冲击钻头 $\phi 16$	个	9.40	—	0.336
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.044	0.072
	电	kW·h	0.68	0.200	0.200
	膨胀螺栓 M10	套	0.25	8.240	—
	膨胀螺栓 M12	套	0.73	—	16.480
	水泥 42.5级	kg	0.33	3.786	6.800
	氧气	m ³	3.63	0.096	0.150
	乙炔气	kg	10.45	0.036	0.050
	圆钢 $\phi 10\sim 14$	kg	3.40	0.632	0.632
	中(粗)砂	kg	0.09	11.360	20.400
	其他材料费占材料费	%		4.000	4.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.018	0.028

2. 剔堵槽、沟

工作内容：划线、剔槽、堵抹、调运砂浆、清理等。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-6-86	GA6-6-87
项 目 名 称				剔堵槽、沟	
				混凝土结构	
				宽mm×深mm	
				70×70	90×90
基 价（元）				186. 57	228. 96
其 中	人 工 费（元）			85. 96	117. 32
	材 料 费（元）			100. 61	111. 64
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 614	0. 838
材 料	电	kW·h	0. 68	2. 140	2. 750
	合金钢切割片 Φ300	片	72. 65	0. 880	0. 880
	水	m3	7. 96	0. 100	0. 120
	水泥砂浆 1：2. 5	m3	274. 23	0. 020	0. 020
	水泥砂浆 1：3	m3	250. 74	0. 100	0. 140
	其他材料费占材料费	%		4. 000	4. 000

工作内容：划线、剔槽、堵抹、调运砂浆、清理等。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-6-88	GA6-6-89
项 目 名 称				剔堵槽、沟	
				混凝土结构	
				宽mm×深mm	
				100×140	120×150
基 价（元）				296. 95	418. 61
其中	人 工 费（元）			152. 60	258. 16
	材 料 费（元）			144. 35	160. 45
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 090	1. 844
材 料	电	kW·h	0. 68	4. 280	4. 700
	合金钢切割片 Φ300	片	72. 65	0. 880	0. 880
	水	m3	7. 96	0. 160	0. 180
	水泥砂浆 1：2. 5	m3	274. 23	0. 020	0. 020
	水泥砂浆 1：3	m3	250. 74	0. 260	0. 320
	其他材料费占材料费	%		4. 000	4. 000

3. 抗震支架安装

工作内容：测量、放线、定位、下料、吊点化学锚栓(或后扩底锚栓)、吊杆、横担（或管卡）侧向、纵向加固件安装。计量单位：套

定 额 编 号				GA6-6-90	GA6-6-91	GA6-6-92
项 目 名 称				桥架抗震支架	风管抗震支架	设备抗震支架
基 价（元）				97.16	108.36	158.38
其 中	人 工 费（元）			89.60	100.80	145.60
	材 料 费（元）			1.53	1.53	1.61
	机 械 费（元）			6.03	6.03	11.17
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.640	0.720	1.040
材 料	化学锚栓	套	—	(8.020)	(8.020)	(20.020)
	抗震支架	个	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	冲击钻头 Φ16	个	9.40	0.072	0.072	0.072
	电	kW·h	0.68	0.104	0.104	0.104
	棉纱头	kg	6.00	0.012	0.012	0.024
	尼龙砂轮片 Φ400	片	8.55	0.080	0.080	0.080
	其他材料费	元	1.00	0.03	0.03	0.03
机 械	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.244	0.244	0.452

工作内容：测量、放线、定位、下料、吊点化学锚栓(或后扩底锚栓)、吊杆、横担（或管卡）侧向、纵向加固件安装。计量单位：套

定 额 编 号				GA6-6-93	GA6-6-94	GA6-6-95
项 目 名 称				单管道抗震支架	多管道抗震支架	组合式抗震支架
基 价（元）				76.30	116.77	187.54
其 中	人 工 费（元）			70.00	109.20	171.08
	材 料 费（元）			1.26	1.54	2.13
	机 械 费（元）			5.04	6.03	14.33
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.500	0.780	1.222
材 料	化学锚栓	套	—	(4.020)	(8.020)	(24.040)
	抗震支架	个	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	冲击钻头 Φ16	个	9.40	0.072	0.072	0.096
	电	kW·h	0.68	0.092	0.110	0.116
	棉纱头	kg	6.00	0.012	0.012	0.024
	尼龙砂轮片 Φ400	片	8.55	0.050	0.080	0.112
	其他材料费	元	1.00	0.02	0.03	0.05
机 械	砂轮切割机 400mm	台班	24.71	0.204	0.244	0.580

4. 成品化粪池安装

工作内容：成品化粪池本体及附件安装、土方开挖及回填等。

计量单位：座

定 额 编 号				GA6-6-96	GA6-6-97
项 目 名 称				A10-10-269	A10-10-270
				1#化粪池	5#化粪池
基 价 (元)				587.62	1083.34
其 中	人 工 费 (元)			28.00	65.24
	材 料 费 (元)				
	机 械 费 (元)			559.62	1018.10
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.200	0.466
机 械	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.500	0.600
	钢轮内燃压路机 15t	台班	604.11	0.019	0.038
	履带式单斗液压挖掘机 1m3	台班	1142.21	0.177	0.385
	自卸汽车 12t	台班	867.77	0.042	0.212

工作内容：成品化粪池本体及附件安装、土方开挖及回填等。

计量单位：座

定 额 编 号				GA6-6-98	GA6-6-99
项 目 名 称				A10-10-271	A10-10-272
				10#化粪池	14#化粪池
基 价（元）				1833.89	4536.05
其 中	人 工 费（元）			116.06	322.14
	材 料 费（元）				
	机 械 费（元）			1717.83	4213.91
名 称		单 位	单 价（元）	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.829	2.301
机 械	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.800	1.000
	钢轮内燃压路机 15t	台班	604.11	0.058	0.137
	履带式单斗液压挖掘机 1m3	台班	1142.21	0.653	1.721
	自卸汽车 12t	台班	867.77	0.509	1.782

第七章 水灭火系统

说明

一、本章内容包括水喷淋钢管、水喷淋 PVC-C 管、消火栓钢管、水喷淋（雾）喷头、报警装置、水流指示器、温感式水幕装置、减压孔板、末端试水装置、集热板、消火栓、消防水泵结合器、灭火器、消防水炮等安装。

二、本章适用于工业和民用建（构）筑物设置的水灭火系统的管道、各种组件、消火栓、消防水炮等安装。

三、管道安装相关规定：

1. 钢管定额中包括管件、法兰、水压试验、水冲洗，支架制作安装等内容。
2. 若设计或规范要求钢管需要镀锌，其镀锌及场外运输另行计算。
3. 管道安装（沟槽连接）已包括所有沟槽管件。

四、有关说明：

1. 报警装置安装项目，定额中已包括装配管、泄放试验管及水力警铃出水管安装，水力警铃进水管按图示尺寸执行管道安装相应项目；其他报警装置适用于雨淋、干湿两用及预作用报警装置。

2. 水流指示器（马鞍形连接）项目，主材中包括胶圈、U 形卡；若设计要求水流指示器采用丝接时，执行第十册《给排水、采暖、燃气工程》丝接阀门相应项目。

3. 喷头、报警装置及水流指示器安装定额均按管网系统试压、冲洗合格后安装考虑的，定额中已包括丝堵、临时短管的安装、拆除及摊销。

4. 温感式水幕装置安装定额中已包括给水三通至喷头、阀门间的管道、管件、阀门、喷头等全部安装内容，但管道的主材数量按设计管道中心长度另加损耗计算；喷头数量按设计数量另加损耗计算。

5. 集热罩安装项目，需要安装配备支架的，执行支吊安装定额，另行计算。

6. 普通消火栓箱及落地组合式消防柜安装，均执行室内消火栓定额项目，室内消火栓（带自救盘）已经包括连接自救盘的阀门和短管安装，消火栓、自救盘等附件及阀门主材另计。

7. 室外消火栓、消防水泵接合器安装，定额中包括法兰接管及弯管底座（消火栓三通）的安装，本身价值另行计算。

8. 消防水炮及模拟末端装置项目，定额中仅包括本体安装，不包括型钢底座制作安装和混凝土基础砌筑；

9. 设置于管道井的管道，其定额人工乘以系数 1.2。

工程量计算规则

一、管道安装按设计图示管道中心线长度以“10m”为计量单位。不扣除阀门、管件及各种组件所占长度。

二、管件连接分规格以“10 个”为计量单位。沟槽管件主材包括卡箍及密封圈以“套”为计量单位。

三、喷头、水流指示器、减压孔板、集热板按设计图示数量计算。按安装部位、方式，分规格以“个”为计量单位。

四、报警装置、室内消火栓、室外消火栓、消防水泵接合器均按设计图示数量计算。报警装置、室内外消火栓、消防水泵接合器分形式，按成套产品以“组”为计量单位；成套产品包括的内容详见附录。

五、末端试水装置按设计图示数量计算，分规格以“组”为计量单位。

六、温感式水幕装置安装以“组”为计量单位。

七、灭火器按设计图示数量计算，分形式以“具”“组”为计量单位；悬挂式干粉灭火装置以“套”为计量单位。

八、消防水炮按设计图示数量计算，分规格以“台”为计量单位。

第七章 水灭火系统

第一节 消防水管道

1. 镀锌钢管（螺纹连接）

工作内容：检查及清扫管材、切管、套丝、调直、管道及管件安装、丝口刷漆、水压试

验、水冲洗，支架制作安装。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-7-1	GA6-7-2	GA6-7-3
项 目 名 称				消防水钢管		
				镀锌钢管(螺纹连接)		
				公称直径(mm以内)		
				25	32	40
基 价 (元)				168.38	187.55	243.10
其 中	人 工 费 (元)			142.66	161.42	212.66
	材 料 费 (元)			16.20	17.00	19.82
	机 械 费 (元)			9.52	9.13	10.62
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	1.019	1.153	1.519
材 料	镀锌钢管	m	—	(10.050)	(10.050)	(10.050)
	镀锌钢管接头管件 DN25	个	—	(5.800)	—	—
	镀锌钢管接头管件 DN32	个	—	—	(7.050)	—
	镀锌钢管接头管件 DN40	个	—	—	—	(8.610)
	型钢(综合)	kg	—	(2.862)	(2.544)	(2.332)
	丙酮	kg	7.51	0.001	0.001	0.001
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.072	0.064	0.058
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.019	0.017	0.015
	机油	kg	19.66	0.052	0.060	0.107
	六角螺母	kg	6.49	0.039	0.035	0.032
	六角螺栓	kg	5.81	0.087	0.077	0.071
	棉纱头	kg	6.00	0.248	0.287	0.286
	磨头	个	2.75	0.003	0.003	0.002
	木方	m3	1675.21	0.001	0.001	0.001
	尼龙砂轮机片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	12.82	0.135	0.163	0.272
	铅油(厚漆)	kg	6.45	0.061	0.088	0.160
	热轧厚钢板 $\delta 8.0 \sim 20$	kg	3.20	0.490	0.490	0.490

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-7-1	GA6-7-2	GA6-7-3
项 目 名 称				消防水钢管		
				镀锌钢管(螺纹连接)		
				公称直径(mm以内)		
				25	32	40
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	水	m3	7.96	0.582	0.582	0.582
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.229	0.203	0.186
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	0.001	—
	线麻	kg	10.26	0.006	0.009	0.016
	压力表 0~1.6MPa(带弯带阀)	套	42.40	0.020	0.020	0.020
	氧气	m3	3.63	0.042	0.038	0.035
	乙炔气	kg	10.45	0.015	0.013	0.012
	银粉漆	kg	11.11	0.021	0.021	0.027
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.015	0.013	0.012
	其他材料费	元	1.00	0.35	0.38	0.47
	其他材料费占材料费	%		2.000	2.000	2.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.018	0.016	0.015
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.002	0.002	0.001
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.002	0.001	0.001
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.046	0.050	0.085
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.002	0.002	0.001
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.002	0.001	0.001
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.120	0.150	0.180
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.009	0.008	0.008
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.002	0.001	0.001
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.015	0.015	0.015
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001	0.001

工作内容：检查及清扫管材、切管、套丝、调直、管道及管件安装、丝口刷漆、水压试验、水冲洗，支架制作安装。计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-7-4	GA6-7-5
项 目 名 称				消防水钢管	
				镀锌钢管(螺纹连接)	
				公称直径(mm以内)	
				50	65
基 价 (元)				264.62	297.01
其 中	人 工 费 (元)			231.28	256.20
	材 料 费 (元)			20.88	26.11
	机 械 费 (元)			12.46	14.70
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.652	1.830
材 料	镀锌钢管	m	—	(10.050)	(9.950)
	镀锌钢管接头管件 DN50	个	—	(8.080)	—
	镀锌钢管接头管件 DN65	个	—	—	(7.560)
	型钢(综合)	kg	—	(4.346)	(4.452)
	丙酮	kg	7.51	0.002	0.002
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.109	0.111
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.029	0.029
	机油	kg	19.66	0.092	0.098
	六角螺母	kg	6.49	0.059	0.061
	六角螺栓	kg	5.81	0.132	0.135
	棉纱头	kg	6.00	0.312	0.392
	磨头	个	2.75	0.005	0.005
	木方	m3	1675.21	0.001	0.001
	尼龙砂轮机片 Φ500×25×4	片	12.82	0.263	0.384
	铅油(厚漆)	kg	6.45	0.170	0.240
	热轧厚钢板 δ8.0~20	kg	3.20	0.490	0.490
	水	m3	7.96	0.582	0.882
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.347	0.356

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-7-4	GA6-7-5
项 目 名 称				消防水钢管	
				镀锌钢管(螺纹连接)	
				公称直径(mm以内)	
				50	65
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	0.001
	线麻	kg	10.26	0.017	0.024
	压力表 0~1.6MPa(带弯带阀)	套	42.40	0.020	0.020
	氧气	m3	3.63	0.064	0.066
	乙炔气	kg	10.45	0.023	0.023
	银粉漆	kg	11.11	0.033	0.025
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.023	0.024
	其他材料费	元	1.00	0.46	0.61
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.027	0.028
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.003	0.003
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.002	0.003
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.068	0.083
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.003	0.003
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.003	0.003
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.220	0.270
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.014	0.015
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.003	0.003
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.015	0.015
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001

工作内容：检查及清扫管材、切管、套丝、调直、管道及管件安装、丝口刷漆、水压试验、水冲洗，支架制作安装。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-7-6	GA6-7-7
项 目 名 称				消防水钢管	
				镀锌钢管(螺纹连接)	
				公称直径(mm以内)	
				80	100
基 价 (元)				320.43	328.23
其 中	人 工 费 (元)			274.82	281.54
	材 料 费 (元)			28.24	29.59
	机 械 费 (元)			17.37	17.10
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.963	2.011
材 料	镀锌钢管	m	—	(9.950)	(9.950)
	镀锌钢管接头管件 DN80	个	—	(7.410)	—
	镀锌钢管接头管件 DN100	个	—	—	(5.200)
	型钢(综合)	kg	—	(4.770)	(5.724)
	丙酮	kg	7.51	0.002	0.003
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.119	0.143
	镀锌铁丝 ϕ 4.0~2.8	kg	3.57	—	0.080
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.032	0.038
	机油	kg	19.66	0.102	0.042
	六角螺母	kg	6.49	0.065	0.078
	六角螺栓	kg	5.81	0.145	0.174
	棉纱头	kg	6.00	0.433	0.506
	磨头	个	2.75	0.005	0.006
	木方	m3	1675.21	0.001	0.001
	尼龙砂轮片 ϕ 500 \times 25 \times 4	片	12.82	0.425	0.510
	铅油(厚漆)	kg	6.45	0.340	0.350
	热轧厚钢板 δ 8.0~20	kg	3.20	0.490	—
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	—	0.490

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-7-6	GA6-7-7
项 目 名 称				消防水钢管	
				镀锌钢管(螺纹连接)	
				公称直径(mm以内)	
				80	100
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	水	m3	7.96	0.882	0.882
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.381	0.457
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	0.001
	线麻	kg	10.26	0.034	0.035
	压力表 0~1.6MPa(带弯带阀)	套	42.40	0.020	0.020
	氧气	m3	3.63	0.071	0.085
	乙炔气	kg	10.45	0.025	0.030
	银粉漆	kg	11.11	0.025	0.025
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.025	0.030
	其他材料费	元	1.00	0.65	0.67
	其他材料费占材料费	%		2.000	2.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.030	0.036
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.003	0.004
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.003	0.003
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.086	0.069
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.003	0.004
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.003	0.003
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.320	0.290
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.016	0.019
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.003	0.003
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.015	0.020
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001

2. 钢管（法兰连接）

工作内容：检查及清扫管材、切管、坡口、对口、调直、焊接法兰、紧螺栓、加垫、管道及管件预安装、拆卸、二次安装、水压试验、水冲洗、支架制作安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-7-8	GA6-7-9
项 目 名 称				消防水钢管	
				钢管(法兰连接)	
				公称直径(mm以内)	
				100	125
基 价 (元)				552.95	592.17
其 中	人 工 费 (元)			407.82	389.76
	材 料 费 (元)			57.87	85.48
	机 械 费 (元)			87.26	116.93
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.913	2.784
材 料	钢管	m	—	(10.000)	(10.000)
	型钢(综合)	kg	—	(5.724)	(6.148)
	丙酮	kg	7.51	0.003	0.003
	低碳钢焊条	kg	6.84	1.793	2.359
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.038	0.041
	机油	kg	19.66	0.006	0.006
	六角螺母	kg	6.49	0.078	0.084
	六角螺栓	kg	5.81	0.174	0.187
	棉纱头	kg	6.00	0.088	0.104
	磨头	个	2.75	0.006	0.006
	木方	m3	1675.21	0.001	0.001
	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	8.55	0.420	0.680
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	12.82	0.030	0.032
	热轧厚钢板 $\delta 12 \sim 20$	kg	3.20	1.476	1.476
	石棉橡胶板	kg	9.40	1.368	1.587
	水	m3	7.96	0.882	2.524

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-7-8	GA6-7-9
项 目 名 称				消防水钢管	
				钢管(法兰连接)	
				公称直径(mm以内)	
				100	125
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	水泥 42.5级	kg	0.33	0.457	0.491
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	0.001
	压力表 0~1.6MPa(带弯带阀)	套	42.40	0.020	0.030
	氧气	m3	3.63	1.195	1.761
	乙炔气	m3	11.48	0.396	0.596
	乙炔气	kg	10.45	0.030	0.032
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.030	0.032
	其他材料费	元	1.00	1.48	2.26
	其他材料费占材料费	%		2.000	2.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.671	0.886
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.004	0.004
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.003	0.003
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.155	0.247
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.004	0.004
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.003	0.004
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.019	0.020
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.003	0.004
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	—	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.020	0.020
	载重汽车 8t	台班	501.85	—	0.001

工作内容：检查及清扫管材、切管、坡口、对口、调直、焊接法兰、紧螺栓、加垫、管道及管件预安装、拆卸、二次安装、水压试验、水冲洗，支架制作安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-7-10	GA6-7-11
项 目 名 称				消防水钢管	
				钢管(法兰连接)	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
基 价 (元)				680.56	1081.34
其 中	人 工 费 (元)			417.06	551.04
	材 料 费 (元)			105.53	148.69
	机 械 费 (元)			157.97	381.61
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.979	3.936
材 料	钢管	m	—	(10.000)	(10.000)
	型钢(综合)	kg	—	(6.148)	(6.784)
	丙酮	kg	7.51	0.003	0.003
	低碳钢焊条	kg	6.84	3.019	6.110
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.041	0.045
	机油	kg	19.66	0.006	0.007
	六角螺母	kg	6.49	0.084	0.093
	六角螺栓	kg	5.81	0.187	0.206
	棉纱头	kg	6.00	0.121	0.157
	磨头	个	2.75	0.006	0.007
	木方	m3	1675.21	0.001	0.001
	尼龙砂轮片 Φ400	片	8.55	1.730	2.300
	尼龙砂轮片 Φ500×25×4	片	12.82	0.032	0.036
	热轧厚钢板 δ12~20	kg	3.20	1.476	1.476
	石棉橡胶板	kg	9.40	1.932	2.277
	水	m3	7.96	2.524	2.650
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.491	0.542

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-7-10	GA6-7-11
项 目 名 称				消防水钢管	
				钢管(法兰连接)	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	0.001
	压力表 0~1.6MPa(带弯带阀)	套	42.40	0.030	0.030
	氧气	m3	3.63	2.181	3.570
	乙炔气	m3	11.48	0.746	1.239
	乙炔气	kg	10.45	0.032	0.035
	钻头 $\Phi 6\sim 13$	个	2.14	0.032	0.036
	其他材料费	元	1.00	2.86	4.09
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	1.140	2.327
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.004	0.004
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.003	0.004
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.615	0.815
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	215.57	—	0.210
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.004	0.004
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.004	0.004
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.020	0.022
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.004	0.004
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.031
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.037	0.037
	载重汽车 5t	台班	430.70	—	0.020
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001

工作内容：检查及清扫管材、切管、坡口、对口、调直、焊接法兰、紧螺栓、加垫、管道及管件预安装、拆卸、二次安装、水压试验、水冲洗，支架制作安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-7-12	GA6-7-13
项 目 名 称				消防水钢管	
				钢管(法兰连接)	
				公称直径(mm以内)	
				250	300
基 价 (元)				1350.37	1551.38
其 中	人 工 费 (元)			632.66	724.08
	材 料 费 (元)			197.05	219.61
	机 械 费 (元)			520.66	607.69
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	4.519	5.172
材 料	钢管	m	—	(9.950)	(9.950)
	型钢(综合)	kg	—	(15.052)	(15.688)
	丙酮	kg	7.51	0.007	0.007
	低碳钢焊条	kg	6.84	8.747	10.338
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.099	0.104
	机油	kg	19.66	0.016	0.017
	六角螺母	kg	6.49	0.206	0.214
	六角螺栓	kg	5.81	0.458	0.477
	棉纱头	kg	6.00	0.160	0.248
	磨头	个	2.75	0.016	0.017
	木方	m3	1675.21	0.001	0.001
	尼龙砂轮片 Φ400	片	8.55	2.710	3.030
	尼龙砂轮片 Φ500×25×4	片	12.82	0.080	0.083
	热轧厚钢板 δ12~20	kg	3.20	2.324	2.324
	石棉橡胶板	kg	9.40	2.054	2.280
	水	m3	7.96	4.650	4.650
	水泥 42.5级	kg	0.33	1.203	1.254

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-7-12	GA6-7-13
项 目 名 称				消防水钢管	
				钢管(法兰连接)	
				公称直径(mm以内)	
				250	300
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.003	0.003
	压力表 0~1.6MPa(带弯带阀)	套	42.40	0.040	0.040
	氧气	m3	3.63	4.353	5.026
	乙炔气	m3	11.48	1.475	1.710
	乙炔气	kg	10.45	0.078	0.081
	钻头 $\Phi 6\sim 13$	个	2.14	0.080	0.083
	其他材料费	元	1.00	5.36	5.99
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	3.313	3.923
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.009	0.010
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.009	0.009
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.971	1.084
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	215.57	0.270	0.320
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.009	0.010
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.009	0.009
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.050	0.052
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.009	0.009
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.031	0.031
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.037	0.080
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.020	0.020
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001

工作内容：检查及清扫管材、切管、坡口、对口、调直、焊接法兰、紧螺栓、加垫、管道及管件预安装、拆卸、二次安装、水压试验、水冲洗，支架制作安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-7-14	GA6-7-15
项 目 名 称				消防水钢管	
				钢管(法兰连接)	
				公称直径(mm以内)	
				350	400
基 价 (元)				2034.75	2291.23
其 中	人 工 费 (元)			841.54	948.50
	材 料 费 (元)			318.52	349.13
	机 械 费 (元)			874.69	993.60
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	6.011	6.775
材 料	钢管	m	—	(9.950)	(9.950)
	型钢(综合)	kg	—	(23.532)	(25.016)
	丙酮	kg	7.51	0.011	0.012
	低碳钢焊条	kg	6.84	15.424	17.381
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.155	0.165
	机油	kg	19.66	0.025	0.026
	六角螺母	kg	6.49	0.322	0.342
	六角螺栓	kg	5.81	0.716	0.761
	棉纱头	kg	6.00	0.302	0.337
	磨头	个	2.75	0.025	0.026
	木方	m3	1675.21	0.001	0.001
	尼龙砂轮片 Φ400	片	8.55	3.600	3.840
	尼龙砂轮片 Φ500×25×4	片	12.82	0.124	0.132
	热轧厚钢板 δ12~20	kg	3.20	2.842	2.842
	石棉橡胶板	kg	9.40	3.094	3.767
	水	m3	7.96	7.950	7.950
	水泥 42.5级	kg	0.33	1.881	1.999

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-7-14	GA6-7-15
项 目 名 称				消防水钢管	
				钢管(法兰连接)	
				公称直径(mm以内)	
				350	400
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.005	0.005
	压力表 0~1.6MPa(带弯带阀)	套	42.40	0.040	0.040
	氧气	m3	3.63	6.906	7.791
	乙炔气	m3	11.48	2.340	2.650
	乙炔气	kg	10.45	0.122	0.130
	钻头 $\Phi 6\sim 13$	个	2.14	0.124	0.132
	其他材料费	元	1.00	8.63	9.48
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	5.853	6.600
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.015	0.016
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.013	0.014
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	1.294	1.381
	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	215.57	0.390	0.460
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.015	0.016
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.014	0.015
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.077	0.082
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.014	0.015
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.042	0.052
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.080	0.080
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.030	0.040
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.002	0.002

3. 钢管（沟槽连接）

工作内容：检查及清扫管材、切管、压槽、对口、调直、涂抹润滑剂、上胶圈、安装管
件、卡箍件、紧螺栓、水压试验、水冲洗，支架制作安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-7-16	GA6-7-17
项 目 名 称				消防水钢管	
				钢管(沟槽连接)	
				管道安装(沟槽连接)	
				公称直径(mm以内)	
				65	80
基 价 (元)				857.49	930.70
其 中	人 工 费 (元)			745.50	803.88
	材 料 费 (元)			24.40	26.18
	机 械 费 (元)			87.59	100.64
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	5.325	5.742
材 料	钢管	m	—	(10.150)	(10.150)
	沟槽管件	套	—	(42.813)	(41.607)
	卡箍(含胶圈)	套	—	(2.000)	(2.000)
	型钢(综合)	kg	—	(4.452)	(4.770)
	丙酮	kg	7.51	0.002	0.002
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.111	0.119
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.029	0.032
	机油	kg	19.66	0.103	0.138
	六角螺母	kg	6.49	0.061	0.065
	六角螺栓	kg	5.81	0.135	0.145
	棉纱头	kg	6.00	0.187	0.214
	磨头	个	2.75	0.005	0.005
	木方	m ³	1675.21	0.001	0.001
	尼龙砂轮片 ϕ 100	片	2.05	1.419	1.478
	尼龙砂轮片 ϕ 400	片	8.55	0.144	0.156
	尼龙砂轮片 ϕ 500 \times 25 \times 4	片	12.82	0.024	0.025
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3.20	0.490	0.490

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-7-16	GA6-7-17
项 目 名 称				消防水钢管	
				钢管(沟槽连接)	
				管道安装(沟槽连接)	
				公称直径(mm以内)	
				65	80
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	润滑剂	kg	5.98	0.341	0.414
	水	m3	7.96	0.882	0.882
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.356	0.381
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	0.001
	压力表 0~1.6MPa(带弯带阀)	套	42.40	0.020	0.020
	氧气	m3	3.63	0.066	0.071
	乙炔气	kg	10.45	0.023	0.025
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.024	0.025
	其他材料费	元	1.00	0.56	0.60
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.028	0.030
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.003	0.003
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.003	0.003
	滚槽机	台班	23.32	0.734	0.858
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.057	0.062
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.003	0.003
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.003	0.003
	开孔机 200mm	台班	305.09	0.200	0.232
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.015	0.016
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.003	0.003
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.015	0.015
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001

工作内容：检查及清扫管材、切管、压槽、对口、调直、涂抹润滑剂、上胶圈、安装管
件、卡箍件、紧螺栓、水压试验、水冲洗，支架制作安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-7-18	GA6-7-19
项 目 名 称				消防水钢管	
				钢管(沟槽连接)	
				管道安装(沟槽连接)	
				公称直径(mm以内)	
				100	125
基 价 (元)				948. 19	980. 58
其 中	人 工 费 (元)			823. 06	852. 74
	材 料 费 (元)			26. 70	42. 33
	机 械 费 (元)			98. 43	85. 51
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	5. 879	6. 091
材 料	钢管	m	—	(10. 150)	(10. 100)
	沟槽管件	套	—	(36. 180)	(24. 120)
	卡箍(含胶圈)	套	—	(2. 000)	(2. 000)
	型钢(综合)	kg	—	(5. 724)	(6. 148)
	丙酮	kg	7. 51	0. 003	0. 003
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 143	0. 154
	钢垫片 0. 8	kg	4. 53	0. 038	0. 041
	机油	kg	19. 66	0. 136	0. 114
	六角螺母	kg	6. 49	0. 078	0. 084
	六角螺栓	kg	5. 81	0. 174	0. 187
	棉纱头	kg	6. 00	0. 228	0. 236
	磨头	个	2. 75	0. 006	0. 006
	木方	m3	1675. 21	0. 001	0. 001
	尼龙砂轮片 ϕ 100	片	2. 05	1. 332	0. 924
	尼龙砂轮片 ϕ 400	片	8. 55	0. 176	0. 185
	尼龙砂轮片 ϕ 500 \times 25 \times 4	片	12. 82	0. 030	0. 032
	热轧厚钢板 δ 12 \sim 20	kg	3. 20	0. 490	1. 476

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-7-18	GA6-7-19
项 目 名 称				消防水钢管	
				钢管(沟槽连接)	
				管道安装(沟槽连接)	
				公称直径(mm以内)	
				100	125
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	润滑剂	kg	5.98	0.403	0.276
	水	m3	7.96	0.882	2.524
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.457	0.491
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	0.001
	压力表 0~1.6MPa(带弯带阀)	套	42.40	0.020	0.030
	氧气	m3	3.63	0.085	0.091
	乙炔气	kg	10.45	0.030	0.032
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.030	0.032
	其他材料费	元	1.00	0.60	1.04
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.036	0.038
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.004	0.004
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.003	0.003
	滚槽机	台班	23.32	0.836	0.723
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.070	0.074
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.004	0.004
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.003	0.004
	开孔机 200mm	台班	305.09	0.227	0.187
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.019	0.020
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.003	0.004
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	—	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.020	0.020
	载重汽车 8t	台班	501.85	—	0.001

工作内容：检查及清扫管材、切管、压槽、对口、调直、涂抹润滑剂、上胶圈、安装管
件、卡箍件、紧螺栓、水压试验、水冲洗，支架制作安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-7-20	GA6-7-21
项 目 名 称				消防水钢管	
				钢管(沟槽连接)	
				管道安装(沟槽连接)	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
基 价 (元)				643. 81	1098. 63
其 中	人 工 费 (元)			550. 76	947. 38
	材 料 费 (元)			39. 46	44. 83
	机 械 费 (元)			53. 59	106. 42
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	3. 934	6. 767
材 料	钢管	m	—	(10. 100)	(10. 100)
	沟槽管件	套	—	(10. 854)	(16. 784)
	卡箍(含胶圈)	套	—	(2. 000)	(2. 000)
	型钢(综合)	kg	—	(6. 148)	(6. 784)
	丙酮	kg	7. 51	0. 003	0. 003
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 154	0. 170
	钢垫片 0. 8	kg	4. 53	0. 041	0. 045
	机油	kg	19. 66	0. 065	0. 127
	六角螺母	kg	6. 49	0. 084	0. 093
	六角螺栓	kg	5. 81	0. 187	0. 206
	棉纱头	kg	6. 00	0. 191	0. 293
	磨头	个	2. 75	0. 006	0. 007
	木方	m3	1675. 21	0. 001	0. 001
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2. 05	0. 432	0. 768
	尼龙砂轮片 Φ400	片	8. 55	0. 194	0. 221
	尼龙砂轮片 Φ500×25×4	片	12. 82	0. 032	0. 036
	热轧厚钢板 δ 12~20	kg	3. 20	1. 476	1. 476
	润滑剂	kg	5. 98	0. 177	0. 341

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-7-20	GA6-7-21
项 目 名 称				消防水钢管	
				钢管(沟槽连接)	
				管道安装(沟槽连接)	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	水	m3	7.96	2.524	2.650
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.491	0.542
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	0.001
	压力表 0~1.6MPa(带弯带阀)	套	42.40	0.030	0.030
	氧气	m3	3.63	0.091	0.100
	乙炔气	kg	10.45	0.032	0.035
	钻头 $\Phi 6\sim 13$	个	2.14	0.032	0.036
	其他材料费	元	1.00	0.96	1.10
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.038	0.042
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.004	0.004
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.003	0.004
	滚槽机	台班	23.32	0.450	0.743
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.077	0.087
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.004	0.004
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.004	0.004
	开孔机 200mm	台班	305.09	0.102	0.184
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.020	0.022
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.004	0.004
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.021
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.037	0.037
	载重汽车 5t	台班	430.70	—	0.010
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001

工作内容：检查及清扫管材、切管、压槽、对口、调直、涂抹润滑剂、上胶圈、安装管
件、卡箍件、紧螺栓、水压试验、水冲洗，支架制作安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-7-22	GA6-7-23
项 目 名 称				消防水钢管	
				钢管(沟槽连接)	
				管道安装(沟槽连接)	
				公称直径(mm以内)	
				250	300
基 价 (元)				1550.58	1661.22
其 中	人 工 费 (元)			1337.84	1441.58
	材 料 费 (元)			77.11	79.52
	机 械 费 (元)			135.63	140.12
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	9.556	10.297
材 料	钢管	m	—	(10.100)	(10.100)
	沟槽管件	套	—	(16.181)	(16.181)
	卡箍(含胶圈)	套	—	(2.000)	(2.000)
	型钢(综合)	kg	—	(15.052)	(15.688)
	丙酮	kg	7.51	0.007	0.007
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.377	0.393
	镀锌铁丝 $\phi 4.0\sim 2.8$	kg	3.57	0.080	0.080
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.099	0.104
	机油	kg	19.66	0.227	0.242
	六角螺母	kg	6.49	0.206	0.214
	六角螺栓	kg	5.81	0.458	0.477
	棉纱头	kg	6.00	0.370	0.397
	磨头	个	2.75	0.016	0.017
	木方	m3	1675.21	0.001	0.001
	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	2.05	0.770	0.805
	尼龙砂轮片 $\phi 500\times 25\times 4$	片	12.82	0.080	0.083
	热轧厚钢板 $\delta 12\sim 20$	kg	3.20	2.324	2.324
	润滑剂	kg	5.98	0.478	0.504

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-7-22	GA6-7-23
项 目 名 称				消防水钢管	
				钢管(沟槽连接)	
				管道安装(沟槽连接)	
				公称直径(mm以内)	
				250	300
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	水	m3	7.96	4.650	4.650
	水泥 42.5级	kg	0.33	1.203	1.254
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.003	0.003
	压力表 0~1.6MPa(带弯带阀)	套	42.40	0.040	0.040
	氧气	m3	3.63	1.023	1.212
	乙炔气	m3	11.48	0.290	0.340
	乙炔气	kg	10.45	0.078	0.081
	钻头 $\Phi 6\sim 13$	个	2.14	0.080	0.083
	其他材料费	元	1.00	1.90	1.95
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.094	0.098
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.009	0.010
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.009	0.009
	滚槽机	台班	23.32	0.823	0.859
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.022	0.023
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.009	0.010
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.009	0.009
	开孔机 400mm	台班	308.08	0.201	0.211
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.050	0.052
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.009	0.009
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.031	0.031
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.060	0.060
	载重汽车 5t	台班	430.70	0.020	0.020
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001

4. 无缝钢管（焊接）

工作内容：检查及清扫管材、切管、焊接、调直、管道及管件安装、丝口刷漆、水压试验、水冲洗，支架制作安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-7-24	GA6-7-25
项 目 名 称				消防水钢管	
				无缝钢管(焊接)	
				管外径(mm以内)	
				76	89
基 价 (元)				319.53	330.89
其 中	人 工 费 (元)			242.62	246.96
	材 料 费 (元)			33.63	36.45
	机 械 费 (元)			43.28	47.48
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.733	1.764
材 料	无缝钢管(综合)	m	—	(10.100)	(10.100)
	型钢(综合)	kg	—	(4.452)	(4.770)
	丙酮	kg	7.51	0.002	0.002
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.831	0.919
	镀锌铁丝 $\phi 4.0 \sim 2.8$	kg	3.57	0.570	0.570
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.029	0.032
	机油	kg	19.66	0.005	0.005
	六角螺母	kg	6.49	0.061	0.065
	六角螺栓	kg	5.81	0.135	0.145
	棉纱头	kg	6.00	0.059	0.069
	磨头	个	2.75	0.005	0.005
	木方	m ³	1675.21	0.001	0.001
	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	8.55	0.450	0.500
	尼龙砂轮片 $\phi 500 \times 25 \times 4$	片	12.82	0.024	0.025
	热轧薄钢板 $\delta 3.5 \sim 4.0$	kg	3.93	0.100	0.100
	水	m ³	7.96	0.882	0.882

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-7-24	GA6-7-25
项 目 名 称				消防水钢管	
				无缝钢管(焊接)	
				管外径(mm以内)	
				76	89
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	水泥 42.5级	kg	0.33	0.356	0.381
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	0.001
	压力表 0~1.6MPa(带弯带阀)	套	42.40	0.020	0.020
	氧气	m3	3.63	1.076	1.261
	乙炔气	m3	11.48	0.388	0.458
	乙炔气	kg	10.45	0.023	0.025
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.024	0.025
	其他材料费	元	1.00	0.82	0.90
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.305	0.338
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.003	0.003
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.003	0.003
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.007	0.007
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.003	0.003
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.003	0.003
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.015	0.016
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.003	0.003
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.158	0.175
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001

工作内容：检查及清扫管材、切管、焊接、调直、管道及管件安装、丝口刷漆、水压试验、水冲洗，支架制作安装。
计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-7-26	GA6-7-27
项 目 名 称				消防水钢管	
				无缝钢管(焊接)	
				管外径(mm以内)	
				108	133
基 价 (元)				361.08	420.86
其 中	人 工 费 (元)			253.26	267.54
	材 料 费 (元)			44.98	70.39
	机 械 费 (元)			62.84	82.93
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.809	1.911
材 料	无缝钢管(综合)	m	—	(10.100)	(10.100)
	型钢(综合)	kg	—	(5.724)	(6.148)
	丙酮	kg	7.51	0.003	0.003
	低碳钢焊条	kg	6.84	1.243	1.624
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	0.570	1.556
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.038	0.041
	机油	kg	19.66	0.006	0.006
	六角螺母	kg	6.49	0.078	0.084
	六角螺栓	kg	5.81	0.174	0.187
	棉纱头	kg	6.00	0.088	0.104
	磨头	个	2.75	0.006	0.006
	木方	m3	1675.21	0.001	0.001
	尼龙砂轮片 φ400	片	8.55	0.860	1.100
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	12.82	0.030	0.032
	热轧薄钢板 δ3.5~4.0	kg	3.93	0.100	0.140
	水	m3	7.96	0.882	2.524

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-7-26	GA6-7-27
项 目 名 称				消防水钢管	
				无缝钢管(焊接)	
				管外径(mm以内)	
				108	133
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	水泥 42.5级	kg	0.33	0.457	0.491
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	0.001
	压力表 0~1.6MPa(带弯带阀)	套	42.40	0.020	0.030
	氧气	m3	3.63	1.561	1.853
	乙炔气	m3	11.48	0.568	0.678
	乙炔气	kg	10.45	0.030	0.032
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.030	0.032
	其他材料费	元	1.00	1.13	1.85
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.459	0.603
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.004	0.004
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.003	0.003
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.008	0.009
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.004	0.004
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.003	0.004
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.019	0.020
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.003	0.004
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	—	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.301	0.385
	载重汽车 8t	台班	501.85	—	0.001

工作内容：检查及清扫管材、切管、焊接、调直、管道及管件安装、丝口刷漆、水压试验、水冲洗，支架制作安装。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-7-28	GA6-7-29
项 目 名 称				消防水钢管	
				无缝钢管(焊接)	
				管外径(mm以内)	
				159	219
基 价 (元)				478.07	575.36
其 中	人 工 费 (元)			285.46	345.38
	材 料 费 (元)			80.70	90.57
	机 械 费 (元)			111.91	139.41
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.039	2.467
材 料	无缝钢管(综合)	m	—	(10.100)	(10.100)
	型钢(综合)	kg	—	(6.148)	(6.784)
	丙酮	kg	7.51	0.003	0.003
	低碳钢焊条	kg	6.84	2.064	2.400
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	1.556	1.556
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.041	0.045
	机油	kg	19.66	0.006	0.007
	六角螺母	kg	6.49	0.084	0.093
	六角螺栓	kg	5.81	0.187	0.206
	棉纱头	kg	6.00	0.121	0.129
	磨头	个	2.75	0.006	0.007
	木方	m3	1675.21	0.001	0.001
	尼龙砂轮片 φ400	片	8.55	1.500	1.900
	尼龙砂轮片 φ500×25×4	片	12.82	0.032	0.036
	热轧薄钢板 δ3.5~4.0	kg	3.93	0.140	0.140
	水	m3	7.96	2.524	2.524

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-7-28	GA6-7-29
项 目 名 称				消防水钢管	
				无缝钢管(焊接)	
				管外径(mm以内)	
				159	219
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	水泥 42.5级	kg	0.33	0.491	0.542
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	0.001
	压力表 0~1.6MPa(带弯带阀)	套	42.40	0.030	0.030
	氧气	m3	3.63	2.273	2.702
	乙炔气	kg	10.45	0.032	0.035
	乙炔气	m3	11.48	0.839	1.001
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.032	0.036
	其他材料费	元	1.00	2.15	2.42
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.773	0.968
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.004	0.004
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.003	0.004
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.534	0.665
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.004	0.004
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.004	0.004
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.020	0.022
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.004	0.004
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.020	0.020
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001

第二节 水喷淋PVC-C管

工作内容：切管、组对、粘接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗，支架制作安装。计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-7-30	GA6-7-31	GA6-7-32
项 目 名 称				水喷淋PVC-C管		
				公称直径(mm以内)		
				25	32	40
基 价 (元)				66. 17	84. 21	125. 93
其 中	人 工 费 (元)			53. 06	72. 38	114. 38
	材 料 费 (元)			7. 37	7. 24	7. 15
	机 械 费 (元)			5. 74	4. 59	4. 40
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 379	0. 517	0. 817
材 料	水喷淋PVC-C管	m	—	(10. 160)	(10. 160)	(10. 160)
	水喷淋PVC-C管粘接管件	个	—	(5. 900)	(7. 060)	(8. 760)
	型钢(综合)	kg	—	(2. 862)	(2. 544)	(2. 332)
	丙酮	kg	7. 51	0. 001	0. 001	0. 001
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 072	0. 064	0. 058
	钢垫片 0. 8	kg	4. 53	0. 019	0. 017	0. 015
	机油	kg	19. 66	0. 003	0. 003	0. 002
	锯条(各种规格)	根	0. 62	0. 102	0. 177	0. 316
	六角螺母	kg	6. 49	0. 039	0. 035	0. 032
	六角螺栓	kg	5. 81	0. 087	0. 077	0. 071
	棉纱头	kg	6. 00	0. 008	0. 007	0. 006
	磨头	个	2. 75	0. 003	0. 003	0. 002
	木方	m3	1675. 21	0. 001	0. 001	0. 001
	尼龙砂轮片 $\Phi 500 \times 25 \times 4$	片	12. 82	0. 015	0. 013	0. 012
	热轧厚钢板 $\delta 8. 0 \sim 15$	kg	3. 20	0. 034	0. 037	0. 039
	水	m3	7. 96	0. 282	0. 282	0. 282

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-7-30	GA6-7-31	GA6-7-32
项 目 名 称				水喷淋PVC-C管		
				公称直径(mm以内)		
				25	32	40
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	水泥 42.5级	kg	0.33	0.229	0.203	0.186
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	0.001	—
	压力表 0~1.6MPa(带弯带阀)	套	42.40	0.020	0.020	0.020
	氧气	m3	3.63	0.042	0.038	0.035
	乙炔气	kg	10.45	0.015	0.013	0.012
	粘结剂	kg	2.88	0.027	0.043	0.074
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.015	0.013	0.012
	其他材料费	元	1.00	0.10	0.10	0.11
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.018	0.016	0.015
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.002	0.002	0.001
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.002	0.001	0.001
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.004	0.004	0.003
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.002	0.002	0.001
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.002	0.001	0.001
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.009	0.008	0.008
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.002	0.001	0.001
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.015	0.015	0.015
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001	0.001

工作内容：切管、组对、粘接、管道及管件安装、水压试验及水冲洗，支架制作安装。计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-7-33	GA6-7-34	GA6-7-35
项 目 名 称				水喷淋PVC-C管		
				公称直径(mm以内)		
				50	70	80
基 价 (元)				154.68	172.51	237.36
其 中	人 工 费 (元)			138.60	155.40	219.38
	材 料 费 (元)			8.85	9.10	9.73
	机 械 费 (元)			7.23	8.01	8.25
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.990	1.110	1.567
材 料	水喷淋PVC-C管	m	—	(10.160)	(10.160)	(10.160)
	水喷淋PVC-C管粘接管件	个	—	(8.230)	(7.660)	(7.510)
	型钢(综合)	kg	—	(4.346)	(4.452)	(4.770)
	丙酮	kg	7.51	0.002	0.002	0.002
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.109	0.111	0.119
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.029	0.029	0.032
	机油	kg	19.66	0.005	0.005	0.005
	锯条(各种规格)	根	0.62	0.407	0.635	1.010
	六角螺母	kg	6.49	0.059	0.061	0.065
	六角螺栓	kg	5.81	0.132	0.135	0.145
	棉纱头	kg	6.00	0.012	0.012	0.013
	磨头	个	2.75	0.005	0.005	0.005
	木方	m3	1675.21	0.001	0.001	0.001
	尼龙砂轮片 $\Phi 500 \times 25 \times 4$	片	12.82	0.023	0.024	0.025
	热轧厚钢板 $\delta 8.0 \sim 15$	kg	3.20	0.042	0.044	0.047
	水	m3	7.96	0.282	0.282	0.282

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-7-33	GA6-7-34	GA6-7-35
项 目 名 称				水喷淋PVC-C管		
				公称直径(mm以内)		
				50	70	80
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	水泥 42.5级	kg	0.33	0.347	0.356	0.381
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	0.001	0.001
	压力表 0~1.6MPa(带弯带阀)	套	42.40	0.020	0.020	0.020
	氧气	m3	3.63	0.064	0.066	0.071
	乙炔气	kg	10.45	0.023	0.023	0.025
	粘结剂	kg	2.88	0.082	0.087	0.141
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.023	0.024	0.025
	其他材料费	元	1.00	0.11	0.12	0.13
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.027	0.028	0.030
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.003	0.003	0.003
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.002	0.003	0.003
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.006	0.007	0.007
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.003	0.003	0.003
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.003	0.003	0.003
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.014	0.015	0.016
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.003	0.003	0.003
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001	0.001
	试压泵 3MPa	台班	17.53	0.015	0.015	0.015
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001	0.001

第三节 水喷淋（雾）喷头

工作内容：外观检查、管口套丝、管件安装、丝堵拆装、喷头追位及安装、装饰盘安装、喷头外观清洁。 计量单位：个

定 额 编 号				GA6-7-36	GA6-7-37
项 目 名 称				水喷淋(雾)喷头	
				无吊顶	
				公称直径(mm以内)	
				15	20
基 价 (元)				20.79	22.52
其 中	人 工 费 (元)			15.12	15.68
	材 料 费 (元)			5.37	6.54
	机 械 费 (元)			0.30	0.30
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.108	0.112
材 料	喷头	个	—	(2.020)	(2.020)
	镀锌丝堵 DN15(堵头)	个	0.77	2.000	—
	镀锌丝堵 DN20(堵头)	个	1.03	—	2.000
	镀锌异径管箍 DN25×15	个	1.54	2.020	—
	镀锌异径管箍 DN25×20	个	1.84	—	2.020
	机油	kg	19.66	0.018	0.018
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	1.284	1.284
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.05	0.020	0.026
	其他材料费	元	1.00	0.16	0.19
机 械	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.014	0.014

工作内容：外观检查、管口套丝、管件安装、丝堵拆装、喷头追位及安装、装饰盘安装、
喷头外观清洁。 计量单位：个

定 额 编 号				GA6-7-38	GA6-7-39
项 目 名 称				水喷淋(雾)喷头	
				无吊顶	
				公称直径(mm以内)	
				25	32
基 价 (元)				25.63	38.57
其 中	人 工 费 (元)			15.68	15.96
	材 料 费 (元)			9.65	22.27
	机 械 费 (元)			0.30	0.34
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.112	0.114
材 料	喷头	个	—	(2.020)	(2.020)
	镀锌管箍 DN50	个	6.84	—	2.020
	镀锌丝堵 DN25(堵头)	个	1.20	2.000	—
	镀锌丝堵 DN32(堵头)	个	3.55	—	2.000
	镀锌异径管箍 DN32×25	个	3.16	2.020	—
	机油	kg	19.66	0.018	0.020
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	1.284	1.922
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.05	0.030	0.030
	其他材料费	元	1.00	0.28	0.65
机 械	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.014	0.016

工作内容：外观检查、管口套丝、管件安装、丝堵拆装、喷头追位及安装、装饰盘安装、
喷头外观清洁。 计量单位：个

定 额 编 号				GA6-7-40	GA6-7-41
项 目 名 称				水喷淋(雾)喷头	
				有吊顶	
				公称直径(mm以内)	
				15	20
基 价 (元)				39.71	41.48
其 中	人 工 费 (元)			20.44	21.00
	材 料 费 (元)			18.59	19.80
	机 械 费 (元)			0.68	0.68
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.146	0.150
材 料	喷头(含装饰盘)	个	—	(2.020)	(2.020)
	镀锌丝堵 DN15(堵头)	个	0.77	2.000	—
	镀锌丝堵 DN20(堵头)	个	1.03	—	2.000
	镀锌弯头 DN25	个	3.03	4.040	4.040
	镀锌异径管箍 DN25×15	个	1.54	2.020	—
	镀锌异径管箍 DN25×20	个	1.84	—	2.020
	机油	kg	19.66	0.040	0.040
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	2.560	2.560
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.05	0.020	0.040
	其他材料费	元	1.00	0.54	0.58
机 械	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.032	0.032

工作内容：外观检查、管口套丝、管件安装、丝堵拆装、喷头追位及安装、装饰盘安装、
喷头外观清洁。 计量单位：个

定 额 编 号				GA6-7-42	GA6-7-43
项 目 名 称				水喷淋(雾)喷头	
				有吊顶	隐蔽型
				公称直径(mm以内)	
				25	15
基 价 (元)				51.19	50.07
其 中	人 工 费 (元)			21.00	30.80
	材 料 费 (元)			29.51	18.59
	机 械 费 (元)			0.68	0.68
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.150	0.220
材 料	喷头(含装饰盘)	个	—	(2.020)	(2.020)
	镀锌丝堵 DN15(堵头)	个	0.77	—	2.000
	镀锌丝堵 DN25(堵头)	个	1.20	2.000	—
	镀锌弯头 DN25	个	3.03	—	4.040
	镀锌弯头 DN32	个	4.62	4.040	—
	镀锌异径管箍 DN25×15	个	1.54	—	2.020
	镀锌异径管箍 DN32×25	个	3.16	2.020	—
	机油	kg	19.66	0.040	0.040
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	2.560	2.560
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.05	0.042	0.020
	其他材料费	元	1.00	0.86	0.54
机 械	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.032	0.032

第四节 高压细水雾灭火系统

1. 高压无缝不锈钢管道

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化、管口封闭、管道、管件安装，支架制作安装。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-7-44	GA6-7-45
项 目 名 称				高压细水雾灭火系统	
				高压无缝不锈钢管(氩弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				15	20
基 价 (元)				8840.57	9684.93
其 中	人 工 费 (元)			4965.94	5341.14
	材 料 费 (元)			1187.20	1443.58
	机 械 费 (元)			2687.43	2900.21
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	35.471	38.151
材 料	高压不锈钢管	m	—	(18.500)	(18.500)
	高压不锈钢管件	个	—	(246.800)	(201.400)
	型钢(综合)	kg	—	(7.208)	(6.360)
	丙酮	kg	7.51	3.487	3.257
	不锈钢焊条	kg	38.46	10.722	13.276
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.180	0.159
	电	kW·h	0.68	5.895	6.750
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.048	0.042
	钢丝 $\Phi 4.0$	kg	4.02	0.212	0.214
	机油	kg	19.66	0.008	0.007
	六角螺母	kg	6.49	0.099	0.087
	六角螺栓	kg	5.81	0.219	0.194
	棉纱头	kg	6.00	0.546	0.898
	磨头	个	2.75	0.008	0.007
	木方	m ³	1675.21	0.001	0.001
	尼龙砂轮片 $\Phi 100 \times 16 \times 3$	片	2.56	8.358	8.907
	尼龙砂轮片 $\Phi 500 \times 25 \times 4$	片	12.82	3.881	4.430
	破布	kg	6.32	0.776	0.681

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-7-44	GA6-7-45
项 目 名 称				高压细水雾灭火系统	
				高压无缝不锈钢管(氩弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				15	20
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	铈钨棒	g	0.38	57.255	70.711
	水	t	7.96	0.498	0.407
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.576	0.508
	塑料布	m2	1.97	0.324	0.340
	酸洗膏	kg	6.56	2.974	2.977
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	0.001
	氩气	m3	19.59	30.043	37.205
	氧气	m3	3.63	0.107	0.094
	乙炔气	kg	10.45	0.037	0.033
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.038	0.034
	其他材料费	元	1.00	11.57	14.08
	其他材料费占材料费	%		1.030	1.030
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.045	0.040
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.004	0.004
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.004	0.004
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	1.249	1.832
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.522	0.427
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.004	0.004
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.004	0.004
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.024	0.021
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	4.714	4.823
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	14.785	16.828
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化、管口封闭、
管道、管件安装，支架制作安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-7-46	GA6-7-47
项 目 名 称				高压细水雾灭火系统	
				高压无缝不锈钢管(氩弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				25	32
基 价 (元)				13326.60	14635.04
其 中	人 工 费 (元)			6968.22	7718.06
	材 料 费 (元)			2306.10	2482.79
	机 械 费 (元)			4052.28	4434.19
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	49.773	55.129
材 料	高压不锈钢管	m	—	(18.500)	(18.500)
	高压不锈钢管件	个	—	(194.600)	(166.800)
	型钢(综合)	kg	—	(5.724)	(5.088)
	丙酮	kg	7.51	4.328	4.389
	不锈钢焊条	kg	38.46	21.320	23.059
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.143	0.127
	电	kW·h	0.68	10.476	11.376
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.038	0.034
	钢丝 Φ4.0	kg	4.02	0.216	0.218
	机油	kg	19.66	0.006	0.005
	六角螺母	kg	6.49	0.078	0.070
	六角螺栓	kg	5.81	0.174	0.155
	棉纱头	kg	6.00	0.869	1.102
	磨头	个	2.75	0.006	0.005
	木方	m3	1675.21	0.001	0.001
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	11.952	13.398
	尼龙砂轮片 Φ500×25×4	片	12.82	8.310	8.475
	破布	kg	6.32	0.971	0.912

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-7-46	GA6-7-47
项 目 名 称				高压细水雾灭火系统	
				高压无缝不锈钢管(氩弧焊)	
				公称直径(mm以内)	
				25	32
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	铈钨棒	g	0.38	114.972	123.827
	水	t	7.96	0.787	0.676
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.457	0.407
	塑料布	m ²	1.97	0.358	0.378
	酸洗膏	kg	6.56	3.856	4.079
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	0.001
	氩气	m ³	19.59	59.711	64.561
	氧气	m ³	3.63	0.085	0.075
	乙炔气	kg	10.45	0.030	0.026
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.030	0.027
	其他材料费	元	1.00	22.53	24.28
	其他材料费占材料费	%		1.030	1.020
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.036	0.032
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.004	0.003
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.003	0.003
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	2.297	2.375
	单速电动葫芦 3t	台班	32.95	—	6.235
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	206.73	0.413	0.354
	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	26.46	0.004	0.003
	鼓风机 18m ³ /min	台班	40.40	0.003	0.003
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.019	0.017
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	6.329	6.238
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	25.150	27.412
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001

工作内容：准备工作、管子切口、坡口加工、管口组对、焊接、焊缝钝化、管口封闭、
管道、管件安装，支架制作安装。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-7-48	GA6-7-49	GA6-7-50
项 目 名 称				高压细水雾灭火系统		
				高压无缝不锈钢管(氩弧焊)		
				公称直径(mm以内)		
				40	50	65
基 价 (元)				13436.06	15327.52	12290.21
其 中	人 工 费 (元)			6871.90	6953.52	7500.22
	材 料 费 (元)			2488.68	4293.74	2708.48
	机 械 费 (元)			4075.48	4080.26	2081.51
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	49.085	49.668	53.573
材 料	高压不锈钢管	m	—	(18.312)	(18.312)	(18.312)
	高压不锈钢管件	个	—	(124.800)	(103.600)	(80.000)
	型钢(综合)	kg	—	(4.664)	(8.692)	(8.904)
	丙酮	kg	7.51	3.806	3.806	4.880
	不锈钢焊条	kg	38.46	23.515	64.055	54.686
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.117	0.218	0.223
	电	kW·h	0.68	11.106	12.432	9.650
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.031	0.057	0.059
	钢丝 Φ4.0	kg	4.02	0.222	0.228	0.274
	机油	kg	19.66	0.005	0.009	0.009
	六角螺母	kg	6.49	0.064	0.119	0.122
	六角螺栓	kg	5.81	0.142	0.265	0.271
	棉纱头	kg	6.00	0.838	0.871	0.931
	磨头	个	2.75	0.005	0.009	0.009
	木方	m3	1675.21	0.001	0.001	0.001
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	2.56	12.803	14.567	17.774
	尼龙砂轮片 Φ500×25×4	片	12.82	6.374	5.337	8.933

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-7-48	GA6-7-49	GA6-7-50
项 目 名 称				高压细水雾灭火系统		
				高压无缝不锈钢管(氩弧焊)		
				公称直径(mm以内)		
				40	50	65
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
材 料	破布	kg	6.32	0.900	1.085	1.262
	铈钨棒	g	0.38	125.739	145.972	18.396
	水	t	7.96	0.508	0.634	0.657
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.373	0.695	0.712
	塑料布	m2	1.97	0.426	0.468	0.528
	酸洗膏	kg	6.56	3.799	3.944	4.174
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	0.002	0.002
	氩气	m3	19.59	65.863	76.239	14.540
	氧气	m3	3.63	0.069	0.129	0.132
	乙炔气	kg	10.45	0.024	0.045	0.046
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.025	0.046	0.047
	其他材料费	元	1.00	24.34	41.99	26.46
	其他材料费占材料费	%		1.020	1.040	1.040
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.029	0.054	0.055
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.003	0.005	0.006
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.003	0.005	0.005
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	1.789	1.497	2.413
	单速电动葫芦 3t	台班	32.95	5.448	4.632	3.820
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.266	0.222	0.172
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.003	0.005	0.006
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.003	0.005	0.005
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.015	0.029	0.029
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	5.450	4.637	3.825
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	—	0.001	0.001
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	26.319	28.959	9.648
	载重汽车 8t	台班	501.85	—	0.001	0.001

2. 分区控制阀

工作内容：外观检查、控制阀箱体安装固定、活接头安装、校接线、套线号、控制阀调试。
计量单位：台

定 额 编 号				GA6-7-51
项 目 名 称				高压细水雾灭火系统
				分区控制阀
				公称直径(mm以内)
				DN25
基 价 (元)				160. 87
其 中	人 工 费 (元)			122. 92
	材 料 费 (元)			22. 20
	机 械 费 (元)			15. 75
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工 日	140. 00	0. 878
材 料	分区控制阀	台	—	(2. 000)
	高压不锈钢活接头	个	—	(4. 040)
	电	kW · h	0. 68	0. 300
	棉纱头	kg	6. 00	0. 060
	膨胀螺栓 M8	10套	2. 50	0. 808
	铜芯塑料绝缘电线 BV-1. 5mm2	m	0. 60	3. 000
	线号套管(综合)	m	0. 60	0. 140
	厌氧胶 325号 200g	瓶	61. 00	0. 280
	其他材料费	元	1. 00	0. 65
机 械	对讲机(一对)	台班	4. 19	0. 154
	接地电阻测试仪	台班	3. 35	0. 080
	手持式万用表	台班	4. 07	0. 240
	数字式快速对线仪	台班	68. 53	0. 200
	线号打印机	台班	3. 96	0. 040

3. 高压细水雾喷头

工作内容：外观检查、管件安装、丝堵拆装、喷头追位及安装、喷头外观清洁。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-7-52	GA6-7-53
项 目 名 称				高压细水雾灭火系统	
				高压细水雾喷头	
				公称直径(mm以内)	
				15	20
基 价 (元)				320.72	424.19
其 中	人 工 费 (元)			198.24	257.32
	材 料 费 (元)			52.96	75.69
	机 械 费 (元)			69.52	91.18
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.416	1.838
材 料	高压不锈钢管件	个	—	(2.020)	(2.020)
	细水雾喷头	个	—	(2.020)	(2.020)
	丙酮	kg	7.51	0.140	0.160
	不锈钢焊条	kg	38.46	0.432	0.656
	电	kW·h	0.68	0.236	0.312
	钢制丝堵 DN15	个	0.32	0.400	—
	钢制丝堵 DN20	个	0.94	—	0.400
	金刚石砂轮片 φ400	片	12.82	0.020	0.024
	酒精	kg	6.40	0.020	0.020
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	0.276	0.340
	棉纱头	kg	6.00	0.060	0.060
	钨钨棒	g	0.38	2.308	3.496
	酸洗膏	kg	6.56	0.120	0.148
	氩气	m3	19.59	1.210	1.838
	厌氧胶 325号 200g	瓶	61.00	0.120	0.120
	其他材料费	元	1.00	1.54	2.20
机 械	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.008	0.008
	电动空气压缩机 40m3/min	台班	705.29	0.020	0.020
	氩弧焊机 500A	台班	92.58	0.596	0.830

第五节 报警装置

1. 湿式报警装置

工作内容：部件外观检查、切管、坡口、组对、法兰安装、紧螺栓、临时短管装拆、整体
组装、部件及配管安装、报警阀泄放试验管安装、报警装置调试。

计量单位：组

定 额 编 号				GA6-7-54	GA6-7-55	GA6-7-56
项 目 名 称				湿式报警装置		
				公称直径(mm以内)		
				100	150	200
基 价 (元)				762. 39	871. 55	1061. 91
其 中	人 工 费 (元)			556. 36	621. 60	769. 16
	材 料 费 (元)			204. 63	247. 85	289. 95
	机 械 费 (元)			1. 40	2. 10	2. 80
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	3. 974	4. 440	5. 494
材 料	沟槽法兰(1.6MPa以下)	片	—	(4. 000)	(4. 000)	(4. 000)
	湿式报警装置	套	—	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)
	镀锌钢管 DN20	m	7. 00	4. 000	4. 000	4. 000
	镀锌钢管 DN50	m	21. 00	4. 000	4. 000	4. 000
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M16×100以内	10套	12. 00	3. 296	—	—
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M20×100以内	10套	23. 00	—	3. 296	4. 944
	镀锌弯头 DN20	个	1. 79	4. 040	4. 040	4. 040
	镀锌弯头 DN50	个	7. 69	4. 040	4. 040	4. 040
	铅油(厚漆)	kg	6. 45	0. 300	0. 560	0. 680
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 700	1. 100	1. 320
	线麻	kg	10. 26	0. 030	0. 056	0. 068
	其他材料费	元	1. 00	5. 96	7. 22	8. 45
机 械	滚槽机	台班	23. 32	0. 060	0. 090	0. 120

2. 其他报警装置

工作内容：部件外观检查、切管、坡口、组对、法兰安装、紧螺栓、临时短管装拆、整体
组装、部件及配管安装、报警阀泄放试验管安装、报警装置调试。

计量单位：组

定 额 编 号				GA6-7-57	GA6-7-58	GA6-7-59
项 目 名 称				其他报警装置		
				公称直径(mm以内)		
				100	150	200
基 价 (元)				873. 83	995. 59	1215. 91
其 中	人 工 费 (元)			667. 80	745. 64	923. 16
	材 料 费 (元)			204. 63	247. 85	289. 95
	机 械 费 (元)			1. 40	2. 10	2. 80
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	4. 770	5. 326	6. 594
材 料	报警装置	套	—	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)
	沟槽法兰(1. 6MPa以下)	片	—	(4. 000)	(4. 000)	(4. 000)
	镀锌钢管 DN20	m	7. 00	4. 000	4. 000	4. 000
	镀锌钢管 DN50	m	21. 00	4. 000	4. 000	4. 000
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M16×100以内	10套	12. 00	3. 296	—	—
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M20×100以内	10套	23. 00	—	3. 296	4. 944
	镀锌弯头 DN20	个	1. 79	4. 040	4. 040	4. 040
	镀锌弯头 DN50	个	7. 69	4. 040	4. 040	4. 040
	铅油(厚漆)	kg	6. 45	0. 300	0. 560	0. 680
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 700	1. 100	1. 320
	线麻	kg	10. 26	0. 030	0. 056	0. 068
	其他材料费	元	1. 00	5. 96	7. 22	8. 45
机 械	滚槽机	台班	23. 32	0. 060	0. 090	0. 120

第六节 水流指示器

1. 水流指示器（沟槽法兰连接）

工作内容：外观检查、功能检测、切管、坡口、法兰安装、紧螺栓、临时短管装拆、安装及调整、试验后复位。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-7-60	GA6-7-61
项 目 名 称				水流指示器(沟槽法兰连接)	
				公称直径(mm以内)	
				50	100
基 价 (元)				114.73	191.43
其 中	人 工 费 (元)			90.72	142.52
	材 料 费 (元)			23.08	47.51
	机 械 费 (元)			0.93	1.40
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.648	1.018
材 料	沟槽法兰(1.6MPa以下)	片	—	(4.000)	(4.000)
	水流指示器	个	—	(2.000)	(2.000)
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M16×100以内	10套	12.00	1.648	3.296
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.280	0.700
	其他材料费	元	1.00	0.67	1.38
机 械	滚槽机	台班	23.32	0.040	0.060

工作内容：外观检查、功能检测、切管、坡口、法兰安装、紧螺栓、临时短管装拆、安装及调整、试验后复位。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-7-62	GA6-7-63
项 目 名 称				水流指示器(沟槽法兰连接)	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
基 价 (元)				332.33	398.42
其 中	人 工 费 (元)			200.76	265.72
	材 料 费 (元)			129.47	129.90
	机 械 费 (元)			2.10	2.80
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.434	1.898
材 料	沟槽法兰(1.6MPa以下)	片	—	(4.000)	(4.000)
	水流指示器	个	—	(2.000)	(2.000)
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M16×100以内	10套	12.00	3.296	—
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M20×100以内	10套	23.00	3.296	4.944
	石棉橡胶板	kg	9.40	1.100	1.320
	其他材料费	元	1.00	3.77	3.78
机 械	滚槽机	台班	23.32	0.090	0.120

2. 水流指示器（马鞍形连接）

工作内容：外观检查、功能检测、开孔、安装、紧螺栓、卡子固定、调整、试验后复位。计量单位：个

定 额 编 号				GA6-7-64	GA6-7-65
项 目 名 称				A9-1-67	A9-1-69
				水流指示器(马鞍形连接)	
				公称直径(mm以内)	
				50	100
基 价 (元)				45.15	51.41
其 中	人 工 费 (元)			40.88	45.92
	材 料 费 (元)				
	机 械 费 (元)			4.27	5.49
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.292	0.328
材	水流指示器	个	—	(2.000)	(2.000)
机	开孔机 200mm	台班	305.09	0.014	0.018
械					

工作内容：外观检查、功能检测、开孔、安装、紧螺栓、卡子固定、调整、试验后复位。计量单位：个

定 额 编 号				GA6-7-66	GA6-7-67
项 目 名 称				A9-1-70	A9-1-71
				水流指示器(马鞍形连接)	
				公称直径(mm以内)	
				150	200
基 价 (元)				74. 11	92. 84
其 中	人 工 费 (元)			64. 96	80. 64
	材 料 费 (元)				
	机 械 费 (元)			9. 15	12. 20
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 464	0. 576
材	水流指示器	个	—	(2. 000)	(2. 000)
机	开孔机 200mm	台班	305. 09	0. 030	0. 040

第七节 温感式水幕装置安装

工作内容：管件检查、切管、套丝、上零件、管道安装、本体组装、球阀及喷头安装、调试。

计量单位：组

[illegible]

第八节 减压孔板

工作内容：外观检查、切管、坡口、法兰、减压孔板预安装、拆除、二次安装。支架安装、整体安装固定等。

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-7-73	GA6-7-74	GA6-7-75
项 目 名 称				减压孔板		
				公称直径(mm以内)		
				50	100	150
基 价 (元)				72.19	125.06	143.85
其 中	人 工 费 (元)			53.48	85.68	97.44
	材 料 费 (元)			17.78	37.28	43.61
	机 械 费 (元)			0.93	2.10	2.80
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.382	0.612	0.696
材 料	沟槽法兰(1.6MPa以下)	片	—	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	减压孔板	个	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	镀锌六角螺栓带螺母 2垫圈 M16×85~140	10套	15.00	0.824	1.648	1.648
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.05	0.136	0.256	0.376
	汽油	kg	6.77	0.100	0.200	0.240
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.420	1.020	1.620
	其他材料费	元	1.00	0.52	1.09	1.27
机 械	滚槽机	台班	23.32	0.040	0.090	0.120

第九节 末端试水装置

工作内容：外观检查、切管、套丝、上零件、整体组装、一次水压试验、放水试验。 计量单位：组

定 额 编 号				GA6-7-76	GA6-7-77
项 目 名 称				末端试水装置	
				公称直径(mm以内)	
				25	32
基 价 (元)				261.37	283.62
其 中	人 工 费 (元)			144.20	157.64
	材 料 费 (元)			114.74	122.19
	机 械 费 (元)			2.43	3.79
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.030	1.126
材 料	球阀 DN25 1.6MPa	个	—	(4.040)	—
	球阀 DN32 1.6MPa	个	—	—	(4.040)
	镀锌三通 DN25	个	3.85	2.020	—
	镀锌三通 DN32	个	5.73	—	2.020
	机油	kg	19.66	0.140	0.218
	接头 DN25	个	2.99	2.020	—
	接头 DN32	个	3.85	—	2.020
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	4.216	5.200
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.05	0.128	0.144
	压力表 0~2.5MPa Φ50(带表弯)	套	47.01	2.000	2.000
	其他材料费	元	1.00	3.34	3.56
机 械	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.114	0.178

第十节 智能末端试水装置

工作内容：校线、绝缘电阻遥测、接头挂锡或压接冷压端头、排线、绑扎、导线标识、安装、本体调试、接地等。

计量单位：见表

定 额 编 号				GA6-7-78	GA6-7-79	GA6-7-80
项 目 名 称				智能末端控制主机	智能末端控制器	智能末端试水装置
单 位				台	套	
基 价 (元)				988.23	410.99	336.28
其 中	人 工 费 (元)			974.40	406.00	236.60
	材 料 费 (元)			1.26	1.22	95.89
	机 械 费 (元)			12.57	3.77	3.79
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	6.960	2.900	1.690
材 料	智能末端控制器	台	—	—	(2.000)	—
	智能末端控制主机	台	—	(2.000)	—	—
	智能末端试水装置	台	—	—	—	(2.000)
	镀锌螺栓 M4×25	套	0.12	8.160	8.160	—
	棉纱头	kg	6.00	0.040	0.040	0.040
	尼龙砂轮片 Φ400	片	8.55	—	—	0.148
	压力表 0~2.5MPa Φ50(带表弯)	套	47.01	—	—	2.000
	其他材料费	元	1.00	0.04	—	0.36
机 械	对讲机(一对)	台班	4.19	3.000	0.900	—
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	—	—	0.178

第十一节 集热板安装

工作内容：整体安装固定。

计量单位：套

定 额 编 号				GA6-7-81
项 目 名 称				集热板安装
基 价（元）				23.15
其中	人 工 费（元）			22.96
	材 料 费（元）			0.19
	机 械 费（元）			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人	综合工日	工日	140.00	0.164
工				
材	不锈钢集热板	套	—	(2.000)
	棉纱头	kg	6.00	0.030
料				
	其他材料费	元	1.00	0.01

第十二节 消火栓

1. 室内消火栓（明装/暗装）

工作内容：外观检查、箱体及消火栓安装、附件安装、水压试验。 计量单位：套

定 额 编 号				GA6-7-82	GA6-7-83
项 目 名 称				室内消火栓(明装)	
				普通	
				公称直径(mm以内)	
				单栓65	双栓65
基 价 (元)				183. 10	217. 44
其 中	人 工 费 (元)			175. 00	207. 76
	材 料 费 (元)			7. 55	8. 74
	机 械 费 (元)			0. 55	0. 94
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 250	1. 484
材 料	室内消火栓	套	—	(2. 000)	(2. 000)
	扁钢	kg	3. 40	1. 234	1. 400
	机油	kg	19. 66	0. 032	0. 054
	聚四氟乙烯生料带	m	0. 13	3. 360	4. 480
	膨胀螺栓 M8	10套	2. 50	0. 824	0. 824
	其他材料费	元	1. 00	0. 23	0. 28
机 械	管子切断套丝机 159mm	台班	21. 31	0. 026	0. 044

工作内容：外观检查、箱体及消火栓安装、附件安装、水压试验。

计量单位：套

定 额 编 号				GA6-7-84	GA6-7-85
项 目 名 称				室内消火栓(明装)	
				带自救卷盘	
				公称直径(mm以内)	
				单栓65	双栓65
基 价 (元)				216. 11	256. 74
其中	人 工 费 (元)			202. 44	241. 92
	材 料 费 (元)			13. 12	13. 88
	机 械 费 (元)			0. 55	0. 94
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 446	1. 728
材 料	球阀 DN25 1.6MPa	个	—	(2. 000)	(2. 000)
	室内消火栓	套	—	(2. 000)	(2. 000)
	扁钢	kg	3. 40	1. 318	1. 400
	镀锌钢管 DN25	m	11. 00	0. 300	0. 300
	机油	kg	19. 66	0. 124	0. 140
	聚四氟乙烯生料带	m	0. 13	3. 360	4. 480
	膨胀螺栓 M8	10套	2. 50	0. 824	0. 824
	其他材料费	元	1. 00	0. 40	0. 43
机 械	管子切断套丝机 159mm	台班	21. 31	0. 026	0. 044

工作内容：外观检查、箱体及消火栓安装、附件安装、水压试验, 配合预留孔洞。 计量单位：套

定 额 编 号				GA6-7-86	GA6-7-87
项 目 名 称				室内消火栓(暗装)	
				普通	
				公称直径(mm以内)	
				单栓65	双栓65
基 价 (元)				267. 55	334. 61
其中	人 工 费 (元)			263. 76	329. 84
	材 料 费 (元)			3. 24	3. 83
	机 械 费 (元)			0. 55	0. 94
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 884	2. 356
材 料	室内消火栓	套	—	(2. 000)	(2. 000)
	机油	kg	19. 66	0. 032	0. 054
	聚四氟乙烯生料带	m	0. 13	3. 360	4. 480
	膨胀螺栓 M8	10套	2. 50	0. 824	0. 824
	其他材料费	元	1. 00	0. 11	0. 13
机 械	管子切断套丝机 159mm	台班	21. 31	0. 026	0. 044

工作内容：外观检查、箱体及消火栓安装、附件安装、水压试验, 配合预留孔洞。 计量单位：套

定 额 编 号				GA6-7-88	GA6-7-89
项 目 名 称				室内消火栓(暗装)	
				带自救卷盘	
				公称直径(mm以内)	
				单栓65	双栓65
基 价 (元)				321. 88	368. 88
其 中	人 工 费 (元)			311. 08	356. 72
	材 料 费 (元)			8. 58	9. 39
	机 械 费 (元)			2. 22	2. 77
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	2. 222	2. 548
材 料	球阀 DN25 1.6MPa	个	—	(2. 000)	(2. 000)
	室内消火栓	套	—	(2. 000)	(2. 000)
	镀锌钢管 DN25	m	11. 00	0. 300	0. 300
	机油	kg	19. 66	0. 128	0. 160
	聚四氟乙烯生料带	m	0. 13	3. 360	4. 480
	膨胀螺栓 M8	10套	2. 50	0. 824	0. 824
	其他材料费	元	1. 00	0. 27	0. 30
机 械	管子切断套丝机 159mm	台班	21. 31	0. 104	0. 130

2. 室外消火栓（地下/地上）

工作内容：砌支墩、外观检查、管口除沥青、法兰连接、紧螺栓、消火栓安装。

计量单位：套

定 额 编 号				GA6-7-90	GA6-7-91
项 目 名 称				室外地下式消火栓	
				公称直径100(mm)	
				支管安装	
基 价 (元)				384.02	555.83
其中	人 工 费 (元)			109.76	115.36
	材 料 费 (元)			257.46	414.45
	机 械 费 (元)			16.80	26.02
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.784	0.824
材 料	地下式消火栓	套	—	(2.000)	(2.000)
	消防栓底座(带弯头)	个	—	(2.000)	—
	消火栓三通	个	—	—	(2.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.442	0.580
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M16×100以内	10套	12.00	3.296	—
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M20×100以内	10套	23.00	—	3.296
	黑玛钢堵头 DN15	个	0.77	2.020	2.020
	卵石	t	53.40	1.750	1.750
	平焊法兰 1.0MPa DN100	片	25.65	4.000	—
	平焊法兰 1.0MPa DN150	片	51.60	—	4.000
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.346	0.552
	C20 碎石最大粒径20mm 坍落度 75~90	m3	296.56	0.022	0.054
	其他材料费	元	1.00	7.50	12.07
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.142	0.220

工作内容：砌支墩、外观检查、管口除沥青、法兰连接、紧螺栓、消火栓安装。

计量单位：套

定 额 编 号				GA6-7-92	GA6-7-93
项 目 名 称				室外地下式消火栓	
				公称直径150 (mm)	
				支管安装	
基 价 (元)				421. 91	593. 21
其 中	人 工 费 (元)			126. 56	133. 00
	材 料 费 (元)			278. 55	434. 19
	机 械 费 (元)			16. 80	26. 02
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 904	0. 950
材 料	地下式消火栓	套	—	(2. 000)	(2. 000)
	消防栓底座(带弯头)	个	—	(2. 000)	—
	消火栓三通	个	—	—	(2. 000)
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 442	0. 580
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M16×100以内	10套	12. 00	3. 296	—
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M20×100以内	10套	23. 00	—	3. 296
	黑玛钢堵头 DN15	个	0. 77	2. 020	2. 020
	卵石	t	53. 40	1. 750	1. 750
	平焊法兰 1. 6MPa DN100	片	30. 77	4. 000	—
	平焊法兰 1. 6MPa DN150	片	56. 39	—	4. 000
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 346	0. 552
	C20 碎石最大粒径20mm 坍落度75~90	m3	296. 56	0. 022	0. 054
	其他材料费	元	1. 00	8. 11	12. 65
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	0. 142	0. 220

工作内容：砌支墩、外观检查、管口除沥青、法兰连接、紧螺栓、消火栓安装。 计量单位：套

定 额 编 号				GA6-7-94	GA6-7-95
项 目 名 称				室外地上式消火栓	
				公称直径100 (mm)	
				支管安装	
基 价 (元)				439.39	480.72
其 中	人 工 费 (元)			142.24	164.64
	材 料 费 (元)			280.35	299.28
	机 械 费 (元)			16.80	16.80
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.016	1.176
材 料	地上式消火栓	套	—	(2.000)	(2.000)
	消防栓底座(带弯头)	个	—	(2.000)	—
	消火栓三通	个	—	—	(2.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.442	0.442
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M16×100以内	10套	12.00	3.296	3.296
	黑玛钢堵头 DN15	个	0.77	2.020	2.020
	卵石	t	53.40	1.750	1.750
	棉纱头	kg	6.00	0.026	0.026
	平焊法兰 1.6MPa DN100	片	30.77	4.000	4.000
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.346	0.346
	氧气	m3	3.63	0.206	0.206
	乙炔气	kg	10.45	0.080	0.080
	C20 碎石最大粒径20mm 坍落度75~90	m3	296.56	0.022	0.084
	其他材料费	元	1.00	8.17	8.72
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.142	0.142

工作内容：砌支墩、外观检查、管口除沥青、法兰连接、紧螺栓、消火栓安装。 计量单位：套

定 额 编 号				GA6-7-96	GA6-7-97
项 目 名 称				室外地上式消火栓	
				公称直径150 (mm)	
				支管安装	
基 价 (元)				648.02	688.80
其 中	人 工 费 (元)			194.60	216.44
	材 料 费 (元)			427.40	446.34
	机 械 费 (元)			26.02	26.02
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.390	1.546
材 料	地上式消火栓	套	—	(2.000)	(2.000)
	消防栓底座(带弯头)	个	—	(2.000)	—
	消火栓三通	个	—	—	(2.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.580	0.580
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M20×100以内	10套	23.00	3.296	3.296
	黑玛钢堵头 DN15	个	0.77	2.020	2.020
	卵石	t	53.40	1.750	1.750
	棉纱头	kg	6.00	0.032	0.032
	平焊法兰 1.6MPa DN150	片	56.39	4.000	4.000
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.560	0.560
	氧气	m3	3.63	0.344	0.344
	乙炔气	kg	10.45	0.132	0.132
	C20 碎石最大粒径20mm 坍落度75~90	m3	296.56	0.022	0.084
	其他材料费	元	1.00	12.45	13.00
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.220	0.220

第十三节 消防水泵接合器

工作内容：砌支墩、外观检查、切管、法兰连接、紧螺栓、整体安装、充水试验。 计量单位：套

定 额 编 号				GA6-7-98	GA6-7-99	GA6-7-100
项 目 名 称				消防水泵接合器		
				地下式		墙壁式
				DN100	DN150	DN100
基 价 (元)				434. 80	626. 90	591. 59
其 中	人 工 费 (元)			156. 80	189. 56	210. 28
	材 料 费 (元)			261. 20	411. 32	364. 51
	机 械 费 (元)			16. 80	26. 02	16. 80
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 120	1. 354	1. 502
材 料	消防水泵接合器	套	—	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 442	0. 580	0. 442
	镀锌钢管 DN25	m	11. 00	0. 800	0. 800	0. 400
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M16×100以内	10套	12. 00	3. 296	—	3. 296
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M20×100以内	10套	23. 00	—	3. 296	—
	螺纹截止阀 J11T-16 DN25	个	18. 00	2. 020	2. 020	2. 020
	尼龙砂轮片 Φ400	片	8. 55	0. 114	0. 142	0. 114
	膨胀螺栓 M16	10套	14. 50	—	—	8. 240
	平焊法兰 1. 6MPa DN100	片	30. 77	4. 000	—	4. 000
	平焊法兰 1. 6MPa DN150	片	56. 39	—	4. 000	—
	石棉橡胶板	kg	9. 40	1. 040	1. 660	1. 360
	C20 碎石最大粒径20mm 坍落度75~90	m ³	296. 56	0. 108	0. 108	0. 048
	其他材料费	元	1. 00	7. 61	11. 98	10. 62
机 械	电焊机 (综合)	台班	118. 28	0. 142	0. 220	0. 142

工作内容：砌支墩、外观检查、切管、法兰连接、紧螺栓、整体安装、充水试验。 计量单位：套

定 额 编 号				GA6-7-101	GA6-7-102	GA6-7-103
项 目 名 称				消防水泵接合器		
				墙壁式	地上式	
				DN150	DN100	DN150
基 价（元）				805.41	562.63	772.81
其 中	人 工 费（元）			262.64	300.72	349.44
	材 料 费（元）			516.75	245.11	397.35
	机 械 费（元）			26.02	16.80	26.02
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	1.876	2.148	2.496
材 料	消防水泵接合器	套	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.580	0.442	0.580
	镀锌钢管 DN25	m	11.00	0.400	0.400	0.400
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M16×100以内	10套	12.00	—	3.296	—
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M20×100以内	10套	23.00	3.296	—	3.296
	螺纹截止阀 J11T-16 DN25	个	18.00	2.020	2.020	2.020
	尼龙砂轮片 Φ400	片	8.55	0.142	0.114	0.142
	膨胀螺栓 M16	10套	14.50	8.240	—	—
	平焊法兰 1.6MPa DN100	片	30.77	—	4.000	—
	平焊法兰 1.6MPa DN150	片	56.39	4.000	—	4.000
	石棉橡胶板	kg	9.40	2.200	1.360	2.200
	C20 碎石最大粒径20mm 坍落度75~90	m3	296.56	0.048	0.060	0.060
	其他材料费	元	1.00	15.05	7.14	11.57
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.220	0.142	0.220

第十四节 灭火器

1. 灭火器安装

工作内容：外观检查、压力表检查、灭火器及箱体搬运、就位等。

计量单位：见表

定 额 编 号				GA6-7-104	GA6-7-105	GA6-7-106
项 目 名 称				灭火器安装		
				手提式	推车式	灭火器箱
单 位				具	组	个
基 价（元）				1. 45	3. 54	1. 30
其 中	人 工 费（元）			1. 40	3. 50	1. 26
	材 料 费（元）			0. 04	0. 04	0. 04
	机 械 费（元）			0. 01		
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 010	0. 025	0. 009
材 料	灭火器	个	—	(1. 000)	—	—
	灭火器箱	个	—	—	—	(1. 000)
	推车式灭火器	组	—	—	(1. 000)	—
	棉纱头	kg	6. 00	0. 006	0. 006	0. 006
机 械	手动液压叉车	台班	6. 46	0. 001	—	—

2. 悬挂式干粉灭火装置安装

工作内容：外观检查、压力表检查、超细干粉灭火装置搬运、安装等。

计量单位：套

定 额 编 号				GA6-7-107	GA6-7-108
项 目 名 称				超细干粉灭火装置安装	
				6kg以下	12kg以下
基 价（元）				51. 17	72. 22
其 中	人 工 费（元）			50. 40	70. 00
	材 料 费（元）			0. 76	2. 19
	机 械 费（元）			0. 01	0. 03
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 360	0. 500
材 料	超细干粉灭火装置	套	—	(2. 000)	(2. 000)
	棉纱头	kg	6. 00	0. 012	0. 012
	膨胀钩 M8	10套	3. 25	0. 206	—
	膨胀螺栓 M8	10套	2. 50	—	0. 824
	其他材料费	元	1. 00	0. 02	0. 06
机 械	手动液压叉车	台班	6. 46	0. 002	0. 004

第十五节 消防水炮

1. 电控式消防水炮安装

工作内容：外观检查、切管、压槽、法兰连接、水炮安装、本体调试。

计量单位：台

定 额 编 号				GA6-7-109	GA6-7-110	GA6-7-111
项 目 名 称				电控式消防水炮安装		
				接口口径 (mm以内)		模拟末端试水装置
				50	100	50
基 价 (元)				178.75	278.27	110.91
其 中	人 工 费 (元)			123.20	198.24	85.96
	材 料 费 (元)			26.11	50.35	23.78
	机 械 费 (元)			29.44	29.68	1.17
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.880	1.416	0.614
材 料	沟槽法兰(1.6MPa以下)	片	—	(4.000)	(4.000)	(4.000)
	模拟末端试水装置	套	—	—	—	(2.000)
	消防水炮	套	—	(2.000)	(2.000)	—
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M16×100以内	10套	12.00	1.648	3.296	1.648
	尼龙砂轮片 Φ400	片	8.55	0.080	0.080	0.080
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.520	0.920	0.280
	其他材料费	元	1.00	0.76	1.47	0.69
机 械	滚槽机	台班	23.32	0.050	0.060	0.050
	平台作业升降车 9m	台班	282.78	0.100	0.100	—

第八章 气体灭火系统

说 明

一、本章内容包括无缝钢管、气体驱动装置管道、选择阀、气体喷头、贮存装置、称重检漏装置、无管网气体灭火装置、管网系统试验等安装工程。

二、本章适用于工业和民用建筑中设置的七氟丙烷、IG541、二氧化碳灭火系统中的管道、管件、系统装置及组件等的安装。

三、定额中的无缝钢管、钢管制作、选择阀安装及系统组件试验等适用于七氟丙烷、IG541 灭火系统；高压二氧化碳灭火系统执行本章定额，人工、机械乘以系数 1.20。

四、定额中的无管网气体灭火装置适用于热气溶胶灭火装置、拖车式泡沫灭火器。

五、管道及管件安装定额：

1. 中压加厚无缝钢管（法兰连接）定额包括管件、法兰、水压试验、水冲洗，支架制作安装等。

2. 若设计或规范要求钢管需要镀锌，其镀锌及场外运输另行计算。

六、有关说明：

1. 贮存装置安装定额包括灭火剂贮存容器和驱动瓶的安装固定支框架、系统组件（集流管，容器阀，气、液单向阀，高压软管）、安全阀等贮存装置和驱动装置的安装及氮气增压。二氧化碳贮存装置安装不需增压，执行定额时应扣除高纯氮气，其余不变。称重装置价值含在贮存装置设备价中。

2. 二氧化碳称重检漏装置包括泄漏报警开关、配重及支架安装。

3. 管网系统包括管道、选择阀、气液单向阀、高压软管等组件。管网系统试验工作内容包包括充氮气，但氮气消耗量另行计算。

4. 气体灭火系统装置调试费执行第五章相应子目。

5. 本章阀门安装分压力执行第五册《工业管道工程》相应项目；阀驱动装置与泄漏报警开关的电气接线执行第三册《自动化智能化工程》相应项目。

工程量计算规则

一、管道安装按设计图示管道中心线长度以“10m”为计量单位。不扣除阀门、管件及各种组件所占长度。

二、钢制管件连接分规格以“10个”为计量单位。

三、气体驱动装置管道按设计图示管道中心线长度计算，以“10m”为计量单位。

四、选择阀、喷头安装按设计图示数量计算，分规格、连接方式以“个”为计量单位。

五、贮存装置、称重检漏装置、无管网气体灭火装置安装按设计图示数量计算，以“套”为计量单位，其中无管网气体灭火装置安装，套内超过一个容器的，按累计容积套用相应定额。

六、管网系统试验按贮存装置数量以“套”为计量单位。

第八章 气体灭火系统

第一节 无缝钢管

1. 中压加厚无缝钢管（螺纹连接）

工作内容：检查及清扫管材、切管、套丝、调直、管道预安装、拆卸、二次安装、吹扫、水压试验，支架制作安装。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-8-1	GA6-8-2
项 目 名 称				中压加厚无缝钢管(螺纹连接)	
				公称直径(mm以内)	
				20	32
基 价 (元)				851. 60	1443. 38
其 中	人 工 费 (元)			610. 96	1116. 92
	材 料 费 (元)			232. 33	317. 27
	机 械 费 (元)			8. 31	9. 19
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	4. 364	7. 978
材 料	钢制管件	个	—	(51. 510)	(59. 287)
	加厚无缝钢管	m	—	(10. 100)	(10. 050)
	型钢(综合)	kg	—	(3. 180)	(2. 544)
	丙酮	kg	7. 51	0. 001	0. 001
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 080	0. 064
	钢垫片 0. 8	kg	4. 53	0. 021	0. 017
	机油	kg	19. 66	0. 003	0. 003
	酒精	kg	6. 40	0. 530	0. 724
	六角螺母	kg	6. 49	0. 043	0. 035
	六角螺栓	kg	5. 81	0. 097	0. 077
	棉纱头	kg	6. 00	1. 739	2. 342
	磨头	个	2. 75	0. 003	0. 003
	木方	m3	1675. 21	0. 001	0. 001
	尼龙砂轮片 Φ 400	片	8. 55	0. 100	0. 150
	尼龙砂轮片 Φ 500×25×4	片	12. 82	0. 017	0. 013
	汽油	kg	6. 77	1. 020	1. 644
	铅油(厚漆)	kg	6. 45	0. 060	0. 088

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-8-1	GA6-8-2
项 目 名 称				中压加厚无缝钢管(螺纹连接)	
				公称直径(mm以内)	
				20	32
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	水	m3	7.96	0.582	0.582
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.254	0.203
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	0.001
	线麻	kg	10.26	0.006	0.009
	厌氧胶 325号 200g	瓶	61.00	3.160	4.346
	氧气	m3	3.63	0.047	0.038
	乙炔气	kg	10.45	0.016	0.013
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.017	0.013
	其他材料费	元	1.00	6.58	9.05
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.020	0.016
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.002	0.002
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.002	0.001
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.040	0.057
	电动空气压缩机 3m3/min	台班	118.19	0.003	0.005
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.002	0.002
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.002	0.001
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.110	0.180
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.010	0.008
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.002	0.001
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001
	试压泵 25MPa	台班	22.26	0.005	0.007
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001

工作内容：检查及清扫管材、切管、套丝、调直、管道预安装、拆卸、二次安装、吹扫、水压试验，支架制作安装。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-8-3	GA6-8-4
项 目 名 称				中压加厚无缝钢管(螺纹连接)	
				公称直径(mm以内)	
				50	80
基 价 (元)				2559.23	3052.39
其 中	人 工 费 (元)			2008.58	2263.10
	材 料 费 (元)			536.18	771.47
	机 械 费 (元)			14.47	17.82
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	14.347	16.165
材 料	钢制管件	个	—	(81.608)	(74.841)
	加厚无缝钢管	m	—	(10.050)	(9.950)
	型钢(综合)	kg	—	(4.346)	(4.770)
	丙酮	kg	7.51	0.002	0.002
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.109	0.119
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.029	0.032
	机油	kg	19.66	0.005	0.005
	酒精	kg	6.40	1.242	1.512
	六角螺母	kg	6.49	0.059	0.065
	六角螺栓	kg	5.81	0.132	0.145
	棉纱头	kg	6.00	3.544	4.138
	磨头	个	2.75	0.005	0.005
	木方	m3	1675.21	0.001	0.001
	尼龙砂轮片 Φ400	片	8.55	0.240	0.400
	尼龙砂轮片 Φ500×25×4	片	12.82	0.023	0.025
	汽油	kg	6.77	3.798	4.817
	铅油(厚漆)	kg	6.45	0.170	0.340

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-8-3	GA6-8-4
项 目 名 称				中压加厚无缝钢管(螺纹连接)	
				公称直径(mm以内)	
				50	80
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	水	m3	7.96	0.582	0.882
	水泥 42.5级	kg	0.33	0.347	0.381
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	0.001
	线麻	kg	10.26	0.017	0.034
	厌氧胶 325号 200g	瓶	61.00	7.341	10.762
	氧气	m3	3.63	0.064	0.071
	乙炔气	kg	10.45	0.023	0.025
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.023	0.025
	其他材料费	元	1.00	15.32	22.10
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.027	0.030
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.003	0.003
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.002	0.003
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.090	0.147
	电动空气压缩机 3m3/min	台班	118.19	0.007	0.009
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.003	0.003
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.003	0.003
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.190	0.210
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.014	0.016
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.003	0.003
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	0.001	0.001
	试压泵 25MPa	台班	22.26	0.008	0.010
	载重汽车 8t	台班	501.85	0.001	0.001

2. 中压加厚无缝钢管（法兰连接）

工作内容：检查及清扫管件、切管、坡口、对口、调直、焊接法兰、管件预安装、拆卸、二次安装、吹扫、水压试验，支架制作安装。 计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-8-5	GA6-8-6
项 目 名 称				中压加厚无缝钢管(法兰连接)	
				公称直径(mm以内)	
				100	150
基 价（元）				1150.49	1349.45
其 中	人 工 费（元）			657.58	746.34
	材 料 费（元）			115.38	198.15
	机 械 费（元）			377.53	404.96
名 称		单 位	单 价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	4.697	5.331
材 料	加厚无缝钢管	m	—	(10.000)	(10.000)
	型钢(综合)	kg	—	(5.724)	(6.148)
	丙酮	kg	7.51	0.003	0.003
	低碳钢焊条	kg	6.84	6.703	12.674
	电	kW·h	0.68	3.380	4.560
	钢垫片 0.8	kg	4.53	0.038	0.041
	机油	kg	19.66	0.006	0.006
	六角螺母	kg	6.49	0.078	0.084
	六角螺栓	kg	5.81	0.174	0.187
	棉纱头	kg	6.00	0.426	0.437
	磨头	个	2.75	0.006	0.006
	木方	m3	1675.21	0.001	0.001
	尼龙砂轮片 Φ400	片	8.55	1.860	2.390
	尼龙砂轮片 Φ500×25×4	片	12.82	0.030	0.032
	热轧薄钢板 δ3.5~4.0	kg	3.93	0.490	2.324
	石棉橡胶板	kg	9.40	1.368	1.932
	水	m3	7.96	0.882	2.524

续前

计量单位: 10m

定 额 编 号				GA6-8-5	GA6-8-6
项 目 名 称				中压加厚无缝钢管(法兰连接)	
				公称直径(mm以内)	
				100	150
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
材 料	水泥 42.5级	kg	0.33	0.457	0.491
	碎石 0.5~3.2	t	106.80	0.001	0.001
	氧气	m3	3.63	2.390	3.373
	乙炔气	m3	11.48	0.823	1.172
	乙炔气	kg	10.45	0.030	0.032
	钻头 $\phi 6\sim 13$	个	2.14	0.030	0.032
	其他材料费	元	1.00	3.16	5.53
	其他材料费占材料费	%		1.000	1.000
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	2.396	2.528
	电焊条恒温箱	台班	21.41	0.004	0.004
	吊装机械(综合)	台班	619.04	0.003	0.003
	砂轮切割机 500mm	台班	29.08	0.659	0.846
	电动空气压缩机 3m3/min	台班	118.19	0.010	0.015
	电动空气压缩机 40m3/min	台班	705.29	0.100	0.100
	电焊条烘干箱 60×50×75cm3	台班	26.46	0.004	0.004
	鼓风机 18m3/min	台班	40.40	0.003	0.004
	立式钻床 25mm	台班	6.58	0.019	0.020
	普通车床 630×2000mm	台班	247.10	0.003	0.004
	汽车式起重机 8t	台班	763.67	—	0.001
	试压泵 25MPa	台班	22.26	0.010	0.200
	载重汽车 8t	台班	501.85	—	0.001

第二节 气体驱动装置管道

工作内容：外观检查、切管、煨管、安装、固定、调整等。

计量单位：10m

定 额 编 号				GA6-8-7	GA6-8-8
项 目 名 称				气体驱动装置管道	
				管外径 (mm以内)	
				10	14
基 价 (元)				217.06	253.88
其中	人 工 费 (元)			166.32	199.64
	材 料 费 (元)			47.41	50.91
	机 械 费 (元)			3.33	3.33
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.188	1.426
材 料	紫铜管	m	—	(20.600)	(20.600)
	开孔器 20	个	10.60	0.040	0.040
	棉纱头	kg	6.00	0.100	0.100
	铜管卡及螺栓	套	1.28	30.000	30.000
	铜锁母 10号	个	1.17	5.642	—
	铜锁母 14号	个	1.54	—	6.500
	其他材料费	元	1.00	1.38	1.48
机 械	管子切断机 60mm	台班	16.63	0.200	0.200

第三节 气体喷头

计量单位：个

定 额 编 号				GA6-8-9	GA6-8-10	GA6-8-11
项 目 名 称				气体喷头		
				公称直径(mm以内)		
				15	20	25
基 价（元）				54. 15	57. 63	64. 34
其中	人 工 费（元）			30. 24	33. 32	38. 08
	材 料 费（元）			8. 48	8. 80	10. 58
	机 械 费（元）			15. 43	15. 51	15. 68
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 216	0. 238	0. 272
材 料	钢制管件	个	—	(4. 040)	(4. 040)	(4. 040)
	气体喷头	个	—	(2. 020)	(2. 020)	(2. 020)
	装饰盘	个	—	(2. 020)	(2. 020)	(2. 020)
	钢制丝堵 DN15	个	0. 32	0. 400	—	—
	钢制丝堵 DN20	个	0. 94	—	0. 400	—
	钢制丝堵 DN25	个	1. 32	—	—	0. 400
	金刚石砂轮片 Φ400	片	12. 82	0. 020	0. 024	0. 032
	酒精	kg	6. 40	0. 020	0. 020	0. 020
	聚四氟乙烯生料带	m	0. 13	0. 276	0. 340	0. 428
	棉纱头	kg	6. 00	0. 060	0. 060	0. 060
	厌氧胶 325号 200g	瓶	61. 00	0. 120	0. 120	0. 144
	其他材料费	元	1. 00	0. 25	0. 26	0. 31
机 械	电动空气压缩机 40m3/min	台班	705. 29	0. 020	0. 020	0. 020
	管子切断套丝机 159mm	台班	21. 31	0. 062	0. 066	0. 074

工作内容：外观检查、管口套丝、管件安装、丝堵拆装、喷头追位及安装、装饰盘安装、
喷头外观清洁。 计量单位：个

定 额 编 号				GA6-8-12	GA6-8-13	GA6-8-14
项 目 名 称				气体喷头		
				公称直径(mm以内)		
				32	40	50
基 价（元）				69.22	73.24	77.68
其 中	人 工 费（元）			42.28	45.36	47.88
	材 料 费（元）			11.21	12.11	13.99
	机 械 费（元）			15.73	15.77	15.81
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.302	0.324	0.342
材 料	钢制管件	个	—	(4.040)	(4.040)	(4.040)
	气体喷头	个	—	(2.020)	(2.020)	(2.020)
	装饰盘	个	—	(2.020)	(2.020)	(2.020)
	钢制丝堵 DN32	个	1.79	0.400	—	—
	钢制丝堵 DN40	个	2.39	—	0.400	—
	钢制丝堵 DN50	个	5.30	—	—	0.400
	金刚石砂轮片 Φ400	片	12.82	0.036	0.038	0.042
	酒精	kg	6.40	0.020	0.020	0.020
	聚四氟乙烯生料带	m	0.13	0.470	0.500	0.520
	棉纱头	kg	6.00	0.060	0.060	0.060
	厌氧胶 325号 200g	瓶	61.00	0.150	0.160	0.170
	其他材料费	元	1.00	0.33	0.35	0.41
机 械	电动空气压缩机 40m3/min	台班	705.29	0.020	0.020	0.020
	管子切断套丝机 159mm	台班	21.31	0.076	0.078	0.080

第四节 贮存装置

工作内容：外观检查、称重、支框架安装、系统组件安装、阀驱动装置、高压软管安装、氮气增压等。 计量单位：套

定 额 编 号				GA6-8-15	GA6-8-16	GA6-8-17
项 目 名 称				贮存容器		
				容积(L以内)		
				40	70	90
基 价（元）				2153. 79	2840. 36	3360. 33
其 中	人 工 费（元）			760. 76	1093. 40	1259. 44
	材 料 费（元）			258. 11	329. 92	401. 73
	机 械 费（元）			1134. 92	1417. 04	1699. 16
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	5. 434	7. 810	8. 996
材 料	气体贮存装置	套	—	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)
	标志牌	个	1. 37	2. 000	2. 000	2. 000
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M16×100以内	10套	12. 00	0. 412	0. 412	0. 412
	高纯氮气 40L	瓶	69. 72	2. 000	3. 000	4. 000
	减压阀 100	个	1367. 52	0. 040	0. 040	0. 040
	膨胀螺栓 M12	10套	7. 30	0. 824	0. 824	0. 824
	台秤	个	486. 00	0. 020	0. 020	0. 020
	压力表(带弯带阀) 25MPa YBS-WS	套	46. 85	0. 080	0. 080	0. 080
	厌氧胶 325号 200g	瓶	61. 00	0. 480	0. 480	0. 480
	其他材料费	元	1. 00	7. 52	9. 61	11. 70
机 械	手动液压叉车	台班	6. 46	1. 000	1. 000	1. 000
	电动空气压缩机 40m3/min	台班	705. 29	1. 600	2. 000	2. 400

工作内容：外观检查、称重、支框架安装、系统组件安装、阀驱动装置、高压软管安装、氮气增压等。计量单位：套

定 额 编 号				GA6-8-18	GA6-8-19	GA6-8-20
项 目 名 称				贮存容器		阀驱动装置
				容积(L以内)		
				155	270	4
基 价（元）				4629.31	6410.61	1220.97
其中	人 工 费（元）			1941.52	3105.76	374.92
	材 料 费（元）			565.46	759.35	140.76
	机 械 费（元）			2122.33	2545.50	705.29
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人	综合工日	工日	140.00	13.868	22.184	2.678
材	气体贮存装置	套	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	标志牌	个	1.37	2.000	2.000	2.000
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M16×100以内	10套	12.00	0.412	0.412	0.412
	高纯氮气 40L	瓶	69.72	6.000	8.000	0.500
	减压阀 100	个	1367.52	0.040	0.040	0.040
	膨胀螺栓 M12	10套	7.30	0.824	0.824	0.824
	台秤	个	486.00	0.020	0.020	0.020
	压力表(带弯带阀) 25MPa YBS-WS	套	46.85	0.080	0.080	0.080
	厌氧胶 325号 200g	瓶	61.00	0.800	1.600	0.320
	其他材料费	元	1.00	16.47	22.12	4.51
机	手动液压叉车	台班	6.46	1.000	1.000	—
	电动空气压缩机 40m3/min	台班	705.29	3.000	3.600	1.000

第五节 称重检漏装置

工作内容：开箱检查、组合装配、安装、固定、试动调整。

计量单位：套

定 额 编 号				GA6-8-21
项 目 名 称				二氧化碳称重检测装置
基 价（元）				286.85
其 中	人 工 费（元）			279.72
	材 料 费（元）			7.13
	机 械 费（元）			
名 称		单 位	单 价（元）	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	1.998
材 料	半圆头镀锌螺栓 M6~12×22~80	10个	1.50	0.824
	标志牌	个	1.37	2.000
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M10×50以内	10套	3.57	0.824
	其他材料费	元	1.00	0.21

第六节 无管网气体灭火装置

工作内容：外观检查、气体瓶柜安装、系统组件安装、阀驱动装置安装。

计量单位：套

定 额 编 号				GA6-8-22	GA6-8-23	GA6-8-24
项 目 名 称				无管网气体灭火装置		
				贮存容器容积(L以内)		
				40	70	90
基 价 (元)				354.05	730.06	1077.82
其中	人 工 费 (元)			314.44	680.40	1028.16
	材 料 费 (元)			33.15	43.20	43.20
	机 械 费 (元)			6.46	6.46	6.46
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	2.246	4.860	7.344
材 料	无管网气体灭火装置	套	—	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M16×100以内	10套	12.00	0.412	0.412	0.412
	铝牌	个	0.85	2.000	2.000	2.000
	膨胀螺栓 M12	10套	7.30	0.824	0.824	0.824
	厌氧胶 325号 200g	瓶	61.00	0.320	0.480	0.480
	其他材料费	元	1.00	0.97	1.26	1.26
机 械	手动液压叉车	台班	6.46	1.000	1.000	1.000

工作内容：外观检查、气体瓶柜安装、系统组件安装、阀驱动装置安装。

计量单位：套

定 额 编 号				GA6-8-25	GA6-8-26
项 目 名 称				无管网气体灭火装置	
				贮存容器容积(L以内)	
				150	240
基 价（元）				1183.66	1959.76
其 中	人 工 费（元）			1134.00	1890.00
	材 料 费（元）			43.20	63.30
	机 械 费（元）			6.46	6.46
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	8.100	13.500
材 料	无管网气体灭火装置	套	—	(2.000)	(2.000)
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M16×100以内	10套	12.00	0.412	0.412
	铝牌	个	0.85	2.000	2.000
	膨胀螺栓 M12	10套	7.30	0.824	0.824
	厌氧胶 325号 200g	瓶	61.00	0.480	0.800
	其他材料费	元	1.00	1.26	1.84
机 械	手动液压叉车	台班	6.46	1.000	1.000

第七节 管网系统试验

工作内容：准备工具和材料、安装拆除临时管线、充氮气、停压检查、泄压、清理及烘干、封口。

计量单位：套

定 额 编 号				GA6-8-27
项 目 名 称				管网系统试验
				气压试验
基 价 (元)				108.82
其中	人 工 费 (元)			33.32
	材 料 费 (元)			68.40
	机 械 费 (元)			7.10
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人	综合工日	工日	140.00	0.238
材 料	低碳钢焊条	kg	6.84	0.330
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M10×50以内	10套	3.57	0.500
	减压阀 100	个	1367.52	0.040
	热轧厚钢板 δ 20	kg	3.20	0.400
	塑料布	m2	1.97	0.240
	无缝钢管 φ22×2.5	m	3.42	0.020
	压力表(带弯带阀) 25MPa YBS-WS	套	46.85	0.080
	氧气	m3	3.63	0.282
	乙炔气	m3	11.48	0.094
	其他材料费	元	1.00	1.99
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	0.060

第九章 泡沫灭火系统

说 明

一、本章内容包括泡沫发生器、泡沫比例混合器等安装工程。

二、有关说明：

1. 本章定额适用于中、高、低倍数固定式或半固定式泡沫灭火系统的发生器及泡沫比例混合器安装。
2. 泡沫发生器及泡沫比例混合器安装中包括整体安装、焊法兰、单体调试及配合管道试压时隔离本体所消耗的人工和材料。
3. 本章设备安装工作内容不包括支架的制作、安装和二次灌浆，上述工作另行计算。
4. 泡沫灭火系统的管道、管件、法兰、阀门、管道支架等的安装及管道系统试压及冲（吹）洗，执行第八册《工业管道工程》相应项目。
5. 泡沫发生器、泡沫比例混合器安装定额中不包括泡沫液充装，泡沫液充装另行计算。
6. 泡沫灭火系统的调试另行计算。

工程量计算规则

泡沫发生器、泡沫比例混合器安装按设计图示数量计算，均按不同型号以“台”为计量单位，法兰和螺栓根据设计图纸要求另行计算。

第九章 泡沫灭火系统

第一节 泡沫发生器

工作内容：开箱检查、整体吊装、安装固定、法兰连接、紧螺栓、调试。

计量单位：台

定 额 编 号				GA6-9-1	GA6-9-2	GA6-9-3
项 目 名 称				泡沫发生器		
				水轮机式		
				型号		
				PFS3	PF4/PFS4	PFS10
基 价（元）				376. 47	420. 21	1186. 04
其 中	人 工 费（元）			297. 64	340. 76	756. 00
	材 料 费（元）			51. 55	52. 17	164. 89
	机 械 费（元）			27. 28	27. 28	265. 15
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	2. 126	2. 434	5. 400
材 料	泡沫发生器	台	—	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)
	平焊法兰	片	—	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 442	0. 442	1. 440
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M16×150以内	10套	20. 00	1. 648	1. 648	1. 648
	钢板垫板	kg	5. 13	—	—	18. 880
	盲板	kg	6. 07	0. 722	0. 722	0. 722
	棉纱头	kg	6. 00	0. 100	0. 200	0. 600
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2. 05	0. 132	0. 132	0. 132
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 680	0. 680	0. 680
	氧气	m3	3. 63	0. 300	0. 300	0. 720
	乙炔气	m3	11. 48	0. 116	0. 116	0. 276
	其他材料费	元	1. 00	1. 50	1. 52	4. 80
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	0. 176	0. 176	0. 676
	手动液压叉车	台班	6. 46	1. 000	1. 000	1. 000
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	210. 22	—	—	0. 500
	载重汽车 4t	台班	409. 00	—	—	0. 180

工作内容：开箱检查、整体吊装、安装固定、法兰连接、紧螺栓、调试。

计量单位：台

定 额 编 号				GA6-9-4	GA6-9-5
项 目 名 称				泡沫发生器	
				电动机式	
				型号	
				PF20	BGP-200
基 价（元）				1974. 48	521. 97
其 中	人 工 费（元）			1373. 96	441. 28
	材 料 费（元）			224. 46	53. 41
	机 械 费（元）			376. 06	27. 28
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	9. 814	3. 152
材 料	泡沫发生器	台	—	(2. 000)	(2. 000)
	平焊法兰	片	—	(2. 000)	(2. 000)
	低碳钢焊条	kg	6. 84	2. 320	0. 442
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M16×150以内	10套	20. 00	1. 648	1. 648
	钢板垫板	kg	5. 13	28. 320	—
	盲板	kg	6. 07	0. 722	0. 722
	棉纱头	kg	6. 00	1. 000	0. 400
	尼龙砂轮片 ϕ 100	片	2. 05	0. 132	0. 132
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 680	0. 680
	氧气	m3	3. 63	0. 840	0. 300
	乙炔气	m3	11. 48	0. 324	0. 116
	其他材料费	元	1. 00	6. 54	1. 56
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	1. 118	0. 176
	手动液压叉车	台班	6. 46	1. 000	1. 000
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	210. 22	0. 740	—
	载重汽车 4t	台班	409. 00	0. 200	—

第二节 泡沫比例混合器

1. 压力储罐式泡沫比例混合器

工作内容：开箱检查、整体吊装、找平、找正、安装固定、法兰连接、调试。

计量单位：台

定 额 编 号				GA6-9-6	GA6-9-7
项 目 名 称				压力储罐式泡沫比例混合器	
				型号	
				PHY32/30	PHY48/55
基 价 (元)				2416.37	2949.52
其 中	人 工 费 (元)			1556.80	1910.44
	材 料 费 (元)			450.73	542.54
	机 械 费 (元)			408.84	496.54
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	11.120	13.646
材 料	比例混合器	台	—	(2.000)	(2.000)
	平焊法兰	片	—	(4.000)	(4.000)
	道木	m ³	2137.00	0.080	0.100
	低碳钢焊条	kg	6.84	2.316	3.108
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M16×150以内	10套	20.00	3.296	3.296
	钢板垫板	kg	5.13	23.600	28.320
	盲板	kg	6.07	0.722	1.224
	棉纱头	kg	6.00	0.160	0.240
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2.05	23.600	28.320
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.264	0.388
	氧气	m ³	3.63	0.944	1.244
	乙炔气	m ³	11.48	0.364	0.478
	其他材料费	元	1.00	13.13	15.80
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	1.064	1.316
	手动液压叉车	台班	6.46	1.000	1.000
	电动双筒快速卷扬机 30kN	台班	263.15	0.740	0.960
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.200	0.200

工作内容：开箱检查、整体吊装、找平、找正、安装固定、法兰连接、调试。 计量单位：台

定 额 编 号				GA6-9-8	GA6-9-9
项 目 名 称				压力储罐式泡沫比例混合器	
				型号	
				PHY64/76	PHY72/110
基 价（元）				3489.34	4297.32
其中	人 工 费（元）			2249.52	2702.28
	材 料 费（元）			729.09	941.25
	机 械 费（元）			510.73	653.79
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	16.068	19.302
材 料	比例混合器	台	—	(2.000)	(2.000)
	平焊法兰	片	—	(4.000)	(4.000)
	道木	m3	2137.00	0.140	0.200
	低碳钢焊条	kg	6.84	3.344	4.668
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M16×150以内	10套	20.00	3.296	3.296
	钢板垫板	kg	5.13	41.280	47.760
	盲板	kg	6.07	1.224	1.750
	棉纱头	kg	6.00	0.240	0.240
	尼龙砂轮片 φ100	片	2.05	41.280	47.760
	石棉橡胶板	kg	9.40	0.388	0.656
	氧气	m3	3.63	1.364	3.410
	乙炔气	m3	11.48	0.524	1.312
	其他材料费	元	1.00	21.24	27.42
机 械	电焊机(综合)	台班	118.28	1.436	1.800
	手动液压叉车	台班	6.46	1.000	1.000
	电动双筒快速卷扬机 30kN	台班	263.15	0.960	1.340
	载重汽车 4t	台班	409.00	0.200	0.200

2. 平衡压力式泡沫比例混合器

工作内容：开箱检查、整体吊装、找平、找正、安装固定、法兰连接、调试。

计量单位：台

定 额 编 号				GA6-9-10	GA6-9-11	GA6-9-12
项 目 名 称				平衡压力式泡沫比例混合器		
				型号		
				PHP20	PHP40	PHP80
基 价（元）				662. 15	797. 83	1256. 01
其 中	人 工 费（元）			401. 24	485. 80	655. 48
	材 料 费（元）			135. 06	156. 37	178. 06
	机 械 费（元）			125. 85	155. 66	422. 47
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	2. 866	3. 470	4. 682
材 料	比例混合器	台	—	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)
	平焊法兰	片	—	(6. 000)	(6. 000)	(6. 000)
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 890	1. 768	2. 882
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M16×150以内	10套	20. 00	4. 944	4. 944	4. 944
	钢板垫板	kg	5. 13	—	—	0. 350
	盲板	kg	6. 07	0. 722	1. 224	1. 750
	棉纱头	kg	6. 00	0. 300	0. 300	0. 400
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2. 05	0. 366	0. 550	0. 850
	石棉橡胶板	kg	9. 40	1. 450	2. 300	2. 758
	氧气	m3	3. 63	0. 696	1. 102	1. 466
	乙炔气	m3	11. 48	0. 268	0. 424	0. 564
	其他材料费	元	1. 00	3. 93	4. 55	5. 19
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	1. 064	1. 316	1. 436
	电动双筒快速卷扬机 30kN	台班	263. 15	—	—	0. 960

3. 环泵负压式泡沫比例混合器

工作内容：开箱检查、找平、找正、安装固定、法兰连接、调试。

计量单位：台

定 额 编 号				GA6-9-13	GA6-9-14	GA6-9-15
项 目 名 称				环泵负压式泡沫比例混合器		
				型号		
				PH32	PH48	PH64
基 价（元）				457. 17	523. 52	560. 24
其 中	人 工 费（元）			209. 72	240. 24	255. 92
	材 料 费（元）			121. 60	127. 62	134. 47
	机 械 费（元）			125. 85	155. 66	169. 85
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 498	1. 716	1. 828
材 料	比例混合器	台	—	(2. 000)	(2. 000)	(2. 000)
	平焊法兰	片	—	(6. 000)	(6. 000)	(6. 000)
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 518	0. 632	0. 662
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M16×150以内	10套	20. 00	4. 944	4. 944	4. 944
	盲板	kg	6. 07	0. 506	0. 594	0. 722
	棉纱头	kg	6. 00	0. 200	0. 200	0. 300
	尼龙砂轮片 Φ100	片	2. 05	0. 226	0. 274	0. 366
	石棉橡胶板	kg	9. 40	0. 884	1. 324	1. 646
	氧气	m3	3. 63	0. 322	0. 358	0. 590
	乙炔气	m3	11. 48	0. 124	0. 138	0. 226
	其他材料费	元	1. 00	3. 54	3. 72	3. 92
机 械	电焊机(综合)	台班	118. 28	1. 064	1. 316	1. 436

4. 管线式负压泡沫比例混合器

工作内容：开箱检查、找平、找正、安装固定、调试。

计量单位：台

定 额 编 号				GA6-9-16
项 目 名 称				管线式负压泡沫比例混合器
				型号
				PHF
基 价（元）				98.05
其中	人 工 费（元）			82.04
	材 料 费（元）			16.01
	机 械 费（元）			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.586
材 料	比例混合器	台	—	(2.000)
	钢板垫板	kg	5.13	2.640
	棉纱头	kg	6.00	0.200
	氧气	m3	3.63	0.100
	乙炔气	m3	11.48	0.038
	其他材料费	元	1.00	0.47

第三节 水灭火控制装置调试

工作内容：技术和器具准备、检查接线、绝缘检查、程序装载或校对检查、功能测试、系统试验、记录整理等。 计量单位：点

定 额 编 号				GA6-9-17	GA6-9-18
项 目 名 称				消火栓灭火系统	自动喷水灭火系统
基 价 (元)				57.21	129.80
其 中	人 工 费 (元)			40.60	89.60
	材 料 费 (元)			10.86	22.50
	机 械 费 (元)			5.75	17.70
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.290	0.640
材 料	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	8.55	0.840	1.768
	酒精	kg	6.40	0.320	0.640
	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.0mm ²	m	0.43	3.054	6.108
	其他材料费	元	1.00	0.32	0.66
机 械	对讲机(一对)	台班	4.19	0.400	0.400
	火灾探测器试验器	台班	3.94	—	2.000
	手持式万用表	台班	4.07	1.000	2.000

工作内容：技术和器具准备、检查接线、绝缘检查、程序装载或校对检查、功能测试、系统试验、记录整理等。

计量单位：点

定 额 编 号				GA6-9-19	GA6-9-20
项 目 名 称				消防水炮控制装置调试	压力开关(流量开关)调试
基 价 (元)				157.13	472.58
其中	人 工 费 (元)			145.04	416.36
	材 料 费 (元)			6.34	38.52
	机 械 费 (元)			5.75	17.70
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.036	2.974
材 料	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	8.55	0.440	2.120
	酒精	kg	6.40	0.320	0.960
	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.0mm2	m	0.43	0.814	30.540
	其他材料费	元	1.00	0.18	1.12
机 械	对讲机(一对)	台班	4.19	0.400	0.400
	火灾探测器试验器	台班	3.94	—	2.000
	手持式万用表	台班	4.07	1.000	2.000

第四节 气体灭火系统装置调试

工作内容：工具准备、模拟喷气试验、储存容器切换器操作试验、气体试喷灯。

计量单位：点

定 额 编 号				GA6-9-21	GA6-9-22
项 目 名 称				气体灭火系统装置调试	
				试验容器规格 (L)	
				40	70
基 价 (元)				927.65	1266.67
其中	人 工 费 (元)			629.72	944.44
	材 料 费 (元)			273.53	297.83
	机 械 费 (元)			24.40	24.40
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	4.498	6.746
材 料	打印纸	箱	130.00	1.200	1.200
	大膜片	片	1.28	2.000	2.000
	电磁铁	块	5.98	2.000	2.000
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	8.55	4.000	4.000
	酒精	kg	6.40	1.800	1.800
	聚四氟乙烯垫	个	1.71	2.000	2.000
	试验介质(氮气) 40L	瓶	19.70	2.000	—
	试验介质(氮气) 70L	瓶	31.50	—	2.000
	小膜片	片	1.11	2.000	2.000
	锥形堵块	只	2.14	2.000	2.000
	其他材料费	元	1.00	7.97	8.67
机 械	对讲机(一对)	台班	4.19	2.000	2.000
	火灾探测器试验器	台班	3.94	2.000	2.000
	手持式万用表	台班	4.07	2.000	2.000

工作内容：工具准备、模拟喷气试验、储存容器切换器操作试验、气体试喷灯。 计量单位：点

定 额 编 号				GA6-9-23	GA6-9-24
项 目 名 称				气体灭火系统装置调试	
				试验容器规格 (L)	
				90	155
基 价 (元)				1601. 83	2155. 12
其中	人 工 费 (元)			1259. 16	1759. 24
	材 料 费 (元)			318. 27	371. 48
	机 械 费 (元)			24. 40	24. 40
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	8. 994	12. 566
材 料	打印纸	箱	130. 00	1. 200	1. 200
	大膜片	片	1. 28	2. 000	2. 000
	电磁铁	块	5. 98	2. 000	2. 000
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0. 13mm	卷	8. 55	4. 000	4. 000
	酒精	kg	6. 40	1. 800	1. 800
	聚四氟乙烯垫	个	1. 71	2. 000	2. 000
	试验介质(氮气) 90L	瓶	41. 42	2. 000	—
	试验介质(氮气) 155L	瓶	67. 25	—	2. 000
	小膜片	片	1. 11	2. 000	2. 000
	锥形堵块	只	2. 14	2. 000	2. 000
	其他材料费	元	1. 00	9. 27	10. 82
机 械	对讲机(一对)	台班	4. 19	2. 000	2. 000
	火灾探测器试验器	台班	3. 94	2. 000	2. 000
	手持式万用表	台班	4. 07	2. 000	2. 000

总 说 明

一、《安徽省安装工程概算定额》(以下简称本定额),包括通用设备安装工程、电气设备安装工程、自动化智能化工程、通风空调工程、工业管道工程、给排水消防工程、刷油防腐绝热工程,共七册。

二、本定额适用于安徽省行政区域范围内新建、扩建、改建的一般工业和民用建筑安装工程。

三、本定额是编制建设工程设计概算的依据。是编制投资估算指标和概算指标的基础。

四、本概算定额是以安徽省 2018 版计价定额为基础,国家和有关部门发布的设计、施工及验收规范等为依据,按照大多数施工企业采用的施工方法、正常的施工条件编制的,反映了我省社会平均消耗量水平。

五、本定额消耗量的确定:

(一)人工工日消耗量:定额中所列工日不分工种和技术等级,均以综合工日表示,人工消耗量内容包括基本用工、超运距用工、辅助用工、人工幅度差。

(二)材料消耗量:包括主要材料、辅助材料和其他材料。凡能计量的材料、成品、半成品均按品种、规格逐一列出数量,并入相应损耗。其损耗内容和范围包括:从工地内仓库、现场集中堆放地点或现场加工地点至操作或安装地点的运输损耗、施工操作损耗、施工现场堆放损耗。难以计量的材料以“其他材料费”或“其他材料费占材料费百分比”表示。

(三)施工机械台班消耗量:是按常用机械类型、规格确定的。

六、本定额中的工作内容已说明了主要的施工工序,次要工序虽未说明,但均已包括在内。

七、本定额包含当前我省建设工程中常用的项目内容,定额未包含的内容请参考安徽省 2018 版计价定额。

八、关于水平和垂直运输:

(一)设备:包括自安装现场指定堆放地点运至安装地点的水平和垂直运输。

(二)材料、成品、半成品:包括施工单位现场仓库或现场指定堆放地点运至安装地点的水平和垂直运输。

(三)垂直运输基准面:室内以室内地平面为基准面,室外以安装现场地平面为基准面。

九、本定额中材料栏内带“()”表示主材。

十、本定额注有“××以内”或“××以下”者，均包括××本身；“××以外”或“××以上”者，则不包括××本身。

十一、本定额由安徽省建设工程造价管理总站负责解释和日常管理。

目 录

第七册 刷油、防腐蚀、绝热工程.....	1
第一章 除锈工程.....	4
第一节 动力工具除锈.....	6
第二节 喷射除锈.....	11
第三节 化学除锈.....	30
第二章 刷油工程.....	31
第一节 管道刷油.....	33
第二节 金属结构刷油.....	46
1. 一般钢结构.....	46
2. 管廊钢结构.....	58
3. 大型型钢钢结构.....	70
第三章 防腐蚀涂料工程.....	82
第一节 设备防腐蚀.....	84
第二节 管道防腐蚀.....	136
第三节 一般钢结构防腐蚀.....	189
第四章 绝热工程.....	221
第一节 硬质瓦块安装.....	223
第二节 纤维类制品安装.....	239
第三节 纤维类散装材料安装.....	258
第四节 聚氨酯泡沫喷涂发泡安装.....	274
第五节 带铝箔离心玻璃棉安装.....	286
第六节 橡塑管壳安装（管道）.....	308
第七节 橡塑板安装（管道、风管）.....	309
第八节 防潮层、保护层安装.....	313
第十节 防火涂料.....	336
1. 管道.....	336
2. 设备.....	338
3. 一般钢结构.....	340
4. 管廊钢结构.....	343
5. 大型型钢钢结构.....	348
6. 防火土.....	354

第七册 刷油、防腐蚀、绝热工程

册 说 明

一、第七册《刷油、防腐、绝热工程》以下简称“本册定额”，适用于设备、管道、金属结构等的刷油、防腐、绝热工程。

二、本册定额编制的主要技术依据有：

1. 《工业设备及管道防腐工程施工规范》GB 50726—2011
2. 《工业设备及管道防腐工程施工质量验收规范》GB 50727—2011
3. 《工业设备及管道绝热工程施工规范》GB 50126—2008
4. 《工业设备及管道绝热工程施工质量验收规范》GB 50185—2010
5. 《石油化工绝热工程施工质量验收规范》GB 50645—2011
6. 《涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第 1 部分：未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级》GB/T 8923.1—2011
7. 《涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第 2 部分：已涂覆过的钢材表面局部清除原有涂层后的处理等级》GB/T 8923.2—2008
8. 《橡胶衬里 第 1 部分：设备防腐衬里》GB 18241.1—2014
9. 《乙烯基酯树脂防腐工程技术规范》GB/T 50590—2010
10. 《钢结构防火涂料》GB 14907—2002
11. 《砖板衬里化工设备》HG/T 20676—1990
12. 《橡胶衬里化工设备》HG/T 20677—2013
13. 《耐酸砖》GB/T 8488—2008
14. 《绝热用岩棉、矿渣棉及其制品》GB/T 11835—2016
15. 《管道与设备绝热—保温》08K507—1、08R418—1
16. 《管道与设备绝热—保冷》08K507—2、08R418—2
17. 《柔性泡沫橡塑绝热制品》GB / T 17794—2008
18. 《全国统一安装工程预算定额》第十一册《刷油、防腐、绝热工程》GYD—211—2000
19. 《全国统一安装工程基础定额》第三册《刷油、绝热与防腐》GJD—203—2006
20. 《建设工程劳动定额》LD/T 74.3—2008
21. 《化工安装工程防腐、绝热劳动定额》LD/T 76.8—2000

三、下列费用可按系数分别计取：

1. 脚手架搭拆费：刷油、防腐蚀工程按人工费的 7%；绝热工程按人工费的 10%；其费用中人工费占 35%。

2. 操作高度增加费：本册定额以设计标高正负零为基准，当操作高度超过 6m 时，超过部分工程量按定额人工、机械费乘以下表系数。

操作物高度（m）	≤30	≤50
系数	1.2	1.5

3. 在封闭管廊内进行的工程，其定额人工费乘以系数 1.2。

四、金属结构：

1. 大型型钢：H 型钢结构及任何一边大于 300mm 以上的型钢，均以“10m²”为计量单位。

2. 管廊：除管廊上的平台、栏杆、梯子以及大型型钢以外的钢结构均为管廊，以“100kg”为计量单位。

3. 一般钢结构：除大型型钢和管廊以外的其他钢结构，如平台、栏杆、梯子、管道支吊架及其他金属构件等，均以“100kg”为计量单位。

4. 由钢管组成的金属结构，执行管道相应子目，人工乘以系数 1.2。

第一章 除锈工程

说 明

一、本章内容包括金属表面的动力工具除锈、喷射除锈、化学除锈等工程。

二、各种管件、阀件及设备上人孔、管口凸凹部分的除锈已综合考虑在定额内，不另行计算。

三、除锈区分标准：

1. 动力工具除锈锈蚀标准分为轻、中两种。

轻锈：已发生锈蚀，并且部分氧化皮已经剥落的钢材表面。

中锈：氧化皮已锈蚀而剥落，或者可以刮除，并且有少量点蚀的钢材表面。

2. 动力工具除锈过的钢材表面分为 St2 和 St3 两个标准。

St2 标准：钢材表面应无可见的油脂和污垢，并且没有附着不牢的氧化皮、铁锈和油漆涂层等附着物。

St3 标准：钢材表面应无可见的油脂和污垢，并且没有附着不牢的氧化皮、铁锈和油漆涂层等附着物。除锈应比 St2 标准更为彻底，底材显露出部分的表面应具有金属光泽。

3. 喷射除锈过的钢材表面分为 Sa2、Sa2 $\frac{1}{2}$ 和 Sa3 三个标准。

Sa2 级：彻底的喷射或抛射除锈。

钢材表面会无可见的油脂、污垢，并且氧化皮、铁锈和油漆层等附着物已基本清除，其残留物应是牢固附着的。

Sa2 $\frac{1}{2}$ 级：非常彻底的喷射或抛射除锈。

钢材表面会无可见的油脂、污垢、氧化皮、铁锈和油漆层等附着物，任何残留的痕迹应仅是点状或条纹状的轻微色斑。

Sa3 级：使钢材表面观洁净的喷射或抛射除锈钢材表面应无可见的油脂、污垢、氧化皮、铁锈和油漆层等附着物，该表面应显示均匀的金属色泽。

四、关于下列各项费用的规定。

1. 动力工具除锈按 St2 标准确定。若变更级别标准，如按 St3 标准定额乘以系数 1.1。

2. 喷射除锈按 Sa2 $\frac{1}{2}$ 级标准确定。若变更级别标准时，Sa3 级定额乘以系数 1.1，Sa2 级定额乘以系数 0.9。

3. 本章不包括除微锈（标准：氧化皮完全紧附，仅有少量锈点），发生时其工程量执行轻锈定额乘以系数 0.2。

第一章 除锈工程

第一节 动力工具除锈

工作内容：除锈、除尘。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA7-1-1	GA7-1-2
项 目 名 称				动力工具除锈	
				大型型钢钢结构	
				轻锈	中锈
基 价（元）				27.64	51.96
其中	人 工 费（元）			15.26	23.66
	材 料 费（元）			4.79	20.71
	机 械 费（元）			7.59	7.59
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.109	0.169
材 料	电	kW·h	0.68	1.560	7.800
	钢丝刷	把	2.56	0.045	0.225
	破布	kg	6.32	0.171	0.343
	圆型钢丝轮 Φ100	片	13.33	0.190	0.950
机 械	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.007	0.007

工作内容：工作内容：除锈、除尘。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-1-3	GA7-1-4
项 目 名 称				动力工具除锈	
				管道	
				轻锈	中锈
基 价（元）				20. 57	61. 53
其 中	人 工 费（元）			15. 82	37. 80
	材 料 费（元）			4. 75	23. 73
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 113	0. 270
材 料	电	kW·h	0. 68	1. 200	6. 000
	破布	kg	6. 32	0. 200	1. 000
	圆型钢丝轮 Φ100	片	13. 33	0. 200	1. 000

工作内容：工作内容：除锈、除尘。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-1-5	GA7-1-6
项 目 名 称				动力工具除锈	
				设备 Φ1000以上	
				轻锈	中锈
基 价（元）				20.07	42.39
其 中	人 工 费（元）			16.80	26.04
	材 料 费（元）			3.27	16.35
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.120	0.186
材 料	电	kW·h	0.68	0.800	4.000
	钢丝刷	把	2.56	0.050	0.250
	破布	kg	6.32	0.200	1.000
	圆型钢丝轮 Φ100	片	13.33	0.100	0.500

工作内容：工作内容：工作内容：除锈、除尘。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-1-7	GA7-1-8
项 目 名 称				动力工具除锈	
				一般钢结构	
				轻锈	中锈
基 价（元）				25. 44	51. 48
其 中	人 工 费（元）			15. 82	25. 06
	材 料 费（元）			4. 83	21. 63
	机 械 费（元）			4. 79	4. 79
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 113	0. 179
材 料	电	kW·h	0. 68	1. 614	8. 281
	钢丝刷	把	2. 56	0. 060	0. 280
	破布	kg	6. 32	0. 150	0. 290
	圆型钢丝轮 Φ100	片	13. 33	0. 197	1. 009
机 械	汽车式起重机 16t	台班	958. 70	0. 005	0. 005

工作内容：工作内容：工作内容：除锈、除尘。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-1-9	GA7-1-10
项 目 名 称				动力工具除锈	
				管廊钢结构	
				轻锈	中锈
基 价（元）				17. 47	34. 87
其 中	人 工 费（元）			10. 50	16. 80
	材 料 费（元）			3. 14	14. 24
	机 械 费（元）			3. 83	3. 83
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 075	0. 120
材 料	电	kW·h	0. 68	1. 084	5. 514
	钢丝刷	把	2. 56	0. 030	0. 150
	破布	kg	6. 32	0. 090	0. 181
	圆型钢丝轮 Φ100	片	13. 33	0. 132	0. 672
机 械	汽车式起重机 16t	台班	958. 70	0. 004	0. 004

第二节 喷射除锈

工作内容：运砂、喷砂、砂子回收、现场清理及工机具维护。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA7-1-11	GA7-1-12
项 目 名 称				喷射除锈	
				喷石英砂	
				设备Φ1000以下	
				内壁	外壁
基 价（元）				241.65	128.69
其 中	人 工 费（元）			101.64	64.82
	材 料 费（元）			7.65	7.26
	机 械 费（元）			132.36	56.61
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.726	0.463
材 料	石英砂	m ³	—	(0.174)	(0.222)
	喷砂用胶管 中压 Φ40	m	26.50	0.200	0.190
	喷砂嘴	个	29.32	0.080	0.076
机 械	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	206.73	0.368	0.236
	喷砂除锈机 3m ³ /min	台班	33.13	0.368	0.236
	轴流通风机 30kW	台班	131.23	0.336	—

工作内容：运砂、喷砂、砂子回收、现场清理及工机具维护。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-1-13	GA7-1-14
项 目 名 称				喷射除锈	
				喷石英砂	
				设备Φ1000以上	
				内壁	外壁
基 价（元）				203.45	115.93
其中	人 工 费（元）			85.96	61.18
	材 料 费（元）			7.65	7.26
	机 械 费（元）			109.84	47.49
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.614	0.437
材 料	石英砂	m3	—	(0.138)	(0.182)
	喷砂用胶管 中压 Φ40	m	26.50	0.200	0.190
	喷砂嘴	个	29.32	0.080	0.076
机 械	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.296	0.198
	喷砂除锈机 3m3/min	台班	33.13	0.296	0.198
	轴流通风机 30kW	台班	131.23	0.296	—

工作内容：运砂、喷砂、砂子回收、现场清理及工机具维护。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-1-15	GA7-1-16
项 目 名 称				喷射除锈	
				喷石英砂	
				管道	
				内壁	外壁
基 价（元）				196.18	129.15
其中	人 工 费（元）			107.94	67.20
	材 料 费（元）			7.65	7.26
	机 械 费（元）			80.59	54.69
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.771	0.480
材	石英砂	m3	—	(0.252)	(0.263)
	喷砂用胶管 中压 Φ40	m	26.50	0.200	0.190
	喷砂嘴	个	29.32	0.080	0.076
机	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.336	0.228
	喷砂除锈机 3m3/min	台班	33.13	0.336	0.228

工作内容：运砂、喷砂、砂子回收、现场清理及工机具维护。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-1-17	GA7-1-18
项 目 名 称				喷射除锈	
				喷石英砂	
				一般钢结构	管廊钢结构
基 价（元）				109.92	74.18
其中	人 工 费（元）			40.18	26.46
	材 料 费（元）			5.46	3.59
	机 械 费（元）			64.28	44.13
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.287	0.189
材	石英砂	m3	—	(0.175)	(0.088)
料	喷砂用胶管 中压 Φ40	m	26.50	0.122	0.078
	喷砂嘴	个	29.32	0.076	0.052
机	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.236	0.156
械	喷砂除锈机 3m3/min	台班	33.13	0.236	0.156
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.008	0.007

工作内容：运砂、喷砂、砂子回收、现场清理及工机具维护。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-1-19
项 目 名 称				喷射除锈
				喷石英砂
				大型型钢钢结构
基 价（元）				121. 41
其中	人 工 费（元）			62. 16
	材 料 费（元）			6. 31
	机 械 费（元）			52. 94
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人	综合工日	工日	140. 00	0. 444
工				
材	石英砂	m3	—	(0. 194)
	喷砂用胶管 中压 Φ40	m	26. 50	0. 165
	喷砂嘴	个	29. 32	0. 066
料				
机	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206. 73	0. 171
	喷砂除锈机 3m3/min	台班	33. 13	0. 171
	汽车式起重机 25t	台班	1084. 16	0. 011
械				

工作内容：运砂、喷砂、砂子回收、现场清理及工机具维护。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-1-20	GA7-1-21
项 目 名 称				喷射除锈	
				喷河砂	
				设备Φ1000以下	
				内壁	外壁
基 价（元）				367.63	206.60
其中	人 工 费（元）			145.32	92.26
	材 料 费（元）			44.19	46.94
	机 械 费（元）			178.12	67.40
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.038	0.659
材 料	河砂	m3	87.00	0.420	0.456
	喷砂用胶管 中压 Φ40	m	26.50	0.200	0.190
	喷砂嘴	个	29.32	0.080	0.076
机 械	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.480	0.281
	喷砂除锈机 3m3/min	台班	33.13	0.480	0.281
	轴流通风机 30kW	台班	131.23	0.480	—

工作内容：运砂、喷砂、砂子回收、现场清理及工机具维护。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-1-22	GA7-1-23
项 目 名 称				喷射除锈	
				喷河砂	
				设备Φ1000以上	
				内壁	外壁
基 价（元）				347.38	209.20
其中	人 工 费（元）			122.64	87.22
	材 料 费（元）			46.62	45.46
	机 械 费（元）			178.12	76.52
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.876	0.623
材 料	河砂	m3	87.00	0.448	0.439
	喷砂用胶管 中压 Φ40	m	26.50	0.200	0.190
	喷砂嘴	个	29.32	0.080	0.076
机 械	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.480	0.319
	喷砂除锈机 3m3/min	台班	33.13	0.480	0.319
	轴流通风机 30kW	台班	131.23	0.480	—

工作内容：运砂、喷砂、砂子回收、现场清理及工机具维护。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-1-24	GA7-1-25
项 目 名 称				喷射除锈	
				喷河砂	
				管道	
				内壁	外壁
基 价（元）				330. 20	224. 70
其中	人 工 费（元）			154. 14	96. 18
	材 料 费（元）			49. 41	48. 41
	机 械 费（元）			126. 65	80. 11
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	1. 101	0. 687
材	河砂	m3	87. 00	0. 480	0. 473
料	喷砂用胶管 中压 Φ40	m	26. 50	0. 200	0. 190
	喷砂嘴	个	29. 32	0. 080	0. 076
机	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206. 73	0. 528	0. 334
械	喷砂除锈机 3m3/min	台班	33. 13	0. 528	0. 334

工作内容：运砂、喷砂、砂子回收、现场清理及工机具维护。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-1-26	GA7-1-27
项 目 名 称				喷射除锈	
				喷河砂	
				一般钢结构	管廊钢结构
基 价（元）				178.34	119.24
其中	人 工 费（元）			57.26	37.66
	材 料 费（元）			33.30	21.86
	机 械 费（元）			87.78	59.72
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.409	0.269
工					
材	河砂	m3	87.00	0.320	0.210
	喷砂用胶管 中压 Φ40	m	26.50	0.122	0.078
	喷砂嘴	个	29.32	0.076	0.052
机	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.334	0.221
	喷砂除锈机 3m3/min	台班	33.13	0.334	0.221
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.008	0.007

工作内容：运砂、喷砂、砂子回收、现场清理及工机具维护。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA7-1-28
项 目 名 称				喷射除锈
				喷河砂
				大型型钢钢结构
基 价 (元)				197.96
其中	人 工 费 (元)			88.76
	材 料 费 (元)			39.23
	机 械 费 (元)			69.97
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人	综合工日	工日	140.00	0.634
材	河砂	m ³	87.00	0.369
料	喷砂用胶管 中压 Φ40	m	26.50	0.165
	喷砂嘴	个	29.32	0.094
机	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	206.73	0.242
械	喷砂除锈机 3m ³ /min	台班	33.13	0.242
	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.011

工作内容：运砂、喷砂、砂子回收、现场清理及工机具维护。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-1-29	GA7-1-30
项 目 名 称				喷射除锈	
				气柜	
				喷石英砂	
				水槽壁板	水槽底板
基 价（元）				844. 50	390. 07
其 中	人 工 费（元）			68. 60	131. 88
	材 料 费（元）			633. 73	117. 70
	机 械 费（元）			142. 17	140. 49
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 490	0. 942
材 料	带锈底漆	kg	12. 82	0. 038	—
	道木	m3	2137. 00	0. 236	—
	低碳钢焊条	kg	6. 84	0. 099	—
	角钢 63以外	kg	3. 61	2. 736	—
	喷砂用胶管 中压 ϕ 40	m	26. 50	0. 198	0. 190
	喷砂嘴	个	29. 32	0. 076	0. 076
	石英砂	m3	631. 07	0. 175	0. 175
	氧气	m3	3. 63	0. 122	—
机 械	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206. 73	0. 281	0. 403
	交流弧焊机 32kV·A	台班	83. 14	0. 023	—
	喷砂除锈机 3m3/min	台班	33. 13	0. 281	0. 403
	汽车式起重机 16t	台班	958. 70	0. 076	—
	轴流通风机 30kW	台班	131. 23	—	0. 334

工作内容：运砂、喷砂、砂子回收、现场清理及工机具维护。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-1-31	GA7-1-32
项 目 名 称				喷射除锈	
				气柜	
				喷石英砂	
				中罩板	金属结构
基 价（元）				355.90	205.84
其中	人 工 费（元）			68.60	40.18
	材 料 费（元）			117.70	101.38
	机 械 费（元）			169.60	64.28
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.490	0.287
材 料	喷砂用胶管 中压 Φ40	m	26.50	0.190	0.122
	喷砂嘴	个	29.32	0.076	0.076
	石英砂	m3	631.07	0.175	0.152
机 械	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.281	0.236
	喷砂除锈机 3m3/min	台班	33.13	0.281	0.236
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.091	0.008
	轴流通风机 30kW	台班	131.23	0.114	—

工作内容：运砂、喷砂、砂子回收、现场清理及工机具维护。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-1-33	GA7-1-34
项 目 名 称				喷射除锈	
				气柜	
				喷河砂	
				水槽壁板	水槽底板
基 价（元）				827.79	441.30
其中	人 工 费（元）			89.60	188.86
	材 料 费（元）			566.75	50.94
	机 械 费（元）			171.44	201.50
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.640	1.349
材 料	带锈底漆	kg	12.82	0.038	—
	道木	m3	2137.00	0.236	—
	低碳钢焊条	kg	6.84	0.099	—
	河砂	m3	87.00	0.502	0.502
	角钢 63以外	kg	3.61	2.736	—
	喷砂用胶管 中压 Φ40	m	26.50	0.190	0.190
	喷砂嘴	个	29.32	0.076	0.076
	氧气	m3	3.63	0.122	—
机 械	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.403	0.578
	交流弧焊机 32kV·A	台班	83.14	0.023	—
	喷砂除锈机 3m3/min	台班	33.13	0.403	0.578
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.076	—
	轴流通风机 30kW	台班	131.23	—	0.479

工作内容：运砂、喷砂、砂子回收、现场清理及工机具维护。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-1-35	GA7-1-36
项 目 名 称				喷射除锈	
				气柜	
				喷河砂	
				中罩板	金属结构
基 价（元）				356.08	194.18
其 中	人 工 费（元）			100.24	57.26
	材 料 费（元）			50.94	49.14
	机 械 费（元）			204.90	87.78
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.716	0.409
材 料	河砂	m3	87.00	0.502	0.502
	喷砂用胶管 中压 φ40	m	26.50	0.190	0.122
	喷砂嘴	个	29.32	0.076	0.076
机 械	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.403	0.334
	喷砂除锈机 3m3/min	台班	33.13	0.403	0.334
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.091	0.008
	轴流通风机 30kW	台班	131.23	0.160	—

工作内容：运砂、喷砂、砂子回收、现场清理及工机具维护。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-1-37	GA7-1-38
项 目 名 称				喷射除锈	
				喷石英砂	
				带钩钉金属面	带龟甲网设备内表面
基 价（元）				495.34	630.21
其 中	人 工 费（元）			146.86	207.48
	材 料 费（元）			199.11	213.62
	机 械 费（元）			149.37	209.11
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.049	1.482
材 料	喷砂用胶管 中压 Φ40	m	26.50	0.190	0.190
	喷砂嘴	个	29.32	0.076	0.076
	石英砂	m3	631.07	0.304	0.327
机 械	空气过滤器	台班	21.98	0.380	0.532
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.380	0.532
	喷砂除锈机 3m3/min	台班	33.13	0.380	0.532
	轴流通风机 30kW	台班	131.23	0.380	0.532

工作内容：运砂、喷砂、砂子回收、现场清理及工机具维护。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-1-39	GA7-1-40
项 目 名 称				喷射除锈	
				喷石英砂	
				单片龟甲网	端板及零星板
基 价（元）				529.37	1257.65
其 中	人 工 费（元）			175.84	256.62
	材 料 费（元）			204.16	582.80
	机 械 费（元）			149.37	418.23
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.256	1.833
材 料	喷砂用胶管 中压 Φ40	m	26.50	0.190	0.190
	喷砂嘴	个	29.32	0.076	0.076
	石英砂	m3	631.07	0.312	0.912
机 械	空气过滤器	台班	21.98	0.380	1.064
	电动空气压缩机 6m3/min	台班	206.73	0.380	1.064
	喷砂除锈机 3m3/min	台班	33.13	0.380	1.064
	轴流通风机 30kW	台班	131.23	0.380	1.064

工作内容：运砂、喷砂、砂子回收、现场清理及工机具维护。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-1-41	GA7-1-42
项 目 名 称				喷射除锈	
				抛丸除锈	
				大型钢板	
				单面除锈	双面除锈
基 价（元）				94. 74	52. 89
其 中	人 工 费（元）			29. 68	19. 88
	材 料 费（元）			0. 49	0. 49
	机 械 费（元）			64. 57	32. 52
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 212	0. 142
材 料	钢制磨料	kg	—	(2. 206)	(2. 206)
	其他材料费	元	1. 00	0. 49	0. 49
机 械	门式起重机 10t	台班	472. 03	0. 041	0. 021
	抛丸除锈机 1000mm	台班	662. 49	0. 048	0. 024
	汽车式起重机 16t	台班	958. 70	0. 014	0. 007

工作内容：运砂、喷砂、砂子回收、现场清理及工机具维护。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-1-43	GA7-1-44
项 目 名 称				喷射除锈	
				抛丸除锈	
				管道	大型型钢钢结构
基 价（元）				80.09	80.06
其 中	人 工 费（元）			24.50	25.62
	材 料 费（元）			0.11	0.10
	机 械 费（元）			55.48	54.34
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.175	0.183
材 料	钢制磨料	kg	—	(2.227)	(1.980)
	其他材料费	元	1.00	0.11	0.10
机 械	门式起重机 10t	台班	472.03	0.045	0.049
	抛丸除锈机 500mm	台班	377.94	0.050	0.042
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.016	0.016

工作内容：运砂、喷砂、砂子回收、现场清理及工机具维护。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-1-45	GA7-1-46
项 目 名 称				喷射除锈	
				抛丸除锈	
				一般钢结构	管廊钢结构
基 价（元）				46. 54	34. 12
其 中	人 工 费（元）			22. 26	10. 36
	材 料 费（元）			0. 66	0. 14
	机 械 费（元）			23. 62	23. 62
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 159	0. 074
材 料	钢制磨料	kg	—	(1. 435)	(0. 940)
	其他材料费	元	1. 00	0. 66	0. 14
机 械	门式起重机 10t	台班	472. 03	0. 014	0. 019
	抛丸除锈机 500mm	台班	377. 94	0. 045	0. 021
	汽车式起重机 16t	台班	958. 70	—	0. 007

第三节 化学除锈

工作内容：配液、酸洗、中和、吹干、检查。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA7-1-47	GA7-1-48
项 目 名 称				化学除锈	
				金属面	
				一般	特殊
基 价（元）				37.21	44.41
其中	人 工 费（元）			14.98	19.04
	材 料 费（元）			20.16	23.30
	机 械 费（元）			2.07	2.07
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.107	0.136
材 料	硫酸 38%	kg	1.62	0.780	0.780
	耐油胶管(综合)	m	20.34	0.740	0.740
	尼龙网(综合)	m	6.24	—	0.170
	氢氧化钠(烧碱)	kg	2.19	0.360	0.360
	水	t	7.96	0.210	0.360
	亚硝酸钠	kg	3.07	—	0.120
	其他材料费	元	1.00	1.38	1.90
机 械	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	206.73	0.010	0.010

第二章 刷油工程

说 明

一、本章内容包括金属管道、设备、通风管道、金属结构刷（喷）油漆工程。

二、各种管件、阀件和设备上人孔、管口凹凸部分的刷油已综合考虑在定额内，不另行计算。

三、本章金属面刷油不包括除锈工作内容。

四、关于下列各项费用的规定。

1. 标志色环等零星刷油，执行本章定额相应项目，其人工乘以系数 2.0；

2. 刷油和防腐蚀工程按安装场地内涂刷油漆考虑，如安装前集中刷油，人工乘以系数 0.45（暖气片除外）。如安装前集中喷涂，执行刷油子目人工乘以系数 0.45，材料乘以系数 1.16，增加喷涂机械电动空气压缩机 $3\text{m}^3/\text{min}$ （其台班消耗量同调整后的合计工日消耗量）。

五、本章主材与稀干料可以换算，但人工和材料消耗量不变。

第二章 刷油工程

第一节 管道刷油

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA7-2-1
项 目 名 称				管道刷油
				有机硅耐热漆
				增一遍
基 价（元）				22.12
其 中	人 工 费（元）			17.92
	材 料 费（元）			4.20
	机 械 费（元）			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人	综合工日	工日	140.00	0.128
材 料	有机硅耐热漆 W61-25	kg	—	(0.850)
	银粉	kg	51.28	0.050
	有机硅漆稀释剂 X13	kg	12.55	0.130

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-2-2	GA7-2-3
项 目 名 称				管道刷油	
				银粉漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				14. 21	13. 35
其 中	人 工 费（元）			13. 30	12. 74
	材 料 费（元）			0. 91	0. 61
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 095	0. 091
材	银粉漆	kg	—	(0. 670)	(0. 630)
料	溶剂汽油 200号	kg	5. 64	0. 162	0. 108

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-2-4	GA7-2-5
项 目 名 称				管道刷油	
				红丹防锈漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				14. 49	14. 42
其 中	人 工 费（元）			13. 86	13. 86
	材 料 费（元）			0. 63	0. 56
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 099	0. 099
材	醇酸防锈漆 C53-1	kg	—	(1. 470)	(1. 300)
料	溶剂汽油 200号	kg	5. 64	0. 111	0. 099

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-2-6	GA7-2-7
项 目 名 称				管道刷油	
				防锈漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				14. 52	14. 45
其 中	人 工 费（元）			13. 86	13. 86
	材 料 费（元）			0. 66	0. 59
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 099	0. 099
材	酚醛防锈漆(各色)	kg	—	(1. 310)	(1. 120)
料	溶剂汽油 200号	kg	5. 64	0. 117	0. 105

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-2-8
项 目 名 称				管道刷油
				带锈底漆
				一遍
基 价（元）				14.47
其中	人 工 费（元）			13.86
	材 料 费（元）			0.61
	机 械 费（元）			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人	综合工日	工日	140.00	0.099
材	带锈底漆	kg	—	(0.740)
料	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.108

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-2-9	GA7-2-10
项 目 名 称				管道刷油	
				厚漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				18.78	17.78
其中	人 工 费（元）			14.28	13.86
	材 料 费（元）			4.50	3.92
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.102	0.099
材 料	厚漆	kg	—	(0.820)	(0.750)
	清油	kg	9.70	0.410	0.360
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.093	0.075

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-2-11	GA7-2-12
项 目 名 称				管道刷油	
				调和漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				14. 47	14. 05
其 中	人 工 费（元）			14. 28	13. 86
	材 料 费（元）			0. 19	0. 19
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 102	0. 099
材	酚醛调和漆(各色)	kg	—	(1. 050)	(0. 930)
料	溶剂汽油 200号	kg	5. 64	0. 033	0. 033

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-2-13	GA7-2-14
项 目 名 称				管道刷油	
				磁漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				16. 94	16. 13
其 中	人 工 费（元）			14. 28	13. 86
	材 料 费（元）			2. 66	2. 27
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 102	0. 099
材 料	酚醛磁漆(各色)	kg	—	(0. 980)	(0. 930)
	清油	kg	9. 70	0. 220	0. 190
	溶剂汽油 200号	kg	5. 64	0. 093	0. 075

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-2-15	GA7-2-16
项 目 名 称				管道刷油	
				耐酸漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				14. 60	14. 13
其 中	人 工 费（元）			14. 28	13. 86
	材 料 费（元）			0. 32	0. 27
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 102	0. 099
材	酚醛耐酸漆	kg	—	(0. 730)	(0. 650)
料	溶剂汽油 200号	kg	5. 64	0. 057	0. 048

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-2-17	GA7-2-18
项 目 名 称				管道刷油	
				沥青漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				15. 54	14. 98
其 中	人 工 费（元）			14. 28	13. 86
	材 料 费（元）			1. 26	1. 12
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 102	0. 099
材	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	—	(2. 880)	(2. 470)
料	动力苯	kg	2. 74	0. 460	0. 410

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-2-19	GA7-2-20
项 目 名 称				管道刷油	
				醇酸磁漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				17. 99	16. 85
其 中	人 工 费（元）			14. 28	13. 86
	材 料 费（元）			3. 71	2. 99
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 102	0. 099
材	醇酸磁漆(各色)	kg	—	(1. 200)	(1. 120)
料	醇酸漆稀释剂	kg	11. 97	0. 310	0. 250

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-2-21	GA7-2-22
项 目 名 称				管道刷油	
				醇酸清漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				15. 60	15. 06
其 中	人 工 费（元）			14. 28	13. 86
	材 料 费（元）			1. 32	1. 20
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 102	0. 099
材	醇酸清漆 F01-1	kg	—	(1. 050)	(0. 930)
料	醇酸漆稀释剂	kg	11. 97	0. 110	0. 100

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-2-23
项 目 名 称				管道刷油
				有机硅耐热漆
				第一遍
基 价（元）				22.75
其中	人 工 费（元）			17.92
	材 料 费（元）			4.83
	机 械 费（元）			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人	综合工日	工日	140.00	0.128
材 料	有机硅耐热漆 W61-25	kg	—	(0.890)
	银粉	kg	51.28	0.060
	有机硅漆稀释剂 X13	kg	12.55	0.140

第二节 金属结构刷油

1. 一般钢结构

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-2-24	GA7-2-25
项 目 名 称				一般钢结构	
				红丹防锈漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				17.86	17.69
其 中	人 工 费（元）			13.02	12.46
	材 料 费（元）			0.05	0.44
	机 械 费（元）			4.79	4.79
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.093	0.089
材 料	醇酸防锈漆 C53-1	kg	—	(1.160)	(0.950)
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.009	0.078
机 械	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.005	0.005

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-2-26	GA7-2-27
项 目 名 称				一般钢结构	
				防锈漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				18.28	17.67
其中	人 工 费（元）			13.02	12.46
	材 料 费（元）			0.47	0.42
	机 械 费（元）			4.79	4.79
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.093	0.089
材	酚醛防锈漆(各色)	kg	—	(0.920)	(0.780)
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.084	0.075
机	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.005	0.005

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-2-28
项 目 名 称				一般钢结构
				带锈底漆
				一遍
基 价（元）				18.25
其中	人 工 费（元）			13.02
	材 料 费（元）			0.44
	机 械 费（元）			4.79
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人	综合工日	工日	140.00	0.093
材	带锈底漆	kg	—	(0.540)
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.078
机	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.005

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-2-29	GA7-2-30
项 目 名 称				一般钢结构	
				银粉漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				12. 92	12. 84
其 中	人 工 费（元）			12. 04	12. 04
	材 料 费（元）			0. 88	0. 80
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 086	0. 086
材	银粉漆	kg	—	(0. 330)	(0. 290)
料	溶剂汽油 200号	kg	5. 64	0. 156	0. 141

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-2-31	GA7-2-32
项 目 名 称				一般钢结构	
				厚漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				16. 35	15. 88
其 中	人 工 费（元）			12. 46	12. 46
	材 料 费（元）			3. 89	3. 42
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 089	0. 089
工					
材 料	厚漆	kg	—	(0. 580)	(0. 530)
	清油	kg	9. 70	0. 300	0. 260
	溶剂汽油 200号	kg	5. 64	0. 174	0. 159

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-2-33	GA7-2-34
项 目 名 称				一般钢结构	
				调和漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				12. 61	12. 60
其 中	人 工 费（元）			12. 46	12. 46
	材 料 费（元）			0. 15	0. 14
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 089	0. 089
材 料	酚醛调和漆(各色)	kg	—	(0. 800)	(0. 700)
	溶剂汽油 200号	kg	5. 64	0. 027	0. 024

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-2-35	GA7-2-36
项 目 名 称				一般钢结构	
				磁漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				15. 29	14. 12
其 中	人 工 费（元）			12. 46	12. 46
	材 料 费（元）			2. 83	1. 66
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 089	0. 089
材 料	酚醛磁漆(各色)	kg	—	(0. 720)	(0. 680)
	清油	kg	9. 70	0. 260	0. 140
	溶剂汽油 200号	kg	5. 64	0. 054	0. 054

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-2-37	GA7-2-38
项 目 名 称				一般钢结构	
				耐酸漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				12. 68	12. 66
其 中	人 工 费（元）			12. 46	12. 46
	材 料 费（元）			0. 22	0. 20
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 089	0. 089
工					
材	酚醛耐酸漆	kg	—	(0. 560)	(0. 490)
料					
	溶剂汽油 200号	kg	5. 64	0. 039	0. 036

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-2-39	GA7-2-40
项 目 名 称				一般钢结构	
				沥青漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				18. 15	18. 04
其 中	人 工 费（元）			12. 46	12. 46
	材 料 费（元）			0. 90	0. 79
	机 械 费（元）			4. 79	4. 79
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 089	0. 089
工					
材	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	—	(2. 010)	(1. 720)
	动力苯	kg	2. 74	0. 330	0. 290
机	汽车式起重机 16t	台班	958. 70	0. 005	0. 005
械					

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-2-41	GA7-2-42
项 目 名 称				一般钢结构	
				醇酸磁漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				15. 21	14. 73
其 中	人 工 费（元）			12. 46	12. 46
	材 料 费（元）			2. 75	2. 27
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 089	0. 089
材	醇酸磁漆(各色)	kg	—	(0. 900)	(0. 840)
料	醇酸漆稀释剂	kg	11. 97	0. 230	0. 190

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-2-43	GA7-2-44
项 目 名 称				一般钢结构	
				醇酸清漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				13. 42	13. 42
其 中	人 工 费（元）			12. 46	12. 46
	材 料 费（元）			0. 96	0. 96
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 089	0. 089
材	醇酸清漆	kg	—	(0. 790)	(0. 700)
料	醇酸漆稀释剂	kg	11. 97	0. 080	0. 080

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-2-45	GA7-2-46
项 目 名 称				一般钢结构	
				有机硅耐热漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				26.79	26.79
其 中	人 工 费（元）			18.06	18.06
	材 料 费（元）			3.94	3.94
	机 械 费（元）			4.79	4.79
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.129	0.129
材 料	有机硅耐热漆 W61-25	kg	—	(0.750)	(0.670)
	银粉	kg	51.28	0.050	0.050
	有机硅漆稀释剂 X13	kg	12.55	0.110	0.110
机 械	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.005	0.005

2. 管廊钢结构

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-2-47	GA7-2-48
项 目 名 称				管廊钢结构	
				红丹防锈漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				13. 94	13. 90
其中	人 工 费（元）			8. 82	8. 82
	材 料 费（元）			0. 33	0. 29
	机 械 费（元）			4. 79	4. 79
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 063	0. 063
材	醇酸防锈漆 C53-1	kg	—	(0. 748)	(0. 612)
	溶剂汽油 200号	kg	5. 64	0. 059	0. 051
机	汽车式起重机 16t	台班	958. 70	0. 005	0. 005

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-2-49	GA7-2-50
项 目 名 称				管廊钢结构	
				防锈漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				13.91	13.87
其中	人 工 费（元）			8.82	8.82
	材 料 费（元）			0.30	0.26
	机 械 费（元）			4.79	4.79
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.063	0.063
材	酚醛防锈漆(各色)	kg	—	(0.595)	(0.502)
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.054	0.046
机	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.005	0.005

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-2-51
项 目 名 称				管廊钢结构
				带锈底漆
				一遍
基 价（元）				13.90
其 中	人 工 费（元）			8.82
	材 料 费（元）			0.29
	机 械 费（元）			4.79
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.063
材 料	带锈底漆	kg	—	(0.349)
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.051
机 械	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.005

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-2-52	GA7-2-53
项 目 名 称				管廊钢结构	
				银粉漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				8.96	8.92
其 中	人 工 费（元）			8.40	8.40
	材 料 费（元）			0.56	0.52
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.060	0.060
材	银粉漆	kg	—	(0.213)	(0.196)
料	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.100	0.092

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-2-54	GA7-2-55
项 目 名 称				管廊钢结构	
				厚漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				11. 35	11. 04
其中	人 工 费（元）			8. 82	8. 82
	材 料 费（元）			2. 53	2. 22
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 063	0. 063
材 料	厚漆	kg	—	(0. 374)	(0. 340)
	清油	kg	9. 70	0. 196	0. 170
	溶剂汽油 200号	kg	5. 64	0. 112	0. 102

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-2-56	GA7-2-57
项 目 名 称				管廊钢结构	
				调和漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				8.92	8.90
其中	人 工 费（元）			8.82	8.82
	材 料 费（元）			0.10	0.08
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.063	0.063
工					
材	酚醛调和漆(各色)	kg	—	(0.519)	(0.451)
料	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.018	0.015

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-2-58	GA7-2-59
项 目 名 称				管廊钢结构	
				磁漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				10.67	10.31
其中	人 工 费（元）			8.82	8.82
	材 料 费（元）			1.85	1.49
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.063	0.063
材 料	酚醛磁漆(各色)	kg	—	(0.468)	(0.442)
	清油	kg	9.70	0.170	0.094
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.036	0.102

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-2-60	GA7-2-61
项 目 名 称				管廊钢结构	
				耐酸漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				8.97	8.97
其中	人 工 费（元）			8.82	8.82
	材 料 费（元）			0.15	0.15
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.063	0.063
材	酚醛耐酸漆	kg	—	(0.366)	(0.315)
料	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.026	0.026

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-2-62	GA7-2-63
项 目 名 称				管廊钢结构	
				沥青漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				14. 12	14. 19
其 中	人 工 费（元）			8. 82	8. 82
	材 料 费（元）			0. 51	0. 58
	机 械 费（元）			4. 79	4. 79
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 063	0. 063
工					
材	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	—	(1. 292)	(1. 106)
	动力苯	kg	2. 74	0. 187	0. 213
机	汽车式起重机 16t	台班	958. 70	0. 005	0. 005
械					

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-2-64	GA7-2-65
项 目 名 称				管廊钢结构	
				醇酸磁漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				10.56	10.24
其 中	人 工 费（元）			8.82	8.82
	材 料 费（元）			1.74	1.42
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.063	0.063
材	醇酸磁漆(各色)	kg	—	(0.578)	(0.544)
料	醇酸漆稀释剂	kg	11.97	0.145	0.119

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-2-66	GA7-2-67
项 目 名 称				管廊钢结构	
				醇酸清漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				9.43	9.43
其 中	人 工 费（元）			8.82	8.82
	材 料 费（元）			0.61	0.61
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.063	0.063
材	醇酸清漆	kg	—	(0.510)	(0.451)
料	醇酸漆稀释剂	kg	11.97	0.051	0.051

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-2-68	GA7-2-69
项 目 名 称				管廊钢结构	
				有机硅耐热漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				19. 71	19. 71
其 中	人 工 费（元）			12. 32	12. 32
	材 料 费（元）			2. 60	2. 60
	机 械 费（元）			4. 79	4. 79
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 088	0. 088
材 料	有机硅耐热漆 W61-25	kg	—	(0. 485)	(0. 434)
	银粉	kg	51. 28	0. 034	0. 034
	有机硅漆稀释剂 X13	kg	12. 55	0. 068	0. 068
机 械	汽车式起重机 16t	台班	958. 70	0. 005	0. 005

3. 大型型钢钢结构

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA7-2-70	GA7-2-71
项 目 名 称				大型型钢钢结构	
				红丹防锈漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				19.21	19.15
其中	人 工 费（元）			9.94	9.94
	材 料 费（元）			0.60	0.54
	机 械 费（元）			8.67	8.67
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.071	0.071
材	醇酸防锈漆 C53-1	kg	—	(1.400)	(1.232)
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.106	0.096
机	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.008	0.008

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA7-2-72	GA7-2-73
项 目 名 称				大型型钢钢结构	
				防锈漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				19.15	19.15
其 中	人 工 费（元）			9.94	9.94
	材 料 费（元）			0.54	0.54
	机 械 费（元）			8.67	8.67
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.071	0.071
材 料	酚醛防锈漆(各色)	kg	—	(1.248)	(1.064)
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.096	0.096
机 械	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.008	0.008

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-2-74
项 目 名 称				大型型钢钢结构
				带锈底漆
				一遍
基 价（元）				19.15
其 中	人 工 费（元）			9.94
	材 料 费（元）			0.54
	机 械 费（元）			8.67
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人	综合工日	工日	140.00	0.071
材 料	酚醛清漆(各色)	kg	—	(0.704)
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.096
机 械	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.008

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-2-75	GA7-2-76
项 目 名 称				大型型钢钢结构	
				银粉漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				11. 58	11. 58
其 中	人 工 费（元）			10. 50	10. 50
	材 料 费（元）			1. 08	1. 08
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 075	0. 075
材	银粉漆	kg	—	(0. 320)	(0. 288)
料	溶剂汽油 200号	kg	5. 64	0. 192	0. 192

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-2-77	GA7-2-78
项 目 名 称				大型型钢钢结构	
				厚漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				14. 25	13. 68
其 中	人 工 费（元）			9. 94	9. 94
	材 料 费（元）			4. 31	3. 74
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 071	0. 071
材 料	厚漆	kg	—	(0. 799)	(0. 730)
	清油	kg	9. 70	0. 391	0. 340
	溶剂汽油 200号	kg	5. 64	0. 092	0. 079

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-2-79	GA7-2-80
项 目 名 称				大型型钢钢结构	
				调和漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				10.13	10.13
其 中	人 工 费（元）			9.94	9.94
	材 料 费（元）			0.19	0.19
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.071	0.071
材	酚醛调和漆(各色)	kg	—	(1.063)	(0.935)
料	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.033	0.033

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-2-81	GA7-2-82
项 目 名 称				大型型钢钢结构	
				磁漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				12.95	11.30
其中	人 工 费（元）			9.94	9.94
	材 料 费（元）			3.01	1.36
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.071	0.071
材 料	酚醛磁漆(各色)	kg	—	(0.935)	(0.883)
	清油	kg	9.70	0.281	0.111
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.051	0.051

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-2-83	GA7-2-84
项 目 名 称				大型型钢钢结构	
				耐酸漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				10.13	10.13
其 中	人 工 费（元）			9.94	9.94
	材 料 费（元）			0.19	0.19
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.071	0.071
工					
材	酚醛耐酸漆	kg	—	(0.748)	(0.680)
料					
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.033	0.033

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-2-85	GA7-2-86
项 目 名 称				大型型钢钢结构	
				沥青漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				19.52	19.38
其 中	人 工 费（元）			9.94	9.94
	材 料 费（元）			0.91	0.77
	机 械 费（元）			8.67	8.67
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.071	0.071
材 料	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	—	(2.754)	(2.304)
	动力苯	kg	2.74	0.332	0.281
机 械	汽车式起重机 25t	台班	1084.16	0.008	0.008

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-2-87	GA7-2-88
项 目 名 称				大型型钢钢结构	
				醇酸磁漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				13. 71	13. 51
其 中	人 工 费（元）			9. 94	9. 94
	材 料 费（元）			3. 77	3. 57
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 071	0. 071
材	醇酸磁漆(各色)	kg	—	(1. 233)	(1. 114)
料	醇酸漆稀释剂	kg	11. 97	0. 315	0. 298

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-2-89	GA7-2-90
项 目 名 称				大型型钢钢结构	
				醇酸清漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				11. 27	10. 88
其 中	人 工 费（元）			9. 94	9. 66
	材 料 费（元）			1. 33	1. 22
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 071	0. 069
材	醇酸清漆	kg	—	(1. 063)	(0. 935)
料	醇酸漆稀释剂	kg	11. 97	0. 111	0. 102

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-2-91	GA7-2-92
项 目 名 称				大型型钢钢结构	
				有机硅耐热漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				26. 17	25. 31
其 中	人 工 费（元）			12. 60	12. 32
	材 料 费（元）			4. 90	4. 32
	机 械 费（元）			8. 67	8. 67
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 090	0. 088
材 料	有机硅耐热漆 W61-25	kg	—	(1. 080)	(1. 020)
	银粉	kg	51. 28	0. 060	0. 051
	有机硅漆稀释剂 X13	kg	12. 55	0. 145	0. 136
机 械	汽车式起重机 25t	台班	1084. 16	0. 008	0. 008

第三章 防腐蚀涂料工程

说 明

一、本章内容包括设备、管道、金属结构等各种防腐蚀涂料工程。

二、本章不包括除锈工作内容。

三、涂料配合比与实际设计配合比不同时，可根据设计要求进行换算，其人工、机械消耗量不变。

四、本章聚合热固化是采用蒸汽及红外线间接聚合固化考虑的，如采用其他方法，应按施工方案另行计算。

五、本章未包括的新品种涂料，应按相近定额项目执行，其人工、机械消耗量不变。

六、无机富锌底漆执行氯磺化聚乙烯漆，漆用量进行换算。

七、如涂刷时需要强行通风，应增加轴流通风机 7.5kW，其台班消耗量同合计工日消耗量。

第三章 防腐蚀涂料工程

第一节 设备防腐蚀

工作内容：运料、表面清理、调配、喷涂。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA7-3-1
项 目 名 称				无溶剂环氧涂料
				设备
				内壁干膜350 μ m
基 价（元）				107.26
其 中	人 工 费（元）			42.84
	材 料 费（元）			11.03
	机 械 费（元）			53.39
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.306
材 料	无溶剂环氧涂料	kg	—	(7.644)
	丙酮清洗剂	kg	7.50	1.470
机 械	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	206.73	0.200
	轴流通风机 7.5kW	台班	40.15	0.300

工作内容：运料、配置、拌匀、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-2	GA7-3-3
项 目 名 称				设备	
				云铁中间漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				21. 00	20. 44
其 中	人 工 费（元）			21. 00	20. 44
	材 料 费（元）				
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 150	0. 146
工					
材	氯化橡胶云铁中间漆	kg	—	(5. 366)	(4. 555)
料					

工作内容：运料、过筛、填料干燥、表面清洗、调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-4	GA7-3-5
项 目 名 称				漆酚树脂漆	
				设备	
				底漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				49. 21	23. 32
其 中	人 工 费（元）			37. 94	19. 60
	材 料 费（元）			11. 27	3. 72
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 271	0. 140
材 料	漆酚树脂漆	kg	—	(2. 330)	(1. 144)
	破布	kg	6. 32	0. 200	—
	溶剂汽油 200号	kg	5. 64	0. 801	0. 174
	石英粉	kg	0. 35	1. 120	0. 550
	铁砂布	张	0. 85	6. 000	3. 000

工作内容：运料、过筛、填料干燥、表面清洗、调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-6	GA7-3-7
项 目 名 称				漆酚树脂漆	
				设备	
				中间漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				37. 87	19. 44
其中	人 工 费（元）			33. 74	17. 36
	材 料 费（元）			4. 13	2. 08
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 241	0. 124
工					
材 料	漆酚树脂漆	kg	—	(2. 028)	(0. 978)
	溶剂汽油 200号	kg	5. 64	0. 243	0. 126
	石英粉	kg	0. 35	0. 590	0. 280
	铁砂布	张	0. 85	3. 000	1. 500

工作内容：运料、表面清洗、调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-8	GA7-3-9	GA7-3-10
项 目 名 称				氯磺化聚乙烯漆		
				设备		
				底漆	中间漆	
				一遍		增一遍
基 价（元）				111.50	93.43	86.25
其中	人 工 费（元）			47.32	38.64	38.64
	材 料 费（元）			64.18	54.79	47.61
	机 械 费（元）					
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.338	0.276	0.276
材 料	氯磺化聚乙烯漆	kg	23.00	2.288	2.080	1.768
	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	12.82	0.540	0.520	0.520
	破布	kg	6.32	0.200	—	—
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.450	—	—
	铁砂布	张	0.85	0.220	—	—
	其他材料费	元	1.00	0.64	0.28	0.28

工作内容：运料、表面清洗、调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-11
项 目 名 称				氯磺化聚乙烯漆
				设备
				面漆
				一遍
基 价（元）				82.46
其 中	人 工 费（元）			34.58
	材 料 费（元）			47.88
	机 械 费（元）			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人	综合工日	工日	140.00	0.247
材 料	氯磺化聚乙烯漆	kg	23.00	1.768
	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	12.82	0.540
	其他材料费	元	1.00	0.29

工作内容：运料、表面清洗、涂刷和喷涂。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-12	GA7-3-13
项 目 名 称				过氯乙烯漆	
				设备	
				喷中间漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				128.45	64.81
其中	人 工 费（元）			17.36	8.68
	材 料 费（元）			74.45	37.22
	机 械 费（元）			36.64	18.91
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.124	0.062
材	过氯乙烯磁漆	kg	17.09	2.640	1.320
	过氯乙烯漆稀释剂 X3	kg	11.11	2.640	1.320
机	电动空气压缩机 3m3/min	台班	118.19	0.310	0.160

工作内容：运料、表面清洗、涂刷和喷涂。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-14	GA7-3-15
项 目 名 称				过氯乙烯漆	
				设备	
				喷面漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				38.63	19.49
其中	人 工 费（元）			8.68	3.92
	材 料 费（元）			12.22	6.11
	机 械 费（元）			17.73	9.46
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.062	0.028
材	过氯乙烯清漆 G52-2	kg	—	(1.100)	(0.550)
	过氯乙烯漆稀释剂 X3	kg	11.11	1.100	0.550
机	电动空气压缩机 3m3/min	台班	118.19	0.150	0.080

工作内容：运料、过筛、填料干燥、表面清洗、调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-16	GA7-3-17
项 目 名 称				环氧银粉漆	
				设备	
				面漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				160.94	75.85
其中	人 工 费（元）			26.74	13.58
	材 料 费（元）			134.20	62.27
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.191	0.097
材 料	丙酮	kg	7.51	0.770	0.380
	环氧树脂	kg	32.08	2.777	1.321
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	6.84	0.270	0.120
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.450	—
	乙二胺	kg	15.00	0.210	0.090
	银粉	kg	51.28	0.620	0.290

工作内容：运料、表面清洗、配置、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-18	GA7-3-19
项 目 名 称				KJ-130涂料	
				设备	
				底漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				34. 06	24. 71
其 中	人 工 费（元）			21. 70	20. 58
	材 料 费（元）			12. 36	4. 13
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 155	0. 147
材 料	KJ-130涂料 A, B, C, D	kg	—	(1. 248)	(1. 248)
	丙酮	kg	7. 51	0. 800	0. 550
	破布	kg	6. 32	0. 200	—
	溶剂汽油 200号	kg	5. 64	0. 450	—
	铁砂布	张	0. 85	3. 000	—

工作内容：运料、表面清洗、配置、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-20
项 目 名 称				KJ-130涂料
				设备
				面漆
				每一遍
基 价（元）				17.98
其 中	人 工 费（元）			16.10
	材 料 费（元）			1.88
	机 械 费（元）			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人	综合工日	工日	140.00	0.115
材	KJ-130涂料 A, B, C, D	kg	—	(1.560)
料	丙酮	kg	7.51	0.250

工作内容：运料、表面清洗、配置、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-21	GA7-3-22
项 目 名 称				红丹环氧防锈漆、环氧磁漆	
				设备	
				底漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				56.55	28.88
其中	人 工 费（元）			38.64	20.16
	材 料 费（元）			17.91	8.72
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.276	0.144
材 料	红丹环氧防锈漆	kg	—	(3.598)	(1.768)
	丙酮	kg	7.51	1.000	0.480
	破布	kg	6.32	0.200	0.100
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.450	0.210
	铁砂布	张	0.85	6.000	3.000
	乙二胺	kg	15.00	0.100	0.050

工作内容：运料、表面清洗、配置、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-23	GA7-3-24
项 目 名 称				红丹环氧防锈漆、环氧磁漆	
				设备	
				面漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				35.69	17.83
其 中	人 工 费（元）			27.58	14.00
	材 料 费（元）			8.11	3.83
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.197	0.100
材 料	环氧磁漆	kg	—	(3.182)	(1.560)
	丙酮	kg	7.51	0.800	0.390
	乙二胺	kg	15.00	0.140	0.060

工作内容：运料、表面清洗、配置、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-25	GA7-3-26
项 目 名 称				弹性聚氨酯漆	
				设备	
				底漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				71. 45	32. 05
其 中	人 工 费（元）			62. 16	27. 58
	材 料 费（元）			9. 29	4. 47
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 444	0. 197
材 料	弹性聚氨酯底漆	kg	—	(2. 839)	(1. 425)
	滑石粉	kg	0. 85	0. 460	0. 120
	破布	kg	6. 32	0. 200	0. 100
	溶剂汽油 200号	kg	5. 64	0. 450	0. 210
	铁砂布	张	0. 85	6. 000	3. 000

工作内容：运料、表面清洗、配置、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-27	GA7-3-28
项 目 名 称				弹性聚氨酯漆	
				设备	
				中间漆	面漆
				每一遍	
基 价（元）				50.14	49.29
其中	人 工 费（元）			23.10	23.10
	材 料 费（元）			27.04	26.19
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.165	0.165
材 料	弹性聚氨酯磁漆 乙组	kg	—	(0.135)	(0.135)
	弹性聚氨酯磁漆 甲组	kg	—	(1.331)	(1.310)
	醋酸乙酯	kg	16.97	1.500	1.500
	滑石粉	kg	0.85	0.050	0.050
	破布	kg	6.32	0.110	0.110
	铁砂布	张	0.85	1.000	—

工作内容：运料、表面清洗、配置、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-29	GA7-3-30
项 目 名 称				乙烯基酯树脂涂料	
				设备	
				底漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				61. 46	32. 57
其中	人 工 费（元）			52. 22	28. 00
	材 料 费（元）			9. 24	4. 57
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 373	0. 200
材 料	MFE-2乙烯基酯树脂	kg	—	(4. 139)	(1. 976)
	固化剂	kg	23. 93	0. 120	0. 058
	破布	kg	6. 32	0. 200	0. 100
	铁砂布	张	0. 85	6. 000	3. 000

工作内容：运料、表面清洗、配置、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-31	GA7-3-32
项 目 名 称				乙烯基酯树脂涂料	
				设备	
				面漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				41.64	20.55
其 中	人 工 费（元）			37.38	18.48
	材 料 费（元）			4.26	2.07
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.267	0.132
材 料	MFE-2乙烯基酯树脂	kg	—	(4.264)	(2.080)
	固化剂	kg	23.93	0.125	0.060
	破布	kg	6.32	0.200	0.100

工作内容：运料、表面清洗、配置、涂刷。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA7-3-33	GA7-3-34	GA7-3-35
项 目 名 称				DT-22型凉凉隔热胶		
				设备外壁		
				底漆	中间漆	面漆
				两遍70 μ m	一遍40 μ m	三遍90 μ m
基 价（元）				41.86	14.84	47.60
其中	人 工 费（元）			41.86	14.84	47.60
	材 料 费（元）					
	机 械 费（元）					
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人	综合工日	工日	140.00	0.299	0.106	0.340
材 料	凉凉隔热胶底漆 DT-22	kg	—	(3.380)	—	—
	凉凉隔热胶面漆 DT-24	kg	—	—	—	(4.566)
	凉凉隔热胶中间漆 DT-23	kg	—	—	(1.997)	—

工作内容：配料拌匀、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-36	GA7-3-37
项 目 名 称				环氧玻璃鳞片防锈漆	
				设备	
				底漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				25. 59	24. 93
其中	人 工 费（元）			21. 00	20. 44
	材 料 费（元）			4. 59	4. 49
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 150	0. 146
材	环氧玻璃鳞片防锈漆	kg	—	(4. 576)	(4. 472)
料	环氧玻璃鳞片防锈漆稀释剂	kg	10. 68	0. 430	0. 420

工作内容：配料拌匀、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-38	GA7-3-39
项 目 名 称				FVC防腐蚀涂料	
				设备	
				底漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				24. 92	24. 22
其 中	人 工 费（元）			24. 92	24. 22
	材 料 费（元）				
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 178	0. 173
工					
材	防腐涂料(底)FVC	kg	—	(1. 560)	(1. 550)
料					

工作内容：配料拌匀、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-40	GA7-3-41
项 目 名 称				FVC防腐蚀涂料	
				设备	
				面漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				23.38	22.96
其中	人 工 费（元）			23.38	22.96
	材 料 费（元）				
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.167	0.164
工					
材	防腐涂料(面)FVC	kg	—	(1.498)	(1.477)
料					

工作内容：配料拌匀、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-42	GA7-3-43
项 目 名 称				H-3改性树脂防腐涂料	
				金属面(设备)	
				底漆	
				两遍	增一遍
基 价 (元)				64. 50	30. 31
其 中	人 工 费 (元)			47. 04	24. 78
	材 料 费 (元)			17. 46	5. 53
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 336	0. 177
材 料	H-3改性树脂防腐涂料	kg	—	(5. 408)	(2. 704)
	铁砂布	张	0. 85	7. 200	—
	专用稀释剂	kg	9. 53	1. 190	0. 580

工作内容：配料拌匀、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-44	GA7-3-45
项 目 名 称				H-3改性树脂防腐涂料	
				金属面(设备)	
				面漆	
				两遍	增一遍
基 价 (元)				43. 82	21. 77
其 中	人 工 费 (元)			32. 48	16. 24
	材 料 费 (元)			11. 34	5. 53
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 232	0. 116
材	H-3改性树脂防腐涂料	kg	—	(4. 992)	(2. 496)
料	专用稀释剂	kg	9. 53	1. 190	0. 580

工作内容：配料拌匀、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-46	GA7-3-47
项 目 名 称				HC-1型改性树脂玻璃鳞片重防腐涂料	
				设备	
				底漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				64. 50	30. 31
其 中	人 工 费（元）			47. 04	24. 78
	材 料 费（元）			17. 46	5. 53
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 336	0. 177
材 料	HC-1改性树脂重防腐涂料	kg	—	(5. 408)	(2. 704)
	铁砂布	张	0. 85	7. 200	—
	专用稀释剂	kg	9. 53	1. 190	0. 580

工作内容：配料拌匀、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-48	GA7-3-49
项 目 名 称				HC-1型改性树脂玻璃鳞片重防腐涂料	
				设备	
				面漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				43. 82	21. 77
其中	人 工 费（元）			32. 48	16. 24
	材 料 费（元）			11. 34	5. 53
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 232	0. 116
材	HC-1改性树脂重防腐涂料	kg	—	(4. 992)	(2. 496)
料	专用稀释剂	kg	9. 53	1. 190	0. 580

工作内容：配料拌匀、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-50	GA7-3-51
项 目 名 称				HLC-1型凉水塔专用玻璃鳞片重防腐涂料	
				金属面(设备)	
				底漆	
				两遍	增一遍
基 价 (元)				64. 50	30. 31
其 中	人 工 费 (元)			47. 04	24. 78
	材 料 费 (元)			17. 46	5. 53
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 336	0. 177
材 料	HLC-1型凉水塔防腐涂料	kg	—	(5. 408)	(2. 704)
	铁砂布	张	0. 85	7. 200	—
	专用稀释剂	kg	9. 53	1. 190	0. 580

工作内容：配料拌匀、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-52	GA7-3-53
项 目 名 称				HLC-1型凉水塔专用玻璃鳞片重防腐涂料	
				金属面(设备)	
				面漆	
				两遍	增一遍
基 价 (元)				43. 82	21. 77
其 中	人 工 费 (元)			32. 48	16. 24
	材 料 费 (元)			11. 34	5. 53
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 232	0. 116
材	HLC-1型凉水塔防腐涂料	kg	—	(4. 992)	(2. 496)
料	专用稀释剂	kg	9. 53	1. 190	0. 580

工作内容：运料、表面清理、配置拌匀、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-54	GA7-3-55
项 目 名 称				设备	
				环氧富锌底漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				32.87	30.95
其 中	人 工 费（元）			16.10	15.40
	材 料 费（元）			16.77	15.55
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.115	0.110
材 料	环氧富锌底漆(封闭漆)	kg	—	(2.600)	(2.444)
	固化剂	kg	23.93	0.500	0.460
	稀释剂	kg	9.53	0.504	0.477

工作内容：运料、表面清洗、配置、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-56	GA7-3-57
项 目 名 称				NSJ特种防腐涂料	
				设备	
				底漆	
				两遍	一遍
基 价（元）				60. 79	33. 73
其中	人 工 费（元）			50. 82	27. 58
	材 料 费（元）			9. 97	6. 15
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 363	0. 197
材 料	特种防腐涂料 NSJ	kg	—	(4. 360)	(2. 230)
	NSJ稀释剂	kg	14. 02	0. 500	0. 250
	破布	kg	6. 32	0. 200	0. 150
	铁砂布	张	0. 85	2. 000	2. 000

工作内容：运料、表面清洗、配置、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-58	GA7-3-59
项 目 名 称				NSJ特种防腐涂料	
				设备	
				面漆	
				两遍	一遍
基 价（元）				57. 42	29. 80
其中	人 工 费（元）			48. 30	24. 50
	材 料 费（元）			9. 12	5. 30
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 345	0. 175
材 料	特种防腐涂料 NSJ	kg	—	(4. 060)	(2. 100)
	NSJ稀释剂	kg	14. 02	0. 500	0. 250
	破布	kg	6. 32	0. 200	0. 150
	铁砂布	张	0. 85	1. 000	1. 000

工作内容：运料、过筛、填料干燥、表面清洗、调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-60	GA7-3-61
项 目 名 称				漆酚树脂漆	
				设备	
				面漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				31. 26	15. 90
其中	人 工 费（元）			29. 96	15. 26
	材 料 费（元）			1. 30	0. 64
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 214	0. 109
材	漆酚树脂漆	kg	—	(1. 903)	(0. 926)
料	溶剂汽油 200号	kg	5. 64	0. 231	0. 114

工作内容：运料、过筛、填料干燥、表面清洗、调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-62	GA7-3-63
项 目 名 称				聚氨酯漆	
				设备	
				底漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				52.14	29.07
其 中	人 工 费（元）			37.80	23.80
	材 料 费（元）			14.34	5.27
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.270	0.170
材 料	聚氨酯底漆	kg	—	(2.080)	(1.040)
	二甲苯	kg	7.77	0.700	0.350
	破布	kg	6.32	0.200	—
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.450	—
	铁砂布	张	0.85	6.000	3.000

工作内容：运料、过筛、填料干燥、表面清洗、调配、涂刷。

计量单位: 10m2

定 额 编 号				GA7-3-64	GA7-3-65	
项 目 名 称				聚氨酯漆		
				设备		
				中间漆		
				一遍	增一遍	
基 价（元）				21.71	21.71	
其 中	人 工 费（元）			17.64	17.64	
	材 料 费（元）			4.07	4.07	
	机 械 费（元）					
名 称			单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日		工日	140.00	0.126	0.126
材 料	聚氨酯磁漆		kg	—	(0.905)	(0.874)
	二甲苯		kg	7.77	0.360	0.360
	铁砂布		张	0.85	1.500	1.500

工作内容：运料、过筛、填料干燥、表面清洗、调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-66
项 目 名 称				聚氨酯漆
				设备
				面漆
				每一遍
基 价（元）				20. 51
其 中	人 工 费（元）			17. 64
	材 料 费（元）			2. 87
	机 械 费（元）			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人	综合工日	工日	140. 00	0. 126
工				
材	聚氨酯磁漆	kg	—	(1. 227)
料	二甲苯	kg	7. 77	0. 370

工作内容：运料、过筛、填料干燥、表面清洗、调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-67	GA7-3-68
项 目 名 称				环氧酚醛树脂漆	
				设备	
				底漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				128.56	61.16
其 中	人 工 费（元）			37.80	20.16
	材 料 费（元）			90.76	41.00
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.270	0.144
材 料	丙酮	kg	7.51	1.000	0.480
	酚醛树脂	kg	16.00	0.770	0.364
	环氧树脂	kg	32.08	1.799	0.842
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	6.84	0.240	0.110
	破布	kg	6.32	0.200	—
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.450	—
	石英粉	kg	0.35	0.360	0.170
	铁砂布	张	0.85	6.000	3.000
	乙二胺	kg	15.00	0.170	0.080

工作内容：运料、过筛、填料干燥、表面清洗、调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-69	GA7-3-70
项 目 名 称				环氧酚醛树脂漆	
				设备	
				面漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				112. 78	54. 70
其 中	人 工 费（元）			26. 74	13. 58
	材 料 费（元）			86. 04	41. 12
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 191	0. 097
材 料	丙酮	kg	7. 51	0. 760	0. 380
	酚醛树脂	kg	16. 00	0. 832	0. 395
	环氧树脂	kg	32. 08	1. 945	0. 926
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	6. 84	0. 260	0. 130
	乙二胺	kg	15. 00	0. 190	0. 090

工作内容：运料、过筛、填料干燥、表面清洗、调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-71	GA7-3-72
项 目 名 称				冷固环氧树脂漆	
				设备	
				底漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				142. 29	67. 28
其 中	人 工 费（元）			38. 22	20. 16
	材 料 费（元）			104. 07	47. 12
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 273	0. 144
材 料	丙酮	kg	7. 51	1. 000	0. 480
	环氧树脂	kg	32. 08	2. 579	1. 206
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	6. 84	0. 250	0. 120
	破布	kg	6. 32	0. 200	—
	溶剂汽油 200号	kg	5. 64	0. 450	—
	石英粉	kg	0. 35	0. 620	0. 290
	铁砂布	张	0. 85	6. 000	3. 000
	乙二胺	kg	15. 00	0. 200	0. 090

工作内容：运料、过筛、填料干燥、表面清洗、调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-73	GA7-3-74
项 目 名 称				冷固环氧树脂漆	
				设备	
				面漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				126. 61	61. 20
其中	人 工 费（元）			26. 74	13. 58
	材 料 费（元）			99. 87	47. 62
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 191	0. 097
材 料	丙酮	kg	7. 51	0. 770	0. 380
	环氧树脂	kg	32. 08	2. 777	1. 321
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	6. 84	0. 270	0. 130
	乙二胺	kg	15. 00	0. 210	0. 100

工作内容：运料、过筛、填料干燥、表面清洗、调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-75	GA7-3-76
项 目 名 称				环氧呋喃树脂漆	
				设备	
				底漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				60.89	30.30
其中	人 工 费（元）			36.26	19.46
	材 料 费（元）			24.63	10.84
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.259	0.139
材 料	环氧呋喃树脂漆	kg	—	(3.880)	(2.042)
	环氧呋喃树脂漆固化剂	kg	18.21	0.484	0.255
	环氧呋喃树脂漆稀释剂	kg	10.68	0.647	0.341
	破布	kg	6.32	0.200	—
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.450	—
	铁砂布	张	0.85	6.000	3.000

工作内容：运料、过筛、填料干燥、表面清洗、调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-77	GA7-3-78
项 目 名 称				环氧呋喃树脂漆	
				设备	
				面漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				39. 57	20. 37
其 中	人 工 费（元）			25. 34	12. 88
	材 料 费（元）			14. 23	7. 49
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 181	0. 092
材 料	环氧呋喃树脂漆	kg	—	(3. 510)	(1. 847)
	环氧呋喃树脂漆固化剂	kg	18. 21	0. 438	0. 230
	环氧呋喃树脂漆稀释剂	kg	10. 68	0. 586	0. 309

工作内容：运料、过筛、填料干燥、表面清洗、调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-79	GA7-3-80
项 目 名 称				酚醛树脂漆	
				设备	
				底漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				101.80	49.13
其 中	人 工 费（元）			45.22	24.22
	材 料 费（元）			56.58	24.91
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.323	0.173
材 料	苯磺酰氯	kg	10.51	0.190	0.090
	酚醛树脂	kg	16.00	2.454	1.144
	酒精	kg	6.40	0.970	0.470
	破布	kg	6.32	0.200	—
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.450	—
	石英粉	kg	0.35	0.590	0.280
	铁砂布	张	0.85	6.000	3.000

工作内容：运料、过筛、填料干燥、表面清洗、调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-81	GA7-3-82
项 目 名 称				酚醛树脂漆	
				设备	
				中间漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				84. 21	40. 63
其 中	人 工 费（元）			38. 92	19. 60
	材 料 费（元）			45. 29	21. 03
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 278	0. 140
材 料	苯磺酰氯	kg	10. 51	0. 170	0. 080
	酚醛树脂	kg	16. 00	2. 267	1. 040
	酒精	kg	6. 40	0. 720	0. 350
	石英粉	kg	0. 35	0. 220	0. 100
	铁砂布	张	0. 85	3. 000	1. 500

工作内容：运料、表面清洗、涂刷和喷涂。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-85
项 目 名 称				过氯乙烯漆
				设备
				磷化底漆
				一遍
基 价（元）				36.15
其中	人 工 费（元）			27.58
	材 料 费（元）			8.57
	机 械 费（元）			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.197
材 料	磷化底漆	kg	—	(1.373)
	丁醇 95%	kg	8.45	0.210
	酒精	kg	6.40	0.070
	破布	kg	6.32	0.200
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.450
	铁砂布	张	0.85	3.000

工作内容：运料、表面清洗、涂刷和喷涂。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-86	GA7-3-87
项 目 名 称				过氯乙烯漆	
				设备	
				喷底漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				79.13	40.12
其中	人 工 费（元）			11.48	6.30
	材 料 费（元）			44.01	22.00
	机 械 费（元）			23.64	11.82
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.082	0.045
材	过氯乙烯底漆	kg	15.81	1.540	0.770
料	过氯乙烯漆稀释剂 X3	kg	11.11	1.540	0.770
	铁砂布	张	0.85	3.000	1.500
机	电动空气压缩机 3m3/min	台班	118.19	0.200	0.100
械					

工作内容：运料、表面清洗、配置、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-88	GA7-3-89	GA7-3-90
项 目 名 称				通用型仿瓷涂料		
				设备		
				底漆	中间漆	面漆
				一遍		
基 价（元）				67.17	61.02	58.94
其中	人 工 费（元）			42.28	37.38	36.54
	材 料 费（元）			24.89	23.64	22.40
	机 械 费（元）					
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人	综合工日	工日	140.00	0.302	0.267	0.261
材	仿瓷涂料	kg	—	(2.080)	(1.976)	(1.872)
料	固化剂	kg	23.93	1.040	0.988	0.936

工作内容：运料、表面清洗、搅拌、配置、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-91	GA7-3-92
项 目 名 称				T0树脂漆涂料	
				设备	
				底漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				28. 12	26. 46
其中	人 工 费（元）			21. 28	20. 72
	材 料 费（元）			6. 84	5. 74
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 152	0. 148
材 料	T0树脂底漆	kg	—	(1. 716)	(1. 508)
	T0固化剂	kg	23. 93	0. 177	0. 156
	电	kW · h	0. 68	1. 700	1. 030
	动力苯	kg	2. 74	0. 240	0. 220
	氧化铁红	kg	4. 38	0. 170	0. 150
	其他材料费	元	1. 00	0. 05	0. 05

工作内容：运料、表面清洗、搅拌、配置、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-93	GA7-3-94
项 目 名 称				T0树脂漆涂料	
				设备	
				面漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				26. 46	26. 46
其中	人 工 费（元）			20. 72	20. 72
	材 料 费（元）			5. 74	5. 74
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 148	0. 148
材 料	T0树脂面漆	kg	—	(1. 508)	(1. 508)
	T0固化剂	kg	23. 93	0. 156	0. 156
	电	kW · h	0. 68	1. 030	1. 030
	动力苯	kg	2. 74	0. 220	0. 220
	氧化铁红	kg	4. 38	0. 150	0. 150
	其他材料费	元	1. 00	0. 05	0. 05

工作内容：运料、表面清洗、搅拌、配置、涂刷。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA7-3-95	GA7-3-96
项 目 名 称				防静电涂料	
				金属油罐内壁	
				底漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				89.47	47.43
其 中	人 工 费（元）			41.44	22.26
	材 料 费（元）			16.71	6.70
	机 械 费（元）			31.32	18.47
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.296	0.159
材 料	HFL-1型耐油防静电底漆	kg	—	(0.842)	(0.416)
	锌粉	kg	—	(1.945)	(0.967)
	电	kW·h	0.68	1.700	1.030
	防静电涂料固化剂	kg	23.66	0.281	0.146
	破布	kg	6.32	0.200	—
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.450	—
	铁砂布	张	0.85	6.000	3.000
机 械	轴流通风机 7.5kW	台班	40.15	0.780	0.460

工作内容：运料、表面清洗、搅拌、配置、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-97	GA7-3-98
项 目 名 称				防静电涂料	
				金属油罐内壁	
				面漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				78. 42	39. 20
其中	人 工 费（元）			29. 12	14. 70
	材 料 费（元）			20. 39	10. 05
	机 械 费（元）			28. 91	14. 45
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 208	0. 105
工					
材	HFL-1型耐油防静电面漆	kg	—	(3. 318)	(1. 581)
	电	kW · h	0. 68	1. 030	1. 030
	防静电涂料固化剂	kg	23. 66	0. 832	0. 395
料					
机	轴流通风机 7. 5kW	台班	40. 15	0. 720	0. 360
械					

工作内容：安装拆卸灯、调节、检查。

计量单位：见表

定 额 编 号				GA7-3-99	GA7-3-100	GA7-3-101
项 目 名 称				涂层聚合一次		
				蒸汽设备	蒸汽管道	蒸汽支架
单 位				10m2		100kg
基 价（元）				2898.66	1748.60	691.08
其中	人 工 费（元）			374.50	228.62	91.14
	材 料 费（元）			2524.16	1519.98	599.94
	机 械 费（元）					
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人	综合工日	工日	140.00	2.675	1.633	0.651
工						
材	蒸汽	t	182.91	13.800	8.310	3.280
料						

工作内容：安装拆卸灯、调节、检查。

计量单位：见表

定 额 编 号				GA7-3-102	GA7-3-103	GA7-3-104
项 目 名 称				涂层聚合一次		
				红外线设备	红外线管道	红外线支架
单 位				10m2		100kg
基 价（元）				131.16	118.42	70.22
其 中	人 工 费（元）			128.52	115.78	67.90
	材 料 费（元）			0.64	0.64	0.32
	机 械 费（元）			2.00	2.00	2.00
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人	综合工日	工日	140.00	0.918	0.827	0.485
材 料	红外线灯泡 220V 1000W	个	10.26	0.020	0.020	0.010
	其他材料费	元	1.00	0.43	0.43	0.22
机 械	远红外线调压器	台班	11.09	0.180	0.180	0.180

第二节 管道防腐蚀

工作内容：运料、调配、涂刷、缠玻璃丝布。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA7-3-105	GA7-3-106	GA7-3-107
项 目 名 称				环氧煤沥青防腐		
				(增)一底	(增)一油	(增)一布
基 价 (元)				28.03	33.57	64.57
其 中	人 工 费 (元)			19.60	23.38	30.10
	材 料 费 (元)			8.43	10.19	34.47
	机 械 费 (元)					
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.140	0.167	0.215
材 料	环氧煤沥青底漆	kg	—	(2.500)	—	—
	环氧煤沥青面漆	kg	—	—	(2.800)	—
	玻璃布	m ²	1.03	—	—	14.000
	固化剂	kg	23.93	0.200	0.260	0.780
	煤油	kg	3.73	0.060	0.060	—
	稀释剂	kg	9.53	0.180	0.200	—
	其他材料费	元	1.00	1.70	1.84	1.38

工作内容：施工准备、材料搬运、熬沥青、涂刷、缠玻璃丝布。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-108	GA7-3-109
项 目 名 称				管道沥青玻璃布防腐	
				(增)一油	(增)一布
基 价 (元)				101.16	66.02
其 中	人 工 费 (元)			28.00	30.10
	材 料 费 (元)			73.16	35.92
	机 械 费 (元)				
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.200	0.215
材 料	玻璃丝布	m2	2.48	—	14.000
	滑石粉	kg	0.85	10.000	—
	煤	kg	0.65	3.200	—
	石油沥青 10号	kg	2.74	22.500	—
	其他材料费	元	1.00	0.93	1.20

工作内容：运料、过筛、填料干燥、表面清洗、调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-110	GA7-3-111
项 目 名 称				漆酚树脂漆	
				管道	
				底漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				88. 47	41. 29
其 中	人 工 费（元）			80. 92	39. 76
	材 料 费（元）			7. 55	1. 53
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 578	0. 284
材 料	漆酚树脂漆	kg	—	(2. 930)	(1. 440)
	破布	kg	6. 32	0. 200	—
	溶剂汽油 200号	kg	5. 64	0. 990	0. 210
	石英粉	kg	0. 35	1. 470	0. 720
	铁砂布	张	0. 85	0. 220	0. 110

工作内容：运料、过筛、填料干燥、表面清洗、调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-112	GA7-3-113
项 目 名 称				漆酚树脂漆	
				管道	
				中间漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				66. 38	33. 24
其中	人 工 费（元）			64. 26	32. 20
	材 料 费（元）			2. 12	1. 04
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 459	0. 230
材 料	漆酚树脂漆	kg	—	(2. 730)	(1. 310)
	溶剂汽油 200号	kg	5. 64	0. 291	0. 144
	石英粉	kg	0. 35	0. 820	0. 390
	铁砂布	张	0. 85	0. 220	0. 110

工作内容：运料、表面清洗、涂刷和喷涂。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA7-3-114	GA7-3-115	GA7-3-116
项 目 名 称				过氯乙烯漆		
				管道		
				磷化底漆	喷底漆	
				一遍	两遍	增一遍
基 价（元）				46.02	94.53	47.56
其中	人 工 费（元）			38.92	13.30	7.00
	材 料 费（元）			7.10	52.86	26.38
	机 械 费（元）				28.37	14.18
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.278	0.095	0.050
材 料	磷化底漆	kg	—	(1.680)	—	—
	丁醇 95%	kg	8.45	0.270	—	—
	过氯乙烯底漆	kg	15.81	—	1.960	0.980
	过氯乙烯漆稀释剂 X3	kg	11.11	—	1.960	0.980
	酒精	kg	6.40	0.090	—	—
	破布	kg	6.32	0.200	—	—
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.495	—	—
	铁砂布	张	0.85	0.220	0.110	—
机 械	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	118.19	—	0.240	0.120

工作内容：运料、表面清洗、涂刷和喷涂。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA7-3-117	GA7-3-118
项 目 名 称				过氯乙烯漆	
				管道	
				喷中间漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				104.33	53.04
其中	人 工 费（元）			20.16	10.36
	材 料 费（元）			40.44	20.22
	机 械 费（元）			43.73	22.46
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.144	0.074
工					
材	过氯乙烯磁漆 G52-1	kg	—	(3.640)	(1.820)
	过氯乙烯漆稀释剂 X3	kg	11.11	3.640	1.820
机	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	118.19	0.370	0.190
械					

工作内容：运料、表面清洗、涂刷和喷涂。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-119	GA7-3-120
项 目 名 称				过氯乙烯漆	
				管道	
				喷面漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				47. 52	24. 52
其中	人 工 费（元）			10. 36	5. 88
	材 料 费（元）			15. 89	8. 00
	机 械 费（元）			21. 27	10. 64
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 074	0. 042
工					
材	过氯乙烯清漆 G52-2	kg	—	(1. 430)	(0. 720)
	过氯乙烯漆稀释剂 X3	kg	11. 11	1. 430	0. 720
机	电动空气压缩机 3m3/min	台班	118. 19	0. 180	0. 090
械					

工作内容：运料、表面清洗、配置、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-121	GA7-3-122
项 目 名 称				环氧银粉漆	
				管道	
				面漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				160.94	75.85
其中	人 工 费（元）			26.74	13.58
	材 料 费（元）			134.20	62.27
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.191	0.097
材 料	丙酮	kg	7.51	0.770	0.380
	环氧树脂	kg	32.08	2.777	1.321
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	6.84	0.270	0.120
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.450	—
	乙二胺	kg	15.00	0.210	0.090
	银粉	kg	51.28	0.620	0.290

工作内容：运料、表面清洗、配置、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-123	GA7-3-124	GA7-3-125
项 目 名 称				KJ-130涂料		
				管道		
				底漆		面漆
				第一遍	增一遍	每一遍
基 价（元）				53.32	45.70	31.98
其 中	人 工 费（元）			42.56	40.88	30.10
	材 料 费（元）			10.76	4.82	1.88
	机 械 费（元）					
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.304	0.292	0.215
材 料	KJ-130涂料 A, B, C, D	kg	—	(1.530)	(1.530)	(1.940)
	丙酮	kg	7.51	0.880	0.630	0.250
	破布	kg	6.32	0.200	—	—
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.495	—	—
	铁砂布	张	0.85	0.110	0.110	—

工作内容：运料、表面清洗、配置、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-126	GA7-3-127
项 目 名 称				红丹环氧防锈漆、环氧磁漆	
				管道	
				底漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				90. 16	44. 44
其 中	人 工 费（元）			70. 42	34. 72
	材 料 费（元）			19. 74	9. 72
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 503	0. 248
材 料	红丹环氧防锈漆	kg	—	(3. 970)	(2. 070)
	丙酮	kg	7. 51	1. 130	0. 550
	破布	kg	6. 32	0. 200	0. 100
	溶剂汽油 200号	kg	5. 64	0. 495	0. 240
	铁砂布	张	0. 85	6. 000	3. 000
	乙二胺	kg	15. 00	0. 140	0. 070

工作内容：运料、表面清洗、配置、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-128	GA7-3-129
项 目 名 称				红丹环氧防锈漆、环氧磁漆	
				管道	
				面漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				62. 49	29. 77
其 中	人 工 费（元）			51. 38	24. 36
	材 料 费（元）			11. 11	5. 41
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 367	0. 174
材	环氧磁漆	kg	—	(3. 950)	(1. 880)
料	丙酮	kg	7. 51	1. 200	0. 580
	乙二胺	kg	15. 00	0. 140	0. 070

工作内容：运料、表面清洗、配置、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-130	GA7-3-131
项 目 名 称				弹性聚氨酯漆	
				管道	
				底漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				107.46	51.16
其 中	人 工 费（元）			96.32	45.50
	材 料 费（元）			11.14	5.66
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.688	0.325
材 料	弹性聚氨酯底漆	kg	—	(3.490)	(1.750)
	滑石粉	kg	0.85	0.590	0.120
	破布	kg	6.32	0.230	0.100
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.573	0.270
	铁砂布	张	0.85	7.000	4.000

工作内容：运料、表面清洗、配置、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-132	GA7-3-133
项 目 名 称				弹性聚氨酯漆	
				管道	
				中间漆	面漆
				每一遍	
基 价（元）				74. 98	73. 62
其中	人 工 费（元）			40. 46	40. 46
	材 料 费（元）			34. 52	33. 16
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 289	0. 289
材 料	弹性聚氨酯磁漆 乙组	kg	—	(0. 170)	(0. 170)
	弹性聚氨酯磁漆 甲组	kg	—	(1. 630)	(1. 590)
	醋酸乙酯	kg	16. 97	1. 940	1. 910
	滑石粉	kg	0. 85	0. 060	0. 060
	破布	kg	6. 32	0. 110	0. 110
	铁砂布	张	0. 85	1. 000	—

工作内容：运料、表面清洗、配置、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-134	GA7-3-135
项 目 名 称				乙烯基酯树脂涂料	
				管道	
				底漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				105.75	52.99
其中	人 工 费（元）			96.32	48.30
	材 料 费（元）			9.43	4.69
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.688	0.345
材 料	MFE-2乙烯基酯树脂	kg	—	(4.250)	(2.100)
	固化剂	kg	23.93	0.128	0.063
	破布	kg	6.32	0.200	0.100
	铁砂布	张	0.85	6.000	3.000

工作内容：运料、表面清洗、配置、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-136	GA7-3-137
项 目 名 称				乙烯基酯树脂涂料	
				管道	
				面漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				74. 35	37. 49
其 中	人 工 费（元）			70. 00	35. 28
	材 料 费（元）			4. 35	2. 21
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 500	0. 252
材 料	MFE-2乙烯基酯树脂	kg	—	(4. 300)	(2. 200)
	固化剂	kg	23. 93	0. 129	0. 066
	破布	kg	6. 32	0. 200	0. 100

工作内容：运料、表面清洗、配置、涂刷。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA7-3-138	GA7-3-139	GA7-3-140
项 目 名 称				DT-22型凉凉隔热胶		
				管道外壁		
				底漆	中间漆	面漆
				两遍70 μ m	一遍40 μ m	三遍90 μ m
基 价（元）				69. 16	24. 64	78. 26
其 中	人 工 费（元）			69. 16	24. 64	78. 26
	材 料 费（元）					
	机 械 费（元）					
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人	综合工日	工日	140. 00	0. 494	0. 176	0. 559
材 料	凉凉隔热胶底漆 DT-22	kg	—	(4. 160)	—	—
	凉凉隔热胶面漆 DT-24	kg	—	—	—	(5. 620)
	凉凉隔热胶中间漆 DT-23	kg	—	—	(2. 460)	—

工作内容：配料拌匀、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-141	GA7-3-142
项 目 名 称				环氧玻璃鳞片防锈漆	
				管道	
				底漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				36. 76	35. 61
其中	人 工 费（元）			32. 06	30. 80
	材 料 费（元）			4. 70	4. 81
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 229	0. 220
材	环氧玻璃鳞片防锈漆	kg	—	(4. 700)	(4. 600)
料	环氧玻璃鳞片防锈漆稀释剂	kg	10. 68	0. 440	0. 450

工作内容：配料拌匀、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-143	GA7-3-144
项 目 名 称				FVC防腐蚀涂料	
				管道	
				底漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				38.08	37.66
其中	人 工 费（元）			38.08	37.66
	材 料 费（元）				
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.272	0.269
工					
材	防腐涂料(底)FVC	kg	—	(1.650)	(1.620)
料					

工作内容：配料拌匀、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-145	GA7-3-146
项 目 名 称				FVC防腐蚀涂料	
				管道	
				面漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				35.14	33.88
其中	人 工 费（元）			35.14	33.88
	材 料 费（元）				
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.251	0.242
工					
材	防腐涂料(面)FVC	kg	—	(1.570)	(1.550)
料					

工作内容：运料、表面清理、配置拌匀、涂刷。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA7-3-147	GA7-3-148
项 目 名 称				氯化橡胶云铁厚浆型	
				管道	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				39.76	38.64
其 中	人 工 费（元）			39.76	38.64
	材 料 费（元）				
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.284	0.276
工					
材	氯化橡胶云铁防锈底漆	kg	—	(2.330)	(2.290)
料					

工作内容：运料、表面清理、配置拌匀、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-149	GA7-3-150
项 目 名 称				氯化橡胶沥青厚浆型防锈漆	
				管道	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				34. 72	33. 18
其 中	人 工 费（元）			34. 72	33. 18
	材 料 费（元）				
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 248	0. 237
工					
材	氯化橡胶沥青厚浆型防锈漆	kg	—	(2. 070)	(2. 020)
料					

工作内容：运料、配置、拌匀、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-151	GA7-3-152
项 目 名 称				管道	
				环氧富锌底漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				44. 26	42. 60
其 中	人 工 费（元）			25. 76	25. 34
	材 料 费（元）			18. 50	17. 26
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 184	0. 181
材 料	环氧富锌底漆(封闭漆)	kg	—	(2. 760)	(2. 500)
	固化剂	kg	23. 93	0. 550	0. 510
	稀释剂	kg	9. 53	0. 560	0. 530

工作内容：运料、配置、拌匀、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-153	GA7-3-154
项 目 名 称				管道	
				云铁中间漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				33.04	31.50
其中	人 工 费（元）			33.04	31.50
	材 料 费（元）				
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.236	0.225
工					
材	氯化橡胶云铁中间漆	kg	—	(5.930)	(5.550)
料					

工作内容：运料、过筛、填料干燥、表面清洗、调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-155	GA7-3-156
项 目 名 称				漆酚树脂漆	
				管道	
				面漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				59.55	29.90
其中	人 工 费（元）			57.96	29.12
	材 料 费（元）			1.59	0.78
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.414	0.208
材	漆酚树脂漆	kg	—	(2.610)	(1.270)
料	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.282	0.138

工作内容：运料、过筛、填料干燥、表面清洗、调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-157	GA7-3-158
项 目 名 称				聚氨酯漆	
				管道	
				底漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				75.42	48.81
其 中	人 工 费（元）			64.26	45.22
	材 料 费（元）			11.16	3.59
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.459	0.323
材 料	聚氨酯底漆	kg	—	(2.550)	(1.280)
	二甲苯	kg	7.77	0.890	0.450
	破布	kg	6.32	0.200	—
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.495	—
	铁砂布	张	0.85	0.220	0.110

工作内容：运料、过筛、填料干燥、表面清洗、调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-159	GA7-3-160	GA7-3-161
项 目 名 称				聚氨酯漆		
				管道		
				中间漆		面漆
				一遍	增一遍	每一遍
基 价（元）				37.16	37.16	36.91
其 中	人 工 费（元）			33.18	33.18	33.18
	材 料 费（元）			3.98	3.98	3.73
	机 械 费（元）					
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人	综合工日	工日	140.00	0.237	0.237	0.237
工						
材 料	聚氨酯磁漆	kg	—	(0.970)	(0.750)	(1.530)
	二甲苯	kg	7.77	0.500	0.500	0.480
	铁砂布	张	0.85	0.110	0.110	—

工作内容：运料、过筛、填料干燥、表面清洗、调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-162	GA7-3-163
项 目 名 称				环氧酚醛树脂漆	
				管道	
				底漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				176.36	83.84
其 中	人 工 费（元）			69.44	34.72
	材 料 费（元）			106.92	49.12
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.496	0.248
材 料	丙酮	kg	7.51	1.140	0.560
	酚醛树脂	kg	16.00	0.950	0.450
	环氧树脂	kg	32.08	2.210	1.050
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	6.84	0.310	0.150
	破布	kg	6.32	0.200	—
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.495	—
	石英粉	kg	0.35	0.660	0.220
	铁砂布	张	0.85	3.000	1.500
	乙二胺	kg	15.00	0.220	0.110

工作内容：运料、过筛、填料干燥、表面清洗、调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-164	GA7-3-165
项 目 名 称				环氧酚醛树脂漆	
				管道	
				面漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				156.35	75.79
其 中	人 工 费（元）			49.84	24.92
	材 料 费（元）			106.51	50.87
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.356	0.178
材 料	丙酮	kg	7.51	0.840	0.410
	酚醛树脂	kg	16.00	1.040	0.500
	环氧树脂	kg	32.08	2.420	1.150
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	6.84	0.340	0.160
	乙二胺	kg	15.00	0.240	0.120

工作内容：运料、过筛、填料干燥、表面清洗、调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-166	GA7-3-167
项 目 名 称				冷固环氧树脂漆	
				管道	
				底漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				195.06	89.28
其 中	人 工 费（元）			70.00	34.72
	材 料 费（元）			125.06	54.56
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.500	0.248
材 料	丙酮	kg	7.51	1.130	0.550
	环氧树脂	kg	32.08	3.160	1.480
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	6.84	0.320	0.150
	破布	kg	6.32	0.200	—
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.495	—
	石英粉	kg	0.35	0.290	0.370
	铁砂布	张	0.85	6.000	—
	乙二胺	kg	15.00	0.250	0.120

工作内容：运料、过筛、填料干燥、表面清洗、调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-168	GA7-3-169
项 目 名 称				冷固环氧树脂漆	
				管道	
				面漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				176.86	85.74
其中	人 工 费（元）			50.26	25.34
	材 料 费（元）			126.60	60.40
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.359	0.181
材 料	丙酮	kg	7.51	1.200	0.580
	环氧树脂	kg	32.08	3.460	1.650
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	6.84	0.350	0.170
	乙二胺	kg	15.00	0.280	0.130

工作内容：运料、过筛、填料干燥、表面清洗、调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-170	GA7-3-171
项 目 名 称				环氧呋喃树脂漆	
				管道	
				底漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				84.58	41.09
其中	人 工 费（元）			65.24	33.04
	材 料 费（元）			19.34	8.05
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.466	0.236
材 料	环氧呋喃树脂漆	kg	—	(3.725)	(1.960)
	环氧呋喃树脂漆固化剂	kg	18.21	0.465	0.245
	环氧呋喃树脂漆稀释剂	kg	10.68	0.621	0.327
	破布	kg	6.32	0.200	—
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.495	—
	铁砂布	张	0.85	0.220	0.110

工作内容：运料、过筛、填料干燥、表面清洗、调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-172	GA7-3-173
项 目 名 称				环氧呋喃树脂漆	
				管道	
				面漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				61.54	31.23
其 中	人 工 费（元）			47.88	24.22
	材 料 费（元）			13.66	7.01
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.342	0.173
材 料	环氧呋喃树脂漆	kg	—	(3.370)	(1.773)
	环氧呋喃树脂漆固化剂	kg	18.21	0.420	0.211
	环氧呋喃树脂漆稀释剂	kg	10.68	0.563	0.297

工作内容：运料、过筛、填料干燥、表面清洗、调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-174	GA7-3-175
项 目 名 称				酚醛树脂漆	
				管道	
				底漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				146. 23	69. 16
其 中	人 工 费（元）			84. 00	42. 00
	材 料 费（元）			62. 23	27. 16
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 600	0. 300
材 料	苯磺酰氯	kg	10. 51	0. 240	0. 110
	酚醛树脂	kg	16. 00	3. 010	1. 400
	酒精	kg	6. 40	1. 100	0. 530
	破布	kg	6. 32	0. 200	—
	溶剂汽油 200号	kg	5. 64	0. 495	—
	石英粉	kg	0. 35	0. 750	0. 350
	铁砂布	张	0. 85	0. 220	0. 110

工作内容：运料、过筛、填料干燥、表面清洗、调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-176	GA7-3-177
项 目 名 称				酚醛树脂漆	
				管道	
				中间漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				116.80	56.61
其 中	人 工 费（元）			66.36	33.18
	材 料 费（元）			50.44	23.43
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.474	0.237
材 料	苯磺酰氯	kg	10.51	0.210	0.100
	酚醛树脂	kg	16.00	2.640	1.220
	酒精	kg	6.40	0.900	0.430
	石英粉	kg	0.35	0.400	0.180
	铁砂布	张	0.85	0.110	0.050

工作内容：运料、过筛、填料干燥、表面清洗、调配、涂刷。

计量单位: 10m2

定 额 编 号				GA7-3-178	GA7-3-179
项 目 名 称				酚醛树脂漆	
				管道	
				面漆	
				两遍	增一遍
基 价 (元)				120. 42	59. 26
其 中	人 工 费 (元)			60. 76	30. 66
	材 料 费 (元)			59. 66	28. 60
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 434	0. 219
材 料	苯磺酰氯	kg	10. 51	0. 260	0. 130
	酚醛树脂	kg	16. 00	3. 290	1. 570
	酒精	kg	6. 40	0. 670	0. 330

工作内容：运料、表面清洗、调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-180	GA7-3-181
项 目 名 称				氯磺化聚乙烯漆	
				管道	
				底漆	中间漆
				一遍	
基 价（元）				145.53	118.19
其 中	人 工 费（元）			79.80	65.24
	材 料 费（元）			65.73	52.95
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.570	0.466
材 料	氯磺化聚乙烯漆	kg	23.00	2.350	2.000
	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	12.82	0.550	0.520
	破布	kg	6.32	0.200	—
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.450	—
	铁砂布	张	0.85	0.220	—
	其他材料费	元	1.00	0.64	0.28

工作内容：运料、表面清洗、调配、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-182	GA7-3-183
项 目 名 称				氯磺化聚乙烯漆	
				管道	
				中间漆	面漆
				增一遍	一遍
基 价（元）				110.87	104.97
其 中	人 工 费（元）			64.82	58.66
	材 料 费（元）			46.05	46.31
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.463	0.419
材 料	氯磺化聚乙烯漆	kg	23.00	1.700	1.700
	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	12.82	0.520	0.540
	其他材料费	元	1.00	0.28	0.29

工作内容：运料、表面清理、调配、喷涂。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA7-3-184
项 目 名 称				无溶剂环氧涂料
				管道
				内壁干膜350 μ m
				DN150~350mm
基 价（元）				126. 39
其中	人 工 费（元）			62. 72
	材 料 费（元）			10. 28
	机 械 费（元）			53. 39
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人	综合工日	工日	140. 00	0. 448
工				
材	无溶剂环氧涂料	kg	—	(6. 840)
	丙酮清洗剂	kg	7. 50	1. 370
料				
机	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	206. 73	0. 200
	轴流通风机 7. 5kW	台班	40. 15	0. 300
械				

工作内容：运料、表面清理、配置拌匀、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-185	GA7-3-186
项 目 名 称				氯化橡胶铝粉厚浆型	
				管道	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				44. 66	43. 68
其 中	人 工 费（元）			44. 66	43. 68
	材 料 费（元）				
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 319	0. 312
工					
材	氯化橡胶铝粉厚浆型防锈漆	kg	—	(2. 750)	(2. 700)
料					

工作内容：运料、表面清理、配置拌匀、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-187	GA7-3-188
项 目 名 称				氯化橡胶铁红厚浆型	
				管道	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				45.92	45.22
其中	人 工 费（元）			45.92	45.22
	材 料 费（元）				
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.328	0.323
工					
材	氯化橡胶铁红厚浆型防锈漆	kg	—	(2.820)	(2.790)
料					

工作内容：施工准备、材料搬运、熬沥青、涂刷、缠璃丝布。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-189	GA7-3-190
项 目 名 称				管道沥青玻璃布防腐	
				(增)一油	(增)一布
基 价 (元)				101.16	66.02
其 中	人 工 费 (元)			28.00	30.10
	材 料 费 (元)			73.16	35.92
	机 械 费 (元)				
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.200	0.215
材 料	玻璃丝布	m2	2.48	—	14.000
	滑石粉	kg	0.85	10.000	—
	煤	kg	0.65	3.200	—
	石油沥青 10号	kg	2.74	22.500	—
	其他材料费	元	1.00	0.93	1.20

工作内容：运料、配料、刷涂、涂底胶、缠绕胶带。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-191	GA7-3-192	GA7-3-193
项 目 名 称				聚氯乙烯缠绕带		
				管道		
				底漆(干膜 220 μm)	缠绕一层	缠绕两层
				一遍		
基 价 (元)				17.08	51.52	103.18
其 中	人 工 费 (元)			17.08	51.52	103.18
	材 料 费 (元)					
	机 械 费 (元)					
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人	综合工日	工日	140.00	0.122	0.368	0.737
材 料	聚氯乙烯缠绕带 H=200~250	m2	—	—	(12.000)	(24.000)
	氯磺化聚乙烯底漆	kg	—	(3.000)	—	—

工作内容：运料、表面清洗、配置、喷涂。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-194	GA7-3-195
项 目 名 称				H87防腐涂料	
				管道	
				底漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				37.28	37.28
其中	人 工 费（元）			6.72	6.72
	材 料 费（元）			11.56	11.56
	机 械 费（元）			19.00	19.00
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.048	0.048
材 料	H87涂料	kg	—	(1.210)	(1.200)
	H87涂料稀释剂	kg	14.02	0.600	0.600
	破布	kg	6.32	0.200	0.200
	铁砂布	张	0.85	2.000	2.000
	其他材料费	元	1.00	0.18	0.18
机 械	电动空气压缩机 3m3/min	台班	118.19	0.120	0.120
	轴流通风机 7.5kW	台班	40.15	0.120	0.120

工作内容：运料、表面清洗、配置、喷涂。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-196	GA7-3-197
项 目 名 称				H87防腐涂料	
				管道	
				中间漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				106.19	52.00
其 中	人 工 费（元）			18.62	8.82
	材 料 费（元）			28.98	14.68
	机 械 费（元）			58.59	28.50
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.133	0.063
材 料	H87涂料	kg	—	(4.050)	(2.000)
	H87涂料稀释剂	kg	14.02	2.020	1.000
	破布	kg	6.32	0.100	0.100
	其他材料费	元	1.00	0.03	0.03
机 械	电动空气压缩机 3m3/min	台班	118.19	0.370	0.180
	轴流通风机 7.5kW	台班	40.15	0.370	0.180

工作内容：运料、表面清洗、配置、喷涂。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-198	GA7-3-199
项 目 名 称				H87防腐涂料	H8701防腐涂料
				管道	
				面漆	底漆
				一遍	两遍
基 价（元）				54. 81	73. 16
其 中	人 工 费（元）			8. 82	12. 04
	材 料 费（元）			17. 49	23. 12
	机 械 费（元）			28. 50	38. 00
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 063	0. 086
材 料	H8701涂料	kg	—	—	(2. 420)
	H87涂料	kg	—	(2. 490)	—
	H8701涂料稀释剂	kg	14. 02	—	1. 200
	H87涂料稀释剂	kg	14. 02	1. 200	—
	破布	kg	6. 32	0. 100	0. 400
	铁砂布	张	0. 85	—	4. 000
	其他材料费	元	1. 00	0. 03	0. 37
机 械	电动空气压缩机 3m3/min	台班	118. 19	0. 180	0. 240
	轴流通风机 7. 5kW	台班	40. 15	0. 180	0. 240

工作内容：运料、表面清洗、配置、喷涂。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA7-3-200	GA7-3-201
项 目 名 称				H8701防腐涂料	
				管道	
				中间漆	面漆
				两遍	
基 价（元）				106. 25	42. 47
其 中	人 工 费（元）			18. 62	8. 82
	材 料 费（元）			29. 04	17. 82
	机 械 费（元）			58. 59	15. 83
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 133	0. 063
材 料	H8701涂料	kg	—	(4. 000)	(2. 400)
	H8701涂料稀释剂	kg	14. 02	2. 000	1. 200
	破布	kg	6. 32	0. 150	0. 150
	其他材料费	元	1. 00	0. 05	0. 05
机 械	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	118. 19	0. 370	0. 100
	轴流通风机 7. 5kW	台班	40. 15	0. 370	0. 100

工作内容：运料、表面清洗、配置、喷涂。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA7-3-202	GA7-3-203
项 目 名 称				硅酸锌防腐蚀涂料	
				管道	
				底漆	中间漆
				两遍	
基 价（元）				159.94	157.19
其 中	人 工 费（元）			118.86	99.54
	材 料 费（元）			3.08	0.65
	机 械 费（元）			38.00	57.00
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.849	0.711
材 料	硅酸锌涂料	kg	—	(4.620)	(4.020)
	破布	kg	6.32	0.200	0.100
	铁砂布	张	0.85	2.000	—
	其他材料费	元	1.00	0.12	0.02
机 械	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	118.19	0.240	0.360
	轴流通风机 7.5kW	台班	40.15	0.240	0.360

工作内容：运料、表面清洗、配置、喷涂。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA7-3-204	GA7-3-205
项 目 名 称				硅酸锌防腐蚀涂料	
				管道	
				中间漆	面漆
				增一遍	两遍
基 价（元）				79.45	155.32
其 中	人 工 费（元）			48.72	94.50
	材 料 费（元）			0.65	0.65
	机 械 费（元）			30.08	60.17
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.348	0.675
材 料	硅酸锌涂料	kg	—	(1.800)	(3.460)
	破布	kg	6.32	0.100	0.100
	其他材料费	元	1.00	0.02	0.02
机 械	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	118.19	0.190	0.380
	轴流通风机 7.5kW	台班	40.15	0.190	0.380

工作内容：运料、表面清洗、配置、喷涂。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA7-3-206	GA7-3-207
项 目 名 称				硅酸锌防腐蚀涂料	NSJ-II 特种涂料
				管道	
				面漆	底漆
				增一遍	一遍
基 价（元）				75.25	32.47
其 中	人 工 费（元）			44.52	27.58
	材 料 费（元）			0.65	4.89
	机 械 费（元）			30.08	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.318	0.197
材 料	硅酸锌涂料	kg	—	(1.700)	—
	特种涂料 NSJ-II	kg	—	—	(1.550)
	NSJ-II 稀释剂	kg	14.02	—	0.160
	破布	kg	6.32	0.100	0.150
	铁砂布	张	0.85	—	2.000
	其他材料费	元	1.00	0.02	—
机 械	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	118.19	0.190	—
	轴流通风机 7.5kW	台班	40.15	0.190	—

工作内容：运料、表面清洗、配置、喷涂。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-208	GA7-3-209
项 目 名 称				NSJ-II 特种涂料	
				管道	
				中间漆	面漆
				两遍	一遍
基 价（元）				56.03	26.44
其中	人 工 费（元）			48.72	22.40
	材 料 费（元）			7.31	4.04
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.348	0.160
材 料	特种涂料 NSJ-II	kg	—	(3.100)	(1.550)
	NSJ-II 稀释剂	kg	14.02	0.310	0.160
	破布	kg	6.32	0.200	0.150
	铁砂布	张	0.85	2.000	1.000

工作内容：运料、表面清洗、配置、喷涂。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-210	GA7-3-211	GA7-3-212
项 目 名 称				通用型仿瓷涂料		
				管道		
				底漆	中间漆	面漆
				一遍		
基 价（元）				87.50	74.11	72.57
其中	人 工 费（元）			61.18	51.38	49.84
	材 料 费（元）			26.32	22.73	22.73
	机 械 费（元）					
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人	综合工日	工日	140.00	0.437	0.367	0.356
材	仿瓷涂料	kg	—	(2.200)	(1.900)	(1.900)
料	固化剂	kg	23.93	1.100	0.950	0.950

工作内容：运料、表面清洗、搅拌、配置、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-213	GA7-3-214
项 目 名 称				T0树脂漆涂料	
				管道	
				底漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				37. 15	32. 65
其 中	人 工 费（元）			30. 10	27. 02
	材 料 费（元）			7. 05	5. 63
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 215	0. 193
材 料	T0树脂底漆	kg	—	(1. 800)	(1. 500)
	T0固化剂	kg	23. 93	0. 180	0. 150
	电	kW · h	0. 68	1. 700	1. 030
	动力苯	kg	2. 74	0. 270	0. 230
	氧化铁红	kg	4. 38	0. 180	0. 150
	其他材料费	元	1. 00	0. 06	0. 05

工作内容：运料、表面清洗、搅拌、配置、涂刷。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-3-215	GA7-3-216
项 目 名 称				T0树脂漆涂料	
				管道	
				面漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				32.65	32.65
其中	人 工 费（元）			27.02	27.02
	材 料 费（元）			5.63	5.63
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.193	0.193
材 料	T0树脂面漆	kg	—	(1.500)	(1.500)
	T0固化剂	kg	23.93	0.150	0.150
	电	kW·h	0.68	1.030	1.030
	动力苯	kg	2.74	0.230	0.230
	氧化铁红	kg	4.38	0.150	0.150
	其他材料费	元	1.00	0.05	0.05

第三节 一般钢结构防腐蚀

工作内容：运料、过筛、填料干燥、表面清洗、调配、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-3-217	GA7-3-218
项 目 名 称				漆酚树脂漆	
				一般钢结构	
				底漆	
				两遍	增一遍
基 价 (元)				46.62	25.19
其 中	人 工 费 (元)			35.28	18.48
	材 料 费 (元)			6.55	1.92
	机 械 费 (元)			4.79	4.79
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.252	0.132
材 料	漆酚树脂漆	kg	—	(1.290)	(0.640)
	破布	kg	6.32	0.120	—
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.462	0.102
	石英粉	kg	0.35	0.650	0.320
	铁砂布	张	0.85	3.480	1.450
机 械	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.005	0.005

工作内容：运料、过筛、填料干燥、表面清洗、调配、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-3-219	GA7-3-220
项 目 名 称				漆酚树脂漆	
				一般钢结构	
				中间漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				34.10	19.72
其中	人 工 费（元）			27.16	13.86
	材 料 费（元）			2.15	1.07
	机 械 费（元）			4.79	4.79
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.194	0.099
材 料	漆酚树脂漆	kg	—	(1.130)	(0.550)
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.141	0.072
	石英粉	kg	0.35	0.340	0.160
	铁砂布	张	0.85	1.450	0.720
机 械	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.005	0.005

工作内容：运料、表面清洗、涂刷和喷涂。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-3-221	GA7-3-222
项 目 名 称				过氯乙烯漆	
				一般钢结构	
				磷化底漆	喷底漆
				一遍	两遍
基 价（元）				32.31	39.06
其中	人 工 费（元）			22.54	7.42
	材 料 费（元）			4.98	11.48
	机 械 费（元）			4.79	20.16
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.161	0.053
材 料	过氯乙烯底漆 G06-4	kg	—	—	(0.900)
	磷化底漆	kg	—	(0.770)	—
	丁醇 95%	kg	8.45	0.120	—
	过氯乙烯漆稀释剂 X3	kg	11.11	—	0.900
	酒精	kg	6.40	0.040	—
	破布	kg	6.32	0.120	—
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.261	—
	铁砂布	张	0.85	1.740	1.740
机 械	电动空气压缩机 3m3/min	台班	118.19	—	0.130
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.005	0.005

工作内容：运料、表面清洗、涂刷和喷涂。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-3-223	GA7-3-224
项 目 名 称				过氯乙烯漆	
				一般钢结构	
				喷底漆	喷中间漆
				增一遍	两遍
基 价（元）				20. 49	53. 43
其中	人 工 费（元）			3. 50	10. 36
	材 料 费（元）			5. 11	17. 00
	机 械 费（元）			11. 88	26. 07
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 025	0. 074
材	过氯乙烯磁漆 G52-1	kg	—	—	(1. 530)
	过氯乙烯底漆 G06-4	kg	—	(0. 460)	—
	过氯乙烯漆稀释剂 X3	kg	11. 11	0. 460	1. 530
机	电动空气压缩机 3m3/min	台班	118. 19	0. 060	0. 180
	汽车式起重机 16t	台班	958. 70	0. 005	0. 005

工作内容：运料、表面清洗、涂刷和喷涂。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-3-225	GA7-3-226	GA7-3-227
项 目 名 称				过氯乙烯漆		
				一般钢结构		
				喷中间漆	喷面漆	
				增一遍	两遍	增一遍
基 价（元）				29.16	22.93	12.41
其中	人 工 费（元）			5.18	5.18	2.94
	材 料 费（元）			8.55	7.11	3.56
	机 械 费（元）			15.43	10.64	5.91
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人	综合工日	工日	140.00	0.037	0.037	0.021
材	过氯乙烯磁漆 G52-1	kg	—	(0.770)	—	—
	过氯乙烯清漆 G52-2	kg	—	—	(0.640)	(0.320)
	过氯乙烯漆稀释剂 X3	kg	11.11	0.770	0.640	0.320
机	电动空气压缩机 3m3/min	台班	118.19	0.090	0.090	0.050
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.005	—	—

工作内容：运料、表面清洗、配置、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-3-228	GA7-3-229
项 目 名 称				环氧银粉漆	
				一般钢结构	
				面漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				99.65	46.99
其中	人 工 费（元）			22.54	10.92
	材 料 费（元）			77.11	36.07
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.161	0.078
材 料	丙酮	kg	7.51	0.450	0.220
	环氧树脂	kg	32.08	1.550	0.740
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	6.84	0.160	0.080
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.261	—
	乙二胺	kg	15.00	0.130	0.060
	银粉	kg	51.28	0.380	0.180

工作内容：运料、表面清洗、配置、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-3-230	GA7-3-231
项 目 名 称				KJ-130涂料	
				一般钢结构	
				底漆	
				一遍	增一遍
基 价（元）				29.95	26.11
其 中	人 工 费（元）			17.92	17.36
	材 料 费（元）			7.24	3.96
	机 械 费（元）			4.79	4.79
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.128	0.124
材 料	KJ-130涂料 A, B, C, D	kg	—	(0.710)	(0.710)
	丙酮	kg	7.51	0.470	0.330
	破布	kg	6.32	0.120	—
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.261	—
	铁砂布	张	0.85	1.740	1.740
机 械	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.005	0.005

工作内容：运料、表面清洗、配置、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-3-232	GA7-3-233
项 目 名 称				KJ-130涂料	红丹环氧防锈漆、环氧磁漆
				一般钢结构	
				面漆	底漆
				每一遍	两遍
基 价（元）				14. 43	48. 01
其 中	人 工 费（元）			13. 30	31. 64
	材 料 费（元）			1. 13	11. 58
	机 械 费（元）				4. 79
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 095	0. 226
材 料	KJ-130涂料 A, B, C, D	kg	—	(0. 920)	—
	红丹环氧防锈漆	kg	—	—	(2. 050)
	丙酮	kg	7. 51	0. 150	0. 630
	破布	kg	6. 32	—	0. 120
	溶剂汽油 200号	kg	5. 64	—	0. 264
	铁砂布	张	0. 85	—	4. 000
	乙二胺	kg	15. 00	—	0. 080
机 械	汽车式起重机 16t	台班	958. 70	—	0. 005

工作内容：运料、表面清洗、配置、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-3-234	GA7-3-235
项 目 名 称				红丹环氧防锈漆、环氧磁漆	
				一般钢结构	
				底漆	面漆
				增一遍	两遍
基 价（元）				24. 41	26. 42
其 中	人 工 费（元）			16. 10	21. 84
	材 料 费（元）			3. 52	4. 58
	机 械 费（元）			4. 79	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 115	0. 156
材 料	红丹环氧防锈漆	kg	—	(1. 090)	—
	环氧磁漆	kg	—	—	(1. 860)
	丙酮	kg	7. 51	—	0. 530
	破布	kg	6. 32	0. 060	—
	溶剂汽油 200号	kg	5. 64	0. 123	—
	铁砂布	张	0. 85	2. 000	—
	乙二胺	kg	15. 00	0. 050	0. 040
机 械	汽车式起重机 16t	台班	958. 70	0. 005	—

工作内容：运料、表面清洗、配置、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-3-236	GA7-3-237
项 目 名 称				红丹环氧防锈漆、环氧磁漆	弹性聚氨酯漆
				一般钢结构	
				面漆	底漆
				增一遍	两遍
基 价（元）				14. 11	61. 09
其中	人 工 费（元）			11. 48	50. 82
	材 料 费（元）			2. 63	5. 48
	机 械 费（元）				4. 79
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 082	0. 363
材 料	弹性聚氨酯底漆	kg	—	—	(1. 580)
	环氧磁漆	kg	—	(0. 920)	—
	丙酮	kg	7. 51	0. 290	—
	滑石粉	kg	0. 85	—	0. 270
	破布	kg	6. 32	—	0. 130
	溶剂汽油 200号	kg	5. 64	—	0. 261
	铁砂布	张	0. 85	—	3. 480
	乙二胺	kg	15. 00	0. 030	—
机 械	汽车式起重机 16t	台班	958. 70	—	0. 005

工作内容：运料、表面清洗、配置、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-3-238	GA7-3-239
项 目 名 称				弹性聚氨酯漆	
				一般钢结构	
				底漆	中间漆
				增一遍	每一遍
基 价（元）				29.94	39.55
其中	人 工 费（元）			22.54	19.04
	材 料 费（元）			2.61	15.72
	机 械 费（元）			4.79	4.79
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.161	0.136
材 料	弹性聚氨酯磁漆 乙组	kg	—	—	(0.080)
	弹性聚氨酯磁漆 甲组	kg	—	—	(0.750)
	弹性聚氨酯底漆	kg	—	(0.800)	—
	醋酸乙酯	kg	16.97	—	0.870
	滑石粉	kg	0.85	0.070	0.030
	破布	kg	6.32	0.060	0.070
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.123	—
	铁砂布	张	0.85	1.740	0.580
机 械	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.005	0.005

工作内容：配料拌匀、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-3-240	GA7-3-241
项 目 名 称				环氧玻璃鳞片防锈漆	
				一般钢结构	
				底漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				25.68	25.20
其中	人 工 费（元）			17.08	16.66
	材 料 费（元）			2.42	2.36
	机 械 费（元）			6.18	6.18
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.122	0.119
材	环氧玻璃鳞片防锈漆	kg	—	(2.319)	(2.266)
	环氧玻璃鳞片防锈漆稀释剂	kg	10.68	0.227	0.221
机	汽车式起重机 20t	台班	1030.31	0.006	0.006

工作内容：配料拌匀、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-3-242	GA7-3-243
项 目 名 称				FVC防腐蚀涂料	
				一般钢结构	
				底漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				26.05	25.35
其中	人 工 费（元）			20.30	19.60
	材 料 费（元）				
	机 械 费（元）			5.75	5.75
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.145	0.140
材	防腐涂料(底)FVC	kg	—	(0.791)	(0.785)
机	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.006	0.006

工作内容：配料拌匀、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-3-244	GA7-3-245
项 目 名 称				FVC防腐蚀涂料	
				一般钢结构	
				面漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				19.04	18.62
其中	人 工 费（元）			19.04	18.62
	材 料 费（元）				
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.136	0.133
工					
材	防腐涂料(面)FVC	kg	—	(0.759)	(0.748)
料					

工作内容：运料、表面清洗、配置、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-3-246	GA7-3-247
项 目 名 称				一般钢结构	
				环氧富锌底漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				27. 61	26. 40
其 中	人 工 费（元）			13. 02	12. 46
	材 料 费（元）			8. 84	8. 19
	机 械 费（元）			5. 75	5. 75
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 093	0. 089
材 料	环氧富锌底漆(封闭漆)	kg	—	(1. 318)	(1. 238)
	固化剂	kg	23. 93	0. 264	0. 242
	稀释剂	kg	9. 53	0. 265	0. 252
机 械	汽车式起重机 16t	台班	958. 70	0. 006	0. 006

工作内容：运料、表面清洗、配置、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-3-248	GA7-3-249
项 目 名 称				一般钢结构	
				云铁中间漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				22. 83	22. 41
其 中	人 工 费（元）			17. 08	16. 66
	材 料 费（元）				
	机 械 费（元）			5. 75	5. 75
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 122	0. 119
材 料	氯化橡胶云铁中间漆	kg	—	(2. 719)	(2. 308)
机 械	汽车式起重机 16t	台班	958. 70	0. 006	0. 006

工作内容：运料、过筛、填料干燥、表面清洗、调配、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-3-250	GA7-3-251
项 目 名 称				漆酚树脂漆	
				一般钢结构	
				面漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				24. 98	12. 55
其中	人 工 费（元）			24. 22	12. 18
	材 料 费（元）			0. 76	0. 37
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 173	0. 087
材	漆酚树脂漆	kg	—	(1. 060)	(0. 520)
料	溶剂汽油 200号	kg	5. 64	0. 135	0. 066

工作内容：运料、过筛、填料干燥、表面清洗、调配、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-3-252	GA7-3-253
项 目 名 称				聚氨酯漆	
				一般钢结构	
				底漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				43.82	26.68
其 中	人 工 费（元）			30.66	19.60
	材 料 费（元）			8.37	2.29
	机 械 费（元）			4.79	4.79
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.219	0.140
材 料	聚氨酯底漆	kg	—	(1.160)	(0.580)
	二甲苯	kg	7.77	0.410	0.200
	破布	kg	6.32	0.120	—
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.261	—
	铁砂布	张	0.85	3.480	0.870
机 械	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.005	0.005

工作内容：运料、过筛、填料干燥、表面清洗、调配、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-3-254	GA7-3-255
项 目 名 称				聚氨酯漆	
				一般钢结构	
				中间漆	
				一遍	增一遍
基 价（元）				21. 66	21. 50
其中	人 工 费（元）			14. 42	14. 42
	材 料 费（元）			2. 45	2. 29
	机 械 费（元）			4. 79	4. 79
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 103	0. 103
工					
材	聚氨酯磁漆	kg	—	(0. 520)	(0. 510)
	二甲苯	kg	7. 77	0. 220	0. 200
料					
	铁砂布	张	0. 85	0. 870	0. 870
机					
械	汽车式起重机 16t	台班	958. 70	0. 005	0. 005

工作内容：运料、过筛、填料干燥、表面清洗、调配、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-3-256	GA7-3-257
项 目 名 称				聚氨酯漆	环氧酚醛树脂漆
				一般钢结构	
				面漆	底漆
				每一遍	两遍
基 价（元）				16. 21	88. 88
其 中	人 工 费（元）			14. 42	30. 66
	材 料 费（元）			1. 79	53. 43
	机 械 费（元）				4. 79
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 103	0. 219
材 料	聚氨酯磁漆	kg	—	(0. 550)	—
	丙酮	kg	7. 51	—	0. 600
	二甲苯	kg	7. 77	0. 230	—
	酚醛树脂	kg	16. 00	—	0. 450
	环氧树脂	kg	32. 08	—	1. 060
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	6. 84	—	0. 140
	破布	kg	6. 32	—	0. 120
	溶剂汽油 200号	kg	5. 64	—	0. 261
	石英粉	kg	0. 35	—	0. 220
	铁砂布	张	0. 85	—	3. 480
	乙二胺	kg	15. 00	—	0. 100
机 械	汽车式起重机 16t	台班	958. 70	—	0. 005

工作内容：运料、过筛、填料干燥、表面清洗、调配、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-3-258	GA7-3-259
项 目 名 称				环氧酚醛树脂漆	
				一般钢结构	
				底漆	面漆
				增一遍	两遍
基 价（元）				44. 80	73. 23
其 中	人 工 费（元）			16. 10	22. 54
	材 料 费（元）			23. 91	50. 69
	机 械 费（元）			4. 79	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 115	0. 161
材 料	丙酮	kg	7. 51	0. 290	0. 450
	酚醛树脂	kg	16. 00	0. 220	0. 490
	环氧树脂	kg	32. 08	0. 490	1. 140
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	6. 84	0. 070	0. 160
	石英粉	kg	0. 35	0. 100	—
	铁砂布	张	0. 85	1. 450	—
	乙二胺	kg	15. 00	0. 050	0. 120
机 械	汽车式起重机 16t	台班	958. 70	0. 005	—

工作内容：运料、过筛、填料干燥、表面清洗、调配、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-3-260	GA7-3-261
项 目 名 称				环氧酚醛树脂漆	冷固环氧树脂漆
				一般钢结构	
				面漆	底漆
				增一遍	两遍
基 价（元）				35.19	95.74
其中	人 工 费（元）			10.92	31.22
	材 料 费（元）			24.27	59.73
	机 械 费（元）				4.79
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.078	0.223
材 料	丙酮	kg	7.51	0.220	0.590
	酚醛树脂	kg	16.00	0.230	—
	环氧树脂	kg	32.08	0.550	1.470
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	6.84	0.080	0.150
	破布	kg	6.32	—	0.120
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	—	0.261
	石英粉	kg	0.35	—	0.370
	铁砂布	张	0.85	—	3.480
	乙二胺	kg	15.00	0.050	0.120
机 械	汽车式起重机 16t	台班	958.70	—	0.005

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-3-262	GA7-3-263	GA7-3-264
项 目 名 称				冷固环氧树脂漆		
				一般钢结构		
				底漆	面漆	
				增一遍	两遍	增一遍
基 价（元）				48.28	79.97	39.32
其 中	人 工 费（元）			16.66	21.28	10.92
	材 料 费（元）			26.83	58.69	28.40
	机 械 费（元）			4.79		
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.119	0.152	0.078
材 料	丙酮	kg	7.51	0.280	0.470	0.300
	环氧树脂	kg	32.08	0.680	1.620	0.770
	邻苯二甲酸二丁酯	kg	6.84	0.070	0.160	0.080
	石英粉	kg	0.35	0.170	—	—
	铁砂布	张	0.85	1.740	—	—
	乙二胺	kg	15.00	0.060	0.140	0.060
机 械	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.005	—	—

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-3-265	GA7-3-266
项 目 名 称				环氧呋喃树脂漆	
				一般钢结构	
				底漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				48.19	26.80
其 中	人 工 费（元）			29.68	15.96
	材 料 费（元）			13.72	6.05
	机 械 费（元）			4.79	4.79
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.212	0.114
材 料	环氧呋喃树脂漆	kg	—	(2.143)	(1.128)
	环氧呋喃树脂漆固化剂	kg	18.21	0.267	0.141
	环氧呋喃树脂漆稀释剂	kg	10.68	0.358	0.188
	破布	kg	6.32	0.120	—
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.234	—
	铁砂布	张	0.85	3.480	1.740
机 械	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.005	0.005

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-3-267	GA7-3-268	GA7-3-269
项 目 名 称				环氧呋喃树脂漆		酚醛树脂漆
				一般钢结构		
				面漆		底漆
				两遍	增一遍	两遍
基 价（元）				29.14	14.49	74.13
其 中	人 工 费（元）			21.28	10.36	36.82
	材 料 费（元）			7.86	4.13	32.52
	机 械 费（元）					4.79
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.152	0.074	0.263
材 料	环氧呋喃树脂漆	kg	—	(1.939)	(1.020)	—
	苯磺酰氯	kg	10.51	—	—	0.110
	酚醛树脂	kg	16.00	—	—	1.400
	环氧呋喃树脂漆固化剂	kg	18.21	0.242	0.127	—
	环氧呋喃树脂漆稀释剂	kg	10.68	0.323	0.170	—
	酒精	kg	6.40	—	—	0.570
	破布	kg	6.32	—	—	0.120
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	—	—	0.261
	石英粉	kg	0.35	—	—	0.350
机 械	铁砂布	张	0.85	—	—	3.480
	汽车式起重机 16t	台班	958.70	—	—	0.005

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-3-270	GA7-3-271	GA7-3-272
项 目 名 称				酚醛树脂漆		
				一般钢结构		
				底漆	中间漆	
				增一遍	两遍	增一遍
基 价（元）				39.14	61.85	32.74
其 中	人 工 费（元）			20.16	31.64	16.10
	材 料 费（元）			14.19	25.42	11.85
	机 械 费（元）			4.79	4.79	4.79
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.144	0.226	0.115
材 料	苯磺酰氯	kg	10.51	0.050	0.100	0.050
	酚醛树脂	kg	16.00	0.650	1.260	0.580
	酒精	kg	6.40	0.270	0.420	0.200
	石英粉	kg	0.35	0.160	0.130	0.060
	铁砂布	张	0.85	1.740	1.740	0.870
机 械	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.005	0.005	0.005

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-3-273	GA7-3-274
项 目 名 称				酚醛树脂漆	
				一般钢结构	
				面漆	
				两遍	增一遍
基 价（元）				53. 61	26. 84
其 中	人 工 费（元）			26. 46	13. 86
	材 料 费（元）			27. 15	12. 98
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 189	0. 099
材 料	苯磺酰氯	kg	10. 51	0. 120	0. 060
	酚醛树脂	kg	16. 00	1. 470	0. 700
	酒精	kg	6. 40	0. 370	0. 180

工作内容：运料、表面清洗、调配、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-3-275	GA7-3-276
项 目 名 称				氯磺化聚乙烯漆	
				一般钢结构	
				底漆	中间漆
				一遍	
基 价（元）				78.68	66.62
其 中	人 工 费（元）			37.94	31.22
	材 料 费（元）			35.95	30.61
	机 械 费（元）			4.79	4.79
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.271	0.223
材 料	氯磺化聚乙烯漆	kg	23.00	1.280	1.160
	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	12.82	0.310	0.300
	破布	kg	6.32	0.120	—
	溶剂汽油 200号	kg	5.64	0.261	—
	铁砂布	张	0.85	0.130	—
	其他材料费	元	1.00	0.19	0.08
机 械	汽车式起重机 16t	台班	958.70	0.005	0.005

工作内容：运料、表面清洗、调配、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-3-277	GA7-3-278
项 目 名 称				氯磺化聚乙烯漆	
				一般钢结构	
				中间漆	面漆
				增一遍	一遍
基 价（元）				62. 71	54. 40
其 中	人 工 费（元）			31. 22	27. 58
	材 料 费（元）			26. 70	26. 82
	机 械 费（元）			4. 79	
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 223	0. 197
材 料	氯磺化聚乙烯漆	kg	23. 00	0. 990	0. 990
	氯磺化聚乙烯漆稀释剂	kg	12. 82	0. 300	0. 310
	其他材料费	元	1. 00	0. 08	0. 08
机 械	汽车式起重机 16t	台班	958. 70	0. 005	—

工作内容：运料、表面清洗、配置、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-3-279
项 目 名 称				弹性聚氨酯漆
				一般钢结构
				面漆
				每一遍
基 价（元）				33.65
其 中	人 工 费（元）			18.48
	材 料 费（元）			15.17
	机 械 费（元）			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	0.132
材 料	弹性聚氨酯磁漆 乙组	kg	—	(0.080)
	弹性聚氨酯磁漆 甲组	kg	—	(0.730)
	醋酸乙酯	kg	16.97	0.870
	滑石粉	kg	0.85	0.030
	破布	kg	6.32	0.060

工作内容：运料、表面清洗、搅拌、配置、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-3-280	GA7-3-281
项 目 名 称				T0树脂漆涂料	
				一般钢结构	
				底漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				26. 10	24. 62
其 中	人 工 费（元）			17. 36	16. 66
	材 料 费（元）			3. 95	3. 17
	机 械 费（元）			4. 79	4. 79
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 124	0. 119
材 料	T0树脂底漆	kg	—	(1. 000)	(0. 860)
	T0固化剂	kg	23. 93	0. 100	0. 090
	电	kW • h	0. 68	1. 020	0. 340
	动力苯	kg	2. 74	0. 140	0. 130
	氧化铁红	kg	4. 38	0. 100	0. 090
	其他材料费	元	1. 00	0. 04	0. 03
机 械	汽车式起重机 16t	台班	958. 70	0. 005	0. 005

工作内容：运料、表面清洗、搅拌、配置、涂刷。

计量单位：100kg

定 额 编 号				GA7-3-282	GA7-3-283
项 目 名 称				T0树脂漆涂料	
				一般钢结构	
				面漆	
				第一遍	增一遍
基 价（元）				19.83	19.83
其中	人 工 费（元）			16.66	16.66
	材 料 费（元）			3.17	3.17
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.119	0.119
材 料	T0树脂面漆	kg	—	(0.860)	(0.860)
	T0固化剂	kg	23.93	0.090	0.090
	电	kW·h	0.68	0.340	0.340
	动力苯	kg	2.74	0.130	0.130
	氧化铁红	kg	4.38	0.090	0.090
	其他材料费	元	1.00	0.03	0.03

第四章 绝热工程

说 明

一、本章内容包括设备、管道、通风管道的绝热工程。

二、关于下列各项费用的规定。

1. 镀锌铁皮保护层厚度按 0.8mm 以下综合考虑，若厚度大于 0.8mm 时，其人工乘以系数 1.2；

2. 铝皮保护层执行镀锌铁皮保护层安装项目，主材可以换算，若厚度大于 1mm 时，其人工乘以系数 1.2；

3. 采用不锈钢薄板作保护层，执行金属保护层相应项目，其人工乘以系数 1.25，钻头消耗量乘以系数 2.0，机械乘以系数 1.15；

4. 管道绝热均按现场安装后绝热施工考虑，若先绝热后安装时，其人工乘以系数 0.9。

三、有关说明：

1. 伴热管道、设备绝热工程量计算方法是：主绝热管道或设备的直径加伴热管道的直径、再加 10~20mm 的间隙作为计算的直径，即： $D=D_{\text{主}}+d_{\text{伴}}+(10\sim 20\text{mm})$ 。

2. 管道绝热工程，除阀门单独套用定额外，其他管件、阀门均已考虑在内；设备绝热工程，除法兰、人孔单独套用定额外，其封头已考虑在内。

3. 保温卷材安装执行相同材质的板材安装项目，其人工、铁线消耗量不变，但卷材用量损耗率按 3.1% 考虑。

4. 复合成品材料安装执行相同材质瓦块（或管壳）安装项目。复合材料分别安装时应按分层计算。

5. 根据绝热工程施工及验收技术规范，保温层厚度大于 100mm，保冷层厚度大于 75mm 时，若分为两层安装的，其工程量可按两层计算并分别套用定额子目，如厚 140mm 的要两层，分别为 60mm 和 80mm 该两层分别计算工程量，套用定额时，按单层 60mm 和 80mm 分别套用定额子目。

6. 聚氨酯泡沫塑料发泡安装，是按无模具直喷施工考虑的。若采用有模具浇注安装，其模具（制作安装）费另行计算；由于批量不同，相差悬殊的，可另行协商，分次数摊销。发泡效果受环境温度条件影响较大，因此本定额以成品 m^3 计算，环境温度低于 15℃ 应采用措施，其费用另计。

第四章 绝热工程

第一节 硬质瓦块安装

工作内容：、割料、安装、捆扎、修理整平、抹缝(或塞缝)。

计量单位：m³

定 额 编 号				GA7-4-1	GA7-4-2
项 目 名 称				硬质瓦块安装	
				管道DN50以下(厚度)	
				40mm	60mm
基 价 (元)				434.31	335.04
其中	人 工 费 (元)			360.64	262.08
	材 料 费 (元)			49.24	48.53
	机 械 费 (元)			24.43	24.43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.576	1.872
材 料	硬质瓦块	m ³	—	(1.060)	(1.060)
	镀锌铁丝 $\phi 2.5 \sim 1.4$	kg	3.57	4.500	4.300
	硅藻土粉生料	kg	0.62	40.300	40.300
	石棉灰 4级	kg	0.43	17.200	17.200
	水	t	7.96	0.100	0.100
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	0.120	0.120

工作内容：、割料、安装、捆扎、修理整平、抹缝(或塞缝)。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-3	GA7-4-4
项 目 名 称				硬质瓦块安装	
				管道DN50以下(厚度)	
				80mm	100mm
基 价 (元)				261. 40	210. 64
其 中	人 工 费 (元)			188. 44	137. 20
	材 料 费 (元)			48. 53	49. 01
	机 械 费 (元)			24. 43	24. 43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 346	0. 980
材 料	硬质瓦块	m3	—	(1. 060)	(1. 060)
	镀锌铁丝 $\phi 2.5 \sim 1.4$	kg	3. 57	4. 300	4. 300
	硅藻土粉生料	kg	0. 62	40. 300	40. 300
	石棉灰 4级	kg	0. 43	17. 200	17. 200
	水	t	7. 96	0. 100	0. 160
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203. 56	0. 120	0. 120

工作内容：运料、割料、安装、捆扎、修理整平、抹缝(或塞缝)。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-5	GA7-4-6
项 目 名 称				硬质瓦块安装	
				管道DN125以下(厚度)	
				40mm	60mm
基 价 (元)				249. 20	195. 68
其 中	人 工 费 (元)			180. 88	127. 40
	材 料 费 (元)			43. 89	43. 85
	机 械 费 (元)			24. 43	24. 43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 292	0. 910
材 料	硬质瓦块	m3	—	(1. 060)	(1. 060)
	镀锌铁丝 $\phi 2.5\sim 1.4$	kg	3. 57	3. 000	2. 990
	硅藻土粉生料	kg	0. 62	40. 300	40. 300
	石棉灰 4级	kg	0. 43	17. 200	17. 200
	水	t	7. 96	0. 100	0. 100
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203. 56	0. 120	0. 120

工作内容：运料、割料、安装、捆扎、修理整平、抹缝(或塞缝)。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-7	GA7-4-8
项 目 名 称				硬质瓦块安装	
				管道DN125以下(厚度)	
				80mm	100mm
基 价 (元)				167.82	137.44
其 中	人 工 费 (元)			99.54	69.16
	材 料 费 (元)			43.85	43.85
	机 械 费 (元)			24.43	24.43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.711	0.494
材 料	硬质瓦块	m3	—	(1.060)	(1.060)
	镀锌铁丝 φ2.5~1.4	kg	3.57	2.990	2.990
	硅藻土粉生料	kg	0.62	40.300	40.300
	石棉灰 4级	kg	0.43	17.200	17.200
	水	t	7.96	0.100	0.100
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	0.120	0.120

工作内容：运料、割料、安装、捆扎、修理整平、抹缝(或塞缝)。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-9	GA7-4-10
项 目 名 称				硬质瓦块安装	
				管道DN300以下(厚度)	
				40mm	60mm
基 价 (元)				228.87	186.59
其 中	人 工 费 (元)			160.02	117.74
	材 料 费 (元)			44.42	44.42
	机 械 费 (元)			24.43	24.43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.143	0.841
材 料	硬质瓦块	m3	—	(1.060)	(1.060)
	镀锌铁丝 φ2.5~1.4	kg	3.57	3.150	3.150
	硅藻土粉生料	kg	0.62	40.300	40.300
	石棉灰 4级	kg	0.43	17.200	17.200
	水	t	7.96	0.100	0.100
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	0.120	0.120

工作内容：运料、割料、安装、捆扎、修理整平、抹缝(或塞缝)。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-11	GA7-4-12
项 目 名 称				硬质瓦块安装	
				管道DN300以下(厚度)	
				80mm	100mm
基 价 (元)				155. 09	130. 17
其 中	人 工 费 (元)			86. 24	61. 32
	材 料 费 (元)			44. 42	44. 42
	机 械 费 (元)			24. 43	24. 43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 616	0. 438
材 料	硬质瓦块	m3	—	(1. 060)	(1. 060)
	镀锌铁丝 φ2. 5~1. 4	kg	3. 57	3. 150	3. 150
	硅藻土粉生料	kg	0. 62	40. 300	40. 300
	石棉灰 4级	kg	0. 43	17. 200	17. 200
	水	t	7. 96	0. 100	0. 100
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203. 56	0. 120	0. 120

工作内容：运料、割料、安装、捆扎、修理整平、抹缝(或塞缝)。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-13	GA7-4-14
项 目 名 称				硬质瓦块安装	
				管道DN500以下(厚度)	
				40mm	60mm
基 价 (元)				213. 47	174. 97
其 中	人 工 费 (元)			144. 76	106. 26
	材 料 费 (元)			44. 28	44. 28
	机 械 费 (元)			24. 43	24. 43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 034	0. 759
材 料	硬质瓦块	m3	—	(1. 060)	(1. 060)
	镀锌铁丝 φ2.5~1.4	kg	3. 57	3. 110	3. 110
	硅藻土粉生料	kg	0. 62	40. 300	40. 300
	石棉灰 4级	kg	0. 43	17. 200	17. 200
	水	t	7. 96	0. 100	0. 100
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203. 56	0. 120	0. 120

工作内容：运料、割料、安装、捆扎、修理整平、抹缝(或塞缝)。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-15	GA7-4-16
项 目 名 称				硬质瓦块安装	
				管道DN500以下(厚度)	
				80mm	100mm
基 价 (元)				146. 41	125. 55
其 中	人 工 费 (元)			77. 70	56. 84
	材 料 费 (元)			44. 28	44. 28
	机 械 费 (元)			24. 43	24. 43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 555	0. 406
材 料	硬质瓦块	m3	—	(1. 060)	(1. 060)
	镀锌铁丝 φ2. 5~1. 4	kg	3. 57	3. 110	3. 110
	硅藻土粉生料	kg	0. 62	40. 300	40. 300
	石棉灰 4级	kg	0. 43	17. 200	17. 200
	水	t	7. 96	0. 100	0. 100
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203. 56	0. 120	0. 120

工作内容：运料、割料、安装、捆扎、修理整平、抹缝(或塞缝)。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-17	GA7-4-18
项 目 名 称				硬质瓦块安装	
				管道DN700以下(厚度)	
				40mm	60mm
基 价 (元)				200.14	165.84
其 中	人 工 费 (元)			131.46	97.16
	材 料 费 (元)			44.25	44.25
	机 械 费 (元)			24.43	24.43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.939	0.694
材 料	硬质瓦块	m3	—	(1.060)	(1.060)
	镀锌铁丝 φ2.5~1.4	kg	3.57	3.100	3.100
	硅藻土粉生料	kg	0.62	40.300	40.300
	石棉灰 4级	kg	0.43	17.200	17.200
	水	t	7.96	0.100	0.100
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	0.120	0.120

工作内容：运料、割料、安装、捆扎、修理整平、抹缝(或塞缝)。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-19	GA7-4-20
项 目 名 称				硬质瓦块安装	
				管道DN700以下(厚度)	
				80mm	100mm
基 价 (元)				140.36	120.34
其中	人 工 费 (元)			71.68	51.66
	材 料 费 (元)			44.25	44.25
	机 械 费 (元)			24.43	24.43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.512	0.369
材 料	硬质瓦块	m3	—	(1.060)	(1.060)
	镀锌铁丝 φ2.5~1.4	kg	3.57	3.100	3.100
	硅藻土粉生料	kg	0.62	40.300	40.300
	石棉灰 4级	kg	0.43	17.200	17.200
	水	t	7.96	0.100	0.100
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	0.120	0.120

工作内容：运料、割料、安装、捆扎、修理整平、抹缝(或塞缝)。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-21	GA7-4-22
项 目 名 称				硬质瓦块安装	
				立式设备(厚度)	
				40mm	60mm
基 价 (元)				287. 42	232. 12
其 中	人 工 费 (元)			210. 56	155. 26
	材 料 费 (元)			52. 43	52. 43
	机 械 费 (元)			24. 43	24. 43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 504	1. 109
材 料	硬质瓦块	m3	—	(1. 060)	(1. 060)
	镀锌铁丝 $\phi 2.5 \sim 1.4$	kg	3. 57	6. 800	6. 800
	硅藻土粉生料	kg	0. 62	34. 000	34. 000
	石棉灰 4级	kg	0. 43	14. 600	14. 600
	水	t	7. 96	0. 100	0. 100
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203. 56	0. 120	0. 120

工作内容：运料、割料、安装、捆扎、修理整平、抹缝(或塞缝)。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-23	GA7-4-24
项 目 名 称				硬质瓦块安装	
				立式设备(厚度)	
				80mm	100mm
基 价 (元)				198.52	175.42
其 中	人 工 费 (元)			121.66	98.56
	材 料 费 (元)			52.43	52.43
	机 械 费 (元)			24.43	24.43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.869	0.704
材 料	硬质瓦块	m3	—	(1.060)	(1.060)
	镀锌铁丝 φ2.5~1.4	kg	3.57	6.800	6.800
	硅藻土粉生料	kg	0.62	34.000	34.000
	石棉灰 4级	kg	0.43	14.600	14.600
	水	t	7.96	0.100	0.100
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	0.120	0.120

工作内容：运料、割料、安装、捆扎、修理整平、抹缝(或塞缝)。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-25	GA7-4-26
项 目 名 称				硬质瓦块安装	
				卧式设备(厚度)	
				40mm	60mm
基 价 (元)				340.28	271.26
其 中	人 工 费 (元)			263.06	194.04
	材 料 费 (元)			52.79	52.79
	机 械 费 (元)			24.43	24.43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.879	1.386
材 料	硬质瓦块	m3	—	(1.060)	(1.060)
	镀锌铁丝 φ2.5~1.4	kg	3.57	6.900	6.900
	硅藻土粉生料	kg	0.62	34.000	34.000
	石棉灰 4级	kg	0.43	14.600	14.600
	水	t	7.96	0.100	0.100
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	0.120	0.120

工作内容：运料、割料、安装、捆扎、修理整平、抹缝(或塞缝)。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-27	GA7-4-28
项 目 名 称				硬质瓦块安装	
				卧式设备(厚度)	
				80mm	100mm
基 价 (元)				229.26	200.28
其 中	人 工 费 (元)			152.04	123.06
	材 料 费 (元)			52.79	52.79
	机 械 费 (元)			24.43	24.43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.086	0.879
材 料	硬质瓦块	m3	—	(1.060)	(1.060)
	镀锌铁丝 φ2.5~1.4	kg	3.57	6.900	6.900
	硅藻土粉生料	kg	0.62	34.000	34.000
	石棉灰 4级	kg	0.43	14.600	14.600
	水	t	7.96	0.100	0.100
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	0.120	0.120

工作内容：运料、割料、安装、捆扎、修理整平、抹缝(或塞缝)。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-29	GA7-4-30
项 目 名 称				硬质瓦块安装	
				球形设备(厚度)	
				40mm	60mm
基 价 (元)				407.15	320.77
其 中	人 工 费 (元)			328.86	242.48
	材 料 费 (元)			53.86	53.86
	机 械 费 (元)			24.43	24.43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.349	1.732
材 料	硬质瓦块	m3	—	(1.060)	(1.060)
	镀锌铁丝 $\phi 2.5 \sim 1.4$	kg	3.57	7.200	7.200
	硅藻土粉生料	kg	0.62	34.000	34.000
	石棉灰 4级	kg	0.43	14.600	14.600
	水	t	7.96	0.100	0.100
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	0.120	0.120

工作内容：运料、割料、安装、捆扎、修理整平、抹缝(或塞缝)。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-31	GA7-4-32
项 目 名 称				硬质瓦块安装	
				球形设备(厚度)	
				80mm	100mm
基 价 (元)				268.55	232.15
其 中	人 工 费 (元)			190.26	153.86
	材 料 费 (元)			53.86	53.86
	机 械 费 (元)			24.43	24.43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.359	1.099
材 料	硬质瓦块	m3	—	(1.060)	(1.060)
	镀锌铁丝 φ2.5~1.4	kg	3.57	7.200	7.200
	硅藻土粉生料	kg	0.62	34.000	34.000
	石棉灰 4级	kg	0.43	14.600	14.600
	水	t	7.96	0.100	0.100
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	0.120	0.120

第二节 纤维类制品安装

工作内容：运料、下料、开口、安装、捆扎、修理找平。

计量单位：m³

定 额 编 号				GA7-4-33	GA7-4-34
项 目 名 称				纤维类制品安装	
				管道DN50以下(厚度)	
				40mm	60mm
基 价 (元)				325.62	239.80
其 中	人 工 费 (元)			286.02	200.20
	材 料 费 (元)			15.17	15.17
	机 械 费 (元)			24.43	24.43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	2.043	1.430
材	岩棉管壳	m ³	—	(1.030)	(1.030)
料	镀锌铁丝 $\phi 2.5 \sim 1.4$	kg	3.57	4.250	4.250
机	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	0.120	0.120
械					

工作内容：运料、下料、开口、安装、捆扎、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-35	GA7-4-36
项 目 名 称				纤维类制品安装	
				管道DN50以下(厚度)	
				80mm	100mm
基 价 (元)				184.92	143.20
其中	人 工 费 (元)			145.32	103.60
	材 料 费 (元)			15.17	15.17
	机 械 费 (元)			24.43	24.43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	1.038	0.740
材	岩棉管壳	m3	—	(1.030)	(1.030)
料	镀锌铁丝 $\phi 2.5 \sim 1.4$	kg	3.57	4.250	4.250
机	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	0.120	0.120
械					

工作内容：运料、下料、开口、安装、捆扎、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-37	GA7-4-38
项 目 名 称				纤维类制品安装	
				管道DN125以下(厚度)	
				40mm	60mm
基 价 (元)				173.94	136.98
其 中	人 工 费 (元)			139.16	102.20
	材 料 费 (元)			10.35	10.35
	机 械 费 (元)			24.43	24.43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.994	0.730
材	岩棉管壳	m3	—	(1.030)	(1.030)
料	镀锌铁丝 $\phi 2.5 \sim 1.4$	kg	3.57	2.900	2.900
机	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	0.120	0.120
械					

工作内容：运料、下料、开口、安装、捆扎、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-39	GA7-4-40
项 目 名 称				纤维类制品安装	
				管道DN125以下(厚度)	
				80mm	100mm
基 价 (元)				109.26	88.68
其中	人 工 费 (元)			74.48	53.90
	材 料 费 (元)			10.35	10.35
	机 械 费 (元)			24.43	24.43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.532	0.385
材	岩棉管壳	m3	—	(1.030)	(1.030)
	镀锌铁丝 ϕ 2.5~1.4	kg	3.57	2.900	2.900
机	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	0.120	0.120

工作内容：运料、下料、开口、安装、捆扎、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-41	GA7-4-42
项 目 名 称				纤维类制品安装	
				管道DN300以下(厚度)	
				40mm	60mm
基 价 (元)				157.81	125.89
其 中	人 工 费 (元)			122.92	91.00
	材 料 费 (元)			10.46	10.46
	机 械 费 (元)			24.43	24.43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.878	0.650
材	岩棉管壳	m3	—	(1.030)	(1.030)
料	镀锌铁丝 $\phi 2.5 \sim 1.4$	kg	3.57	2.930	2.930
机	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	0.120	0.120
械					

工作内容：运料、下料、开口、安装、捆扎、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-43	GA7-4-44
项 目 名 称				纤维类制品安装	
				管道DN300以下(厚度)	
				80mm	100mm
基 价 (元)				101.53	83.05
其 中	人 工 费 (元)			66.64	48.16
	材 料 费 (元)			10.46	10.46
	机 械 费 (元)			24.43	24.43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.476	0.344
材 料	岩棉管壳	m3	—	(1.030)	(1.030)
	镀锌铁丝 $\phi 2.5 \sim 1.4$	kg	3.57	2.930	2.930
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	0.120	0.120

工作内容：运料、下料、开口、安装、捆扎、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-45	GA7-4-46
项 目 名 称				纤维类制品安装	
				管道DN500以下(厚度)	
				40mm	60mm
基 价 (元)				146.83	117.85
其中	人 工 费 (元)			111.30	82.32
	材 料 费 (元)			11.10	11.10
	机 械 费 (元)			24.43	24.43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.795	0.588
材	岩棉管壳	m3	—	(1.030)	(1.030)
料	镀锌铁丝 $\phi 2.5 \sim 1.4$	kg	3.57	3.110	3.110
机	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	0.120	0.120
械					

工作内容：运料、下料、开口、安装、捆扎、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-47	GA7-4-48
项 目 名 称				纤维类制品安装	
				管道DN500以下(厚度)	
				80mm	100mm
基 价 (元)				96. 01	79. 77
其 中	人 工 费 (元)			60. 48	44. 24
	材 料 费 (元)			11. 10	11. 10
	机 械 费 (元)			24. 43	24. 43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 432	0. 316
材 料	岩棉管壳	m3	—	(1. 030)	(1. 030)
	镀锌铁丝 ϕ 2. 5~1. 4	kg	3. 57	3. 110	3. 110
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203. 56	0. 120	0. 120

工作内容：运料、下料、开口、安装、捆扎、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-49	GA7-4-50
项 目 名 称				纤维类制品安装	
				管道DN700以下(厚度)	
				40mm	60mm
基 价 (元)				137.08	111.18
其 中	人 工 费 (元)			101.08	75.18
	材 料 费 (元)			11.57	11.57
	机 械 费 (元)			24.43	24.43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.722	0.537
材 料	岩棉管壳	m3	—	(1.030)	(1.030)
	镀锌铁丝 φ2.5~1.4	kg	3.57	3.240	3.240
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	0.120	0.120

工作内容：运料、下料、开口、安装、捆扎、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-51	GA7-4-52
项 目 名 称				纤维类制品安装	
				管道DN700以下(厚度)	
				80mm	100mm
基 价 (元)				92. 00	77. 02
其 中	人 工 费 (元)			56. 00	41. 02
	材 料 费 (元)			11. 57	11. 57
	机 械 费 (元)			24. 43	24. 43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 400	0. 293
材 料	岩棉管壳	m3	—	(1. 030)	(1. 030)
	镀锌铁丝 ϕ 2. 5~1. 4	kg	3. 57	3. 240	3. 240
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203. 56	0. 120	0. 120

工作内容：运料、下料、开口、安装、捆扎、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-53	GA7-4-54
项 目 名 称				纤维类制品安装	
				立式设备(厚度)	
				25mm	40mm
基 价 (元)				827. 48	730. 46
其 中	人 工 费 (元)			258. 72	161. 70
	材 料 费 (元)			544. 33	544. 33
	机 械 费 (元)			24. 43	24. 43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	1. 848	1. 155
材	镀锌铁丝 $\Phi 2.5\sim 1.4$	kg	3. 57	11. 100	11. 100
	岩棉板	m3	490. 00	1. 030	1. 030
机	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203. 56	0. 120	0. 120

工作内容：运料、下料、开口、安装、捆扎、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-55	GA7-4-56
项 目 名 称				纤维类制品安装	
				立式设备(厚度)	
				60mm	80mm
基 价 (元)				689.02	663.82
其 中	人 工 费 (元)			120.26	95.06
	材 料 费 (元)			544.33	544.33
	机 械 费 (元)			24.43	24.43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.859	0.679
材	镀锌铁丝 $\Phi 2.5 \sim 1.4$	kg	3.57	11.100	11.100
	岩棉板	m3	490.00	1.030	1.030
机	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	0.120	0.120

工作内容：运料、下料、开口、安装、捆扎、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-57	GA7-4-58
项 目 名 称				纤维类制品安装	
				立式设备(厚度)	卧式设备(厚度)
				100mm	25mm
基 价 (元)				646.88	892.37
其 中	人 工 费 (元)			78.12	323.40
	材 料 费 (元)			544.33	544.54
	机 械 费 (元)			24.43	24.43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.558	2.310
材	镀锌铁丝 $\Phi 2.5 \sim 1.4$	kg	3.57	11.100	11.160
	岩棉板	m3	490.00	1.030	1.030
机	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	0.120	0.120

工作内容：运料、下料、开口、安装、捆扎、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-59	GA7-4-60
项 目 名 称				纤维类制品安装	
				卧式设备(厚度)	
				40mm	60mm
基 价 (元)				771.13	719.33
其中	人 工 费 (元)			202.16	150.36
	材 料 费 (元)			544.54	544.54
	机 械 费 (元)			24.43	24.43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	1.444	1.074
材	镀锌铁丝 $\Phi 2.5 \sim 1.4$	kg	3.57	11.160	11.160
料	岩棉板	m3	490.00	1.030	1.030
机	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	0.120	0.120
械					

工作内容：运料、下料、开口、安装、捆扎、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-61	GA7-4-62
项 目 名 称				纤维类制品安装	
				卧式设备(厚度)	
				80mm	100mm
基 价 (元)				687.83	666.69
其 中	人 工 费 (元)			118.86	97.72
	材 料 费 (元)			544.54	544.54
	机 械 费 (元)			24.43	24.43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.849	0.698
材	镀锌铁丝 $\Phi 2.5 \sim 1.4$	kg	3.57	11.160	11.160
	岩棉板	m3	490.00	1.030	1.030
机	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	0.120	0.120

工作内容：运料、下料、开口、安装、捆扎、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-63	GA7-4-64
项 目 名 称				纤维类制品安装	
				球形设备(厚度)	
				40mm	60mm
基 价 (元)				858.68	794.00
其 中	人 工 费 (元)			252.56	187.88
	材 料 费 (元)			581.69	581.69
	机 械 费 (元)			24.43	24.43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	1.804	1.342
材	镀锌铁丝 $\Phi 2.5 \sim 1.4$	kg	3.57	18.820	18.820
	岩棉板	m3	490.00	1.050	1.050
机	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	0.120	0.120

工作内容：运料、下料、开口、安装、捆扎、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-65	GA7-4-66
项 目 名 称				纤维类制品安装	
				球形设备(厚度)	
				80mm	100mm
基 价 (元)				754.66	728.34
其 中	人 工 费 (元)			148.54	122.22
	材 料 费 (元)			581.69	581.69
	机 械 费 (元)			24.43	24.43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	1.061	0.873
材	镀锌铁丝 $\Phi 2.5 \sim 1.4$	kg	3.57	18.820	18.820
	岩棉板	m3	490.00	1.050	1.050
机	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	0.120	0.120

工作内容：运料、下料、开口、安装、捆扎、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-67	GA7-4-68
项 目 名 称				纤维类制品安装	
				矩形管道	
				30mm	50mm
基 价（元）				695.23	665.27
其 中	人 工 费（元）			127.26	97.30
	材 料 费（元）			543.54	543.54
	机 械 费（元）			24.43	24.43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.909	0.695
材 料	热轧薄钢板 δ 0.5~1.0	kg	3.93	4.000	4.000
	铁皮箍	kg	4.44	3.000	3.000
	岩棉板	m3	490.00	1.050	1.050
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	0.120	0.120

工作内容：运料、下料、开口、安装、捆扎、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-69	GA7-4-70	GA7-4-71
项 目 名 称				纤维类制品安装		
				矩形管道		
				60mm	80mm	100mm
基 价（元）				657. 99	632. 79	610. 53
其 中	人 工 费（元）			90. 02	64. 82	42. 56
	材 料 费（元）			543. 54	543. 54	543. 54
	机 械 费（元）			24. 43	24. 43	24. 43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 643	0. 463	0. 304
材 料	热轧薄钢板 δ 0. 5~1. 0	kg	3. 93	4. 000	4. 000	4. 000
	铁皮箍	kg	4. 44	3. 000	3. 000	3. 000
	岩棉板	m3	490. 00	1. 050	1. 050	1. 050
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203. 56	0. 120	0. 120	0. 120

第三节 纤维类散装材料安装

工作内容：运料、拆包、铺絮、安装、捆扎、修理找平。

计量单位：m³

定 额 编 号				GA7-4-72	GA7-4-73
项 目 名 称				纤维类散状材料安装	
				管道直径(mm以下)	
				DN50	DN125
基 价 (元)				210.95	145.99
其 中	人 工 费 (元)			173.74	108.78
	材 料 费 (元)			12.78	12.78
	机 械 费 (元)			24.43	24.43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	1.241	0.777
材	纤维类散状材料	m ³	—	(1.030)	(1.030)
料	镀锌铁丝 $\phi 2.5 \sim 1.4$	kg	3.57	3.580	3.580
机	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	0.120	0.120
械					

工作内容：运料、拆包、铺絮、安装、捆扎、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-74	GA7-4-75
项 目 名 称				纤维类散状材料安装	
				管道直径(mm以下)	
				DN300	DN500
基 价 (元)				141.95	137.47
其 中	人 工 费 (元)			103.60	99.12
	材 料 费 (元)			13.92	13.92
	机 械 费 (元)			24.43	24.43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.740	0.708
材 料	纤维类散状材料	m3	—	(1.030)	(1.030)
	镀锌铁丝 φ2.5~1.4	kg	3.57	3.900	3.900
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	0.120	0.120

工作内容：运料、拆包、铺絮、安装、捆扎、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-76	GA7-4-77
项 目 名 称				纤维类散状材料安装	
				管道直径(mm以下)	设备
				DN700	立式
基 价 (元)				140. 71	164. 65
其 中	人 工 费 (元)			94. 50	89. 88
	材 料 费 (元)			21. 78	50. 34
	机 械 费 (元)			24. 43	24. 43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 675	0. 642
材 料	纤维类散状材料	m3	—	(1. 030)	(1. 030)
	镀锌铁丝 ϕ 4. 0~2. 8	kg	3. 57	6. 100	14. 100
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203. 56	0. 120	0. 120

工作内容：运料、拆包、铺絮、安装、捆扎、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-78	GA7-4-79
项 目 名 称				纤维类散状材料安装	
				设备	
				卧式	球形
基 价（元）				199.89	236.40
其 中	人 工 费（元）			123.34	134.68
	材 料 费（元）			52.12	77.29
	机 械 费（元）			24.43	24.43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.881	0.962
工					
材	纤维类散状材料	m3	—	(1.030)	(1.030)
	镀锌铁丝 φ4.0~2.8	kg	3.57	14.600	21.650
机	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	0.120	0.120
械					

工作内容：运料、拆包、铺絮、安装、捆扎、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-80	GA7-4-81
项 目 名 称				纤维类散状材料安装	
				阀门DN300以下(厚度)	
				50mm	80mm
基 价 (元)				972. 81	864. 17
其 中	人 工 费 (元)			915. 18	806. 54
	材 料 费 (元)			33. 20	33. 20
	机 械 费 (元)			24. 43	24. 43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	6. 537	5. 761
材 料	纤维类散状材料	m3	—	(1. 030)	(1. 030)
	镀锌铁丝 ϕ 2. 5~1. 4	kg	3. 57	9. 300	9. 300
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203. 56	0. 120	0. 120

工作内容：运料、拆包、铺絮、安装、捆扎、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-82	GA7-4-83
项 目 名 称				纤维类散状材料安装	
				阀门DN300以下(厚度)	阀门DN500以下(厚度)
				100mm	50mm
基 价 (元)				759.87	979.37
其 中	人 工 费 (元)			702.24	919.24
	材 料 费 (元)			33.20	35.70
	机 械 费 (元)			24.43	24.43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	5.016	6.566
材	纤维类散状材料	m3	—	(1.030)	(1.030)
料	镀锌铁丝 $\phi 2.5 \sim 1.4$	kg	3.57	9.300	10.000
机	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	0.120	0.120
械					

工作内容：运料、拆包、铺絮、安装、捆扎、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-84	GA7-4-85
项 目 名 称				纤维类散状材料安装	
				阀门DN500以下(厚度)	
				80mm	100mm
基 价 (元)				870.17	765.59
其 中	人 工 费 (元)			810.04	705.46
	材 料 费 (元)			35.70	35.70
	机 械 费 (元)			24.43	24.43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	5.786	5.039
材	纤维类散状材料	m3	—	(1.030)	(1.030)
	镀锌铁丝 φ2.5~1.4	kg	3.57	10.000	10.000
机	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	0.120	0.120

工作内容：运料、拆包、铺絮、安装、捆扎、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-86	GA7-4-87
项 目 名 称				纤维类散状材料安装	
				阀门DN700以下(厚度)	
				50mm	80mm
基 价 (元)				878. 20	781. 74
其 中	人 工 费 (元)			812. 14	715. 68
	材 料 费 (元)			41. 63	41. 63
	机 械 费 (元)			24. 43	24. 43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	5. 801	5. 112
材 料	纤维类散状材料	m3	—	(1. 030)	(1. 030)
	镀锌铁丝 $\phi 2.5 \sim 1.4$	kg	3. 57	11. 660	11. 660
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203. 56	0. 120	0. 120

工作内容：运料、拆包、铺絮、安装、捆扎、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-88	GA7-4-89
项 目 名 称				纤维类散状材料安装	
				阀门DN700以下(厚度)	阀门DN1000以下(厚度)
				100mm	50mm
基 价 (元)				689. 20	952. 26
其 中	人 工 费 (元)			623. 14	886. 20
	材 料 费 (元)			41. 63	41. 63
	机 械 费 (元)			24. 43	24. 43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	4. 451	6. 330
材	纤维类散状材料	m3	—	(1. 030)	(1. 030)
料	镀锌铁丝 ϕ 2.5~1.4	kg	3. 57	11. 660	11. 660
机	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203. 56	0. 120	0. 120
械					

工作内容：运料、拆包、铺絮、安装、捆扎、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-90	GA7-4-91
项 目 名 称				纤维类散状材料安装	
				阀门DN1000以下(厚度)	
				80mm	100mm
基 价 (元)				850.06	749.12
其 中	人 工 费 (元)			784.00	683.06
	材 料 费 (元)			41.63	41.63
	机 械 费 (元)			24.43	24.43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	5.600	4.879
材	纤维类散状材料	m3	—	(1.030)	(1.030)
料	镀锌铁丝 φ2.5~1.4	kg	3.57	11.660	11.660
机	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	0.120	0.120
械					

工作内容：运料、拆包、铺絮、安装、捆扎、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-92	GA7-4-93
项 目 名 称				纤维类散状材料安装	
				法兰DN300以下(厚度)	
				50mm	80mm
基 价 (元)				1243.59	1107.51
其 中	人 工 费 (元)			1181.32	1045.24
	材 料 费 (元)			37.84	37.84
	机 械 费 (元)			24.43	24.43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	8.438	7.466
材	纤维类散状材料	m3	—	(1.030)	(1.030)
料	镀锌铁丝 $\phi 2.5 \sim 1.4$	kg	3.57	10.600	10.600
机	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	0.120	0.120
械					

工作内容：运料、拆包、铺絮、安装、捆扎、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-94	GA7-4-95
项 目 名 称				纤维类散状材料安装	
				法兰DN300以下(厚度)	法兰DN500以下(厚度)
				100mm	50mm
基 价 (元)				972. 27	1001. 95
其 中	人 工 费 (元)			910. 00	939. 68
	材 料 费 (元)			37. 84	37. 84
	机 械 费 (元)			24. 43	24. 43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	6. 500	6. 712
材	纤维类散状材料	m3	—	(1. 030)	(1. 030)
料	镀锌铁丝 ϕ 2. 5~1. 4	kg	3. 57	10. 600	10. 600
机	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203. 56	0. 120	0. 120
械					

工作内容：运料、拆包、铺絮、安装、捆扎、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-96	GA7-4-97
项 目 名 称				纤维类散状材料安装	
				法兰DN500以下(厚度)	
				80mm	100mm
基 价 (元)				890.09	782.99
其 中	人 工 费 (元)			827.82	720.72
	材 料 费 (元)			37.84	37.84
	机 械 费 (元)			24.43	24.43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	5.913	5.148
材 料	纤维类散状材料	m3	—	(1.030)	(1.030)
	镀锌铁丝 $\phi 2.5 \sim 1.4$	kg	3.57	10.600	10.600
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	0.120	0.120

工作内容：运料、拆包、铺絮、安装、捆扎、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-98	GA7-4-99
项 目 名 称				纤维类散状材料安装	
				法兰DN700以下(厚度)	
				50mm	80mm
基 价 (元)				960.87	853.77
其 中	人 工 费 (元)			898.38	791.28
	材 料 费 (元)			38.06	38.06
	机 械 费 (元)			24.43	24.43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	6.417	5.652
材	纤维类散状材料	m3	—	(1.030)	(1.030)
料	镀锌铁丝 φ2.5~1.4	kg	3.57	10.660	10.660
机	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	0.120	0.120
械					

工作内容：运料、拆包、铺絮、安装、捆扎、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-100	GA7-4-101
项 目 名 称				纤维类散状材料安装	
				法兰DN700以下(厚度)	法兰DN1000以下(厚度)
				100mm	50mm
基 价 (元)				751.57	915.23
其中	人 工 费 (元)			689.08	852.74
	材 料 费 (元)			38.06	38.06
	机 械 费 (元)			24.43	24.43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	4.922	6.091
材	纤维类散状材料	m3	—	(1.030)	(1.030)
料	镀锌铁丝 $\phi 2.5 \sim 1.4$	kg	3.57	10.660	10.660
机	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	0.120	0.120
械					

工作内容：运料、拆包、铺絮、安装、捆扎、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-102	GA7-4-103
项 目 名 称				纤维类散状材料安装	
				法兰DN1000以下(厚度)	
				80mm	100mm
基 价 (元)				813. 45	717. 13
其 中	人 工 费 (元)			750. 96	654. 64
	材 料 费 (元)			38. 06	38. 06
	机 械 费 (元)			24. 43	24. 43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	5. 364	4. 676
工					
材	纤维类散状材料	m3	—	(1. 030)	(1. 030)
	镀锌铁丝 ϕ 2. 5~1. 4	kg	3. 57	10. 660	10. 660
机	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203. 56	0. 120	0. 120
械					

第四节 聚氨酯泡沫喷涂发泡安装

工作内容：运料、现场施工准备、配料、喷涂、修理找平、设备机具修理。

计量单位：m³

定 额 编 号				GA7-4-104	GA7-4-105
项 目 名 称				聚氨酯泡沫喷涂发泡安装	
				立式设备(厚度mm)	
				50以下	100以下
基 价 (元)				1144.50	1136.80
其中	人 工 费 (元)			194.60	186.90
	材 料 费 (元)			872.38	872.38
	机 械 费 (元)			77.52	77.52
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	1.390	1.335
材	丙酮	kg	7.51	5.000	5.000
	可发性聚氨酯泡沫塑料	kg	13.25	62.500	62.500
	其他材料费	元	1.00	6.70	6.70
机	喷涂机	台班	75.61	0.400	0.400
	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	118.19	0.400	0.400

工作内容：运料、现场施工准备、配料、喷涂、修理找平、设备机具修理。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-106	GA7-4-107
项 目 名 称				聚氨酯泡沫喷涂发泡安装	
				立式设备(厚度mm)	卧式设备(厚度mm)
				100以上	50以下
基 价 (元)				1120.14	1171.38
其 中	人 工 费 (元)			170.24	221.48
	材 料 费 (元)			872.38	872.38
	机 械 费 (元)			77.52	77.52
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.216	1.582
材 料	丙酮	kg	7.51	5.000	5.000
	可发性聚氨酯泡沫塑料	kg	13.25	62.500	62.500
	其他材料费	元	1.00	6.70	6.70
机 械	喷涂机	台班	75.61	0.400	0.400
	电动空气压缩机 3m3/min	台班	118.19	0.400	0.400

工作内容：运料、现场施工准备、配料、喷涂、修理找平、设备机具修理。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-108	GA7-4-109
项 目 名 称				聚氨酯泡沫喷涂发泡安装	
				卧式设备(厚度mm)	
				100以下	100以上
基 价 (元)				1152. 48	1134. 84
其 中	人 工 费 (元)			202. 58	184. 94
	材 料 费 (元)			872. 38	872. 38
	机 械 费 (元)			77. 52	77. 52
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 447	1. 321
材 料	丙酮	kg	7. 51	5. 000	5. 000
	可发性聚氨酯泡沫塑料	kg	13. 25	62. 500	62. 500
	其他材料费	元	1. 00	6. 70	6. 70
机 械	喷涂机	台班	75. 61	0. 400	0. 400
	电动空气压缩机 3m3/min	台班	118. 19	0. 400	0. 400

工作内容：运料、现场施工准备、配料、喷涂、修理找平、设备机具修理。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-110	GA7-4-111
项 目 名 称				聚氨酯泡沫喷涂发泡安装	
				球形设备(厚度mm)	
				50以下	100以下
基 价 (元)				1171.38	1152.48
其 中	人 工 费 (元)			221.48	202.58
	材 料 费 (元)			872.38	872.38
	机 械 费 (元)			77.52	77.52
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.582	1.447
材 料	丙酮	kg	7.51	5.000	5.000
	可发性聚氨酯泡沫塑料	kg	13.25	62.500	62.500
	其他材料费	元	1.00	6.70	6.70
机 械	喷涂机	台班	75.61	0.400	0.400
	电动空气压缩机 3m3/min	台班	118.19	0.400	0.400

工作内容：运料、现场施工准备、配料、喷涂、修理找平、设备机具修理。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-112	GA7-4-113
项 目 名 称				聚氨酯泡沫喷涂发泡安装	
				球形设备(厚度mm)	管道(厚度mm)
				100以上	DN50mm
					40mm
基 价（元）				1134.84	1538.46
其中	人 工 费（元）			184.94	438.62
	材 料 费（元）			872.38	1018.44
	机 械 费（元）			77.52	81.40
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.321	3.133
材 料	高密度聚乙烯管壳 δ 3	kg	—	—	(110.290)
	丙酮	kg	7.51	5.000	5.000
	可发性聚氨酯泡沫塑料	kg	13.25	62.500	—
	热轧薄钢板 δ 0.5~1.0	kg	3.93	—	3.500
	异氰酸酯	kg	16.00	—	32.636
	组合聚醚	kg	15.00	—	29.664
	其他材料费	元	1.00	6.70	—
机 械	喷涂机	台班	75.61	0.400	0.420
	电动空气压缩机 3m3/min	台班	118.19	0.400	0.420

工作内容：运料、现场施工准备、配料、喷涂、修理找平、设备机具修理。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-114	GA7-4-115
项 目 名 称				聚氨酯泡沫喷涂发泡安装	
				管道(厚度mm)	
				DN50mm	
				60mm	80mm
基 价 (元)				1468.18	1533.56
其中	人 工 费 (元)			368.34	433.72
	材 料 费 (元)			1018.44	1018.44
	机 械 费 (元)			81.40	81.40
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	2.631	3.098
材 料	高密度聚乙烯管壳 δ3	kg	—	(78.010)	(51.690)
	丙酮	kg	7.51	5.000	5.000
	热轧薄钢板 δ0.5~1.0	kg	3.93	3.500	3.500
	异氰酸酯	kg	16.00	32.636	32.636
	组合聚醚	kg	15.00	29.664	29.664
机 械	喷涂机	台班	75.61	0.420	0.420
	电动空气压缩机 3m3/min	台班	118.19	0.420	0.420

工作内容：运料、现场施工准备、配料、喷涂、修理找平、设备机具修理。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-116	GA7-4-117
项 目 名 称				聚氨酯泡沫喷涂发泡安装	
				管道(厚度mm)	
				DN125mm	
				40mm	60mm
基 价 (元)				1439. 11	1341. 67
其中	人 工 费 (元)			341. 18	243. 74
	材 料 费 (元)			1020. 41	1020. 41
	机 械 费 (元)			77. 52	77. 52
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	2. 437	1. 741
材 料	高密度聚乙烯管壳 δ 3	kg	—	(94. 700)	(66. 930)
	丙酮	kg	7. 51	5. 000	5. 000
	热轧薄钢板 δ 0. 5~1. 0	kg	3. 93	4. 000	4. 000
	异氰酸酯	kg	16. 00	32. 636	32. 636
	组合聚醚	kg	15. 00	29. 664	29. 664
机 械	喷涂机	台班	75. 61	0. 400	0. 400
	电动空气压缩机 3m3/min	台班	118. 19	0. 400	0. 400

工作内容：运料、现场施工准备、配料、喷涂、修理找平、设备机具修理。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-118	GA7-4-119
项 目 名 称				聚氨酯泡沫喷涂发泡安装	
				管道(厚度mm)	
				DN125mm	DN300mm
				80mm	40mm
基 价 (元)				1411.25	1260.78
其中	人 工 费 (元)			313.32	157.08
	材 料 费 (元)			1020.41	1030.06
	机 械 费 (元)			77.52	73.64
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.238	1.122
材 料	高密度聚乙烯管壳 δ3	kg	—	(44.470)	(141.770)
	丙酮	kg	7.51	5.000	5.500
	热轧薄钢板 δ0.5~1.0	kg	3.93	4.000	5.500
	异氰酸酯	kg	16.00	32.636	32.636
	组合聚醚	kg	15.00	29.664	29.664
机 械	喷涂机	台班	75.61	0.400	0.380
	电动空气压缩机 3m3/min	台班	118.19	0.400	0.380

工作内容：运料、现场施工准备、配料、喷涂、修理找平、设备机具修理。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-120	GA7-4-121
项 目 名 称				聚氨酯泡沫喷涂发泡安装	
				管道(厚度mm)	
				DN300mm	
				60mm	80mm
基 价 (元)				1212.06	1179.58
其 中	人 工 费 (元)			108.36	75.88
	材 料 费 (元)			1030.06	1030.06
	机 械 费 (元)			73.64	73.64
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.774	0.542
材 料	高密度聚乙烯管壳 δ3	kg	—	(98.240)	(63.300)
	丙酮	kg	7.51	5.500	5.500
	热轧薄钢板 δ0.5~1.0	kg	3.93	5.500	5.500
	异氰酸酯	kg	16.00	32.636	32.636
	组合聚醚	kg	15.00	29.664	29.664
机 械	喷涂机	台班	75.61	0.380	0.380
	电动空气压缩机 3m3/min	台班	118.19	0.380	0.380

工作内容：运料、现场施工准备、配料、喷涂、修理找平、设备机具修理。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-122	GA7-4-123
项 目 名 称				聚氨酯泡沫喷涂发泡安装	
				管道(厚度mm)	
				DN500mm	
				40mm	60mm
基 价 (元)				1220.79	1188.45
其中	人 工 费 (元)			119.00	86.66
	材 料 费 (元)			1032.02	1032.02
	机 械 费 (元)			69.77	69.77
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.850	0.619
材	高密度聚乙烯管壳 δ 3	kg	—	(135.640)	(93.000)
	丙酮	kg	7.51	5.500	5.500
	热轧薄钢板 δ 0.5~1.0	kg	3.93	6.000	6.000
	异氰酸酯	kg	16.00	32.636	32.636
	组合聚醚	kg	15.00	29.664	29.664
机	喷涂机	台班	75.61	0.360	0.360
	电动空气压缩机 3m3/min	台班	118.19	0.360	0.360

工作内容：运料、现场施工准备、配料、喷涂、修理找平、设备机具修理。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-124	GA7-4-125
项 目 名 称				聚氨酯泡沫喷涂发泡安装	
				管道(厚度mm)	
				DN500mm	DN700mm
				80mm	40mm
基 价 (元)				1166.61	1211.72
其中	人 工 费 (元)			64.82	113.68
	材 料 费 (元)			1032.02	1028.27
	机 械 费 (元)			69.77	69.77
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.463	0.812
材 料	高密度聚乙烯管壳 δ3	kg	—	(58.820)	(132.890)
	丙酮	kg	7.51	5.500	5.000
	热轧薄钢板 δ0.5~1.0	kg	3.93	6.000	6.000
	异氰酸酯	kg	16.00	32.636	32.636
	组合聚醚	kg	15.00	29.664	29.664
机 械	喷涂机	台班	75.61	0.360	0.360
	电动空气压缩机 3m3/min	台班	118.19	0.360	0.360

工作内容：运料、现场施工准备、配料、喷涂、修理找平、设备机具修理。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-126	GA7-4-127
项 目 名 称				聚氨酯泡沫喷涂发泡安装	
				管道(厚度mm)	
				DN700mm	
				60mm	80mm
基 价 (元)				1162.86	1119.74
其 中	人 工 费 (元)			64.82	21.70
	材 料 费 (元)			1028.27	1028.27
	机 械 费 (元)			69.77	69.77
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.463	0.155
材 料	高密度聚乙烯管壳 δ3	kg	—	(90.580)	(56.700)
	丙酮	kg	7.51	5.000	5.000
	热轧薄钢板 δ0.5~1.0	kg	3.93	6.000	6.000
	异氰酸酯	kg	16.00	32.636	32.636
	组合聚醚	kg	15.00	29.664	29.664
机 械	喷涂机	台班	75.61	0.360	0.360
	电动空气压缩机 3m3/min	台班	118.19	0.360	0.360

第五节 带铝箔离心玻璃棉安装

工作内容：运料、拆包、裁料、安装、贴缝、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-128	GA7-4-129
项 目 名 称				带铝箔离心玻璃棉安装	
				管道(厚度mm)	
				DN50mm以下	
				40mm	60mm
基 价 (元)				308.57	227.23
其 中	人 工 费 (元)			282.94	201.60
	材 料 费 (元)			1.20	1.20
	机 械 费 (元)			24.43	24.43
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.021	1.440
材 料	带铝箔离心玻璃棉管壳	m3	—	(1.030)	(1.030)
	铝箔胶带(45mm卷)	卷	—	(3.960)	(2.430)
	其他材料费	元	1.00	1.20	1.20
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	0.120	0.120

工作内容：运料、拆包、裁料、安装、贴缝、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-130	GA7-4-131
项 目 名 称				带铝箔离心玻璃棉安装	
				管道(厚度mm)	
				DN50mm以下	
				80mm	100mm
基 价 (元)				168. 85	128. 25
其中	人 工 费 (元)			143. 22	102. 62
	材 料 费 (元)			1. 20	1. 20
	机 械 费 (元)			24. 43	24. 43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	1. 023	0. 733
材	带铝箔离心玻璃棉管壳	m3	—	(1. 030)	(1. 030)
	铝箔胶带(45mm卷)	卷	—	(1. 710)	(1. 330)
	其他材料费	元	1. 00	1. 20	1. 20
机	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203. 56	0. 120	0. 120

工作内容：运料、拆包、裁料、安装、贴缝、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-132	GA7-4-133
项 目 名 称				带铝箔离心玻璃棉安装	
				管道(厚度mm)	
				DN125mm以下	
				40mm	60mm
基 价 (元)				195. 87	152. 61
其中	人 工 费 (元)			170. 24	126. 98
	材 料 费 (元)			1. 20	1. 20
	机 械 费 (元)			24. 43	24. 43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	1. 216	0. 907
材	带铝箔离心玻璃棉管壳	m3	—	(1. 030)	(1. 030)
	铝箔胶带(45mm卷)	卷	—	(2. 730)	(1. 810)
	其他材料费	元	1. 00	1. 20	1. 20
机	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203. 56	0. 120	0. 120

工作内容：运料、拆包、裁料、安装、贴缝、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-134	GA7-4-135
项 目 名 称				带铝箔离心玻璃棉安装	
				管道(厚度mm)	
				DN125mm以下	
				80mm	100mm
基 价 (元)				112. 99	90. 17
其 中	人 工 费 (元)			87. 36	64. 54
	材 料 费 (元)			1. 20	1. 20
	机 械 费 (元)			24. 43	24. 43
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 624	0. 461
材 料	带铝箔离心玻璃棉管壳	m3	—	(1. 030)	(1. 030)
	铝箔胶带(45mm卷)	卷	—	(1. 360)	(1. 110)
	其他材料费	元	1. 00	1. 20	1. 20
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203. 56	0. 120	0. 120

工作内容：运料、拆包、裁料、安装、贴缝、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-136	GA7-4-137
项 目 名 称				带铝箔离心玻璃棉安装	
				管道(厚度mm)	
				DN300mm以下	
				40mm	60mm
基 价 (元)				150.09	118.59
其中	人 工 费 (元)			124.46	92.96
	材 料 费 (元)			1.20	1.20
	机 械 费 (元)			24.43	24.43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.889	0.664
材	带铝箔离心玻璃棉管壳	m3	—	(1.030)	(1.030)
	铝箔胶带(45mm卷)	卷	—	(2.040)	(1.430)
	其他材料费	元	1.00	1.20	1.20
机	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	0.120	0.120

工作内容：运料、拆包、裁料、安装、贴缝、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-138	GA7-4-139
项 目 名 称				带铝箔离心玻璃棉安装	
				管道(厚度mm)	
				DN300mm以下	
				80mm	100mm
基 价 (元)				90.45	72.81
其中	人 工 费 (元)			64.82	47.18
	材 料 费 (元)			1.20	1.20
	机 械 费 (元)			24.43	24.43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.463	0.337
材	带铝箔离心玻璃棉管壳	m3	—	(1.030)	(1.030)
	铝箔胶带(45mm卷)	卷	—	(1.110)	(0.920)
	其他材料费	元	1.00	1.20	1.20
机	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	0.120	0.120

工作内容：运料、拆包、裁料、安装、贴缝、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-140	GA7-4-141
项 目 名 称				带铝箔离心玻璃棉安装	
				管道(厚度mm)	
				DN500mm以下	
				40mm	60mm
基 价 (元)				137.35	107.95
其中	人 工 费 (元)			111.72	82.32
	材 料 费 (元)			1.20	1.20
	机 械 费 (元)			24.43	24.43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.798	0.588
材	带铝箔离心玻璃棉管壳	m3	—	(1.030)	(1.030)
	铝箔胶带(45mm卷)	卷	—	(1.970)	(1.370)
	其他材料费	元	1.00	1.20	1.20
机	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	0.120	0.120

工作内容：运料、拆包、裁料、安装、贴缝、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-142	GA7-4-143
项 目 名 称				带铝箔离心玻璃棉安装	
				管道(厚度mm)	
				DN500mm以下	
				80mm	100mm
基 价 (元)				88. 21	70. 85
其 中	人 工 费 (元)			62. 58	45. 22
	材 料 费 (元)			1. 20	1. 20
	机 械 费 (元)			24. 43	24. 43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 447	0. 323
材 料	带铝箔离心玻璃棉管壳	m3	—	(1. 030)	(1. 030)
	铝箔胶带(45mm卷)	卷	—	(1. 070)	(0. 890)
	其他材料费	元	1. 00	1. 20	1. 20
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203. 56	0. 120	0. 120

工作内容：运料、拆包、裁料、安装、贴缝、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-144	GA7-4-145
项 目 名 称				带铝箔离心玻璃棉安装	
				管道(厚度mm)	
				DN700mm以下	
				40mm	60mm
基 价 (元)				117. 47	94. 23
其 中	人 工 费 (元)			91. 84	68. 60
	材 料 费 (元)			1. 20	1. 20
	机 械 费 (元)			24. 43	24. 43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 656	0. 490
材 料	带铝箔离心玻璃棉管壳	m3	—	(1. 030)	(1. 030)
	铝箔胶带(45mm卷)	卷	—	(2. 040)	(1. 420)
	其他材料费	元	1. 00	1. 20	1. 20
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203. 56	0. 120	0. 120

工作内容：运料、拆包、裁料、安装、贴缝、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-146	GA7-4-147
项 目 名 称				带铝箔离心玻璃棉安装	
				管道(厚度mm)	
				DN700mm以下	
				80mm	100mm
基 价 (元)				77. 01	64. 69
其 中	人 工 费 (元)			51. 38	39. 06
	材 料 费 (元)			1. 20	1. 20
	机 械 费 (元)			24. 43	24. 43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 367	0. 279
材 料	带铝箔离心玻璃棉管壳	m3	—	(1. 030)	(1. 030)
	铝箔胶带(45mm卷)	卷	—	(1. 110)	(0. 920)
	其他材料费	元	1. 00	1. 20	1. 20
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203. 56	0. 120	0. 120

工作内容：运料、拆包、裁料、安装、贴缝、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-148	GA7-4-149
项 目 名 称				带铝箔离心玻璃棉安装	
				立式设备(厚度mm)	
				40mm	60mm
基 价 (元)				346.30	258.38
其 中	人 工 费 (元)			281.40	193.48
	材 料 费 (元)			40.47	40.47
	机 械 费 (元)			24.43	24.43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.010	1.382
材 料	带铝箔离心玻璃棉管壳	m3	—	(1.030)	(1.030)
	铝箔胶带(45mm卷)	卷	—	(4.070)	(2.720)
	镀锌铁丝 $\phi 2.5 \sim 1.4$	kg	3.57	11.000	11.000
	其他材料费	元	1.00	1.20	1.20
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	0.120	0.120

工作内容：运料、拆包、裁料、安装、贴缝、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-150	GA7-4-151
项 目 名 称				带铝箔离心玻璃棉安装	
				立式设备(厚度mm)	
				80mm	100mm
基 价 (元)				211.06	185.86
其 中	人 工 费 (元)			146.16	120.96
	材 料 费 (元)			40.47	40.47
	机 械 费 (元)			24.43	24.43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.044	0.864
材 料	带铝箔离心玻璃棉管壳	m3	—	(1.030)	(1.030)
	铝箔胶带(45mm卷)	卷	—	(2.040)	(1.620)
	镀锌铁丝 $\phi 2.5 \sim 1.4$	kg	3.57	11.000	11.000
	其他材料费	元	1.00	1.20	1.20
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	0.120	0.120

工作内容：运料、拆包、裁料、安装、贴缝、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-152	GA7-4-153
项 目 名 称				带铝箔离心玻璃棉安装	
				卧式设备(厚度mm)	
				40mm	60mm
基 价 (元)				374. 72	284. 28
其 中	人 工 费 (元)			309. 82	219. 38
	材 料 费 (元)			40. 47	40. 47
	机 械 费 (元)			24. 43	24. 43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	2. 213	1. 567
材 料	带铝箔离心玻璃棉管壳	m3	—	(1. 030)	(1. 030)
	铝箔胶带(45mm卷)	卷	—	(4. 070)	(2. 720)
	镀锌铁丝 $\phi 2.5\sim 1.4$	kg	3. 57	11. 000	11. 000
	其他材料费	元	1. 00	1. 20	1. 20
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203. 56	0. 120	0. 120

工作内容：运料、拆包、裁料、安装、贴缝、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-154	GA7-4-155
项 目 名 称				带铝箔离心玻璃棉安装	
				卧式设备(厚度mm)	
				80mm	100mm
基 价 (元)				235.14	204.62
其 中	人 工 费 (元)			170.24	139.72
	材 料 费 (元)			40.47	40.47
	机 械 费 (元)			24.43	24.43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.216	0.998
材 料	带铝箔离心玻璃棉管壳	m3	—	(1.030)	(1.030)
	铝箔胶带(45mm卷)	卷	—	(2.040)	(1.620)
	镀锌铁丝 $\phi 2.5 \sim 1.4$	kg	3.57	11.000	11.000
	其他材料费	元	1.00	1.20	1.20
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	0.120	0.120

工作内容：运料、拆包、裁料、安装、贴缝、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-156	GA7-4-157
项 目 名 称				带铝箔离心玻璃棉安装	
				球式设备(厚度mm)	
				40mm	60mm
基 价 (元)				411. 26	317. 32
其 中	人 工 费 (元)			346. 36	252. 42
	材 料 费 (元)			40. 47	40. 47
	机 械 费 (元)			24. 43	24. 43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	2. 474	1. 803
材 料	带铝箔离心玻璃棉管壳	m3	—	(1. 050)	(1. 050)
	铝箔胶带(45mm卷)	卷	—	(4. 450)	(2. 990)
	镀锌铁丝 $\phi 2.5\sim 1.4$	kg	3. 57	11. 000	11. 000
	其他材料费	元	1. 00	1. 20	1. 20
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203. 56	0. 120	0. 120

工作内容：运料、拆包、裁料、安装、贴缝、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-158	GA7-4-159
项 目 名 称				带铝箔离心玻璃棉安装	
				球式设备(厚度mm)	
				80mm	100mm
基 价 (元)				263. 00	229. 54
其 中	人 工 费 (元)			198. 10	164. 64
	材 料 费 (元)			40. 47	40. 47
	机 械 费 (元)			24. 43	24. 43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 415	1. 176
材 料	带铝箔离心玻璃棉管壳	m3	—	(1. 050)	(1. 050)
	铝箔胶带(45mm卷)	卷	—	(2. 240)	(1. 780)
	镀锌铁丝 $\phi 2.5\sim 1.4$	kg	3. 57	11. 000	11. 000
	其他材料费	元	1. 00	1. 20	1. 20
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203. 56	0. 120	0. 120

工作内容：运料、拆包、裁料、安装、贴缝、修理找平。

计量单位：10个

定 额 编 号				GA7-4-160	GA7-4-161
项 目 名 称				带铝箔离心玻璃棉安装	
				阀门	
				DN50mm以下	DN125mm以下
基 价（元）				67. 79	145. 03
其 中	人 工 费（元）			64. 54	140. 70
	材 料 费（元）			1. 21	2. 29
	机 械 费（元）			2. 04	2. 04
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 461	1. 005
材 料	铝箔胶带(45mm卷)	卷	—	(0. 430)	(0. 540)
	铝箔离心玻璃棉板	m3	—	(0. 030)	(0. 110)
	镀锌铁丝 $\phi 2.5\sim 1.4$	kg	3. 57	0. 200	0. 500
	其他材料费	元	1. 00	0. 50	0. 50
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203. 56	0. 010	0. 010

工作内容：运料、拆包、裁料、安装、贴缝、修理找平。

计量单位：10个

定 额 编 号				GA7-4-162	GA7-4-163
项 目 名 称				带铝箔离心玻璃棉安装	
				阀门	
				DN200mm以下	DN400mm以下
基 价（元）				392. 97	805. 62
其 中	人 工 费（元）			386. 40	792. 26
	材 料 费（元）			4. 53	11. 32
	机 械 费（元）			2. 04	2. 04
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	2. 760	5. 659
材 料	铝箔胶带(45mm卷)	卷	—	(0. 600)	(0. 750)
	铝箔离心玻璃棉板	m3	—	(0. 320)	(0. 910)
	镀锌铁丝 $\phi 2.5\sim 1.4$	kg	3. 57	1. 130	3. 030
	其他材料费	元	1. 00	0. 50	0. 50
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203. 56	0. 010	0. 010

工作内容：运料、拆包、裁料、安装、贴缝、修理找平。

计量单位：10个

定 额 编 号				GA7-4-164	GA7-4-165
项 目 名 称				带铝箔离心玻璃棉安装	
				阀门	法兰
				DN400mm以上	DN50mm以下
基 价（元）				1028. 77	35. 46
其 中	人 工 费（元）			994. 28	31. 92
	材 料 费（元）			32. 45	1. 50
	机 械 费（元）			2. 04	2. 04
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	7. 102	0. 228
材 料	铝箔胶带(45mm卷)	卷	—	(1. 550)	(0. 400)
	铝箔离心玻璃棉板	m3	—	(2. 520)	(0. 020)
	镀锌铁丝 $\phi 2. 5\sim 1. 4$	kg	3. 57	8. 950	0. 280
	其他材料费	元	1. 00	0. 50	0. 50
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203. 56	0. 010	0. 010

工作内容：运料、拆包、裁料、安装、贴缝、修理找平。

计量单位：10个

定 额 编 号				GA7-4-166	GA7-4-167
项 目 名 称				带铝箔离心玻璃棉安装	
				法兰	
				DN125mm以下	DN200mm以下
基 价（元）				147.91	159.79
其 中	人 工 费（元）			142.80	153.86
	材 料 费（元）			3.07	3.89
	机 械 费（元）			2.04	2.04
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.020	1.099
材 料	铝箔胶带(45mm卷)	卷	—	(0.480)	(0.530)
	铝箔离心玻璃棉板	m3	—	(0.080)	(0.160)
	镀锌铁丝 $\phi 2.5\sim 1.4$	kg	3.57	0.720	0.950
	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	0.010	0.010

工作内容：运料、拆包、裁料、安装、贴缝、修理找平。

计量单位：10个

定 额 编 号				GA7-4-168	GA7-4-169
项 目 名 称				带铝箔离心玻璃棉安装	
				法兰	
				DN400mm以下	DN400mm以上
基 价（元）				263. 68	350. 31
其 中	人 工 费（元）			255. 36	329. 56
	材 料 费（元）			6. 28	18. 71
	机 械 费（元）			2. 04	2. 04
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 824	2. 354
材 料	铝箔胶带(45mm卷)	卷	—	(0. 690)	(1. 380)
	铝箔离心玻璃棉板	m3	—	(0. 410)	(1. 440)
	镀锌铁丝 $\phi 2. 5\sim 1. 4$	kg	3. 57	1. 620	5. 100
	其他材料费	元	1. 00	0. 50	0. 50
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203. 56	0. 010	0. 010

工作内容：运料、拆包、裁料、安装、贴缝、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-170	GA7-4-171	GA7-4-172
项 目 名 称				带铝箔离心玻璃棉安装		
				通风管道(厚度mm)		
				30mm	40mm	50mm
基 价 (元)				358. 37	281. 23	231. 25
其 中	人 工 费 (元)			175. 14	137. 20	110. 74
	材 料 费 (元)			158. 80	119. 60	96. 08
	机 械 费 (元)			24. 43	24. 43	24. 43
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 251	0. 980	0. 791
材 料	铝箔胶带(45mm卷)	卷	—	(3. 480)	(2. 610)	(2. 090)
	铝箔离心玻璃棉板	m3	—	(1. 030)	(1. 030)	(1. 030)
	氯丁胶 XY401、88号胶	kg	—	(0. 530)	(0. 400)	(0. 320)
	塑料保温钉	套	0. 28	560. 000	420. 000	336. 000
	其他材料费	元	1. 00	2. 00	2. 00	2. 00
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203. 56	0. 120	0. 120	0. 120

第六节 橡塑管壳安装（管道）

工作内容：运料、下料、安装、贴缝、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-173	GA7-4-174	GA7-4-175
项 目 名 称				橡塑管壳安装(管道)		
				管道		
				DN50mm以下	DN80mm以下	DN125mm以下
基 价（元）				419.01	308.65	260.15
其中	人 工 费（元）			373.80	273.70	236.18
	材 料 费（元）			45.21	34.95	23.97
	机 械 费（元）					
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人	综合工日	工日	140.00	2.670	1.955	1.687
材	铝箔胶带(45mm卷)	卷	—	(6.050)	(3.850)	(2.920)
	橡塑管壳	m3	—	(1.030)	(1.030)	(1.030)
料	贴缝胶带 9m	卷	10.26	4.250	3.250	2.180
	其他材料费	元	1.00	1.60	1.60	1.60

第七节 橡塑板安装（管道、风管）

工作内容：运料、下料、安装、涂胶、贴缝、修理找平。

计量单位：m³

定 额 编 号				GA7-4-176	GA7-4-177
项 目 名 称				橡塑板安装(管道、风管)	
				管道	
				DN125mm以内	DN200mm以内
基 价 (元)				363.08	310.50
其 中	人 工 费 (元)			273.28	236.18
	材 料 费 (元)			89.80	74.32
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	1.952	1.687
材 料	橡塑板	m ³	—	(1.030)	(1.030)
	胶粘剂	kg	2.20	6.280	6.100
	贴缝胶带 9m	卷	10.26	7.250	5.780
	其他材料费	元	1.00	1.60	1.60

工作内容：运料、下料、安装、涂胶、贴缝、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-178	GA7-4-179	GA7-4-180
项 目 名 称				橡塑板安装(管道、风管)		
				管道		
				DN300mm以内	DN400mm以内	DN500mm以内
基 价 (元)				257. 78	226. 36	184. 25
其 中	人 工 费 (元)			199. 64	173. 74	137. 20
	材 料 费 (元)			58. 14	52. 62	47. 05
	机 械 费 (元)					
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 426	1. 241	0. 980
材 料	橡塑板	m3	—	(1. 030)	(1. 030)	(1. 030)
	胶粘剂	kg	2. 20	5. 880	5. 700	5. 500
	贴缝胶带 9m	卷	10. 26	4. 250	3. 750	3. 250
	其他材料费	元	1. 00	1. 60	1. 60	1. 60

工作内容：运料、下料、安装、涂胶、贴缝、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-181	GA7-4-182	GA7-4-183
项 目 名 称				橡塑板安装(管道、风管)		
				风管(厚度mm)		
				10mm	15mm	20mm
基 价 (元)				778.72	517.99	447.80
其 中	人 工 费 (元)			684.60	455.56	399.70
	材 料 费 (元)			94.12	62.43	48.10
	机 械 费 (元)					
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	4.890	3.254	2.855
材 料	橡塑板	m3	—	(1.080)	(1.080)	(1.080)
	胶粘剂	kg	2.20	17.580	11.760	8.650
	贴缝胶带 9m	卷	10.26	5.150	3.310	2.580
	其他材料费	元	1.00	2.60	2.60	2.60

工作内容：运料、下料、安装、涂胶、贴缝、修理找平。

计量单位：m3

定 额 编 号				GA7-4-184	GA7-4-185	GA7-4-186
项 目 名 称				橡塑板安装(管道、风管)		
				风管(厚度mm)		
				25mm	32mm	40mm
基 价 (元)				388. 97	319. 46	245. 27
其 中	人 工 费 (元)			350. 42	289. 52	220. 92
	材 料 费 (元)			38. 55	29. 94	24. 35
	机 械 费 (元)					
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	2. 503	2. 068	1. 578
材 料	橡塑板	m3	—	(1. 080)	(1. 080)	(1. 080)
	胶粘剂	kg	2. 20	6. 780	5. 290	4. 150
	贴缝胶带 9m	卷	10. 26	2. 050	1. 530	1. 230
	其他材料费	元	1. 00	2. 60	2. 60	2. 60

第八节 防潮层、保护层安装

工作内容：卷布、缠布安装、绑扎铁线。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA7-4-187	GA7-4-188
项 目 名 称				防潮层、保护层安装	
				玻璃丝布	
				管道	设备
基 价 (元)				58.63	55.69
其 中	人 工 费 (元)			23.80	20.86
	材 料 费 (元)			34.83	34.83
	机 械 费 (元)				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.170	0.149
材	玻璃丝布	m ²	2.48	14.000	14.000
料	镀锌铁丝 φ1.6~1.2	kg	3.57	0.030	0.030

工作内容：卷布、缠布安装、绑扎铁线。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-4-189	GA7-4-190
项 目 名 称				防潮层、保护层安装	
				麻袋布	
				管道	设备
基 价（元）				61.15	58.21
其中	人 工 费（元）			23.80	20.86
	材 料 费（元）			37.35	37.35
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.170	0.149
材	镀锌铁丝 $\phi 1.6\sim 1.2$	kg	3.57	0.030	0.030
料	麻袋布	m2	2.66	14.000	14.000

工作内容：卷布、缠布安装、绑扎铁线、裁油毡纸、包油毡纸、熬热沥青、

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-4-191	GA7-4-192
项 目 名 称				防潮层、保护层安装	
				塑料布	
				管道	设备
基 价（元）				51.49	48.55
其 中	人 工 费（元）			23.80	20.86
	材 料 费（元）			27.69	27.69
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.170	0.149
材	镀锌铁丝 $\phi 1.6 \sim 1.2$	kg	3.57	0.030	0.030
料	塑料布	m2	1.97	14.000	14.000

工作内容：卷布、缠布安装、绑扎铁线、裁油毡纸、包油毡纸、熬热沥青、

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-4-193	GA7-4-194
项 目 名 称				防潮层、保护层安装	
				油毡纸	
				管道	设备
基 价（元）				72. 10	70. 75
其 中	人 工 费（元）			24. 36	24. 36
	材 料 费（元）			47. 74	46. 39
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 174	0. 174
材 料	镀锌铁丝 ϕ 1.6~1.2	kg	3. 57	0. 420	0. 420
	木柴	kg	0. 18	1. 500	1. 500
	破布	kg	6. 32	0. 500	0. 500
	石油沥青 10号	kg	2. 74	1. 830	1. 830
	石油沥青油毡 350号	m2	2. 70	14. 000	13. 500

工作内容：运料、下料、安装、上螺钉、粘缝。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-4-195	GA7-4-196
项 目 名 称				防潮层、保护层安装	
				铁丝网	
				管道	设备
基 价（元）				192.53	172.49
其 中	人 工 费（元）			62.58	47.88
	材 料 费（元）			129.95	124.61
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.447	0.342
材	镀锌铁丝 φ2.5~1.4	kg	3.57	0.500	0.500
料	镀锌铁丝网	m2	10.68	12.000	11.500

工作内容：运料、下料、安装、上螺钉、粘缝。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-4-197	GA7-4-198
项 目 名 称				防潮层、保护层安装	
				铝箔—复合玻璃钢	
				管道	设备
基 价（元）				174. 48	156. 46
其 中	人 工 费（元）			115. 92	105. 70
	材 料 费（元）			58. 56	50. 76
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	0. 828	0. 755
材	铝箔复合玻璃钢	m2	—	(12. 000)	(12. 000)
料	镀锌自攻螺钉ST 4~6×20~35	10个	2. 60	21. 000	18. 000
	胶粘剂	kg	2. 20	1. 800	1. 800

工作内容：运料、下料、安装、上螺

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-4-199
项 目 名 称				防潮层、保护层安装
				铝箔
				管道
基 价（元）				265.83
其 中	人 工 费（元）			71.68
	材 料 费（元）			194.15
	机 械 费（元）			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人	综合工日	工日	140.00	0.512
工				
材	镀锌铁丝 $\phi 2.5 \sim 1.4$	kg	3.57	0.030
料	铝箔	m2	13.86	14.000

工作内容：运料、和灰、抹灰、压光。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA7-4-200	GA7-4-201
项 目 名 称				防潮层、保护层安装	
				抹面保护层管道(厚度)	
				10mm	20mm
基 价 (元)				75.85	144.82
其 中	人 工 费 (元)			71.68	136.50
	材 料 费 (元)			0.80	1.59
	机 械 费 (元)			3.37	6.73
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.512	0.975
材	抹面材料	m ³	—	(0.110)	(0.220)
	水	t	7.96	0.100	0.200
机	涡浆式混凝土搅拌机 500L	台班	336.68	0.010	0.020

工作内容：运料、和灰、抹灰、压光。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA7-4-202	GA7-4-203
项 目 名 称				防潮层、保护层安装	
				抹面保护层管道(厚度)	
				30mm	40mm
基 价 (元)				188.33	259.97
其中	人 工 费 (元)			175.84	243.32
	材 料 费 (元)			2.39	3.18
	机 械 费 (元)			10.10	13.47
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	1.256	1.738
工					
材	抹面材料	m3	—	(0.320)	(0.430)
	水	t	7.96	0.300	0.400
机	涡浆式混凝土搅拌机 500L	台班	336.68	0.030	0.040
械					

工作内容：运料、和灰、抹灰、压光。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA7-4-204	GA7-4-205
项 目 名 称				防潮层、保护层安装	
				抹面保护层管道(厚度)	抹面保护层设备(厚度)
				50mm	10mm
基 价 (元)				291.57	50.93
其 中	人 工 费 (元)			270.76	46.76
	材 料 费 (元)			3.98	0.80
	机 械 费 (元)			16.83	3.37
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.934	0.334
材 料	抹面材料	m ³	—	(0.540)	(0.110)
	水	t	7.96	0.500	0.100
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 500L	台班	336.68	0.050	0.010

工作内容：运料、和灰、抹灰、压光。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA7-4-206	GA7-4-207
项 目 名 称				防潮层、保护层安装	
				抹面保护层设备(厚度)	
				20mm	30mm
基 价 (元)				75.38	103.49
其 中	人 工 费 (元)			67.06	91.00
	材 料 费 (元)			1.59	2.39
	机 械 费 (元)			6.73	10.10
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.479	0.650
材	抹面材料	m ³	—	(0.220)	(0.320)
料	水	t	7.96	0.200	0.300
机	涡浆式混凝土搅拌机 500L	台班	336.68	0.020	0.030
械					

工作内容：运料、和灰、抹灰、压光。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA7-4-208	GA7-4-209
项 目 名 称				防潮层、保护层安装	
				抹面保护层设备(厚度)	
				40mm	50mm
基 价 (元)				141.11	169.07
其中	人 工 费 (元)			124.46	148.26
	材 料 费 (元)			3.18	3.98
	机 械 费 (元)			13.47	16.83
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.889	1.059
材	抹面材料	m ³	—	(0.430)	(0.540)
料	水	t	7.96	0.400	0.500
机	涡浆式混凝土搅拌机 500L	台班	336.68	0.040	0.050
械					

工作内容：运料、搅拌、刮涂、找平。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA7-4-210	GA7-4-211
项 目 名 称				防潮层、保护层安装	
				沥青玛脂5mm以内	
				玻璃布面	金属网面
基 价（元）				290.19	285.29
其 中	人 工 费（元）			162.54	157.64
	材 料 费（元）			127.65	127.65
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	1.161	1.126
材	石油沥青玛蹄脂	kg	1.84	62.040	62.040
料	橡胶手套	副	13.50	1.000	1.000

工作内容：运料、搅拌、刮涂、找平。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-4-212	GA7-4-213
项 目 名 称				防潮层、保护层安装	
				沥青玛脂5mm以内	沥青玛脂8mm以内
				保冷层面	玻璃布面
基 价（元）				274. 93	381. 67
其 中	人 工 费（元）			147. 28	178. 78
	材 料 费（元）			127. 65	202. 89
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140. 00	1. 052	1. 277
材	石油沥青玛蹄脂	kg	1. 84	62. 040	99. 260
料	橡胶手套	副	13. 50	1. 000	1. 500

工作内容：运料、搅拌、刮涂、找平。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA7-4-214	GA7-4-215
项 目 名 称				防潮层、保护层安装	
				沥青玛脂8mm以内	
				金属网面	保冷层面
基 价（元）				376.07	371.87
其 中	人 工 费（元）			173.18	168.98
	材 料 费（元）			202.89	202.89
	机 械 费（元）				
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	1.237	1.207
材	石油沥青玛蹄脂	kg	1.84	99.260	99.260
料	橡胶手套	副	13.50	1.500	1.500

工作内容：运料、搅拌、刮涂、找平。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-4-216	GA7-4-217	GA7-4-218
项 目 名 称				防潮层、保护层安装		
				沥青玛脂10mm以内		
				玻璃布面	金属网面	保冷层面
基 价（元）				438. 29	427. 51	432. 55
其 中	人 工 费（元）			182. 98	172. 20	177. 24
	材 料 费（元）			255. 31	255. 31	255. 31
	机 械 费（元）					
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人	综合工日	工日	140. 00	1. 307	1. 230	1. 266
材	石油沥青玛蹄脂	kg	1. 84	124. 080	124. 080	124. 080
料	橡胶手套	副	13. 50	2. 000	2. 000	2. 000

工作内容：运料、填料干燥、配料、缠绕玻璃丝布、刷涂T0树脂。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-4-219	GA7-4-220
项 目 名 称				防潮层、保护层安装	
				T0树脂玻璃钢管道	
				一布二油	两布二油
基 价（元）				516.90	597.45
其 中	人 工 费（元）			416.50	458.08
	材 料 费（元）			83.57	119.17
	机 械 费（元）			16.83	20.20
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.975	3.272
材 料	T0树脂漆	kg	—	(10.500)	(11.000)
	T0固化剂	kg	23.93	1.050	1.100
	玻璃丝布	m2	2.48	14.000	27.000
	动力苯	kg	2.74	1.580	1.650
	轻质碳酸钙	kg	3.68	3.680	3.850
	氧化铁红	kg	4.38	1.050	1.100
	其他材料费	元	1.00	1.25	2.38
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 500L	台班	336.68	0.050	0.060

工作内容：运料、填料干燥、配料、缠绕玻璃丝布、刷涂T0树脂。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-4-221	GA7-4-222
项 目 名 称				防潮层、保护层安装	
				T0树脂玻璃钢管道	
				两布三油	三布四油
基 价（元）				652.23	748.93
其 中	人 工 费（元）			487.48	522.06
	材 料 费（元）			141.18	199.94
	机 械 费（元）			23.57	26.93
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	3.482	3.729
材 料	T0树脂漆	kg	—	(15.750)	(21.000)
	T0固化剂	kg	23.93	1.580	2.100
	玻璃丝布	m2	2.48	27.000	40.500
	动力苯	kg	2.74	2.360	3.150
	轻质碳酸钙	kg	3.68	5.510	7.350
	氧化铁红	kg	4.38	1.580	2.100
	其他材料费	元	1.00	2.75	4.37
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 500L	台班	336.68	0.070	0.080

工作内容：运料、填料干燥、配料、缠

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-4-223
项 目 名 称				防潮层、保护层安装
				T0树脂玻璃钢管道
				四布五油
基 价（元）				912.38
其 中	人 工 费（元）			619.50
	材 料 费（元）			259.21
	机 械 费（元）			33.67
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	4.425
材 料	T0树脂漆	kg	—	(26.250)
	T0固化剂	kg	23.93	2.630
	玻璃丝布	m2	2.48	54.000
	动力苯	kg	2.74	3.940
	轻质碳酸钙	kg	3.68	9.190
	氧化铁红	kg	4.38	2.630
	其他材料费	元	1.00	6.22
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 500L	台班	336.68	0.100

工作内容：运料、剪切、卷板、起鼓、安装、上螺钉。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA7-4-224	GA7-4-225
项 目 名 称				防潮层、保护层安装	
				金属薄板钉口安装	
				管道	一般设备
基 价（元）				248.19	237.50
其 中	人 工 费（元）			125.02	121.52
	材 料 费（元）			47.54	47.02
	机 械 费（元）			75.63	68.96
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.893	0.868
材 料	金属薄板 δ 0.5	m ²	—	(12.000)	(12.000)
	镀锌自攻螺钉ST 4~6×20~35	10个	2.60	17.400	17.200
	钻头 φ3	个	1.15	2.000	2.000
机 械	压鼓机	台班	25.60	0.040	0.040
	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	0.170	0.170
	剪板机 20×2500mm	台班	333.30	0.120	0.100

工作内容：运料、剪切、卷板、起鼓、安装、上螺钉。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-4-226	GA7-4-227
项 目 名 称				防潮层、保护层安装	
				金属薄板钉口安装	金属薄板挂口安装
				球形设备	管道
基 价（元）				371.35	362.09
其 中	人 工 费（元）			283.50	269.22
	材 料 费（元）			34.02	15.83
	机 械 费（元）			53.83	77.04
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	2.025	1.923
材 料	金属薄板 δ 0.5	m2	—	(13.500)	(12.500)
	镀锌自攻螺钉ST 4~6×20~35	10个	2.60	12.200	6.000
	钻头 φ3	个	1.15	2.000	0.200
机 械	压鼓机	台班	25.60	0.100	—
	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	0.170	0.170
	剪板机 20×2500mm	台班	333.30	0.050	0.120
	咬口机 1.5mm	台班	16.25	—	0.150

工作内容：运料、剪切、卷板、起鼓、安装、上螺

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA7-4-228	GA7-4-229
项 目 名 称				防潮层、保护层安装	
				金属薄板挂口安装	
				一般设备	球形设备
基 价（元）				350.56	396.89
其 中	人 工 费（元）			258.02	319.62
	材 料 费（元）			15.83	0.23
	机 械 费（元）			76.71	77.04
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.843	2.283
材 料	金属薄板 δ0.5	m ²	—	(12.500)	(13.500)
	镀锌自攻螺钉ST 4~6×20~35	10个	2.60	6.000	—
	钻头 φ3	个	1.15	0.200	0.200
机 械	电动单筒慢速卷扬机 10kN	台班	203.56	0.170	0.170
	剪板机 20×2500mm	台班	333.30	0.120	0.120
	咬口机 1.5mm	台班	16.25	0.130	0.150

工作内容：1. 运料、涂抹；

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA7-4-230	GA7-4-231	GA7-4-232
项 目 名 称				防潮层、保护层安装		
				铁皮保护层		
				涂抹密封胶	铆钉固定	钢带安装
基 价（元）				46.51	23.62	90.47
其中	人 工 费（元）			33.60	20.30	73.64
	材 料 费（元）			12.91	3.32	16.83
	机 械 费（元）					
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人	综合工日	工日	140.00	0.240	0.145	0.526
材 料	钢带 20×0.5	m	0.43	—	—	38.000
	铆钉	10个	0.60	—	5.500	—
	密封胶	kg	19.66	0.650	—	—
	其他材料费	元	1.00	0.13	0.02	0.49

第十节 防火涂料

1. 管道

工作内容：运料、搅拌均匀、喷涂、清理。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA7-4-233	GA7-4-234	GA7-4-235
项 目 名 称				管道		
				厚型防火涂料		
				10mm以内	15mm以内	20mm以内
基 价 (元)				151.53	211.07	281.69
其 中	人 工 费 (元)			72.80	101.36	134.96
	材 料 费 (元)			1.98	3.22	4.67
	机 械 费 (元)			76.75	106.49	142.06
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.520	0.724	0.964
材 料	厚型防火涂料	kg	—	(64.241)	(87.578)	(116.761)
	电	kW·h	0.68	1.250	1.426	1.904
	其他材料费	元	1.00	1.13	2.25	3.38
机 械	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	118.19	0.628	0.856	1.142
	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	253.07	0.010	0.021	0.028

工作内容：运料、搅拌均匀、喷涂、清理。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA7-4-236	GA7-4-237
项 目 名 称				管道	
				厚型防火涂料	
				25mm以内	30mm以内
基 价（元）				351.44	421.57
其 中	人 工 费（元）			168.70	202.30
	材 料 费（元）			6.12	7.57
	机 械 费（元）			176.62	211.70
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.205	1.445
材 料	厚型防火涂料	kg	—	(145.933)	(175.105)
	电	kW·h	0.68	2.380	2.854
	其他材料费	元	1.00	4.50	5.63
机 械	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	118.19	1.428	1.712
	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	253.07	0.031	0.037

2. 设备

工作内容：运料、搅拌均匀、喷涂、清理。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA7-4-238	GA7-4-239	GA7-4-240
项 目 名 称				设备		
				厚型防火涂料		
				10mm以内	15mm以内	20mm以内
基 价（元）				144. 61	199. 36	266. 24
其 中	人 工 费（元）			68. 74	93. 66	125. 02
	材 料 费（元）			1. 95	3. 37	4. 87
	机 械 费（元）			73. 92	102. 33	136. 35
名 称		单 位	单 价（元）	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 491	0. 669	0. 893
材 料	厚型防火涂料	kg	—	(61. 770)	(84. 210)	(112. 270)
	电	kW·h	0. 68	1. 208	1. 646	2. 196
	其他材料费	元	1. 00	1. 13	2. 25	3. 38
机 械	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	118. 19	0. 604	0. 823	1. 098
	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	253. 07	0. 010	0. 020	0. 026

工作内容：运料、搅拌均匀、喷涂、清理。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA7-4-241	GA7-4-242
项 目 名 称				设备	
				厚型防火涂料	
				25mm以内	30mm以内
基 价（元）				332.62	398.48
其 中	人 工 费（元）			156.38	187.46
	材 料 费（元）			6.37	7.87
	机 械 费（元）			169.87	203.15
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.117	1.339
材 料	厚型防火涂料	kg	—	(140.320)	(168.370)
	电	kW·h	0.68	2.746	3.292
	其他材料费	元	1.00	4.50	5.63
机 械	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	118.19	1.373	1.646
	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	253.07	0.030	0.034

3. 一般钢结构

工作内容：运料、搅拌均匀、(刷)喷涂、清理。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA7-4-243	GA7-4-244	GA7-4-245
项 目 名 称				一般钢结构		
				超薄型防火涂料		
				0.5mm以内	1.0mm以内	1.5mm以内
基 价 (元)				32.07	42.00	69.24
其中	人 工 费 (元)			28.56	34.86	59.78
	材 料 费 (元)			0.91	1.82	2.72
	机 械 费 (元)			2.60	5.32	6.74
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人	综合工日	工日	140.00	0.204	0.249	0.427
材	超薄型防火涂料	kg	—	(5.890)	(11.575)	(17.299)
	电	kW·h	0.68	0.044	0.090	0.114
	其他材料费	元	1.00	0.88	1.76	2.64
机	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	118.19	0.022	0.045	0.057

工作内容：运料、搅拌均匀、(刷)喷涂、清理。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA7-4-246	GA7-4-247
项 目 名 称				一般钢结构	
				超薄型防火涂料	
				2.0mm以内	2.5mm以内
基 价 (元)				88.34	108.51
其 中	人 工 费 (元)			75.18	90.72
	材 料 费 (元)			2.64	4.55
	机 械 费 (元)			10.52	13.24
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	0.537	0.648
材 料	超薄型防火涂料	kg	—	(23.036)	(28.759)
	电	kW·h	0.68	0.178	0.224
	其他材料费	元	1.00	2.52	4.40
机 械	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	118.19	0.089	0.112

工作内容：运料、搅拌均匀、(刷)喷涂、清理。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA7-4-248	GA7-4-249	GA7-4-250
项 目 名 称				一般钢结构		
				薄型防火涂料		
				3mm以内	5mm以内	7mm以内
基 价 (元)				57.98	93.32	128.59
其 中	人 工 费 (元)			36.40	57.40	78.68
	材 料 费 (元)			1.84	3.06	4.05
	机 械 费 (元)			19.74	32.86	45.86
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.260	0.410	0.562
材 料	薄型防火涂料	kg	—	(28.310)	(47.134)	(65.945)
	电	kW·h	0.68	0.334	0.618	0.778
	其他材料费	元	1.00	1.61	2.64	3.52
机 械	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	118.19	0.167	0.278	0.388

4. 管廊钢结构

工作内容：运料、搅拌均匀、(刷)喷涂、清理。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA7-4-251	GA7-4-252
项 目 名 称				管廊钢结构	
				超薄型防火涂料	
				0.5mm以内	1.0mm以内
基 价 (元)				30.07	47.62
其中	人 工 费 (元)			27.02	41.58
	材 料 费 (元)			0.92	1.79
	机 械 费 (元)			2.13	4.25
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.193	0.297
材	超薄型防火涂料	kg	—	(5.419)	(10.725)
	电	kW·h	0.68	0.036	0.072
	其他材料费	元	1.00	0.90	1.74
机	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	118.19	0.018	0.036

工作内容：运料、搅拌均匀、(刷)喷涂、清理。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA7-4-253	GA7-4-254	GA7-4-255
项 目 名 称				管廊钢结构		
				超薄型防火涂料		
				1. 5mm以内	2. 0mm以内	2. 5mm以内
基 价 (元)				65. 22	82. 81	100. 67
其 中	人 工 费 (元)			56. 28	70. 84	85. 68
	材 料 费 (元)			2. 68	3. 58	4. 47
	机 械 费 (元)			6. 26	8. 39	10. 52
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 402	0. 506	0. 612
材 料	超薄型防火涂料	kg	—	(16. 027)	(21. 343)	(26. 464)
	电	kW · h	0. 68	0. 106	0. 142	0. 178
	其他材料费	元	1. 00	2. 61	3. 48	4. 35
机 械	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	118. 19	0. 053	0. 071	0. 089

工作内容：运料、搅拌均匀、(刷)喷涂、清理。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA7-4-256	GA7-4-257	GA7-4-258
项 目 名 称				管廊钢结构		
				薄型防火涂料		
				3mm以内	5mm以内	7mm以内
基 价 (元)				51.56	82.74	114.14
其 中	人 工 费 (元)			34.16	54.18	74.20
	材 料 费 (元)			1.92	2.91	3.89
	机 械 费 (元)			15.48	25.65	36.05
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.244	0.387	0.530
材 料	薄型防火涂料	kg	—	(26.230)	(43.669)	(61.098)
	电	kW·h	0.68	0.262	0.434	0.610
	其他材料费	元	1.00	1.74	2.61	3.48
机 械	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	118.19	0.131	0.217	0.305

工作内容：运料、搅拌均匀、(刷)喷涂、清理。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-4-259	GA7-4-260	GA7-4-261
项 目 名 称				管廊钢结构		
				厚型防火涂料		
				10mm以内	15mm以内	20mm以内
基 价 (元)				169. 82	234. 60	312. 78
其 中	人 工 费 (元)			80. 92	110. 60	147. 42
	材 料 费 (元)			1. 85	3. 05	4. 34
	机 械 费 (元)			87. 05	120. 95	161. 02
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 578	0. 790	1. 053
材 料	厚型防火涂料	kg	—	(72. 881)	(99. 360)	(132. 467)
	电	kW·h	0. 68	1. 440	1. 920	2. 540
	其他材料费	元	1. 00	0. 87	1. 74	2. 61
机 械	电动空气压缩机 3m3/min	台班	118. 19	0. 713	0. 972	1. 296
	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	253. 07	0. 011	0. 024	0. 031

工作内容：运料、搅拌均匀、(刷)喷涂、清理。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA7-4-262	GA7-4-263
项 目 名 称				管廊钢结构	
				厚型防火涂料	
				25mm以内	30mm以内
基 价 (元)				390.38	467.83
其 中	人 工 费 (元)			184.38	221.06
	材 料 费 (元)			5.67	7.14
	机 械 费 (元)			200.33	239.63
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.317	1.579
材 料	厚型防火涂料	kg	—	(165.564)	(198.661)
	电	kW·h	0.68	3.220	4.100
	其他材料费	元	1.00	3.48	4.35
机 械	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	118.19	1.620	1.944
	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	253.07	0.035	0.039

5. 大型型钢钢结构

工作内容：运料、搅拌均匀、(刷)喷涂、清理。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA7-4-264	GA7-4-265
项 目 名 称				大型型钢钢结构	
				超薄型防火涂料	
				0.5mm以内	1.0mm以内
基 价 (元)				27.10	43.00
其中	人 工 费 (元)			24.08	36.96
	材 料 费 (元)			0.77	1.55
	机 械 费 (元)			2.25	4.49
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人	综合工日	工日	140.00	0.172	0.264
材	超薄型防火涂料	kg	—	(4.915)	(9.725)
料	电	kW·h	0.68	0.036	0.072
	其他材料费	元	1.00	0.75	1.50
机	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	118.19	0.019	0.038
械					

工作内容：运料、搅拌均匀、(刷)喷涂、清理。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA7-4-266	GA7-4-267	GA7-4-268
项 目 名 称				大型型钢钢结构		
				超薄型防火涂料		
				1. 5mm以内	2. 0mm以内	2. 5mm以内
基 价 (元)				59. 16	75. 34	91. 28
其 中	人 工 费 (元)			49. 98	63. 14	76. 30
	材 料 费 (元)			2. 32	3. 10	3. 87
	机 械 费 (元)			6. 86	9. 10	11. 11
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140. 00	0. 357	0. 451	0. 545
材 料	超薄型防火涂料	kg	—	(14. 530)	(19. 350)	(24. 160)
	电	kW · h	0. 68	0. 106	0. 142	0. 178
	其他材料费	元	1. 00	2. 25	3. 00	3. 75
机 械	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	118. 19	0. 058	0. 077	0. 094

工作内容：运料、搅拌均匀、(刷)喷涂、清理。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA7-4-269	GA7-4-270	GA7-4-271
项 目 名 称				大型型钢钢结构		
				薄型防火涂料		
				3mm以内	5mm以内	7mm以内
基 价 (元)				46.01	73.23	101.36
其 中	人 工 费 (元)			30.52	48.02	66.08
	材 料 费 (元)			1.66	2.52	3.37
	机 械 费 (元)			13.83	22.69	31.91
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.218	0.343	0.472
材 料	薄型防火涂料	kg	—	(23.309)	(38.803)	(54.292)
	电	kW·h	0.68	0.234	0.394	0.540
	其他材料费	元	1.00	1.50	2.25	3.00
机 械	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	118.19	0.117	0.192	0.270

工作内容：运料、搅拌均匀、(刷)喷涂、清理。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-4-272	GA7-4-273	GA7-4-274
项 目 名 称				大型型钢钢结构		
				厚型防火涂料		
				10mm以内	15mm以内	20mm以内
基 价 (元)				138.86	191.53	314.42
其 中	人 工 费 (元)			71.96	98.56	131.18
	材 料 费 (元)			1.73	2.81	3.98
	机 械 费 (元)			65.17	90.16	179.26
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.514	0.704	0.937
材 料	厚型防火涂料	kg	—	(64.860)	(88.420)	(117.885)
	电	kW·h	0.68	1.440	1.920	2.540
	其他材料费	元	1.00	0.75	1.50	2.25
机 械	电动空气压缩机 3m3/min	台班	118.19	0.530	0.720	0.960
	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	253.07	0.010	0.020	0.260

工作内容：运料、搅拌均匀、(刷)喷涂、清理。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-4-275	GA7-4-276
项 目 名 称				大型型钢钢结构	
				厚型防火涂料	
				25mm以内	30mm以内
基 价 (元)				318. 69	459. 48
其 中	人 工 费 (元)			164. 08	196. 70
	材 料 费 (元)			5. 19	6. 54
	机 械 费 (元)			149. 42	256. 24
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140. 00	1. 172	1. 405
材 料	厚型防火涂料	kg	—	(147. 335)	(176. 790)
	电	kW·h	0. 68	3. 220	4. 100
	其他材料费	元	1. 00	3. 00	3. 75
机 械	电动空气压缩机 3m3/min	台班	118. 19	1. 200	1. 440
	涡浆式混凝土搅拌机 250L	台班	253. 07	0. 030	0. 340

工作内容：运料、搅拌均匀、(刷)喷涂、清理。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-4-277
项 目 名 称				大型型钢钢结构
				防火涂料
				防水剂两遍
基 价 (元)				113.12
其 中	人 工 费 (元)			107.94
	材 料 费 (元)			5.18
	机 械 费 (元)			
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人	综合工日	工日	140.00	0.771
工				
材	防水剂	kg	1.62	3.200
料				

6. 防火土

工作内容：运料、拌料、和灰、涂抹、找平、压光。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA7-4-278	GA7-4-279	GA7-4-280
项 目 名 称				防火涂料		
				涂抹防火土(厚度)		
				10mm	15mm	20mm
基 价 (元)				122.00	172.08	240.85
其 中	人 工 费 (元)			60.48	78.12	120.40
	材 料 费 (元)			58.15	87.23	113.72
	机 械 费 (元)			3.37	6.73	6.73
名 称		单 位	单 价 (元)	消 耗 量		
人 工	综合工日	工日	140.00	0.432	0.558	0.860
材 料	石棉灰 4级	kg	0.43	88.400	132.600	170.800
	石棉绒	kg	0.85	13.000	19.500	26.000
	水	t	7.96	0.100	0.150	0.200
	水泥 32.5级	kg	0.29	28.600	42.900	57.200
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 500L	台班	336.68	0.010	0.020	0.020

工作内容：运料、拌料、和灰、涂抹、找平、压光。

计量单位：10m²

定 额 编 号				GA7-4-281	GA7-4-282
项 目 名 称				防火涂料	
				涂抹防火土(厚度)	
				30mm	40mm
基 价 (元)				363.90	483.37
其 中	人 工 费 (元)			179.34	237.72
	材 料 费 (元)			174.46	232.18
	机 械 费 (元)			10.10	13.47
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量	
人 工	综合工日	工日	140.00	1.281	1.698
材 料	石棉灰 4级	kg	0.43	265.200	352.600
	石棉绒	kg	0.85	39.000	52.000
	水	t	7.96	0.300	0.400
	水泥 32.5级	kg	0.29	85.800	114.400
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 500L	台班	336.68	0.030	0.040

工作内容：运料、拌料、和灰、涂抹、找平、压光。

计量单位：10m2

定 额 编 号				GA7-4-283
项 目 名 称				防火涂料
				涂抹防火土(厚度)
				50mm
基 价 (元)				562.95
其 中	人 工 费 (元)			255.36
	材 料 费 (元)			290.76
	机 械 费 (元)			16.83
名 称		单位	单价(元)	消 耗 量
人 工	综合工日	工日	140.00	1.824
材 料	石棉灰 4级	kg	0.43	442.000
	石棉绒	kg	0.85	65.000
	水	t	7.96	0.500
	水泥 32.5级	kg	0.29	143.000
机 械	涡浆式混凝土搅拌机 500L	台班	336.68	0.050